

МИНИРЕЗЦЫ



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

ДОМИНИК официальный представитель бренда в России.



СЛЕДИТЕ ЗА
НОВОСТЯМИ

МИНИРЕЗЦЫ

Твердосплавные минирезцы ОКЕ: когда нужно обработать там, где обычный резец не помещается

Мелкие отверстия, узкие канавки, миниатюрные резьбы — задачи, в которых стандартный токарный инструмент просто физически не справляется. Твердосплавные минирезцы ОКЕ созданы именно для такой работы: они уверенно заходят в зоны с ограниченным доступом и обеспечивают точность на уровне $\pm 0,005$ мм.

Инструмент изготовлен из твёрдого сплава с покрытием TiSiN — это даёт высокую износостойкость и стабильное качество поверхности даже при работе с трудными материалами.

Что важно знать о конструкции

- Цилиндрический хвостовик с лыской — надёжное крепление в переходных втулках, без проскальзывания под нагрузкой.
- Особая геометрия режущих кромок — резец добирается туда, куда обычный инструмент просто не пролезает.
- Сбалансированная конструкция — спокойно работает на высоких оборотах, без вибраций и «дребезга».

Технические характеристики

Параметр	Значение
Материал	Твёрдый сплав с покрытием TiSiN
Точность позиционирования	$\pm 0,005$ мм
Обрабатываемые материалы	Все группы по ISO — от сталей до цветных и жаропрочных сплавов
Тип хвостовика	Цилиндрический с лыской

Модельный ряд: какой минирезец под какую задачу

Расточные минирезцы

Для работы по внутренним поверхностям мелких деталей:

- прямое и обратное точение;
- растачивание и профильное точение;
- минимальный диаметр обработки — от 1 мм;
- диаметр хвостовика — 1,5–10 мм.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

Резьбовые минирезцы

Когда нужно нарезать мелкую внутреннюю резьбу — там, где метчик уже не пройдёт:

- метрическая резьба — угол профиля 60°;
- трубная резьба — угол профиля 55°;
- минимальный диаметр обработки — от 3 мм;
- диаметр хвостовика — 4–6 мм.

Канавочные минирезцы

Для прорезания мелких канавок самой разной геометрии:

- внутренняя прямая канавка под углом 90°;
- внутренняя радиусная канавка;
- торцевая канавка;
- минимальный диаметр обработки — от 3 мм;
- диаметр хвостовика — 3–6 мм.

Почему берут именно ОКЕ

- Производство мелких точных деталей с минимальными допусками — там, где счёт идёт на сотые миллиметра.
- Доступ в труднодоступные зоны — туда, куда обычный резец просто не дотягивается.
- Идеально для мелкосерийного и штучного производства — когда важна универсальность, а не объём.
- Снижение затрат в 2–3 раза по сравнению со стандартным инструментом — это реальный опыт наших клиентов, а не маркетинговая цифра.
- Универсальность — работают по всем группам материалов по ISO.

Минирезцы ОКЕ — это тот самый случай, когда размер имеет значение: компактный инструмент для точных деталей, узких канавок и мелких резьб, где обычный резец бессилён.

Сервисная поддержка

- Бесплатный подбор оснастки под вашу задачу — пришлите чертёж, наши технологи предложат оптимальный вариант.
- Выездная диагностика оборудования — поможем наладить процесс прямо на вашем производстве.

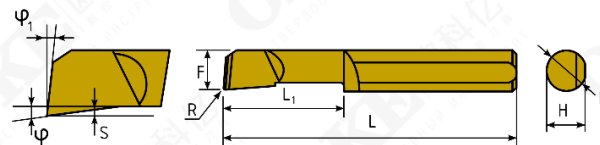
[+7 \(900\) 060-16-36](tel:+79000601636) или пишите на info@oke-russia.ru — наши менеджеры и технологи подберут оптимальное решение под вашу задачу.

ОКЕ — максимальное оснащение вашего производства. Более 10 000 позиций на складе в РФ.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

МИНИРЕЗЦЫ СЕРИИ MTR...

Твердосплавный расточной минирезец MTR для чистового растачивания сквозных и глухих отверстий малого диаметра.



