ZETOOL

ИНСТРУМЕНТ и ОСНАСТКА













КАТАЛОГ
2025

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTOOL

История компании начинается **в 1986 году** с производства монолитного твердосплавного инструмента.

С 1992 года предприятие расширяется для выпуска новой продукции – токарных резцов со сменными пластинами.
Компания дополняет производственную программу монолитных фрез.

В 90-х годах 20 века компания работает как OEM-производитель инструмента, пресс-форм и других изделий для широко известных мировых концернов.

В 2008 году расширена производственная площадь, закуплено новое оборудование и налажено производство сменных многогранных пластин из твердого сплава.

С 2009 года, с приходом новой управляющей команды, начинается активное развитие компании с расширением номенклатуры производимой продукции.

В 2010-2012 годах ведутся работы над оформлением каталогов номенклатуры производимой продукции.
Начинает развитие сеть международных представителей.

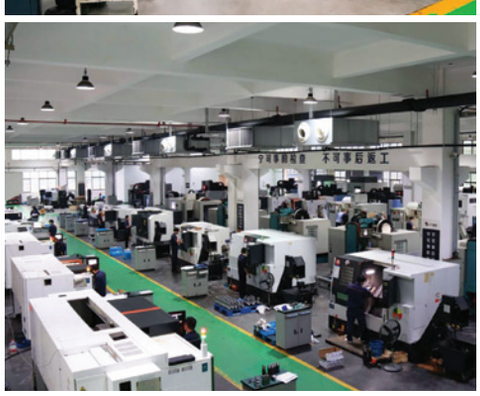
В 2022 году начинаются работы по открытию производства в России.

В настоящее время **ZeTOOL** – это инжиниринговая производственная группа компаний, продукцией которой являются:

- монолитный режущий инструмент из быстрорежущей стали и твердого сплава: фрезы, сверла, развертки, метчики, плашки;
- инструмент со сменной режущей частью: токарные, фрезерные, резьбонарезные, отрезные, сверлильные пластины и державки для них; токарные микрорезцы;
- оснастка для станков,
- пресс-формы различных типов.






+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СОДЕРЖАНИЕ

	страница
ТОЧЕНИЕ	**4**
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА	**5**
ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА	**149**
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	**198**
МИКРОИНСТРУМЕНТ	**251**
АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ	**274**
ФРЕЗЕРОВАНИЕ	**324**
КОРПУСНЫЕ ФРЕЗЫ	**326**
МОДУЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ	**492**
МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ	**496**
МОНОЛИТНЫЕ РЕЗЬБОФРЕЗЫ	**536**
АНТИВИБРАЦИОННЫЕ АДАПТЕРЫ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ	**560**
ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ	**566**
КОРПУСНЫЕ СВЕРЛА И ПЛАСТИНЫ	**568**
МОДУЛЬНЫЕ СВЕРЛА И ГОЛОВКИ	**611**
МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА	**635**
МЕТЧИКИ	**657**
РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ	**698**
АНТИВИБРАЦИОННЫЕ АДАПТЕРЫ ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ	**781**
ОСНАСТКА	**809**

Общая информация

Настоящий каталог инструмента ZeTOOL (2025) действителен с 29.01.2025.
Все предыдущие версии каталогов инструмента ZeTOOL считаются более недействительными.
Ошибки и опечатки в информации (параметрах инструмента, режимах резания и т.д.) не являются поводом к претензиям и взыскании компенсации в каком-либо виде.
Размеры и другие параметры инструмента могут быть изменены с течением времени после выпуска каталога.
Все позиции без указания стандартов (DIN, ISO и т.д.) производятся согласно внутренним стандартам компании.
Данные по режимам резания носят справочный характер и содержат приблизительные значения.
Рабочие параметры режимов резания устанавливаются исходя из конкретной задачи и должны быть согласованы с техническим персоналом компании ZeTOOL или её официальных представителей.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

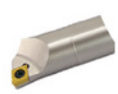
ZETOOL

ТОЧЕНИЕ

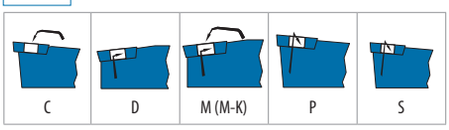
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА	**6**
ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА	**149**
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	**198**
МИКРОИНСТРУМЕНТ	**251**
АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ	**274**

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

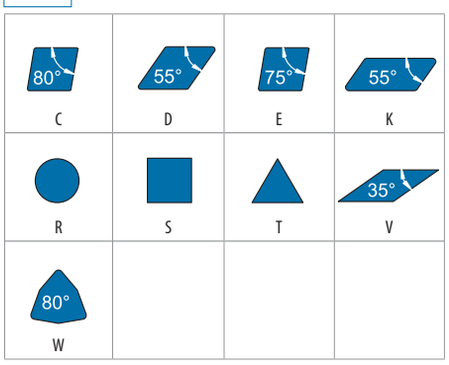
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

	Ударостойкие токарные державки (SP)	**6**
	Токарные державки	**14**
	Токарные державки с креплением винтом (S..)	**44**
	Расточные державки	**60**
	Расточные державки с креплением винтом (S..)	**76**
	Токарные сменные пластины	**94**

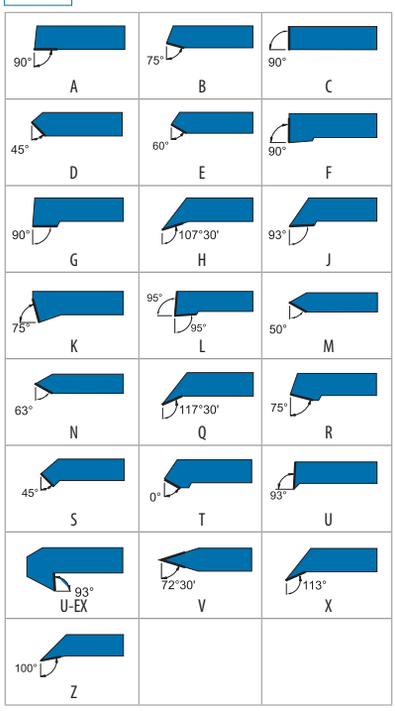
1 Способ крепления СМП



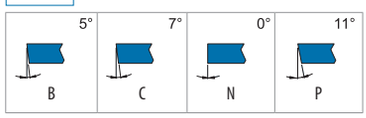
2 Форма СМП



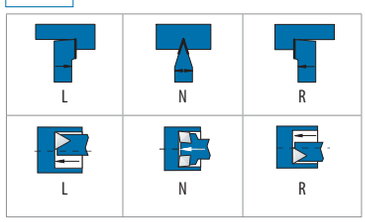
3 Главный угол в плане



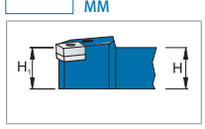
4 Значение заднего угла пластины



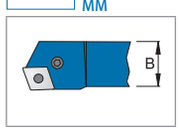
5 Направление резания (Правое / Левое / Нейтральное)



6 Высота державки, мм



7 Ширина державки, мм



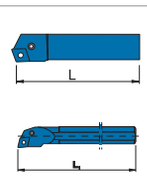
P	C	L	N	R	25	25	M	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ

S	25	T	S	D	U	C	R	11
A	B	8	1	2	3	4	5	9

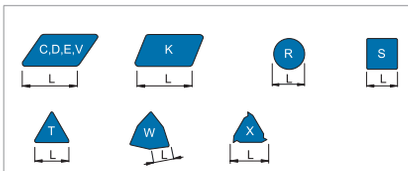
РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ

8 Длина инструмента, мм



D 60	Q 180
E 70	R 200
F 80	S 250
H 100	T 300
J 110	U 350
K 125	V 400
L 140	W 450
M 150	Y 500
P 170	X Special

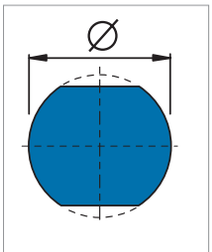
9 Длина режущей кромки, мм



A Материал державки

A	Цельная стальная с отверстием для подачи смазочно-охлаждающей жидкости		
E	Твердосплавная с неподвижной стальной головкой и отверстием для подачи смазочно-охлаждающей жидкости		
J	Антивибрационная цельная из высокопрочного металла с отверстием для подачи смазочно-охлаждающей жидкости		
S	Цельная стальная		

B Диаметр хвостовика, мм



В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

95⁰	95⁰	45⁰	91⁰	95⁰
				
CCLNR/L-SP	CSSNR/L-SP	CSDNN-SP	CTGNR/ L-SP	CWLNR/L-SP

95⁰	45⁰	95⁰	91⁰	93⁰
				
DCLNR/L-SP	DSSNR/L-SP	DWLNR/L-SP	DTGNR/L-SP	DVJNR/L-SP

117,5⁰

DVQNR/L-SP



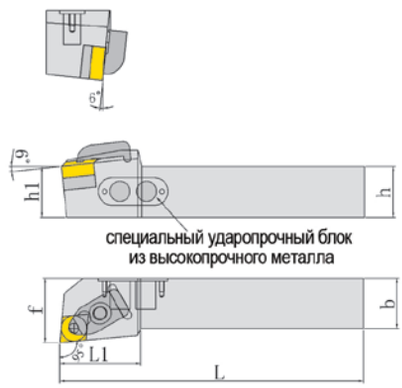


В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

CCLNR/L-SP

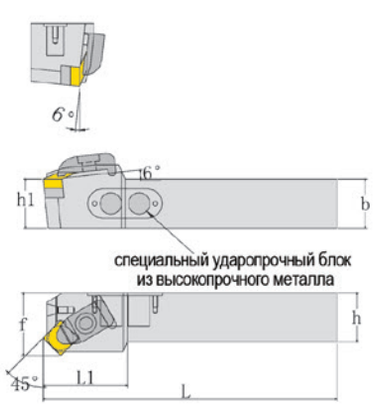




Модель		h	b	L	L1	h1	f	 Опорн. пласт.	 Винт для опорной пластина	 Прихват	 Крепежн. винт	 Пружина	 Ключ
CCLNR/L2020K1204-SP	CN□□1204□□	20	20	125	40	20	25	C1204	C0614	C3015	N0625	T0913	WL5
CCLNR/L2525M1204-SP		25	25	150	40	25	32						
CCLNR/L3232P1204-SP		32	32	170	40	32	40						
CCLNR/L2020K1206-SP	CN□□1206□□	20	20	125	40	20	25	C1204					
CCLNR/L2525M1206-SP		25	25	150	40	25	32						
CCLNR/L3232P1206-SP		32	32	170	40	32	40						
CCLNR/L2020K1207-SP	CN□□1204□□ CN□□1207□□	20	20	125	40	20	25	C1204 C1207					
CCLNR/L2525M1207-SP		25	25	150	40	25	32						
CCLNR/L3232P1207-SP		32	32	170	40	32	40						

CSSNR/L-SP



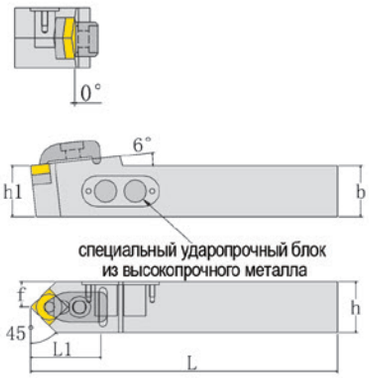


Модель		h	b	L	L1	h1	f	 Опорн. пласт.	 Винт для опорной пластина	 Прихват	 Крепежн. винт	 Пружина	 Ключ
CSSNR/L2020K1204-SP	SN□□1204□□	20	20	125	43	20	25	C1204	C0614	C3015	N0625	T0913	WL5
CSSNR/L2525M1204-SP		25	25	150	43	25	32						
CSSNR/L3232P1204-SP		32	32	170	43	32	40						
CSSNR/L2020K1206-SP	SN□□1206□□	20	20	125	43	20	25	C1204					
CSSNR/L2525M1206-SP		25	25	150	43	25	32						
CSSNR/L3232P1206-SP		32	32	170	43	32	40						
CSSNR/L2020K1207-SP	SN□□1204□□ SN□□1207□□	20	20	125	43	20	25	C1204 C1207					
CSSNR/L2525M1207-SP		25	25	150	43	25	32						
CSSNR/L3232P1207-SP		32	32	170	43	32	40						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

CSDNN-SP

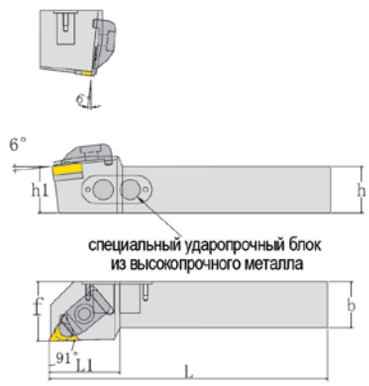


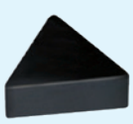


Модель		h	b	L	L1	h1	f	 Опорн. пласт.	 Винт для опорной пластина	 Прихват	Кре-пежн. винт	Пру-жина	 Ключ
CSDNN2020K1204-SP	SN□□1204□□	20	20	125	43	20	10	C1204	C0614	C3015	N0625	T0913	WL5
CSDNN2525M1204-SP		25	25	150	43	25	12.5						
CSDNN3232P1204-SP		32	32	170	43	32	16						
CSDNN2020K1206-SP	SN□□1206□□	20	20	125	43	20	10	C1204					
CSDNN2525M1206-SP		25	25	150	43	25	12.5						
CSDNN3232P1206-SP		32	32	170	43	32	16						
CSDNN2020K1207-SP	SN□□1204□□ SN□□1207□□	20	20	125	43	20	10	C1204 C1207					
CSDNN2525M1207-SP		25	25	150	43	25	12.5						
CSDNN3232P1207-SP		32	32	170	43	32	16						

CTGNR/L-SP

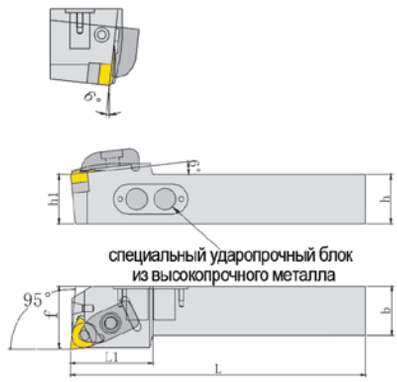


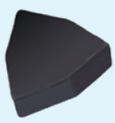


Модель		h	b	L	L1	h1	Ø	 Опорн. пласт.	 Винт для опорной пластина	 Прихват	 Кре-пежн. винт	Пру-жина	 Ключ
CTGNR/L2020K1604-SP	TN□□1604□□	20	20	125	42	20	25	T1603 *2	C0614	C3015	N0625	T0913	WL5
CTGNR/L2525M1604-SP		25	25	150	38	25	32						
CTGNR/L3232P1604-SP		32	32	170	38	32	40						
CTGNR/L2020K1606-SP	TN□□1606□□	20	20	125	42	20	25	T1603 *2					
CTGNR/L2525M1606-SP		25	25	150	38	25	32						
CTGNR/L3232P1604-SP		32	32	170	38	32	40						

CWLNR/L-SP



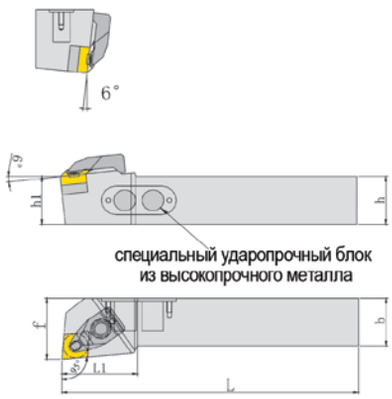


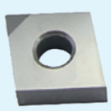
Модель		h	b	L	L1	h1	f	 Опорн. пласт.	 Винт для опорн. пласт.		 Прих-ват	 Кре-пежн. винт	 Пру-жина	 Ключ
CWLN R/L2020K0804-SP	WN□□0804□□	20	20	125	42	20	25	W0804	ZS533512	C0614	C3015	N0625	T0913	WL5
CWLN R/L2525M0804-SP		25	25	150	42	25	32							
CWLNR/L3232P0804-SP		32	32	170	42	32	40							
CWL N R/L4040S0804-SP		40	40	250	45	40	50							
CWLN R/L2020K0806-SP	WN□□0806□□	20	20	125	42	20	25	W0804						
CWLN R/L2525M0806-SP		25	25	150	42	25	32							
CWLNR/L3232P0806-SP		32	32	170	42	32	40							
CWL N R/L4040S0806-SP		40	40	250	45	40	50							
CWLN R/L2020K0807-SP	WN□□0804□□ WN□□0807□□	20	20	125	42	20	25	W0804 W0807						
CWLNR/L2525M0807-SP		25	25	150	42	25	32							
CWLNR/L3232P0807-SP		32	32	170	42	32	40							
CWLNR/L4040S0807-SP		40	40	250	45	40	50							

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

DCLNR/L-SP

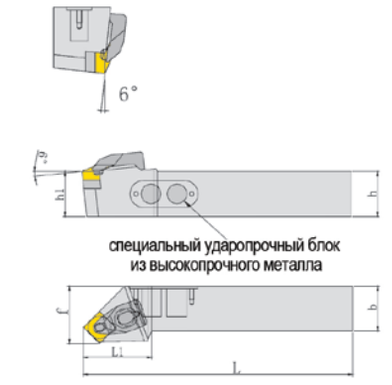


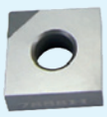


Модель		h	b	L	L1	h1	f	 Опорн. пласт.	 Винт для опорной пластина	 Прихват	 Кре-пежн. винт	Пру-жина	 Ключ
DCLNR/L2020K12-SP	CN□□1204□□	20	20	125	38	20	25	C1204	D0614	D2915	N0625	T0913	WL5
DCLNR/L2525M12-SP		25	25	150	38	25	32						
DCLNR/L3232P12 -SP		32	32	170	38	32	40						

DSSNR/L-SP

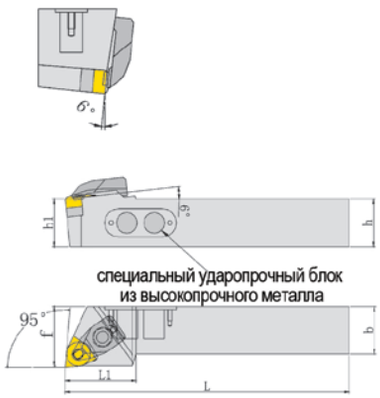


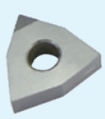


Модель		h	b	L	L1	h1	f	 Опорн. пласт.	 Винт для опорной пластина	 Прихват	 Кре-пежн. винт	Пру-жина	 Ключ
DSSNR/L2020K12-SP	SN□□1204□□	20	20	125	38	20	25	S1204	D0614	D2915	N0625	T0913	WL5
DSSNR/L2525M12-SP		25	25	150	38	25	32						
DSSNR/L3232P12 -SP		32	32	170	40	32	40						

DWLNR/L-SP

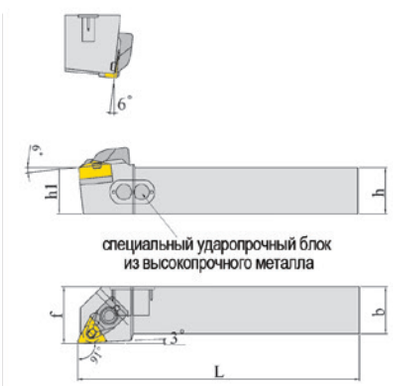




Модель		h	b	L	L1	h1	f	 Опорн. пласт.	 Винт для опорной пластина	 Прихват	 Кре-пежн. винт	Пру-жина	 Ключ
DWLNR/L2020K08-SP	WN□□0804□□	20	20	125	36	20	25	W0804	D0614	D2915	N0625	T0913	WL5
DWLNR/L2525M08-SP		25	25	150	36	25	32						
DWLNR/L3232P08-SP		32	32	170	38	32	40						

DTGNR/L-SP



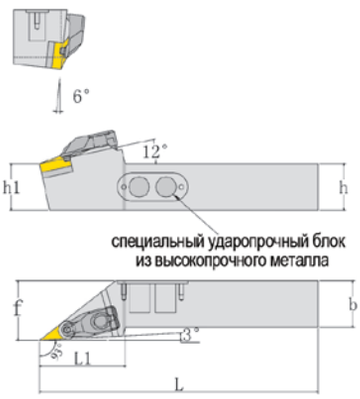


Модель		h	b	L	L1	h1	f	 Опорн. пласт.	 Винт для опорной пластина	 Прихват	 Кре-пежн. винт	Пру-жина	 Ключ
DTGNR/L2020K1604-SP	TN□□1604□□	20	20	125	38	20	25	T1603	D0512	D2513	N0525	T0814	WL4
DTGNR/L2525M1604-SP		25	25	150	38	25	32						
DTGNR/L3232P1604-SP		32	32	170	83	32	40						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

DVJNR/L-SP

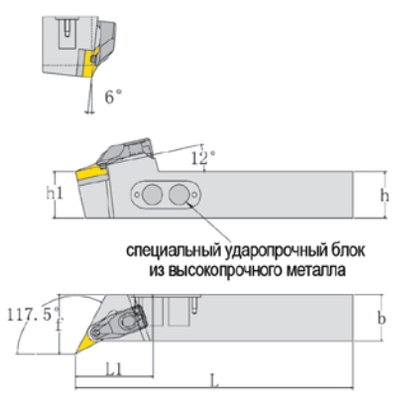




Модель		h	b	L	L1	h1	f	 Опорн. пласт.	 Винт для опорной пластина	 Прихват	 Кре-пежн. винт	 Пру-жина	 Ключ
DVJNR/L1616H16-SP	VN□□1604□□	16	16	100	45	16	20	V1603	D0512	D3113	N0525	T0814	WL4
DVJNR/L2020K16-SP		20	20	125	47	20	25						
DVJNR/L2525M16-SP		25	25	150	47	25	32						
DVJNR/L3232P16-SP		32	32	170	50	32	40						

DVQNR/L-SP





Модель		h	b	L	L1	h1	Ø	 Опорн. пласт.	 Винт для опорной пластина	 Прихват	 Кре-пежн. винт	 Пру-жина	 Ключ
DVQNR/L2020K16-SP	VN□□1604□□	20	20	125	44	20	25	V1603	C0614	C3015	N0625	T0913	WL5
DVQNR/L2525M16-SP		25	25	150	44	25	32						
DVQNR/L3232P16-SP		32	32	170	44	32	40						

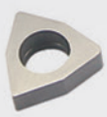
Токарная державка с двойным креплением в разборном виде


• прихват


• винт


• пластина


• штифт

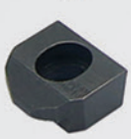

• опорная пластина


• ключ



Токарная державка с двойным креплением в разборном виде


• винт крепления


• прихват


• пружина


• пластина


• штифт

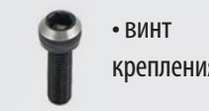

• опорная пластина


• ключ



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Токарная державка с двойным креплением в разборном виде


• винт крепления


• прихват


• пружина


• штифт


• пластина


• винт


• опорная пластина

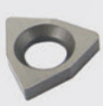

• ключ опорной пластины



Токарная державка, крепление рычагом


• пластина


• штифт опорной пластины


• опорная пластина


• зажимной рычаг


• крепежный винт


• ключ



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

95⁰	95⁰	95⁰	95⁰	75⁰
				
MCLNR/L	DCLNR/L	PCLNR/L	PCLNR/L-A	MCKNR/L

75⁰	40⁰	50⁰	45⁰	75⁰
				
PCKNR/L	MCMNN-100	MCMNN	MCSNR/L	MCBNR/L

75⁰	91⁰	75⁰	75⁰	75⁰
				
PCBNR/L	MCGNR/L	MSKNR/L	PSKNR/L	MSBNR/L

75⁰	45⁰	45⁰	45⁰	45⁰
				
PSBNR/L	MSSNR/L	DSSNR/L	PSSNR/L	MSDNN

45⁰	105⁰	93⁰	93⁰	93⁰
				
PSDNN	MTQNR/L	MTJNR/L	DTJNR/L	WTJNR/L

95⁰	93⁰	93⁰	91⁰	91⁰
				
PTJNR/L	PTJNR/L-A	MTFNR/L	TV/TGNR/L	PTGNR/L

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

60°	60°	60°	95°	95°
				
MTENN	PTENR/L	WTENN	MWLNR/L	DWLNR/L

95°	95°	50°	93°	93°
				
PWLNR/L	PWLNR/L-A	MWWNN	MDJNR/L	DDJNR/L

107°5″	93°	62°5″	62°5″	93°
				
DDQNR/L	PDJNR/L	DDPNN	PDPNN	MVJNR/L

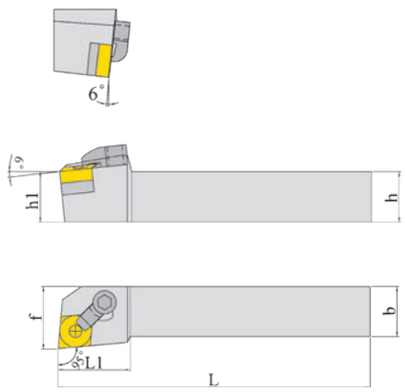
93°	72°5″	117°5″	95°	45°
				
DVJNR/L	DWNN	DVQNR/L	DVUNR/L	MHSNR/L

45°

DHSNR/L

MCLNR/L

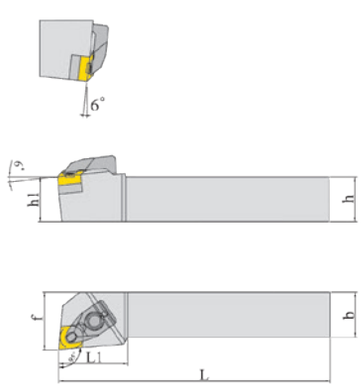


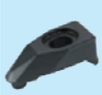


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорн. пласт. 	Штифт 	Прижим 	Двусторон. винт 	Ключ 
MCLNR/L1616H12	CN□□1204□□	16	16	100	32	16	20	C1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MCLNR/L2020K12		20	20	125	32	20	25					
MCLNR/L2525M12		25	25	150	32	25	32					
MCLNR/L3232P12		32	32	170	32	32	40					

DCLNR/L



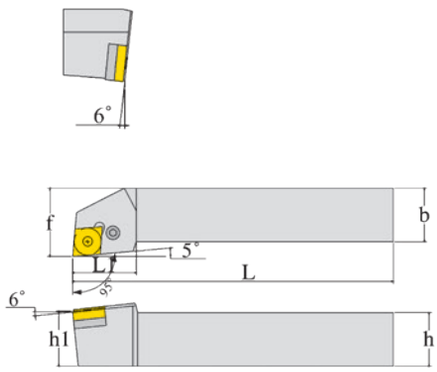


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорн. пласт. 	Штифт 	Прижим 	Двусторон. винт 	Пружина 	Ключ 
DCLNR/L1616H12	CN□□1204□□	16	16	100	35	16	20	C1204	D0614	D2413	D0525	T0814	WL4
DCLNR/L2020K12		20	20	125	35	20	25						
DCLNR/L2525M12		25	25	150	32	25	32						
DCLNR/L3232P12		32	32	170	32	32	40						
DCLNR/L3232P16	CN□□1606□□	32	32	170	40	32	40	C1604-D	D0614	D2413	D0625	T0913	WL5
DCLNR/L3232P19	CN□□1906□□	32	32	170	48	32	40	C1906-D	D0614	D2413	D0625	T0913	WL5
DCLNR/L4040S19		40	40	250	48	40	50						
DCLNR/L4040S25	CN□□2509□□	40	40	250	56	40	50	C2506-D	D0614	D2413	D0830	T1118	WL6
DCLNR/L5050T25		50	50	300	56	50	60						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PCLNR/L

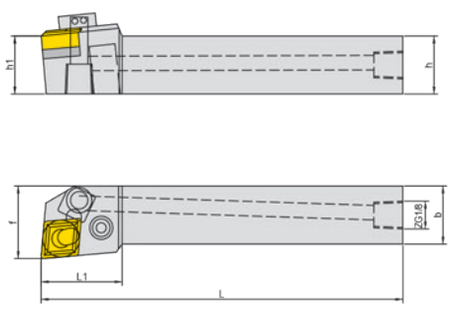




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг 	Винт 	Опорная пластина 	Штифт опорн. пластины 	Ключ 
PCLNR/L1616H12	CN□□1204□□	16	16	100	28	16	20	G0514	N0820P	C1203P	D0606	WL3
PCLNR/L2020K12		20	20	125	28	20	25					
PCLNR/L2525M12		25	25	150	28	25	32					
PCLNR/L3232P12		32	32	170	28	32	40					
PCLNR/L2525M16	CN□□1606□□	25	25	150	33	25	32	G0617	N0821P	C1604P	D0808	WL3
PCLNR/L3232P16		32	32	170	33	32	40					
PCLNR/L3232P19	CN□□1906□□	32	32	170	40	32	40	G0820	N1027P	C1904P	D0909	WL4
PCLN R/L4040S19		40	40	250	40	40	50					
PCLN R/L4040S25	CN□□2509□□	40	40	250	47	40	50	G0925	N1237P	C2506P	D1312	WL5
PCLNR/L5050T25		50	50	300	47	50	60					

PCLNR/L-A

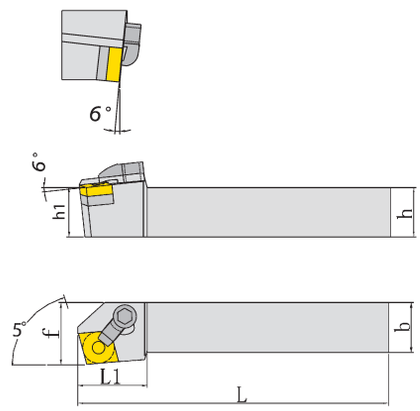




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг 	Винт 	Опорная пластина 	Штифт опорн. пластины 	Пружина 	Ключ 
PCLNR/L2020K12-A	CN□□1204□□	20	20	125	28	20	25	G0516	N0812P	C1203P	D0606	T0607 T0608	WL3
PCLNR/L2525M12-A		25	25	150	28	25	32						
PCLN R/L3232P12-A		32	32	170	28	32	40						

MCKNR/L

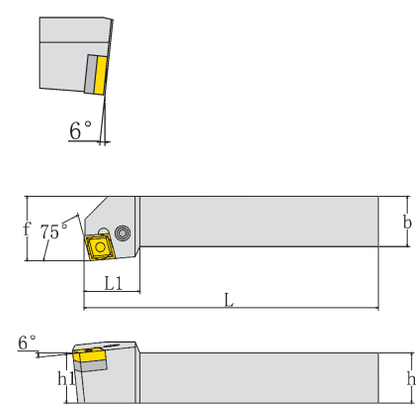




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MCKNR/L1616H12	CN□□1204□□	16	16	100	32	16	20	C1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MCKNR/L2020K12		20	20	125	32	20	25					
MCKNR/L2525M12		25	25	150	32	25	32					
MCKNR/L3232P12		32	32	170	35	32	40					

PCKNR/L



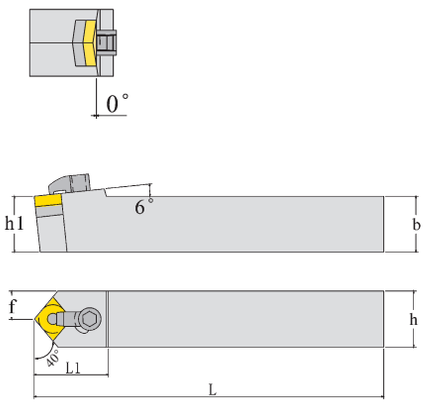


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
PCKNR/L2020K12	CN□□1204□□	20	20	125	28	20	25	G0514	N0820P	C1203P	D0606	WL3
PCKNR/L2525M12		25	25	150	28	25	32					
PCSKNR/L3232P12		32	32	170	30	32	40					
PCSKNR/L2525M16	CN□□1606□□	25	25	150	33	25	32	G0617	N0821P	C1604P	D0808	WL3
PCKNR/L3232P16		32	32	170	33	32	40					
PCKNR/L3232P19	CN□□1906□□	32	32	170	33	32	40	G0820	N1027P	C1904P	D0909	WL4
PCKNR/L4040S19		40	40	250	42	40	50					
PCKNR/L4040S25	CN□□2509□□	40	40	250	50	40	50	G0925	N1237P	C2506P	D1312	WL5
PCKNR/L5050T25		50	50	300	52	50	60					

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MCMNN-100

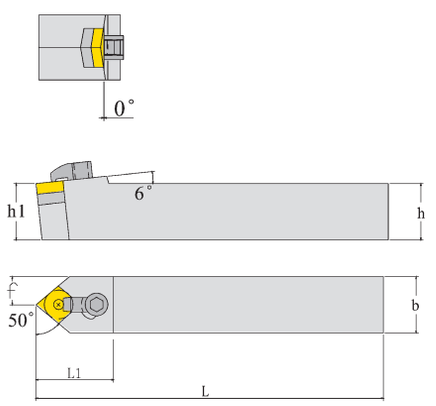




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MCMNN1616H12-100	CN□□1204□□	16	16	100	37	16	8	C1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MCMNN2020K12-100		20	20	125	37	20	10					
MCMNN2525M12-100		25	25	150	37	25	12.5					
MCMNN3232P12-100		32	32	170	37	32	16					

MCMNN

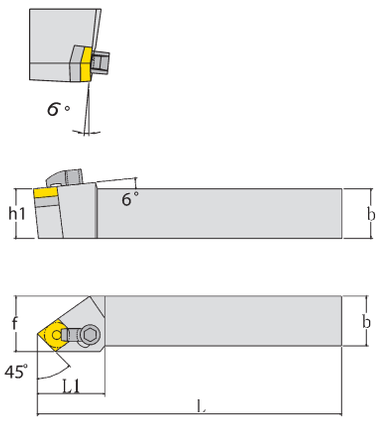




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MCMNN1616H12	CN□□1204□□	16	16	100	37	16	8	C1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MCMNN2020K12		20	20	125	37	20	10					
MCMNN2525M12		25	25	150	37	25	12.5					
MCMNN3232P12		32	32	170	37	32	16					

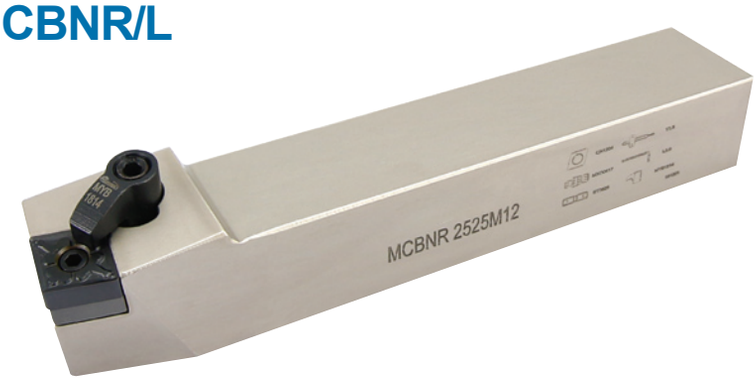
MCSNR/L

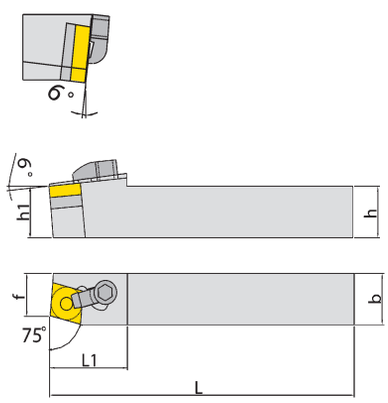




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MCSNR/L2020K12	CN□□1204□□	20	20	125	40	20	25	C1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MCSNR/L2525M12		25	25	150	40	25	32					
MCSNR/L3232P12		32	32	170	40	32	40					

MCBNR/L



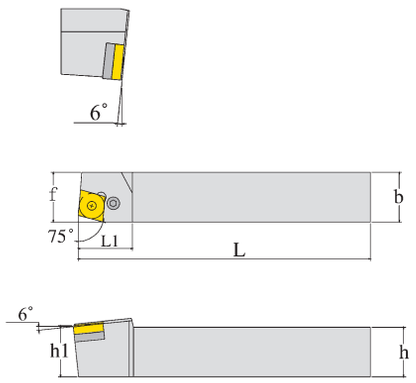


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MCBNR/L2020K12	CN□□1204□□	20	20	125	32	20	20	C1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MCBNR/L2525M12		25	25	150	32	25	25					
MCBNR/L3232P12		32	32	170	32	32	32					

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PCBNR/L

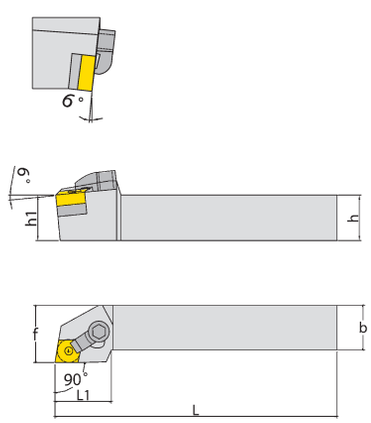




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
PCBNR/L2020K12	CN□□1204□□	20	20	125	27	20	20	G0514	N0820P	C1203P	D0606	WL3
PCBNR/L2525M12		25	25	150	30	25	25					
PCBNR/L3232P12		32	32	170	30	32	32					
PCBNR/L2525M16	CN□□1606□□	25	25	150	33	25	25	G0617	N0821P	C1604P	D0808	WL3
PCBNR/L3232P16		32	32	170	33	32	32					
PCBNR/L3232P19	CN□□1906□□	32	32	170	40	32	32	G0820	N1027P	C1904P	D0909	WL4
PCBNR/L4040S19		40	40	250	40	40	40					
PCBNR/L4040S25	CN□□2509□□	40	40	250	50	40	40	G0925	N1237P	C2506P	D1312	WL5
PCBNR/L5050T25		50	50	300	50	50	50					

MCGNR/L

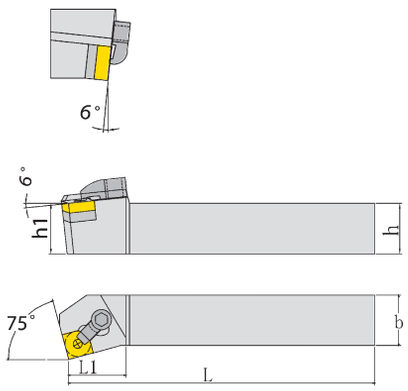




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MCGNR/L1616H12	CN□□1204□□	16	16	100	34	16	20	C1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MCGNR/L2020K12		20	20	125	32	20	25					
MCGNR/L2525M12		25	25	150	32	25	32					
MCGNR/L3232P12		32	32	170	35	32	40					

MSKNR/L

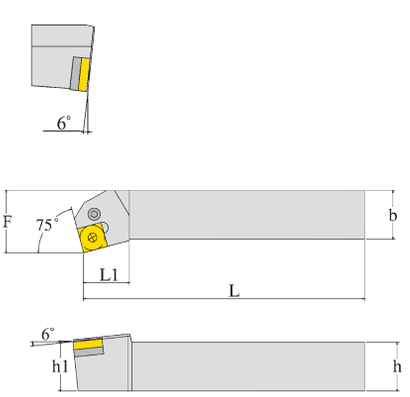




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина 	Штифт 	Прижим 	Двусторон. винт 	Ключ 
MSKNR/L1616H12	SN□□1204□□	16	16	100	36	16	20	S1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MSKNR/L2020K12		20	20	125	32	20	25					
MSKNR/L2525M12		25	25	150	32	25	32					
MSKNR/L3232P12		32	32	170	32	32	40					

PSKNR/L



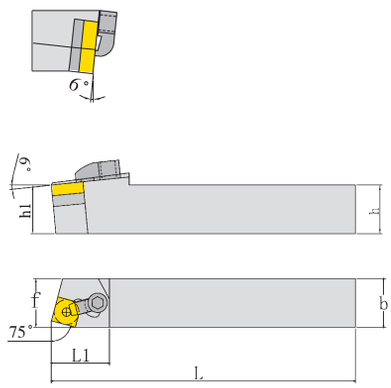


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг 	Винт 	Опорн. пласт. 	Штифт опорн. пласт. 	Ключ 
PSKNR/L2020K12	SN□□1204□□	20	20	125	28	20	25	G0514	N0820P	S1203P	D0606	WL3
PSKNR/L2525M12		25	25	150	30	25	32					
PSKNR/L3232P12		32	32	170	30	32	40					
PSKNR/L2525M15	SN□□1506□□	25	25	150	32	25	32	G0617	N0821P	S1504P	D0808	WL3
PSKNR/L3232P15		32	32	170	32	32	40					
PSKNR/L3232P19	SN□□1906□□	32	32	170	38	32	40	G0820	N1027P	S1904P	D0909	WL4
PSKNR/L4040S19		40	40	250	38	40	50					
PSKNR/L4040S25	SN□□2509□□	40	40	250	46	40	60	G0925	N1237P	S2506P	D1312	WL5
PSKNR/L5050T25		50	50	300	50	50	60					

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MSBNR/L

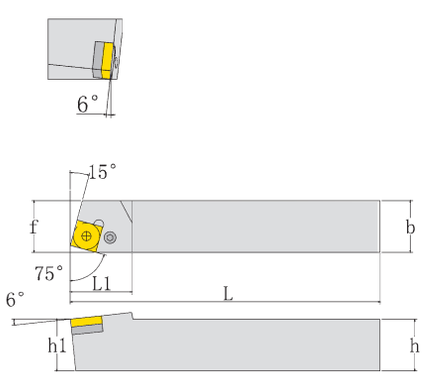




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MSBNR/L2020K12	SN□□1204□□	20	20	125	35	20	20	S1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MSBNR/L2525M12		25	25	150	37	25	25					
MSBNR/L3232P12		32	32	170	37	32	32					

PSBNR/L

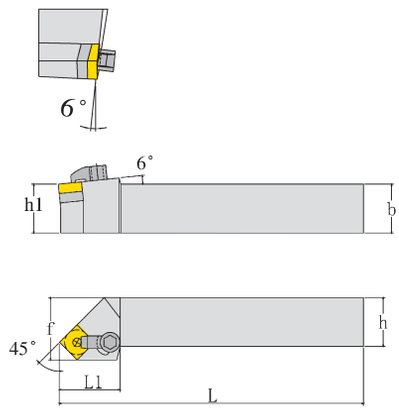




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
PSBNR/L2020K12	SN□□1204□□	20	20	125	28	20	20	G0514	N0820P	S1203P	D0606	WL3
PSBNR/L2525M12		25	25	150	28	25	25					
PSBNR/L3232P12		32	32	170	28	32	32					
PSBNR/L2525M15	SN□□1506□□	25	25	150	35	25	25	G0617	N0821P	S1504P	D0808	WL3
PSBNR/L3232P15		32	32	170	35	32	32					
PSBNR/L3232P19	SN□□1906□□	32	32	170	42	32	32	G0820	N1027P	S1904P	D0909	WL4
PSBNR/L4040S19		40	40	250	42	40	40					
PSBNR/L4040S25	SN□□2509□□	40	40	250	50	40	40	G0925	N1237P	S2506P	D1312	WL5
PSBNR/L5050T25		50	50	300	50	50	50					

MSSNR/L

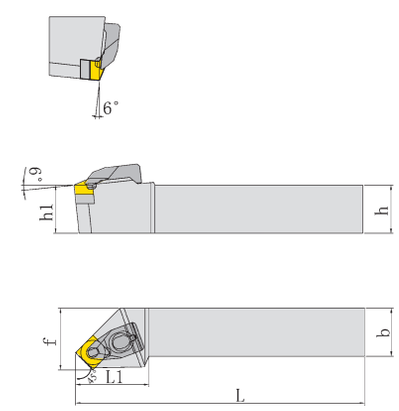




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MSSNR/L2020K12	SN□□1204□□	20	20	125	35	20	25	S1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MSSNR/L2525M12		25	25	150	35	25	32					
MSSNR/L3232P12		32	32	170	35	32	40					

DSSNR/L



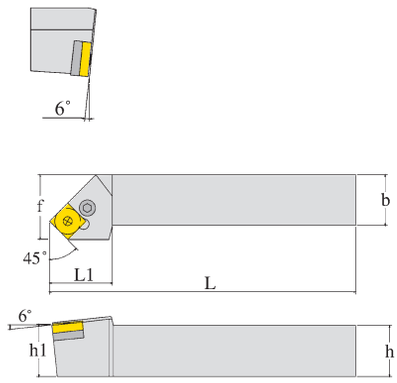


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DSSNR/L2020K12	SN□□1204□□	20	20	125	38	20	25	S1204	D0614	D2413	D0525	T0814	WL4
DSSNR/L2525M12		25	25	150	38	25	32						
DSSNR/L3232P12		32	32	170	40	32	40						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PSSNR/L

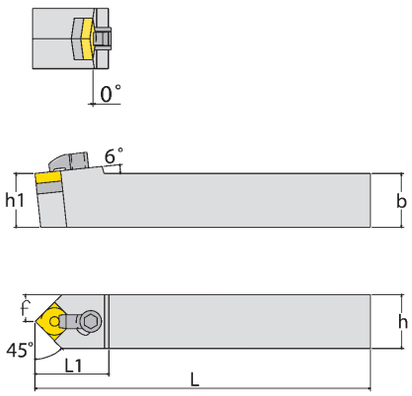




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
PSSNR/L2020K12	SN□□1204□□	20	20	125	30	20	25	G0514	N0820P	S1203P	D0606	WL3
PSSNR/L2525M12		25	25	150	30	25	32					
PSSNR/L3232P12		32	32	170	32	32	40					
PSSNR/L2525M15	SN□□1506□□	25	25	150	36	25	32	G0617	N0821P	S1504P	D0808	WL3
PSSNR/L3232P15		32	32	170	36	32	40					
PSSNR/L3232P19	SN□□1906□□	32	32	170	42	32	40	G0820	N1027P	S1904P	D0909	WL4
PSSNR/L4040S19		40	40	250	42	40	50					
PSSNR/L4040S25	SN□□2509□□	40	40	250	52	40	50	G0925	N1237P	S2506P	D1312	WL5
PSSNR/L5050T25		50	50	300	52	50	60					

MSDNN

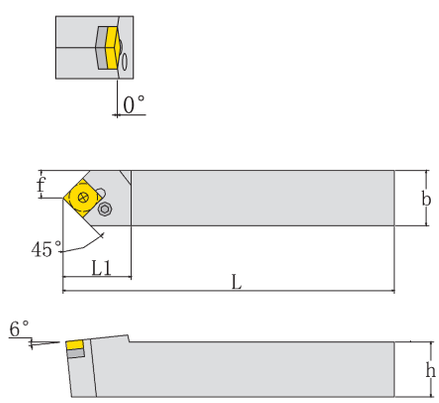




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MSDNN1616H12	SN□□1204□□	16	16	100	36	16	8	S1204	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MSDNN2020K12		20	20	125	36	20	10					
MSDNN2525M12		25	25	150	36	25	12.5					
MSDNN3232P12		32	32	170	36	32	16					

PSDNN



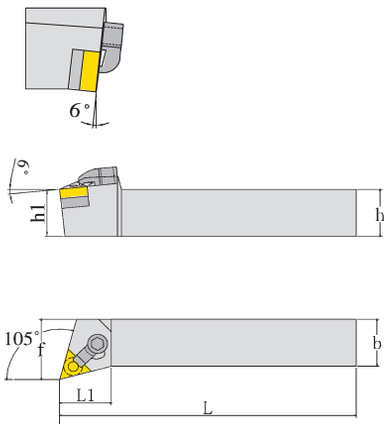


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
PSDNN2020K12	SN□□1204□□	20	20	125	30	20	10	G0514	N0820P	S1203P	D0606	WL3
PSDNN2525M12		25	25	150	30	25	12.5					
PSDNN3232P12		32	32	170	32	32	16					
PSDNN2525M15	SN□□1506□□	25	25	150	36	25	12.5	G0617	N0821P	S1504P	D0808	WL3
PSDNN3232P15		32	32	170	36	32	16					
PSDNN3232P19	SN□□1906□□	32	32	170	42	32	16	G0820	N1027P	S1904P	D0909	WL4
PSDNN4040S19		40	40	250	42	40	20					
PSDNN4040S25	SN□□2509□□	40	40	250	52	40	20	G0925	N1237P	S2506P	D1312	WL5
PSDNN5050T25		50	50	300	52	50	25					

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MTQNR/L

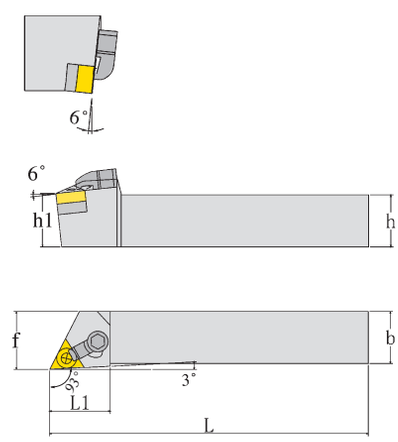




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина 	Штифт 	Прижим 	Двусторон. винт 	Ключ 
MTQNR/L1616H16	TN□□1604□□	16	16	100	30	16	20	T1603	M0513	M1814	S0625	WL2 WL3
MTQNR/L2020K16		20	20	125	30	20	25					
MTQNR/L2525M16		25	25	150	30	25	32					
MTQNR/L3232P16		32	32	170	32	32	40					

MTJNR/L

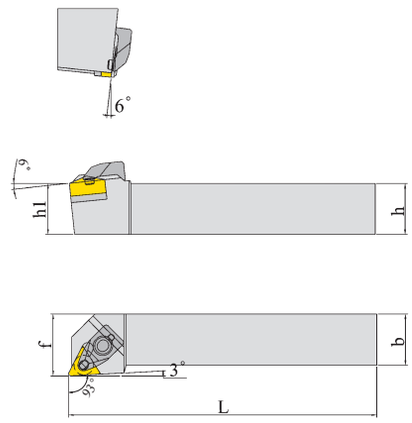




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина 	Штифт 	Прижим 	Двусторон. винт 	Ключ 
MTJNR/L1616H16	TN□□1604□□	16	16	100	33	16	20	T1603	M0513	M1814	S0625	WL2 WL3
MTJNR/L2020K16		20	20	125	33	20	25					
MTJNR/L2525M16		25	25	150	33	25	32					
MTJNR/L3232P16		32	32	170	37	32	40					

DTJNR/L

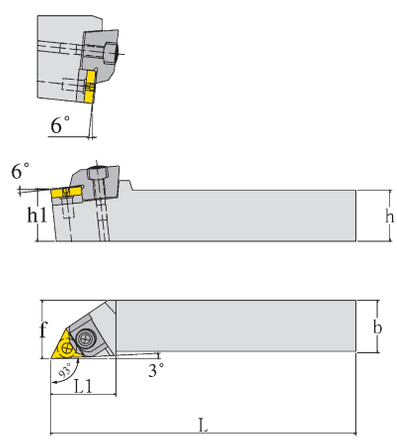




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DTJNR/L2020K16	TN□□1604□□	20	20	125	30	20	25	T1603	D0512	D2513	D0525	T0814	WL4
DTJNR/L2525M16		25	25	150	30	25	32						
DTJNR/L3232P16		32	32	170	32	32	40						

WTJNR/L



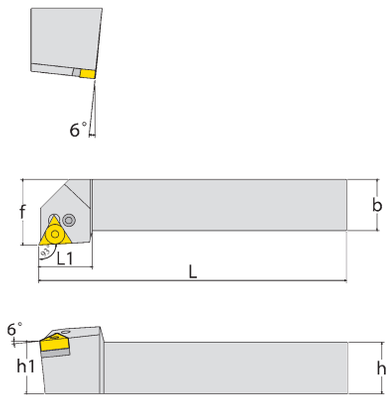


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
WTJNR/L1616H16	TN□□1604□□	16	16	125	33	16	20	T1603	W0513	W1816	N0525	T0814	WL25 WL4
WTJNR/L2020K16		20	20	125	33	20	25						
WTJNR/L2525M16		25	25	150	33	25	32						
WTJNR/L3232P16		32	32	170	35	32	40						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PTJNR/L

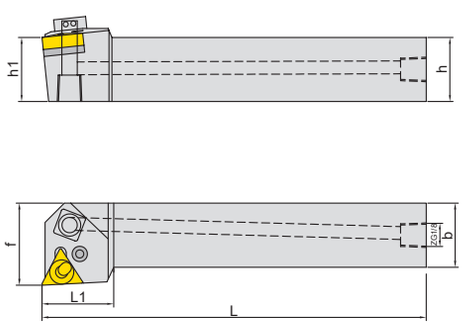




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
PTJNR/L1616H16	TN□□1604□□	16	16	100	22	16	20	G0310	N0618P	T1602P	D0505	WL3
PTJNR/L2020K16		20	20	125	22	20	25					
PTJNR/L2525M16		25	25	150	28	25	32					
PTJNR/L3232P16		32	25	170	28	32	40					

PTJNR/L-A

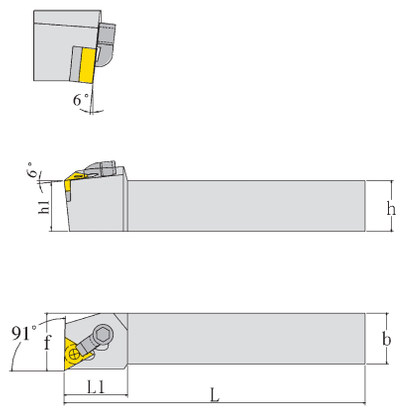




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Пружина	Ключ
PTJNR/L2020K16-A	TN□□1604□□	20	20	125	22	20	25	G0313	N0610P	T1602P	D0505	T0409	WL25
PTJNR/L2525M16-A		25	25	150	28	25	32					T0411	
PTJNR/L3232P16-A		32	32	170	28	32	40						

MTFNR/L

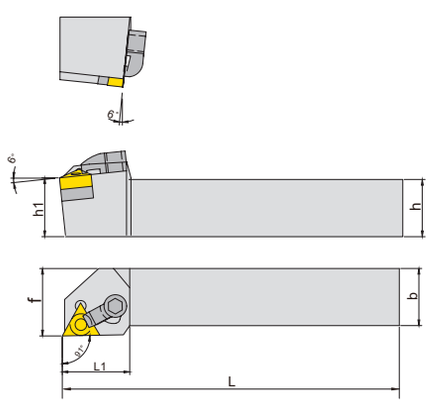




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MTFNR/L1616H16	TN□□1604□□	16	16	100	32	16	20	T1603	M0513	M1814	S0625	WL2 WL3
MTFNR/L2020K16		20	20	125	32	20	25					
MTFNR/L2525M16		25	25	150	32	25	32					
MTFNR/L3232P16		32	32	170	35	32	40					

MTGNR/L



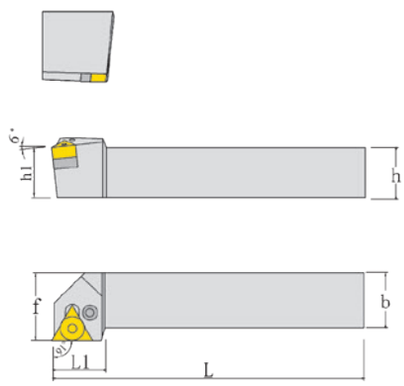


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MTGNR/L1616H16	TN□□1604□□	16	16	100	32	16	20	T1603	M0513	M1814	S0625	WL2 WL3
MTGNR/L2020K16		20	20	125	32	20	25					
MTGNR/L2525M16		25	25	150	32	25	32					
MTGNR/L3232P16		32	32	170	35	32	40					

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PTGNR/L

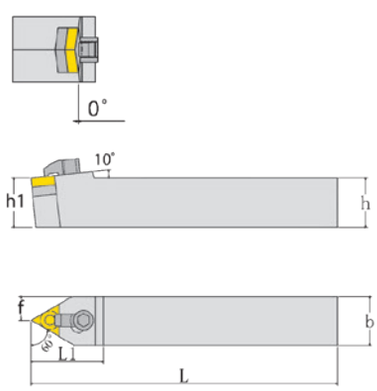


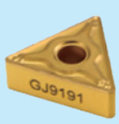


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг 	Винт 	Опорная пластина 	Штифт опорной пластины 	Ключ 
PTGNR/L1616H16	TN□□1604□□	16	16	100	22	16	20	G0310	N0618P	T1602P	D0505	WL3
PTGNR/L2020K16		20	20	125	22	20	25					
PTGNR/L2525M16		25	25	150	28	25	32					
PTGNR/L3232P16		32	32	170	28	32	40					

MTENN

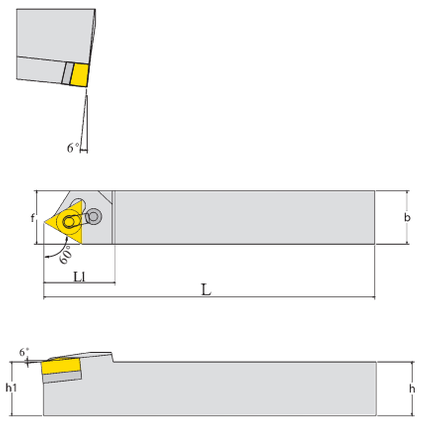


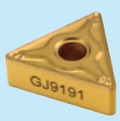


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина 	Штифт 	Прижим 	Двусторон. винт 	Ключ 
MTENN1616H16	TN□□1604□□	16	16	100	32	16	8	T1603	M0513	M1814	S0625	WL2
MTENN2020K16		20	20	125	32	20	10					
MTENN2525M16		25	25	150	32	25	12.5					
MTENN3232P16		32	32	170	32	32	16					WL3

PTENR/L

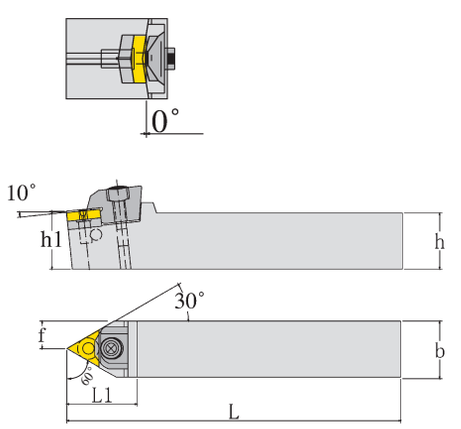




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
PTENR/L2020K16	TN□□1604□□	20	20	125	27	20	20	G0310	N0618P	T1602P	D0505	WL3
PTENR/L2525M16		25	25	150	30	25	25					

WTENN



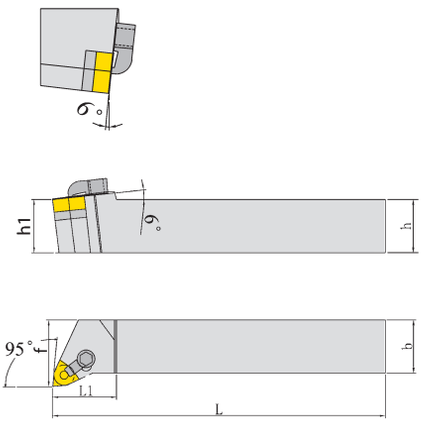


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Пружина	Ключ
WTENN1616H16	TN□□1604□□	16	16	125	33	16	8	T1604	W0513	W1816	N0525	T0814	WL25 WL4
WTENN2020K16		20	20	125	33	20	10						
WTENN2525M16		25	25	150	33	25	12.5						
WTENN3232P16		32	32	170	33	32	16						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MWLNR/L

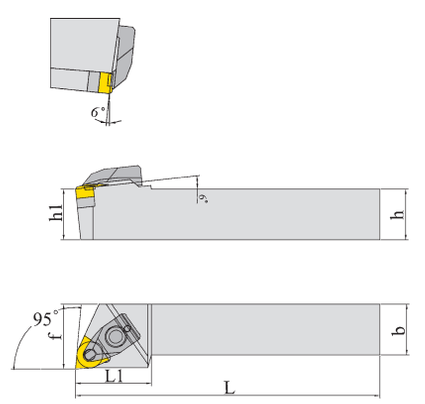




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MWLNR/L1616H06	WN□□0604□□	16	16	100	28	16	20	W0603	M0513	M1814	S0625	WL2 WL3
MWLNR/L2020K06		20	20	125	28	20	25					
MWLNR/L2525M06		25	25	150	28	25	32					
MWLNR/L1616H08	WN□□0804□□	16	16	100	33	16	20	W0804	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MWLNR/L2020K08		20	20	125	29	20	25					
MWLNR/L2525M08		25	25	150	29	25	32					
MWLNR/L3232P08		32	32	170	29	32	40					

DWLNR/L

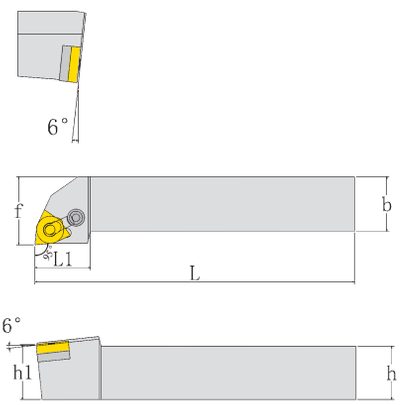




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DWLNR/L2020K08	WN□□0804□□	20	20	125	36	20	25	W0804	D0614	D2413	D0525	T0814	WL4
DWLNR/L2525M08		25	25	150	32	25	32						
DWLNR/L3232P08		32	32	170	35	32	40						

PWLNR/L

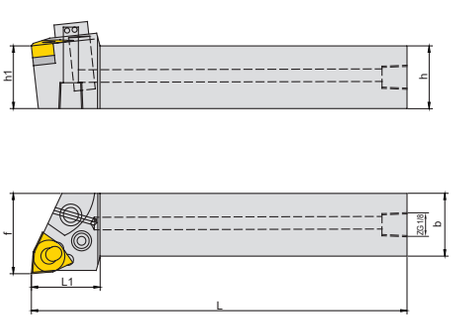




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
PWLNR/L1616H06	WN□□0604□□	16	16	100	20	16	20	G0310	N0618P	W0602P	D0505	WL3
PWLNR/L2020K06		20	20	125	25	20	25					
PWLNR/L2525M06		25	25	150	25	25	32					
PWLNR/L1616H08	WN□□0804□□	16	16	100	26	16	20	G0514	N0820P	W0803P	D0606	WL3
PWLNR/L2020K08		20	20	125	26	20	25					
PWLNR/L2525M08		25	25	150	26	25	32					
PWLNR/L3232P08		32	25	170	30	32	40					

PWLNR/L-A ВНУТРЕННЕЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



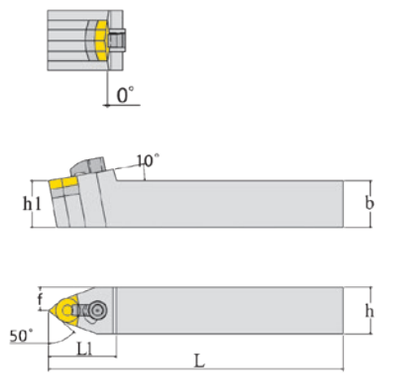


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Пружина	Ключ
PWLNR/L2020K08-A	WN□□0804□□	20	20	125	29	20	25	G0516	N0812P	W0803P	D0606	T0607	WL3
PWLNR/L2525M08-A		25	25	150	28	25	32					T0608	
PWLNR/L3232H08-A		32	32	170	30	32	40						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MWWNN

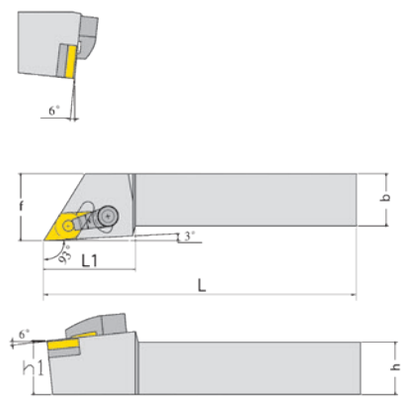




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорн. пластина	Штифт	Прижим	Двусторонний винт	Ключ
MWWNN2020K08	WN□□0804□□	20	20	125	37	20	10	W0804	M0617	M1814	S0625	WL25
MWWNN2525M08		25	25	150	37	25	12.5					WL3

MDJNR/L



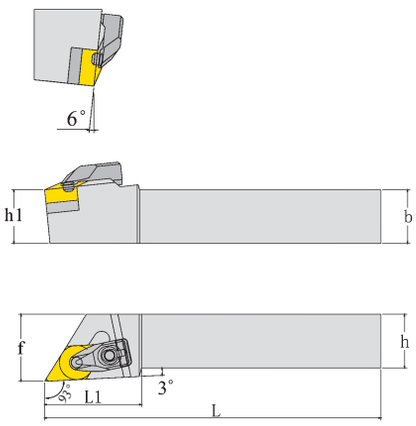


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорн. пластина	Штифт	Прижим	Двусторонний винт	Ключ
MDJNR/L1616H11	DN□□1104□□	16	16	100	41	16	20	D1102	M0513	M1814	S0625	WL2 WL3
MDJNR/L2020K11		20	20	125	41	20	25					
MDJNR/L2525M11		25	25	150	41	25	32					
MDJNR/L2020K15	DN□□1504□□ DN□□1506□□	20	20	125	41	20	25	D1504 D1506	M0619	M2214	S0625	WL25 WL3
MDJNR/L2525M15		25	25	150	41	25	32					
MDJNR/L3232P15		32	32	170	41	32	40					

Пластины типа D делятся на 1504 и 1506 являются универсальными. При выборе державок, указывайте модель пластины.