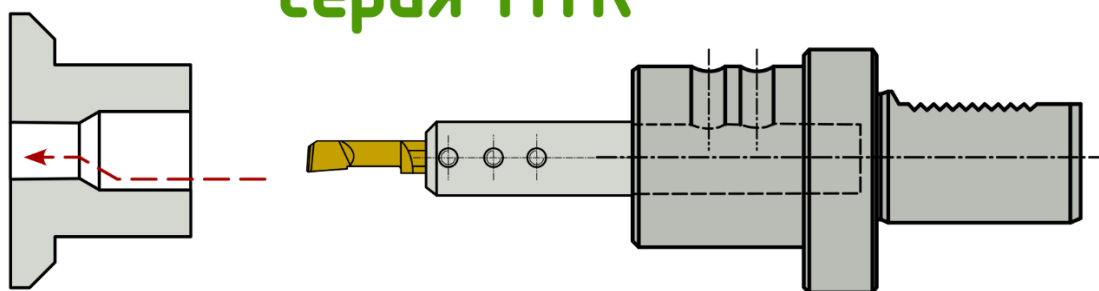
-Тип исполнения - правый.

-Без подвода СОЖ.

-Универсальный твердый сплав с покрытием для обработки всех групп материалов по ISO (сталь, нержавеющая и жаропрочная сталь, чугун, и цветные металлы, не металлы, так же закаленные стали с твердостью до 45HRC).

Наименование	F	L ₁	S	R	D	L ₂	H	D _{min}	φ	φ ₁
MTR-1-R0.05-L4	0,9	4	0,2	R0,05	1.	50	3,75	1,1	7°	7°
MTR-1.5-R0.1-L6	1,4	6	0,25	R0,1	1.5	50	3,75	1,6	7°	7°
MTR-2-R0.1-L10	1,9	10	0,3	R0,1	2.	50	3,75	2,1	7°	7°
MTR-3-R0.1-L15	2,9	15	0,35	R0,1	3.	50	3,75	3,1	7°	7°
MTR-4-R0.1-L15	3,9	15	0,4	R0,1	4.	50	3,75	4,1	7°	7°
MTR-4-R0.1-L22	3,9	22	0,4	R0,1	4.	50	3,75	4,1	7°	7°
MTR-5-R0.2-L22	4,9	22	0,45	R0,2	5.	50	4,7	5,1	7°	7°
MTR-6-R0.2-L22	5,9	22	0,5	R0,2	6.	50	5,7	6,1	7°	7°
MTR-6-R0.2-L30	5,9	30	0,5	R0,2	6.	50	5,7	6,1	7°	7°
MTR-8-R0.2-L22	7,9	22	0,65	R0,2	8.	60	7,6	8,1	7°	7°
MTR-8-R0.2-L32	7,9	32	0,65	R0,2	8.	60	7,6	8,1	7°	7°

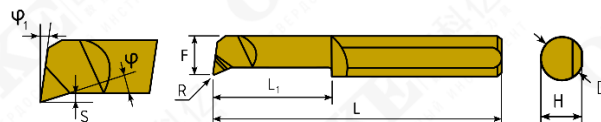
Минирезец расточной твердосплавный серия MTR



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

МИНИРЕЗЦЫ СЕРИИ MPR...

Твердосплавный расточной минирезец MPR для чистового растачивания сквозных и глухих отверстий малого диаметра.



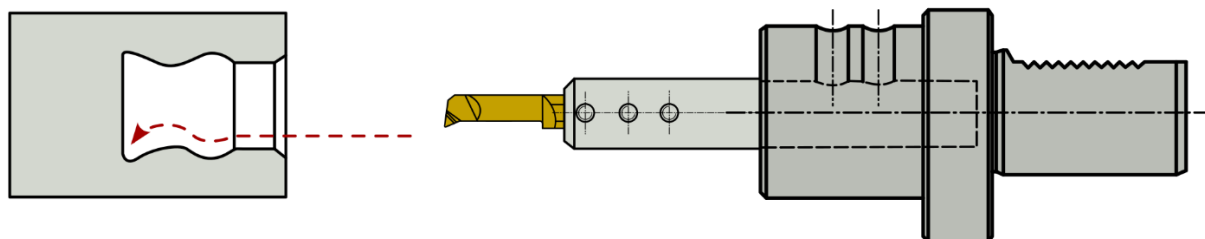
-Тип исполнения - правый.

-Без подвода СОЖ.

-Универсальный твердый сплав с покрытием для обработки всех групп материалов по ISO (сталь, нержавеющая и жаропрочная сталь, чугун, и цветные металлы, не металлы, так же закаленные стали с твердостью до 45HRC).

Наименование	F	L ₁	S	R	D	L ₂	H	D _{min}	φ	φ ₁
MPR-2-R0.1-L10	1,9	10	0,35	R0,1	2	50	3,75	2,1	22°	7°
MPR-3-R0.1-L15	2,9	15	0,5	R0,1	3	50	3,75	3,1	22°	7°
MPR-4-R0.1-L15	3,9	15	0,7	R0,1	4	50	3,75	4,1	22°	7°
MPR-5-R0.2-L22	4,9	22	0,9	R0,2	5	50	4,7	5,1	22°	7°
MPR-6-R0.2-L22	5,9	22	1,1	R0,2	6	50	5,7	6,1	22°	7°
MPR-8-R0.2-L27	7,9	27	1,5	R0,2	8	60	7,6	8,1	22°	7°

Минирезец расточной твердосплавный серия MPR

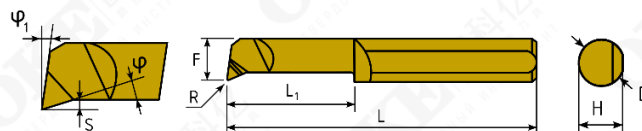


+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

МИНИРЕЗЦЫ СЕРИИ MQR...

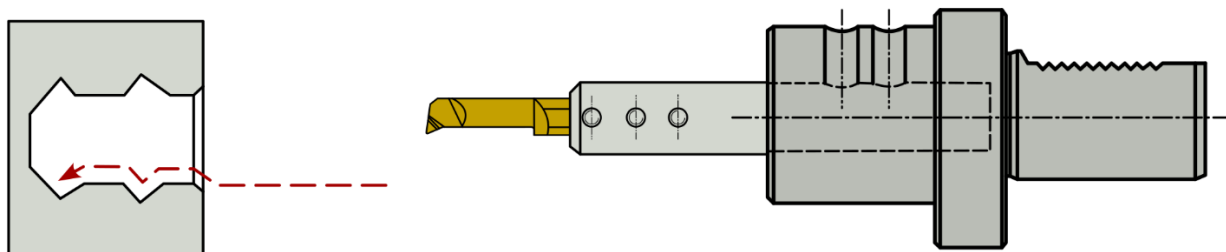
Твердосплавный расточной минирезец MPR для чистового и контурного (фасонного) растачивания сквозных и глухих отверстий малого диаметра.

- Тип исполнения - правый.
- Без подвода СОЖ.
- Универсальный твердый сплав с покрытием для обработки всех групп материалов по ISO (сталь, нержавеющая и жаропрочная сталь, чугун, и цветные металлы, не металлы, так же закаленные стали с твердостью до 45HRC).



Наименование	F	L ₁	S	R	D	L ₂	H	D _{min}	φ	φ ₁
MQR-3-R0.15-L15	2,9	15	0,8	R0,15	3	50	3,75	3,1	47°	5°
MQR-4-R0.15-L15	3,9	15	1,0	R0,15	4	50	3,75	4,1	47°	5°
MQR-5-R0.20-L22	4,9	22	1,2	R0,2	5	50	4,7	5,1	47°	5°
MQR-6-R0.20-L22	5,9	22	1,4	R0,2	6	50	5,7	6,1	47°	5°

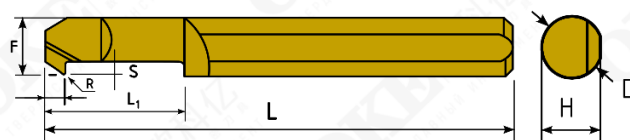
Минирезец расточной твердосплавный серия MQR



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

МИНИРЕЗЦЫ СЕРИИ MXR...

Твердосплавный расточной мини-резец MXR для получения внутренних канавок, фасок и других поверхностей в сквозных и глухих отверстиях малого диаметра. Может применяется для обратного точения.