DDJNR/L



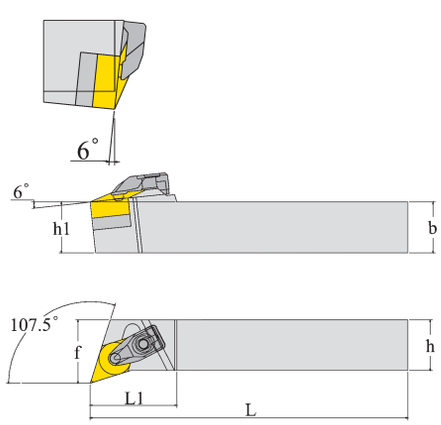


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DDJNR/L2020K1504	DN□□1504□□	20	20	125	39	20	25	D1504	D0614	D2813	D0525	T0814	WL4
DDJNR/L2525M1504		25	25	150	39	25	32						
DDJNR/L3232P1504		32	32	170	39	32	40						
DDJNR/L2020K1506	DN□□1506□□	20	20	125	39	20	25						
DDJNR/L2525M1506		25	25	150	39	25	32						
DDJNR/L3232P1506		32	32	170	39	32	40						
DDJNR/L2020K15	DN□□1504□□ DN□□1506□□	20	20	125	39	20	25	D1506 D1504					
DDJNR/L2525M15		25	25	150	39	25	32						
DDJNR/L3232P15		32	32	170	39	32	40						

Пластины типа D делятся на 1504 и 1506 являются универсальными.
При выборе державок, указывайте модель пластины.

DDQNR/L





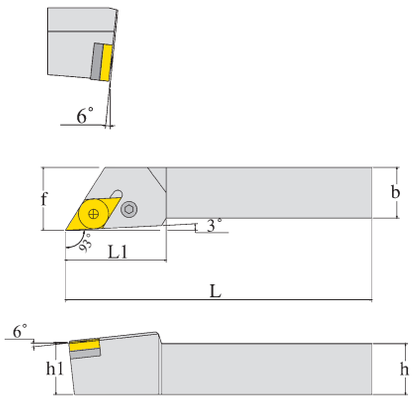
Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DDQNR/L2020K15	DN□□1504□□ DN□□1506□□	20	20	125	39	20	25	D1506 D1504	D0614	D2813	D0525	T0814	WL4
DDQNR/L2525M15		25	25	150	39	25	32						
DDQNR/L3232P15		32	32	170	39	32	40						

Пластины типа D делятся на 1504 и 1506 являются универсальными.
При выборе державок, указывайте модель пластины.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PDJNR/L

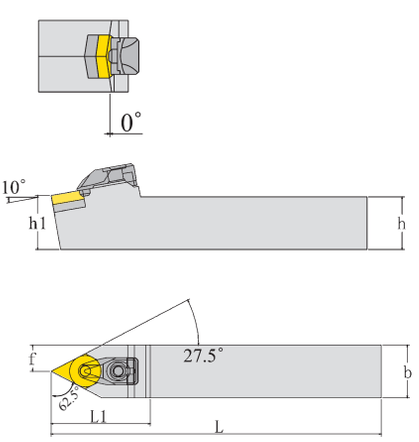




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
PDJNR/L1616H11	DN□□1104□□	16	16	100	28	16	20	G0312	N0618P	D1102P	D0505	WL3
PDJNR/L2020K11		20	20	125	28	20	25					
PDJNR/L2525M11		25	25	150	28	25	32					
PDJNR/L1616H1504	DN□□1504□□	16	16	100	35	16	20	G0514	N0820P	C1503P	D0606	WL3
PDJNR/L2020K1504		20	20	125	35	20	25					
PDJNR/L2525M1504		25	25	150	35	25	32					
PDJNR/L3232P1504		32	32	170	40	32	40					
PDJNR/L1616H1506	DN□□1506□□	16	16	100	35	16	20	G0514D	N0821P	D1503P	D0606	WL3
PDJNR/L2020K1506		20	20	125	35	20	25					
PDJNR/L2525M1506		25	25	150	35	25	32					
PDJNR/L3232P1506		32	32	170	40	32	40					

DDPNN



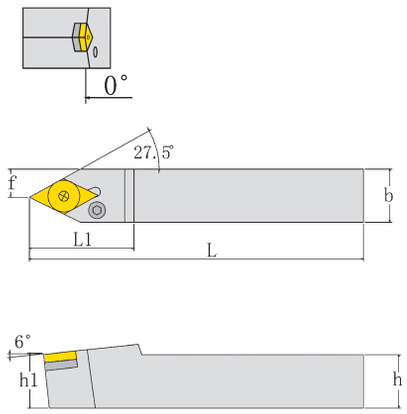


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DDPNN2020K15	DN□□1504□□ DN□□1506□□	20	20	125	45	20	10	D1506 D1504	D0614	D3113	D0525	T0814	WL4
DDPNN2525M15		25	25	150	45	25	12.5						
DDPNN3232P15		32	32	170	45	32	16						

Пластины типа D делятся на 1504 и 1506 являются универсальными.
При выборе державок, указывайте модель пластины.

PDPNN

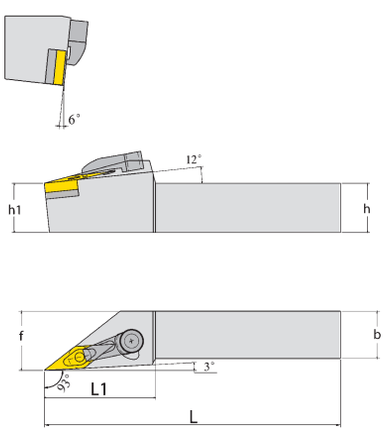




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Зажимной рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
PDPNN1616H11	DN□□1104□□	16	16	100	28	16	8	G0310	N0618P	D1102-P	D0505	WL3
PDPNN2020K11		20	20	125	28	20	10					
PDPNN2525M1504	DN□□1504□□	25	25	150	37	25	12.5	G0514	N0820P	D1503P	D0606	WL3
PDPNN3232P1504		32	25	170	37	32	16					
PDPNN2525M1506	DN□□1506□□	25	25	150	37	25	12.5	G0514D	N0821P	D1503P	D0606	WL3
PDPNN3232P1506		32	25	170	37	32	16					

MVJNR/L



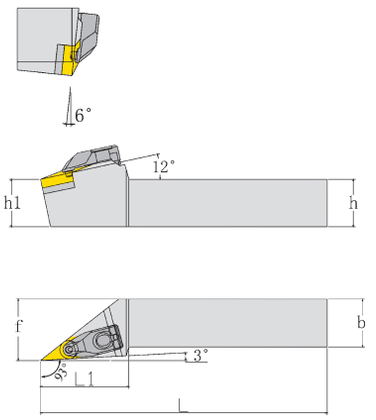


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MVJNR/L1616H16	VN□□1604□□	16	16	100	47	16	20	V1603	M0513	M2614	S0625	WL25 WL3
MVJNR/L2020K16		20	20	125	47	20	25					
MVJNR/L2525M16		25	25	150	47	25	32					
MVJNR/L3232P16		32	32	170	50	32	40					

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

DVJNR/L

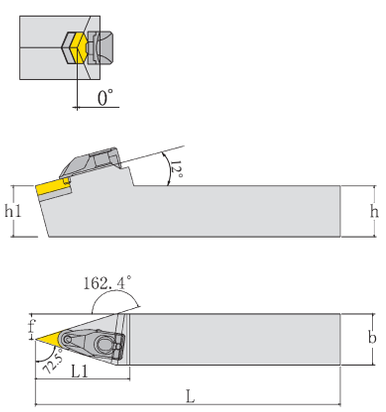




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DVJNR/L1616H16	VN□□1604□□	16	16	100	47	16	20	V1603	D0512	D3113	D0525	T0814	WL4
DVJNR/L2020K16		20	20	125	47	20	25						
DVJNR/L2525M16		25	25	150	47	25	32						
DVJNR/L3232P16		32	32	170	50	32	40						

DVVNN

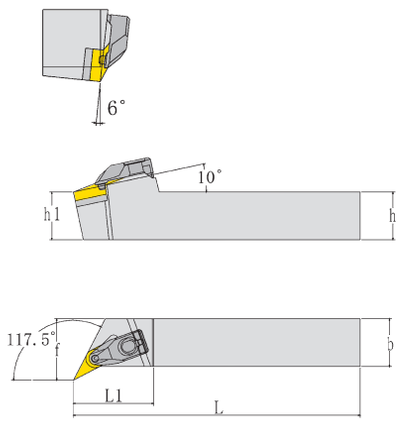




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DVVNN2020K16	VN□□1604□□	20	20	125	52	20	10	V1603	D0512	D3313	D0525	T0814	WL4
DVVNN2525M16		25	25	150	52	25	12.5						
DVVNN3232P16		32	25	170	52	32	16						

DVQNR/L

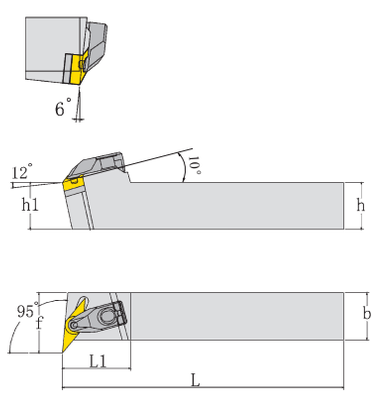




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DVQNR/L2020K16	VN□□1604□□	20	20	125	44	20	25	V1603	D0512	D3113	D0525	T0814	WL4
DVQNR/L2525M16		25	25	150	44	25	32						
DVQNR/L3232P16		32	32	170	44	32	40						

DVUNR/L



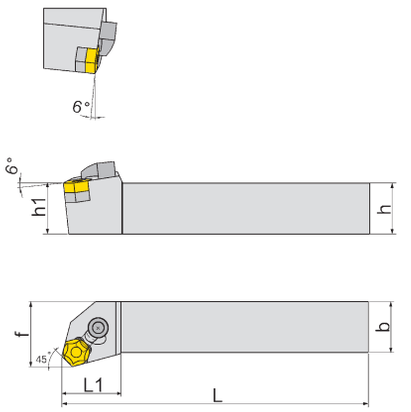


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DVUNR/L2020K16	VN□□1604□□	20	20	125	38	20	30	V1603	D0512	D3113	D0525	T0814	WL4
DVUNR/L2525M16		25	25	150	38	25	32						
DVUNR/L3232P16		32	32	170	38	32	40						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MHSNR/L

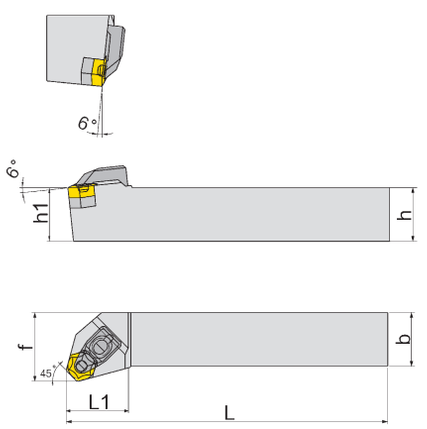




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
MHSNR/L2020K06	HN□□0604□□	20	20	125	32	20	25	H0604	M0617	M1814	S0625	WL25 WL3
MHSNR/L2525M06		25	25	150	29	25	32					
MHSNR/L3232P06		32	32	170	29	32	40					

DHSNR/L





Модель		h	b	L	L1	h1	f	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
DHSNR/L2020K06	HN□□0604□□	20	20	125	32	20	25	H0604	D0614	D2413	DGD5-20	T0814	WL4
DHSNR/L2525M06		25	25	150	30	25	32						
DHSNR/L3232P06		32	32	170	30	32	40						

95°



SCLCR/L

75°



SCKCR/L

40°



SCMCN-100

50°



SCMCN

75°



SCBCR/L

90°



SDACR/L

107.5°



SDQCR/L

91°



SDFCR/L

93°



SDJCR/L

62.5°



SDNCN

90°



SSSCR/L

45°



SSDCN

75°



SSKCR/L

75°



SSBCR/L

60°



STWCR/L

91°



STFCR/L

91°



STGCR/L

72.5°



SVVC（B)N

93°



SVJC（B)R/L

117.5°



SVQC（B)R/L

95°



SVUC（B)R/L



SRAC（P)R/L



SRDC（P)N



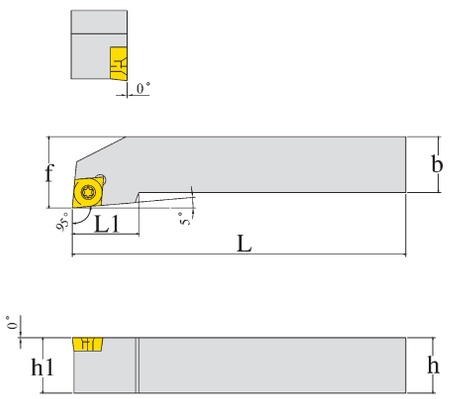
SRGC（P)R/L

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SCLCR/L

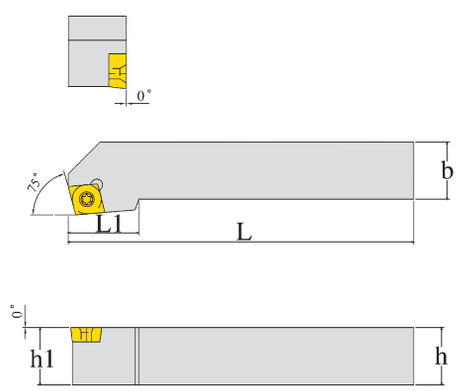




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SCLCR/L 1010 H06	CC□□0602□□	10	10	100	15	10	12	2560	WT8
SCLCR/L 1212 H06		12	12	100	15	12	16		
SCLCR/L 1212 H09	CC□□09T3□□	12	12	100	20	12	16	3580	WT15
SCLCR/L 1616 H09		16	16	100	20	16	20		
SCLCR/L 2020 K09		20	20	125	22	20	25		
SCLCR/L 2525 M09		25	25	150	22	25	32		
SCLCR/L 2020 K12	CC□□1204□□	20	20	125	22	20	25	5012	WT20
SCLCR/L 2525 M12		25	25	150	28	25	32		
SCLCR/L 3232 P12		32	32	170	28	32	40		

SCKCR/L

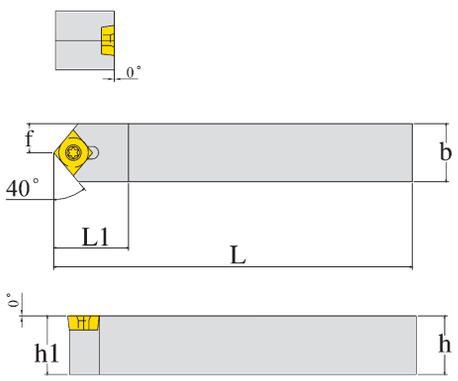


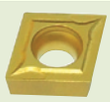


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SCKCR/L 1212 H09	CC□□09T3□□	12	12	100	20	12	16	3580	WT15
SCKCR/L 1616 H09		16	16	100	22	16	20		
SCKCR/L 2020 K09		20	20	125	22	20	25		
SCKCR/L 2525 M09		25	25	150	22	25	32		
SCKCR/L 2020 K12	CC□□1204□□	20	20	125	22	20	25	5012	WT20
SCKCR/L 2525 M12		25	25	150	22	25	32		
SCKCR/L 3232 P12		32	32	170	28	32	40		

SCMCN-100

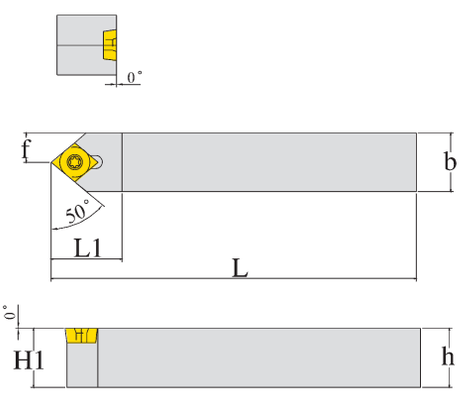




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт 	Ключ 
SCMCN 1010 H06-100	CC□□0602□□	10	10	100	12	10	5	2560	WT8
SCMCN 1212 H09-100	CC□□09T3□□	12	12	100	16	12	6	3580	WT15
SCMCN 1616 H09-100		16	16	100	18	16	8		
SCMCN 2020 K12-100	CC□□1204□□	20	20	125	22	20	10	5012	WT20
SCMCN 2525 M12-100		25	25	150	28	25	12.5		

SCMCN



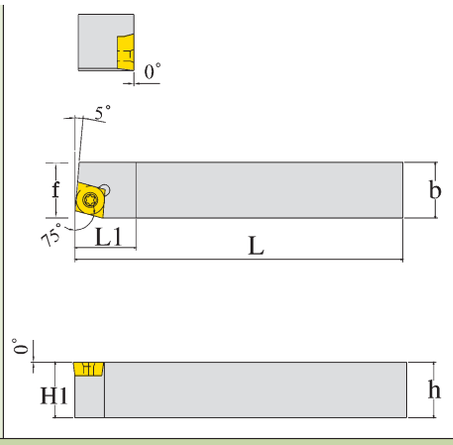


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт 	Ключ 
SCMCN 1010 H06	CC□□0602□□	10	10	100	15	10	5	2560	WT8
SCMCN 1212 H09	CC□□09T3□□	12	12	100	20	12	6	3580	WT15
SCMCN 1616 H09		16	16	100	20	16	8		
SCMCN 2020 K12	CC□□1204□□	20	20	125	22	20	10	5012	WT20
SCMCN 2525 M12		25	25	150	28	25	12.5		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SCBCR/L

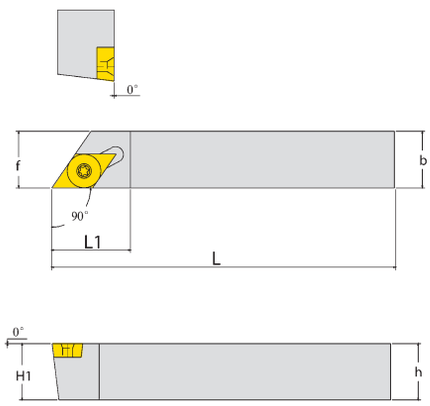




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SCBCR/L 2020 K09	CC□□09T3□□	20	20	125	22	20	20	3580	WT15
SCBCR/L 2525 M09		25	25	150	22	25	25		
SCBCR/L 2020 K12	CC□□1204□□	20	20	125	22	20	20	5012	WT20
SCBCR/L 2525 M12		25	25	150	22	25	25		

SDACR/L

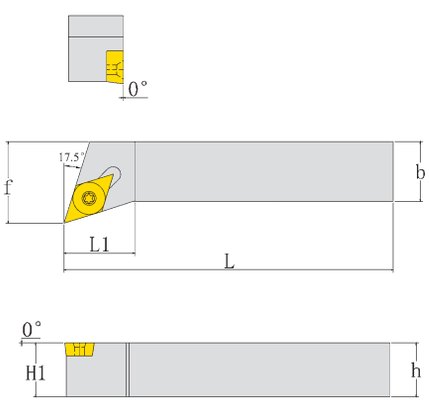




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SDACR/L 0808 H07	DC□□0702□□	8	8	100	15	8	8	2560	WT8
SDACR/L 1010 H07		10	10	100	15	10	10		
SDACR/L 1212 H07		12	12	100	15	12	12		
SDACR/L 1212 H11	DC□□11T3□□	12	12	100	22	12	12	3580	WT15
SDACR/L 1616 H11		16	16	100	22	16	16		
SDACR/L 2020 K11		20	20	125	22	20	20		
SDACR/L 2525 M11		25	25	150	22	25	25		

SDQCR/L



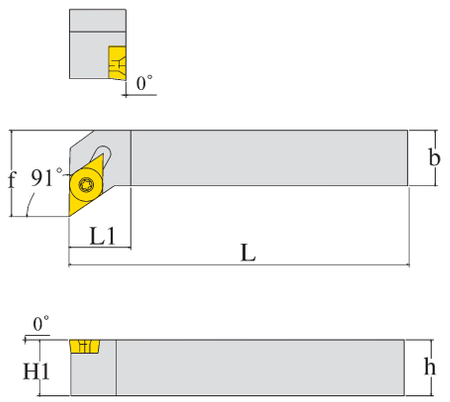


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SDQCR/L 1010 H07	DC□□0702□□	10	10	100	16	10	12	2560	WT8
SDQCR/L 1212 H07		12	12	100	16	12	16		
SDQCR/L 1212 H11	DC□□11T3□□	12	12	100	18	12	16	3580	WT15
SDQCR/L 1616 H11		16	16	100	22	16	20		
SDQCR/L 2020 K11		20	20	125	22	20	25		
SDQCR/L 2525 M11		25	25	150	22	25	32		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SDFCR/L

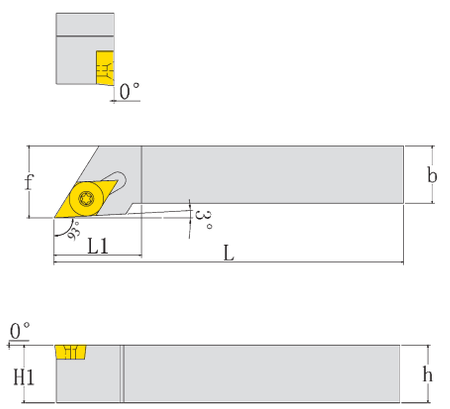




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SDFCR/L 1212 H07	DC□□0702□□	12	12	100	16	12	16	2560	WT8
SDFCR/L 1616 H11	DC□□11T3□□	16	16	100	18	16	20	3580	WT15
SDFCR/L 2020 K11		20	20	125	22	20	25		
SDFCR/L 2525 M11		25	25	150	22	25	32		
SDFCR/L 3232 P11		32	32	170	25	32	40		

SDJCR/L

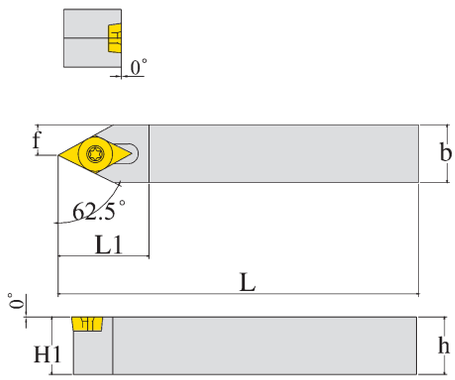




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SDJCR/L 1010 H07	DC□□0702□□	10	10	100	16	10	12	2560	WT8
SDJCR/L 1212 H07		12	12	100	16	12	16		
SDJCR/L 1616 H07		16	16	100	20	16	20		
SDJCR/L 1212 H11	DC□□11T3□□	12	12	100	22	12	16	3580	WT15
SDJCR/L 1616 H11		16	16	100	22	16	20		
SDJCR/L 2020 K11		20	20	125	25	20	25		
SDJCR/L 2525 M11		25	25	150	32	25	32		
SDJCR/L 3232 P11		32	32	170	32	32	40		

SDNCN



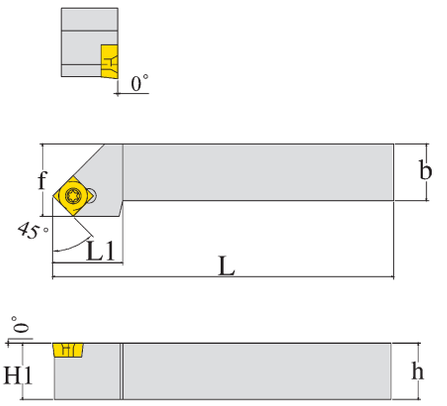


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SDNCN 0808 K07	DC□□0702□□	8	8	125	16	8	4	2560	WT8
SDNCN 1010 K07		10	10	125	16	10	5		
SDNCN 1212 K07		12	12	125	18	12	6		
SDNCN 1212 H11	DC□□11T3□□	12	12	100	22	12	6	3580	WT15
SDNCN 1616 H11		16	16	100	27	16	8		
SDNCN 2020 K11		20	20	125	27	20	10		
SDNCN 2525 M11		25	25	150	27	25	12.5		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SSSCR/L

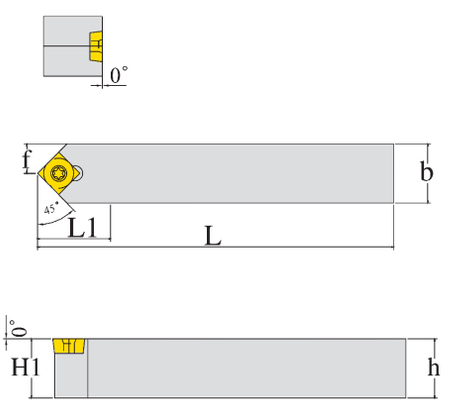




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SSSCR/L 1212 H09	SC□□09T3□□	12	12	100	20	12	16	3580	WT15
SSSCR/L 1616 H09		16	16	100	22	16	20		
SSSCR/L 2020 K09		20	20	125	25	20	25		
SSSCR/L 2020 K12	SC□□1204□□	20	20	125	25	20	25	5012	WT20
SSSCR/L 2525 M12		25	25	150	30	25	32		

SSDCN

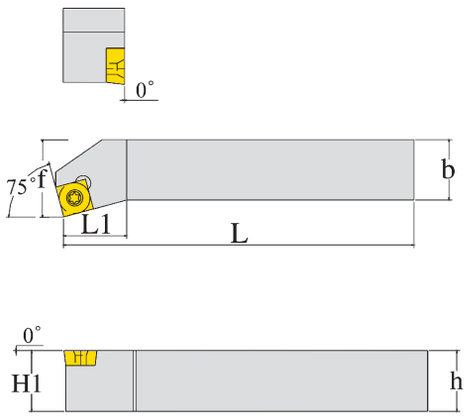




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SSDCN 1212 H09	SC□□09T3□□	12	12	100	16	12	6	3580	WT15
SSDCN 1616 H09		16	16	100	20	16	8		
SSDCN 2020 K09		20	20	125	20	20	10		
SSDCN 2020 K12	SC□□1204□□	20	20	125	22	20	10	5012	WT20
SSDCN 2525 M12		25	25	150	25	25	12.5		

SSKCR/L

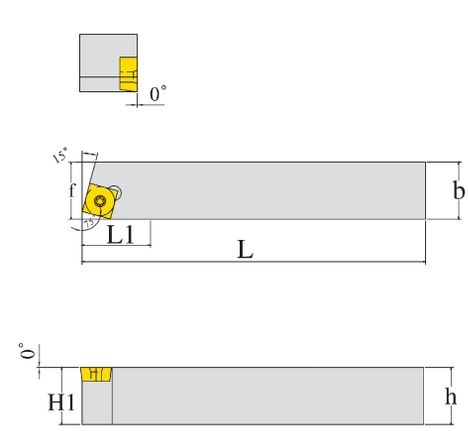




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SSKCR/L 1212 H09	SC□□09T3□□	12	12	100	16	12	16	3580	WT15
SSKCR/L 1616 H09		16	16	100	18	16	20		
SSKCR/L 2020 K09		20	20	125	22	20	25		
SSKCR/L 2020 K12	SC□□1204□□	20	20	125	22	20	25	5012	WT20
SSKCR/L 2525 M12		25	25	150	30	25	32		

SSBCR/L



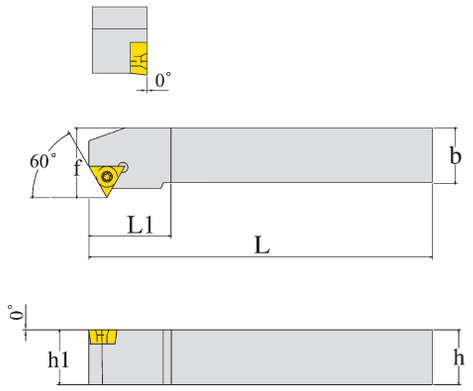


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SSBCR/L 1212 H09	SC□□09T3□□	12	12	100	16	12	12	3580	WT15
SSBCR/L 1616 H09		16	16	100	20	16	16		
SSBCR/L 2020 K09		20	20	125	20	20	20		
SSBCR/L 2020 K12	SC□□1204□□	20	20	125	20	20	20	5012	WT20
SSBCR/L 2525 M12		25	25	150	25	25	25		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

STWCR/L

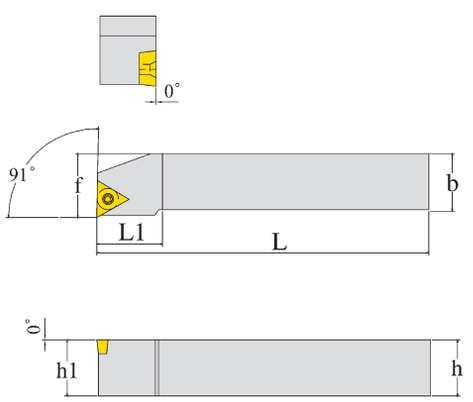




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт 	Ключ 
STWCR/L 1212 H11	TC□□1102□□	12	12	100	18	12	16	2560	WT8
STWCR/L 1616 H11		16	16	100	20	16	20		
STWCR/L 2020 K16	TC□□16T3□□	20	20	125	23	20	25	3580	WT15
STWCR/L 2525 M16		25	25	150	30	25	32		
STWCR/L 3232 P16		32	32	170	30	32	40		

STFCR/L

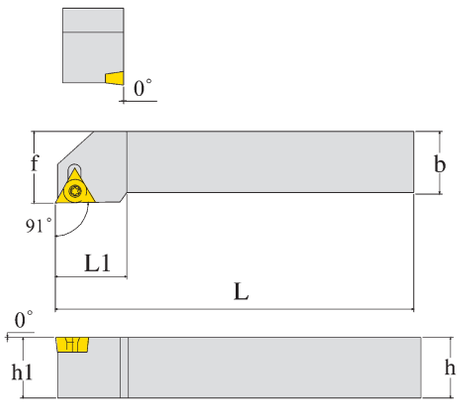




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт 	Ключ 
STFCR/L 1212 H11	TC□□1102□□	12	12	100	18	12	16	2560	WT8
STFCR/L 1616 H11		16	16	100	20	16	20		
STFCR/L 2020 K16	TC□□16T3□□	20	20	125	23	20	25	3580	WT15
STFCR/L 2525 M16		25	25	150	30	25	32		
STFCR/L 3232 P16		32	32	170	30	32	40		

STGCR/L



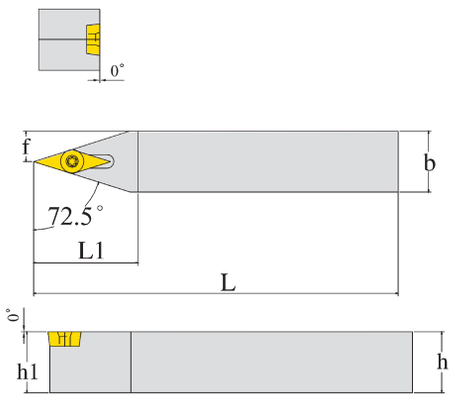


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт 	Ключ 
STGCR/L 1212 H11	TC□□1102□□	12	12	100	18	12	16	2560	WT8
STGCR/L 1616 H11		16	16	100	20	16	20		
STGCR/L 2020 K11		20	20	125	23	20	25		
STGCR/L 2525 M16	TC□□16T3□□	25	25	150	30	25	32	3580	WT15
STGCR/L 3232 P16		32	32	170	30	32	40		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SVVC(B)N

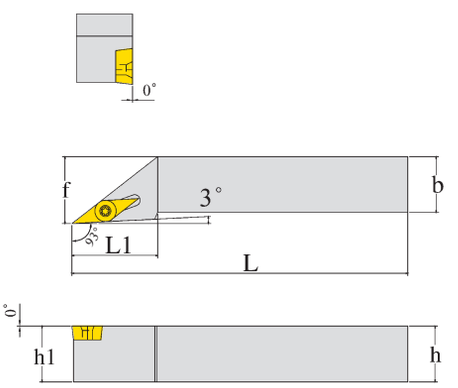




Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SVVC(B)N 1616 H11	VC(B)□□1103□□	16	16	100	28	16	20	2560	WT8
SVVC(B)N 2020 K11		20	20	125	35	20	25		
SVVC(B)N 2525 M11		25	25	150	35	25	32		
SVVC(B)N 1616 H16	VC(B)□□1604□□	16	16	100	32	16	20	3580	WT15
SVVC(B)N 2020 K16		20	20	125	35	20	25		
SVVC(B)N 2525 M16		25	25	150	38	25	32		
SVVC(B)N 3232 P16		32	32	170	45	32	40		

SVJC(B)R/L

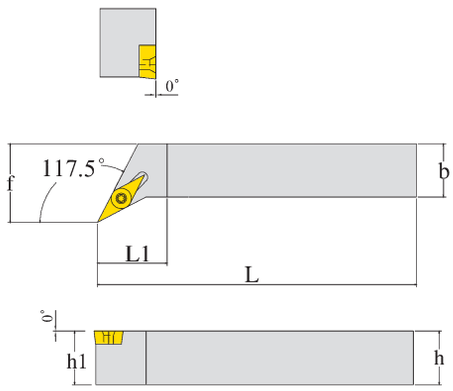


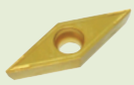


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SVJC(B)R/L 1212 H11	VC(B)□□1103□□	12	12	100	25	12	16	2560	WT8
SVJC(B)R/L 1616 H11		16	16	100	28	16	20		
SVJC(B)R/L 2020 K11		20	20	125	35	20	25		
SVJC(B)R/L 2525 M11		25	25	150	35	25	32		
SVJC(B)R/L 1616 H16	VC(B)□□1604□□	16	16	100	32	16	20	3580	WT15
SVJC(B)R/L 2020 K16		20	20	125	35	20	25		
SVJC(B)R/L 2525 M16		25	25	150	38	25	32		
SVJC(B)R/L 3232 P16		32	32	170	45	32	40		

SVQC(B)R/L

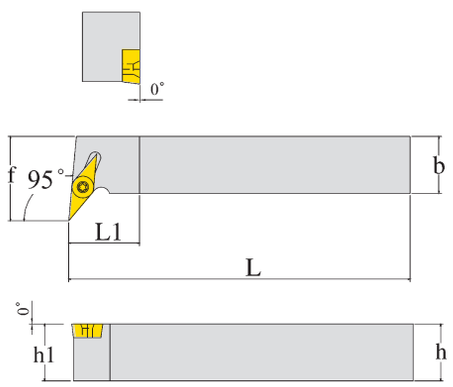


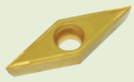


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт 	Ключ 
SVQC(B)R/L 1616 H11	VC(B)□□1103□□	16	16	100	35	16	20	2560	WT8
SVQC(B)R/L 2020 K11		20	20	125	35	20	25		
SVQC(B)R/L 1616 H16	VC(B)□□1604□□	25	25	150	35	16	20	3580	WT15
SVQC(B)R/L 2020 K16		20	20	125	35	20	25		
SVQC(B)R/L 2525 M16		25	25	150	35	25	32		
SVQC(B)R/L 3232 P16		32	32	170	35	32	40		

SVUC(B)R/L



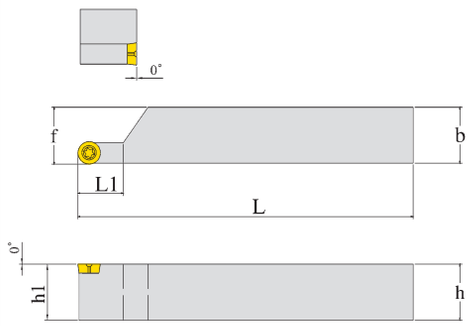


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт 	Ключ 
SVUC(B)R/L 1616 H11	VC(B)□□1103□□	16	16	100	16	20	20	2560	WT8
SVUC(B)R/L 2020 K11		20	20	125	16	20	30		
SVUC(B)R/L 2020 K16	VC(B)□□1604□□	20	20	125	16	20	30	3580	WT15
SVUC(B)R/L 2525 M16		25	25	150	16	25	35		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SRAC(P)R/L



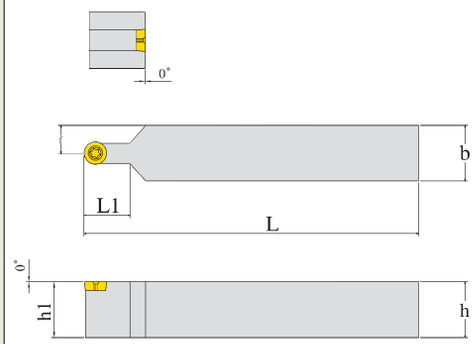


Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SRAC(P)R/L 1616 H06	RC(P)□□0602□□	16	16	100	15	16	16	2560	WT8
SRAC(P)R/L 2020 K06		20	20	125	20	20	20		
SRAC(P)R/L 2525 M06		25	25	150	20	25	25		
SRAC(P)R/L 1616 H08	RC(P)□□0803□□	16	16	100	15	16	16	3010	WT10
SRAC(P)R/L 2020 K08		20	20	125	20	20	20		
SRAC(P)R/L 2525 M08		25	25	150	20	25	25		
SRAC(P)R/L 3232 P08		32	32	170	25	32	32		
SRAC(P)R/L 1616 H10	RC(P)□□1004□□	16	16	100	15	16	16	3010	WT15
SRAC(P)R/L 2020 K10		20	20	125	20	20	20		
SRAC(P)R/L 2525 M10		25	25	150	20	25	25		
SRAC(P)R/L 3232 P10		32	32	170	25	32	32		
SRAC(P)R/L 4040 R10		40	40	200	32	40	40		
SRAC(P)R/L 2020 K12	RC(P)□□1204□□	20	20	125	20	20	20	3010	WT15
SRAC(P)R/L 2525 M12		25	25	150	20	25	25		
SRAC(P)R/L 3232 P12		32	32	170	25	32	32		
SRAC(P)R/L 4040 R12		40	40	200	32	40	40		
SRAC(P)R/L 2525 M16	RC(P)□□1606□□	25	25	150	20	25	25	5012	WT20
SRAC(P)R/L 3232 P16		32	32	170	25	32	32		
SRAC(P)R/L 4040 R16		40	40	200	32	40	40		
SRAC(P)R/L 3232 P20	RC(P)□□2006□□	32	32	170	25	32	32	6015	WT20
SRAC(P)R/L 4040 R20		40	40	200	32	40	40		

Задний угол и внутреннее отверстие пластины отличаются друг от друга.
Пожалуйста, выбирайте державку в зависимости от используемой пластины.
Они также могут быть настроены в соответствии с задним углом и требованиями к пластине.
Пожалуйста, проконсультируйтесь со службой поддержки клиентов перед оформлением заказа.

SRDC(P)N





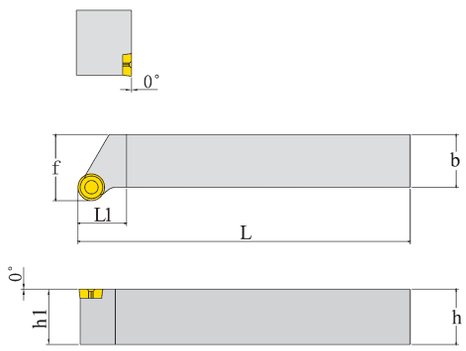
Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SRDC(P)N 1616 H06	RC(P)□□0602□□	16	16	100	15	16	16	2560	WT8
SRDC(P)N 2020 K06		20	20	125	15	20	20		
SRDC(P)N 2525 M06		25	25	150	15	25	25		
SRDC(P)N 1616 H08	RC(P)□□0803□□	16	16	100	16	16	16	3010	WT10
SRDC(P)N 2020 K08		20	20	125	16	20	20		
SRDC(P)N 2525 M08		25	25	150	16	25	25		
SRDC(P)N 3232 P08		32	32	170	16	32	32		
SRDC(P)N 1616 H10	RC(P)□□1004□□	16	16	100	20	16	16	3510	WT15
SRDC(P)N 2020 K10		20	20	125	20	20	20		
SRDC(P)N 2525 M10		25	25	150	20	25	25		
SRDC(P)N 3232 P10		32	32	170	20	32	32		
SRDC(P)N 4040 R10		40	40	200	20	40	40		
SRDC(P)N 2020 K12	RC(P)□□1204□□	20	20	125	28	20	20	3510	WT15
SRDC(P)N 2525 M12		25	25	150	28	25	25		
SRDC(P)N 3232 P12		32	32	170	28	32	32		
SRDC(P)N 4040 R12		40	40	200	28	40	40		
SRDC(P)N 2525 M16	RC(P)□□1606□□	25	25	150	32	25	25	5012	WT20
SRDC(P)N 3232 P16		32	32	170	32	32	32		
SRDC(P)N 4040 R16		40	40	200	32	40	40		
SRDC(P)N 3232 P20	RC(P)□□2006□□	32	32	170	40	32	32	6015	WT20
SRDC(P)N 4040 R20		40	40	200	40	40	40		

Задний угол и внутреннее отверстие пластины отличаются друг от друга.
Пожалуйста, выбирайте державку в зависимости от используемой пластины.
Они также могут быть настроены в соответствии с задним углом и требованиями к пластине.
Пожалуйста, проконсультируйтесь со службой поддержки клиентов перед оформлением заказа.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SRGC(P)R/L





Модель		h	b	L	L1	h1	f	Винт	Ключ
SRGC(P)R/L 1616 H06	RC(P)□□0602□□	16	16	100	15	16	20	2560	WT8
SRGC(P)R/L 2020 K06		20	20	125	15	20	25		
SRGC(P)R/L 2525 M06		25	25	150	15	25	32		
SRGC(P)R/L 1616 H08	RC(P)□□0803□□	16	16	100	16	16	20	3010	WT10
SRGC(P)R/L 2020 K08		20	20	125	16	20	25		
SRGC(P)R/L 2525 M08		25	25	150	16	25	32		
SRGC(P)R/L 3232 P08		32	32	170	16	32	40		
SRGC(P)R/L 1616 H10	RC(P)□□10T3□□	16	16	100	20	16	20	3510	WT15
SRGC(P)R/L 2020 K10		20	20	125	20	20	25		
SRGC(P)R/L 2525 M10		25	25	150	20	25	32		
SRGC(P)R/L 3232 P10		32	32	170	20	32	40		
SRGC(P)R/L 4040 R10		40	40	200	20	40	50		
SRGC(P)R/L 2020 K12	RC(P)□□1204□□	20	20	125	28	20	25	3510	WT15
SRGC(P)R/L 2525 M12		25	25	150	28	25	32		
SRGC(P)R/L 3232 P12		32	32	170	28	32	40		
SRGC(P)R/L 4040 R12		40	40	200	28	40	50		
SRGC(P)R/L 2525 M16	RC(P)□□1606□□	25	25	150	32	25	32	5012	WT20
SRGC(P)R/L 3232 P16		32	32	170	32	32	40		
SRGC(P)R/L 4040 R16		40	40	200	32	40	50		
SRGC(P)R/L 3232 P20	RC(P)□□2006□□	32	32	170	40	32	40	6015	WT20
SRGC(P)R/L 4040 R20		40	40	200	40	40	50		

Задний угол и внутреннее отверстие пластины отличаются друг от друга.
Пожалуйста, выбирайте державку в зависимости от используемой пластины.
Они также могут быть настроены в соответствии с задним углом и требованиями к пластине.
Пожалуйста, проконсультируйтесь со службой поддержки клиентов перед оформлением заказа.

РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ





95°



MCLNR/L

95°



DCLNR/L

95°



PCLNR/L

75°



MCKNR/L

50°



MCWNR/L

75°



MSKNR/L

93°



MTJNR/L

105°



MTQNR/L

91°



MTFNR/L

60°



MTWNR/L

95°



MTUNR/L

95°



DTUNR/L

95°



PTUNR/L

95°



PTUNR/L-A

95°



DDUNR/L

107.5°



DDQNR/L

95°



DDZNR/L

95°



PDUNR/L

95°



MWLNR/L

95°



DWLNR/L

95°



PWLNR/L

95°



PWLNR/L-A

95°



PWLR/L

117.5°



DVQNR/L

95°



DVUNR/L

139°



DVXNR/L

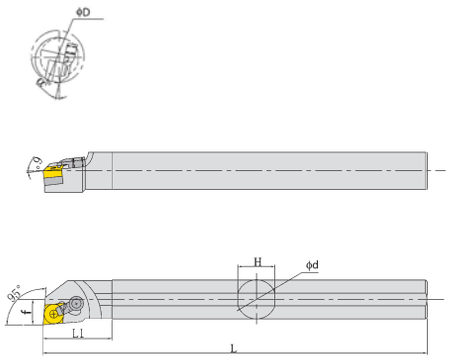
72.5°



DVWNR/L

MCLNR/L

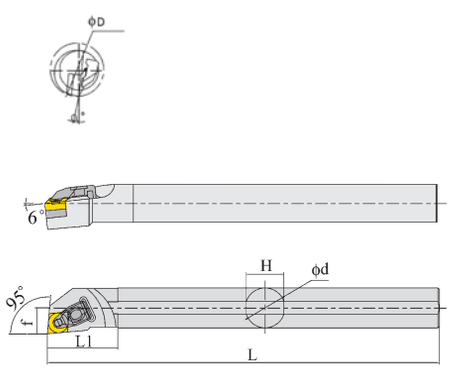




Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт. 	Штифт 	Прижим 	Двусторон. винт 	Ключ 
S20Q-MCLNR/L 12	CN□□1204□□	27	20	180	20	18	13	15	⊗	M0614	M1811	S0620	WL25 WL3
S20R-MCLNR/L 12		27	20	200	25	18	13	15					
S25R-MCLNR/L 12		32	25	200	25	23	16.5	12					
S25S-MCLNR/L 12		32	25	250	25	23	16.5	12					
S32S-MCLNR/L 12		40	32	250	32	29	22.5	17	C1204	M0617	M1814	S0625	
S32T-MCLNR/L 12		40	32	300	32	29	22.5	17					
S40T-MCLNR/L 12		50	40	300	40	37	26	15					
S40U-MCLNR/L 12		50	40	350	40	37	26	15					

DCLNR/L



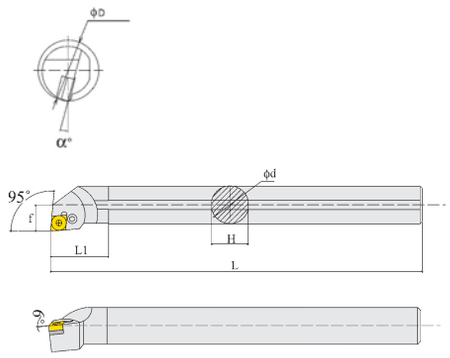


Модель		∅D	∅d	H	L	L1	f	a°	Опорн. пласт. 	Штифт 	Прижим 	Крепежн. винт 	Пружина 	Ключ 
S20R-DCLNR/L 12	CN□□1204□□	27	20	18	200	25	13	15	⊗	⊗	D2413	N0525	T0814	WL4
S25S-DCLNR/L 12		32	25	23	250	25	16.5	12						
S32T-DCLNR/L 12		40	32	30	300	32	22.5	17	C1204	D0614				
S40U-DCLNR/L 12		50	40	37	350	40	26	15						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PCLNR/L

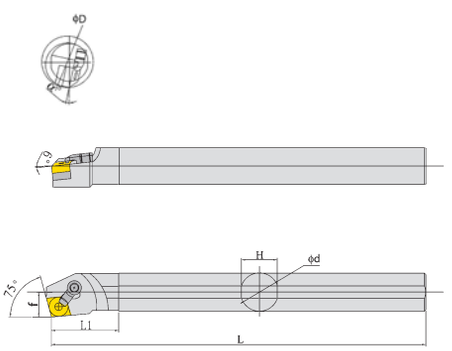




Модель		∅D	∅d	H	L	L1	f	a°	Зажимн. рычаг 	Винт 	Опорн. пласт. 	Штифт опорн. пласт. 	Ключ 
S20R-PCLNR/L 09	CN□□0903□□	25	20	18	200	25	13	15	G0310A	N0615P	⊗	⊗	WL3
S25S-PCLNR/L 12	CN□□1204□□	32	25	23	250	25	17	12	G0514A	N0816P			
S32T-PCLNR/L 12		40	32	29	300	32	22	17	G0514	N0820P	C1203P	D0606	
S40T-PCLNR/L 12		50	40	37	300	40	27	15					

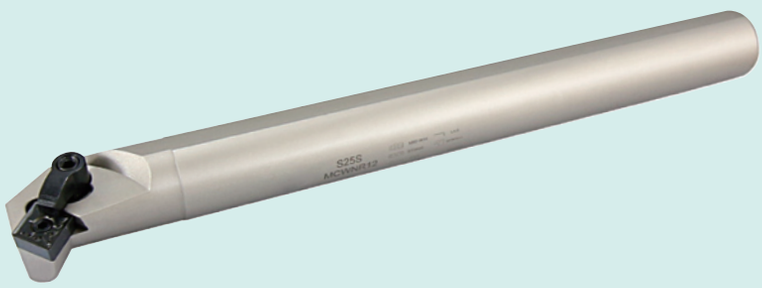
MCKNR/L

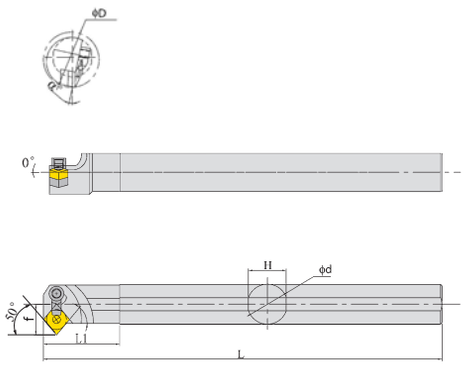




Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт. 	Штифт 	Прижим 	Двусторон. винт	Ключ 
S20Q-MCKNR/L 12	CN□□1204□□	27	20	180	20	18	14	15	⊗	M0614	M1811	S0620	WL25 WL3
S20R-MCKNR/L 12		27	20	200	25	18	14	15					
S25R-MCKNR/L 12		32	25	200	25	23	16	12			M1814	S0625	
S25S-MCKNR/L 12		32	25	250	25	23	16	12					
S32S-MCKNR/L 12		40	32	250	32	29	22	17	C1204	M0617			
S32T-MCKNR/L 12		40	32	300	32	29	22	17					

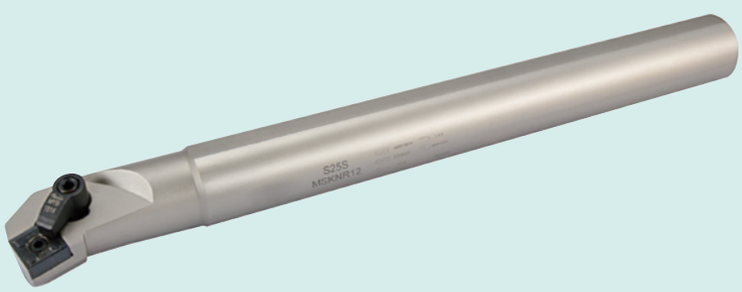
MCWNR/L

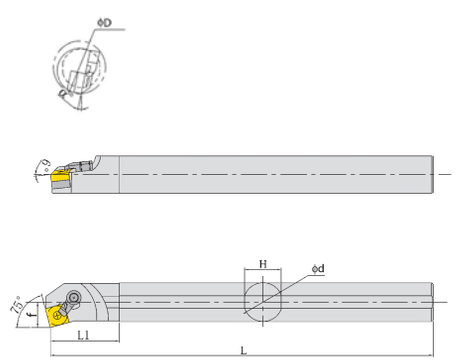




Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
S20R-MCWNR/L 12	CN□□1204□□	30	20	200	25	18	17	15	⊗ C1204	M0614 M0617	M1811 M1814	S0620 S0625	WL25 WL3
S25S-MCWNR/L 12		35	25	250	25	23	19.5	12					
S32T-MCWNR/L 12		42	32	300	32	29	23	17					

MSKNR/L



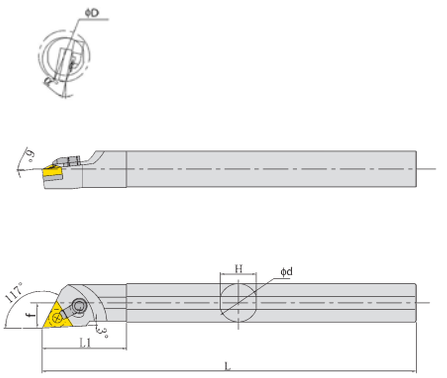


Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
S20R-MSKNR/L 12	SN□□1204□□	27	20	200	25	18	13	15	⊗ S1204	M0614 M0617	M1811 M1814	S0620 S0625	WL25 WL3
S25S-MSKNR/L 12		32	25	250	30	23	17	12					
S32T-MSKNR/L 12		40	32	300	35	29	22	17					

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MTJNR/L

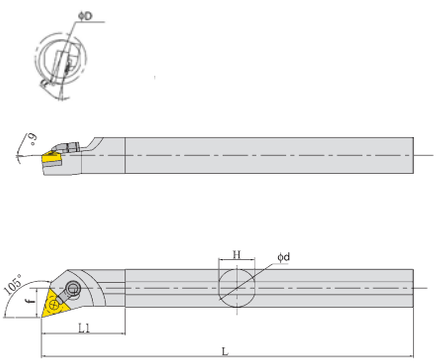




Модель		ØD	Ød	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
S20Q-MTJNR/L 16	TN□□1604□□	27	20	180	30	18	13	15	⊗	M0511	M1811	S0620	WL2 WL3
S20R-MTJNR/L 16		27	20	200	30	18	13	15					
S25R-MTJNR/L 16		32	25	200	30	23	16	12			M1814	S0625	
S25S-MTJNR/L 16		32	25	250	30	23	16	12					
S32S-MTJNR/L 16		41	32	250	32	29	22.5	17	T1603	M0513			
S32T-MTJNR/L 16		41	32	300	32	29	22.5	17					