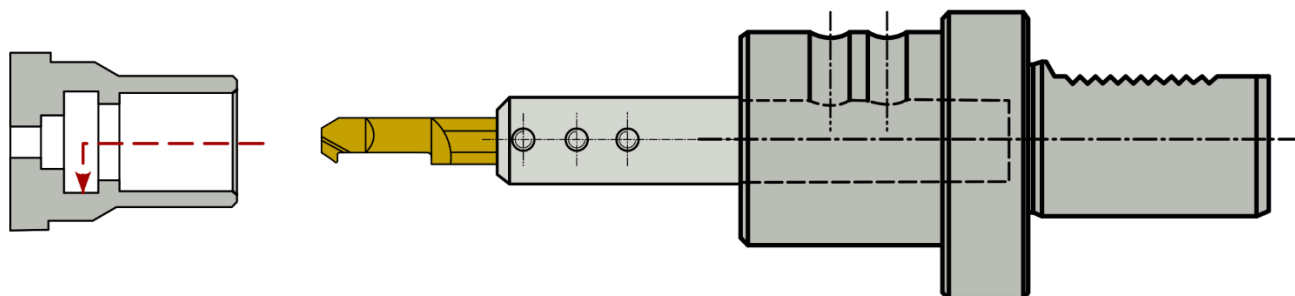
-Тип исполнения - правый.

-Без подвода СОЖ.

-Универсальный твердый сплав с покрытием для обработки всех групп материалов по ISO (сталь, нержавеющая и жаропрочная сталь, чугун, и цветные металлы, не металлы, так же закаленные стали с твердостью до 45HRC).

Наименование	F	L ₁	S	R	D	L ₂	H	D _{min}	φ
MXR-3-B0.8-L15	2,9	15	0,8	0,2	3	50	3,75	3,1	0,8
MXR-4-B0.8-L15	3,9	15	1,0	0,2	4	50	3,75	4,1	0,8
MXR-5-B1.0-L22	4,9	22	1,2	0,2	5	50	4,7	5,1	1
MXR-6-B1.0-L22	5,9	22	1,5	0,2	6	50	5,7	6,1	1

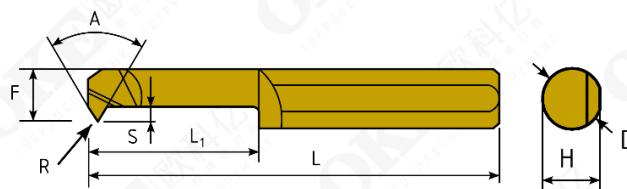
Минирезец расточной твердосплавный серия MXR



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

МИНИРЕЗЦЫ СЕРИИ MIR...

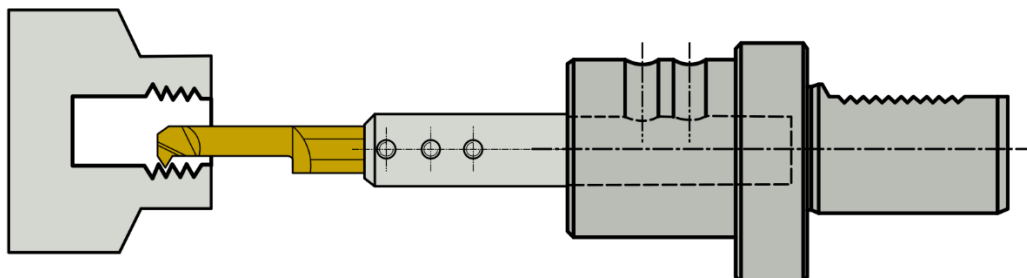
Твердосплавный резьбовой минирезец MIR для нарезания внутренней резьбы с углом профиля 60° .



- Тип исполнения - правый.
- Минирезец имеет не полный профиль резьбы.
- Нарезание метрической и дюймовой резьбы с углом профиля 60° .
- Универсальный твердый сплав с покрытием для обработки всех групп материалов по ISO (сталь, нержавеющая и жаропрочная сталь, чугун, и цветные металлы, не металлы, так же закаленные стали с твердостью до 45HRC).