MTQNR/L

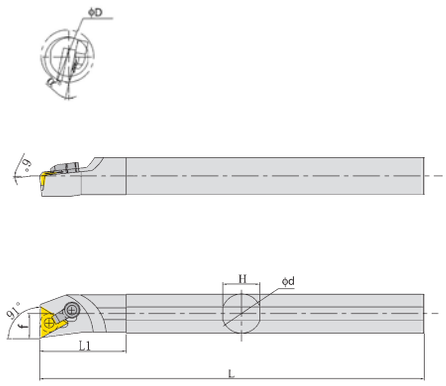




Модель		ØD	Ød	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
S20R-MTQNR/L 16	TN□□1604□□	27	20	200	25	18	12.5	15	⊗	M0511	M1811	S0620	WL2 WL3
S25S-MTQNR/L 16		32	25	250	25	23	16	12			M1814	S0625	
S32T-MTQNR/L 16		41	32	300	32	29	22.5	17	T1603	M0513			

MTFNR/L

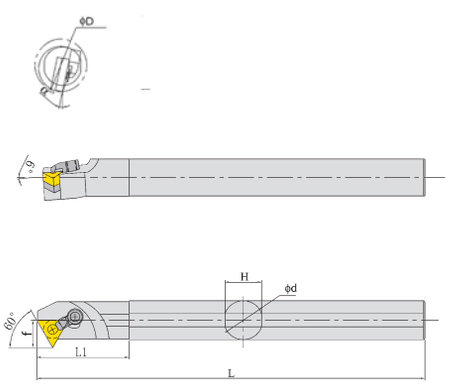




Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
S16Q-MTFNR/L 16	TN□□1604□□	20	16	180	25	15	11	15	⊗	M0511	M1811	S0620	WL2 WL3
S20Q-MTFNR/L 16		27	20	180	25	18	13	15					
S20R-MTFNR/L 16		27	20	200	25	18	13	15					
S25R-MTFNR/L 16		32	25	200	25	23	16.5	12			M1814	S0625	
S25S-MTFNR/L 16		32	25	250	25	23	16.5	12					
S32S-MTFNR/L 16		41	32	250	32	29	22.5	17	T1603	M0513			
S32T-MTFNR/L 16		41	32	300	32	29	22.5	17					

MTWNR/L



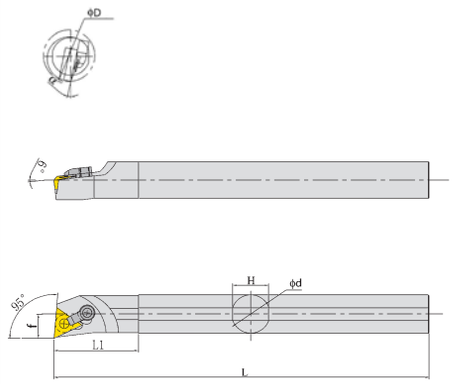


Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
S20R-MTWNR/L 16	TN□□1604□□	27	20	200	25	18	14	15	⊗	M0511	M1811	S0620	WL2 WL3
S25S-MTWNR/L 16		32	25	250	25	23	16	12			M1814	S0625	
S32T-MTWNR/L 16		41	32	300	32	29	20	17	T1603	M0513			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MTUNR/L

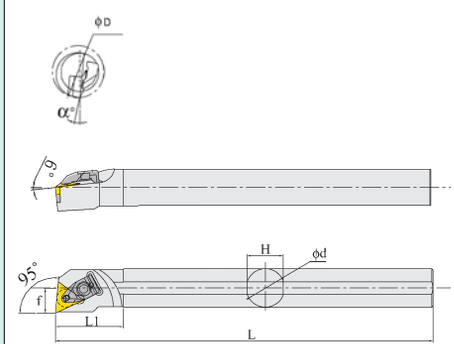




Модель		ØD	Ød	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Двусторон. винт	Ключ
S16Q-MTUNR/L 16	TN□□1604□□	21	16	180	25	15	11	15	⊗	M0511	M1811	S0620	WL2 WL3
S20Q-MTUNR/L 16		27	20	180	25	18	13	15				S0620	
S20R-MTUNR/L 16		27	20	200	25	18	13	15					
S25R-MTUNR/L 16		32	25	200	30	23	16.5	12			M1814	S0625	
S25S-MTUNR/L 16		32	25	250	30	23	16.5	12					
S32S-MTUNR/L 16		41	32	250	35	29	22.5	17	T1603	M0513			
S32T-MTUNR/L 16		41	32	300	35	29	22.5	17					

DTUNR/L

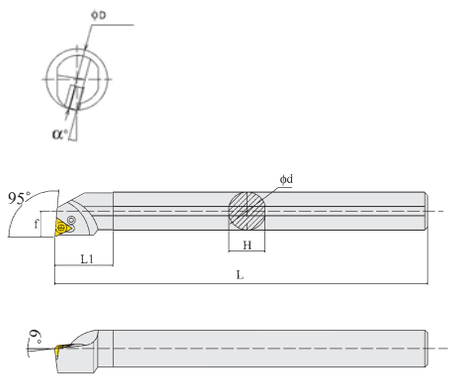




Модель		ØD	Ød	H	L	L1	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
S20R-DTUNR/L 16	TN□□1604□□	27	20	18	200	30	13	15	⊗	⊗	D2513	N0525	T0814	WL4
S25S-DTUNR/L 16		32	25	23	250	35	16.5	12						
S32T-DTUNR/L 16		42	32	29	300	40	22.5	17	T1603	D0512				

PTUNR/L

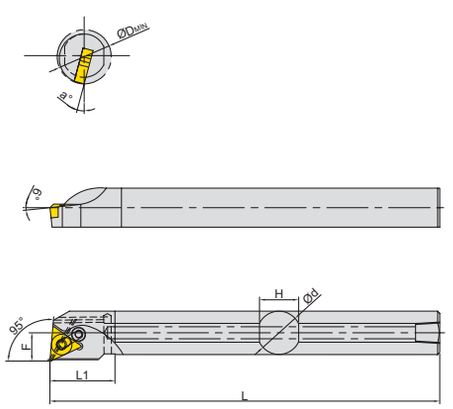




Модель		∅D	∅d	H	L	L1	f	a°	Зажимн. рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
S20R-PTUNR/L 16	TN□□1604□□	25	20	18	200	30	13	15	G0310A	N0615P	⊗	⊗	WL25
S25S-PTUNR/L 16		32	25	23	250	35	17	12					
S32T-PTUNR/L 16		44	32	30	300	40	22	17	G0310	N0618P	T1602P	D0505	
S40U-PTUNR/L 16		54	40	37	350	45	27	15					

PTUNR/L-A



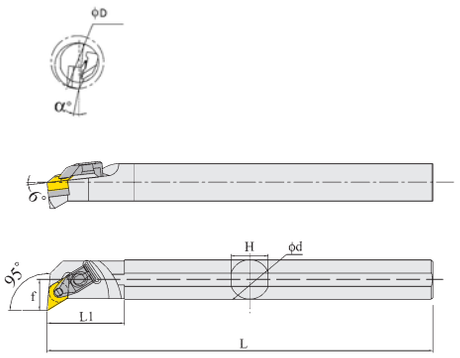


Модель		∅D	∅d	H	L	L1	f	a°	Зажимн. рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Пружина	Ключ
S20Q-PTUNR/L16-A	TN□□1604□□	25	20	18	180	30	13	15	G0313A	N0607P	⊗	⊗	T0405	WL25
S25R-PTUNR/L16-A		32	25	23	200	35	17	12						
S32S-PTUNR/L16-A		44	32	29	250	40	22	17	G0313	N0610P	T1602P	D0505	T0411	
S40T-PTUNR/L16-A		54	40	37	300	45	27	15						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

DDUNR/L

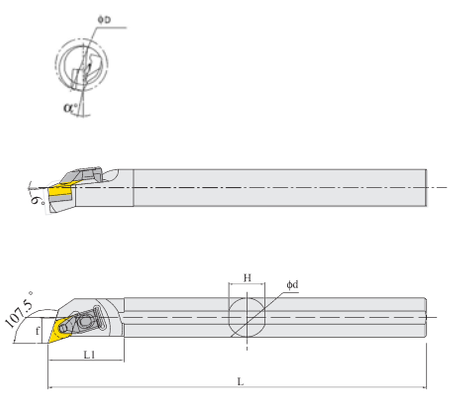




Модель		ØD	Ød	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
S25S-DDUNR/L 1504	DN□□1504□□	32	25	250	25	23	17	12	⊗	⊗				
S32T-DDUNR/L 1504		42	32	300	32	29	22.5	17	DN1504	D0614	D2813	N0525	T0814	WL4
S40U-DDUNR/L 1504		50	40	350	40	37	26	15						
S32T-DDUNR/L 1506	DN□□1506□□	42	32	300	32	29	22.5	17	DN1504					
S40U-DDUNR/L 1506		50	40	350	40	37	26	15						

DDQNR/L

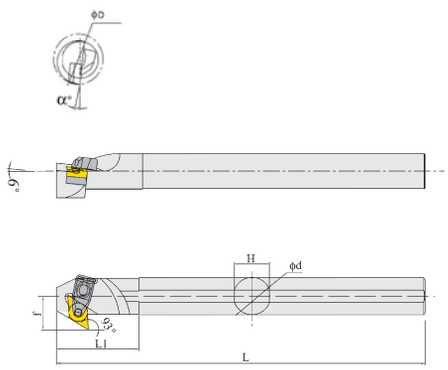




Модель		ØD	Ød	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
S25S-DDQNR/L 1504	DN□□1504□□	32	25	250	25	23	17	12	⊗	⊗				
S32T-DDQNR/L 1504		42	32	300	32	29	22.5	17	DN1504	D0614	D2813	N0525	T0814	WL4
S40U-DDQNR/L 1504		50	40	350	40	37	26	15						
S32T-DDQNR/L 1506	DN□□1506□□	42	32	300	32	29	22.5	17	DN1504					
S40U-DDQNR/L 1506		50	40	350	40	37	26	15						

DDZNR/L



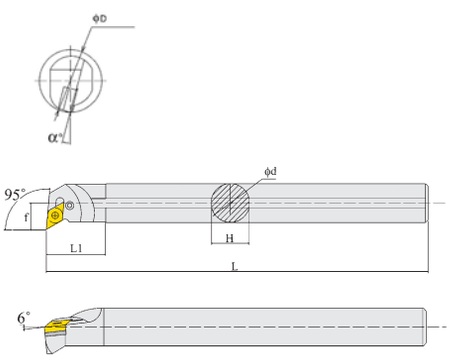


Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
S32T-DDZNR/L 1504	DN□□1504□□	40	32	300	32	29	22	17	DN1504	D0614	D2813	N0525	T0814	WL4
S40U-DDZNR/L 1504		50	40	350	40	37	27	15						
S32T-DDZNR/L 1506	DN□□1506□□	40	32	300	32	29	22.5	17	DN1504					
S40U-DDZNR/L 1506		50	40	350	40	37	27	15						

Этого инструмента нет в наличии. Оформите заказ если он Вам нужен.

PDUNR/L



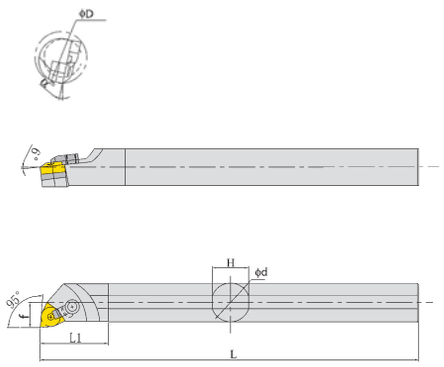


Модель		∅D	∅d	H	L	L1	f	a°	Зажимн. рычаг	Винт	Опорн. пласт.	Штифт опорн. пласт.	Ключ
S20R-PDUNR/L 11	DN□□1104□□	25	20	18	200	20	13	15	G0310A	N0615P	⊗	⊗	WL3
S25S-PDUNR/L 15	DN□□1504□□	32	25	23	250	25	17	12	G0514A	N0816P			
S32T-PDUNR/L 15		40	32	30	300	32	22	17	G0514D	N0821P	D1503P	D0606	
S40T-PDUNR/L 15		50	40	37	300	40	27	15					

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MWLNR/L

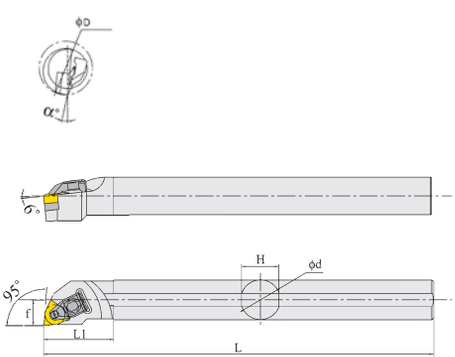




Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Двусторон винт	Ключ
S16Q-MWLNR/L 06	WN□□0604□□	21	16	180	16	15	11	18	⊗	M0511	M1811	S0617	WL2 WL3
S20R-MWLNR/L 06		27	20	200	20	18	13	15				S0620	
S25S-MWLNR/L 06		32	25	250	25	23	16.5	12			M1814	S0625	
S20Q-MWLNR/L 08	WN□□0804□□	25	20	180	25	18	13	15		M0614	M1811	S0620	WL25 WL3
S20R-MWLNR/L 08		25	20	200	25	18	13	15					
S25R-MWLNR/L 08		32	25	200	25	23	16.5	12			M1814	S0625	
S25S-MWLNR/L 08		32	25	250	25	23	16.5	12					
S32S-MWLNR/L 08		41	32	250	32	29	22	17	W0804	M0617			
S32T-MWLNR/L 08		41	32	300	32	29	22	17					
S40T-MWLNR/L 08		50	40	300	40	37	26	15					
S40U-MWLNR/L 08		50	40	350	40	37	26	15					

DWLNR/L

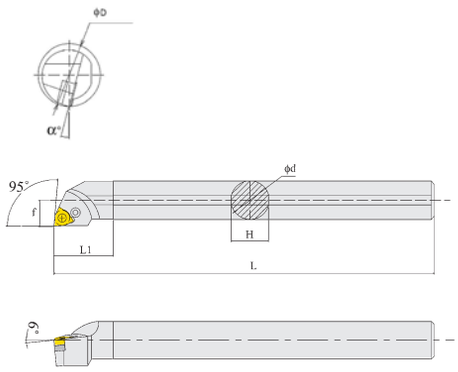




Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
S20R-DWLNR/L 08	WN□□0804□□	27	20	200	30	18	13	15	⊗	⊗	D2413	N0525	T0814	WL4
S25S-DWLNR/L 08		32	25	250	30	23	16.5	12						
S32T-DWLNR/L 08		42	32	300	35	29	22.5	17	W0804	D0614				
S40U-DWLNR/L 08		50	40	350	40	37	26	15						

PWLNR/L

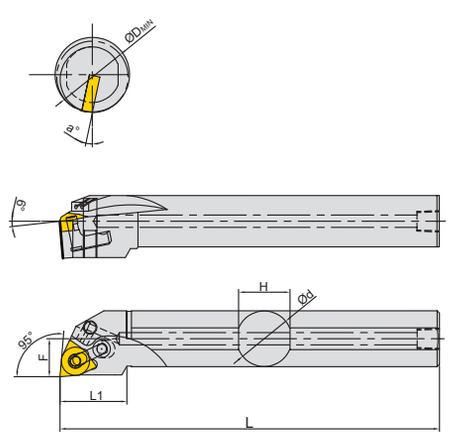




Модель		∅D	∅d	H	L	L1	f	a°	Зажимн. рычаг 	Винт 	Опорн. пласт. 	Штифт опорн. пласт. 	Ключ 
S20R-PWLNR/L 06	WN□□0604□□	25	20	18	200	25	13	12	G0310A G0514A	N0615P N0816P	⊗	⊗	WL3
S25S-PWLNR/L 08		32	25	23	250	32	17	12					
S32T-PWLNR/L 08	WN□□0804□□	44	32	30	300	32	22	10	G0514	N0820P	W0803P	D0606	
S40T-PWLNR/L 08		54	40	37	300	40	27	10					

PWLNR/L-A

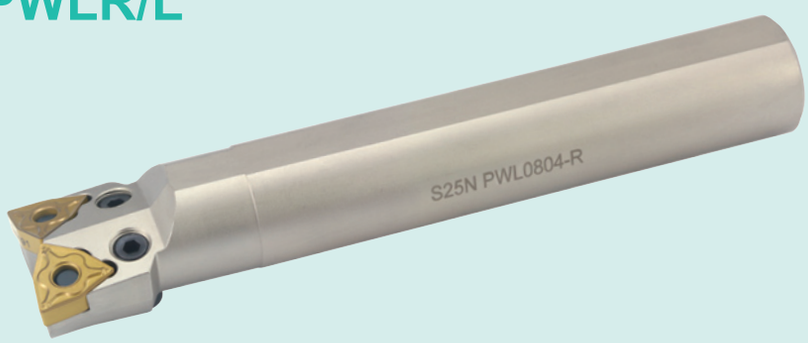


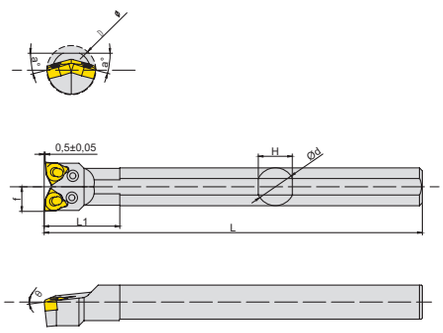


Модель		∅D	∅d	H	L	L1	F	a°	Зажимн. рычаг 	Винт 	Опорн. пласт. 	Штифт опорн. пласт. 	Пружина 	Ключ 
S25P-PWLNR/L 06-A	WN□□0804□□	32	25	23	170	32	17	12	G0516A	N0809P	⊗	⊗	T0607	WL3
S25R-PWLNR/L 08-A		32	25	23	200	32	17	12						
S25S-PWLNR/L 08-A		32	25	23	250	32	17	12						
S32R-PWLNR/L 08-A		44	32	29	200	32	22	17	G0516	N0812P	W0803P	D0606	T0608	
S32S-PWLNR/L 08-A		44	32	29	250	32	22	17						
S32T-PWLNR/L 08-A		44	32	29	300	32	22	17						
S40R-PWLNR/L 08-A		54	40	37	200	40	27	15						
S40S-PWLNR/L 08-A		54	40	37	250	40	27	15						
S40T-PWLNR/L 08-A		54	40	37	300	40	27	15						
S40U-PWLNR/L 08-A		54	40	37	350	40	27	15						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PWLR/L

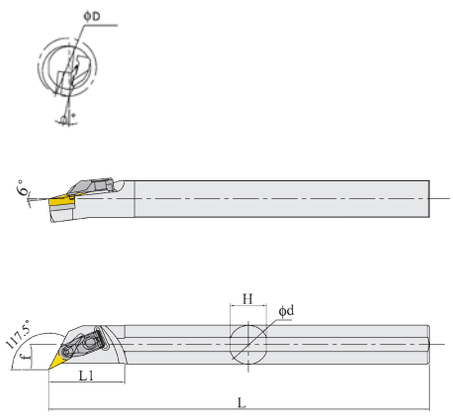




Модель		∅D	∅d	H	L	L1	f	a°	θ	Зажимн. рычаг 	Винт 	Опорн. пласт. 	Штифт опорн. пласт. 	Ключ 
S20N-PWL0604-R/L	WN□□0604□□	27	20	18	160	40	13	15	6	0310A	0615	⊗	⊗	WL3
S20R-PWL0604-R/L		27	20	18	200	40	13	15	6					
S25N-PWL0804-R/L	WN□□0804□□	34	25	23	160	45	16.5	12	6	0514A	0816			
S25R-PWL0804-R/L		34	25	23	200	45	16.5	12	6					
S32N-PWL0804-R/L		41	32	29	160	50	20	17	6	0514	0820	0803	0606	
S32R-PWL0804-R/L		41	32	29	200	50	20	17	6					
S32S-PWL0804-R/L		41	32	29	250	50	20	17	6					
S40N-PWL0804-R/L		47	40	37	160	55	23	15	6					
S40R-PWL0804-R/L		47	40	37	200	55	23	15	6					
S40S-PWL0804-R/L		47	40	37	250	55	23	15	6					

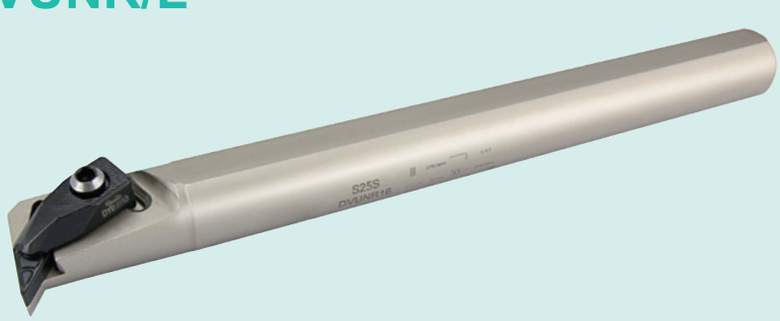
DVQNR/L

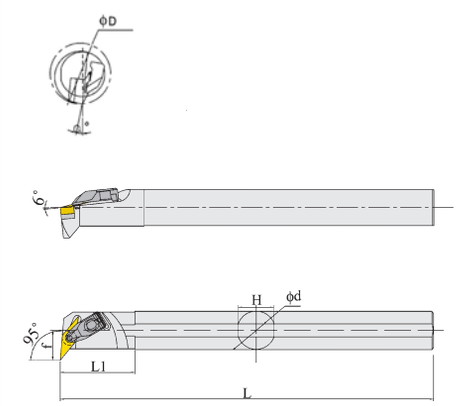




Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
S25S-DVQNR/L 16	V N□□1604□□	32	25	250	25	23	17	12	⊗	⊗	D3113	N0525	T0814	WL4
S32T-DVQNR/L 16		42	32	300	32	29	23	17	V1603	D0512				
S40U-DVQNR/L 16		50	40	350	40	37	27	15						

DVUNR/L



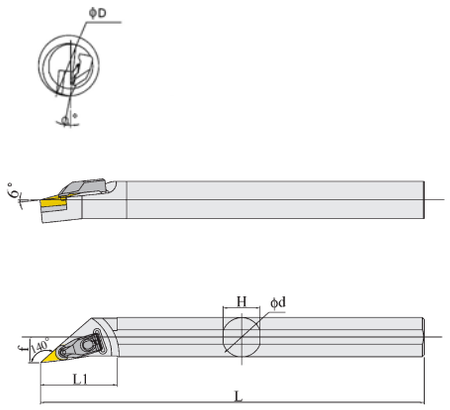


Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
S25S-DVUNR/L 16	V N□□1604□□	36	25	250	25	23	20	12	⊗	⊗	D3113	N0525	T0814	WL4
S32T-DVUNR/L 16		42	32	300	32	29	23	17	V1603	D0512				
S40U-DVUNR/L 16		50	40	350	40	37	26	15						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

DVXNR/L

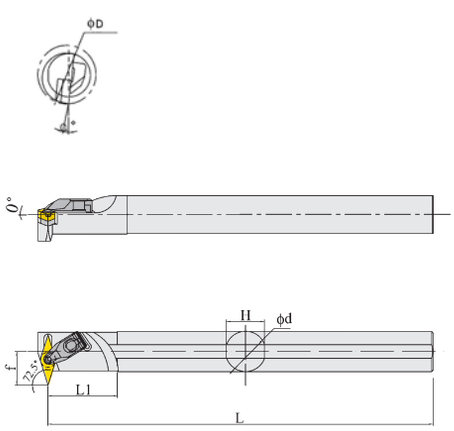




Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
S20R-DVXNR/L 16	VN□□1604□□	27	20	200	40	18	14	15	⊗	⊗	D3113	N0525	T0814	WL4
S25S-DVXNR/L 16		32	25	250	45	23	17	12						
S32T-DVXNR/L 16		42	32	300	50	29	23	17	V1603	D0512				
S40U-DVXNR/L 16		50	40	350	55	37	27	15						

DVWNR/L





Модель		∅D	∅d	L	L1	H	f	a°	Опорн. пласт.	Штифт	Прижим	Крепежн. винт	Пружина	Ключ
S25S-DVWNR/L 16	VN□□1604□□	38	25	250	25	23	23	12	⊗	⊗	D3113	N0525	T0814	WL4
S32T-DVWNR/L 16		46	32	300	32	29	27.5	17	V1603	D0512				

95°

SCLCR/L

95°

SCLR/L

95°

SCLCR/L

95°

SCLCR/L-A

75°

SCKCR/L

93°

SCZCR/L

45°

SSSCR/L

75°

SSKCR/L

107.5°

SDQCR/L

93°

SDZCR/L

95°

SDUCR/L

62.5°

SDWCR/L

93°

SDJCR/L

91°

STFCR/L

95°

STUPR/L

95°

STUCR/L

60°

STWCR/L

93°

STUNR/L

120°

STWNR/L

117.5°

SVQC(B)R/L

95°

SVUC(B)R/L

139°

SVXC(B)R/L

93°

SVZC(B)R/L

72.5°

SVWC(B)R/L

95°

SWUBR/L

95°

SWLCR/L

93°

SWUNR/L

93°

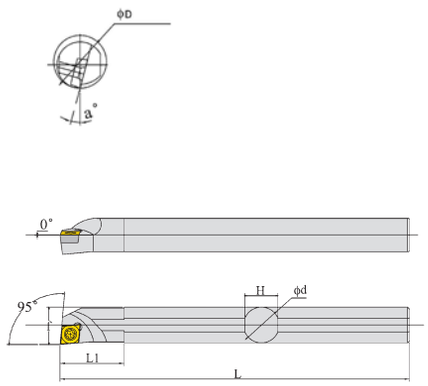
SWUR/L

Набор расточных втулок


В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SCLCR/L

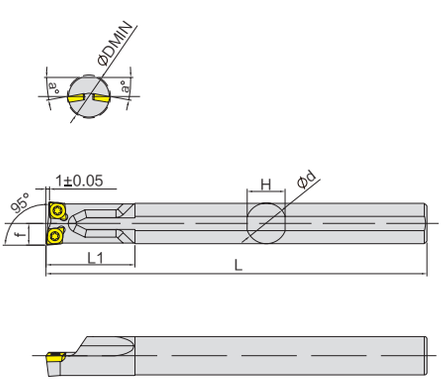




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S07K-SCLCR/L 06	CC□□0602□□	9	7	4.5	125	14	6	15	2560	WT8
S08K-SCLCR/L 06		10	8	5	125	16	7	13		
S10K-SCLCR/L 06		13	10	6	125	16	9	12		
S12M-SCLCR/L 06		16	12	7	150	16	11	10		
S12M-SCLCR/L 09	CC□□09T3□□	16	12	7.5	150	16	11	12	3580	WT15
S14N-SCLCR/L 09		18	14	8.5	160	16	13	12		
S14Q-SCLCR/L 09		18	14	8.5	180	16	13	12		
S16N-SCLCR/L 09		20	16	9.5	160	16	15	10		
S16Q-SCLCR/L 09		20	16	9.5	180	16	15	10		
S18Q-SCLCR/L 09		22	18	10.5	180	20	17	10		
S20Q-SCLCR/L 09		25	20	11.5	180	20	18	8		
S20R-SCLCR/L 09		25	20	11.5	200	25	18	8		
S25R-SCLCR/L 09		31	25	14	200	20	23	6		
S25S-SCLCR/L 09		31	25	14	250	20	23	6		
S20Q-SCLCR/L 12	CC□□1204□□	25	20	12	180	25	18	8	5012	WT20
S20R-SCLCR/L 12		25	20	12	200	25	18	8		
S25R-SCLCR/L 12		31	25	14.5	200	25	23	6		
S25S-SCLCR/L 12		31	25	14.5	250	25	23	6		
S32S-SCLCR/L 12		39	32	18	250	32	29	4		
S32T-SCLCR/L 12		39	32	18	300	32	29	4		

SCLR/L





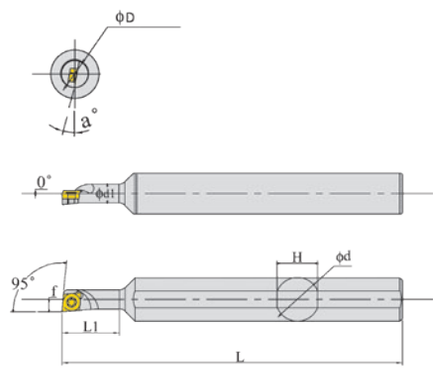
Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S16M-SCL0602-R/L	CC□□0602□□	18	16	8.5	150	35	15	10	2560	WT8
S16Q-SCL0602-R/L		18	16	8.5	150	35	15	10		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

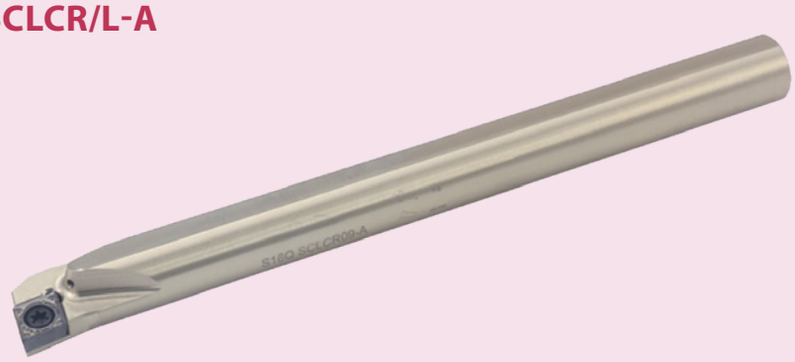
SCLCR/L

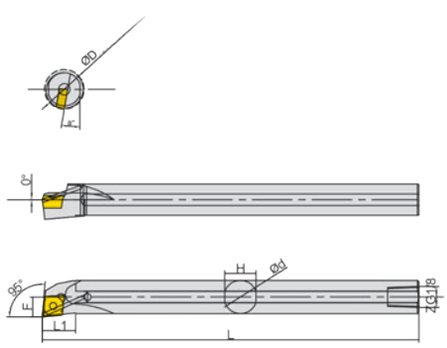




Модель		ØD	Ød	Ød1	f	L	L1	H	a°	Screw	Ключ
S0612K-SCLCR/L 04	CCПП0402ПП	7	12	6	3.5	125	18	11	10	M2*4	T-6
S0812K-SCLCR/L 06	CCПП0602ПП	10	12	8	5	125	24	11	10	M2.5*6	T-8
S0616M-SCLCR/L 04	CCПП0402ПП	7	16	6	3.5	150	18	15	10	M2*4	T-6
S0816M-SCLCR/L 06	CCПП0602ПП	10	16	8	5	150	24	15	10	M2.5*6	T-8
S1016M-SCLCR/L 06		13	16	10	6	150	30	15	10		
S1216M-SCLCR/L 06		16	16	12	7	150	36	15	10		
S1020M-SCLCR/L 06		13	20	10	6	150	30	18	8		
S1220M-SCLCR/L 06		16	20	12	7	150	36	18	8		
S1220M-SCLCR/L 09	CCПП09T3ПП	16	20	12	7.5	150	36	18	8	M3.5*8	T-15

SCLCR/L-A



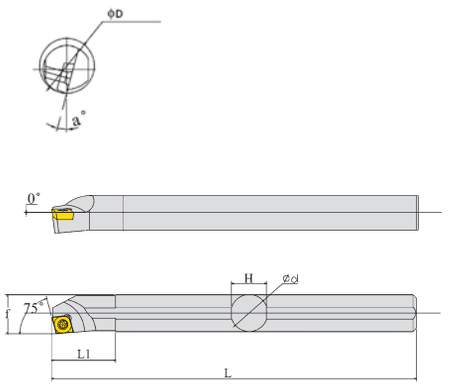


Модель		ØD	Ød	L	L1	F	H	a°	Screw	Ключ
S07K-SCLCR/L06-A	CCПП0602ПП	9	7	125	14	4.5	6	15	M2.5*6 ST0625	T-8 L2.5 L3.0
S08K-SCLCR/L06-A		10	8	125	16	5	7	13		
S10K-SCLCR/L06-A		13	10	125	16	6	9	12		
S12M-SCLCR/L06-A		16	12	150	16	7	11	10		
S14N-SCLCR/L09-A	CCПП09T3ПП	18	14	160	16	8.5	13	12	M3.5*8	T-15
S16Q-SCLCR/L09-A		20	16	180	16	9.5	15	10		
S20R-SCLCR/L09-A		25	20	200	25	11.5	18	8		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SCKCR/L

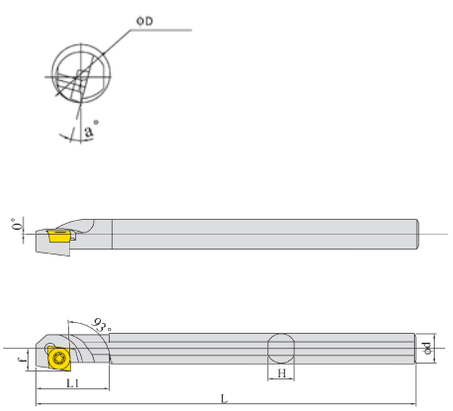




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S08K-SCKCR/L 06	CC□□0602□□	10.5	8	5.5	125	16	5	13	2560	WT8
S10K-SCKCR/L 06		13.5	10	6	125	16	9	12		
S12M-SCKCR/L 06		16	12	7	150	16	11	10		
S12M-SCKCR/L 09	CC□□09T3□□	16	12	7.5	150	20	11	12	3580	WT15
S16N-SCKCR/L 09		20	16	9.5	160	20	15	10		
S16Q-SCKCR/L 09		20	16	9.5	180	20	15	10		
S20Q-SCKCR/L 09		25	20	11.5	180	20	18	8		
S20R-SCKCR/L 09		25	20	11.5	200	25	18	8		
S25R-SCKCR/L 09		31	25	14	200	25	23	6		
S25S-SCKCR/L 09		31	25	14	250	25	23	6		

SCZCR/L

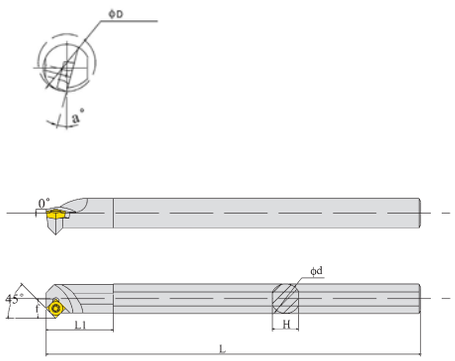




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S08K-SCZCR/L 06	CC□□0602□□	12.5	8	6.5	125	16	7	13	2560	WT8
S10K-SCZCR/L 06		14	10	7.5	125	16	9	12		
S12M-SCZCR/L 06		16	12	8.5	150	16	11	10		
S16Q-SCZCR/L 09	CC□□09T3□□	20	16	11	180	20	15	10	3580	WT15
S20R-SCZCR/L 09		25	20	13.5	200	25	18	8		
S25S-SCZCR/L 09		32	25	16	250	30	23	6		

SSSCR/L

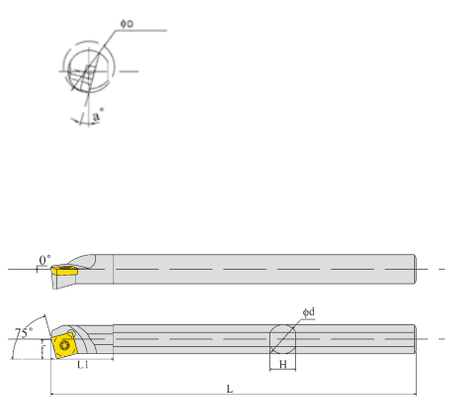




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S12M-SSSCR/L 09	SC□□09T3□□	16	12	8.5	150	16	11	12	3580	WT15
S16N-SSSCR/L 09		22	16	11.5	160	16	15	10		
S20R-SSSCR/L 09		26	20	13.5	200	25	18	8		
S25S-SSSCR/L 09		31	25	16	250	25	23	6		
S20R-SSSCR/L 12	SC□□1204□□	26	20	14	200	25	18	8	5012	WT20
S25S-SSSCR/L 12		31	25	16.5	250	25	23	6		

SSKCR/L



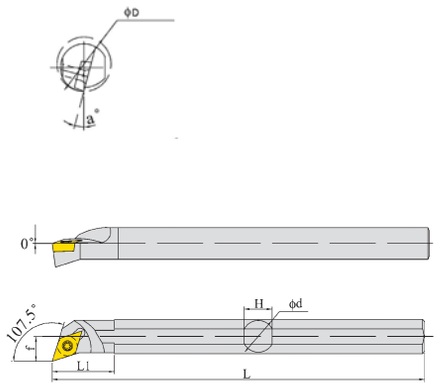


Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S12M-SSKCR/L 09	SC□□09T3□□	16	12	8.5	150	16	11	12	3580	WT15
S16Q-SSKCR/L 09		20	16	10.5	180	16	15	10		
S20R-SSKCR/L 09		24	20	12.5	200	25	18	8		
S25S-SSKCR/L 09		31	25	15	250	25	23	6		
S20R-SSKCR/L 12	SC□□1204□□	24	20	13	200	25	18	8	5012	WT20
S25S-SSKCR/L 12		31	25	15.5	250	25	23	6		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SDQCR/L

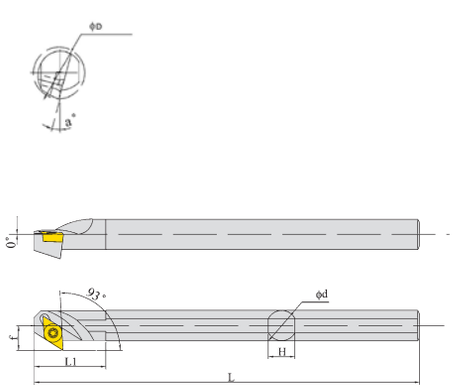




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S08K-SDQCR/L 07	DC□□0702□□	13	8	6	125	16	7	12	2560	WT8
S10K-SDQCR/L 07		16	10	7	125	16	9	10		
S12M-SDQCR/L 07		20	12	9	150	16	11	8		
S16N-SDQCR/L 07		25	16	10.5	160	16	15	6		
S16Q-SDQCR/L 07		25	16	10.5	180	16	15	6		
S16N-SDQCR/L 11	DC□□11T3□□	25	16	11	160	16	15	6	3580	WT15
S16Q-SDQCR/L 11		25	16	11	180	16	15	6		
S20Q-SDQCR/L 11		28	20	13	180	20	18	6		
S20R-SDQCR/L 11		28	20	13	200	25	18	6		
S25R-SDQCR/L 11		33	25	16	200	25	23	4		
S25S-SDQCR/L 11		33	25	16	250	25	23	4		
S32S-SDQCR/L 11		41	32	20	250	32	29	4		
S32T-SDQCR/L 11		41	32	20	300	32	29	4		

SDZCR/L

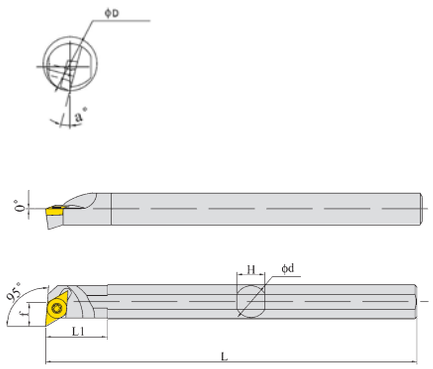




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S10K-SDZCR/L 07	DC□□0702□□	16	10	8	125	16	9	12	2560	WT8
S12M-SDZCR/L 07		18	12	9	150	16	11	10		
S16Q-SDZCR/L 07		22	16	11	180	16	15	8		
S16Q-SDZCR/L 11	DC□□11T3□□	24	16	12	180	16	15	8	3580	WT15
S20R-SDZCR/L 11		28	20	13	200	25	18	8		
S25S-SDZCR/L 11		34	25	16	250	25	23	6		
S32T-SDZCR/L 11		38	32	20.5	300	32	29	4		

SDUCR/L

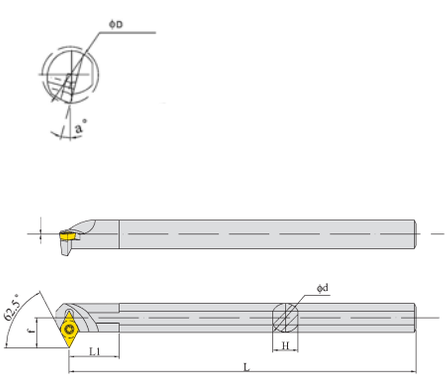




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S08K-SDUCR/L 07	DC□□0702□□	13	8	7	125	16	7	12	2560	WT8
S10K-SDUCR/L 07		15	10	8	125	16	9	10		
S12M-SDUCR/L 07		17	12	9	150	16	11	8		
S14N-SDUCR/L 07		20	14	10	160	16	13	8		
S16N-SDUCR/L 07		22	16	11	160	16	15	6		
S16Q-SDUCR/L 07		22	16	11	180	16	15	6		
S16N-SDUCR/L 11	DC□□11T3□□	23	16	11.5	160	16	15	8	3580	WT15
S16Q-SDUCR/L 11		23	16	11.5	180	16	15	8		
S20Q-SDUCR/L 11		25	20	13	180	20	18	6		
S20R-SDUCR/L 11		25	20	13	200	25	18	6		
S25S-SDUCR/L 11		32	25	16	250	25	23	4		
S25R-SDUCR/L 11		32	25	16	200	25	23	4		
S32S-SDUCR/L 11		39	32	20	250	32	29	4		
S32T-SDUCR/L 11		39	32	20	300	32	29	4		

SDWCR/L



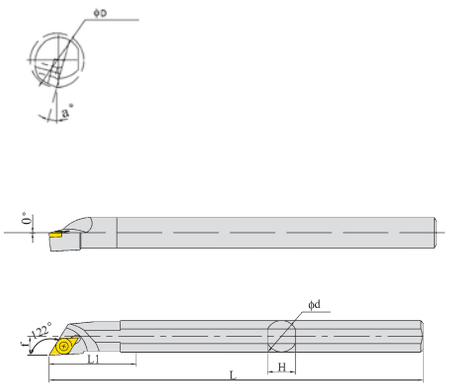


Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S10K-SDWCR/L 07	DC□□0702□□	16	10	9.5	125	16	9	12	2560	WT8
S12M-SDWCR/L 07		19	12	10.5	150	16	11	10		
S16N-SDWCR/L 07		23	16	12.5	160	16	15	8		
S16Q-SDWCR/L 11	DC□□11T3□□	23	16	14	180	16	15	8	3580	WT15
S20R-SDWCR/L 11		25.5	20	14.5	200	25	19	6		
S25S-SDWCR/L 11		32	25	17	250	25	24	4		
S32T-SDWCR/L 11		40	32	20	300	32	30	4		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SDJCR/L

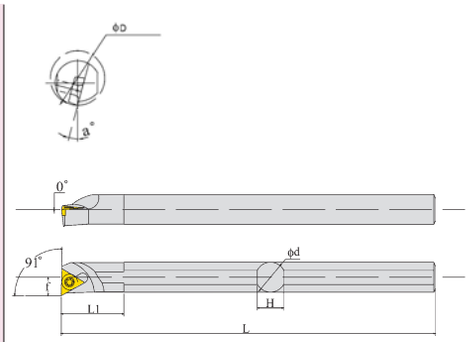




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт	Ключ
S08K-SDJCR/L 07	DC□□0702□□	10	8	5.5	125	16	7	12	2560	WT8
S10K-SDJCR/L 07		12	10	6.5	125	16	9	10		
S12M-SDJCR/L 07		15	12	7.5	150	16	11	8		
S16N-SDJCR/L 07		20	16	10.5	160	20	15	6		
S16Q-SDJCR/L 07		20	16	10.5	180	20	15	6		
S20Q-SDJCR/L 11	DC□□11T3□□	24	20	13	180	25	18	6	3580	WT15
S20R-SDJCR/L 11		24	20	13	200	25	18	6		
S25S-SDJCR/L 11		30	25	15.5	250	25	23	4		

STFCR/L

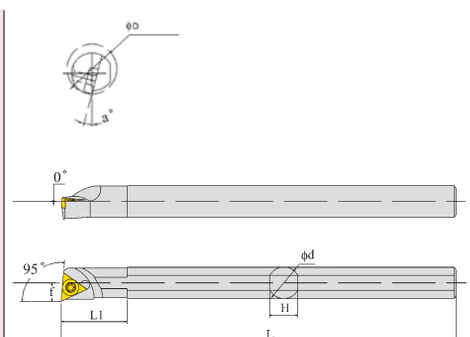


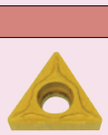


Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S08K-STFCR/L 09	TC□□0902□□	11	8	5	125	16	7	15	2560	WT6
S10K-STFCR/L 09		13	10	6	125	16	9	13		
S12M-STFCR/L 09		16	12	7	150	16	11	10		
S10K-STFCR/L 11	TC□□1102□□	13	10	6	125	16	9	12	2560	WT8
S12M-STFCR/L 11		16	12	7	150	16	11	10		
S14N-STFCR/L 11		18	14	8	160	16	13	10		
S14Q-STFCR/L 11		18	14	8	180	16	13	10		
S16N-STFCR/L 11		20	16	9	160	16	15	8		
S16Q-STFCR/L 11		20	16	9	180	16	15	8		
S20Q-STFCR/L 11		25	20	11	180	25	18	6		
S20R-STFCR/L 11		25	20	11	200	25	18	6		
S16Q-STFCR/L 16	TC□□16T3□□	20	16	9	180	16	15	8	3580	WT15
S20Q-STFCR/L 16		25	20	11.5	180	25	18	8		
S20R-STFCR/L 16		25	20	11.5	200	25	18	8		
S25R-STFCR/L 16		31	25	14	200	25	23	6		
S25S-STFCR/L 16		31	25	14	250	25	23	6		
S32S-STFCR/L 16		39	32	17.5	250	32	29	4		
S32T-STFCR/L 16		39	32	17.5	300	32	29	4		

STUPR/L



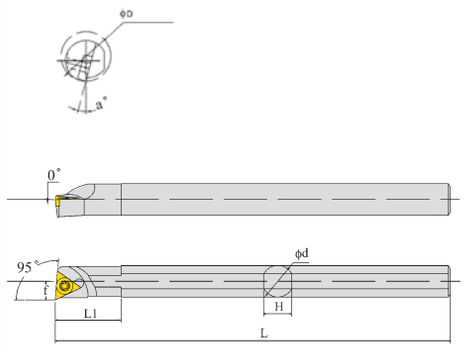


Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S08K-STUPR/L 09	TP□□0902□□	10	8	5	125	16	7	15	2560	WT8
S10K-STUPR/L 09		13	10	6	125	16	9	13		
S12K-STUPR/L 09		16	12	7	125	16	11	13		
S10K-STUPR/L 11	TP□□1103□□	13	10	6	125	16	9	12	3070	WT8
S12M-STUPR/L 11		16	12	7	150	16	11	10		
S16Q-STUPR/L 11		20	16	9	180	16	15	8		
S20R-STUPR/L 11		25	20	11	200	25	18	6		
S16Q-STUPR/L 16	TP□□1603□□	20	16	9.5	180	16	15	8	3580	WT15
S20R-STUPR/L 16		25	20	11.5	200	25	18	8		
S25S-STUPR/L 16		31	25	14	250	25	23	6		
S32T-STUPR/L 16		39	32	17.5	300	32	29	4		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

STUCR/L

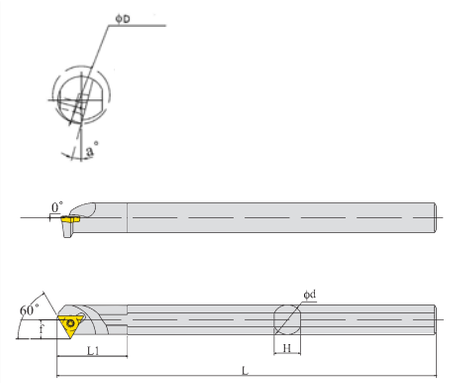




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S06H-STUBR/L 06	TB□□0601□□	7	6	3.5	100	15	5.4	15	2040	WT6
S08K-STUCR/L 09	TC□□0902□□	10	8	5	125	16	7	15	2250	WT8
S10K-STUCR/L 09		13	10	6	125	16	9	13		
S12K-STUCR/L 09		16	12	7	125	16	11	13		
S10K-STUCR/L 11	TC□□1102□□	13	10	6	125	16	9	12	2560	WT8
S12M-STUCR/L 11		16	12	7	150	16	11	10		
S14N-STUCR/L 11		18	14	8	160	16	13	10		
S16N-STUCR/L 11		20	16	9	160	16	15	8		
S16Q-STUCR/L 11		20	16	9	180	16	15	8		
S20Q-STUCR/L 11		25	20	11	180	25	19	6		
S20R-STUCR/L 11		25	20	11	200	25	19	6		
S16N-STUCR/L 16	TC□□16T3□□	20	16	9.5	180	16	15	8	3580	WT15
S16Q-STUCR/L 16		20	16	9.5	160	16	15	8		
S20Q-STUCR/L 16		25	20	11.5	180	25	18	8		
S20R-STUCR/L 16		25	20	11.5	200	25	18	8		
S25R-STUCR/L 16		31	25	14	200	25	23	6		
S25S-STUCR/L 16		31	25	14	250	25	23	6		
S32S-STUCR/L 16		39	32	17.5	250	32	29	4		
S32T-STUCR/L 16		39	32	17.5	300	32	29	4		

STWCR/L

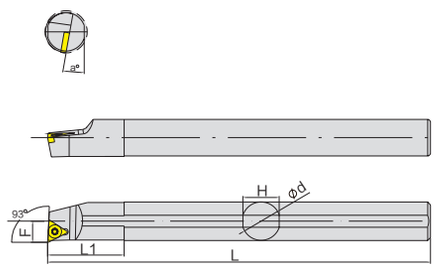




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S08K-STWCR/L 09	TC□□0902□□	11	8	5.5	125	16	7	13	2260	WT6
S10K-STWCR/L 09		13	10	6.5	125	16	9	12		
S10K-STWCR/L 11	TC□□1102□□	14	10	8	125	16	9	12	2560	WT8
S12M-STWCR/L 11		16	12	9	150	16	11	10		
S14N-STWCR/L 11		18	14	10	160	16	13	10		
S16Q-STWCR/L 11	TC□□16T3□□	20	16	11	180	16	15	10	3580	WT15
S16Q-STWCR/L 16		21	16	12	180	16	15	10		
S20R-STWCR/L 16		25	20	14.5	200	25	18	8		
S25S-STWCR/L 16		32	25	17	250	25	23	6		

STUNR/L

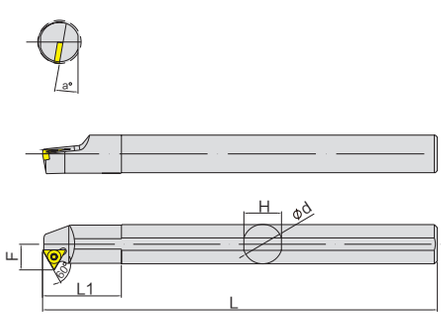




Модель		ØD	Ød	H	L	L1	F	a°	Винт 	Ключ 
S12M-STUNR/L 12	TN□□1204□□	14	12	11	150	27	7	14	3080	WT10
S14N-STUNR/L 12		16	14	13	160	30	8	14		
S16Q-STUNR/L 12		18	16	15	180	40	9	12		
S20R-STUNR/L 12		22	20	19	200	40	11	10		

STWNR/L



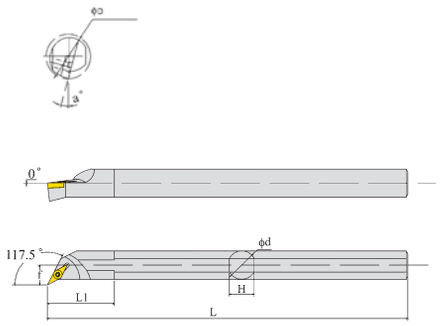


Модель		ØD	Ød	H	L	L1	F	a°	Винт 	Ключ 
S12M-STWNR/L 12	TN□□1204□□	16	12	11	150	27	9	14	3080	WT10
S14N-STWNR/L 12		18	14	13	160	30	10	14		
S16Q-STWNR/L 12		20	16	15	180	40	11	12		
S20R-STWNR/L 12		24	20	19	200	40	13	10		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SVQC(B)R/L

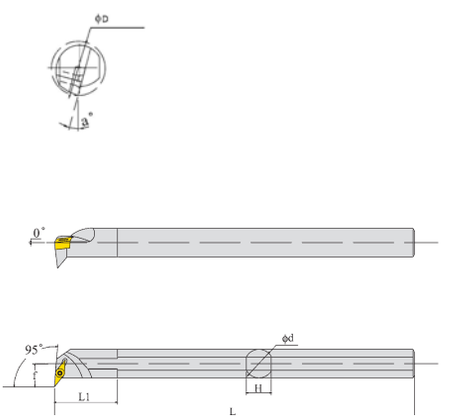




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a° B	a° C	Винт	Ключ
S16Q-SVQC(B)R/L 11	VC(B)□□1103□□	22	16	11.5	180	16	15	12	10	2560	WT8
S20R-SVQC(B)R/L 11		27	20	14	200	25	18	12	8		
S20R-SVQC(B)R/L 16	VC(B)□□1604□□	27	20	14	200	25	18	12	8	3580	WT15
S25S-SVQC(B)R/L 16		32	25	16.5	250	25	23	8	6		
S32T-SVQC(B)R/L 16		41	32	22.5	300	32	29	8	4		

SVUC(B)R/L

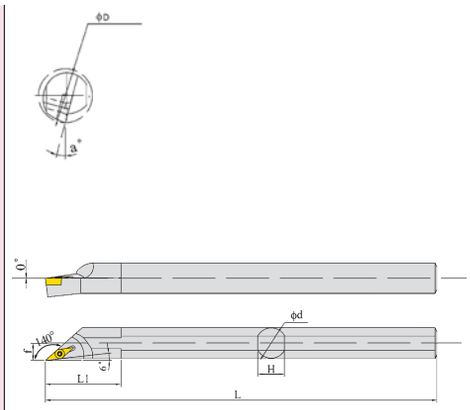




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a° B	a° C	Винт	Ключ
S16Q-SVUC(B)R/L 11	VC(B)□□1103□□	22	16	11.5	180	16	15	12	10	2560	WT8
S20R-SVUC(B)R/L 11		27	20	14	200	25	18	12	8		
S20R-SVUC(B)R/L 16	VC(B)□□1604□□	27	20	19	200	25	18	12	8	3580	WT15
S25S-SVUC(B)R/L 16		33	25	20	250	25	23	8	6		
S32T-SVUC(B)R/L 16		41	32	22.5	300	32	29	8	4		

SVXC(B)R/L

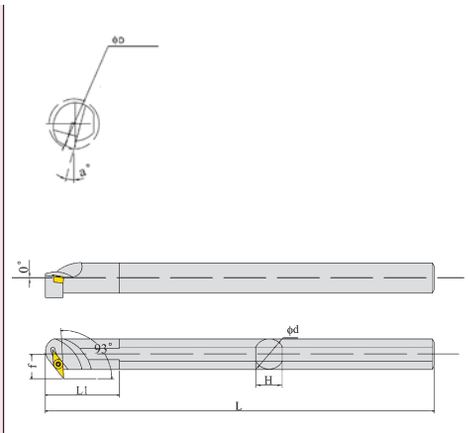




Модель		ØD	Ød	f	L	L1	H	a° B	a° C	Винт 	Ключ 
S16Q-SVXC(B)R/L 11	VC(B)□□1103□□	22	16	11	150	16	15	12	10	2560	WT8
S20R-SVXC(B)R/L 11		27	20	13.5	200	25	18	12	8		
S20R-SVXC(B)R/L 16	VC(B)□□1604□□	27	20	13.5	200	25	18	12	8		
S25S-SVXC(B)R/L 16		32	25	16	250	25	23	8	6	3580	WT15
S32T-SVXC(B)R/L 16		41	32	19.5	300	32	29	8	4		

SVZC(B)R/L



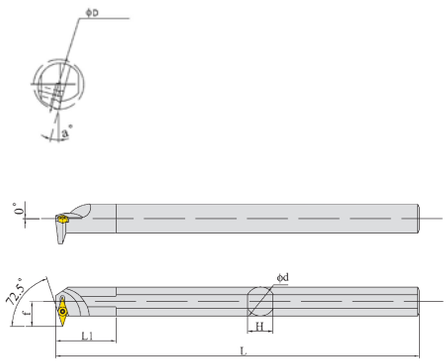


Модель		ØD	Ød	f	L	L1	H	a° B	a° C	Винт 	Ключ 
S16Q-SVZC(B)R/L 11	VC(B)□□1103□□	22	16	11.5	150	16	15	12	10	2560	WT8
S20R-SVZC(B)R/L 11		27	20	14	200	25	18	12	8		
S20R-SVZC(B)R/L 16	VC(B)□□1604□□	27	20	14	200	25	18	12	8		
S25S-SVZC(B)R/L 16		32	25	19	250	25	23	8	6	3580	WT15
S32T-SVZC(B)R/L 16		41	32	23.5	300	32	29	8	4		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SVWC(B)R/L

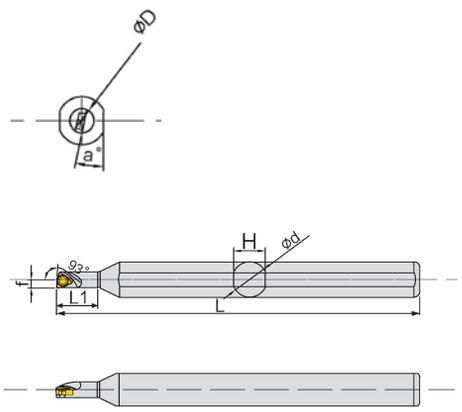




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a° B	a° C	Винт	Ключ
S25S-SVWC(B)R/L 16	VC(B)□□1604□□	38	25	23	250	25	23	6	6	3580	WT15
S32T-SVWC(B)R/L 16		45	32	26	300	32	29	6	4		

SWUBR/L

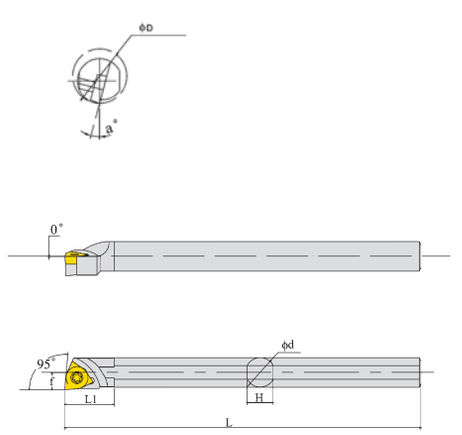




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S0510K-SWUBR/L06-L15	WB□□0601□□	6	10	3	125	15	9	12	2040	WT6
S0610K-SWUBR/L06-L18		7	10	3.5	125	18	9	12		
S0710K-SWUBR/L06-L20		8	10	4	125	20	9	12		
S0512K-SWUBR/L06-L15		6	12	3	125	15	11	12		
S0612K-SWUBR/L06-L18		7	12	3.5	125	18	11	12		
S0712K-SWUBR/L06-L20		8	12	4	125	20	11	12		

SWLCR/L

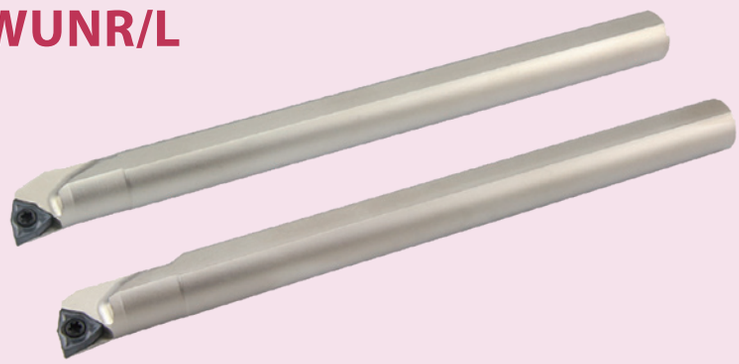


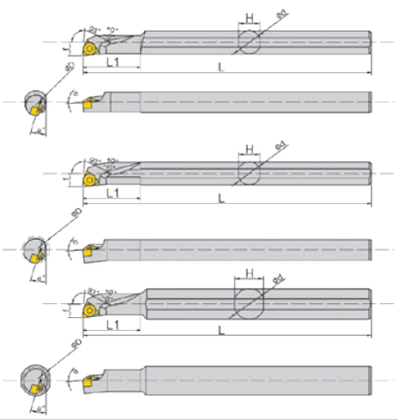


Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S08K-SWLCR/L 04	WC□□0402□□	10	8	5.5	125	16	7	13	2560	WT8
S10K-SWLCR/L 04		13	10	6.5	125	16	9	10		
S12M-SWLCR/L 06	WC□□06T3□□	16	12	8	150	16	11	13	3580	WT15
S16Q-SWLCR/L 06		20	16	10	180	16	15	10		
S20R-SWLCR/L 08	WC□□0804□□	25	20	12	200	25	19	8	5012	WT20
S25S-SWLCR/L 08		31	25	14.5	250	25	24	6		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SWUNR/L



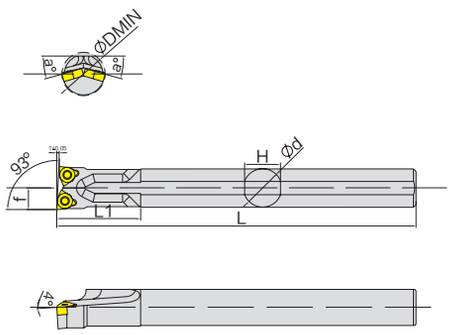


Модель		ØD	Ød	f	L	L1	H		a^0	Винт	Ключ
S10K-SWUNR/L 04	WNMU0403□□	13	10	6	125	25	9	4	17	2570	WT8
S12M-SWUNR/L 04		15	12	7	150	30	11	4	17		
S14N-SWUNR/L 04		17	14	8	160	35	13	4	15		
S16Q-SWUNR/L 04		19	16	9	180	40	15	4	15		
S16Q-SWUNR/L 06	WNMU06T3□□	19	16	9	180	40	15	6	15	3590	WT10
S18Q-SWUNR/L 06		21	18	10	180	40	17	6	15		
S20R-SWUNR/L 06		23	20	11	200	45	18	6	15		
S25S-SWUNR/L 06		28	25	13.5	250	45	23	6	12		
S10K-SWUNR/L 04-10	WNMU0403□□	10	10	6	125	25	9	4	17	2570	WT8
S12M-SWUNR/L 04-11		11	12	7	150	30	11	4	17		
S14N-SWUNR/L 04-13		13	14	8	160	35	13	4	15		
S16Q-SWUNR/L 04-15		15	16	9	180	40	15	4	15		
S16Q-SWUNR/L 06-15	WNMU06T3□□	15	16	9	180	40	15	6	15	3590	WT10
S18Q-SWUNR/L 06-17		17	18	10	180	42.5	17	6	15		
S20R-SWUNR/L 06-19		19	20	11	200	47.5	18	6	15		
S25S-SWUNR/L 06-24		24	25	13.5	250	60	23	6	12		
S1016M-SWUNR/L 04	WNMU0403□□	13	16	6	150	25	15	4	17	2570	WT8
S1216M-SWUNR/L 04		15	16	7	150	30	15	4	17		
S1416M-SWUNR/L 04		17	16	8	150	35	15	4	15		
S1020M-SWU N R/L 04		13	20	6	150	25	18	4	17		
S1220M-SWU N R/L 04		15	20	7	150	30	18	4	17		
S1420M-SWU N R/L 04		17	20	8	150	35	18	4	15		
S1620M-SWU N R/L 04		19	20	9	150	40	18	4	15		
S1820M-SWU N R/L 04		21	20	10	150	45	18	4	12		

Примечание: Эта новая модель расточной державки является наиболее экономичной при обработке малых диаметров отверстий.

SWUR/L



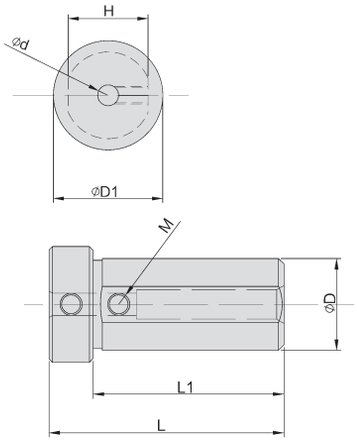


Модель		ØD	Ød	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
S16M-SWU0403-R/L	WN□□0403□□	19	16	9	150	35	15	15	2560	WT8
S16Q-SWU0403-R/L		19	16	9	180	35	15	15		
S20N-SWU0403-R/L		23	20	11	160	35	18	15		
S20R-SWU0403-R/L		23	20	11	200	35	18	15		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Переходные втулки



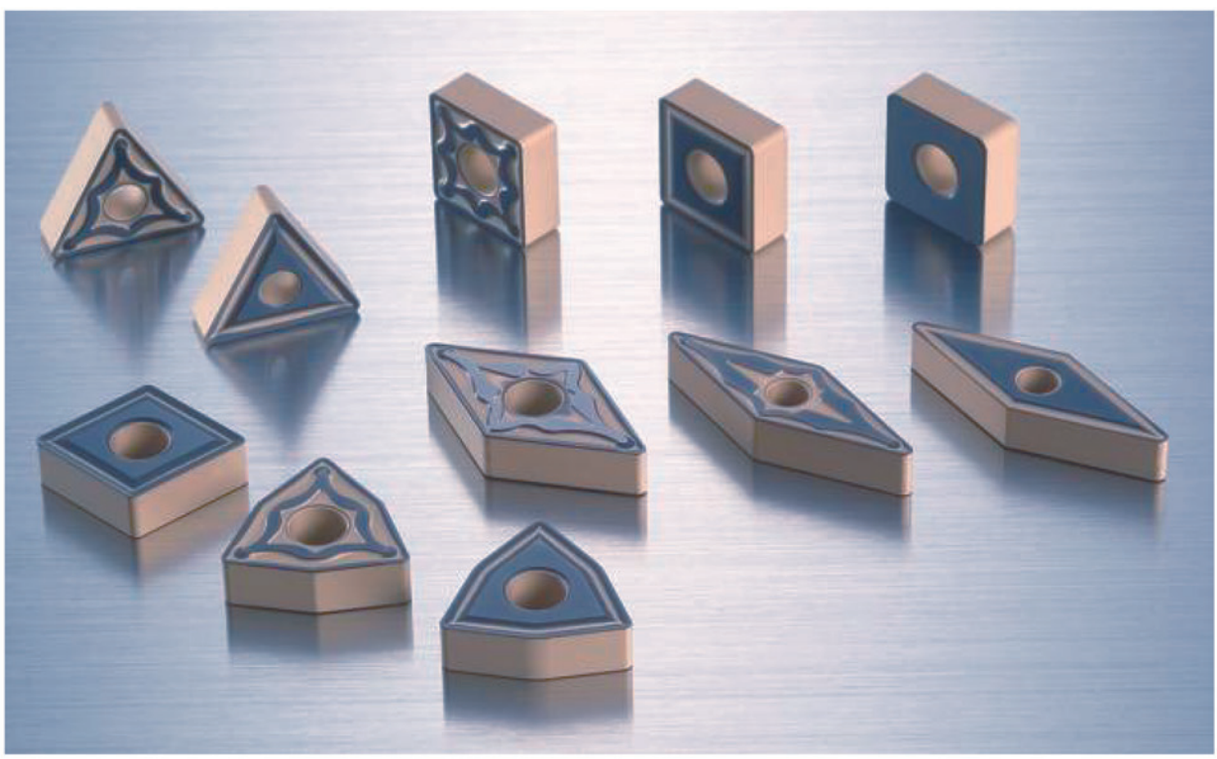


Модель	Размеры						
	ØD	ØD1	Ød	H	L	L1	M
NC16-04	16	19	4	15	62	55	M5
NC16-06			6				
NC16-08			8				
NC16-10			10				M6
NC16-12			12				
NC20-06	20	27	6	18	67	60	M6
NC20-08			8				
NC20-10			10				
NC20-12			12				
NC20-14			14				
NC20-16			16				
NC25-06	25	35	6	23	64	58	M6
NC25-08			8				
NC25-10			10				M8
NC25-12			12				
NC25-14			14				
NC25-16			16				
NC25-18			18				
NC25-20			20				
NC32-05	32	38	5	30	100	85	M6
NC32-06			6				
NC32-07			7				
NC32-08			8				
NC32-10			10				M8

Модель	Размеры						
	ØD	ØD1	Ød	H	L	L1	M
NC32-12	32	38	12	30	100	85	M8
NC32-14			14				
NC32-16			16				
NC32-18			18				
NC32-20			20				
NC32-25			25				
NC40-07	40	46	7	38	100	85	M6
NC40-08			8				
NC40-10			10				M8
NC40-12			12				
NC40-14			14				
NC40-16			16				
NC40-18			18				
NC40-20			20				
NC40-25			25				
NC40-32			32				
NC50-08	50	58	8	48	100	85	M8
NC50-10			10				
NC50-12			12				
NC50-16			16				
NC50-20			20				
NC50-25			25				
NC50-32			32				
NC50-40			40				

ZETOOL

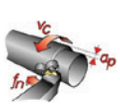
ТОКАРНЫЕ СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

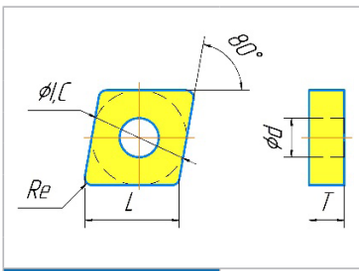
СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СТАЛИ	96
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	115
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СВЕРХПРОЧНЫХ СПЛАВОВ И ТИТАНА	130
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ЧУГУНА	138
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ АЛЮМИНИЯ	141
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ	145

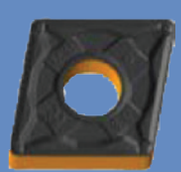


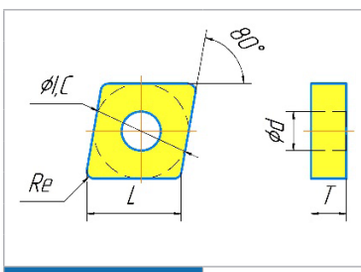
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

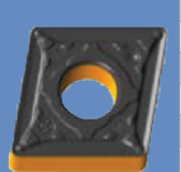


Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	○	×				×	v				
M (Легированная сталь)							×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Финишная	CNMG090304-MB	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	●	●	●				●	●
	CNMG090308-MB	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	●	●	●				●	●
	CNMG120404-MB	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●				●	●
	CNMG120408-MB	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●				●	●
	CNMG120412-MB	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●				●	●
	CNMG120416-MB	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●				●	●
	CNMG160608-MB	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●				●	●
	CNMG160612-MB	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●				●	●
	CNMG160616-MB	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●				●	●
	CNMG190608-MB	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●	●	●				●	●
	CNMG190612-MB	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	●	●				●	●
	CNMG190616-MB	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●	●				●	●



Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	○	×				×	v				
M (Легированная сталь)							×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

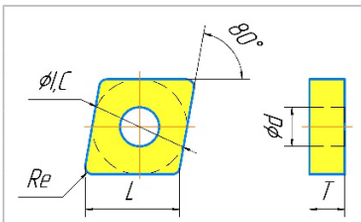
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Черновая	CNMG120404-GMR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	◊	●				●	
	CNMG120408-GMR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	◊	●				●	
	CNMG120412-GMR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	◊	●				●	
	CNMG160608-GMR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●				●	
	CNMG160612-GMR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●				●	
	CNMG160616-GMR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●				●	
	CNMG190608-GMR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●	●	●				●	
	CNMG190612-GMR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	●	●				●	
	CNMG190616-GMR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●	●				●	
	CNMG190608-MB	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●	●	●				●	●
	CNMG190612-MB	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	●	●				●	●
	CNMG190616-MB	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●	●				●	●



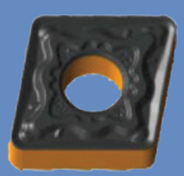
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

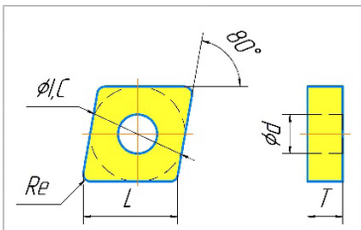
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

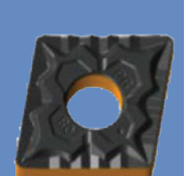


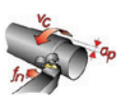
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Черновая	CNMG090304-PMK	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	●	●	●					
	CNMG090308-PMK	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	●	●	●					
	CNMG120404-PMK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	◊	●					
	CNMG120408-PMK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	◊	●					
	CNMG120412-PMK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	◊	●					
	CNMG120416-PMK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●					
	CNMG160608-PMK	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●					
	CNMG160612-PMK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●					
	CNMG160616-PMK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●					
	CNMG190608-PMK	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●	◊	●					
	CNMG190612-PMK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	◊	●					
	CNMG190616-PMK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●	●					

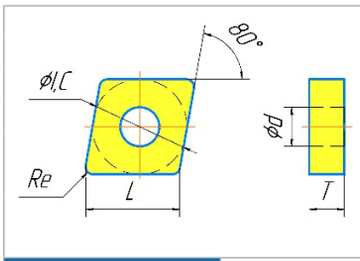


Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

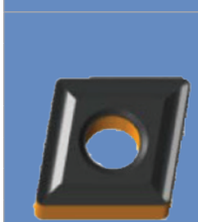
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Черновая	CNMG120404-PR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	◊	◊						
	CNMG120408-PR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	◊						
	CNMG120412-PR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	◊	◊						
	CNMG160408-PR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●						
	CNMG160412-PR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●						
	CNMG160416-PR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●						
	CNMG190608-PR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●	●						
	CNMG190612-PR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	●						
	CNMG190616-PR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●						
	CNMG190608-PMK	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●	◊	●					
	CNMG190612-PMK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	◊	●					
	CNMG190616-PMK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●	●					

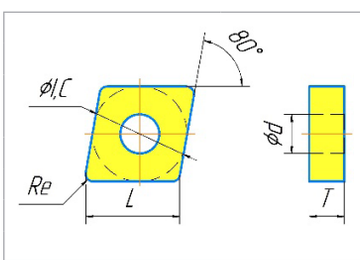


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

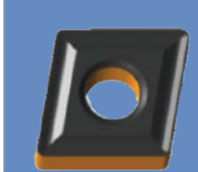


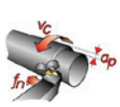
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)	v	∘	×				×	v					
M (Легированная сталь)							×	v					
K (Чугун)							×	v					
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)							×						
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	CNMG120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	◊	◊	●					
	CNMG120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	◊	●					
	CNMG120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	◊	◊	●					
	CNMG160408	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●					
	CNMG160412	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●					
	CNMG160416	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●					
	CNMG190608	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	◊	◊	●					
	CNMG190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	◊	◊	●					
	CNMG190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	◊	◊	●					



Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)	v	∘	×				×	v					
M (Легированная сталь)							×	v					
K (Чугун)							×	v					
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)							×						
H (Закаленная сталь)													

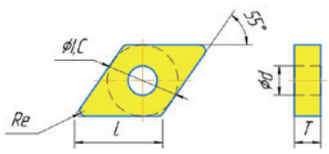
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	CNMм120404	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	●	●	●					
	CNMм120408	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	●	●	●					
	CNMм120412	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●					
	CNMм190608	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●					
	CNMм190612	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●					
	CNMм190616	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●					
	CNMм190624	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●					
Получистовая-Черновая L/R исполнение	CNMG120404 L/R-X						◊							◊
	CNMG120408 L/R-X						◊							◊
	CNMG120412 L/R-X						●							●



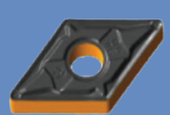
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

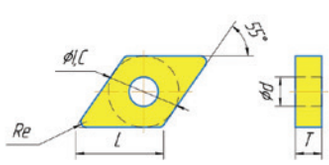
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



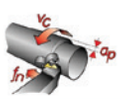
Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	◦	×				×	v				
M (Легированная сталь)							×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Чистовая	DNMG110404-MB	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●				●	●
	DNMG110408-MB	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●				●	●
	DNMG110412-MB	11.6	9.525	4.76	3.81	1.4	●	●	●				●	●
	DNMG150404-MB	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●				●	●
	DNMG150408-MB	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●				●	●
	DNMG150412-MB	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●				●	●
	DNMG150604-MB	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●				●	●
	DNMG150608-MB	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	◊	●				●	◊
	DNMG150612-MB	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	◊	●				●	◊

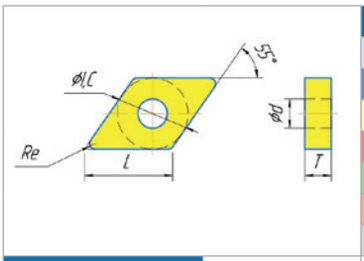


Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	◦	×				×	v				
M (Легированная сталь)							×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Черновая	DNMG110404-GMR	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●				●	
	DNMG110408-GMR	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●				●	
	DNMG110412-GMR	11.6	9.525	4.76	3.81	1.4	●	●	●				●	
	DNMG150404-GMR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●				●	
	DNMG150408-GMR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●				●	
	DNMG150412-GMR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	◊	●				●	
	DNMG150604-GMR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●				●	
	DNMG150608-GMR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	◊	●				●	
	DNMG150612-GMR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	●	●				●	

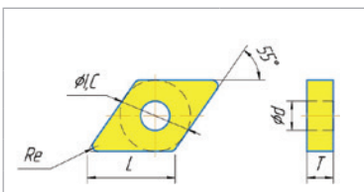


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

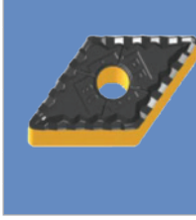


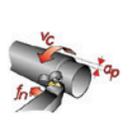
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	∘	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Черновая	DNMG110404-PMK	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	◊	●					
	DNMG110408-PMK	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	◊	●					
	DNMG110412-PMK	11.6	9.525	4.76	3.81	1.4	●	●	●					
	DNMG150404-PMK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	◊	●					
	DNMG150408-PMK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●					
	DNMG150412-PMK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●					
	DNMG150604-PMK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●					
	DNMG150608-PMK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	◊	●					
	DNMG150612-PMK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	◊	●					



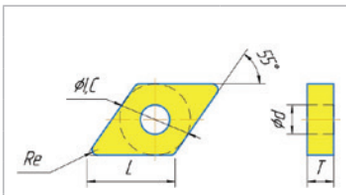
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	∘	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Черновая	DNMG110404-PR	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	◊	◊						
	DNMG110408-PR	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	◊	◊						
	DNMG110412-PR	11.6	9.525	4.76	3.81	1.4	◊	◊						
	DNMG150404-PR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	◊	◊						
	DNMG150408-PR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	◊						
	DNMG150412-PR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	◊	◊						
	DNMG150604-PR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	◊	◊						
	DNMG150608-PR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	◊	◊						
	DNMG150612-PR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	◊	◊						

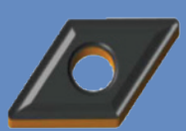


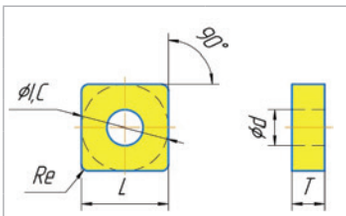
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

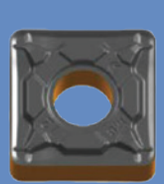


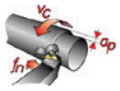
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	∘	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	DNMG150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	◊	◊						
	DNMG150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	◊	◊						
	DNMG150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	◊	◊						
	DNMG150616	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6	◊	◊						
	DNMG190608	19.3	15.875	6.35	7.94	0.8	◊	◊						
	DNMG190612	19.3	15.875	6.35	7.94	1.2	◊	◊						
Получистовая-Черновая L/R исполнение	DNMG150604 L/R-X	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	◊							◊
	DNMG150608 L/R-X	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	◊							◊



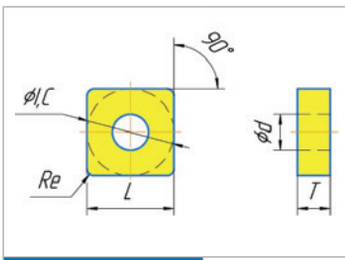
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	∘	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Чистовая	SNMG090304-MB	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4	●		●				●	●
	SNMG090308-MB	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8	●		●				●	●
	SNMG090312-MB	9.525	9.525	3.18	3.81	1.2	●		●				●	●
	SNMG120404-MB	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●		●				●	◊
	SNMG120408-MB	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●		●				●	◊
	SNMG120412-MB	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●				●	◊
	SNMG120416-MB	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●		●				●	●
	SNMG150608-MB	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	●		●				●	●
	SNMG150612-MB	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●		●				●	●



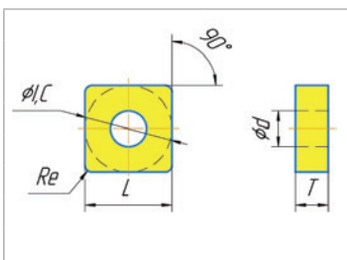
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)				v	◦	×					×	v	
M (Легированная сталь)											×	v	
K (Чугун)											×	v	
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)											×		
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Чистовая	SNMG120404-GMR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●				●	
	SNMG120408-GMR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	◊	●				●	
	SNMG120412-GMR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	◊	●				●	
	SNMG150608-GMR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●				●	
	SNMG150612-GMR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●				●	
	SNMG150616-GMR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●				●	
	SNMG190612-GMR	19.05	19.05	6.35	6.35	1.2	●	●	●				●	
	SNMG190616-GMR	19.05	19.05	6.35	6.35	1.6	●	●	●				●	



Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)				v	◦	×					×	v	
M (Легированная сталь)											×	v	
K (Чугун)											×	v	
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)											×		
H (Закаленная сталь)													

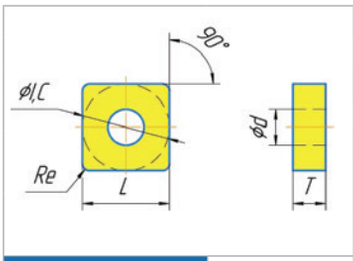
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Черновая	SNMG090304-PMK	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4	●	●	●					
	SNMG090308-PMK	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8	●	●	●					
	SNMG120404-PMK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	◊	●					
	SNMG120408-PMK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	◊	●					
	SNMG120412-PMK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	◊	●					
	SNMG150608-PMK	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●					
	SNMG150612-PMK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●	◊	●					
	SNMG150616-PMK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●					
	SNMG190612-PMK	19.05	19.05	6.35	6.35	1.2	●	●	●					
	SNMG190616-PMK	19.05	19.05	6.35	6.35	1.6	●	●	●					



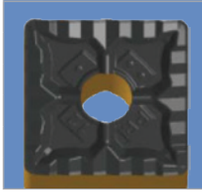
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

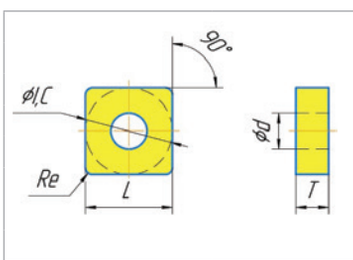
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



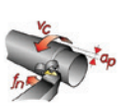
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	∘	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Черновая	SNMG120404-PR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●						
	SNMG120408-PR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●						
	SNMG120412-PR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●						
	SNMG150608-PR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●						
	SNMG150612-PR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●						
	SNMG190612-PR	19.05	19.05	6.35	6.35	1.2	●	●						
	SNMG190616-PR	19.05	19.05	6.35	6.35	1.6	●	●						



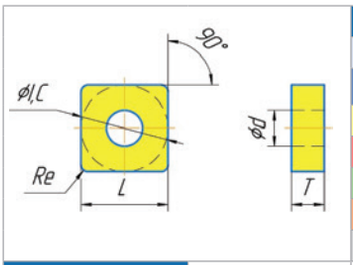
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	∘	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	SNMG090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4	●	●	●					
	SNMG090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8	●	●	●					
	SNMG120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	◊	◊	●					
	SNMG120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	◊	●					
	SNMG120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	◊	◊	●					
	SNMG150608	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●					
	SNMG150612	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	◊	◊	●					
	SNMG190612	19.05	19.05	6.35	6.35	1.2	◊	◊	●					
	SNMG190616	19.05	19.05	6.35	6.35	1.6	◊	◊	●					



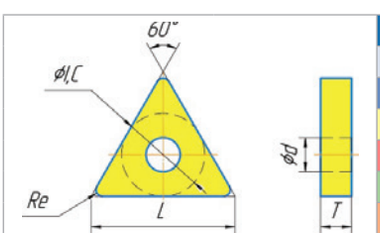
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

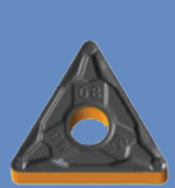


Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	◦	×				×	v				
M (Легированная сталь)							×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	SNMм090304	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4	◊	◊	●					
	SNMм090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8	◊	◊	●					
	SNMм120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	◊	●					
	SNMм120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	◊	◊	●					
	SNMм120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	◊	◊	●					
	SNMм190608	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8	◊	◊	●					
	SNMм190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2	◊	◊	●					
	SNMм190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6	◊	◊	●					
	SNMм250724	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4	◊	◊	●					
	SNMм250924	25.4	25.4	9.525	9.12	2.4	◊	◊	●					
Получистовая-Черновая L/R исполнение	SNMG120404 L/R-X	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	◊							◊
	SNMG120408 L/R-X	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	◊							◊
	SNMG120412 L/R-X	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	◊							◊
	SNMG150608 L/R-X	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	◊							◊



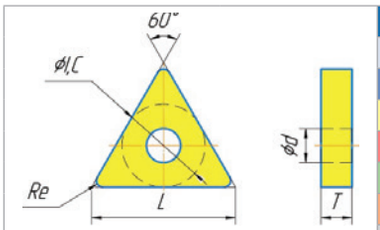
Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	◦	×				×	v				
M (Легированная сталь)							×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая-Чистовая	TNMG110304-MB	11	6.35	3.18	2.26	0.4	●	●	●				●	●
	TNMG110308-MB	11	6.35	3.18	2.26	0.4	●	●	●				●	●
	TNMG160404-MB	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	◊	●				●	◊
	TNMG160408-MB	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	◊	●				●	◊
	TNMG160412-MB	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	◊	●				●	◊
	TNMG220408-MB	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●				●	●
	TNMG220412-MB	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●	◊	●				●	◊
	TNMG220416-MB	22	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●				●	●
Получистовая-Чистовая	TNMG160404-GMR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	◊	●				●	
	TNMG160408-GMR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	◊	●				●	
	TNMG160412-GMR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	◊	●				●	
	TNMG220408-GMR	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●				●	
	TNMG220412-GMR	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●				●	
	TNMG220416-GMR	22	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●				●	

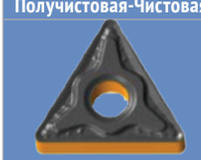
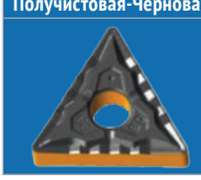


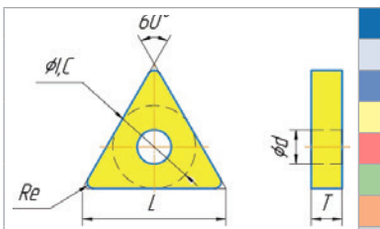
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



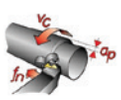
Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	◦	×				×	v				
M (Легированная сталь)							×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая-Чистовая	TNMG160404-PMK	11	6.35	3.18	2.26	0.4	●	◊	●					
	TNMG160408-PMK	11	6.35	3.18	2.26	0.4	●	◊	●					
	TNMG160412-PMK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	◊	●					
	TNMG220408-PMK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	◊	●					
	TNMG220412-PMK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	◊	●					
	TNMG220416-PMK	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●					
Получистовая-Черновая	TNMG160404-PR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	◊	◊						
	TNMG160408-PR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	◊	◊						
	TNMG160412-PR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	◊	◊						
	TNMG220408-PR	22	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	◊						
	TNMG220412-PR	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●						
	TNMG220416-PR	22	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●						

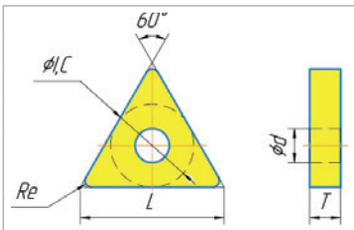


Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	◦	×				×	v				
M (Легированная сталь)							×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

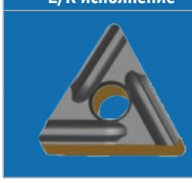
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	TNMG110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8	●	●	●					
	TNMG160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	◊	◊	●					
	TNMG160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	◊	◊	●					
	TNMG160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	◊	◊	●					
	TNMG220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●					
	TNMG220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●					
	TNMG220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●					
	TNMG220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●					
	TNMG270612	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●					
	TNMG270616	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●					
	TNMG330916	33	19.05	9.525	7.94	1.6	●	●	●					
	TNMG330924	33	19.05	9.525	7.94	2.4	●	●	●					

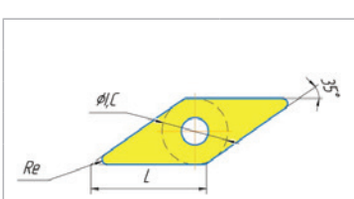


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ



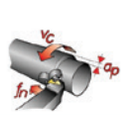
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)	v	◦	×				×	v					
M (Легированная сталь)							×	v					
K (Чугун)							×	v					
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)							×						
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	TNMG160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	◊	◊	●					
	TNMG160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	◊	◊	●					
	TNMG160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	◊	◊	●					
	TNMG220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	◊	●					
	TNMG220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●					
	TNMG220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●					
	TNMG270612	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●					
Получистовая-Черновая L/R исполнение	TNMG160404 L/R-X	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	◊							◊
	TNMG160408 L/R-X	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	◊							◊
	TNMG160412 L/R-X	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	◊							◊



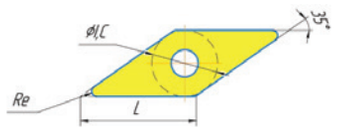
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)	v	◦	×				×	v					
M (Легированная сталь)							×	v					
K (Чугун)							×	v					
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)							×						
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая-Чистовая	VNMG160404-MB	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●				●	●
	VNMG160408-MB	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	◊	●				●	◊
	VNMG160412-MB	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	◊	●				●	◊
	VNMG160416-MB	16.6	9.525	4.76	3.81	1.6	●	◊	●				●	◊
Получистовая-Черновая	VNMG160404-GMR	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●				●	
	VNMG160408-GMR	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	◊	●				●	
	VNMG160412-GMR	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	◊	●				●	

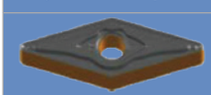


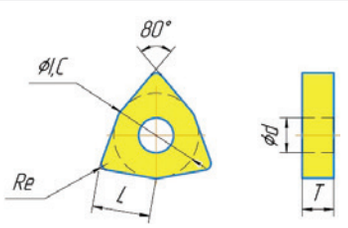
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

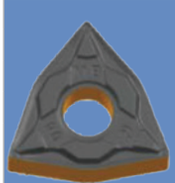


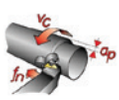
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)	v	○	×				×	v					
M (Легированная сталь)							×	v					
K (Чугун)							×	v					
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)							×						
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая-Черновая	VNMG160404-PMK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	◊	●					
	VNMG160408-PMK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	◊	●					
	VNMG160412-PMK	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	◊	●					
Получистовая-Черновая	VNMG160404-PR	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●						
	VNMG160408-PR	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●						
	VNMG160412-PR	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●						



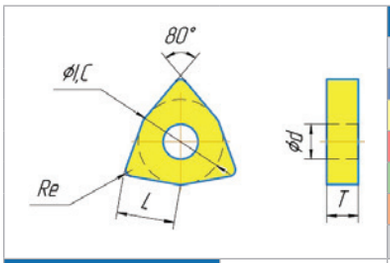
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)	v	○	×				×	v					
M (Легированная сталь)							×	v					
K (Чугун)							×	v					
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)							×						
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая-Чистовая	WNMG060408-MB	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●				●	●
	WNMG060412-MB	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●				●	●
	WNMG080404-MB	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	◊	●				●	◊
	WNMG080408-MB	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	◊	●				●	◊
	WNMG080412-MB	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	◊	●				●	◊
	WNMG080416-MB	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	◊	●				●	◊
	WNMG080608-MB	8.7	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	●				●	●
Получистовая-Черновая	WNMG06T304-GMR	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	●	●	●				●	
	WNMG06T308-GMR	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	●	●	●				●	
	WNMG06T312-GMR	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2	●	●	●				●	
	WNMG060408-GMR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●				●	
	WNMG060412-GMR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●				●	
	WNMG080404-GMR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	◊	●				●	
	WNMG080408-GMR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	◊	●				●	
	WNMG080412-GMR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	◊	●				●	
	WNMG080416-GMR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●				●	

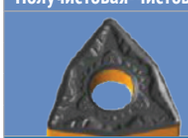
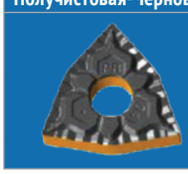


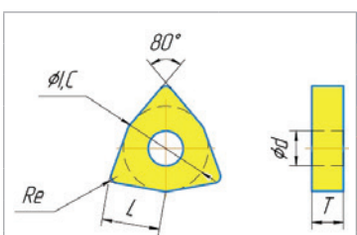
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



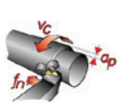
Материал заготовки								
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания								
P (Сталь)	v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)							×	v
K (Чугун)							×	v
N (Цветные металлы)								
S (Жаропрочные сплавы)							×	
H (Закаленная сталь)								

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая-Чистовая	WNMG060408-PMK	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	◊	●					
	WNMG060412-PMK	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	◊	●					
	WNMG080404-PMK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	◊	●					
	WNMG080408-PMK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	◊	●					
	WNMG080412-PMK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	◊	●					
Получистовая-Черновая	WNMG060408-PR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●						
	WNMG060412-PR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●						
	WNMG080404-PR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	◊	◊						
	WNMG080408-PR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	◊						
	WNMG080412-PR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	◊	◊						
	WNMG080416-PR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●						



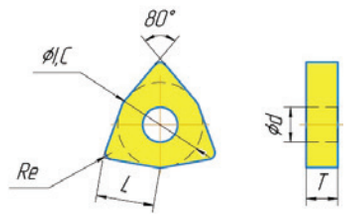
Материал заготовки								
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания								
P (Сталь)	v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)							×	v
K (Чугун)							×	v
N (Цветные металлы)								
S (Жаропрочные сплавы)							×	
H (Закаленная сталь)								

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	WNMG080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●					
	WNMG080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●					
	WNMG080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●					
Получистовая-Черновая L/R исполнение	WNMG080404 L/R-X	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	◊							◊
	WNMG080408 L/R-X	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	◊							◊
	WNMG080412 L/R-X	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●							●

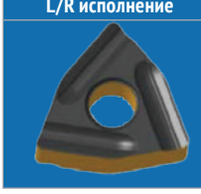


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

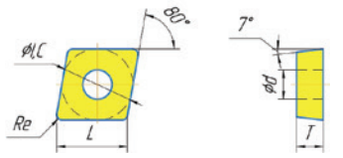


Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

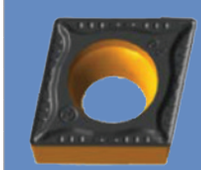
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ΦI.C	T	Φd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	WNMG080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●					
	WNMG080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●					
	WNMG080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●					
Получистовая-Черновая L/R исполнение	WNMG080404 L/R-X	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	◊							◊
	WNMG080408 L/R-X	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	◊							◊
	WNMG080412 L/R-X	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●							●

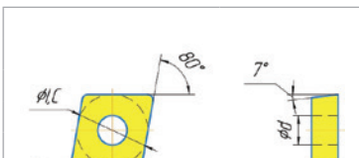
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



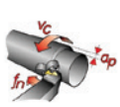
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	○	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	CCMT060202-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2		●						
	CCMT060204-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		●						
	CCMT060208-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8		●						
	CCMT09T304-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		◊						
	CCMT09T308-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		◊						
	CCMT120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4								
	CCMT120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8		◊						
	CCMT120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2		●						
Получистовая-Черновая	CCMT060202-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2		●						
	CCMT060204-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		●						
	CCMT060208-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8		●						
	CCMT09T304-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		◊						
	CCMT09T308-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		◊						
	CCMT120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4								
	CCMT120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8		◊						
	CCMT120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2		●						



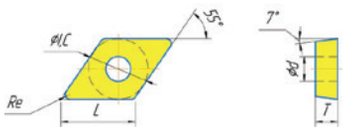
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	○	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Без стружколома	CCMW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4		●						
	CCMW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4		●						
	CCMW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8		●						
	CCMW120404	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4		●						
	CCMW120408	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8		●						

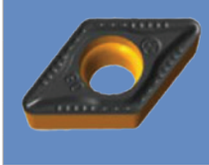
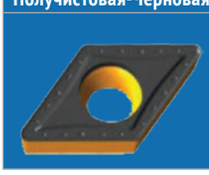


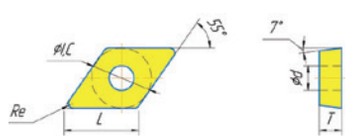
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



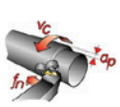
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	○	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	DCMT070202-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2		●						
	DCMT070204-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		●						
	DCMT070208-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8		●						
	DCMT11T302-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2		●						
	DCMT11T304-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		◊						
	DCMT11T308-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		◊						
	DCMT11T312-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2		●						
Получистовая-Черновая	DCMT070204-PMK	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	◊	●					
	DCMT070208-PMK	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	●	◊	●					
	DCMT11T302-PMK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●					
	DCMT11T304-PMK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	◊	●					
	DCMT11T308-PMK	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	◊	●					
	DCMT11T312-PMK	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2	●	◊	●					



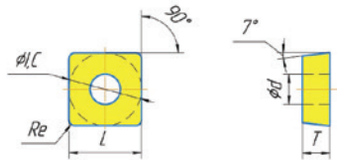
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	○	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Без стружколома	DCMW070204	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4		●						
	DCMW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4		●						
	DCMW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8		●						

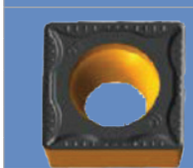


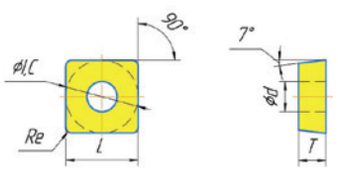
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

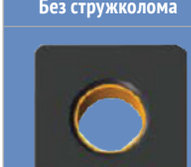


Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	∘	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	SCMT09T302-GM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2		●						
	SCMT09T304-GM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4		●						
	SCMT09T308-GM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		●						
	SCMT120404-GM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4		●						
	SCMT120408-GM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8		●						
	SCMT120412-GM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2		●						
Получистовая-Черновая	SCMT09T304-PMK	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●	◊	●					
	SCMT09T308-PMK	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●					
	SCMT09T312-PMK	9.525	9.525	3.97	4.4	1.2	●	●	●					
	SCMT120404-PMK	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	●	◊	●					
	SCMT120408-PMK	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	●	◊	●					
	SCMT120412-PMK	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2	●	●	●					



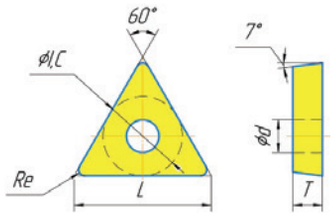
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	∘	×				×	v
M (Легированная сталь)												×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Без стружколома	SCMW060204	6.35	6.35	2.38	2.8	0.4		●						
	SCMW09T304	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4		●						
	SCMW09T308	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8		●						
	SCMW120408	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8		●						

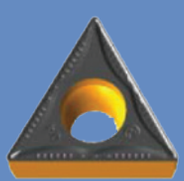


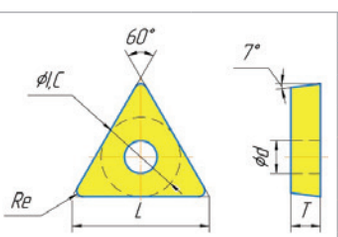
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

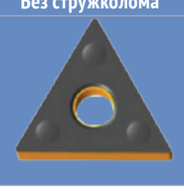


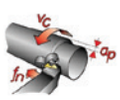
Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)							×	v
K (Чугун)							×	v
N (Цветные металлы)								
S (Жаропрочные сплавы)							×	
H (Закаленная сталь)								

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	TCMT090202-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2		●						
	TCMT090204-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4		●						
	TCMT090208-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8		●						
	TCMT110202-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.2		●						
	TCMT110204-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.4		●						
	TCMT110208-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.8		●						
	TCMT16T304-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		●						
	TCMT16T308-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		●						
	TCMT16T312-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2		●						
Получистовая-Черновая	TCMT090204-PMK	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	●	◊						
	TCMT090208-PMK	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	●	●						
	TCMT110204-PMK	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	◊						
	TCMT110208-PMK	11	6.35	2.38	2.8	0.8	●	◊						
	TCMT110212-PMK	11	6.35	2.38	2.8	1.2	●	●						
	TCMT16T304-PMK	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	●	◊						
	TCMT16T308-PMK	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	◊						
	TCMT16T312-PMK	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	●	●						



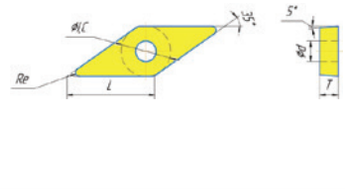
Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)							×	v
K (Чугун)							×	v
N (Цветные металлы)								
S (Жаропрочные сплавы)							×	
H (Закаленная сталь)								

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Без стружколома	TCMW110204	11	6.35	2.38	2.8	0.4		◊						
	TCMW16T304	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4		◊						
	TCMW16T308	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8		◊						
	TCMW16T312	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2		◊						
	TCMW220408	22	12.7	4.76	5.5	0.8		◊						

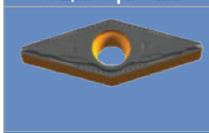
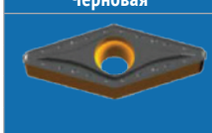
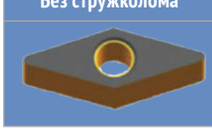


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



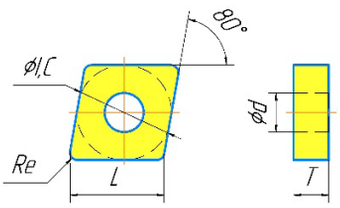
Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	∘	×				×	v				
M (Легированная сталь)							×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

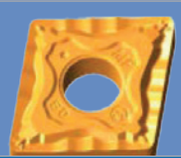
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	r	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	VBMT110304-GM	11	6.35	3.18	2.8	0.4		●						
	VBMT110308-GM	11	6.35	3.18	2.8	0.8		●						
	VBMT160404-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4		◊						
	VBMT160408-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8		◊						
	VBMT160412-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2		●						
Получистовая-Черновая	VBMT110304-PMK	11	6.35	3.18	2.8	0.4	●	●	●					
	VBMT110308-PMK	11	6.35	3.18	2.8	0.8	●	●	●					
	VBMT160404-PMK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	●	◊	●					
	VBMT160408-PMK	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	●	◊	●					
	VBMT160412-PMK	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2	●	●	●					
Без стружколома	VBMW160404	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4		●						
	VBMW160408	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8		●						

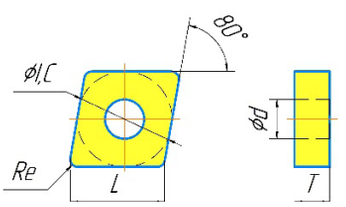


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

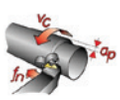
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



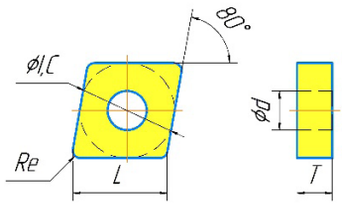
		Материал заготовки												
		v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
		P (Сталь)	v	○	×				×	v				
		M (Легированная сталь)				v	○	○	×	v				
		K (Чугун)							×	v				
		N (Цветные металлы)												
		S (Жаропрочные сплавы)							×					
		H (Закаленная сталь)												
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая– Финишная	CNMG090304-MF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4				●		●		
	CNMG090308-MF	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8				●		●		
	CNMG120404-MF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4				●		●		
	CNMG120408-MF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				●		●		
	CNMG120412-MF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2				●		●		
Чистовая – Финишная – Получистовая	CNMG090304-MJ	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4				●		●		
	CNMG090308-MJ	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8				●		●		
	CNMG120404-MJ	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4				●		●		
	CNMG120408-MJ	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				●		●		
	CNMG120412-MJ	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2				●		●		



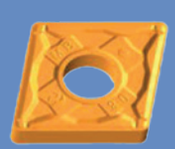
		Материал заготовки												
		v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
		P (Сталь)	v	○	×				×	v				
		M (Легированная сталь)				v	○	○	×	v				
		K (Чугун)							×	v				
		N (Цветные металлы)												
		S (Жаропрочные сплавы)							×					
		H (Закаленная сталь)												
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая - Получистовая	CNMG090304-Мм-B	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4					●	●		
	CNMG090308-Мм-B	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8					●	●		
	CNMG120404-Мм-B	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4					●	◊		
	CNMG120408-Мм-B	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					●	◊		
	CNMG120412-Мм-B	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2					●	◊		
	CNMG160608-Мм-B	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8					●	●		
	CNMG160612-Мм-B	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2					●	●		
	CNMG160616-Мм-B	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6					●	●		

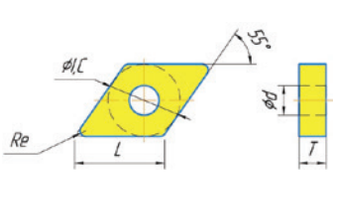


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

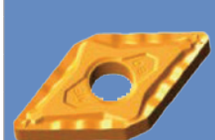


Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	◦	◦	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая - Получистовая	CNMG120404-MB	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4					●	◊		
	CNMG120408-MB	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					●	◊		
	CNMG120412-MB	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2					●	◊		
	CNMG160608-MB	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8					●	●		
	CNMG160612-MB	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2					●	●		
	CNMG160616-MB	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6					●	●		
	CNMG190608-MB	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8					●	●		
	CNMG190612-MB	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2					●	●		
	CNMG190616-MB	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6					●	●		
Получистовая - Черновая	CNMG120404 L/R-M	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4					●	◊		
	CNMG120408 L/R-M	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					●	◊		
	CNMG120412 L/R-M	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2					●	◊		



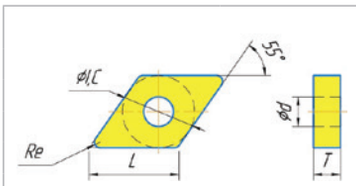
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	◦	◦	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая - Финишная	DNMG110404-MF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4				●		●		
	DNMG110408-MF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8				●		●		
	DNMG110412-MF	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2				●		●		
	DNMG150404-MF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4				●		●		
	DNMG150408-MF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8				●		●		
	DNMG150412-MF	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2				●		●		
	DNMG150604-MF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4				●		●		
	DNMG150608-MF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8				●		●		
	DNMG150612-MF	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2				●		●		

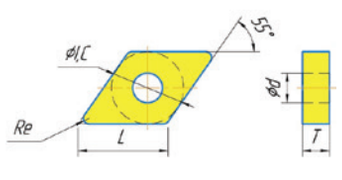


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

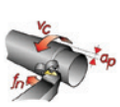
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



		Материал заготовки												
		v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
		P (Сталь)					v	◦	×				×	v
		M (Легированная сталь)								v	◦	◦	×	v
		K (Чугун)											×	v
		N (Цветные металлы)												
		S (Жаропрочные сплавы)											×	
		H (Закаленная сталь)												
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная - Получистовая	DNMG110404-MJ	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4				●		●		
	DNMG110408-MJ	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8				●		●		
	DNMG110412-MJ	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2				●		●		
	DNMG150404-MJ	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4				●		●		
	DNMG150408-MJ	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8				●		●		
	DNMG150412-MJ	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2				●		●		
	DNMG150604-MJ	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4				●		●		
	DNMG150608-MJ	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8				●		●		
	DNMG150612-MJ	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2				●		●		

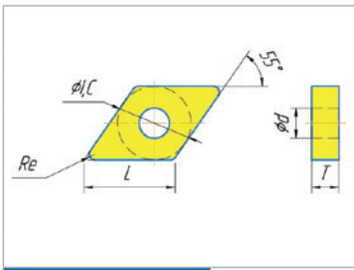


		Материал заготовки												
		v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
		P (Сталь)					v	◦	×				×	v
		M (Легированная сталь)								v	◦	◦	×	v
		K (Чугун)											×	v
		N (Цветные металлы)												
		S (Жаропрочные сплавы)											×	
		H (Закаленная сталь)												
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая - Финишная	DNMG110404-Мм-B	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4					●	●		
	DNMG110408-Мм-B	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●		
	DNMG110412-Мм-B	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2					●	●		
	DNMG150404-Мм-B	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4					●	◊		
	DNMG150408-Мм-B	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8					●	◊		
	DNMG150412-Мм-B	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2					●	◊		
	DNMG150604-Мм-B	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4					●	●		
	DNMG150608-Мм-B	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8					●	●		
	DNMG150612-Мм-B	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2					●	●		

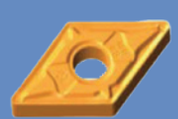


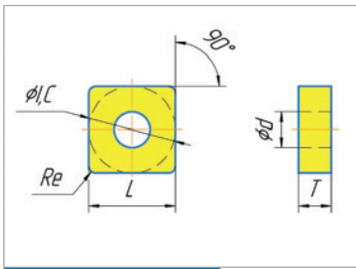
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)					v	◦	×				×	v	
M (Легированная сталь)								v	◦	◦	×	v	
K (Чугун)											×	v	
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)											×		
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	M
Чистовая - Получистовая	DNMG110404-MB	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4					●	●		
	DNMG110408-MB	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●		
	DNMG110412-MB	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2					●	●		
	DNMG150404-MB	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●		
	DNMG150408-MB	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●		
	DNMG150412-MB	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●		
	DNMG150604-MB	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4					●	●		
	DNMG150608-MB	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8					●	◊		
	DNMG150612-MB	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2					●	◊		
Получистовая - Черновая	DNMG150604 L/R-M	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4					●	◊		
	DNMG150608 L/R-M	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8					●	◊		



Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)					v	◦	×				×	v	
M (Легированная сталь)								v	◦	◦	×	v	
K (Чугун)											×	v	
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)											×		
H (Закаленная сталь)													

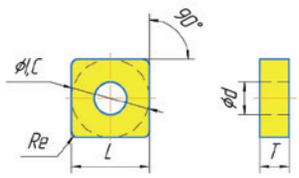
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая - Финишная	SNMG090304-MF	9.53	9.525	3.18	3.81	0.4				●		●		
	SNMG090308-MF	9.53	9.525	3.18	3.81	0.8				●		●		
	SNMG090312-MF	9.53	9.525	3.18	3.81	1.2				●		●		
	SNMG120404-MF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4				●		●		
	SNMG120408-MF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●		●		
	SNMG120412-MF	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2				●		●		
	SNMG150608-MF	15.9	15.875	6.35	6.35	0.8				●		●		
	SNMG150612-MF	15.9	15.875	6.35	6.35	1.2				●		●		
	DNMG150612-Мм-B	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2					●	●		



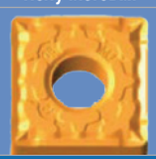
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

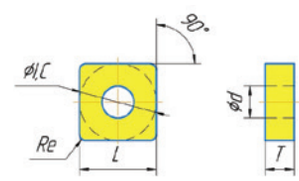
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



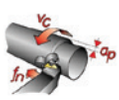
Материал заготовки														
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания														
P (Сталь)							v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)										v	◦	◦	×	v
K (Чугун)													×	v
N (Цветные металлы)														
S (Жаропрочные сплавы)													×	
H (Закаленная сталь)														

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная – Получистовая	SNMG090304-MJ	9.53	9.525	3.18	3.81	0.4				●		●		
	SNMG090308-MJ	9.53	9.525	3.18	3.81	0.8				●		●		
	SNMG120404-MJ	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4				●		●		
	SNMG120408-MJ	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●		●		
	SNMG120412-MJ	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2				●		●		
Чистовая – Получистовая	SNMG090304-Мм-B	9.53	9.525	3.18	3.81	0.4					●	●		
	SNMG090308-Мм-B	9.53	9.525	3.18	3.81	0.8					●	●		
	SNMG120404-Мм-B	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4					●	◊		
	SNMG120408-Мм-B	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8					●	◊		
	SNMG120412-Мм-B	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2					●	◊		



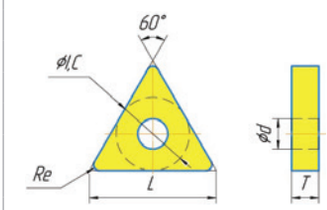
Материал заготовки														
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания														
P (Сталь)							v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)										v	◦	◦	×	v
K (Чугун)													×	v
N (Цветные металлы)														
S (Жаропрочные сплавы)													×	
H (Закаленная сталь)														

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Получистовая	SNMG120404-MB	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●		
	SNMG120408-MB	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8					●	◊		
	SNMG120412-MB	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2					●	◊		
	SNMG150612-MB	15.9	15.875	6.35	6.35	1.2					●	●		
	SNMG150616-MB	15.9	15.875	6.35	6.35	1.6					●	●		
Получистовая – Черновая	SNMG120404 L/R-M	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●		
	SNMG120408 L/R-M	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●		
	SNMG120412 L/R-M	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●		
	SNMG150608 L/R-M	15.9	15.875	6.35	6.35	0.8					●	●		



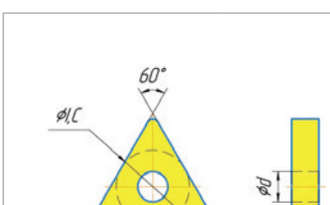
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

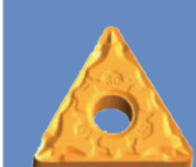


Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	○	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	○	○	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная	TNMG110304-MF	11	6.35	3.18	2.26	0.4				●		●		
	TNMG110308-MF	11	6.35	3.18	2.26	0.8				●		●		
	TNMG160404-MF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				●		●		
	TNMG160408-MF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				●		●		
	TNMG160412-MF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2				●		●		
	TNMG220404-MF	22	12.7	4.76	5.16	0.4				●		●		
	TNMG220408-MF	22	12.7	4.76	5.16	0.8				●		●		
	TNMG220412-MF	22	12.7	4.76	5.16	1.2				●		●		
	DNMG150612-MJ	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2				●		●		



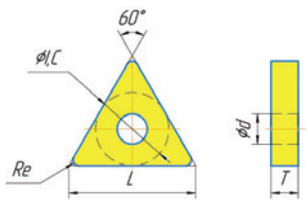
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	○	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	○	○	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Получистовая – Финишная	TNMG110304-MJ	11	6.35	3.18	2.26	0.4				●		●		
	TNMG110308-MJ	11	6.35	3.18	2.26	0.8				●		●		
	TNMG160404-MJ	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				●		●		
	TNMG160408-MJ	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				●		●		
	TNMG160412-MJ	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2				●		●		
	TNMG220404-MJ	22	12.7	4.76	5.16	0.4				●		●		
	TNMG220408-MJ	22	12.7	4.76	5.16	0.8				●		●		
	TNMG220412-MJ	22	12.7	4.76	5.16	1.2				●		●		
	DNMG150612-MJ	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2				●		●		



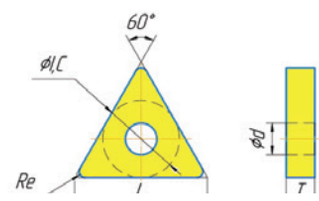
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



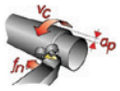
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	◦	◦	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Получистовая	TNMG110304-Мм-B	11	6.35	3.18	2.26	0.4					●	●		
	TNMG110308-Мм-B	11	6.35	3.18	2.26	0.8					●	●		
	TNMG160404-Мм-B	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					●	◊		
	TNMG160408-Мм-B	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	◊		
	TNMG160412-Мм-B	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					●	◊		
	TNMG220404-Мм-B	22	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●		
	TNMG220408-Мм-B	22	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●		
	TNMG220412-Мм-B	22	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●		

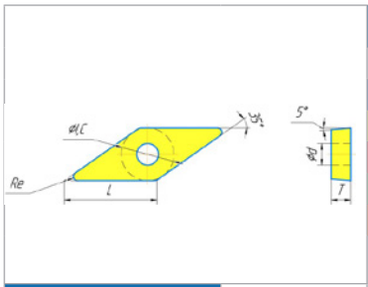


Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	◦	◦	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

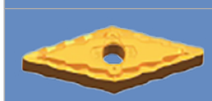
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Получистовая	TNMG110304-MB	11	6.35	3.18	2.26	0.4					●	●		
	TNMG110308-MB	11	6.35	3.18	2.26	0.8					●	●		
	TNMG160404-MB	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					●	◊		
	TNMG160408-MB	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	◊		
	TNMG160412-MB	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					●	◊		
	TNMG220404-MB	22	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●		
	TNMG220408-MB	22	12.7	4.76	5.16	0.8					●	●		
	TNMG220412-MB	22	12.7	4.76	5.16	1.2					●	◊		
Получистовая – Черновая	TNMG160404 L/R-M	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					●	◊		
	TNMG160408 L/R-M	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	◊		
	TNMG160412 L/R-M	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2					●	◊		

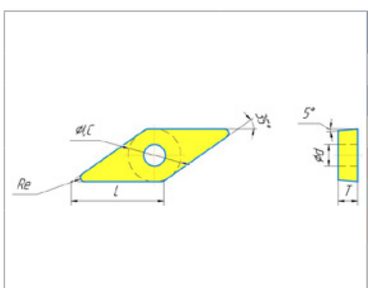


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ



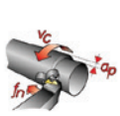
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	∘	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	∘	∘	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	Фl.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная	VNMG160404-MF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4				●		●		
	VNMG160408-MF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8				●		●		
	VNMG160412-MF	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2				●		●		
Чистовая – Финишная - Получистовая	VNMG160404-MJ	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4				●		●		
	VNMG160408-MJ	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8				●		●		
	VNMG160412-MJ	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2				●		●		



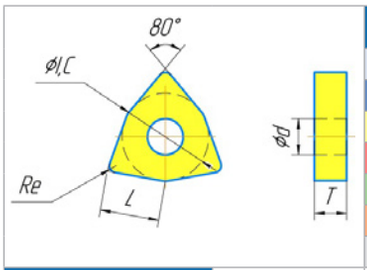
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	∘	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	∘	∘	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	Фl.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная	VNMG160404-Мм-B	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4					●	◊		
	VNMG160408-Мм-B	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8					●	◊		
	VNMG160412-Мм-B	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2					●	●		
Чистовая – Финишная - Получистовая	VNMG160404-MB	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4					●	●		
	VNMG160408-MB	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8					●	◊		
	VNMG160412-MB	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2					●	◊		