Наименование	F	L ₁	S	D	L ₂	A	D _{min}	Pith	
								min	max
MIR-3-A60-L15	2,9	15	0,8	3	50	A60	3,1	0,5	1,5
MIR-4-A60-L15	3,9	15	1,0	4	50	A60	4,1	0,5	1,5
MIR-5-A60-L22	4,9	22	1,2	5	50	A60	5,1	0,5	1,5
MIR-6-A60-L22	5,9	22	1,5	6	50	A60	6,1	0,5	1,5
MIR-8-A60-L30	7,9	30	2,5	8	60	A60	8,1	0,5	1,5

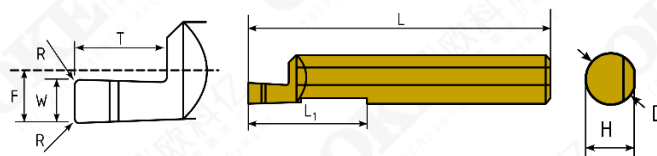
Минирезец расточной твердосплавный серия MIR



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

МИНИРЕЗЦЫ СЕРИИ MFR...

Твердосплавный канавочный минирезец MFR для обработки торцевых канавок.



-Тип исполнения - правый.

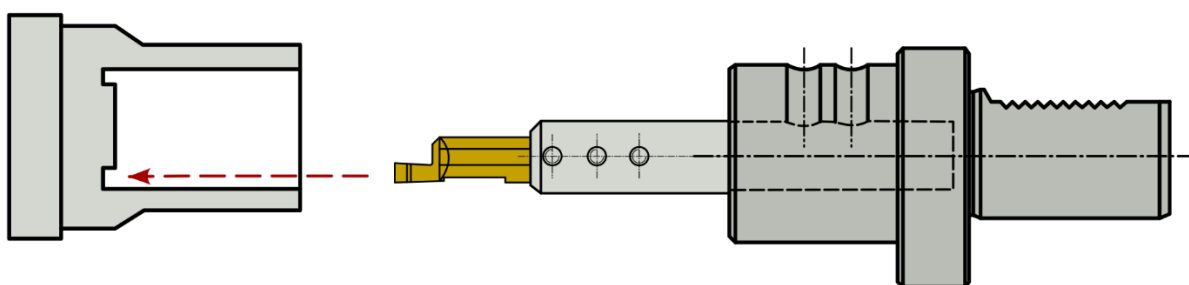
-Тип канавки - прямоугольная.

-Без подвода СОЖ.

-Универсальный твердый сплав с покрытием для обработки всех групп материалов по ISO (сталь, нержавеющая и жаропрочная сталь, чугун, и цветные металлы, не металлы, так же закаленные стали с твердостью до 45HRC).

Наименование	F	L ₁	T	W	R	D	L ₂	H	D _{min}
MFR-4-B0.75-L15	0,75	15	1,5	0,75	0,05	4	50	3,75	4,1
MFR-4-B1.0-L15	1,0	15	1,8	1,00	0,05	4	50	3,75	4,1
MFR-4-B1.5-L22	1,5	22	3,0	1,50	0,05	4	50	3,75	4,1
MFR-5-B1.0-L22	1,0	22	2,1	1,00	0,05	5	50	4,7	5,1
MFR-5-B1.5-L22	1,5	22	2,5	1,50	0,05	5	50	4,7	5,1
MFR-5-B2.0-L22	2,0	22	4,5	2,00	0,05	5	50	4,7	5,1
MFR-6-B1.0-L22	1,0	22	2,3	1,00	0,05	6	50	5,7	6,1
MFR-6-B1.5-L22	1,5	22	3,0	1,50	0,05	6	50	5,7	6,1
MFR-6-B2.0-L22	2,0	22	3,2	2,00	0,05	6	50	5,7	6,1
MFR-6-B3.0-L22	3,0	22	5,0	3,00	0,05	6	50	5,7	6,1

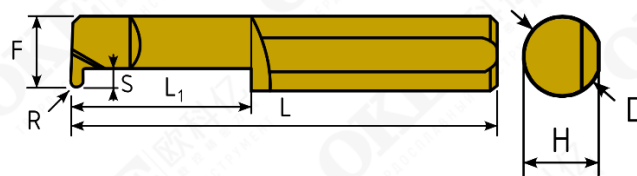
Минирезец расточной твердосплавный серия MFR



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

МИНИРЕЗЦЫ СЕРИИ MKR...