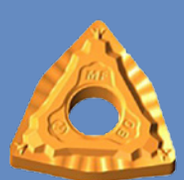


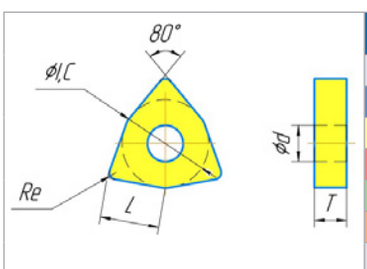
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

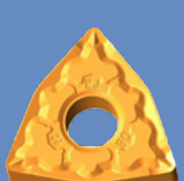


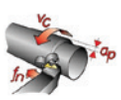
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	◦	◦	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная	WNMG06T304-MF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4				●		●		
	WNMG06T308-MF	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8				●		●		
	WNMG06T312-MF	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2				●		●		
	WNMG060404-MF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4				●		●		
	WNMG060408-MF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8				●		●		
	WNMG060412-MF	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2				●		●		
	WNMG080404-MF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4				●		●		
	WNMG080408-MF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●		●		
	WNMG080412-MF	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2				●		●		



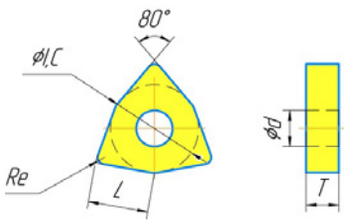
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	◦	◦	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная	WNMG06T304-MJ	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4				●		●		
	WNMG06T308-MJ	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8				●		●		
	WNMG06T312-MJ	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2				●		●		
	WNMG060404-MJ	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4				●		●		
	WNMG060408-MJ	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8				●		●		
	WNMG060412-MJ	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2				●		●		
	WNMG080404-MJ	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4				●		●		
	WNMG080408-MJ	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8				●		●		
	WNMG080412-MJ	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2				●		●		



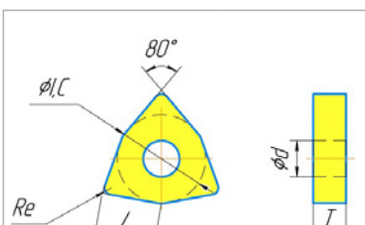
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

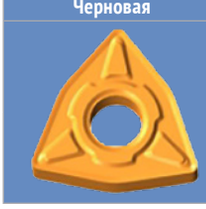


Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)		v	○	×				×	v				
M (Легированная сталь)					v	○	○	×	v				
K (Чугун)								×	v				
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)								×					
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная	WNMG060408-Мм-B	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●		
	WNMG060412-Мм-B	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2					●	●		
	WNMG080404-Мм-B	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4					●	◊		
	WNMG080408-Мм-B	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					●	◊		
	WNMG080412-Мм-B	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2					●	◊		
Чистовая – Получи-стовая	WNMG060408-MB	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●		
	WNMG060412-MB	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8					●	●		
	WNMG080404-MB	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●		
	WNMG080408-MB	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					●	◊		
	WNMG080412-MB	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2					●	◊		
	WNMG080416-MB	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6					●	◊		



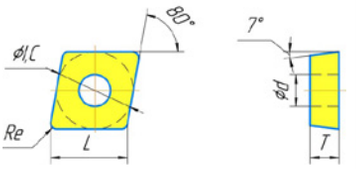
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)		v	○	×				×	v				
M (Легированная сталь)					v	○	○	×	v				
K (Чугун)								×	v				
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)								×					
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая – Черновая	WNMG080404 L/R-M	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4					●	◊		
	WNMG080408 L/R-M	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					●	◊		
	WNMG080412 L/R-M	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2					●	◊		

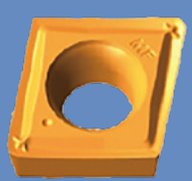


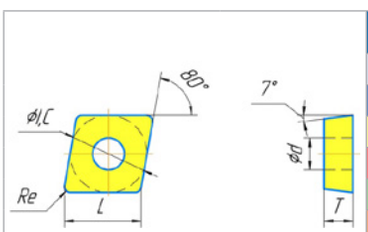
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

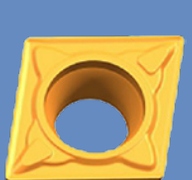


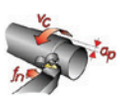
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	○	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	○	○	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая - Финишная	CCMT060202-MF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2					●	●		
	CCMT060204-MF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4					●	●		
	CCMT060208-MF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8					●	●		
	CCMT09T302-MF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2					●	●		
	CCMT09T304-MF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4					●	◊		
	CCMT09T308-MF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8					●	◊		
	CCMT120404-MF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4					●	●		
	CCMT120408-MF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8					●	●		
	CCMT120412-MF	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2					●	●		



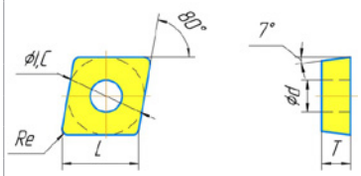
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	○	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	○	○	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Получистовая	CCMT060202-Мм	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2					●	●		
	CCMT060204-Мм	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4					●	●		
	CCMT060208-Мм	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8					●	●		
	CCMT09T302-Мм	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2					●	●		
	CCMT09T304-Мм	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4					●	◊		
	CCMT09T308-Мм	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8					●	◊		
	CCMT120404-Мм	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4					●	●		
	CCMT120408-Мм	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8					●	◊		
	CCMT120412-Мм	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2					●	●		

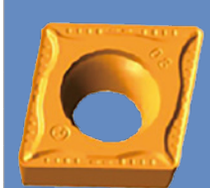


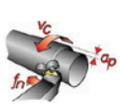
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	○	×				×	v				
M (Легированная сталь)				v	○	○	×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

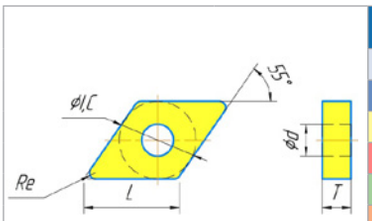
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Получистовая – Черновая	CCMT060202-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2						●		
	CCMT060204-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4						●		
	CCMT060208-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8						●		
	CCMT09T304-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4						●		
	CCMT09T308-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8						●		
	CCMT09T312-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	1.2						●		
	CCMT120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4						●		
	CCMT120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8						●		
	CCMT120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2						●		



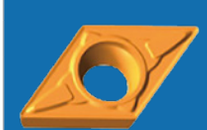
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

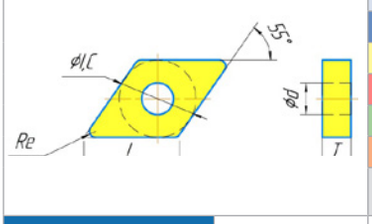
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



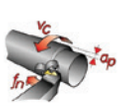
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	◦	◦	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная	DCMT070202-MF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2					●	●		
	DCMT070204-MF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4					●	◊		
	DCMT070208-MF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8					●	●		
	DCMT11T302-MF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2					●	●		
	DCMT11T304-MF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4					●	◊		
	DCMT11T308-MF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8					●	◊		
Получистовая	DCMT070202-Мм	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2					●	●		
	DCMT070204-Мм	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4					●	●		
	DCMT070208-Мм	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8					●	●		
	DCMT11T302-Мм	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2					●	●		
	DCMT11T304-Мм	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4					●	◊		
	DCMT11T308-Мм	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8					●	◊		



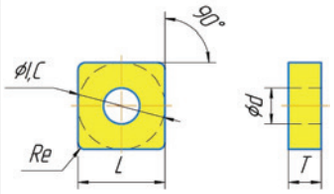
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	◦	◦	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Получистовая – Черновая	DCMT070202-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2						●		
	DCMT070204-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4						●		
	DCMT070208-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8						●		
	DCMT11T304-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4						●		
	DCMT11T308-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8						●		
	DCMT11T312-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2						●		



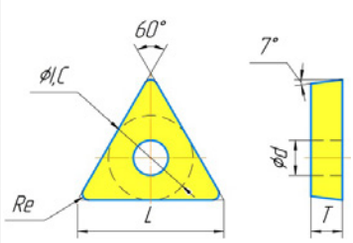
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



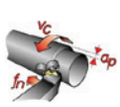
Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	◦	◦	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная	SCMT09T302-MF	9.53	9.525	3.97	4.4	0.2					●	●		
	SCMT09T304-MF	9.53	9.525	3.97	4.4	0.4					●	●		
	SCMT09T308-MF	9.53	9.525	3.97	4.4	0.8					●	●		
	SCMT120404-MF	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4					●	●		
	SCMT120408-MF	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8					●	●		
	SCMT120412-MF	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2					●	●		
Получистовая	SCMT09T302-Мм	9.53	9.525	3.97	4.4	0.2					●	●		
	SCMT09T304-Мм	9.53	9.525	3.97	4.4	0.4					●	●		
	SCMT09T308-Мм	9.53	9.525	3.97	4.4	0.8					●	◊		
	SCMT120404-Мм	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4					●	●		
	SCMT120408-Мм	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8					●	◊		
	SCMT120412-Мм	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2					●	●		



Материал заготовки													
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
P (Сталь)						v	◦	×				×	v
M (Легированная сталь)									v	◦	◦	×	v
K (Чугун)												×	v
N (Цветные металлы)													
S (Жаропрочные сплавы)												×	
H (Закаленная сталь)													

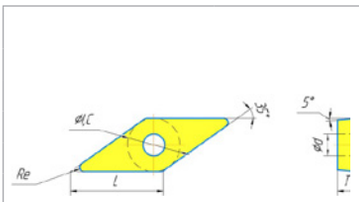
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Общая обработка	TCMT090202-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2						●		
	TCMT090204-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4						●		
	TCMT090208-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.2						●		
	TCMT110204-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.4						●		
	TCMT110208-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.8						●		
	TCMT16T304-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4						●		
	TCMT16T308-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8						●		
	TCMT16T312-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2						●		



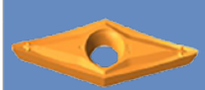
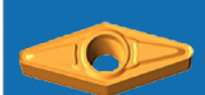
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

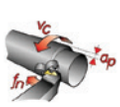
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



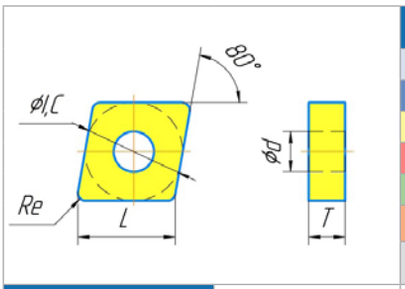
Материал заготовки												
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания												
P (Сталь)	v	∘	×				×	v				
M (Легированная сталь)				v	∘	∘	×	v				
K (Чугун)							×	v				
N (Цветные металлы)												
S (Жаропрочные сплавы)							×					
H (Закаленная сталь)												

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD			PVD				Кермет
		L	ΦI.C	T	Φd	Re	ZC4315	ZC4325	ZC4335	ZP2215	ZP2325	ZP1025	ZP1234	ZT1015
Чистовая – Финишная	VBMT110304-MF	11	6.35	3.18	2.8	0.4					●	●		
	VBMT110308-MF	11	6.35	3.18	2.8	0.8					●	●		
	VBMT160404-MF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4					●	◊		
	VBMT160408-MF	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8					●	◊		
	VBMT160412-MF	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2					●	●		
Получистовая	VBMT110304-Мм	11	6.35	3.18	2.8	0.4					●	●		
	VBMT110308-Мм	11	6.35	3.18	2.8	0.8					●	●		
	VBMT160404-Мм	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4					●	●		
	VBMT160408-Мм	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8					●	●		
	VBMT160412-Мм	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2					●	●		
Общая обработка	VCMT160404-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4						●		
	VCMT160408-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8						●		
	VBMT160404-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4						●		
	VBMT160408-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8						●		
	VBMT160412-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2						●		

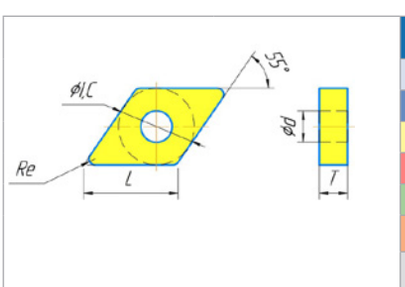


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

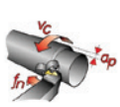
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)									×	
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	v	
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Чистовая – Финишная	CNMG090304-M2	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	●	●	●	●
	CNMG090308-M2	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	●	●	●	●
	CNMG120404-M2	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●
	CNMG120408-M2	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	◊	●	●
	CNMG120412-M2	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●
	CNMG120416-M2	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●	●
	CNMG160608-M2	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●	●
	CNMG160612-M2	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	●
	CNMG160616-M2	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●	●
	CNMG190608-M2	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●	●	●	●
	CNMG190612-M2	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	●	●	●
	CNMG190616-M2	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●	●	●



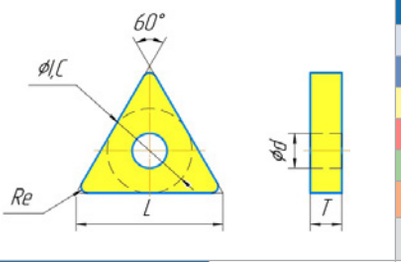
Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)									×	
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	v	
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Чистовая – Финишная	DNMG110404-M2	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●
	DNMG110408-M2	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●
	DNMG110412-M2	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●
	DNMG150404-M2	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●
	DNMG150408-M2	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●
	DNMG150412-M2	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●
	DNMG150604-M2	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	●
	DNMG150608-M2	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	●	●
	DNMG150612-M2	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	●	●	●

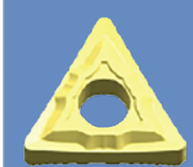


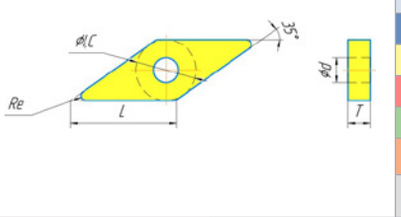
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

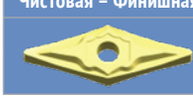
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

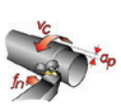
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Форма пластин	Тип	Материал заготовки								
		v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания								
		P (Сталь)								
		M (Легированная сталь)							×	
		K (Чугун)								
		N (Цветные металлы)								
		S (Жаропрочные сплавы)					v	v	v	
		H (Закаленная сталь)								
		Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Чистовая – Финишная	TNMG110304-M2	11	6.35	3.18	2.26	0.4	●	●	●	●
	TNMG110308-M2	11	6.35	3.18	2.26	0.8	●	●	●	●
	TNMG160404-M2	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●
	TNMG160408-M2	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●
	TNMG160412-M2	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●
	TNMG220408-M2	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●
	TNMG220412-M2	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●
	TNMG220416-M2	22	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●	●

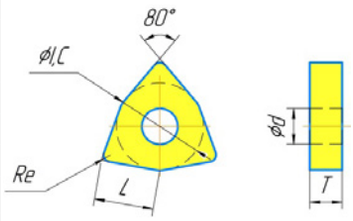


Форма пластин	Тип	Материал заготовки								
		v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания								
		P (Сталь)								
		M (Легированная сталь)							×	
		K (Чугун)								
		N (Цветные металлы)								
		S (Жаропрочные сплавы)					v	v	v	
		H (Закаленная сталь)								
		Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Чистовая – Финишная	VNMG160404-M2	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4			●	●
	VNMG160408-M2	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8			●	●
	VNMG160412-M2	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2			●	●

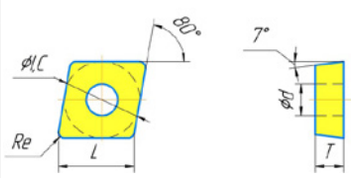


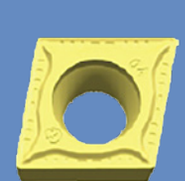
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

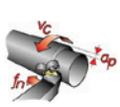
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)									×	
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	v	
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Чистовая – Финишная	WNMG06T304-M2	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	●	●	●	●
	WNMG06T308-M2	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	●	●	●	●
	WNMG06T312-M2	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2	●	●	●	●
	WNMG060408-M2	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●
	WNMG060412-M2	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●
	WNMG080404-M2	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●
	WNMG080408-M2	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●
	WNMG080412-M2	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●
	WNMG080416-M2	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●	●



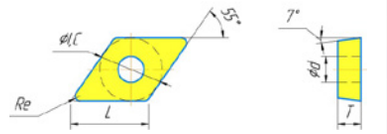
Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)									×	
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	v	
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Общая обработка	CCMT060202-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●
	CCMT060204-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●
	CCMT060208-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●	●
	CCMT09T304-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	◊	◊	●	●
	CCMT09T308-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	◊	◊	●	●
	CCMT120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●	●	●	●
	CCMT120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	◊	◊	●	●
	CCMT120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2	●	●	●	●

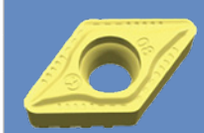


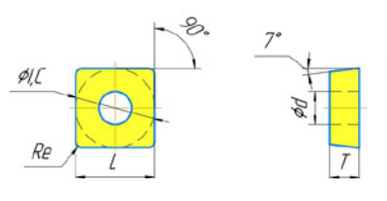
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

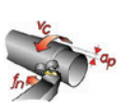
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)									×	
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	v	
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Общая обработка	DCMT070202-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●
	DCMT070204-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●
	DCMT070208-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●	●
	DCMT11T302-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●	●
	DCMT11T304-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	◊	◊	●	●
	DCMT11T308-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	◊	◊	●	●
	DCMT11T312-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2	●	●	●	●

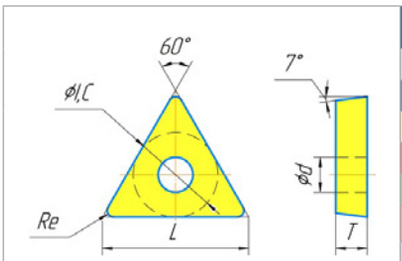


Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)									×	
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	v	
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Общая обработка	SCMT09T302-GM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●	●
	SCMT09T304-GM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●
	SCMT09T308-GM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●
	SCMT120404-GM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	●	●	●	●
	SCMT120408-GM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	●	●	●	●
	SCMT120412-GM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2	●	●	●	●

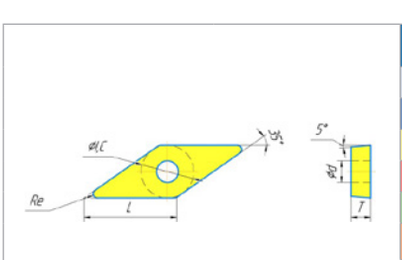


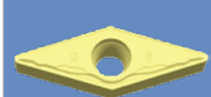
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

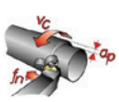
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)								×		
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)						v	v	v		
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Чистовая – Финишная	TCMT090202-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2	●	●	●	●
	TCMT090204-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	●	●	●	●
	TCMT090208-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	●	●	●	●
	TCMT110202-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●
	TCMT110204-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●
	TCMT110208-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●	●
	TCMT16T304-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	◊	◊	●	●
	TCMT16T308-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●
	TCMT16T312-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	●	●	●	●



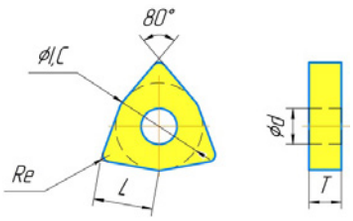
Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)								×		
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)						v	v	v		
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Чистовая – Финишная	VBMT110304-GM	11	6.35	3.18	2.8	0.4	●	●	●	●
	VBMT110308-GM	11	6.35	3.18	2.8	0.8	●	●	●	●
	VBMT160404-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	◊	◊	●	●
	VBMT160408-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	◊	◊	●	●
	VBMT160412-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2	●	●	●	●



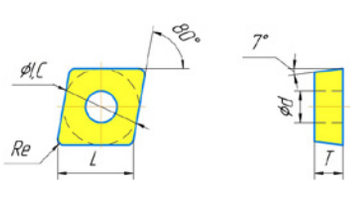
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

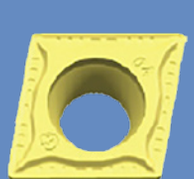
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

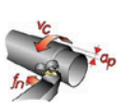
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Форма пластин	Тип	Материал заготовки: v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания								
		P (Сталь)								
		M (Легированная сталь)							×	
		K (Чугун)								
		N (Цветные металлы)								
		S (Жаропрочные сплавы)					v	v	v	
		H (Закаленная сталь)								
		Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Чистовая – Финишная	WNMG06T304-M2	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	●	●	●	●
	WNMG06T308-M2	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	●	●	●	●
	WNMG06T312-M2	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2	●	●	●	●
	WNMG060408-M2	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●
	WNMG060412-M2	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	●
	WNMG080404-M2	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●
	WNMG080408-M2	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●
	WNMG080412-M2	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●
	WNMG080416-M2	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●	●

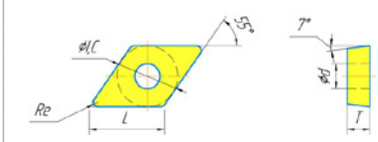


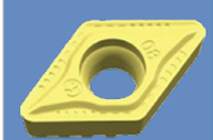
Форма пластин	Тип	Материал заготовки: v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания								
		P (Сталь)								
		M (Легированная сталь)							×	
		K (Чугун)								
		N (Цветные металлы)								
		S (Жаропрочные сплавы)					v	v	v	
		H (Закаленная сталь)								
		Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Общая обработка	CCMT060202-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●
	CCMT060204-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●
	CCMT060208-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●	●
	CCMT09T304-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	◊	◊	●	●
	CCMT09T308-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	◊	◊	●	●
	CCMT120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●	●	●	●
	CCMT120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	◊	◊	●	●
	CCMT120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2	●	●	●	●

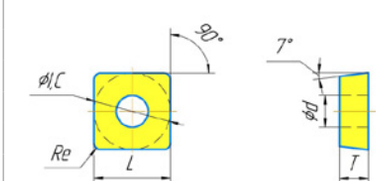


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

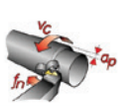
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)								×		
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)						v	v	v		
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Общая обработка	DCMT070202-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●
	DCMT070204-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●
	DCMT070208-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●	●
	DCMT11T302-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●	●
	DCMT11T304-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	◊	◊	●	●
	DCMT11T308-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	◊	◊	●	●
	DCMT11T312-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2	●	●	●	●



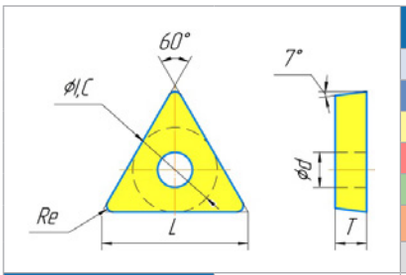
Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)								×		
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)						v	v	v		
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Общая обработка	SCMT09T302-GM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●	●	●
	SCMT09T304-GM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●
	SCMT09T308-GM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●
	SCMT120404-GM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	●	●	●	●
	SCMT120408-GM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	●	●	●	●
	SCMT120412-GM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2	●	●	●	●



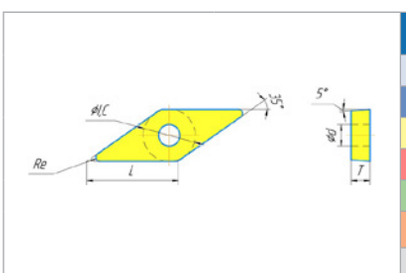
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

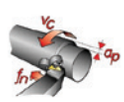
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



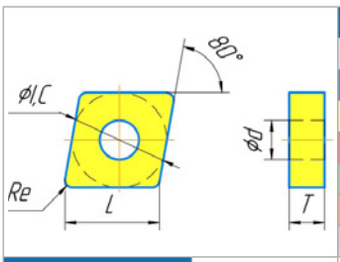
Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)									×	
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	v	
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Общая обработка	TCMT090202-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2	●	●	●	●
	TCMT090204-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	●	●	●	●
	TCMT090208-GM	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	●	●	●	●
	TCMT110202-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	●	●	●	●
	TCMT110204-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●	●
	TCMT110208-GM	11	6.35	2.38	2.8	0.8	●	●	●	●
	TCMT16T304-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	◊	◊	●	●
	TCMT16T308-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●	●
	TCMT16T312-GM	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2	●	●	●	●

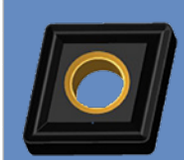


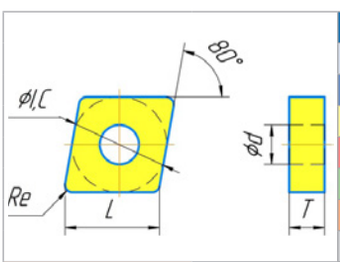
Материал заготовки										
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
P (Сталь)										
M (Легированная сталь)									×	
K (Чугун)										
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	v	
H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			PVD
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP6015	ZP6120	ZP1215	ZP1225
Общая обработка	VBMT110304-GM	11	6.35	3.18	2.8	0.4	●	●	●	●
	VBMT110308-GM	11	6.35	3.18	2.8	0.8	●	●	●	●
	VBMT160404-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	◊	◊	●	●
	VBMT160408-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	◊	◊	●	●
	VBMT160412-GM	16.5	9.525	4.76	4.4	1.2	●	●	●	●



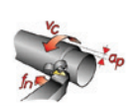
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ



		Материал заготовки										
		v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
		P (Сталь)										v
		M (Легированная сталь)										v
		K (Чугун)	○	×	v	v	v	v	×	×	v	v
		N (Цветные металлы)										
		S (Жаропрочные сплавы)										
		H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD								PVD	Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZC3225	ZC3425	ZC3415	ZC3215	ZC3115	ZC3015	ZC3125	ZC3025	ZP2215	ZT1015
Чистовая – Получистовая	CNMG120404-UC	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	◊	●								
	CNMG120408-UC	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	●								
	CNMG120412-UC	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	◊	●								
	CNMG120416-UC	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	◊	●								
	CNMG160608-UC	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●								
	CNMG160612-UC	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●								
	CNMG160616-UC	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●								
	CNMG190608-UC	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	●	●								
	CNMG190612-UC	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	●								
	CNMG190616-UC	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●								



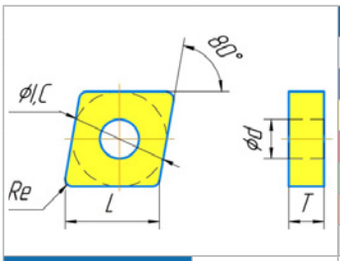
		Материал заготовки										
		v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания										
		P (Сталь)										v
		M (Легированная сталь)										v
		K (Чугун)	○	×	v	v	v	v	×	×	v	v
		N (Цветные металлы)										
		S (Жаропрочные сплавы)										
		H (Закаленная сталь)										
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD								PVD	Кермет
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZC3225	ZC3425	ZC3415	ZC3215	ZC3115	ZC3015	ZC3125	ZC3025	ZP2215	ZT1015
Черновая	CNMG120408-GH	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	◊	●							
	CNMG120412-GH	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	◊	◊	●							
	CNMG160608-GH	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●							
	CNMG160612-GH	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●							
	CNMG160616-GH	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●							
	CNMG190612-GH	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	●	●							
	CNMG190616-GH	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●	●							
Черновая – Тяжелая обработка	CNMG120408-ZT	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	◊									
	CNMG120412-ZT	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	◊									
	CNMG160608-ZT	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●									
	CNMG160612-ZT	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●									
	CNMG160616-ZT	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●									
	CNMG190612-ZT	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●									
	CNMG190616-ZT	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●									



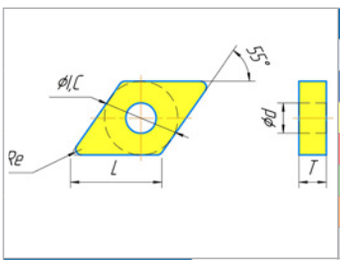
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

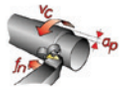
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



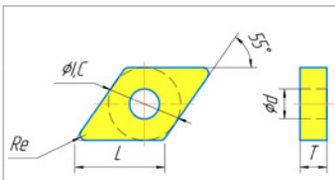
		Материал заготовки													
		v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
		P (Сталь)												v	
		M (Легированная сталь)												v	
		K (Чугун)					○	×	v	v	v	v	×	×	v	v
		N (Цветные металлы)													
		S (Жаропрочные сплавы)													
		H (Закаленная сталь)													
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD							PVD	Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC3225	ZC3425	ZC3415	ZC3215	ZC3115	ZC3015	ZC3125	ZC3025	ZP2215	ZT1015
Без стружколома	CNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	◊		●	●	●	●	●	●		
	CNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	◊		●	●	●	●	●	●		
	CNMA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	◊		●	●	●	●	●	●		
	CNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	◊		●	●	●	●	●	●		
	CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	◊		●	●	●	●	●	●		
	CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●		●	●	●	●	●	●		
	CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	◊		●	●	●	●	●	●		
	CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	◊		●	●	●	●	●	●		
	CNMG190612-UC	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	●	●								
	CNMG190616-UC	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	●	●								



		Материал заготовки													
		v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания													
		P (Сталь)												v	
		M (Легированная сталь)												v	
		K (Чугун)					○	×	v	v	v	v	×	×	v	v
		N (Цветные металлы)													
		S (Жаропрочные сплавы)													
		H (Закаленная сталь)													
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD							PVD	Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC3225	ZC3425	ZC3415	ZC3215	ZC3115	ZC3015	ZC3125	ZC3025	ZP2215	ZT1015
Чистовая - Получистовая	DNMG110408-UC	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●							●	●
	DNMG150404-UC	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	◊	●							●	●
	DNMG150408-UC	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	◊	●							●	●
	DNMG150412-UC	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●							●	●
	DNMG150416-UC	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●							●	●
	DNMG150604-UC	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●							●	●
	DNMG150608-UC	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●							●	●
	DNMG150612-UC	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	●							●	●
	DNMG150616-UC	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6	●	●							●	●

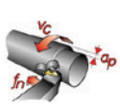


● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ



	Материал заготовки									
	v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания									
P (Сталь)										v
M (Легированная сталь)										v
K (Чугун)	∘	×	v	v	v	v	×	×	v	v
N (Цветные металлы)										
S (Жаропрочные сплавы)										
H (Закаленная сталь)										

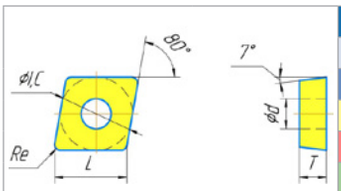
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					CVD								PVD	Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZC3225	ZC3425	ZC3415	ZC3215	ZC3115	ZC3015	ZC3125	ZC3025	ZP2215	ZT1015
Черновая	DNMG150408-GH	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●							
	DNMG150412-GH	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●							
	DNMG150608-GH	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	◊	◊	●							
	DNMG150612-GH	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	◊	◊	●							
Черновая – Тяжелая обработка	DNMG150408-ZT	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	◊									●
	DNMG150412-ZT	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	◊									●
	DNMG150608-ZT	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	◊	◊	●							
	DNMG150612-ZT	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	●	●							
Без стружколома	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	◊		●	●	●	●	●	●		●
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●		●	●	●	●	●	●		●
	DNMA150412	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●		●	●	●	●	●	●		●
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	◊		●	●	●	●	●	●		●
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	◊		●	●	●	●	●	●		●
	DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	◊		●	●	●	●	●	●		●



● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

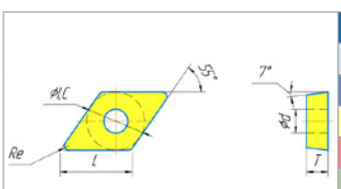
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

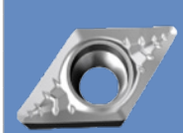


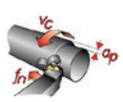
Материал заготовки															
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания															
P (Сталь)															v
M (Легированная сталь)															v
K (Чугун)						◦	◦	v	v	v	v	×	×	v	v
N (Цветные металлы)															
S (Жаропрочные сплавы)															
H (Закаленная сталь)															

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					Без покрытия		CVD						PVD	Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZW5015	ZW5025	ZC3415	ZC3215	ZC3115	ZC3015	ZC3125	ZC3025	ZP2215	ZT1015
Чистовая	CCGX060202K-AU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	◊	●								
	CCGX060204K-AU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	◊	●								
	CCGX09T302K-AU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	◊	●								
	CCGX09T304K-AU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	◊	●								
	CCGX09T308K-AU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	◊	●								
	CCGX120404K-AU	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	◊	●								
	CCGX120408K-AU	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	◊	●								



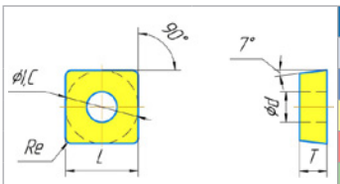
Материал заготовки															
v Стабильные условия резания ◦ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания															
P (Сталь)															v
M (Легированная сталь)															v
K (Чугун)						◦	◦	v	v	v	v	×	×	v	v
N (Цветные металлы)															
S (Жаропрочные сплавы)															
H (Закаленная сталь)															

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					Без покрытия		CVD						PVD	Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZW5015	ZW5025	ZC3415	ZC3215	ZC3115	ZC3015	ZC3125	ZC3025	ZP2215	ZT1015
Чистовая	CCGX060202K-AU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2	◊	●								
	CCGX060204K-AU	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	◊	●								
	CCGX09T302K-AU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	◊	●								
	CCGX09T304K-AU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	◊	●								
	CCGX09T308K-AU	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	◊	●								
	CCGX120404K-AU	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	◊	●								
	CCGX120408K-AU	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	◊	●								



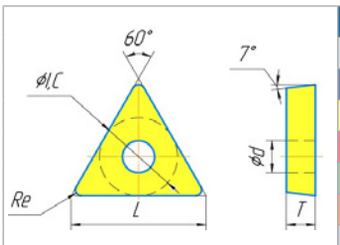
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

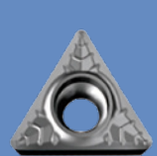


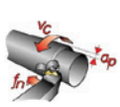
Материал заготовки															
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания															
P (Сталь)															v
M (Легированная сталь)															v
K (Чугун)						○	○	v	v	v	v	×	×	v	v
N (Цветные металлы)															
S (Жаропрочные сплавы)															
H (Закаленная сталь)															

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					Без покрытия		CVD						PVD	Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZW5015	ZW5025	ZC3415	ZC3215	ZC3115	ZC3015	ZC3125	ZC3025	ZP2215	ZT1015
Чистовая	SCGX09T302K-AU	9.53	9.525	3.97	4.4	0.2	◊	●								
	SCGX09T304K-AU	9.53	9.525	3.97	4.4	0.4	◊	●								
	SCGX09T308K-AU	9.53	9.525	3.97	4.4	0.8	◊	●								
	SCGX120404K-AU	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	◊	●								
	SCGX120408K-AU	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	◊	●								



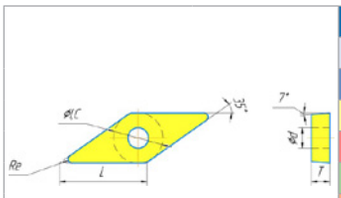
Материал заготовки															
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания															
P (Сталь)															v
M (Легированная сталь)															v
K (Чугун)						○	○	v	v	v	v	×	×	v	v
N (Цветные металлы)															
S (Жаропрочные сплавы)															
H (Закаленная сталь)															

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					Без покрытия		CVD						PVD	Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZW5015	ZW5025	ZC3415	ZC3215	ZC3115	ZC3015	ZC3125	ZC3025	ZP2215	ZT1015
Чистовая	TCGX090202K-AU	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2	◊	●								
	TCGX090204K-AU	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	◊	●								
	TCGX110202K-AU	11	6.35	2.38	2.8	0.2	◊	●								
	TCGX110204K-AU	11	6.35	2.38	2.8	0.4	◊	●								
	TCGX110208K-AU	11	6.35	2.38	2.8	0.8	◊	●								
	TCGX16T302K-AU	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2	◊	●								
	TCGX16T304K-AU	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	◊	●								
	TCGX16T308K-AU	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	◊	●								



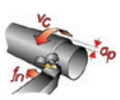
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



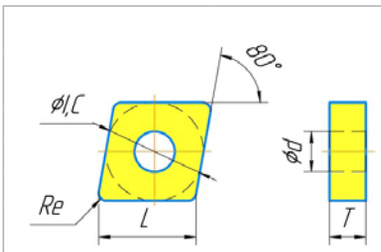
Материал заготовки											
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания											
P (Сталь)											v
M (Легированная сталь)											v
K (Чугун)	∘	∘	v	v	v	v	×	×	v	v	
N (Цветные металлы)											
S (Жаропрочные сплавы)											
H (Закаленная сталь)											

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					Без покрытия		CVD						PVD	Кермет
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZW5015	ZW5025	ZC3215	ZC3115	ZC3115	ZC3015	ZC3125	ZC3025	ZP2215	ZT1015
Чистовая	VCGX110301K-AU	11	6.35	3.18	2.8	0.1	◊	●								
	VCGX110302K-AU	11	6.35	3.18	2.8	0.2	◊	●								
	VCGX110304K-AU	11	6.35	3.18	2.8	0.4	◊	●								
	VCGX110308K-AU	11	6.35	3.18	2.8	0.8	◊	●								
	VCGX160402K-AU	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2	◊	●								
	VCGX160404K-AU	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	◊	●								
	VCGX160408K-AU	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	◊	●								
	VCGX160412K-AU	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2	◊	●								

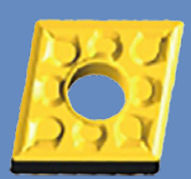


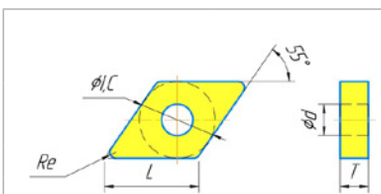
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



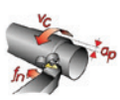
Материал заготовки									
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания									
P (Сталь)									×
M (Легированная сталь)								×	×
K (Чугун)									×
N (Цветные металлы)									
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	
H (Закаленная сталь)						v			

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP7115	ZP6120	ZP1215	ZP1125
Получистовая	CNMG090304-HJ	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4	◊			
	CNMG090308-HJ	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8	◊			
	CNMG120404-HJ	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	◊			
	CNMG120408-HJ	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	◊			
	CNMG120412-HJ	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	◊			
	CNMG160608-HJ	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	◊			
	CNMG160612-HJ	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	◊			
	CNMG160616-HJ	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	◊			



Материал заготовки									
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания									
P (Сталь)									×
M (Легированная сталь)								×	×
K (Чугун)									×
N (Цветные металлы)									
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	
H (Закаленная сталь)						v			

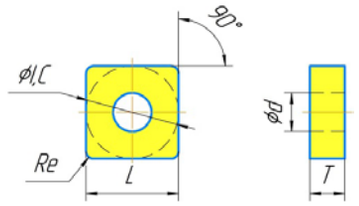
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP7115	ZP6120	ZP1215	ZP1125
Получистовая	DNMG110404-HJ	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	◊			
	DNMG110412-HJ	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	◊			
	DNMG150404-HJ	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	◊			
	DNMG150408-HJ	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	◊			
	DNMG150412-HJ	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	◊			

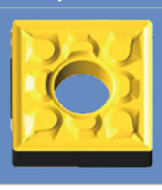


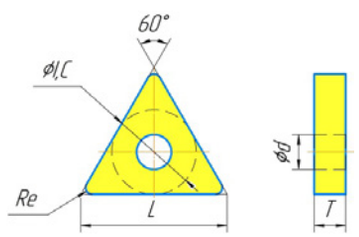
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

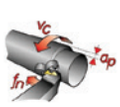
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Форма пластин	Тип	Материал заготовки								
		v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания								
		P (Сталь)								×
		M (Легированная сталь)							×	×
		K (Чугун)								×
		N (Цветные металлы)								
		S (Жаропрочные сплавы)						v	v	
		H (Закаленная сталь)					v			
		Размеры (мм)					PVD			
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZP7115	ZP6120	ZP1215	ZP1125
Получистовая	SNMG120408-HJ	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	◊			
	SNMG120412-HJ						◊			

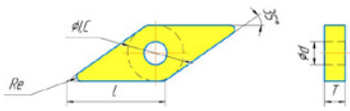


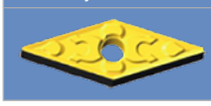
Форма пластин	Тип	Материал заготовки								
		v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания								
		P (Сталь)								×
		M (Легированная сталь)							×	×
		K (Чугун)								×
		N (Цветные металлы)								
		S (Жаропрочные сплавы)						v	v	
		H (Закаленная сталь)					v			
		Размеры (мм)					PVD			
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZP7115	ZP6120	ZP1215	ZP1125
Получистовая	SNMG120408-HJ	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	◊			
	TNMG160308-HJ	16.5	9.525	3.18	3.81	0.8	◊			
	TNMG160404-HJ	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	◊			
	TNMG160408-HJ	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	◊			
	TNMG160412-HJ	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	◊			
	TNMG220404-HJ	22	12.7	4.76	5.16	0.4	◊			
	TNMG220408-HJ	22	12.7	4.76	5.16	0.8	◊			
	TNMG220412-HJ	22	12.7	4.76	5.16	1.2	◊			

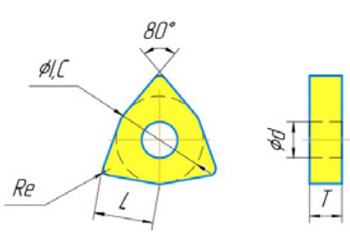


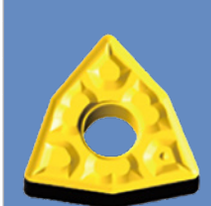
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

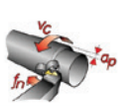
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Материал заготовки									
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания									
P (Сталь)									×
M (Легированная сталь)								×	×
K (Чугун)									×
N (Цветные металлы)									
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	
H (Закаленная сталь)						v			
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZP7115	ZP6120	ZP1215	ZP1125
Получистовая	VNMG160408-HJ	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	◊			
	VNMG160412-HJ	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	◊			



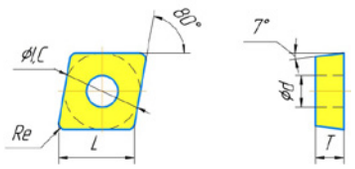
Материал заготовки									
v Стабильные условия резания ∘ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания									
P (Сталь)									×
M (Легированная сталь)								×	×
K (Чугун)									×
N (Цветные металлы)									
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	
H (Закаленная сталь)						v			
Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			
		L	ØI.C	T	Ød	Re	ZP7115	ZP6120	ZP1215	ZP1125
Получистовая	WNMG06T304-HJ	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	●			
	WNMG060404-HJ	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●			
	WNMG06T308-HJ	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	●			
	WNMG060408-HJ	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●			
	WNMG06T312-HJ	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2	●			
	WNMG060412-HJ	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●			
	WNMG080404-HJ	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	◊			
	WNMG080408-HJ	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●			
	WNMG080412-HJ	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●			



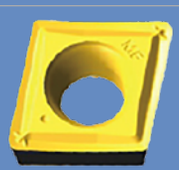
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

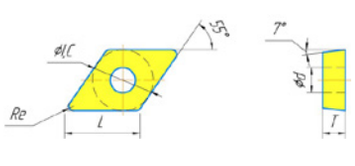
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



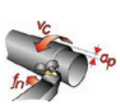
Материал заготовки									
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания									
P (Сталь)									×
M (Легированная сталь)								×	×
K (Чугун)									×
N (Цветные металлы)									
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	
H (Закаленная сталь)						v			

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP7115	ZP6120	ZP1215	ZP1125
Чистовая – Финишная	CCMT060204-MF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	●			
	CCMT060208-MF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	●			
	CCMT09T304-MF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	◊			
	CCMT09T308-MF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	◊			
	CCMT120404-MF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4	●			
	CCMT120408-MF	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8	●			



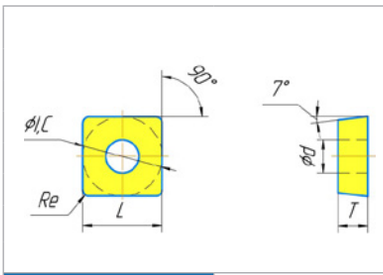
Материал заготовки									
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания									
P (Сталь)									×
M (Легированная сталь)								×	×
K (Чугун)									×
N (Цветные металлы)									
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	
H (Закаленная сталь)						v			

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP7115	ZP6120	ZP1215	ZP1125
Чистовая – Финишная	DCMT070204-MF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	◊			
	DCMT070208-MF	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	●			
	DCMT11T304-MF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	◊			
	DCMT11T308-MF	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	◊			

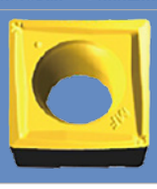


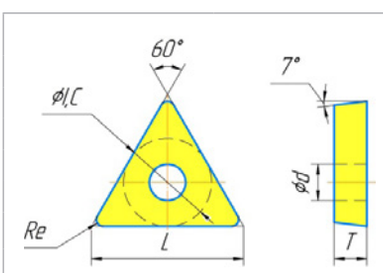
● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

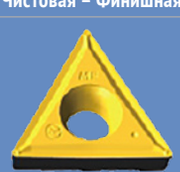


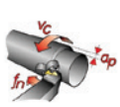
Материал заготовки									
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания									
P (Сталь)									×
M (Легированная сталь)								×	×
K (Чугун)									×
N (Цветные металлы)									
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	
H (Закаленная сталь)						v			

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP7115	ZP6120	ZP1215	ZP1125
Чистовая – Финишная	SCMT09T304-MF	9.53	9.525	3.97	2.8	0.4	◊			
	SCMT09T308-MF	9.53	9.525	3.97	2.8	0.8	◊			
	SCMT120404-MF	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4	◊			
	SCMT120408-MF	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8	◊			



Материал заготовки									
v Стабильные условия резания ○ Нормальные условия резания × Тяжёлые условия резания									
P (Сталь)									×
M (Легированная сталь)								×	×
K (Чугун)									×
N (Цветные металлы)									
S (Жаропрочные сплавы)							v	v	
H (Закаленная сталь)						v			

Форма пластин	Тип	Размеры (мм)					PVD			
		L	ФI.C	T	Фd	Re	ZP7115	ZP6120	ZP1215	ZP1125
Чистовая – Финишная	TCMT090204-MF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4	●			
	TCMT090208-MF	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8	●			
	TCMT110204-MF	11	6.35	2.38	2.8	0.4	●			
	TCMT110208-MF	11	6.35	2.38	2.8	0.8	●			
	TCMT16T304 -MF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	◊			
	TCMT16T308 -MF	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	◊			



● Рекомендованный сплав ◊ Под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА



ВЫСОКАЯ ЖЕСТКОСТЬ

ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ОБРАБОТКА

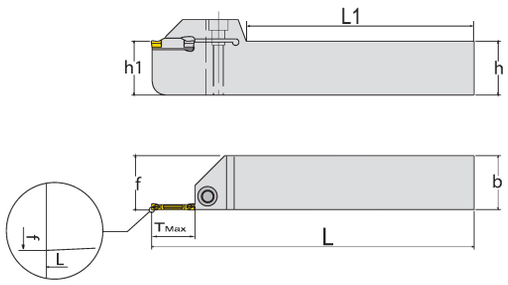
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

TTER/L



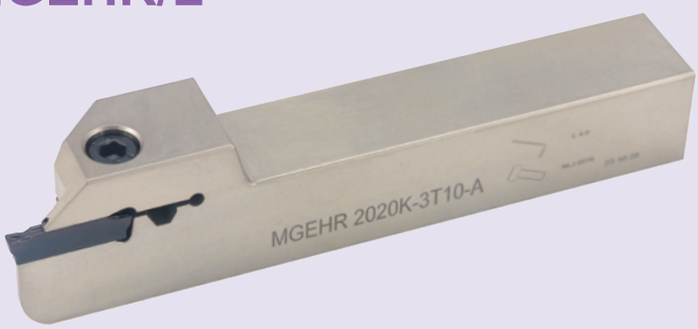


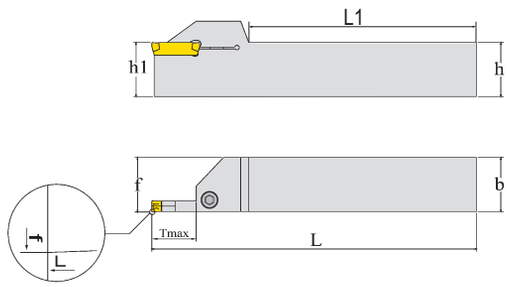
Модель		Размеры							Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	T Max			
TTER/L	1616 -2	16	16	100	66	16.1	12	TD□□2□□	N0520	WL4
	2020 -2	20	20	125	91	20.1				
	2525 -2	25	25	150	113	25.1				
	1616 -3	16	16	100	66	16.3	12	TD□□3□□		
	2020 -3	20	20	125	91	20.3				
	2525 -3	25	25	150	113	25.3				
	1616 -4	16	16	100	66	16.5	15	TD□□4□□		
	2020 -4	20	20	125	91	20.5				
	2525 -4	25	25	150	113	25.5				
	2020 -5	20	20	125	86	20.6	20	TD□□5□□		
	2525 -5	25	25	150	113	25.6				

TTER/L-T

Модель		Размеры							Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	T Max			
TTER/L-T	1616 -2T14	16	16	100	66	16.1	14	TD□□2□□	N0520	WL4
	2020 -2T14	20	20	125	91	20.1				
	2525 -2T14	25	25	150	116	25.1				
	1616 -2T17	16	16	100	63	16.1	17	TD□□2□□		
	2020 -2T17	20	20	125	88	20.1				
	2525 -2T17	25	25	150	113	25.1				
	1616 -3T17	16	16	100	63	16.3	17	TD□□3□□		
	2020 -3T17	20	20	125	88	20.3				
	2525 -3T17	25	25	150	113	25.3				
	1616 -3T20	16	16	100	60	16.3	20	TD□□3□□		
	2020 -3T20	20	20	125	85	20.3				
	2525 -3T20	25	25	150	110	25.3				
	1616 -4T19	16	16	100	61	16.5	19	TD□□4□□		
	2020 -4T19	20	20	125	86	20.5				
	2525 -4T19	25	25	150	111	25.5				
	1616 -4T25	16	16	100	55	16.5	25	TD□□4□□		
	2020 -4T25	20	20	125	80	20.5				
	2525 -4T25	25	25	150	105	25.5				
	2020 -5T25	20	20	125	80	20.6		TD□□5□□		
	2525 -5T25	25	25	150	105	25.6				

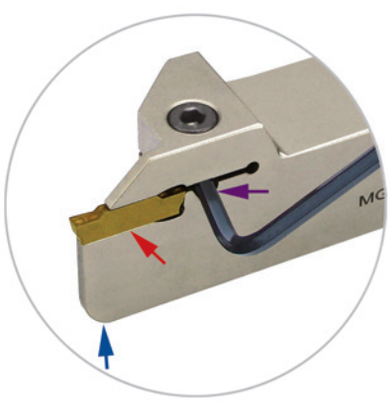
MGEHR/L





Модель		Размеры								Винт	Ключ
		h	b	L	L1	h1	f	T Max			
MGEHR/L	1616 H-2	16	16	100	63	16	16.25	14.5	MGMN200	N0520	WL4
	2020 K-2	20	20	125	90	20	20.25				
	2525 M-2	25	25	150	114	25	25.25				
	3232 P-2	32	32	170	133	32	32.25			N0625	WL5
	1616 H-2.5	16	16	100	63	16	16.3	16	MGMN250	N0520	WL4
	2020 K-2.5	20	20	125	88	20	20.3				
	2525 M-2.5	25	25	150	112	25	25.3				
	3232 P-2.5	32	32	170	130	32	32.3			N0625	WL5
	1616 H-3	16	16	100	62	16	16.4	18	MGMN300	N0520	WL4
	2020 K-3	20	20	125	86	20	20.4				
	2525 M-3	25	25	150	110	25	25.4				
	3232 P-3	32	32	170	125	32	32.4			N0625	WL5
	1616 H-4	16	16	100	62	16	16.4		MGMN400	N0520	WL4
	2020 K-4	20	20	125	86	20	20.4				
	2525 M-4	25	25	150	110	25	25.4				
	3232 P-4	32	32	170	125	32	32.4			N0625	WL5
	1616 H-5	16	16	100	56	16	16.5	23	MGMN500	N0520	WL4
	2020 K-5	20	20	125	80	20	20.5				
	2525 M-5	25	25	150	105	25	25.5				
	3232 P-5	32	32	170	122	32	32.5			N0625	WL5
	2525 M-6	25	25	150	105	25	25.5		MGMN600	N0520	WL4
	3232 P-6	32	32	170	122	32	32.5			N0625	WL5

KRLY

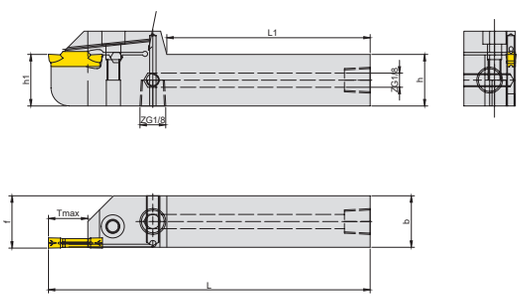


- Эта державка с прорезью для ключа.
- Оптимизированная конструкция снижает вибрацию при точении. Специально разработанный ключ помогает оптимизировать установку и снятие пластин.
- Система с двойным креплением обеспечивает лучший контакт между пластиной и державкой, эффективно продлевая срок службы инструмента.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

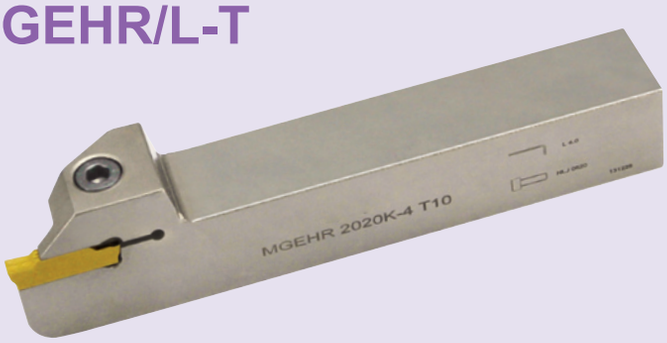
MGEHR/L-A

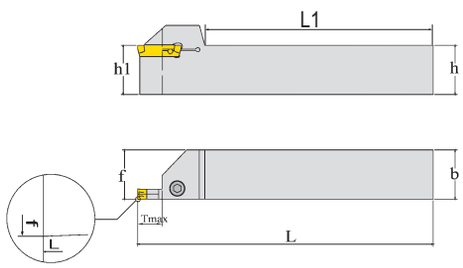




Модель		Размеры							Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	T Max			
MGEHR/L	2020 K-2T8-A	20	20	125	84	20.2	8	MGMN200	N0520	WL4
	2020 K-2T13-A	20	20	125	84	20.2	13			
	2020 K-3T10-A	20	20	125	84	20.32	10	MGMN300		
	2020 K-3T15-A	20	20	125	79	20.32	15			
	2020 K-3T20-A	20	20	125	74	20.32	20			
	2020 K-4T10-A	20	20	125	84	20.3	10	MGMN400		
	2020 K-4T15-A	20	20	125	79	20.3	15			
	2020 K-4T20-A	20	20	125	74	20.3	20			
	2020 K-5T10-A	20	20	125	84	20.5	10	MGMN500		
	2020 K-5T15-A	20	20	125	79	20.5	15			
	2020 K-5T20-A	20	20	125	74	20.5	20			
	2525 M-2T8-A	25	25	150	110	25.2	8	MGMN200	N0625	WL5
	2525 M-2T13-A	25	25	150	110	25.2	13			
	2525 M-3T10-A	25	25	150	110	25.33	10	MGMN300		
	2525 M-3T15-A	25	25	150	110	25.33	15			
	2525 M-3T20-A	25	25	150	105	25.33	20			
	2525 M-4T10-A	25	25	150	110	25.33	10	MGMN400		
	2525 M-4T15-A	25	25	150	110	25.33	15			
	2525 M-4T20-A	25	25	150	105	25.33	20			
	2525 M-5T10-A	25	25	150	110	25.5	10	MGMN500		
	2525 M-5T15-A	25	25	150	110	25.5	15			
	2525 M-5T20-A	25	25	150	105	25.5	20			

MGEHR/L-T





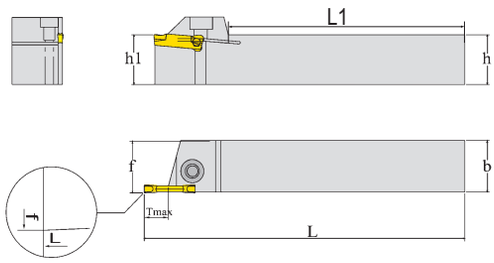
Модель		Размеры								Винт	Ключ
		h	b	L	L1	h1	f	T Max			
MGEHR/L	1616 H-1.5T6	16	16	100	63	16	16.2	6	MGMN150	N0520	WL4
	1616 H-1.5T8	16	16	100	63	16	16.2	8			
	1616 H-1.5T10	16	16	100	63	16	16.2	10			
	1616 H-1.5T12	16	16	100	63	16	16.2	12			
	2020 K-1.5T6	20	20	125	90	20	20.2	6			
	2020 K-1.5T8	20	20	125	90	20	20.2	8			
	2020 K-1.5T10	20	20	125	90	20	20.2	10			
	2020 K-1.5T12	20	20	125	90	20	20.2	12			
	1616 H-2T10	16	16	100	63	16	16.25	10	MGMN200	N0520	WL4
	2020 K-2T10	20	20	125	90	20	20.25	10			
	2525 M-2T10	25	25	150	114	25	25.25	10			
	3232 P-2T10	32	32	170	133	32	32.25	10		N0620	WL5
	1616 H-2.5T10	16	16	100	63	16	16.3	10	MGMN250	N0520	WL4
	2020 K-2.5T10	20	20	125	88	20	20.3	10			
	2525 M-2.5T10	25	25	150	112	25	25.3	10			
	3232 P-2.5T10	32	32	170	130	32	32.3	10		N0620	WL5
	1616 H-3T10	16	16	100	62	16	16.4	10	MGMN300	N0520	WL4
	2020 K-3T10	20	20	125	86	20	20.4	10			
	2020 K-3T25	20	20	125	79	20	20.4	25			
	2020 K-3T30	20	20	125	74	20	20.4	30			
	2020 K-3T35	20	20	125	69	20	20.4	35			
	2020 K-3T40	20	20	125	64	20	20.4	40			
	2525 M-3T10	25	25	150	111	25	25.4	10			
	2525 M-3T25	25	25	150	104	25	25.4	25			
	2525 M-3T30	25	25	150	99	25	25.4	30			
	2525 M-3T35	25	25	150	125	32	25.4	35			
	2525 M-3T40	25	25	150	94	25	25.4	40			
	2525 M-3T50	25	25	150	89	25	25.4	50			
	3232 P-3T10	32	32	170	79	25	32.4	10		N0620	WL5
	1616 H-4T10	16	16	100	62	16	16.4	10	MGMN400	N0520	WL4
	2020 K-4T10	20	20	125	86	20	20.4	10			
	2020 K-4T25	20	20	125	79	20	20.4	25			
	2020 K-4T30	20	20	125	74	20	20.4	30			
	2020 K-4T35	20	20	125	69	20	20.4	35			
	2020 K-4T40	20	20	125	64	20	20.4	40			
	2525 M-4T10	25	25	150	111	25	25.4	10			
	2525 M-4T25	25	25	150	104	25	25.4	25			
	2525 M-4T30	25	25	150	99	25	25.4	30			
	2525 M-4T35	25	25	150	94	25	25.4	35			
	2525 M-4T40	25	25	150	89	25	25.4	40			
	2525 M-4T50	25	25	150	79	25	25.4	50			
	3232 P-4T10	32	32	170	125	32	32.4	10		N0620	WL5
	3232 P-4T30	32	32	170	105	32	32.4	30			
	3232 P-4T35	32	32	170	100	32	32.4	35			
	3232 P-4T40	32	32	170	90	32	32.4	40			
	3232 P-4T50	32	32	170	80	32	32.4	50			
	1616 H-5T10	16	16	100	56	16	16.5	10	MGMN500	N0520	WL4
	2020 K-5T10	20	20	125	80	20	20.5	10			
	2525 M-5T10	25	25	150	105	25	25.5	10			
	2525 M-5T30	25	25	150	99	25	25.4	30			
	2525 M-5T35	25	25	150	94	25	25.4	35			
	2525 M-5T40	25	25	150	89	25	25.4	40			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Модель		Размеры								Винт	Ключ
		h	b	L	L1	h1	f	T Max			
MGEHR/L	2525 M-5T50	25	25	150	79	25	25.4	50			
	3232 P-5T10	32	32	170	122	32	32.5	10	MGMN500	N0620	WL5
	3232 P-5T30	32	32	170	105	32	32.4	30			
	3232 P-5T35	32	32	170	100	32	32.4	35			
	3232 P-5T40	32	32	170	90	32	32.4	40			
	3232 P-5T50	32	32	170	80	32	32.4	50			
	1616H-1.5R10	16	16	100	63	16	16.2	10	MGMN150	N0520	WL4
	1616H-1.5R13	16	16	100	63	16	16.2	13			
	2020K-1.5R10	20	20	125	90	20	20.2	10			
	2020K-1.5R13	20	20	125	90	20	20.2	13			
	2020K-1.5R16	20	20	125	88	20	20.2	16			
	2020K-3R25	20	20	125	79	20	20.4	25	MGMN300		
	2020K-3R30	20	20	125	74	20	20.4	30			
	2525M-3R25	25	25	150	104	25	25.4	25			
	2525M-3R30	25	25	150	99	25	25.4	30			
	2020K-4R25	20	20	125	79	20	20.4	25	MGMN400		
	2020K-4R30	20	20	125	74	20	20.4	30			
	2525M-4R25	25	25	150	104	25	25.4	25			
	2525M-4R30	25	25	150	99	25	25.4	30			
	2525M-4R35	25	25	150	94	25	25.4	35			
	3232P-6T30	32	32	170	105	32	32.4	30	MGMN600	N0620	WL5
	3232P-6T35	32	32	170	100	32	32.4	35			
	3232P-6T40	32	32	170	90	32	32.4	40			
	3232P-6T50	32	32	170	80	32	32.4	50			

KGMR/L





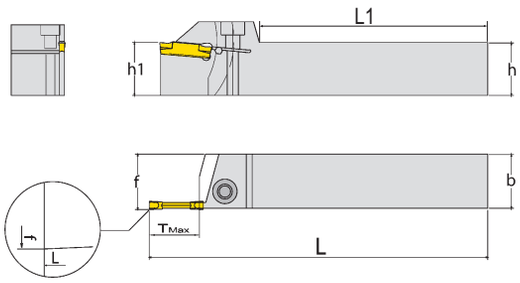
Модель		Размеры							Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	T Max			
KGMR/L	1616 H-1.5	16	16	100	70	16.25	9	GMM1520···MT GMM2020···MT	N0520	WL4
	2020 K-1.5	20	20	125	93	20.25				
	2525 M-1.5	25	25	150	120	25.25				
	1616 H-2	16	16	100	70	16.25		GMG2020···MS GMM2520···MS		
	2020 K-2	20	20	125	93	20.25				
	2525 M-2	25	25	150	120	25.25				
	1616 H-2.5	16	16	100	70	16.3		GMG2520···MS GMM3020...MS		
	2020 K-2.5	20	20	125	93	20.3				
	2525 M-2.5	25	25	150	120	25.3				
	1616 H-3	16	16	100	70	16.35		GMG3020···MS GMM3020...MS GMG4020···MS GMM4020···MS		
	2020 K-3	20	20	125	93	20.35				
	2525 M-3	25	25	150	120	25.35				
	1616 H-4	16	16	100	70	16.35	10	GMG4020···MS GMM4020···MS GMG5020···MS GMM5020···MS		
	2020 K-4	20	20	125	93	20.35				
	2525 M-4	25	25	150	120	25.35				
	2020 K-5	20	20	125	93	20.4		GMG5020···MS GMM5020···MS GMG6020···MS GMM6020···MS		
	2525 M-5	25	25	150	120	25.4				

Эта модель соответствует пластинам KYCR

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

KGMR/L-T



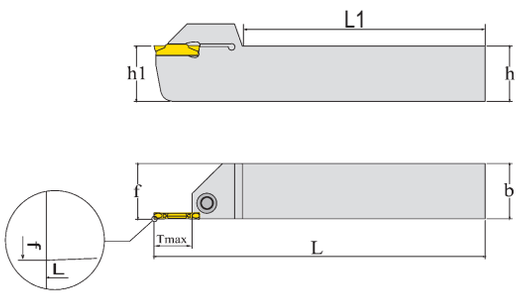


Модель		Размеры								Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	h1	T Max			
KGMR/L	1212 K-1.5-T17	12	12	125	90	12.15	12	17	GMG1520···MS GMM2020···MS	N0417	WL3
	1616 H-1.5-T17	16	16	100	65	16.15	16			N0520	WL4
	2020 K-1.5-T17	20	20	125	90	20.15	20				
	2525 M-1.5-T17	25	25	150	113	25.15	25			N0625	WL5
	1212 K-2-T17	12	12	125	90	12.25	12		GMG2020···MS GMM2520···MS	N0417	WL3
	1616 H-2-T17	16	16	100	65	16.25	16			N0520	WL4
	2020 K-2-T17	20	20	125	90	20.25	20				
	2525 M-2-T17	25	25	150	113	25.25	25			N0625	WL5
	1212 K-2.5-T17	12	12	125	90	12.3	12		GMG2520···MS GMM3020...MS	N0417	WL3
	1616 H-2.5-T17	16	16	100	65	16.3	16			N0520	WL4
	2020 K-2.5-T17	20	20	125	90	20.3	20				
	2525 M-2.5-T17	25	25	150	113	25.3	25			N0625	WL5
	1212 K-3-T20	12	12	125	87	12.35	12	20	GMM3020...MS GMM3020...MS GMG4020···MS GMM4020···MS	N0417	WL3
	1616 H-3-T20	16	16	100	62	16.35	16			N0520	WL4
	2020 K-3-T20	20	20	125	87	20.35	20				
	2525 M-3-T20	25	25	150	110	25.35	25			N0625	WL5
	1616 H-4-T20	16	16	100	62	16.35	16		GMG4020···MS GMM4020···MS GMG5020···MS GMM5020···MS	N0520	WL4
	2020 K-4-T20	20	20	125	87	20.35	20				
	2525 M-4-T20	25	25	150	110	25.35	25			N0625	WL5
	1616 H-5-T25	16	16	100	57	16.4	16	25	GMG5020···MS GMM5020···MS GMG6020···MS GMM6020···MS	N0520	WL4
	2020 K-5-T25	20	20	125	82	20.4	20				
	2525 M-5-T25	25	25	150	105	25.4	25			N0625	WL5

Эта модель соответствует пластинам KYCR

QE□DR/L





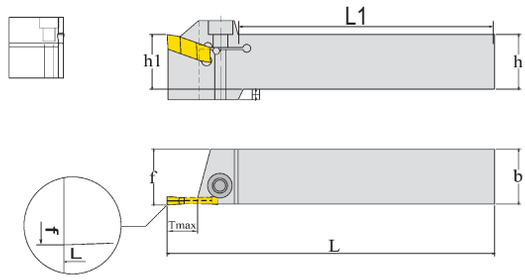
Модель		Размеры							Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	T Max			
QEBD	1616 R/L10	16	16	100	67	16.18	10	Z□BD02□□	N0520	WL4
	1616 R/L17	16	16	100	60	16.18	17			
	2020 R/L10	20	20	125	92	20.18	10			
	2020 R/L17	20	20	125	85	20.18	17			
	2525 R/L10	25	25	150	117	25.18	10			
	2525 R/L17	25	25	150	110	25.18	17			
QEED	1616 R/L10	16	16	100	64	16.25	10	Z□ED025□□		
	1616 R/L17	16	16	100	60	16.25	17			
	2020 R/L10	20	20	125	89	20.25	10			
	2020 R/L17	20	20	125	85	20.25	17			
	2525 R/L10	25	25	150	114	25.25	10			
	2525 R/L17	25	25	150	110	25.25	17			
QEFD	1616 R/L10	16	16	100	64	16.3	10	Z□FD03□□		
	1616 R/L17	16	16	100	60	16.3	17			
	2020 R/L10	20	20	125	89	20.3	10			
	2020 R/L17	20	20	125	85	20.3	17			
	2525 R/L10	25	25	150	114	25.3	10			
	2525 R/L17	25	25	150	110	25.3	17			
QEGD	1616 R/L13	16	16	100	61	16.5	13	Z□GD04□□		
	1616 R/L22	16	16	100	55	16.5	22			
	2020 R/L13	20	20	125	86	20.5	13			
	2020 R/L22	20	20	125	80	20.5	22			
	2525 R/L13	25	25	150	111	25.5	13			
	2525 R/L22	25	25	150	105	25.5	22			
	3232 R/L13	32	32	170	131	32.5	13		N0625	WL5
	3232 R/L22	32	32	170	125	32.5	22			
QEHD	2525 R/L13	25	25	150	111	25.5	13	Z□HD05□□	N0520	WL4
	2525 R/L22	25	25	150	105	25.5	22			
	3232 R/L13	32	32	170	131	32.5	13		N0625	WL5
	3232 R/L22	32	32	170	125	32.5	22			
QEKD	2525 R/L13	25	25	150	111	25.6	13	Z□KD06□□	N0520	WL4
	2525 R/L22	25	25	150	105	25.6	22			
	3232 R/L13	32	32	170	131	32.6	13		N0625	WL5
	3232 R/L22	32	32	170	125	32.6	22			

Эта державка подходит под пластины ZC

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

GHDR/L

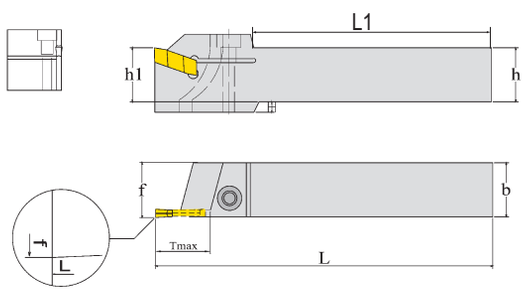




Модель		Размеры								Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	H	T Max			
GHDR/L	1616H-3	16	16	100	70	16.35	4	11	GIP GIM GIF GIMY GIPV GPV3 GIPA TIP GIA GIMF GITM	N0520	WL4
	2020K-3	20	20	125	95	20.35	⊗				
	2525M-3	25	25	150	120	25.35					
	1616H-4	16	16	100	70	16.35	4				
	2020K-4	20	20	125	95	20.35	⊗				
	2525M-4	25	25	150	120	25.35					
	1616H-5	16	16	100	70	16.4	4				
	2020K-5	20	20	125	95	20.4	⊗				
	2525M-5	25	25	150	120	25.4					

GHGR/L



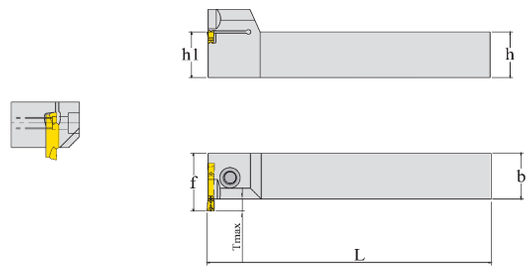


Модель		Размеры								Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	H	T Max			
GHGR/L	1616H-3	16	16	100	63	16.35	4	20	GIP GIM GIF GIMY GIPV GPV3 GIPA TIP GIA GIMF GITM	N0520	WL4
	2020K-3	20	20	125	88	20.35	⊗				
	2525M-3	25	25	150	113	25.35					
	1616H-4	16	16	100	63	16.35	4				
	2020K-4	20	20	125	88	20.35	⊗				
	2525M-4	25	25	150	113	25.35					
	1616H-5	16	16	100	58	16.35	4	25			
	2020K-5	20	20	125	83	20.4	⊗				
	2525M-5	25	25	150	108	25.4					

Эта державка подходит под пластины ISCR

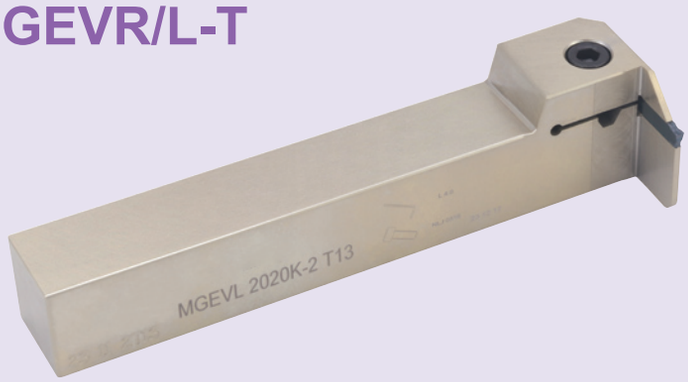
MGEVR/L

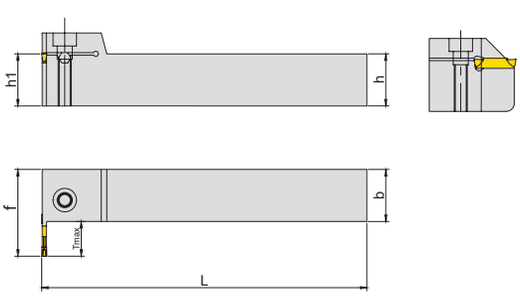




Модель		Размеры						Винт	Ключ
		h	b	L	f	T Max			
MGEVR/L	2020 -2	20	20	125	23.5	3.5	MGMN200	N0520	WL4
	2525 -2	25	25	150	28.5				
	3232 -2	32	32	170	35.5				
	2020 -2.5	20	20	125	24	4	MGMN250		
	2525 -2.5	25	25	150	29				
	3232 -2.5	32	32	170	36				
	2020 -3	20	20	125	25.5	5	MGMN300		
	2525 -3	25	25	150	30.5				
	3232 -3	32	32	170	37.5				
	2020 -4	20	20	125	25.5		MGMN400		
	2525 -4	25	25	150	30.5				
	3232 -4	32	32	170	37.5				
	2020 -5	20	20	125	27	7	MGMN500		
	2525 -5	25	25	150	32				
	3232 -5	32	32	170	39				

MGEVR/L-T



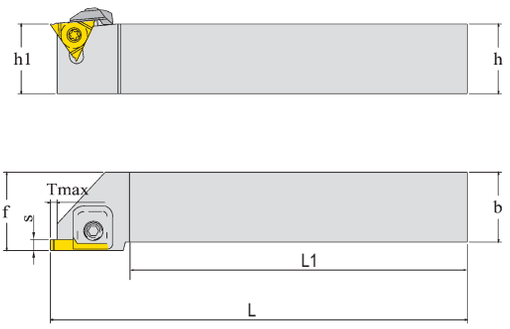


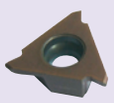
Модель		Размеры							Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	T Max			
MGEVR/L	2020 K-1.5-T7	20	20	125	100	27.3	7	MGMN150	N0520	WL4
	2020 K-2-T7	20	20	125	100	27.3	7	MGMN200		
	2020 K-2-T13	20	20	125	100	33.3	13			
	2020 K-2.5-7T	20	20	125	100	27.3	7	MGMN250		
	2020 K-2.5-13T	20	20	125	100	33.3	13			
	2020 K-3-8T	20	20	125	100	28.3	8	MGMN300		
	2020 K-3-15T	20	20	125	100	35.3	15			
	2020 K-4-8T	20	20	125	100	28.3	8	MGMN400		
	2020 K-4-15T	20	20	125	100	35.5	15			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MGWHR/L

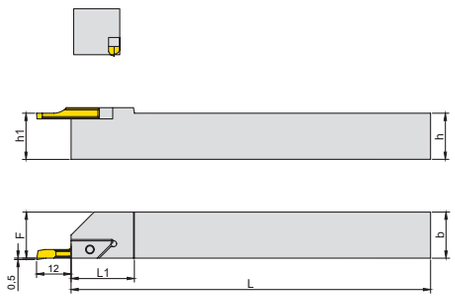




Модель		Размеры									Прижим 	Пружина 	Винт 	Ключ 
		h	b	L	L1	S	T_{Max}	H1	f					
MGWHR/L	1616 H4300	16	16	100	72	1.45	1.5	16	20	MG◇◇43◇◇	M1318	T1814	M0620P	WL4
	1616 H4315	16	16	100	72	1.5-2.3	3.0	16	20					
	1616 H4323	16	16	100	72	2.3-3.3	3.0	16	20					
	1616 H4333	16	16	100	72	3.3-4.7	3.0	16	20					
	2020 K4300	20	20	125	95	1.45	1.5	20	25					
	2020 K4315	20	20	125	95	1.5-2.3	3.0	20	25					
	2020 K4323	20	20	125	95	2.3-3.3	3.0	20	25					
	2020 K4333	20	20	125	95	3.3-4.7	3.0	20	25					
	2525 M4300	25	25	150	120	1.45	1.5	25	32					
	2525 M4315	25	25	150	120	1.5-2.3	3.0	25	32					
	2525 M4323	25	25	150	120	2.3-3.3	3.0	25	32					
	2525 M4333	25	25	150	120	3.3-4.7	3.0	25	32					

SVNR Державка для расточки отверстий малых диаметров

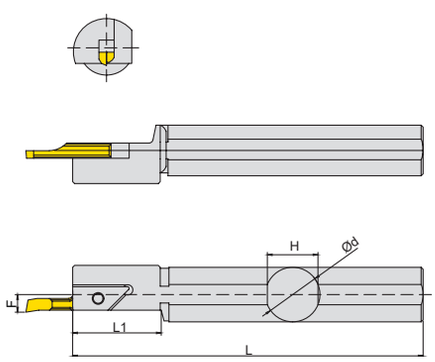




Модель		h	b	L	L1	h1	F	Винт 	Ключ 
SVNR-1010H-12N	VNBR 05	10	10	100	22	10	10	3010	WT10
SVNR-1212K-12N		12	12	125	22	12	12		
SVNR-1616K-12N		16	16	125	22	16	16		
SVNR-2020K-12N		20	20	125	22	20	20		
SVNR-2525M-12N		25	25	150	22	25	25		

S-SVNR Державка для расточки отверстий малых диаметров

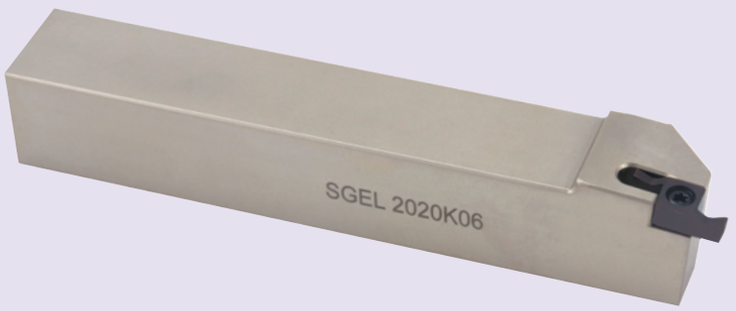


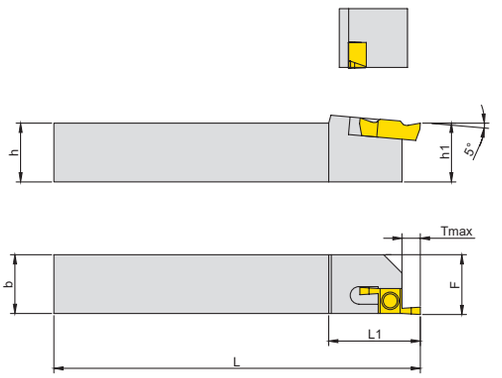


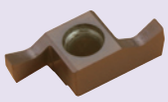
Модель		∅d	L	L1	H	Винт 	Ключ 
S10F-SVNR12N	VNBR 05	10	80	23	9	3010	WT10
S12F-SVNR12N		12	80	23	11		
S14G-SVNR12N		14	90	23	13		
S16H-SVNR12N		16	100	23	15		
S18H-SVNR12N		18	100	24	18		
S20H-SVNR12N		20	100	24	18		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SGEL

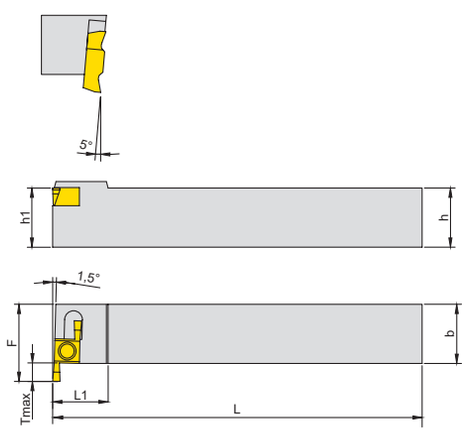


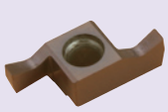


Модель	Размеры							Винт 	Ключ 
	h	b	L	L1	F	T_{max}			
SGEL 1616H-06	16	16	100	25	16.3	5	GE R/L200	3010	WT10
SGEL 2020K-06	20	20	125	25	20.3	5			
SGEL 2525M-06	25	25	150	25	25.3	5			

B-SGEL

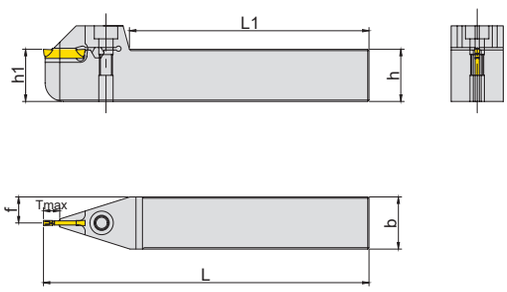




Модель	Размеры							Винт 	Ключ 
	h	b	L	L1	F	T_{max}			
B-SGER 1616H-06	16	16	100	15	20.86	5	GE R/L200	3010	WT10
B-SGER 2020K-06	20	20	125	15	24.86	5			
B-SGER 2525M-06	25	25	150	15	29.86	5			

MGENN

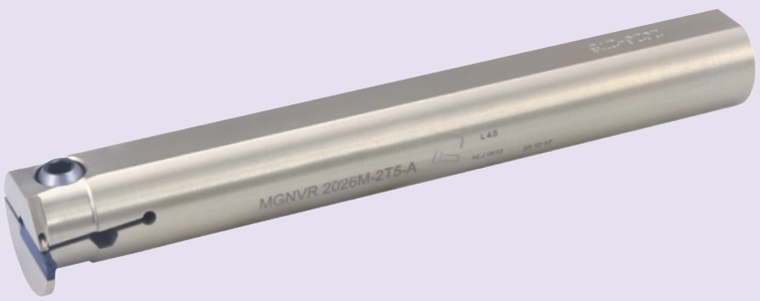


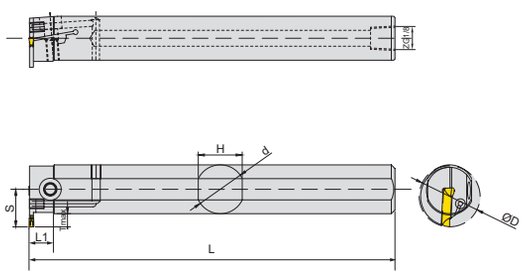


Модель		Размеры							Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	T Max			
MGENN	2020 K-2T6	20	20	125	87	10	6	MGMN200	N0520	WL4
	2020 K-2.5T7	20	20	125	87	10	7	MGMN250		
	2020 K-3T7	20	20	125	87	10	7	MGMN300		
	2020 K-4T	20	20	125	87	10	7	MGMN400		
	2020 K-5T8	20	20	125	82	10	8	MGMN500		
	2525 M-3T7	25	25	150	105	12.5	7	MGMN300	N0625	WL5
	2525 M-4T7	25	25	150	105	12.5	7	MGMN400		
	2525 M-5T8	25	25	150	105	12.5	8	MGMN500		
	2525 M-6T10	25	25	150	105	12.5	10	MGMN600		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MGNVR/L-A

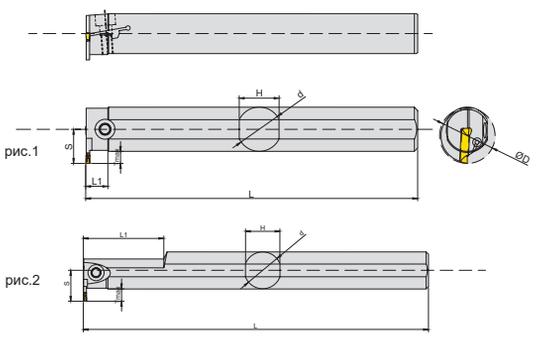




Модель		Размеры								Винт	Ключ
		∅D	d	L	L1	H	T Max	S			
MGNVR/L	1620M-2-T3-A	20	16	150	10	15	3	11.4	MGMN200	D0416	WL3
	1622M-2-T5-A	22	16	150	10	15	5	13.4			
	1624M-2-T7-A	24	16	150	10	15	7	15.4			
	1626M-2-T5-A	26	20	150	10	18	5	15.4		D0520	WL4
	1628M-2-T7-A	28	20	150	10	18	7	17.4			
	1630M-2-T9-A	30	20	150	10	18	9	19.4			
	1622M-2.5-T5-A	22	16	150	10	15	5	13.4	MGMN250	D0416	WL3
	1624M-2.5-T7-A	24	16	150	10	15	7	15.4			
	1626M-2.5-T9-A	26	16	150	10	15	9	17.4			
	2027M-2.5-T8-A	26	20	150	10	18	6	16.4		D0520	WL4
	2029M-2.5-T8-A	29	20	150	10	18	8	18.4			
	2031M-2.5-T10-A	34	20	150	10	18	10	20.4			
	1622M-3-T5-A	22	16	150	10	15	5	13.4	MGMN300	D0416	WL3
	1624M-3-T7-A	24	16	150	10	15	7	15.4			
	1626M-3-T5-A	26	16	150	10	15	9	17.4			
	2027M-3-T6-A	27	20	150	10	18	6	16.4		D0520	WL4
	2029M-3-T8-A	29	20	150	10	18	8	18.4			
	2031M-3-T6-A	31	20	150	10	18	10	20.4			
	2532R-3-T6-A	32	25	200	10	23	6	18.9			
	2534R-3-T8-A	34	25	200	10	23	8	20.9			
	2536R-3-T10-A	36	25	200	10	23	10	22.9			
	2538R-3-T12-A	38	25	200	10	23	12	24.9			
	3239S-3-T6-A	39	32	250	10	29	6	22.4			
	3241S-3-T8-A	41	32	250	10	29	8	24.4			
	3243S-3-T10-A	43	32	250	10	29	10	26.4			
	3245S-3-T12-A	45	32	250	10	29	12	28.4			
	2532R-4-T6-A	32	25	200	10	23	6	18.9	MGMN400		
	2534R-4-T8-A	34	25	200	10	23	8	20.9			
	2536R-4-T10-A	36	25	200	10	23	10	22.9			
	2538R-4-T12-A	38	25	200	10	23	12	24.9			
	3239S-4-T6-A	39	32	250	10	29	6	22.4			
	3241S-4-T8-A	41	32	250	10	29	8	24.4			
	3243S-4-T10-A	43	32	250	10	29	10	26.4			
	3245S-4-T12-A	45	32	250	10	29	12	28.4			
	2532R-5-T6-A	32	25	200	10	23	6	18.9	MGMN500		
	2534R-5-T8-A	34	25	200	10	23	8	20.9			
	2536R-5-T10-A	36	25	200	10	23	10	22.9			
	2538R-5-T12-A	38	25	200	10	23	12	24.9			
	3241S-5-T8-A	41	32	250	10	29	8	24.4			
	3243S-5-T10-A	43	32	250	10	29	10	26.4			
	3245S-5-T12-A	45	32	250	10	29	12	28.4			
	3249S-5-T16-A	48	32	250	10	29	16	32.4			

MGNVR/L





Модель		Размеры									Винт	Ключ
		ØD	d	L	L1	H	T Max	S	Вид			
MGNVR/L	1617M-1.5-T3	17	16	150	35	15	3	11.4	рис.2	MGMN150	D0416	WL3
	1618M-1.5-T4	18	16	150	35	15	4	12.4	рис.2			
	1619M-1.5-T5	19	16	150	35	15	5	13.4	рис.2			
	1620M-1.5-T6	20	16	150	35	15	6	14.4	рис.2			
	1615M-2-T3	15	16	150	30	15	3	11.4	рис.2	MGMN200		
	1616M-2-T4	16	16	150	30	15	4	12.4	рис.2			
	1617M-2-T5	17	16	150	30	15	5	13.4	рис.2			
	1618M-2-T4	18	16	150	35	15	4	12.4	рис.2			
	1619M-2-T5	19	16	150	35	15	5	13.4	рис.2			
	1620M-2-T3	20	16	150	10	15	3	11.4	рис.1			
	1620M-2-T6	20	16	150	35	15	6	14.4	рис.2			
	1622M-2-T5	21	16	150	10	15	5	13.4	рис.1			
	1624M-2-T7	24	16	150	10	15	7	15.4	рис.1			
	2025M-2-T5	25	20	150	10	18	5	15.4	рис.1		D0520	WL4
	2025M-2-T7	25	20	150	45	18	7	17.4	рис.2			
	2025M-2-T9	25	20	150	40	18	7	19.4	рис.2			
	1617M-3-T3	17	16	150	35	15	3	11.4	рис.2	MGMN300	D0416	WL3
	1618M-3-T4	18	16	150	35	15	4	12.4	рис.2			
	1619M-3-T5	19	16	150	35	15	5	13.4	рис.2			
	1620M-3-T6	20	16	150	35	15	6	14.4	рис.2			
	1624M-3-T7	24	16	150	10	15	7	15.4	рис.1			
	1626M-3-T9	26	16	150	10	15	9	17.4	рис.1			
	2027M-3-T6	27	20	150	10	18	6	16.4	рис.1		D0520	WL4
	2029M-3-T8	29	20	150	10	18	8	18.4	рис.1			
	2031M-3-T10	31	20	150	10	18	10	20.4	рис.1			
	2532R-3-T6	32	25	200	10	23	5	18.4	рис.1			
	2534R-3-T8	34	25	200	10	23	8	20.9	рис.1			
	2536R-3-T10	35	25	200	10	23	10	22.9	рис.1			
	2538R-3-T12	38	25	200	10	23	12	24.9	рис.1			
	3239S-3-T6	39	32	250	10	29	6	22.4	рис.1			
	3241S-3-T8	41	32	250	10	29	8	24.4	рис.1			
	3243S-3-T10	43	32	250	10	29	10	26.4	рис.1			
	3245S-3-T12	45	32	250	10	29	12	28.4	рис.1			
	2027M-4-T6	27	20	150	10	18	6	16.4	рис.1	MGMN400		
	2029M-4-T8	29	20	150	10	18	8	18.4	рис.1			
	2031M-4-T10	31	20	150	10	18	10	20.4	рис.1			
	2532R-4-T6	32	25	200	10	23	6	18.9	рис.1			
	2534R-4-T8	34	25	200	10	23	8	20.9	рис.1			
	2536R-4-T10	36	25	200	10	23	10	22.9	рис.1			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

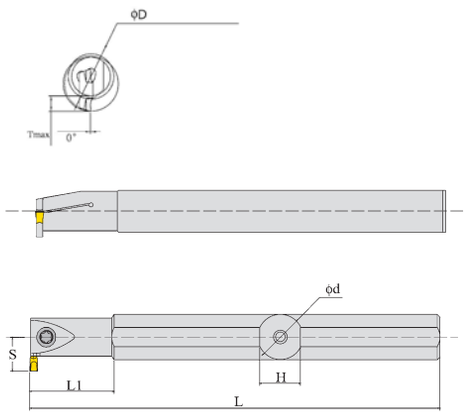
Модель		Размеры									Винт	Ключ
		∅D	d	L	L1	H	T_{Max}	S	Вид			
MGNVR/L	2538R-4-T12	38	25	200	10	23	12	24.9	рис.1	MGMN400	D0520	WL4
	3239S-4-T6	39	32	250	10	29	6	22.4	рис.1			
	3241S-4-T8	41	32	250	10	29	8	24.4	рис.1			
	3243S-4-T10	43	32	250	10	29	10	26.4	рис.1			
	3245S-4-T12	45	32	250	10	29	12	28.4	рис.1			
	2532R-5-T6	32	25	200	10	23	6	18.9	рис.1	MGMN500		
	2534R-5-T8	34	25	200	10	23	8	20.9	рис.1			
	2536R-5-T10	36	25	200	10	23	10	22.9	рис.1			
	2538R-5-T12	38	25	200	10	23	12	24.9	рис.1			
	3241S-5-T8	41	32	250	10	29	8	24.4	рис.1			
	3243S-5-T10	43	32	250	10	29	10	26.4	рис.1			
	3245S-5-T12	45	32	250	10	29	12	28.4	рис.1			

Эта державка подходит под пластины KRLY

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

KIGMR/L

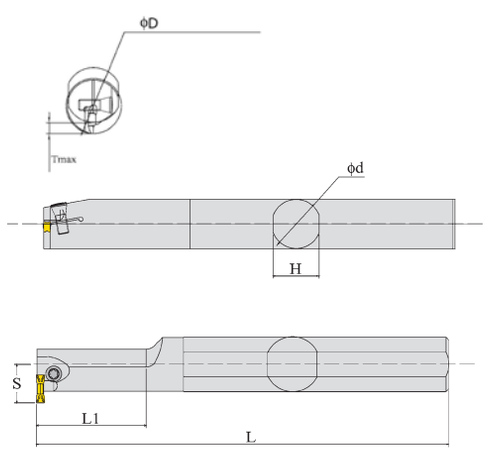




Модель		Размеры								Винт	Ключ
		∅D	d	L	L1	H	T Max	S			
KIGMR/L	1716B-3V	17	16	150	30	15	5	9.6	GMM3015	D0416	WL4
	2016B-3V	20	16	150	30	15	5	12.4			
	2520B-3V	25	20	180	35	18	5	14.5		D0520	
	3225B-3V	32	25	200	45	23	6	19			
	3225B-4V	32	25	200	45	23	6	19	GMM4020		

TTSIR/L



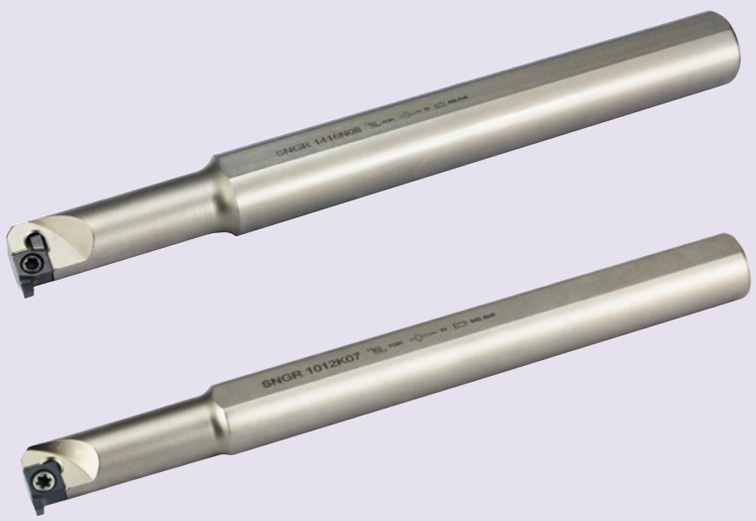


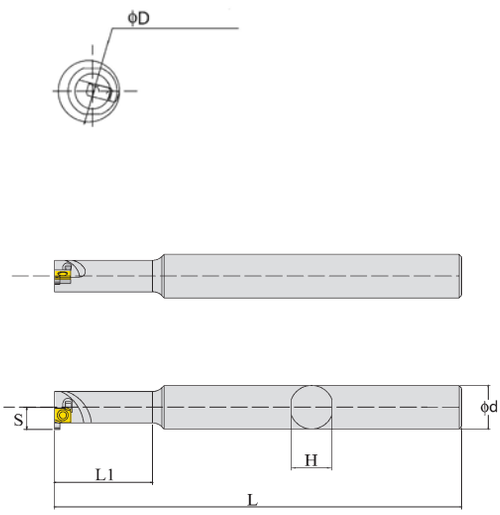
Модель		Размеры								Винт	Ключ
		D Minimal processing	d	L	L1	H	T Max	S			
TTSIR/L	16-12.5-2	12.5	16	150	20	15	2.5	10.5	TDIM 2E TDIP 2E	4010	WT15
	16-12.5-2T3.5	12.5	16	150	20	15	3.5	11.4			
	16-14-2	14	16	150	25	15	3	11			
	16-14-2T4	14	16	150	25	15	4	12			
	16-16-2	16	16	150	40	15	4	12		5015	WT20
	16-12.5-3	12.5	16	150	20	15	2.5	10.5	TDIM 3E TDIP 3E	4010	WT15
	16-14-3	14	16	150	25	15	3	11			
	16-16-3	16	16	150	40	15	4	12		5015	WT20
	20-20-3	20	20	150	40	18	4	14			

Эта державка подходит под пластины TEGTEC

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SNGR/L

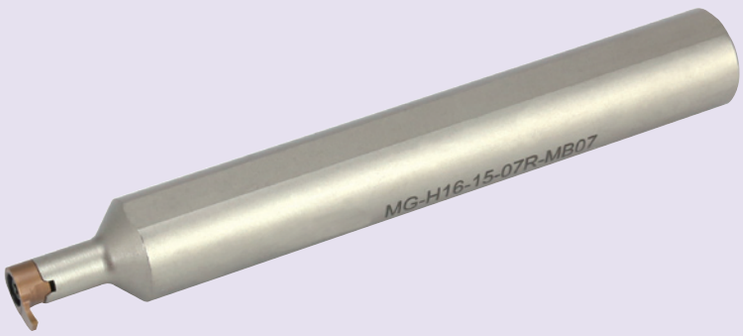


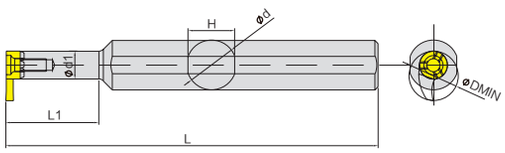


Модель		Размеры								Винт	Ключ
		D Minimal processing	d	L	L1	H	T Max	S			
SNGR/L	0008 H07	10	8	100	45	7	1.5	5.8	7GR/L	2511	WT8
	0812 H07	10	12	100	45	11	1.5	5.8			
	1012 K07	12	12	125	45	11	1.5	6.8			
	0816 H07	10	16	100	45	15	1.5	5.8			
	1016 K07	12	16	125	65	15	1.5	6.8			
	0010 K08	12.5	10	125	45	9	2	7.3	8GR/L		
	1012 K08	12.5	12	125	45	11	2	7.3			
	0012 M08	14	12	150	65	11	2	8.1			
	1016 K08	12.5	16	125	45	15	2	7.3			
	1216 M08	14	16	150	65	15	2	8.1			
	1416 N08	14	16	160	45	15	2	9.1			
	0016 Q09	17	16	180	65	15	3.5	11.2	9GR/L		
	0020 R09	18	20	200	65	18	3.5	11.2			

Эта державка подходит под пластины TNGLY

MG



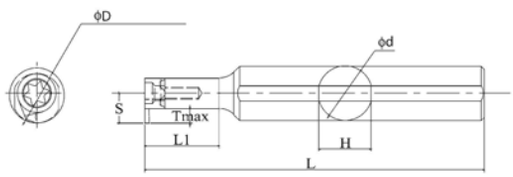


Модель		ØD	Ød	Ød1	H	L	L1	Винт 	Ключ 
MG-H12-10-05R-MB05	MB-05GR100-2.8D09	9	12	5	11	100	10	ZS30252270 T6-50	WT6
	MB-05GR150-2.8D09	9							
MG-H12-16-05R-MB05	MB-05GR200-2.8D09	9	12	5	11	100	16		
MG-H12-15-07R-MB07	MB-07GR100-3.5D12	12	12	7	11	100	15	ZS40303090 T8-60	WT8
	MB-07GR150-3.5D12	12							
MG-H12-20-07R-MB07	MB-07GR200-3.5D12	12	12	7	11	100	20		
	MB-07GR250-3.5D12	12							
MG-H16-15-07R-MB07	MB-07GR300-3.0D11	11	16	7	15	120	15		
MG-H16-20-07R-MB07	MB-07GR300-3.5D12	12	16	7	15	120	20		
	MB-09GR100-5.5D16	16							
MG-H16-20-09R-MB09	MB-09GR150-6.5D17	17	16	9	15	120	20	ZS57284010 T15-60	WT15
	MB-09GR200-6.5D17	17							
MG-H16-25-09R-MB09	MB-09GR250-6.5D17	17	16	9	15	120	25		
	MB-09GR250-5.5D16	16							
MG-H16-30-09R-MB09	MB-09GR300-6.5D17	17	16	9	15	120	30		
	MB-09GR300-5.5D16	16							

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

A◇◇SGFTN◇◇

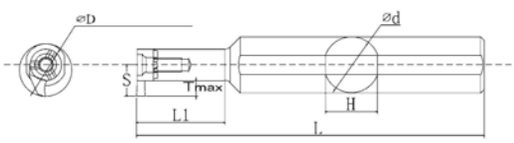




Модель		∅D	d	L	L1	H	T Max	S	Пластина	Винт	Ряды	Винт	Ключ
A12G	SGF TN08-20	8	12	90	20	11	1.8	4.8	FTG	FTT	FTF	2580	WT8
	SGF TN11-20	11	12	90	20	11	2.6	6.7				3010	WT8
A12H	SGF TN14-25	14	12	100	25	11	4.0	9				4010	WT15
	SGF TN16-25	16	12	100	25	11	4.5	10.2				5012	WT20
A16H	SGF TN14-25	14	16	100	25	15	4.0	9				4010	WT15
	SGF TN16-25	16	16	100	25	15	4.5	10.2				5012	WT20

A◇◇SGFTN◇◇X



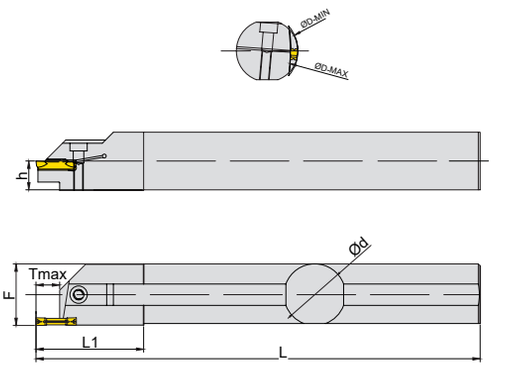


Модель		∅D	d	L	L1	H	T Max	S	Пластина	Винт	Ряды	Винт	Ключ
A12G	SGF TN08-20X	8	12	90	20	11	1.8	4.8	FTG	FTT	FTF	2580	WT8
	SGF TN11-20X	11	12	90	20	11	2.6	6.7				3010	WT8
A12H	SGF TN14-25X	14	12	100	25	11	4.0	9				4010	WT15
	SGF TN16-25X	16	12	100	25	11	4.5	10.2				5012	WT20
A16H	SGF TN14-25X	14	16	100	25	15	4.0	9				4010	WT15
	SGF TN16-25X	16	16	100	25	15	4.5	10.2				5012	WT20

Эта державка подходит под пластины KRLY

MFHR/L

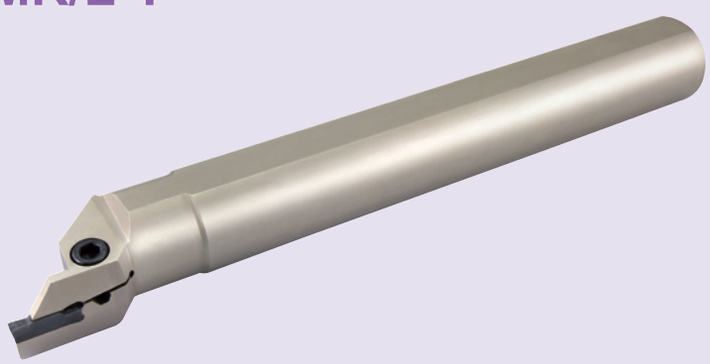


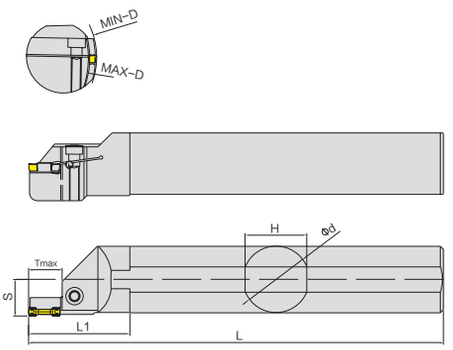


Модель	Размеры									Винт	Ключ
	h	∅d	L	L1	F	T_{max}	Мин.	Макс.			
MFH216Q06-25-140	7.5	16	180	48	6	6	25	140	MGMN200	N0516	WL4
MFH216Q08-25-140	7.5	16	180	48	6	8	25	140			
MFH220R06-25-140	8	20	200	60	9	6	25	140		N0520	WL4
MFH220R08-25-140	8	20	200	60	9	8	25	140			
MFH225S06-25-140	11.5	25	250	56	11.5	6	25	140			
MFH225S06-25-140	11.5	25	250	56	11.5	8	25	140			
MFH2.516Q06-25-140	7.5	16	180	48	6	6	25	140	MGMN250	N0516	WL4
MFH2.516Q08-25-140	7.5	16	180	48	6	8	25	140			
MFH2.520R06-25-140	8	20	200	60	9	6	25	140		N0520	WL4
MFH2.520R08-25-140	8	20	200	60	9	8	25	140			
MFH2.525S06-25-140	11.5	25	250	56	11.5	6	25	140			
MFH2.525S08-25-140	11.5	25	250	56	11.5	8	25	140			
MFH316Q06-25-140	7.5	16	180	48	6	6	25	140	MGMN300	N0516	WL4
MFH316Q08-25-140	7.5	16	180	48	6	8	25	140			
MFH320R08-25-140	8	20	200	60	9	6	25	140		N0520	WL4
MFH320R10-25-140	8	20	200	60	9	10	25	140			
MFH325S08-25-140	11.5	25	250	56	11.5	8	25	140			
MFH325S10-25-140	11.5	25	250	56	11.5	10	25	140			
MFH332S10-32-140	15	32	250	56	16	10	32	200			
MFH332S12-32-200	15	32	250	56	16	12	32	200			
MFH340T12-40-500	18	40	300	56	20	12	40	500		N0625	WL5
MFH420R08-25-140	8	20	200	60	9	8	25	140	MGMN400	N0520	WL4
MFH420R12-25-140	8	20	200	60	9	8	25	140			
MFH425S06-25-140	11.5	25	250	56	11.5	8	25	140			
MFH425S10-25-140	11.5	25	250	56	11.5	10	25	140			
MFH425S12-25-140	11.5	25	250	56	11.5	12	25	140			
MFH432S12-32-200	15	32	250	56	16	12	32	200			
MFH440T15-40-500	18	40	300	56	20	15	40	500		N0625	WL5
MFH525S06-25-140	11.5	25	250	56	11.5	8	25	140	MGMN500		
MFH525S12-25-140	11.5	25	250	56	11.5	12	25	140			
MFH540T15-40-500	18	40	300	56	20	15	40	500		N0625	WL5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

NDMR/L-T

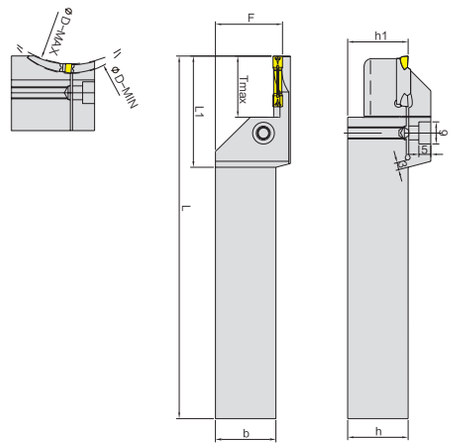




Модель		D	d	L	L1	H	S	Мин.	Макс.	T_{max}	Винт	Ключ
NDMR 320R25/60T5	HFPR3003 GRIP3003	25	20	200	56	18	11	25	60	5	N0620	WL5
NDMR 320R25/60T8		25	20	200	56	18	11	25	60	8		
NDMR 320R50/80T15		50	20	200	56	18	12	50	80	15		
NDMR 320R80/120T15		80	20	200	56	18	12	80	120	15		
NDMR 325R25/60T5		25	25	200	56	23	13.5	25	60	5		
NDMR 325R25/60T8		25	25	200	56	23	13.5	25	60	8		
NDMR 325S50/80T15		50	25	250	56	23	14.5	50	80	15		
NDMR 325S80/120T15		80	25	250	56	23	14.5	80	120	15		
NDMR 332R35/60T5		35	32	200	56	29	14.5	35	60	5		
NDMR 332R35/60T8		35	32	200	56	29	14.5	35	60	8		
NDMR 425S50/80T18	HFPR4004 GRIP4004	50	25	250	56	23	17	50	80	18		
NDMR 425S80/120T18		80	25	250	56	23	17	80	120	18		
NDMR 432S50/80T18		50	32	250	56	29	18	50	80	18		
NDMR 432S80/120T18		80	32	250	56	29	18	80	120	18		
NDMR 432R35/90T5		35	32	200	56	29	17.15	35	90	5		
NDMR 432R35/90T8		35	32	200	56	29	17.15	35	90	8		
NDMR 440R45/90T5		45	40	200	56	37	21.15	45	90	5		
NDMR 440R45/90T8		45	40	200	56	37	21.15	45	90	8		
NDMR 540S50/80T20	HFPR5008 GRIP5008	50	40	250	56	37	22	50	80	20		
NDMR 540S80/120T20		80	40	250	56	37	22	80	120	20		
NDMR 540S45/300T5		45	40	250	61	37	21	45	300	5		
NDMR 540S45/300T8		45	40	250	61	37	21	45	300	8		

MGHH





Модель		h	b	L	L1	F	T_{max}	Мин.	Макс.	Винт	Ключ
MGHH320R18-25-50	MGMN300	20	20	125	40	21.8	18	25	50	N0520	WL4
MGHH320R20-50-80		20	20	125	40	21.8	20	50	80		
MGHH320R25-80-160		20	20	125	45	21.8	25	80	160		
MGHH320R25-160-400		20	20	125	45	21.8	25	160	40		
MGHH325R18-25-50		25	25	150	40	27.8	18	25	52	N0625	WL5
MGHH325R20-50-80		25	25	150	40	27.8	20	50	80		
MGHH325R25-80-160		25	25	150	45	27.8	25	80	160		
MGHH325R25-160-400		25	25	150	45	27.8	25	160	400		
MGHH420R20-25-50	MGMN400	20	20	125	40	21.8	20	25	50	N0520	WL4
MGHH420R20-50-80		20	20	125	40	21.8	20	50	80		
MGHH420R25-80-160		20	20	125	45	21.8	25	80	160		
MGHH420R25-160-400		20	20	125	45	21.8	25	160	400		
MGHH425R20-25-50		25	25	150	40	27.8	20	25	50	N0625	WL5
MGHH425R25-50-80		25	25	150	45	27.8	25	50	80		
MGHH425R25-80-160		25	25	150	45	27.8	25	80	160		
MGHH425R25-160-400		25	25	150	45	27.8	25	160	400		
MGHH425R30-80-160		25	25	150	50	27.8	30	80	160		
MGHH425R30-160-400		25	25	150	50	27.8	30	160	400		
MGHH425R40-80-160		25	25	150	60	27.8	40	80	160		
MGHH425R40-160-400		25	25	150	60	27.8	40	160	400		
MGHH432R25-50-100		32	32	170	46	34.8	25	50	100		
MGHH432R25-80-200		32	32	170	46	34.8	25	80	200		
MGHH432R25-200-600		32	32	170	46	34.8	25	200	600		
MGHH432R30-80-200		32	32	170	51	34.8	30	80	200		
MGHH432R30-200-600		32	32	170	51	34.8	30	200	600		
MGHH432R40-80-200		32	32	170	61	34.8	40	80	200		
MGHH432R40-200-600		32	32	170	61	34.8	40	200	600		
MGHH520R20-25-50	MGMN500	20	20	125	40	21.8	20	25	50	N0520	WL4
MGHH520R25-50-80		20	20	125	40	21.8	25	50	80		
MGHH520R25-80-160		20	20	125	40	21.8	25	80	160		
MGHH520R25-160-400		20	20	125	45	21.8	25	160	400		
MGHH525R20-25-50		25	25	150	40	27.8	20	25	50	N0625	WL5
MGHH525R25-50-80		25	25	150	45	27.8	25	50	80		
MGHH525R25-80-160		25	25	150	45	27.8	25	80	160		
MGHH525R25-160-400		25	25	150	45	27.8	25	160	400		
MGHH525R30-80-160		25	25	150	50	27.8	30	80	160		
MGHH525R30-160-400		25	25	150	50	27.8	30	160	400		
MGHH532R25-50-100		32	32	170	46	34.8	25	50	100		

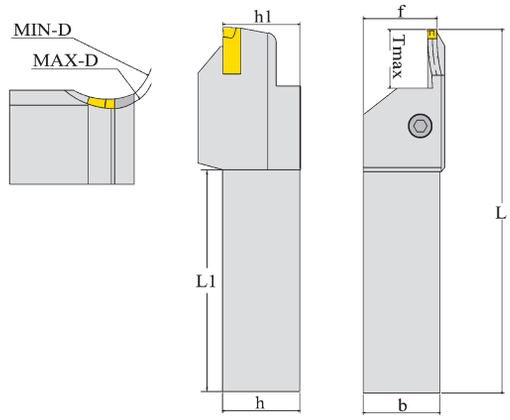
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Модель		h	b	L	L1	F	T_{max}	Мин.	Макс.	Винт	Ключ
MGHH532R25-80-200	MGMN500	32	32	170	46	34.8	25	80	200	N0625	WL5
MGHH532R25-200-600		32	32	170	46	34.8	25	200	600		
MGHH532R30-80-200		32	32	170	51	34.8	30	80	200		
MGHH532R30-200-600		32	32	170	51	34.8	30	200	600		
MGHH532R40-80-200		32	32	170	61	34.8	40	80	200		
MGHH532R40-200-600		32	32	170	61	34.8	40	200	600		
MGHH532R50-80-200		32	32	170	71	34.8	50	80	200		
MGHH532R50-200-600		32	32	170	71	34.8	50	200	600		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

FGDHX···





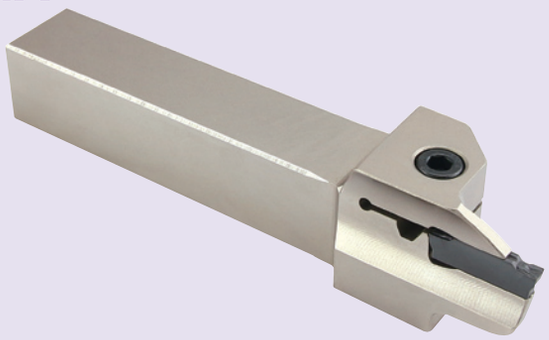
Модель		Размеры									Винт 	Ключ 
		h	b	L	L1	f	T Max	Мин.	Макс.			
FGDHX	1616 H-15/20-3	16	16	100	63	17.8	8	15	20	FMM300R	N0520	WL4
	1616 H-20/25-3	16	16	100	63			20	25			
	1616 H-25/30-3	16	16	100	63		12	25	30			
	1616 H-30/35-3	16	16	100	63			30	35			
	1616 H-35/48-3	16	16	100	63			35	48			
	2020 K-15/20-3	20	20	125	88	21.8	8	15	20			
	2020 K-20/25-3	20	20	125	88			20	25			
	2020 K-25/30-3	20	20	125	88		12	25	30			
	2020 K-30/35-3	20	20	125	88			30	35			
	2020 K-35/48-3	20	20	125	88			35	48			
	2020 K-48/60-3	20	20	125	81		22	48	60	FGD300R FGM300R		
	2020 K-60/75-3	20	20	125	81			60	75			
	2020 K-75/100-3	20	20	125	81			75	100			
	2020 K-100/140-3	20	20	125	78		25	100	140			
	2020 K-140/250-3	20	20	125	78			140	250			
	2525 M-15/20-3	25	25	150	113	27.8	8	15	20	FMM300R		
	2525 M-20/25-3	25	25	150	113			20	25			
	2525 M-25/30-3	25	25	150	113		12	25	30			
	2525 M-30/35-3	25	25	150	113			30	35			
	2525 M-35/48-3	25	25	150	113			35	48			
	2525 M-48/60-3	25	25	150	105		22	48	60	FGD300R FGM300R		
	2525 M-60/75-3	25	25	150	105			60	75			
	2525 M-75/100-3	25	25	150	105			75	100			
	2525 M-100/140-3	25	25	150	103		25	100	140			
	2525 M-140/250-3	25	25	150	103			140	250			
	1616 H-15/20-4	16	16	100	63	17.8	8	15	20	FMM400R		
	1616 H-20/25-4	16	16	100	63			20	25			
	1616 H-25/30-4	16	16	100	63		12	25	30			
	1616 H-30/35-4	16	16	100	63			30	35			
	1616 H-35/48-4	16	16	100	63			35	48			
	2020 K-15/20-4	20	20	125	88	21.8	8	15	20			
	2020 K-20/25-4	20	20	125	88			20	25			
	2020 K-25/30-4	20	20	125	88		12	25	30			
	2020 K-30/35-4	20	20	125	88			30	35			
	2020 K-35/48-4	20	20	125	88			35	48			
	2020 K-48/60-4	20	20	125	78		25	48	60	FGD400R FGM400R		
	2020 K-60/75-4	20	20	125	78			60	75			
	2020 K-75/100-4	20	20	125	78			75	100			
	2020 K-100/140-4	20	20	125	78			100	140			
	2020 K-140/250-4	20	20	125	78			140	250			
	2525 M-15/20-4	25	25	150	113	27.8	8	15	20	FMM400R		
	2525 M-20/25-4	25	25	150	113			20	25			
	2525 M-25/30-4	25	25	150	113		12	25	30			
	2525 M-30/35-4	25	25	150	113			20	35			
	2525 M-35/48-4	25	25	150	113			35	48			

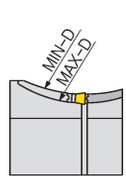
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