Твердосплавный канавочный минирезец MKR для обработки внутренних канавок и фасонного точения.



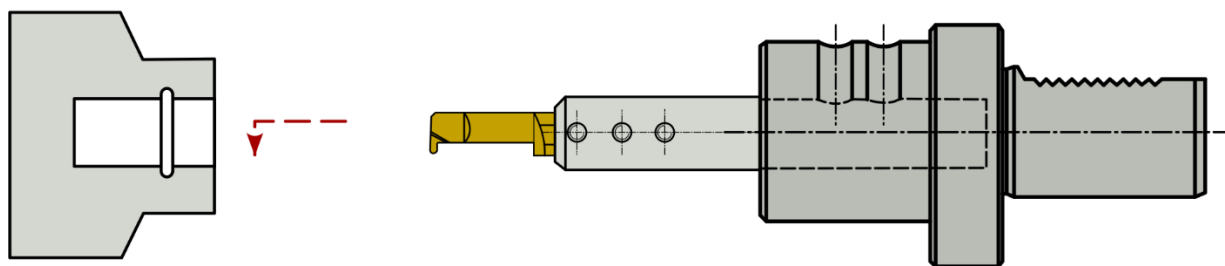
-Тип исполнения - правый.

-Тип канавки - радиусная (фасонная).

-Универсальный твердый сплав с покрытием для обработки всех групп материалов по ISO (сталь, нержавеющая и жаропрочная сталь, чугун, и цветные металлы, не металлы, так же закаленные стали с твердостью до 45HRC).

Наименование	F	L ₁	S	R	D	L ₂	H	D _{min}
MKR-4-R0.5-L10	3,9	10	1	R0,5	4	50	3,75	4,1
MKR-4-R0.75-L10	3,9	10	1	R0,75	4	50	3,75	4,1
MKR-5-R0.5-L15	4,9	15	1,2	R0,5	5	50	4,7	5,1
MKR-5-R0.75-L15	4,9	15	1,2	R0,75	5	50	4,7	5,1
MKR-5-R1.0-L15	4,9	15	1,2	R1,	5	50	4,7	5,1
MKR-6-R0.5-L15	5,9	15	1,5	R0,5	6	50	5,7	6,1
MKR-6-R0.75-L15	5,9	15	1,5	R0,75	6	50	5,7	6,1
MKR-6-R1.0-L15	5,9	15	1,5	R1	6	50	5,7	6,1

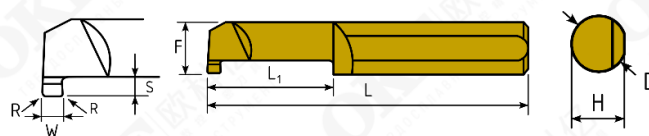
Минирезец расточной твердосплавный серия MKR



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

МИНИРЕЗЦЫ СЕРИИ MGR...

Твердосплавный канавочный мини-резец MGR для обработки внутренних канавок.



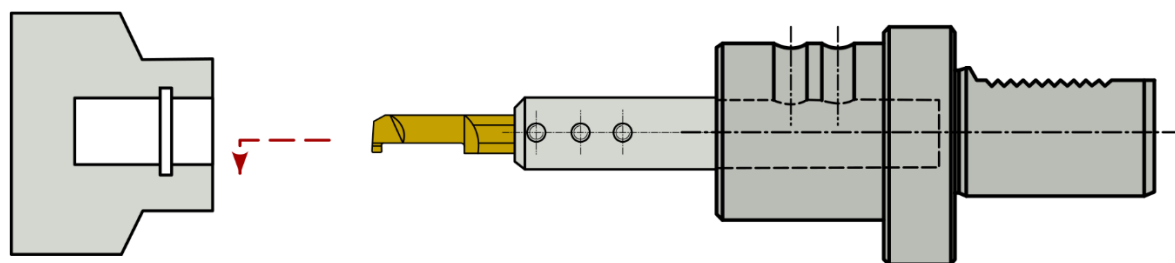
-Тип исполнения - правый.

-Тип канавки - прямая.

-Универсальный твердый сплав с покрытием для обработки всех групп материалов по ISO (сталь, нержавеющая и жаропрочная сталь, чугун, и цветные металлы, не металлы, так же закаленные стали с твердостью до 45HRC).