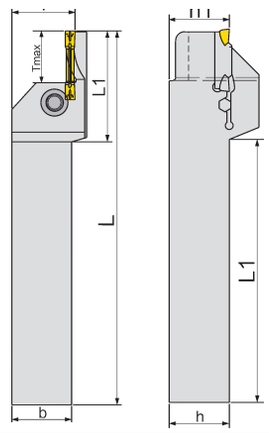
Модель		Размеры									Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	T Max	Мин.	Макс.			
FGDHX	2525 M-48/60-4	25	25	150	103	27.8	25	48	60	FGD500R FGM500R	N0520	WL4
	2525 M-60/75-4	25	25	150	103			60	75			
	2525 M-75/100-4	25	25	150	103			75	100			
	2525 M-100/140-4	25	25	150	103			100	140			
	2525 M-140/250-4	25	25	150	103			140	250			
	1616 H-15/20-5	16	16	100	63	17.8	8	15	20	FMM500R		
	1616 H-20/25-5	16	16	100	63			20	25			
	1616 H-25/30-5	16	16	100	63		12	25	30			
	1616 H-30/35-5	16	16	100	63			30	35			
	1616 H-35/48-5	16	16	100	63			35	48			
	2020 K-15/20-5	20	20	125	88	21.8	8	15	20			
	2020 K-20/25-5	20	20	125	88			20	25			
	2020 K-25/30-5	20	20	125	88			25	30			
	2020 K-30/35-5	20	20	125	88		12	30	35			
	2020 K-35/48-5	20	20	125	88			35	48			
	2020 K-48/60-5	20	20	125	78		25	48	60	FGD500R FGM500R		
	2020 K-60/75-5	20	20	125	78			60	75			
	2020 K-75/100-5	20	20	125	78		25	75	100			
	2020 K-100/140-5	20	20	125	78			100	140			
	2020 K-140/250-5	20	20	125	78			140	250			
	2525 M-15/20-5	25	25	150	113	27.8	8	15	20	FMM500R		
	2525 M-20/25-5	25	25	150	113			20	25			
	2525 M-25/30-5	25	25	150	113			25	30			
	2525 M-30/35-5	25	25	150	113		12	30	35			
	2525 M-35/48-5	25	25	150	113			35	48			
	2525 M-48/60-5	25	25	150	103		25	48	60	FGD500R FGM500R		
	2525 M-60/75-5	25	25	150	103			60	75			
	2525 M-75/100-5	25	25	150	103		25	75	100			
	2525 M-100/140-5	25	25	150	103			100	140			
	2525 M-140/250-5	25	25	150	103			140	250			

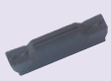
Эта державка подходит под пластины KRLY

FGEHX···







Модель		Размеры											Винт 	Ключ 
		h	b	L	L1	l1	f	h1	T Max	Мин.	Макс.			
FGEHX	1616 H20/25-2T5	16	16	100	65	35	21.8	20	5	20	25	MGMN200	N0520	WL4
	1616 H20/25-2T10	16	16	100	65	35			10	20	25			
	1616 H25/30-2T5	16	16	100	65	35			5	25	30			
	1616 H25/30-2T10	16	16	100	65	35			10	25	30			
	1616 H30/40-2T5	16	16	100	65	35			5	30	40			
	1616 H30/40-2T10	16	16	100	65	35			10	30	40			
	1616 H40/60-2T5	16	16	100	65	35			5	40	60			
	1616 H40/60-2T10	16	16	100	65	35			10	40	60			
	2020 K20/25-2T5	20	20	125	90	35			5	20	25			
	2020 K20/25-2T10	20	20	125	90	35			10	20	25			
	2020 K25/30-2T5	20	20	125	90	35			5	25	30			
	2020 K25/30-2T10	20	20	125	90	35			10	25	30			
	2020 K30/40-2T5	20	20	125	90	35			5	30	40			
	2020 K30/40-2T10	20	20	125	90	35			10	30	40			
	2020 K40/60-2T5	20	20	125	90	35			5	40	60			
	2020 K40/60-2T10	20	20	125	90	35			10	40	60			
	2020 K60/90-2T5	20	20	125	90	35			5	60	90			
	2020 K60/90-2T10	20	20	125	90	35			10	60	90			
	2020 K90/120-2T5	20	20	125	90	35			5	90	120			
	2020 K90/120-2T10	20	20	125	90	35			10	90	120			
	2020 K25/40-3T8	20	20	125	88	37			8	25	40	MGMN300		
	2020 K25/40-3T12	20	20	125	88	37			12	25	40			
	2020 K40/60-3T12	20	20	125	88	37			12	40	60			
	2020 K40/60-3T18	20	20	125	88	37			18	40	60			
	2020 K60/90-3T8	20	20	125	88	37			8	60	90			
	2020 K60/90-3T12	20	20	125	88	37			12	60	90			
	2020 K60/90-3T18	20	20	125	88	37			18	60	90			
	2020 K90/120-3T8	20	20	125	88	37			8	90	120			
	2020 K90/120-3T12	20	20	125	88	37			12	90	120			
	2020 K90/120-3T18	20	20	125	88	37			18	90	120			
	2020 K120/250-3T8	20	20	125	88	37			8	120	250			
	2020 K120/250-3T12	20	20	125	88	37			12	120	250			
	2020 K120/250-3T18	20	20	125	88	37			18	120	250			
	2020 K25/40-4T9	20	20	125	88	37			9	25	40	MGMN400		
	2020 K25/40-4T14	20	20	125	88	37			14	25	40			
	2020 K25/40-4T20	20	20	125	85	40			20	25	40			
	2020 K40/60-4T9	20	20	125	88	37			9	40	60			
	2020 K40/60-4T14	20	20	125	88	37			14	40	60			
	2020 K40/60-4T20	20	20	125	85	40			20	40	60			
	2020 K60/90-4T9	20	20	125	88	37			9	60	90			
	2020 K60/90-4T14	20	20	125	88	37			14	60	90			
	2020 K60/90-4T20	20	20	125	85	40			20	60	90			
	2020 K90/120-4T9	20	20	125	88	37			9	90	120			
	2020 K90/120-4T14	20	20	125	88	37			14	90	120			
	2020 K90/120-4T20	20	20	125	85	40			20	90	120			
	2020 K120/250-4T9	20	20	125	88	37			9	120	250			
	2020 K120/250-4T14	20	20	125	88	37			14	120	250			
	2020 K120/250-4T20	20	20	125	85	40			20	120	250			
	2020 K250/500-4T20	20	20	125	85	40			20	250	500			
	2020 K25/40-5T12	20	20	125	88	37			12	25	40	MGMN500		
	2020 K25/40-5T18	20	20	125	88	37			18	25	40			

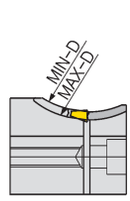
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		h	b	L	L1	l1	f	h1	T Max	Мин.	Макс.			
FGEHX	2020 K25/40-5T25	20	20	125	80	45	21.8	20	25	25	40	MGMN500	N0520	WL4
	2020 K40/60-5T12	20	20	125	88	37			12	40	60			
	2020 K40/60-5T18	20	20	125	88	37			18	40	60			
	2020 K40/60-5T25	20	20	125	80	45			25	40	60			
	2020 K60/90-5T12	20	20	125	88	37			12	60	90			
	2020 K60/90-5T18	20	20	125	88	37			18	60	90			
	2020 K60/90-5T25	20	20	125	80	45			25	60	90			
	2020 K90/120-5T12	20	20	125	88	37			12	90	120			
	2020 K90/120-5T18	20	20	125	88	37			18	90	120			
	2020 K90/120-5T25	20	20	125	80	45			25	90	120			
	2020 K120/250-5T12	20	20	125	88	37			12	120	250			
	2020 K120/250-5T18	20	20	125	88	37			18	120	250			
	2020 K120/250-5T25	20	20	125	80	45			25	120	250			
	2020 K250/500-5T12	20	20	125	88	37			12	250	500			
	2020 K250/500-5T18	20	20	125	88	37			18	250	500			
	2020 K250/500-5T25	20	20	125	80	45			25	250	500			
	2525 M20/25-2T5	25	25	150	115	35	27.8	25	5	20	25	MGMN200		
	2525 M20/25-2T10	25	25	150	115	35			10	20	25			
	2525 M25/30-2T5	25	25	150	115	35			5	25	30			
	2525 M25/30-2T10	25	25	150	115	35			10	25	30			
	2525 M30/40-2T5	25	25	150	115	35			5	30	40			
	2525 M30/40-2T102	5	25	150	115	35			10	30	40			
	2525 M40/60-2T5	25	25	150	115	35			5	40	60			
	2525 M40/60-2T10	25	25	150	115	35			10	40	60			
	2525 M60/90-2T5	25	25	150	115	35			5	60	90			
	2525 M60/90-2T10	25	25	150	115	35			10	60	90			
	2525 M90/120-2T5	25	25	150	115	35			5	90	120			
	2525 M90/120-2T10	25	25	150	115	35			10	90	120			
	2525 M25/40-3T8	25	25	150	113	37			8	25	40	MGMN300		
	2525 M25/40-3T12	25	25	150	113	37			12	25	40			
	2525 M40/60-3T12	25	25	150	113	37			12	40	60			
	2525 M40/60-3T18	25	25	150	113	37			18	40	60			
	2525 M60/90-3T8	25	25	150	113	37			8	60	90			
	2525 M60/90-3T12	25	25	150	113	37			12	60	90			
	2525 M60/90-3T18	25	25	150	113	37			18	60	90			
	2525 M90/120-3T8	25	25	150	113	37			8	90	120			
	2525 M90/120-3T12	25	25	150	113	37			12	90	120			
	2525 M90/120-3T18	25	25	150	113	37			18	90	120			
	2525 M120/250-3T8	25	25	150	113	37			8	120	250			
	2525 M120/250-3T12	25	25	150	113	37			12	120	250			
	2525 M120/250-3T18	25	25	150	113	37			18	120	250			
	2525 M25/40-4T9	25	25	150	113	37			9	25	40	MGMN400		
	2525 M25/40-4T14	25	25	150	113	37			14	25	40			
	2525 M25/40-4T20	25	25	150	110	40			20	25	40			
	2525 M40/60-4T9	25	25	150	113	37			9	40	60			
	2525 M40/60-4T14	25	25	150	113	37			14	40	60			
	2525 M40/60-4T20	25	25	150	110	40			20	40	60			
	2525 M60/90-4T9	25	25	150	113	37			9	60	90			
	2525 M60/90-4T14	25	25	150	113	37			14	60	90			
	2525 M60/90-4T20	25	25	150	110	40			20	60	90			
	2525 M90/120-4T9	25	25	150	113	37			9	90	120			
	2525 M90/120-4T14	25	25	150	113	37			14	90	120			
	2525 M90/120-4T20	25	25	150	110	40			20	90	120			
	2525 M120/250-4T9	25	25	150	113	37			9	120	250			
	2525 M120/250-4T14	25	25	150	113	37			14	120	250			
	2525 M120/250-4T20	25	25	150	110	40			20	120	250			
	2525 M250/500-4T20	25	25	150	110	40			20	250	500			
	2525 M25/40-5T12	25	25	150	113	37			12	25	40	MGMN500		
	2525 M25/40-5T18	25	25	150	113	37			18	25	40			
	2525 M25/40-5T25	25	25	150	105	45			25	25	40			
	2525 M40/60-5T12	25	25	150	113	37			12	40	60			
	2525 M40/60-5T18	25	25	150	113	37			18	40	60			
	2525 M40/60-5T25	25	25	150	105	45			25	40	60			
	2525 M60/90-5T12	25	25	150	113	37			12	60	90			
	2525 M60/90-5T18	25	25	150	113	37			18	60	90			
	2525 M60/90-5T25	25	25	150	105	45			25	60	90			
	2525 M90/120-5T12	25	25	150	113	37			12	90	120			
	2525 M90/120-5T18	25	25	150	113	37			18	90	120			
	2525 M90/120-5T25	25	25	150	105	45			25	90	120			
	2525 M120/250-5T12	25	25	150	113	37			12	120	250			
	2525 M120/250-5T18	25	25	150	113	37			18	120	250			
	2525 M120/250-5T25	25	25	150	105	45			25	120	250			
	2525 M250/500-5T12	25	25	150	113	37			12	250	500			
	2525 M250/500-5T18	25	25	150	113	37			18	250	500			
	2525 M250/500-5T25	25	25	150	105	45			25	250	500			

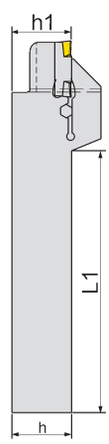
Эта державка подходит под пластины KRLY

WDMR···









Модель		Размеры											Винт	Ключ
		h	b	L	L1	l1	f	h1	T Max	Мин.	Макс.			
WDMR	2020 K20/30-3T12	20	20	125	88	37	21.8	20	12	20	30	HFPR3003 GRIP3003	N0520	WL4
	2020 K20/38-3T8	20	20	125	88	37			8	20	38			
	2020 K20/38-3T12	20	20	125	88	37			12	20	38			
	2020 K25/30-3T8	20	20	125	88	37			8	25	30			
	2020 K25/30-3T12	20	20	125	88	37			12	25	30			
	2020 K30/38-3T8	20	20	125	88	37			8	30	38			
	2020 K30/38-3T12	20	20	125	88	37			12	30	38			
	2020 K38/48-3T8	20	20	125	88	37			8	38	48			
	2020 K38/48-3T12	20	20	125	88	37			12	38	48			
	2020 K38/48-3T17	20	20	125	88	37			17	38	48			
	2020 K48/60-3T12	20	20	125	88	37			12	48	60			
	2020 K48/60-3T17	20	20	125	88	37			17	48	60			
	2020 K48/60-3T22	20	20	125	85	40			22	48	60			
	2020 K60/75-3T12	20	20	125	88	37			12	60	75			
	2020 K60/75-3T17	20	20	125	88	37			17	60	75			
	2020 K60/75-3T22	20	20	125	85	40			22	60	75			
	2020 K60/75-3T27	20	20	125	80	45			27	60	75			
	2020 K75/100-3T12	20	20	125	88	37			12	75	100			
	2020 K75/100-3T17	20	20	125	88	37			17	75	100			
	2020 K75/100-3T22	20	20	125	85	40			22	75	100			
	2020 K75/100-3T27	20	20	125	80	45			27	75	100			
	2020 K100/140-3T12	20	20	125	88	37			12	100	140			
	2020 K100/140-3T17	20	20	125	88	37			17	100	140			
	2020 K100/140-3T22	20	20	125	85	40			22	100	140			
	2020 K100/140-3T27	20	20	125	80	45			27	100	140			
	2020 K140/240-3T12	20	20	125	88	37			12	140	240			
	2020 K140/240-3T17	20	20	125	88	37			17	140	240			
	2020 K140/240-3T22	20	20	125	85	40			22	140	240			
	2020 K140/240-3T27	20	20	125	80	45			27	140	240			
	2020 K200/800-3T12	20	20	125	88	37			12	200	800			
	2020 K200/800-3T17	20	20	125	88	37			17	200	800			
	2020 K200/800-3T22	20	20	125	85	40			22	200	800			
	2020 K200/800-3T27	20	20	125	80	45			27	200	800			
	2020 K25/30-4T8	20	20	125	88	37			8	25	30	HFPR4004 GRIP4004		
	2020 K25/30-4T12	20	20	125	88	37			12	25	30			
	2020 K30/38-4T8	20	20	125	88	37			8	30	38			
	2020 K30/38-4T12	20	20	125	88	37			12	30	38			
	2020 K38/48-4T8	20	20	125	88	37			8	38	48			
	2020 K38/48-4T12	20	20	125	88	37			12	38	48			
	2020 K38/48-4T17	20	20	125	88	37			17	38	48			
	2020 K48/60-4T12	20	20	125	88	37			12	48	60			
	2020 K48/60-4T17	20	20	125	88	37			17	48	60			
	2020 K48/60-4T22	20	20	125	85	40			22	48	60			
	2020 K60/75-4T12	20	20	125	88	37			12	60	75			
	2020 K60/75-4T17	20	20	125	88	37			17	60	75			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		h	b	L	L1	l1	f	h1	T Max	Мин.	Макс.			
WDMR	2020 K60/75-4T22	20	20	125	85	40	21.8	20	22	60	75	HFPR4004 GRIP4004	N0520	WL4
	2020 K60/75-4T27	20	20	125	80	45			27	60	75			
	2020 K75/100-4T12	20	20	125	88	37			12	75	100			
	2020 K75/100-4T17	20	20	125	88	37			17	75	100			
	2020 K75/100-4T22	20	20	125	85	40			22	75	100			
	2020 K75/100-4T27	20	20	125	80	45			27	75	100			
	2020 K100/140-4T12	20	20	125	88	37			12	100	140			
	2020 K100/140-4T17	20	20	125	88	37			17	100	140			
	2020 K100/140-4T22	20	20	125	85	40			22	100	140			
	2020 K100/140-4T27	20	20	125	80	45			27	100	140			
	2020 K140/240-4T12	20	20	125	88	37			12	140	240			
	2020 K140/240-4T17	20	20	125	88	37			17	140	240			
	2020 K140/240-4T22	20	20	125	85	40			22	140	240			
	2020 K140/240-4T27	20	20	125	80	45			27	140	240			
	2020 K200/800-4T12	20	20	125	88	37			12	200	800			
	2020 K200/800-4T17	20	20	125	88	37			17	200	800			
	2020 K200/800-4T22	20	20	125	85	40			22	200	800			
	2020 K200/800-4T27	20	20	125	80	45			27	200	800			
	2020 K25/30-5T10	20	20	125	88	37			10	25	30	HFPR5004 GRIP5004		
	2020 K25/30-5T14	20	20	125	88	37			14	25	30			
	2020 K30/38-5T10	20	20	125	88	37			10	30	38			
	2020 K30/38-5T14	20	20	125	88	37			14	30	38			
	2020 K30/38-5T18	20	20	125	88	37			18	30	38			
	2020 K38/48-5T10	20	20	125	88	37			10	38	48			
	2020 K38/48-5T14	20	20	125	88	37			14	38	48			
	2020 K38/48-5T18	20	20	125	88	37			18	38	48			
	2020 K48/60-5T12	20	20	125	88	37			12	48	60			
	2020 K48/60-5T17	20	20	125	88	37			17	48	60			
	2020 K48/60-5T22	20	20	125	85	40			22	48	60			
	2020 K60/75-5T12	20	20	125	88	37			12	60	75			
	2020 K60/75-5T17	20	20	125	88	37			17	60	75			
	2020 K60/75-5T22	20	20	125	85	40			22	60	75			
	2020 K60/75-5T27	20	20	125	80	45			27	60	75			
	2020 K75/100-5T12	20	20	125	88	37			12	75	100			
	2020 K75/100-5T17	20	20	125	88	37			17	75	100			
	2020 K75/100-5T22	20	20	125	85	40			22	75	100			
	2020 K75/100-5T27	20	20	125	80	45			27	75	100			
	2020 K100/140-5T12	20	20	125	88	37			12	100	140			
	2020 K100/140-5T17	20	20	125	88	37			17	100	140			
	2020 K100/140-5T22	20	20	125	85	40			22	100	140			
	2020 K100/140-5T27	20	20	125	80	45			27	100	140			
	2020 K140/250-5T12	20	20	125	88	37			12	140	250			
	2020 K140/250-5T17	20	20	125	88	37			17	140	250			
	2020 K140/250-5T22	20	20	125	85	40			22	140	250			
	2020 K140/250-5T27	20	20	125	80	45			27	140	250			
	2020 K200/800-5T12	20	20	125	88	37			12	200	800			
	2020 K200/800-5T17	20	20	125	88	37			17	200	800			
	2020 K200/800-5T22	20	20	125	85	40			22	200	800			
	2020 K200/800-5T27	20	20	125	80	45			27	200	800			
	2525 M25/30-3T8	25	25	150	113	37	27.8	25	8	25	30	HFPR3003 GRIP3003		
	2525 M25/30-3T12	25	25	150	113	37			12	25	30			
	2525 M30/38-3T8	25	25	150	113	37			8	30	38			
	2525 M30/38-3T12	25	25	150	113	37			12	30	38			
	2525 M38/48-3T8	25	25	150	113	37			8	38	48			
	2525 M38/48-3T12	25	25	150	113	37			12	38	48			
	2525 M38/48-3T17	25	25	150	113	37			17	38	48			
	2525 M48/60-3T12	25	25	150	113	37			12	48	60			
	2525 M48/60-3T17	25	25	150	113	37			17	48	60			
	2525 M48/60-3T22	25	25	150	110	40			22	48	60			
	2525 M60/75-3T12	25	25	150	113	37			12	60	75			
	2525 M60/75-3T17	25	25	150	113	37			17	60	75			
	2525 M60/75-3T22	25	25	150	110	40			22	60	75			
	2525 M60/75-3T27	25	25	150	105	45			27	60	75			

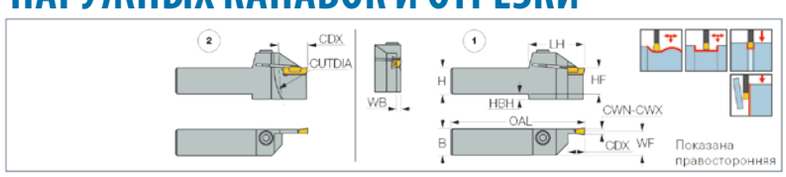
Модель		Размеры											Винт	Ключ
		h	b	L	L1	l1	f	h1	T Max	Мин.	Макс.			
WDMR	2525 M75/100-3T12	25	25	150	113	37	27.8	25	12	75	100	HFPR3003 GRIP3003	N0520	WL4
	2525 M75/100-3T17	25	25	150	113	37			17	75	100			
	2525 M75/100-3T22	25	25	150	110	40			22	75	100			
	2525 M75/100-3T27	25	25	150	105	45			27	75	100			
	2525 M100/140-3T12	25	25	150	113	37			12	100	140			
	2525 M100/140-3T17	25	25	150	113	37			17	100	140			
	2525 M100/140-3T22	25	25	150	110	40			22	100	140			
	2525 M100/140-3T27	25	25	150	105	45			27	100	140			
	2525 M140/240-3T12	25	25	150	113	37			12	140	240			
	2525 M140/240-3T17	25	25	150	113	37			17	140	240			
	2525 M140/240-3T22	25	25	150	110	40			22	140	240			
	2525 M140/240-3T27	25	25	150	105	45			27	140	240			
	2525 M200/800-3T12	25	25	150	113	37			12	200	800			
	2525 M200/800-3T17	25	25	150	113	37			17	200	800			
	2525 M200/800-3T22	25	25	150	110	40			22	200	800			
	2525 M200/800-3T27	25	25	150	105	45			27	200	800			
	2525 M25/30-4T8	25	25	150	113	37			8	25	30	HFPR4004 GRIP4004		
	2525 M25/30-4T12	25	25	150	113	37			12	25	30			
	2525 M30/38-4T8	25	25	150	113	37			8	30	38			
	2525 M30/38-4T12	25	25	150	113	37			12	30	38			
	2525 M38/48-4T8	25	25	150	113	37			8	38	48			
	2525 M38/48-4T12	25	25	150	113	37			12	38	48			
	2525 M38/48-4T17	25	25	150	113	37			17	38	48			
	2525 M48/60-4T12	25	25	150	113	37			12	48	60			
	2525 M48/60-4T17	25	25	150	113	37			17	48	60			
	2525 M48/60-4T22	25	25	150	110	40			22	48	60			
	2525 M60/75-4T12	25	25	150	113	37			12	60	75			
	2525 M60/75-4T17	25	25	150	113	37			17	60	75			
	2525 M60/75-4T22	25	25	150	110	40			22	60	75			
	2525 M60/75-4T27	25	25	150	105	45			27	60	75			
	2525 M75/100-4T12	25	25	150	113	37			12	75	100			
	2525 M75/100-4T17	25	25	150	113	37			17	75	100			
	2525 M75/100-4T22	25	25	150	110	40			22	75	100			
	2525 M75/100-4T27	25	25	150	105	45			27	75	100			
	2525 M100/140-4T12	25	25	150	113	37			12	100	140			
	2525 M100/140-4T17	25	25	150	113	37			17	100	140			
	2525 M100/140-4T22	25	25	150	110	40			22	100	140			
	2525 M100/140-4T27	25	25	150	105	45			27	100	140			
	2525 M140/240-4T12	25	25	150	113	37			12	140	240			
	2525 M140/240-4T17	25	25	150	113	37			17	140	240			
	2525 M140/240-4T22	25	25	150	110	40			22	140	240			
	2525 M140/240-4T27	25	25	150	105	45			27	140	240			
	2525 M200/800-4T12	25	25	150	113	37			12	200	800			
	2525 M200/800-4T17	25	25	150	113	37			17	200	800			
	2525 M200/800-4T22	25	25	150	110	40			22	200	800			
	2525 M200/800-4T27	25	25	150	105	45			27	200	800			
	2525 M25/30-5T8	25	25	150	113	37			8	25	30	HFPR5004 GRIP5004		
	2525 M25/30-5T12	25	25	150	113	37			12	25	30			
	2525 M30/38-5T8	25	25	150	113	37			8	30	38			
	2525 M30/38-5T12	25	25	150	113	37			12	30	38			
	2525 M30/38-5T17	25	25	150	113	37			17	30	38			
	2525 M38/48-5T8	25	25	150	113	37			8	38	48			
	2525 M38/48-5T12	25	25	150	113	37			12	38	48			
	2525 M38/48-5T17	25	25	150	113	37			17	38	48			
	2525 M48/60-5T12	25	25	150	113	37			12	48	60			
	2525 M48/60-5T17	25	25	150	113	37			17	48	60			
	2525 M48/60-5T22	25	25	150	110	40			22	48	60			
	2525 M60/75-5T12	25	25	150	113	37			12	60	75			
	2525 M60/75-5T17	25	25	150	113	37			17	60	75			
	2525 M60/75-5T22	25	25	150	110	40			22	60	75			
	2525 M60/75-5T27	25	25	150	105	45			27	60	75			
	2525 M75/100-5T12	25	25	150	113	37			12	75	100			
	2525 M75/100-5T17	25	25	150	113	37			17	75	100			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		h	b	L	L1	l1	f	h1	T Max	Мин.	Макс.			
WDMR	2525 M75/100-5T22	25	25	150	110	40	27.8	25	22	75	100	HFPR5004 GRIP5004	N0520	WL4
	2525 M75/100-5T27	25	25	150	105	45			27	75	100			
	2525 M100/140-5T12	25	25	150	113	37			12	100	140			
	2525 M100/140-5T17	25	25	150	113	37			17	100	140			
	2525 M100/140-5T22	25	25	150	110	40			22	100	140			
	2525 M100/140-5T27	25	25	150	105	45			27	100	140			
	2525 M140/250-5T12	25	25	150	113	37			12	140	250			
	2525 M140/250-5T17	25	25	150	113	37			17	140	250			
	2525 M140/250-5T22	25	25	150	110	40			22	140	250			
	2525 M140/250-5T27	25	25	150	105	45			27	140	250			
	2525 M200/800-5T12	25	25	150	113	37			12	200	800			
	2525 M200/800-5T17	25	25	150	113	37			17	200	800			
	2525 M200/800-5T22	25	25	150	110	40			22	200	800			
	2525 M200/800-5T27	25	25	150	105	45			27	200	800			

HELIR/L
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПРОРЕЗКИ, ТОЧЕНИЯ НАРУЖНЫХ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ

Для державок на рис. 2 CDX при прорезке канавок ограничена диаметром заготовки CUTDIA, глубина канавок см. таблицу ниже.
(1) Пластины DGN не подходят для этих державок
(2) Не зависит от диаметра заготовки
(3) Минимальная ширина резания
(4) Максимальная ширина резания
(5) Максимальный диаметр отрезки



Обозначение	CDX(2)	CWN(3)	CWX<4>	Рис. CUTDIA!5)		H	HF	B	WF	OAL	LH	WB	HBH	Пластина
HELIR/L 1212-3T12	12.00	3.00	3.18	1	-	12.0	12.0	12.0	10.80	135.00	30.0	2.40	4.0	GRIP-3..., HG.-3
HELIR/L 1616-3T12	12.00	3.00	3.18	1	-	16.0	16.0	16.0	14.80	135.00	30.0	2.40	-	GRIP-3..., HG.-3
HELIR/L 2020-3T12	12.00	3.00	3.18	1	-	20.0	20.0	20.0	18.80	135.00	29.0	2.40	-	GRIP-3..., HG.-3
HELIR/L 2525-3T12	12.00	3.00	3.18	1	-	25.0	25.0	25.0	23.80	135.00	29.0	2.40	-	GRIP-3..., HG.-3
HELIR/L 1616-4T12	12.00	4.00	4.76	1	-	16.0	16.0	16.0	14.40	135.00	29.0	3.20	-	GRIP-4..., DG.-4
HELIR/L 2020-4T12	12.00	4.00	4.76	1	-	20.0	20.0	20.0	18.40	135.00	29.0	3.20	-	GRIP-4... , DG.-4
HELIR/L 2525-4T12	12.00	4.00	4.76	1	-	25.0	25.0	25.0	23.40	135.00	29.0	3.20	-	GRIP-4... , DG.-4
HELIR/L 2020-5T12	12.00	5.00	5.00	1	-	20.0	20.0	20.0	17.90	135.00	29.0	4.20	-	GRIP-5... , DG.-5
HELIR/L 2525-5T12	12.00	5.00	5.00	1	-	25.0	25.0	25.0	22.90	135.00	29.0	4.20	-	GRIP-5... , DG.-5
HELIR/L 2525-6T12	12.00	6.00	6.35	1	-	25.0	25.0	25.0	22.40	135.00	29.0	5.20	-	GRIP-6... , DG.-6
HELIR/L 1616-3T20 (1)	-	3.00	3.18	2	40.0	16.0	16.0	16.0	14.80	140.00	36.4	2.40	-	GRIP-3... , HG.-3
HELIR/L 2020-3T20 (1)	-	3.00	3.18	2	40.0	20.0	20.0	20.0	18.80	140.00	36.4	2.40	-	GRIP-3... , HG.-3
HELIR/L 2525-3T20 (1)	-	3.00	3.18	2	40.0	25.0	25.0	25.0	23.80	140.00	36.4	2.40	-	GRIP-3... , HG.-3
HELIR/L 3232-3T20 (1)	-	3.00	3.18	2	40.0	32.0	32.0	32.0	30.80	150.00	36.4	2.40	-	GRIP-3... , HG.-3
HELIR/L 1616-4T20	-	4.00	4.76	2	40.0	16.0	16.0	16.0	14.40	140.00	38.0	3.20	4.0	GRIP-4... , DG.-4
HELIR/L 2020-4T25	-	4.00	4.76	2	50.0	20.0	20.0	20.0	18.40	140.00	42.0	3.20	-	GRIP-4... , DG.-4
HELIR/L 2525-4T25	-	4.00	4.76	2	50.0	25.0	25.0	25.0	23.40	140.00	42.0	3.20	-	GRIP-4... , DG.-4
HELIR/L 3232-4T25	-	4.00	4.76	2	50.0	32.0	32.0	32.0	30.40	150.00	43.0	3.20	-	GRIP-4... , DG.-4
HELIR/L 2020-5T25	-	5.00	5.00	2	50.0	20.0	20.0	20.0	17.90	140.00	42.0	4.20	-	GRIP-5... , DG.-5
HELIR/L 2525-5T25	-	5.00	5.00	2	50.0	25.0	25.0	25.0	22.90	140.00	42.0	4.20	-	GRIP-5... , DG.-5
HELIR/L 3232-5T25	-	5.00	5.00	2	50.0	32.0	32.0	32.0	29.90	150.00	43.0	4.20	-	GRIP-5... , DG.-5
HELIR/L 2525-6T30	-	6.00	6.35	2	60.0	25.0	25.0	25.0	22.40	140.00	51.4	5.20	-	GRIP-6... , DG.-6
HELIR/L 3232-6T30	-	6.00	6.35	2	60.0	32.0	32.0	32.0	29.40	150.00	51.4	5.20	-	GRIP-6..., DG.-6

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение		
HELIR/L 1212-3T12	SR M5X16 DIN912	HW 4.0
HELIR/L 1616-3T12	SR M5X16 DIN912	HW 4.0
HELIR/L 2020-3T12	SR M5X16 DIN912	HW 4.0
HELIR/L 2525-3T12	SR M5X16 DIN912	HW 4.0
HELIR/L 1616-4T12	SR M5X16 DIN912	HW 4.0
HELIR/L 2020-4T12	SR M5X16 DIN912	HW 4.0
HELIR/L 2525-4T12	SR M5X16 DIN912	HW 4.0
HELIR/L 2020-5T12	SR M6X16 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 2525-5T12	SR M6X16 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 2525-6T12	SR M6X16 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 1616-3T20	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIL 2020-3T20	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIR 2020-3T20	SR M6X16 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 2525-3T20	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 3232-3T20	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 1616-4T20	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 2020-4T25	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 2525-4T25	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 3232-4T25	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIL 2020-5T25	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIR 2020-5T25	SR M6X16 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 2525-5T25	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 3232-5T25	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 2525-6T30	SR M6X20 DIN912	HW 5.0
HELIR/L 3232-6T30	SR M6X20 DIN912	HW 5.0

ГЛУБИНА ОБРАБОТКИ

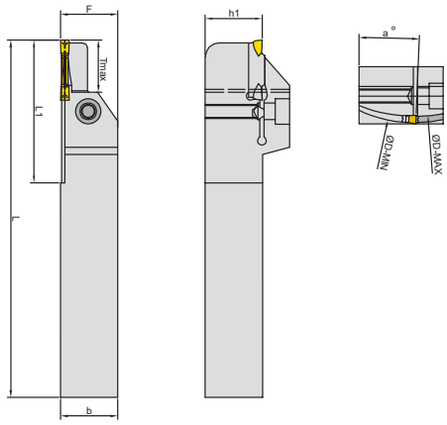
Обозначение	CUTDIA												
HELIR/L 1616-3T20	∞	∞	∞	∞	∞	∞	194	80	-	-	-	-	-
HELIR/L 2020-3T20	∞	∞	∞	∞	∞	299	123	80	-	-	-	-	-
HELIR/L 2525-3T20	∞	∞	∞	815	229	136	99	79	-	-	-	-	-
HELIR/L 3232-3T20	∞	604	261	169	127	103	89	79	-	-	-	-	-
HELIR/L 1616-4T20	∞	∞	∞	∞	∞	505	132	78	-	-	-	-	-
HELIR/L 2020-4T20	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	185	98	-	-
HELIR/L 2525-4T20	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	368	233	136	98	-	-
HELIR/L 3232-4T20	∞	∞	∞	∞	∞	626	270	175	149	-	98	-	-
HELIR/L 2020-5T20	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	182	98	-	-
HELIR/L 2525-5T20	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	368	233	136	98	-	-
HELIR/L 3232-5T20	∞	∞	∞	∞	∞	626	270	175	149	-	98	-	-
HELIR/L 2525-6T20	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	354	135	98
HELIR/L 3232-6T20	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	1718	345	194	121	98
CDX	6.5	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	21.0	23.0	25.0	28.0	30.0

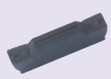
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MGFHR/L





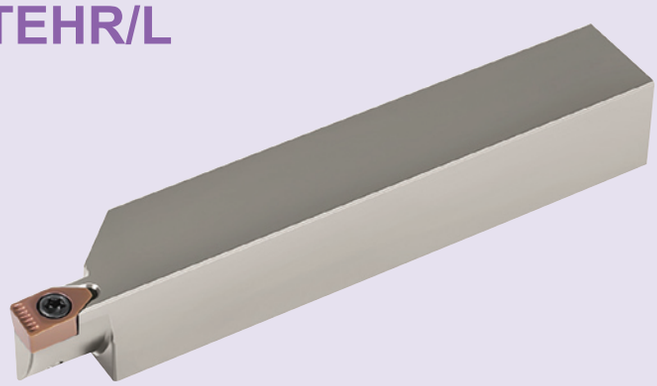
Модель		Размеры										Винт 	Ключ 
		b	L	L1	F	h1	T Max	Мин.	Макс.	a°			
MGFHR/L	2020 K-20/25-2T5	20	125	33	20	20	5	20	25	8°	MGMN200	N0520	WL4
	2020 K-20/25-2T10	20	125	33			10	20	25	8°			
	2020 K-25/30-2T5	20	125	33			5	25	30	6.45°			
	2020 K-25/30-2T10	20	125	33			10	25	30	6.45°			
	2020 K-30/40-2T5	20	125	33			5	30	40	5°			
	2020 K-30/40-2T10	20	125	33			10	30	40	5°			
	2020 K-40/60-2T5	20	125	30			5	40	60	4°			
	2020 K-40/60-2T10	20	125	30			10	40	60	4°			
	2020 K-60/90-2T5	20	125	50			5	60	90	2.5°			
	2020 K-60/90-2T10	20	125	50			10	60	90	2.5°			
	2020 K-90/120-2T5	20	125	50			5	90	120	2.5°			
	2020 K-90/120-2T10	20	125	50			10	90	120	2.5°			
	2020 K-25/40-3T8	20	125	38			8	25	40	8°	MGMN300	N0520	WL4
	2020 K-25/40-3T12	20	125	38			12	25	40	8°			
	2020 K-40/60-3T12	20	125	50			12	40	60	5°			
	2020 K-40/60-3T16	20	125	50			16	40	60	5°			
	2020 K-60/90-3T15	20	125	50			15	60	90	2.5°			
	2020 K-60/90-3T20	20	125	50			20	60	90	2.5°			
	2020 K-90/120-3T12	20	125	50			12	90	120	2.5°			
	2020 K-90/120-3T18	20	125	50			18	90	120	2.5°			
	2020 K-120/250-3T20	20	125	50			20	120	250	2.5°			
	2020 K-120/250-3T25	20	125	50			25	120	250	2.5°			
	2020 K-25/40-4T8	20	125	38			12	25	40	8°	MGMN400	N0520	WL4
	2020 K-25/40-4T12	20	125	38			16	25	40	8°			
	2020 K-40/60-4T12	20	125	50			15	40	60	5°			
	2020 K-40/60-4T16	20	125	50			20	40	60	5°			
	2020 K-60/90-4T15	20	125	50			12	60	90	4°			
	2020 K-60/90-4T20	20	125	50			18	90	120	4°			
	2020 K-90/120-4T18	20	125	50			20	90	120	2.5°			
	2020 K-120/250-4T20	20	125	50			25	120	250	2.5°			
	2020 K-120/250-4T25	20	125	50			25	120	250	2.5°			
	2020 K-40/60-5T10	20	125	50			10	40	60	6.45°	MGMN500	N0520	WL4
	2020 K-40/60-5T15	20	125	50			15	40	60	6.45°			
	2020 K-40/60-5T20	20	125	50			20	40	60	6.45°			
	2020 K-60/90-5T10	20	125	50			10	60	90	5°			
	2020 K-60/90-5T15	20	125	50			15	60	90	5°			
	2020 K-60/90-5T20	20	125	50			20	60	90	5°			
	2020 K-90/120-5T10	20	125	50			10	90	120	2.5°			
	2020 K-90/120-5T15	20	125	50			15	90	120	2.5°			
	2020 K-90/120-5T20	20	125	50			20	90	120	2.5°			
	2020 K-120/250-5T20	20	125	50			20	120	250	2.5°			
	2020 K-120/250-5T25	20	150	50			25	120	250	2.5°			
	2525 M20/25-2T5	25	150	38	25	25	5	20	25	8°	MGMN200	N0625	WL5
	2525 M20/25-2T10	25	150	38			10	20	25	8°			
	2525 M25/30-2T5	25	150	38			5	25	30	8°			
	2525 M25/30-2T10	25	150	38			10	25	30	8°			
	2525 M30/40-2T5	25	150	38			5	30	40	5°			
	2525 M30/40-2T10	25	150	38			10	30	40	5°			

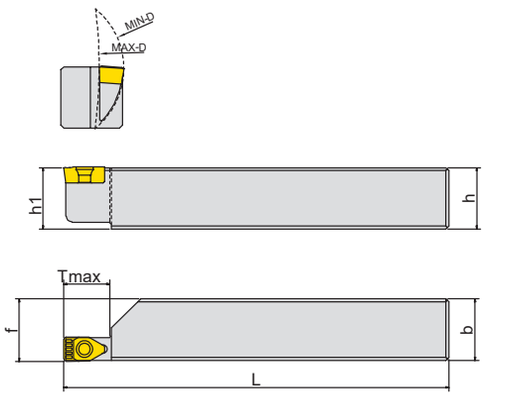
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Модель		Размеры										Винт	Ключ
		b	L	L1	F	h1	T Max	Мин.	Макс.	a°			
MGFHR/L	2525 M40/60-2T5	25	150	38	25	25	5	40	60	4°	MGMN200	N0620	WL5
	2525 M40/60-2T10	25	150	38			10	40	60	4°			
	2525 M60/90-2T5	25	150	38			5	60	90	2.5°			
	2525 M60/90-2T10	25	150	38			10	60	90	2.5°			
	2525 M90/120-2T5	25	150	38			5	90	120	2.5°			
	2525 M90/120-2T10	25	150	38			10	90	120	2.5°			
	2525 M25/40-3T8	25	150	38			8	25	40	8°	MGMN300		
	2525 M25/40-3T12	25	150	38			12	25	40	8°			
	2525 M40/60-3T12	25	150	38			12	40	60	5°			
	2525 M40/60-3T16	25	150	38			16	40	60	5°			
	2525 M60/90-3T15	25	150	42			15	60	90	4°			
	2525 M60/90-3T20	25	150	42			20	60	90	4°			
	2525 M90/120-3T18	25	150	50			18	90	120	4°			
	2525 M120/250-3T20	25	150	50			20	120	250	2.5°			
	2525 M120/250-3T25	25	150	50			25	120	250	2.5°			
	2525 M25/40-4T8	25	150	38			8	25	40	8°	MGMN400		
	2525 M25/40-4T12	25	150	38			12	25	40	8°			
	2525 M40/60-4T12	25	150	38			12	40	60	5°			
	2525 M40/60-4T16	25	150	38			16	40	60	5°			
	2525 M60/90-4T15	25	150	50			15	60	90	4°			
	2525 M60/90-4T20	25	150	50			20	60	90	4°			
	2525 M90/120-4T18	25	150	50			18	90	120	4°			
	2525 M120/250-4T20	25	150	48			20	120	250	2.5°			
	2525 M120/250-4T25	25	150	48			25	120	250	2.5°			
	2525 M50/80-4T25	25	150	47			25	50	80	5°			
	2525 M50/80-4T30	25	150	47			30	50	80	5°			
	2525 M80/160-4T25	25	150	52			25	80	160	2.5°			
	2525 M80/160-4T30	25	150	52			30	80	160	2.5°			
	2525 M100/200-4T30	25	150	55			30	100	200	2.5°			
	2525 M140/400-4T30	25	150	55			30	140	400	2.5°			
	2525 M200/800-4T30	25	150	55			30	200	800	0°			
	2525 M200/800-4T22	25	150	55			22	200	800	0°			
	2525 M40/60-5T10	25	150	42			10	40	60	5°	MGMN500		
	2525 M40/60-5T15	25	150	42			15	40	60	5°			
	2525 M40/60-5T20	25	150	42			20	40	60	5°			
	2525 M60/90-5T10	25	150	50			10	60	90	2.5°			
	2525 M60/90-5T15	25	150	50			15	60	90	2.5°			
	2525 M60/90-5T20	25	150	50			20	60	90	2.5°			
	2525 M90/120-5T10	25	150	50			10	90	120	2.5°			
	2525 M90/120-5T15	25	150	50			15	90	120	2.5°			
	2525 M90/120-5T20	25	150	50			20	90	120	2.5°			
	2525 M120/250-5T20	25	150	50			20	120	250	0°			
	2525 M120/250-5T25	25	150	50			25	120	250	0°			
	2525 M80/160-5T30	25	150	55			30	80	160	2.5°			
	2525 M80/160-5T40	25	150	65			40	80	160	2.5°			
	2525 M100/300-5T30	25	150	55			30	100	300	2.5°			
	2525 M140/400-5T35	25	150	60			35	140	400	2.5°			
	2525 M200/800-5T40	25	150	65			40	200	800	0°			

Эта державка подходит под пластины KRLY

STEHR/L





Модель		Размеры									Винт	Ключ
		h	b	L	F	h1	T Max	Мин.	Макс.			
STEHR/L	2020K08-50-300-T15	20	20	125	20.4	20	15	50	∞	TIGER 080508	3510	WT15
	2020K08-50-300-T30	20	20	125	20.4	20	30	50	∞			
	2020K10-50-300-T15	20	20	125	20.4	20	15	50	∞	TIGER 100508	4010	WT15
	2020K10-50-300-T30	20	20	125	20.4	20	30	50	∞			
	2020K12-50-300-T15	20	20	125	20.4	20	15	50	∞	TIGER 120508	5012	WT20
	2020K12-50-300-T30	20	20	125	20.4	20	30	50	∞			
	2525M08-50-80-T15	25	25	150	25.4	25	15	50	∞	TIGER 080508	3510	WT15
	2525M08-50-80-T30	25	25	150	25.4	25	30	50	∞			
	2525M08-50-80-T45	25	25	150	25.4	25	45	50	∞			
	2525M08-80-200-T15	25	25	150	25.4	25	15	80	200			
	2525M08-80-200-T30	25	25	150	25.4	25	32	80	200			
	2525M08-80-200-T45	25	25	150	25.4	25	45	80	200			
	2525M08-200-800-T15	25	25	150	25.4	25	15	200	800			
	2525M08-200-800-T30	25	25	150	25.4	25	30	200	800			
	2525M08-200-800-T45	25	25	150	25.4	25	45	200	800			
	2525M08-200-800-T60	25	25	150	25.4	25	60	200	800			
	2525M10-50-80-T15	25	25	150	25.4	25	15	50	∞	TIGER 100508	4010	WT15
	2525M10-50-80-T30	25	25	150	25.4	25	30	50	∞			
	2525M10-50-80-T45	25	25	150	25.4	25	45	50	∞			
	2525M10-80-200-T15	25	25	150	25.4	25	15	80	200			
	2525M10-80-200-T30	25	25	150	25.4	25	32	80	200			
	2525M10-80-200-T45	25	25	150	25.4	25	45	80	200			
	2525M10-200-800-T15	25	25	150	25.4	25	15	200	800			
	2525M10-200-800-T30	25	25	150	25.4	25	30	200	800			
	2525M10-200-800-T45	25	25	150	25.4	25	45	200	800			
	2525M10-200-800-T60	25	25	150	25.4	25	60	200	800			
	2525M12-50-80-T15	25	25	150	25.4	25	15	50	∞	TIGER 120508	5012	WT20
	2525M12-50-80-T30	25	25	150	25.4	25	30	50	∞			
	2525M12-50-80-T45	25	25	150	25.4	25	45	50	∞			
	2525M12-80-200-T15	25	25	150	25.4	25	15	80	200			
	2525M12-80-200-T30	25	25	150	25.4	25	32	80	200			
	2525M12-80-200-T45	25	25	150	25.4	25	45	80	200			
	2525M12-200-800-T15	25	25	150	25.4	25	15	200	800			
	2525M12-200-800-T30	25	25	150	25.4	25	30	200	800			
	2525M12-200-800-T45	25	25	150	25.4	25	45	200	800			
	2525M12-200-800-T60	25	25	150	25.4	25	60	200	800			
	3232P08-80-200-T15	32	32	170	32.4	32	15	80	200	TIGER 080508	3510	WT15
	3232P08-80-200-T30	32	32	170	32.4	32	30	80	200			
	3232P08-80-200-T45	32	32	170	32.4	32	45	80	200			
	3232P08-200-1000-T20	32	32	170	32.4	32	20	200	1000			
	3232P08-200-1000-T40	32	32	170	32.4	32	40	200	1000			
	3232P08-200-1000-T60	32	32	170	32.4	32	60	200	1000			
	3232P10-80-200-T15	32	32	170	32.4	32	15	80	200	TIGER 100508	4010	WT15
	3232P10-80-200-T30	32	32	170	32.4	32	30	80	200			
	3232P10-80-200-T45	32	32	170	32.4	32	45	80	200			
	3232P10-200-1000-T20	32	32	170	32.4	32	20	200	1000			
	3232P10-200-1000-T40	32	32	170	32.4	32	40	200	1000			
	3232P10-200-1000-T60	32	32	170	32.4	32	60	200	1000			

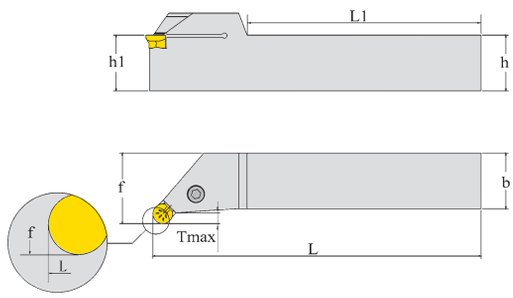
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Модель		Размеры									Винт	Ключ
		h	b	L	F	h1	T Max	Мин.	Макс.			
STEHR/L	3232P12-80-200-T15	32	32	170	32.4	32	15	80	200	TIGER 120508	5012	WT20
	3232P12-80-200-T30	32	32	170	32.4	32	30	80	200			
	3232P12-80-200-T45	32	32	170	32.4	32	45	80	200			
	3232P12-200-1000-T20	32	32	170	32.4	32	20	200	1000			
	3232P12-200-1000-T40	32	32	170	32.4	32	40	200	1000			
	3232P12-200-1000-T60	32	32	170	32.4	32	60	200	1000			
	4040R08-200-1000-T30	40	40	200	40.4	40	30	200	1000	TIGER 080508	3510	WT15
	4040R08-200-1000-T50	40	40	200	40.4	40	50	200	1000			
	4040R08-200-1000-T70	40	40	200	40.4	40	70	200	1000			
	4040R10-200-1000-T30	40	40	200	40.4	40	30	200	1000	TIGER 100508	4010	WT15
	4040R10-200-1000-T50	40	40	200	40.4	40	50	200	1000			
	4040R10-200-1000-T70	40	40	200	40.4	40	70	200	1000			
	4040R12-200-1000-T30	40	40	200	40.4	40	30	200	1000	TIGER 120508	5012	WT20
	4040R12-200-1000-T50	40	40	200	40.4	40	50	200	1000			
	4040R12-200-1000-T70	40	40	200	40.4	40	70	200	1000			

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MRWUR/L

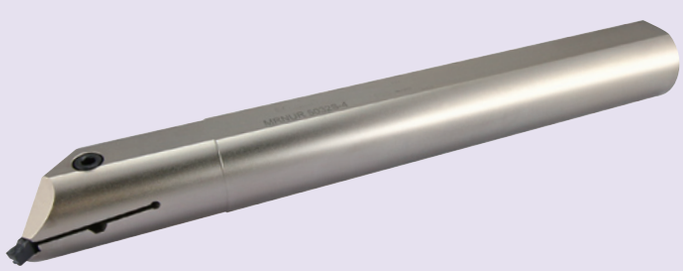


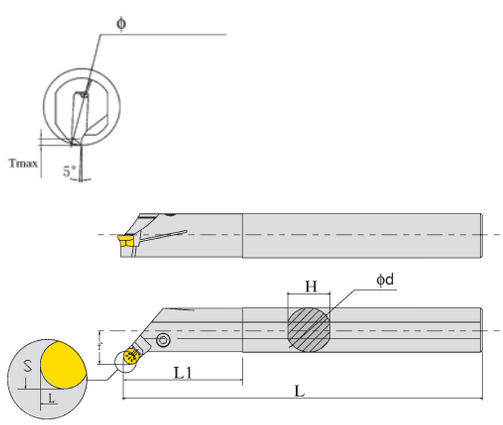


Модель		Размеры							Винт	Ключ
		h	b	L	L1	f	T Max			
MRWUR/L	2020 K-3	20	20	125	90	23	3	MRMN300	N0520	WL4
	2525 M-3	25	25	150	115	28	3			
	3232 P-3	32	32	170	135	35	3			
	2020 K-4	20	20	125	90	23	3	MRMN400		
	2525 M-4	25	25	150	115	28	3			
	3232 P-4	32	32	170	135	35	3			
	2020 K-5	20	20	125	90	24	4	MRMN500		
	2525 M-5	25	25	150	115	29	4			
	3232 P-5	32	32	170	135	36	4			

Эта державка подходит под пластины KRLY

MRNUR/L





Модель		Размеры							Винт	Ключ
		D Min	d	L	L1	H	T Max	f		
MRNUR/L	3520 M-3	35	20	150	45	18	3.5	13	MGMN300	N0520	WL4
	4025 R-3	40	25	200	45	23	3.5	15.5			
	5032 S-3	50	32	250	65	30	3.5	19			
	3520 M-4	35	20	150	45	18	3.5	13	MGMN400		
	4025 R-4	40	25	200	45	23	3.5	15.5			
	5032 S-4	50	32	250	65	30	3.5	19			
	3520 M-5	35	20	150	45	18	3.5	13	MGMN500		
	4025 R-5	40	25	200	45	23	3.5	15.5			
	5032 S-5	50	32	250	65	30	3.5	19			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Информация о сплавах CVD

Сплав	ISO	Тип покрытия	Покрытие	Свойства и применение
ZC4425	P15-P35	CVD двухцветный	MT-TiCN+AlA+TiN	1. Новое поколение токарных сталей для обработки деталей, которое является наиболее широко применяемым материалом в серии KP. 2. Основа со средним содержанием кобальта сочетается с покрытием высокой износостойкости. 3. Он может обрабатываться при относительно высоких скоростях резания и подходит как для непрерывного, так и для прерывистого точения. Он также обладает высокой устойчивостью к механическим повреждениям в тяжелых условиях работы и сохраняет отличную износостойкость.
ZC4125	P15-P35	CVD желтый	MT-TiCN+AlA+TiN	1. Твердосплавная подложка со средним содержанием кобальта, обладающая высокой прочностью и ударной вязкостью, покрыта столбчатым мелкозернистым покрытием TiCN и высокопрочным направленным покрытием Al203. 2. Он подходит для обработки канавок и разделки таких материалов, как углеродистая сталь и легированная сталь.
ZC4225	P15-P35	CVD черный	MT-TiCN+Al203	1. Использование новой наностолбчатой структуры MT-TiCN и толстого покрытия Al203 в сочетании с твердосплавной подложкой со средним градиентом кобальта, обладающей как ударной вязкостью, так и прочностью. 2. Он подходит для обработки канавок и разделки таких материалов, как углеродистая и легированная сталь, обеспечивая превосходную износостойкость.
ZC3225	K15-K35	CVD черный	MT-TiCN+Al203	1. Используется высокопрочная подложка со средней кристаллической зернистостью в сочетании с новым усовершенствованным покрытием MT-TiCN и Al203, что обеспечивает превосходную прочность кромок и гладкую поверхность после специальной последующей обработки. 2. Подходит для обработки канавок и разделки чугуна.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Информация о сплавах PVD

Сплав	ISO	Тип покрытия	Покрытие	Свойства и применение
ZP1125	P10-P30 M10-M30	PVD серо-черный	TiAlN	1. Кобальтовая подложка с мелкозернистой структурой и высокой износостойкостью сочетается с высокой универсальностью покрытия TiAlN. Оно обладает хорошей адгезией к пленке, износостойкостью и стойкостью к окислению. 2. Он подходит для обработки канавок и разделки таких материалов, как легированная сталь и нержавеющая сталь.
ZP1515	M10-M30 S10-S25	PVD фиолетовый	TiSiAlN	1. Использование мелкозернистой основы из цементированного карбида кобальта в сочетании с ультрадисперсным нанометровым покрытием TiAlN с высокой износостойкостью обеспечивает эффективную защиту режущей кромки. Обладает хорошей адгезией к пленке, износостойкостью и стойкостью к окислению. 2. Он подходит для обработки канавок и разделки таких материалов как нержавеющая сталь и жаропрочные сплавы.
ZP6015	M10-M20 S10-S20	PVD шампань	Oxide	1. Мелкозернистая твердосплавная подложка в сочетании со структурой нанокомпозитного покрытия предотвращает образование микротрещин в процессе нанесения покрытия. Это повышает устойчивость к сколам при сохранении остроты пластины. 2. Он подходит для чистовой обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей стали в областях применения с чрезвычайно высокими требованиями к стойкости и стабильности инструмента.
ZP7115	H05-H25	PVD радужный	AlTiCrSiN	1.Ультрамелкозернистая твердосплавная матрица с низким содержанием кобальта используется в сочетании с недавно модернизированным многослойным композитным покрытием nano PVD для получения прочной адгезии покрытия, высокой износостойкости и стойкости к окислению. 2. Он подходит для обработки канавок и отрезков из закаленной стали с HRC более 42.

Керамические сплавы

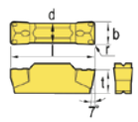
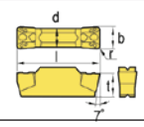
Сплав	ISO	Тип покрытия	Покрытие	Свойства и применение
ZT1015	P10-P25 M10-M25	Без покрытия	\	1. Металлокерамика на основе TiCN сочетает в себе три свойства: мелкодисперсные частицы твердой фазы, адгезионную фазу для упрочнения и фазу с ободком для контроля структуры. Это сочетание обеспечивает отличную износостойкость, твердость при нагревании и устойчивость к образованию кратеров. 2. Он подходит для обработки канавок и отрезков из стали и нержавеющей стали.