Наименование	F	L ₁	W	S	R	D	L ₂	H	D _{min}
MGR-3-B0.7-L10	2,9	10	0,7	0,8	0,05	3	50	3,75	3,1
MGR-4-B1-L10	3,9	10	1	1	0,05	4	50	3,75	4,1
MGR-5-B1-L22	4,9	22	1	1,2	0,05	5	50	4,7	5,1
MGR-5-B2-L22	4,9	22	2	1,2	0,15	5	50	4,7	5,1
MGR-6-B1-L22	5,9	22	2	1,5	0,05	6	50	5,7	6,1
MGR-6-B2-L22	5,9	22	2	1,5	0,15	6	50	5,7	6,1

Минирезец расточной твердосплавный серия MGR



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>

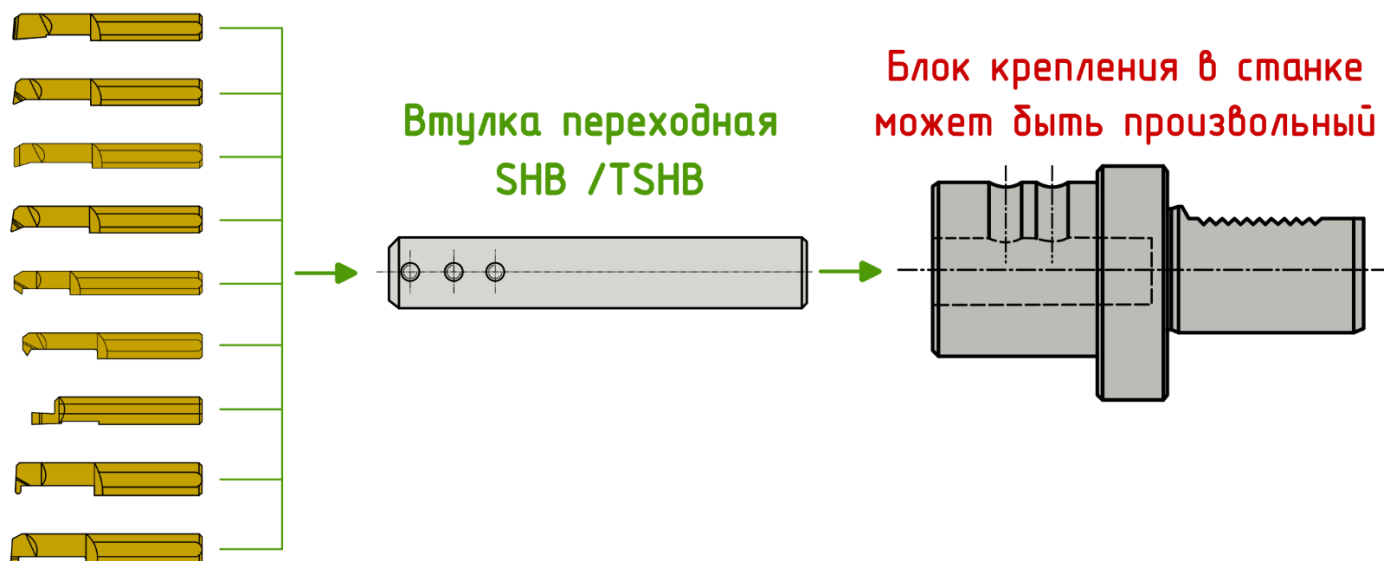
ВТУЛКА ПЕРЕХОДНАЯ SHB/TSNB

Втулка переходная позволяет применять токарные расточные державки маленького диаметра, в резцедержателях станка стандартного размера. Крепление державок осуществляется при помощи винтов.



Наименование	d (мм)	D (мм)
SHB D12-02	2	12
SHB D12-03	3	12
SHB D12-04	4	12
SHB D12-05	5	12
SHB D12-06	6	12
SHB D16-02	2	16
SHB D16-03	3	16
SHB D16-04	4	16
SHB D16-05	5	16
SHB D16-06	6	16
SHB D16-07	7	16
SHB D16-08	8	16
SHB D20-03	3	20
SHB D20-04	4	20
SHB D20-05	5	20
SHB D20-06	6	20
SHB D20-08	8	20
SHB D20-10	10	20
SHB D22-03	3	22
SHB D22-04	4	22
SHB D22-05	5	22
SHB D22-06	6	22
SHB D22-08	8	22
SHB D22-10	10	22
SHB D25-03	3	25
SHB D25-04	4	25
SHB D25-05	5	25
SHB D25-06	6	25
SHB D25-08	8	25
SHB D25-10	10	25
SHB D25-12	12	25

Применяемость втулки SHB/TSHB на токарных станках



Стартовые режимы резания для МИНИ-РЕЗЦОВ серии MTR / MPR / MUR / MQR / MXR / MIR / MFR / MKR / MGR

				Скорость резания Vc м/мин		
ISO	№	Группа обрабатываемых материалов	Твердость по Бринеллю, HB	Vc (м/мин) s tart	Vc (м/мин) med	Vc (м/мин) max
P	1	Низкоуглеродистая (C=0,1-0,25%)	125	50	70	120
	2	Среднеуглеродистая (C=0,25-0,55%)	150	40	70	100
	3	Высокоуглеродистая (C=0,55-0,85%)	170	30	50	80
	4	Незакаленная низколегированная	180	50	60	70
	5	Закаленная до 30HRC низколегированная	275	40	50	60
	6	Закаленная до 45HRC низколегированная	350	30	40	50
	7	Отожженная высоколегированная	200	30	40	50
	8	Закаленная до 45 HRC высоколегированная	325	25	30	40
	9	Литейная низколегированная сталь	200	30	40	50
	10	Литейная высоколегированная сталь	225	25	30	40
M	11	Ферритная незакаленная	200	60	80	100
	12	Ферритная закаленная	330	40	50	60
	13	Аустенитная	180	50	70	90
	14	Супераустенитная	200	40	50	60
	15	Ферритная литейная незакаленная	200	40	50	60
	16	Ферритная литейная закаленная	330	30	40	50
	17	Аустенитная литейная незакаленная	200	40	50	60
	18	Аустенитная литейная закаленная	330	30	40	50
K	28	Ковкий чугун ферритный (короткая стружка)	130	50	60	70
	29	Ковкий чугун перлитный (длинная стружка)	230	50	60	70
	30	Серый чугун с низким пределом прочности на разрыв	180	50	60	70
	31	Серый чугун с высоким пределом прочности на разрыв	260	40	50	60
	32	Чугун с шаровидным графитом ферритный	160	50	60	70
	33	Чугун с шаровидным графитом перлитный	260	60	70	80
N	34	Алюминиевые сплавы несостаренные	60	100	200	300
	35	Алюминиевые сплавы состаренные	100	100	125	150
	36	Алюминиевые сплавы литейные	75	100	125	150
	37	Алюминиевые сплавы литейные, состаренные	90	60	80	100
	38	Алюминиевые сплавы с содержанием кремния 13-22%	130	100	125	150
	39	Латунь	90	60	80	100
	40	Бронза и бессвинцовая медь	100	60	80	100
S	19	Жаропрочные сплавы отожженные (на основе железа)	200	25	35	45
	20	Жаропрочные сплавы состаренные (на основе железа)	280	20	25	30

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Стартовые режимы резания для МИНИ-РЕЗЦОВ серии MTR / MPR / MUR / MQR / MXR / MIR / MFR / MKR / MGR

				Скорость резания Vc м/мин		
ISO	№	Группа обрабатываемых материалов	Твердость по Бринеллю, HB	Vc (м/мин) s tart	Vc (м/мин) med	Vc (м/мин) max
	21	Жаропрочные сплавы отожженные (на основе никеля или кобальта)	250	15	18	20
	22	Жаропрочные сплавы состаренные (на основе никеля или кобальта)	350	10	12	15
	23	Титановые сплавы, чистый титан	400Rm	60	80	100
	24	Титановые сплавы, альфа плюс бета сплавы	1050Rm	40	45	50
H	25	Высокотвердая сталь закаленная	45-50 HRC	20	30	40
	26	Высокотвердая сталь отпущенная	51-50 HRC	20	30	40

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>



официальный представитель бренда в России.



СЛЕДИТЕ ЗА
НОВОСТЯМИ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, <https://bki.by>



WWW.OKE-RUSSIA.RU