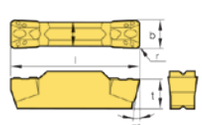
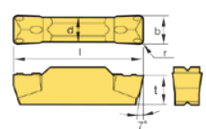
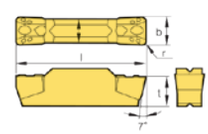
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

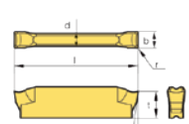
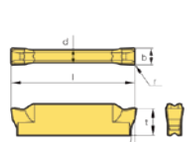
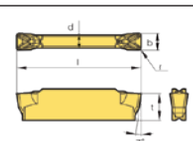
Таблица рекомендуемых сплавов

Материалы заготовки	Код ISO	CVD	PVD	Металло-керамика
P	P01			
	P10	ZC4225, ZC4125, ZC4425		ZT1015
	P20			
	P30			
	P40			
M	M01			
	M10		ZP1515, ZP1125	
	M20			
	M30			
	M40			
K	K01			
	K10	ZC3220		
	K20			
	K30			
N	N01			
	N10			
	N20			
	N30			
S	S01			
	S10		ZP6015	
	S20			
	S30			
H	H01			
	H10		ZP7115	
	H20			
	H30			

ZETOOL

Вид обработки	Форма пластин	Обозначение	Марка сплава ZC4225	ZC4325	ZC4335	ZC3225	ZP1320	ZP1320	Твёрдые сплавы ZP7215	Обозначение, мм b	r	l	d	t	Геометрия
Точение канавок. отрезка	MGMN-G	MGMN 150-G		●	●		●	●	●	1,5	0,15	16,0	1,2	3,5	
		MGMN 200-G	●	●	●			●	●	2,0	0,2	16,0	1,6	3,5	
		MGMN 250-G		●	●		●	●		2,5	0,2	18,5	2,0	3,85	
Точение канавок. отрезка	MGMN-M	MGMN 200-M	●	●	●		●	●	●	2,0	0,2	16,0	1,6	3,5	
		MGMN 250-M	●	●	●		●	●		2,5	0,2	18,5	2,0	3,85	

Вид обработки	Форма пластин	Обозначение	Марка сплава ZC4225	ZC4325	ZC4335	ZC4335	ZP1320	ZP1025	Тв. сп. ZP7215	Обозначение, мм b	r	l	d	t	Геометрия
Продольное, поперечное точение	MGGN-M	300-02-M								3,0	0,2	21,0	2,35	4,83	
		04-M								3,0	0,4	21,0	2,35	4,83	
		08-M								3,0	0,8	21,0	2,35	4,83	
		400-02-M								4,0	0,2	21,0	3,3	4,83	
		04-M								4,0	0,4	21,0	3,3	4,83	
		08-M								4,0	0,8	21,0	3,3	4,83	
		500-02-M								5,0	0,2	26,0	4,1	5,82	
		04-M								5,0	0,4	26,0	4,1	5,82	
		08-M								5,0	0,8	26,0	4,1	5,82	
		600-02-M								6,0	0,2	26,0	5,0	5,81	
		04-M								6,0	0,4	26,0	5,0	5,81	
		08-M								6,0	0,8	26,0	5,0	5,81	
Продольное, поперечное точение	MGMN-G	150-G		●	●		●	●	●	1,5	0,15	16,0	1,2	3,5	
		200-G	●	●	●			●	●	2,0	0,2	16,0	1,6	3,5	
		250-G		●	●		●	●		2,5	0,2	18,5	2,0	3,85	
		300-G	●	●	●		●	●		3,0	0,3	21,0	2,35	4,83	
		400-G	●				●	●		4,0	0,3	21,0	3,3	4,83	
		500-G								5,0	0,5	26,0	4,1	5,82	
		600-G								6,0	0,5	26,0	5,0	5,81	
Продольное, поперечное точение	MGMN-M	200-M	●	●	●		●	●	●	2,0	0,2	16,0	1,6	3,5	
		250-M	●	●	●		●	●		2,5	0,2	18,5	2,0	3,85	
		300-M-02M								3,0	0,2	21,0	2,35	4,83	
		300-M	●	●	●	●	●	●	●	3,0	0,4	21,0	2,35	4,83	
		350-M-03M								3,5	0,3	21,0	2,9	4,83	
		400-M-02M								4,0	0,2	21,0	3,3	4,83	
		400-M	●	●	●	●	●	●	●	4,0	0,4	21,0	3,3	4,83	
		500-M-04M			●					5,0	0,4	26,0	4,1	5,82	
		500-M	●	●	●	●		●		5,0	0,8	26,0	4,1	5,82	
		600-M	●	●	●	●				6,0	0,8	26,0	5,0	5,81	
		800-M								8,0	0,8	31,0	6,0	6,52	

Вид обработки	Форма пластин	Обозначение	Марка сплава ZC4225	ZC4325	ZC4335	ZC3225	ZP1320	ZP1025	Тв. сп. ZP7215	Обозначение, мм b	r	l	d	t	α	Геометрия
Поперечное точение	MGMN-L	MGMN 200-02-L								2,0	0,2	16	1,6	3,5	-	
		04-L								2,0	0,4	20	1,7	3,5	-	
		250-02-L								2,5	0,2	18,5	2,0	3,85	-	
		300-02-L					●			3,0	0,2	21	2,35	4,83	-	
		04-L								3,0	0,4	20	2,3	4,83	-	
		400-02-L					●			4,0	0,2	21	3,3	4,83	-	
		04-L								4,0	0,4	20	3,3	4,83	-	
		500-03-L					●			5,0	0,3	26	4,1	5,82	-	
		04-L								5,0	0,4	26	4,1	5,82	-	
Поперечное точение, отрезание	MGMN-R	MGMN 150-015-R								1,5	0,15	16	1,2	3,5	-	
		200-02-R								2,0	0,2	16	1,6	3,5	-	
		04-R								2,0	0,4	20	1,7	3,5	-	
		250-02-R								2,5	0,2	18,5	2,0	3,85	-	
		300-02-R			●		●			3,0	0,2	21	2,35	4,83	-	
		04-R								3,0	0,4	20	2,3	4,83	-	
		400-02-R			●		●			4,0	0,2	21	3,3	4,83	-	
		04-R								4,0	0,4	20	3,3	4,83	-	
		500-04-R			●		●			5,0	0,4	26	4,1	5,82	-	
		08-R								5,0	0,4	26	4,1	5,82	-	
		600-04-R								6,0	0,4	26	5,0	5,81	-	
		08-R								6,0	0,8	26	5,0	5,81	-	
Продольное и поперечное точение	MGMN-T	MGMN 150-015-T								1,5	0,15	16	1,2	3,5	-	
		200-T								2,0	0,4	16	1,6	3,5	-	
		300-T			●		●			3,0	0,4	21	2,35	4,83	-	
		400-T			●		●			4,0	0,4	21	3,3	4,83	-	
		500-04-T								5,0	0,4	26	4,1	5,82	-	
		500-T					●			5,0	0,8	26	4,1	5,82	-	
		600-08-T								6,0	0,8	26	5,0	5,81	-	

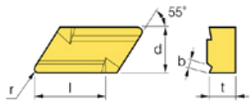
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

KNUX

ПАРАЛЛЕЛОГРАММ

55⁰ ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ ГЕОМЕТРИЯ

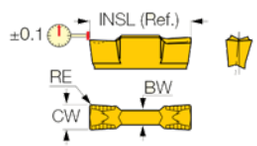


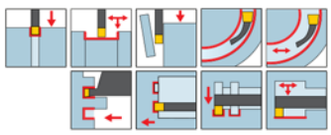
Линейные размеры (мм)		
Размер	d	t
16	9.525	4.76

| Обраба-тываемые материалы | | |

GRIP

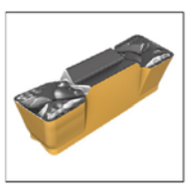


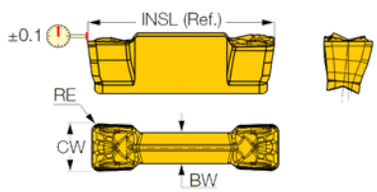


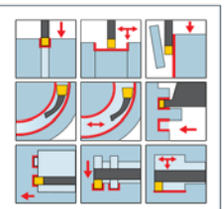


Обозначение	Размеры						Жесткий ↔ Жесткий				Рекомендуемые данные для механической обработки				
	CW	RE	CWTOL(1)	RETOL(2)	INSL	BW	ZP1015	ZP1320	ZP1320	ZP1320	a_p (мм)	f ход (мм/об/мин)	канавка f (мм/об/мин)	f торцевая канавка (мм/об/мин)	f поворот торца (мм/об)
GRIP 3002Y	3.00	0.20	0.05	0.050	15. 80	2.30	•	•	•	•	0.25-1.80	0.14-0.18	0.07-0.11	0. 08-0.20	0. 10-0.20
GRIP 3003Y	3.00	0.30	0.05	0. 050	15. 80	2.30	•	•	•		0.40-1.80	0.15-0.19	0.07-0.11	0. 08-0.20	0. 10-0.20
GRIP 318-040Y	3.18	0.40	0.05	0. 050	15. 80	2.30	•	•	•		0.50-1.90	0.17-0.22	0.07-0.12	0. 08-0.20	0. 10-0.20
GRIP 4002Y	4.00	0.20	0.05	0. 050	19.00	2.80	•	•	•	•	0.25-2.40	0.16-0.21	0.09-0.14	0. 10-0.24	0. 15-0.30
GRIP 4004Y	4.00	0.40	0.05	0. 050	19.00	2.80	•	•	•	•	0.50-2.40	0.18-0.24	0.09-0.15	0. 10-0.24	0. 15-0.30
GRIP 476-080Y	4.76	0.80	0.05	0. 050	19.00	3.10	•	•	•		1.00-2.80	0.21-0.33	0.10-0.20	0. 10-0.24	0. 15-0.30
GRIP 5005Y	5.00	0.50	0.05	0. 050	19.00	3.30	•	•	•	•	0.60-3.00	0.20-0.30	0.11-0.20	0. 12-0.24	0. 15-0.35
GRIP 5008Y	5.00	0.80	0.05	0. 050	19.00	3.40	•	•	•	•	1.00-3.00	0.23-0.35	0.11-0.21	0. 12-0.24	0. 15-0.35
GRIP 6005Y	6.00	0.50	0.05	0. 050	19.00	4.20	•	•	•	•	0.60-3.60	0.22-0.36	0.13-0.23	0. 12-0.28	0. 15-0.40
GRIP 6008Y	6.00	0.80	0.05	0. 050	19.00	4.20	•	•	•	•	1.00-3.60	0.24-0.42	0.13-0.25	0. 12-0.28	0. 15-0.40
GRIP 635-080Y	6.35	0.80	0.05	0. 050	19.00	4.20		•	•		1.00-3.80	0.25-0.44	0.14-0.27	0. 12-0.28	0. 15-0.40

GRIP-T





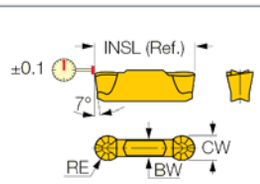


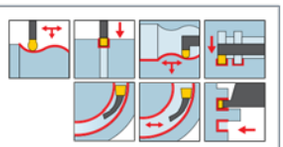
Обозначение	Размеры						Жесткий ↔ Жесткий			Рекомендуемые данные для механической обработки			
	CW	CWTOL(1)	RE	RETOL(2)	INSL	BW	ZP1015	ZP1320	ZP1320	a_p (мм)	f ход (мм/об/мин)	канавка f (мм/об/мин)	f торцевая канавка (мм/об/мин)
GRIP 3002T	3.00	0.050	0.20	0.050	15.80	2.30	•	•	•	•	0.25-1.80	0.14-0.18	0.07-0.11
GRIP 3003T	3.00	0.050	0.30	0.050	15.80	2.30	•	•	•	•	0.40-1.80	0.14-0.18	0.07-0.11
GRIP 4004T	4.00	0.050	0.40	0.050	19.00	2.80	•	•	•	•	0.50-2.40	0.18-0.24	0.09-0.15
GRIP 5005T	5.00	0.050	0.50	0.050	19.00	3.40	•	•	•	•	0.60-3.00	0.20-0.30	0.11-0.20
GRIP 5008T	5.00	0.050	0.80	0.050	19.00	3.40	•		•	•	1.00-3.00	0.23-0.35	0.11-0.21
GRIP 6008T	6.00	0.050	0.80	0.050	19.00	4.20	•		•	•	1.00-3.60	0.24-0.42	0.13-0.25

ДВУХСТОРОННИЕ ПЛАСТИНЫ (ПОЛНЫЙ РАДИУС) ДЛЯ ПРОРЕЗКИ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ И ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ

GRIP (FULL RADIUS)







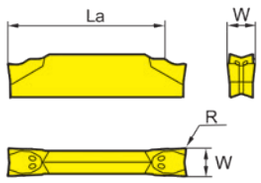
Обозначение	Размеры						Жесткий ↔ Жесткий				Рекомендуемые данные для механической обработки				
	CW	RE	CWTOL(1)	RETOL(2)	INSL	BW	ZP1015	ZP1320	ZP1320	ZP1320	a_p (мм)	f ход (мм/об/мин)	канавка f (мм/об/мин)	f торцевая канавка (мм/об/мин)	f поворот торца (мм/об)
GRIP 3015Y	3.00	1.50	0.05	0.050	15.80	2.10	•	•	•	•	0.00-1.50	0.18-0.26	0.07-0.13	0.08-0.20	0.10-0.20
GRIP 318-159Y	3.18	1.59	0.05	0.050	15.80	2.30		•	•		0.00-1.50	0.19-0.28	0.07-0.13	0.08-0.20	0.10-0.20
GRIP 4020Y	4.00	2.00	0.05	0.050	19.00	2.80	•	•	•	•	0.00-2.00	0.20-0.34	0.09-0.17	0.10-0.24	0.15-0.30
GRIP 476-238Y	4.76	2.38	0.05	0.050	19.00	3.20		•	•		0.00-2.30	0.21-0.40	0.10-0.20	0.10-0.24	0.15-0.30
GRIP 5025Y	5.00	2.50	0.05	0.050	19.00	3.40	•	•	•	•	0.00-2.50	0.23-0.42	0.11-0.21	0.12-0.24	0.15-0.35
GRIP 6030Y	6.00	3.00	0.05	0.050	19.00	4.20	•	•	•	•	0.00-3.00	0.24-0.50	0.13-0.25	0.12-0.28	0.15-0.40
GRIP 635-318Y	6.35	3.18	0.05	0.050	19.00	4.00		•	•		0.00-3.10	0.25-0.53	0.14-0.27	0.12-0.28	0.15-0.40

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

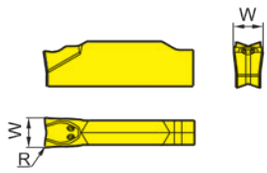
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОТРЕЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ



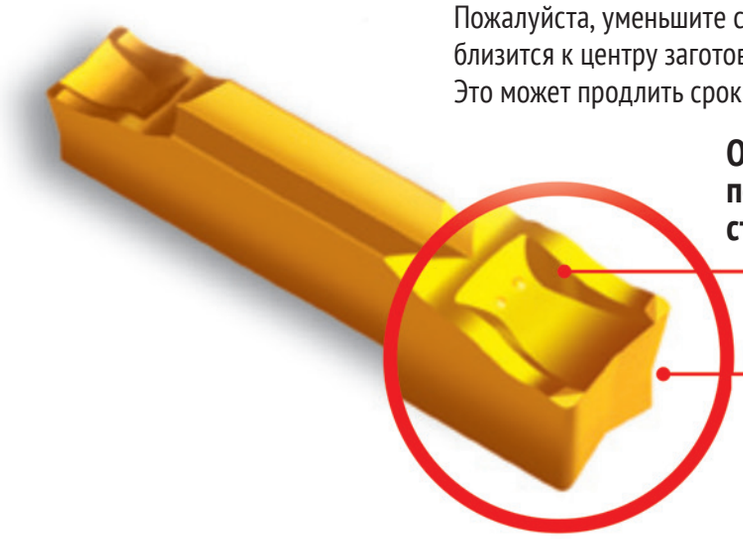






Тип		Основные размеры (мм)			Сплав			
		W+01 0	R±0.1	Глубина резания Lamax	CVD-покрытие		PVD-покрытие	
							ZP1015	ZP1320
Двойные кромки	ZPAD01502-MG	1.5	0.2	12		O	★	O
	ZPBD0202-MG	2.0	0.2	14		O	★	O
	ZPED02502-MG	2.5	0.2	17		O	★	★
	ZPFD0302-MG	3.0	0.2	17		O	★	O
	ZPGD0402-MG	4.0	0.2	22		O	★	O
	ZPHD0503-MG	5.0	0.3	22		O	★	O
	ZPKD0604-MG	6.0	0.4	22		O	★	O
Одиночный край	ZPES02502-MG	2.5	0.2			O	★	★
	ZPFS0302-MG	3.0	0.2			O	★	O
	ZPGS0402-MG	4.0	0.2			O	★	O
	ZPHS0503-MG	5.0	0.3			O	★	O
	ZPKS0604-MG	6.0	0.4			O	★	O
Инструмент с одной кромкой только для режущей пластины								

★ Рекомендуемый сплав (всегда в наличии на складе)
• Доступный сплав(всегда в наличии на складе)
O Изготовление по индивидуальному заказу



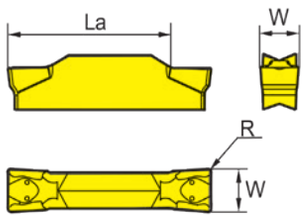
Пожалуйста, уменьшите скорость резания на 30%, когда режущая пластина приблизится к центру заготовки.
Это может продлить срок службы инструмента.

Оптимальная конструкция стружколома позволяет хорошо контролировать поток стружки и её скручивание.

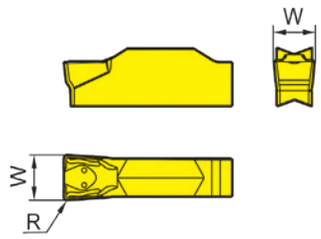
Усилие сопротивления резанию снижается на 20%, а вибрация уменьшается.

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ









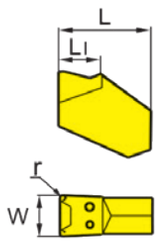
Тип		Основные размеры (мм)			Сплав				
		W+01 0	R±0.1	Глубина резания Lamax	CVD-покрытие		PVD-покрытие		Твердосплавные сплавы
					ZC4115	ZC4125	ZP1015	ZP1224	ZP1320
Двойные кромки	ZTED02503-MG	2.5	0.3	17	O	O	•	★	★
	ZTFD0303-MG	3.0	0.3	17	O	O	•	★	★
	ZTGD0404-MG	4.0	0.4	22	•	O	•	★	★
	ZTHD0504-MG	5.0	0.4	22		O	•	★	★
	ZTKD0608-MG	6.0	0.8	22		O	•	★	★
Одиночный край	ZTHS0504-MG	5.0	0.4			O	O	★	O
	ZTKS0608-MG	6.0	0.8			O	O	★	O

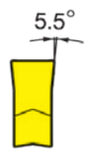
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СЕРИЯ ZQMX







Тип	Основные размеры (мм)				Сплав		
	L1	W	r	L	CVD-покрытие	Твердосплавные сплавы	
					ZC4125		
ZQMX3N11-1E	4.4	3.125	0.3	11	•	•	•
ZQMX4N11-1E	4.95	4.125	0.3	11	•	•	•
ZQMX5N11-1E	5.0	5.125	0.3	11	•	•	•
ZQMX6N11-1E	5.28	6.4	0.3	11	•	•	O
ZQMX7N11-1E	4.53	7.05	0.3	14		O	

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

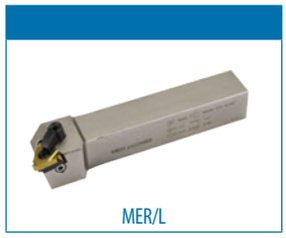
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by


SER/L


SER/L-W


MER/L


B-SER/L


MTWHR/L


MNR/L

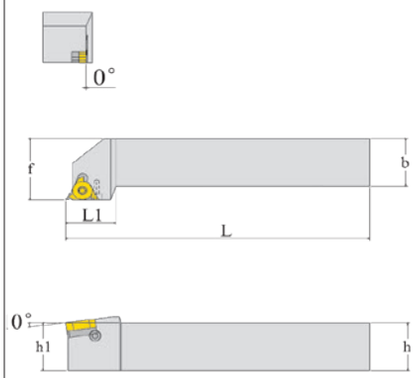

SNR/L

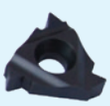

SNR/L

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SER/L

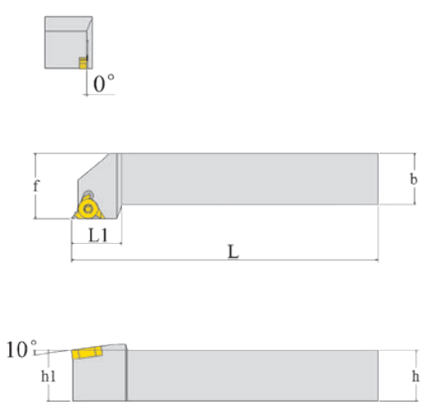


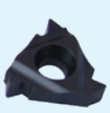


Модель		h	b	L	f	hi	L1		 Винт опорн. пласт.	 Ключ	 Правая опорн. пласт.	 Левая опорн. пласт.	 Крепеж. винт
SER/L	1012 H16	10	12	100	16	10	20	ER/L16	3512	WT15	WT16	NW016	N0308
	1212 H16	12	12	100	16	12	20						
	1616 H16	16	16	100	20	16	22						
	2020 K16	20	20	125	25	20	25						
	2525 M16	25	25	150	32	25	30						
	3232 P16	32	32	170	40	32	35						

SER/L-W



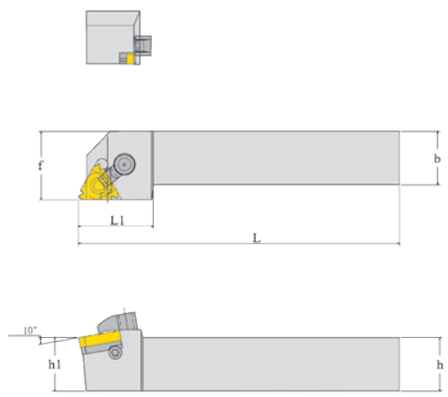


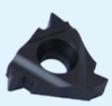
Модель		h	b	L	f	hi	L1		 Крепеж. винт	 Ключ
SER/L	1616 H16-W	16	16	100	20	16	22	ER/L16	3580	WT15
	2020 K16-W	20	20	125	25	20	25			
	2525 M16-W	25	25	150	32	25	30			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

MER/L

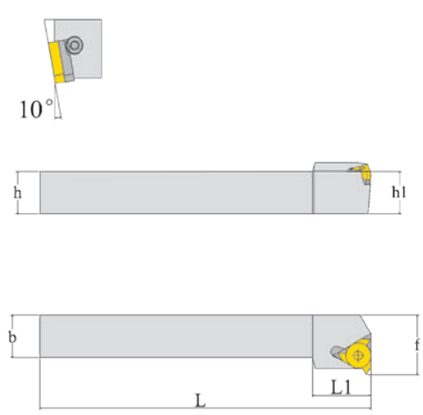


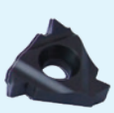


Модель		h	b	L	f	hi	L1		 Винт опорн. пласт.	 Ключ	 Правая опорн. пласт.	 Левая опорн. пласт.	 Кре-пежн. винт	 При-жим	 Двусто-ронний винт
MER/L	2525M22	25	25	150	32	25	35	22ER/L	4012	WT1	W022	NW022	N0412	M1814	S0625
	3232P22	32	32	170	40	32	35								

B-SER/L

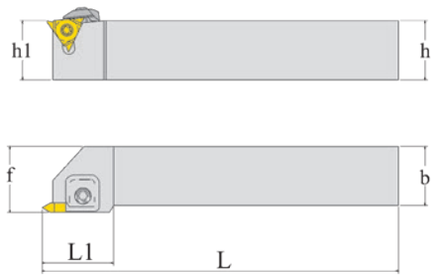


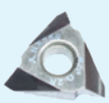


Модель		h	b	L	f	hi	L1		 Винт опорн. пласт.	 Ключ	 Правая опорн. пласт.	 Левая опорн. пласт.	 Крепеж. винт
B-SER/L	1012 H16	10	12	100	16	10	20	ER/L16	4012	WT15	WT16	NW016	N0308
	1212 K16	12	12	100	16	12	20						
	1616 K16	16	16	100	20	16	22						
	2020 K16	20	20	125	25	20	25						
	2525 M16	25	25	150	32	25	30						

MTWHR/L

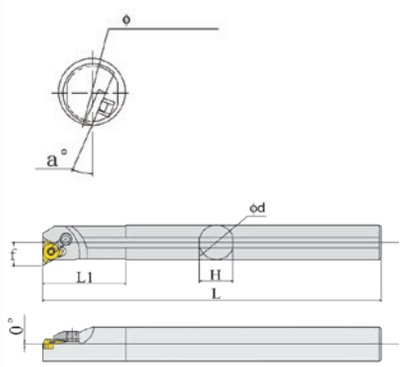


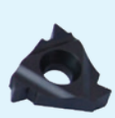


Модель		h	b	L	f	hi	L1		 Винт опорн. пласт.	 Ключ	 Винт	 Прижим	 Пружина
MTWHR/L	1616 H-4	16	16	100	20	16	22	TT43	N0620P	WL4	4010	M1318	N0308
	2020 K-4	20	20	125	25	20	25						
	2525 M-4	25	25	150	32	25	30						
	3232 P-4	32	32	170	35	32	40						

MNR/L



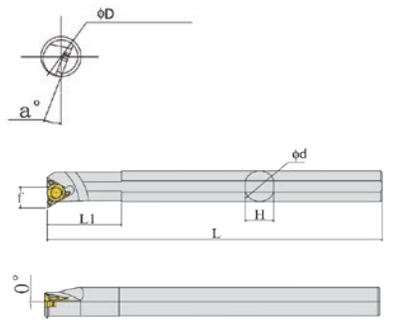


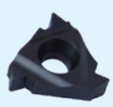
Модель		ØD	Ød	H	L	L1	f	a°		 Прав. опорн. пласт.	 Лев опор. плас.	 Крепеж. винт	 Прижим	Двусторон. винт	 Винт	 Ключ
MNR/L	0025 R22	29	25	23	200	45	16.2	21	22NR/L1	W022	NW022	N0410	M1814	S0625	4012	WT15
	0032 S22	36	32	29	250	50	19.7	15								

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SNR/L

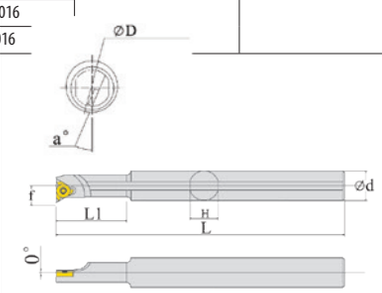


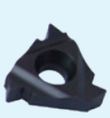


Модель		ØD	Ød	H	L	L1	f	a°		 Правая опорная пластина	 Левая опорная пластина	 Ключ
MNR/L	0010 K11	13	10	9	125	22	7.2	15	NR/L11	W022	2560	WT8
	0012 M11	15	12	11	150	22	8.0	15				
	0013 M11	16	13	12	150	32	8.5	17	NR/L16		3580	WT15
	0013 M16	16	13	12	150	32	10.2	17				
	0016 M16	19	16	15	150	40	11.7	15				
	0016 Q16	19	16	15	180	40	11.7	15				
	0020 Q16	24	20	18	180	40	13.7	21				
	0025 R16	29	25	23	200	45	16.2	21				
	0032 S16	36	32	29	250	50	19.7	15				
	0010 K11-A	13	10	9	125	22	7.2	15	NR/L11		2560	WT8
	0012 M11-A	15	12	11	150	22	8.0	15				
	0016 M16-A	19	16	15	150	40	11.7	15	NR/L16		3580	WT15
	0016 Q16-A	19	16	15	180	40	11.7	15				
	0020 Q 16-A	24	20	18	180	40	13.7	21				
	0025 R16-A	29	25	23	200	45	16.2	21				
	0032 S16-A	36	32	29	250	60	19.7	15		NW016		
	0040 T16-A	44	40	37	300	60	23.7	21		W016		

SNR/L





Модель		ØD	Ød	H	L	L1	f	a°		 Винт опорной пластины	 Ключ
SNR/L	0716M08	10	16	15	150	18	5.7	15	NR/L11	NR/L08	WT6
	0816M08	11	16	15	150	20	6.2	15			
	0916M08	12	16	15	150	23	6.7	15	NR/L16		
	1016M08	13	16	15	150	25	7.2	15			
	1016M11	13	16	15	150	22	7.7	15			WT8
	1316M11	16	16	15	150	32	8.7	15			
	1020M11	13	20	18	150	32	7.7	15			
	1316M16	16	16	15	150	32	8.7	15		NR/L16	WT15
	1620M16	20	20	18	150	40	11.7	15			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТИЧНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°	206
ЧАСТИЧНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°	207
МЕТРИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ ISO	208
АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ UN	210
UNJ АВИАЦИОННАЯ РЕЗЬБА	212
BSW	214
60 NPT	216
60 NPTF	218
ТРУБНАЯ РЕЗЬБА БРИТАНСКОГО СТАНДАРТА BSPT - 55°	219
TR - 300 ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ РЕЗЬБА ПО DIN 103	220
29° АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ ACME	222
29° АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ ЗАГЛУШКА ACME	223
MJ АВИАЦИОННАЯ РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ	225
ABUT АМЕРИКАНСКАЯ КОНТРФОРСНАЯ РЕЗЬБА	226
BBUT БРИТАНСКАЯ КОНТРФОРСНАЯ РЕЗЬБА	227
SAGE МЕТРИЧЕСКАЯ ОПОРНАЯ РЕЗЬБА	228
КРУГЛАЯ РЕЗЬБА ПО DIN 405	229
КРУГЛАЯ РЕЗЬБА ПО DIN 20400	230
КРУГЛАЯ РЕЗЬБА ПО DIN 405	231
API КРУГЛЫЙ КОРПУС И ВТУЛКА ПО СТАНДАРТУ API	232
API БРИТАНСКИЙ КОНТРФОРС	233
API РЕЗЬБА ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ТРУБЫ АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ	234
EL КОНЦЕВАЯ ЛИНИЯ	236
ПРАВИЛО КОДИРОВАНИЯ РЕЗЬБОВОЙ ПЛАСИНЫ	238
ПЛАСТИНЫ API	239
ПЛАСТИНЫ API T15	240
КРУГЛЫЕ ОБСАДНЫЕ КОЛОННЫ И ТРУБЫ ПО СТАНДАРТУ API	241
API ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ	242
ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	243
ВЫБОР МАТЕРИАЛА ПЛАСТИНЫ	245
ВЫБОР ПОДКЛАДНОЙ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПЛАСТИНЫ	246
ВЫБОР СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ	246
ВЫБОР СТИЛЯ РЕЗКИ	247
ПОДАЧА	248
ПРОБЛЕМЫ И ПУТИ ИХ РЕШЕНИЯ	249
НЕСТАНДАРТНЫЙ ПРОДУКТ, ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН	250

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

16	E	R	1.50	ISO	2M	ZP1625
1	2	3	4	5	6	7

1. Диаметр вписанной окружности, мм	
1 (мм)	d
8	3/16"
11	1/4'
16	3 /8
22	1/2'
27	5/8"



2. Тип обработки
E - внешняя
I - внутренняя
VE
VI
UE
UI

3. Пластина по направлению
R - правая
L - левая

4. Шаг резьбы		
Полный профиль резьбы мм TPI 0.35 - 9 72-2		
Частичный профиль		
	мм	TP I
A	0. 5-1.5	48-16
AG	0. 5-3. 0	48-8
G	1. 75-3.0	14-8
N	3. 5-5. 0	7-5
Q	5. 5-6. 0	4. 5-4
U	5. 5-9. 0	4.5-2. 7
V	6. 0-10. 0	4-2. 5

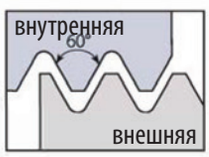
5. Тип профилей резьбы
60-60° Частичный профиль 60°
55-55° Частичный профиль 55°
ISO - Метрический стандарт ISO
UN - 60° Американский стандарт UN
UNJ - 60° Авиационная резьба
W - 55° Уитворта для BSW.BSP
NPT - 60° NPT
NPTF - 60° NPTF
Трубная резьба британского стандарта BSPT - 55°
TR - 30" Трапециевидная резьба по DIN 103
ACME - 29°ACME
STACME - Заглушка-ACME
MJ - ISO 5855
ABUT - Американский контрфорс
BBUT - британский контрфорс
SAGE - Метрический контрфорс по DIN 513
RD - Круглый по DIN 405
RD - круглый по DIN 20400
API - API
BUT - Корпус контрфорса по API
Круглая обсадная труба API RD -API
VAM - VAM
EL - Крайний линейный корпус
PG - DIN 40430

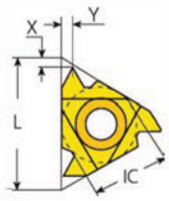
6. Дополнительная информация
2M

7. Материал пластины (сплав)	
ZP1625	P M K N
ZP1635	P M K N
ZP7325	H
ZP6225	S

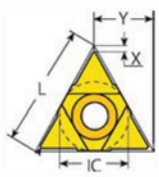
НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°

Внешняя обработка

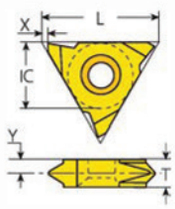




Стандартная



U-образная

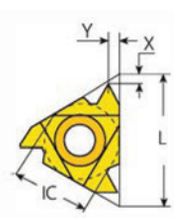


V-образная

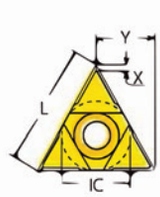
Форма пластины		Ввод и подача		Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		мм	TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	0 in ? in	48-16	11ERA60	11ELA60	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	0.5- 1.5	48-16	16ERA60	16ELA60	0.8	0.9	3.65		★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		0.5- 3.0	48-8	16ERAG60	16ELAG60	1.2	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	1.75- 3.0	14-8	16ERG60	16ELG60	1.2	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		3.5- 5.0	7-5	22ERN60	22ELN60	1.7	2.5	4.86		★	☆	★	★	☆		★		★	★	★
	5/8"	5.5- 6.0	4.5-4	27ERQ60	27ELQ60	2.3	3.1	6.35			☆			☆		★			★	★
	1/2"	5.5- 9.0	4.5-2.75	22UE U60		0.6	11.6	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	5.5- 9.0	4.5-2.75	27UE U60		1.0	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	6.0-10	4-2.5	27VERV60	27VEL V60	0.6	5.0	10.0		☆			☆			☆		☆		

Внутренняя обработка

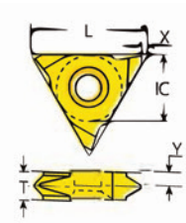




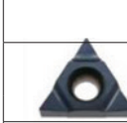
Стандартная



U-образная



V-образная

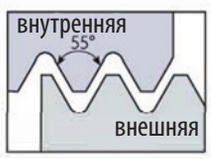
Форма пластины		Ввод и подача		Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		мм	TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/16"	0.5-1.5	48-16	08IRA60	08ILA60	0.8	0.6	2.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/4"	0.5-1.5	48-16	11IRA60	11ILA60	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	0.5-1.5	48-16	16IRA60	16ILA60	0.8 1.2	0.9 1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		0.5-3.0	48-8	16IRAG60	16ILAG60			3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.75-3.0	14-8	16IRG60	16IL G60	1.2	1.7	3.65	★	★ ☆ ☆	☆	★ ☆ ☆	★	☆	★ ☆ ☆	★	★ ☆ ☆	★	★ ☆ ☆	★ ☆ ☆
	1/2"	3.5-5.0	7-5	22IR N60	22IL N60	1.6 2.3	2.4 3.1	4.86												
	5/8"	5.5-6.0	4.5-4	27IRQ60	27ILQ60			6.35												
	1/2"	5.5-9.0	4.5-2.75	22UI U60		0.6 1.0	11.0 13.7	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	5.5-9.0	4.5-2.75	27UI U60				6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	6.0-10	4-2.5	27VIRV60	27VILV60	0.6	5.0	10.0		☆			☆			☆		☆		

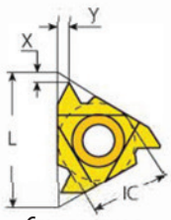
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

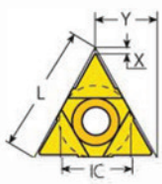
ЧАСТИЧНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°

Наружная обработка

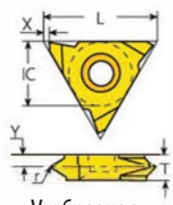




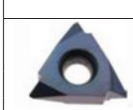
Стандартная



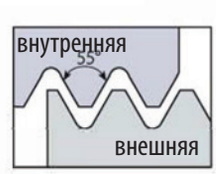
U-образная

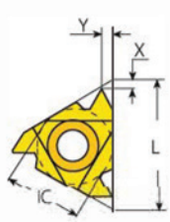


V-образная

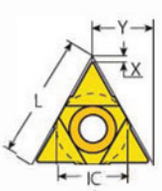
Форма пластины		Ввод и подача		Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		мм	TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	0.5-1.5	48-16	11ERA55	11ELA55	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	0.5-1.5	48-16	16ERA55	16ELA55	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		0.5-3.0	48-8	16ERAG55	16ELA55	1.2	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.75-3.0	14-8	16ER G55	16ELG55	1.2	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	3.5-5.0	7-5	22 ERN55	22ELN55	1.7	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8″	5.5-6.0	4.5-4	27ERQ55	27EL Q55	2	2.9	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	5.5-9.0	4.5-2.75	22UE U55		0.6	11.6	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	5.5-9.0	4.5-2.75	27UE U55		1.0	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	6.0-10	4-2.5	27VERV55	27VEL V55	0.6	5.0	10.00		☆			☆			☆		☆		

Внутренняя обработка

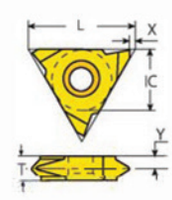




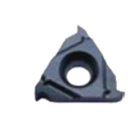
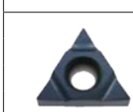
Стандартная



U-образная



V-образная

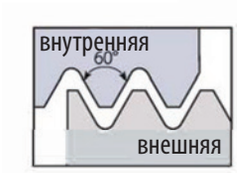
Форма пластины		Ввод и подача		Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		мм	TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	4.76	0.5-1.5	48-16	08IRA55	08IL A55	0.6	0.7	2.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	6.35	0.5-1.5	48-16	11IRA55	11ILA55	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	9.525	0.5-1.5	48-16	16IRAG55	16ILA55	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		0.5-3.0	48-8	16IRG55	16ILAG55	1.2	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.75-3.0	14-8	16IRG55	16I G55	1.7	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	12.7	3.5-5.0	7-5	22IRN55	22ILN55	2..0	2.0	4.86	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	15.857	5.5-6.0	4.5-4	27IRQ55	27IL Q55	2..0	2.9	6.35	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	5.5-9.0	4.5-2.75	22UI U55		0.9	11.6	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	5.5-9.0	4.5-2.75	27UI U55		1.2	13.7	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
																				
	5/8"	6.0-10	4-2.5	27VIRV55	27VIL V55	0.6	5.0	10.00		☆			☆			☆		☆		

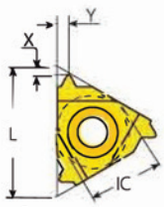
★ Рекомендуемый сплав

☆ Опционально

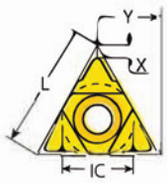
МЕТРИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ ISO

Наружная обработка

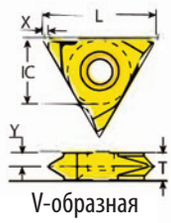




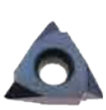
Стандартная



U-образная



V-образная

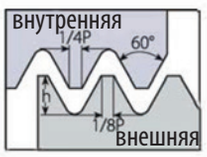
Форма пластины	IC	Pitch	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		мм	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	0.5	11ER 0.50is0	11 EL 0.50is0	0.6	0.4	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		0.75	11ER 0.75ISO	11 EL 0.75ISO	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		0.8	11ER 0.80ISO	11 EL 0.80ISO	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.0	11ER I.00ISO	11 EL I.00ISO	0.6	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.25	11ER 1.25ISO	11 EL 1.25ISO	0.6	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.5	11ER 1.50ISO	11 EL 1.50ISO	0.6	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	0.5	16ER 0.50is0	16EL 0.50is0	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		0.75	16ER 0.75ISO	16EL 0.75ISO	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.0	16ER I.00ISO	16EL I.00ISO	0.7	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.25	16ER 1.25ISO	16EL 1.25ISO	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.50	16ER 1.50ISO	16EL 1.50ISO	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.75	16ER 1.75ISO	16EL 1.75ISO	0.9	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.0	16ER 2.00ISO	16EL 2.00ISO	1.0	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.5	16ER 2.50ISO	16EL 2.50ISO	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		3.0	16ER 3.00ISO	16EL 3.00ISO	1.2	1.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	3.5	22ER 3.50ISO	22EL 3.50ISO	1.6	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4.0	22ER 4.00ISO	22EL 4.00ISO	1.6	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4.5	22ER 4.50ISO	22EL 4.50ISO	1.7	2.4	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5.0	22ER 5.00ISO	22EL 5.00ISO	1.7	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	5.5	27ER 5.50ISO	27EL 5.50ISO	1.9	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6.0	27ER 6.00ISQ	27EL 6.00ISQ	2.0	2.9	6.35		★	☆		A	☆		★		★	★	★
	1/2"	5.0	22UE 5.00ISO		2.2	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		5.50	22UE 5.50ISO		2.3	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		6.0	22UE 6.00ISO		2.6	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	8.0	27UE 8.QOISO		2.4	13.7	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	3/8"	0.5	16VER 0.50is0	16VEL 0.50is0	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		0.75	16VER 0.75 ISO	16VEL 0J5ISO	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		1.0	16VER I.00ISO	16VEL I.00ISO	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		1.25	16VER 1.25ISO	16VEL 1.25ISO	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		1.50	16VER 1.50ISO	16VEL 1.50ISO	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		1.75	16VER 1.75ISO	16VEL 1.75ISO	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		2.0	16VER 2.00ISO	16VEL 2.00ISO	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		2.5	16VER 2.50ISO	16VEL 2.50ISO	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		3.0	16VER 3.00ISO	16VEL 3.00ISO	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
	1/2"	3.5	22VER 3.50ISO	22VEL 3.50ISO	1.2	2.43	4.86		☆			☆			☆		☆		
		4.0	22VER 4.00ISO	22VEL 4.00ISO	1.2	2.43	4.86		☆			☆			☆		☆		
		4.5	22VER 4.50ISO	22VEL 4.50ISO	1.2	2.43	4.86		☆			☆			☆		☆		
		5.0	22VER 5.00ISO	22VEL 5.00ISO	1.2	2.43	4.86		☆			☆			☆		☆		
	5/8"	5.5	27VER 5.50ISO	27VEL 5.50ISO	1.0	3.2	6.35		☆			☆			☆		☆		
		6.0	27VER 6.00 ISO	27VEL 6.00ISO	1.0	3.2	6.35		☆			☆			☆		☆		
		8.0	27VER 8.00ISO	27VEL 8.00ISO	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		
		10.0	27VER 10.00ISQ	27VEL10.00ISQ	1.0	5.0	10.00		☆			☆			☆		☆		

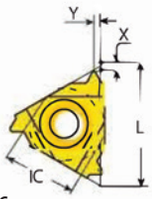
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

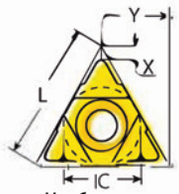
МЕТРИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ ISO

Внутренняя обработка

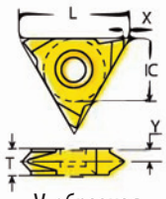




Стандартная



U-образная



V-образная

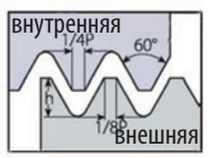
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/16"	0.50	08IR 0.50ISO	08IL 0.50ISO	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		0.75	08IR 0J5ISO	08IL 0J5ISO	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		1.00	08IR I.00ISO	08IL I.00ISO	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		1.25	08IR 1.25ISO	08IL 1.25ISO	0.7	0.7	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		1.50	08IR 1.50ISC)	08IL 1.50ISC)	0.8	0.9	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/4"	0.50	11IR 0.50ISO	11IL 0.50ISO	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		0.75	11IR 0.75ISO	11IL 0.75ISO	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.00	11IR I.00ISO	11IL I.00ISO	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.25	11IR 1.25ISO	11IL 1.25ISO	0.7	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.50	11IR 1.50ISO	11IL 1.50ISO	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.75	11IR 1.75ISO	11IL 1.75ISO	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.00	11IR 2.00 ISO	11IL2.00 ISO	0.9	1.2	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	0.50	16IR 0.50ISO	16IL 0.50ISO	1.0	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		0.75	16IR 0J5ISO	16IL 0J5ISO	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.00	16IR I.00ISO	16IL I.00ISO	0.7	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.25	16IR 1.25ISO	16IL 1.25ISO	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.50	16IR 1.50ISO	16IL 1.50ISO	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.75	16IR 1.75ISO	16IL 1.75ISO	0.9	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.00	16IR 2.00ISO	16IL 2.00ISO	1.0	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.50	16IR 2.50ISO	16IL 2.50ISO	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		3.00	16IR 3.00ISO	16IL 3.00ISO	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	3.50	22IR 3.50ISO	22IL 3.50ISO	1.6	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4.00	22IR 4.00ISO	22IL 4.00ISO	1.6	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4.50	22IR 4.50ISO	22IL 4.50ISO	1.6	2.4	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5.00	22IR 5.00ISO	22IL 5.00ISO	1.6	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	5.50	27IR 5.50ISO	27IL 5.50ISO	1.6	2.3	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6.00	27IR 6.QOISO	27IL 6.00ISQ	1.8	2.5	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	5.50	22UI 5.50ISO		2.4	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		6.0	22UI 6.00ISO		2.1	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	8.0	27UI 8.00ISQ		2.4	13.7	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	6.0	27VIR 6.00ISO	27VIL 6.00ISO	1.0	3.2	6.35		☆			☆			☆		☆		
		8.0	27VIR 8.00ISO	27VIL 8.00ISO	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		
		10.0	27VIR I0.00ISO	27VIL I0.00ISO	1.0	5.0	10.00		☆			☆			☆		☆		

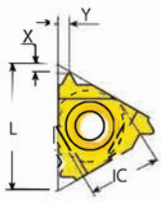
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

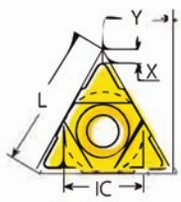
АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ UN

Наружная обработка

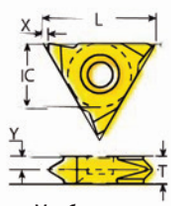




Стандартная



U-образная



V-образная

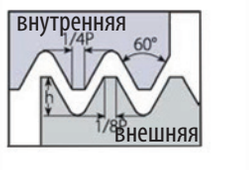
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	48	11ER 48UN	11 EL 48UN	0.6	0.6	3.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		44	11ER 44UN	11 EL 44UN	0.6	0.6	3.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		40	11ER 40UN	11 EL 40UN	0.6	0.6	3.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		36	11ER 36UN	11EL 36UN	0.6	0.6	3.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		32	11ER 32UN	11EL 32UN	0.6	0.6	3.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		28	11ER 28UN	11 EL 28UN	0.6	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		24	11ER 24UN	11 EL 24UN	0.7	0.8	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	11ER 20UN	11 EL 20UN	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	11ER 18UN	11 EL 18UN	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	11ER 16UN	11 EL 16UN	0.9	1.1	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	48	16ER 48UN	16EL 48UN	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		44	16ER 44UN	16EL 44UN	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		40	16ER 40UN	16EL 40UN	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		36	16ER 36UN	16EL 36UN	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	16ER 32UN	16EL 32UN	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	16ER 28UN	16EL 28UN	0.6	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		24	16ER 24UN	16EL 24UN	0.7	0.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	16ER 20UN	16EL 20UN	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	16ER 18UN	16EL 18UN	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	16ER 16UN	16EL 16UN	0.9	1.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16ER HUN	16EL HUN	1.0	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		13	16ER 13UN	16EL 13UN	1.1	1.3	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		12	16ER 12UN	16EL 12UN	1.1	1.4	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		11.5	16ER 11.5UN	16EL 11.5UN	1.1	1.4	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		11	16ER 11 UN	16EL 11 UN	1.1	1.5	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		10	16ER 10UN	16EL 10UN	1.2	1.5	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		9	16ER 9UN	16EL 9UN	1.2	1.7	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		8	16ER 8UN	16EL 8UN	1.2	2.0	3.65		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	1/2"	7	22ER 7UN	22EL 7UN	1.6	2.3	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		6	22ER 6UN	22EL 6UN	1.6	2.3	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		5	22ER 5UN	22EL 5UN	1.7	2.5	4.86												
	5/8"	4.5	27ER 4.5UN	27EL 4.5UN	1.9	2.7	6.35		☆			☆			☆		☆		
		4	27ER 4UN	27EL 4UN	2.1	3.0	6.35		☆			☆			☆		☆		
	1/2"	4.5	22UE 4.5UN		2.0	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆		
		4	22UE 4UN		2.0	11.0	4.86												
	5/8"	3	27UE 3UN		2.5	13.7	6.35												
	3/8"	32	16VER 32UN	16VEL 32UN		1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		28	16VER 28UN	16VEL 28UN		1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		24	16VER 24UN	16VEL 24UN		1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		20	16VER 20UN	16VEL 20UN		1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		18	16VER 18UN	16VEL 18UN		1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		16	16VER 16UN	16VEL 16UN		1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		14	16VER HUN	16VEL HUN		1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		12	16VER 12UN	16VEL 12UN		1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		10	16VER 10UN	16VEL 10UN		1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		8	16VER 8UN	16VEL 8UN		1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
	1/2"	7	22VER 7UN	22VEL 7UN		2.4	4.86		☆			☆			☆		☆		
	5/8"	4	27VER 4UN	27VEL 4UN	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3	27VER 3UN	27VEL 3UN	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		

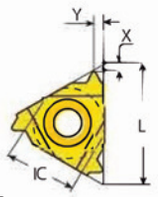
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

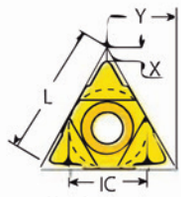
АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ UN

Внутренняя обработка

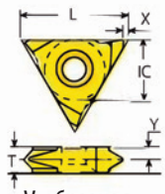




Стандартная



U-образная



V-образная

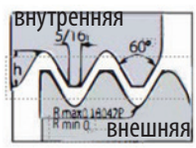
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/16"	48	08IR48UN	08IL 48UN	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		44	08IR44UN	08IL 44UN	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		40	08IR40UN	08IL 40UN	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		36	08IR 36UN	08IL 36UN	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		32	08IR32UN	08IL 32UN	0.6	0.5	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		28	08IR28UN	08IL 28UN	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		24	08IR 24UN	08IL 24UN	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		20	08IR20UN	08IL 20UN	0.6	0.7	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		18	08IR 18UN	08IL 18UN	0.6	0.7	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		16	08IR 16UN	08IL 16UN	0.6	0.7	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/4"	48	11IR48UN	11IL 48UN	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		44	11IR44UN	11IL 44UN	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		40	11IR40UN	11IL 40UN	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		36	11IR36UN	11IL 36UN	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	11IR32UN	11IL 32UN	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	11IR28UN	11IL 28UN	0.6	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		24	11IR24UN	11IL 24UN	0.7	0.8	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	11IR20UN	11IL 20UN	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	11IR18UN	11IL 18UN	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	11IR16UN	11IL 16UN	0.9	1.1	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	48	11IR48UN	11IL 48UN	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		44	11IR44UN	11IL 44UN	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		40	11IR40UN	11IL 40UN	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		36	11IR36UN	11IL 36UN	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	16IR32UN	16IL 32UN	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	16IR28UN	16IL 28UN	0.6	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		24	16IR24UN	16IL 24UN	0.7	0.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	16IR20UN	16IL 20UN	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	16IR18UN	16IL 18UN	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	16IR16UN	16IL 16UN	0.9	1.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16IR 14UN	16IL 14UN	1.0	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16IR12UN	16IL 12UN	1.1	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		11	16IR11UN	16IL 11 UN	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16IR10UN	16IL 10UN	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		9	16IR 9UN	16IL 9UN	1.2	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16IR 8UN	16IL 8UN	1.2	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	7	22IR 7UN	22IL 7UN	1.6	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6	22IR 6UN	22IL 6UN	1.6	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22IR 5UN	22IL 5UN	1.7	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4.5	27IR 4.5UN	27IL 4.5UN	1.9	2.4	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27IR 4UN	27IL 4UN	2.1	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	4.5	22UI 4.5UN		2.4	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		4	22UI 4UN		2.4	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	3	27UI 3UN		2.7	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	4	27VIR 4UN	27VIL 4UN	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3	27VIR 3UN	27VIL 3UN	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		

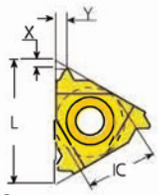
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

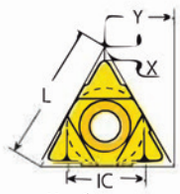
UNJ АВИАЦИОННАЯ РЕЗЬБА

Наружная обработка





Стандартная



U-образная

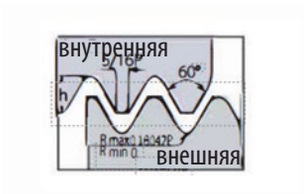
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	48	11ER 48UNJ	11EL 48UNJ	0.6	0.5	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		44	11ER 44UNJ	11EL 44UN	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		40	11ER 40UNJ	11EL 40UNJ	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		36	11ER 36UNJ	11EL 36UNJ	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	11ER 32UNJ	11EL 32UNJ	0.6	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	11ER 28UNJ	11EL 28UNJ	0.7	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		24	11ER 24UNJ	11EL 24UNJ	0.7	0.8	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	11ER 20UNJ	11EL 20UNJ	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	11ER 18UNJ	11EL 18UNJ	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	11ER 16UNJ	11EL 16UNJ	0.9	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	11ER 14UNJ	11EL 14UNJ	1.0	1.2	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	48	16ER 48UNJ	16EL 48UNJ	0.6	0.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		44	16ER 44UNJ	16EL 44UNJ	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		40	16ER 40UNJ	16EL 40UNJ	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		36	16ER 36UNJ	16EL 36UNJ	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	16ER 32UNJ	16EL 32UNJ	0.6	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	16ER 28UNJ	16EL 28UNJ	0.7	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		24	16ER 24UNJ	16EL 24UNJ	0.7	0.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	16ER 20UNJ	16EL 20UNJ	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	16ER 18UNJ	16EL 18UNJ	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	16ER 16UNJ	16EL 16UNJ	0.9	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16ER 14UNJ	16EL 14UNJ	1.0	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		13	16ER 13UNJ	16EL 13UNJ	1.0	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16ER 12UNJ	16EL 12UNJ	1.1	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		11	16ER 11UNJ	16EL 11UNJ	1.2	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16ER 10UNJ	16EL 10UNJ	1.2	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		9	16ER 9UNJ	16EL 9UNJ	1.3	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16ER 8UNJ	16EL 8UNJ	1.2	1.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	7	22ER 7UNJ	22EL 7UNJ	1.7	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6	22ER 6UNJ	22EL 6UNJ	1.7	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22ER 5UNJ	22EL 5UNJ	1.8	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4.5	27ER 4.5UNJ	27EL 4.5UNJ	2.0	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27ER 4UNJ	27EL 4UNJ	2.2	3.1	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	4.5	22UE 4UNJ		2.1	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		4	22UE 4UNJ		2.2	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆

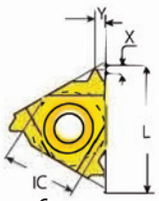
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

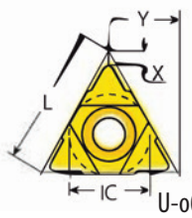
UNJ АВИАЦИОННАЯ РЕЗЬБА

Внутренняя обработка





Стандартная



U-образная

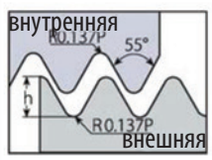
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K	
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635
	1/4"	48	11IR 48UNJ	11IL 48UNJ	0.6	0.5	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		44	11IR 44UNJ	11IL 44UNJ	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		40	11IR 40UNJ	11IL 40UNJ	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		36	11IR 36UNJ	11IL 36UNJ	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		32	11IR 32UNJ	11IL 32UNJ	0.6	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		28	11IR 28UNJ	11IL 28UNJ	0.7	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		24	11IR 24UNJ	11IL 24UNJ	0.7	0.8	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		20	11IR 20UNJ	11IL 20UNJ	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		18	11IR 18UNJ	11IL 18UNJ	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		16	11IR 16UNJ	11IL 16UNJ	0.9	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		14	11IR 14UNJ	11IL 14UNJ	1.0	1.2	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★
	3/8"	48	16IR 48UNJ	16IL 48UNJ	0.6	0.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		44	16IR 44UNJ	16IL 44UNJ	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		40	16IR 40UNJ	16IL 40UNJ	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		36	16IR 36UNJ	16IL 36UNJ	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		32	16IR 32UNJ	16IL 32UNJ	0.6	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		28	16IR 28UNJ	16IL 28UNJ	0.7	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		24	16IR 24UNJ	16IL 24UNJ	0.7	0.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		20	16IR 20UNJ	16IL 20UNJ	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		18	16IR 18UNJ	16IL 18UNJ	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		16	16IR 16UNJ	16IL 16UNJ	0.9	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		14	16IR 14UNJ	16IL 14UNJ	1.0	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		13	16IR 13UNJ	16IL 13UNJ	1.0	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		12	16IR 12UNJ	16IL 12UNJ	1.1	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		11	16IR 11UNJ	16IL 11UNJ	1.2	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		10	16IR 10UNJ	16IL 10UNJ	1.2	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		9	16IR 9UNJ	16IL 9UNJ	1.3	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
		8	16IR 8UNJ	16IL 8UNJ	1.2	1.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★
	1/2"	7	22IR 7UNJ	22IL 7UNJ	1.7	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★
		6	22IR 6UNJ	22IL 6UNJ	1.7	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★
		5	22IR 5UNJ	22IL 5UNJ	1.8	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★
	5/8"	4.5	27IR 4.5UNJ	27IL 4.5UNJ	2.0	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★
		4	27IR 4UNJ	27IL 4INJ	77	31	6 35		★	☆		★	☆		★
	1/2"	4.5	22UI 4.5UNJ		2.1	11.0	4.86		☆			☆			☆
		4	22UI 4UNJ		2.2	11.0	4.86		☆			☆			☆

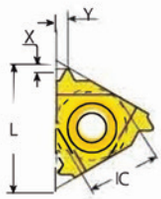
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

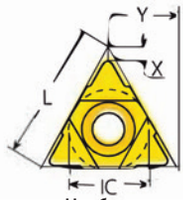
BSW

Наружная обработка

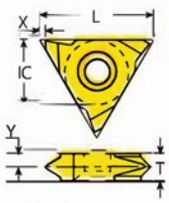




Стандартная



U-образная



V-образная

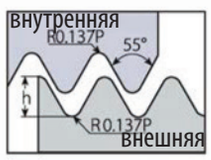
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	36	11ER 36W	11EL 36W	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	11ER 32W	11EL 32W	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	11ER 28W	11EL 28W	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	11ER 26W	11EL 26W	0.6	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		24	11ER 20W	11EL 20W	0.7	0.8	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	11ER 19W	11EL 19W	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	11ER 16W	11EL 16W	0.9	1.1	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	11ER 14W	11EL 14W	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	36	16ER 36W	16EL 36W	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	16ER 32W	16EL 32W	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	16ER 28W	16EL 28W	0.6	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		26	16ER 26W	16EL 26W	0.7	0.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	16ER 20W	16EL 20W	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		19	16ER 19W	16EL 19W	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16ER 14W	16EL 14W	1.0	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16ER 12W	16EL 12W	1.1	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		11	16ER 11W	16EL 11W	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16ER 10W	16EL 10W	1.2	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		9	16ER 9W	16EL 9W	1.2	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16ER 8W	16EL 8W	1.2	2.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	7	22ER 7W	22EL 7W	1.6	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6	22ER 6W	22EL 6W	1.6	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22ER 5W	22EL 5W	1.7	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4.5	27ER 4.5W	27EL 4.5W	1.9	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27ER 4W	27EL 4W	2.1	3.0	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	4.5	22UE 4.5W		2.3	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		4	22UE 4W		1.8	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3.5	22UE 3.5W		2.1	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3.25	22UE 3.25W		2.0	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	3.5	27UE 3.5W		2.1	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3.25	27UE 3.25W		2.0	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3	27UE 3W		2.3	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		2.75	27UE 2.75W		?4	13 7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	1/4"	19	11VER 19W	11VEL 19W	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆		
		14	11VER 14W	11VEL 14W	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆		
		11	11VER 11W	11VEL 11W	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆		
	3/8"	19	16VER 19W	16VEL19W	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		18	16VER 18W	16VEL 18W	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		16	16VER 16W	16VEL 16W	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		14	16VER 14W	16VEL 14W	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		12	16VER 12W	16VEL 12W	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		11	16VER 11W	16VEL 11W	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
	5/8"	4	27VER 4W	27VEL 4W	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3	27VER 3W	27VEL 3W	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		
		2.5	27VER 2.5W	27VEL 2.5W	1.0	5.0	10.00		☆			☆			☆		☆		

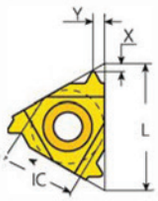
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

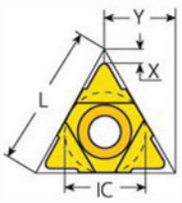
BSW

Внутренняя обработка

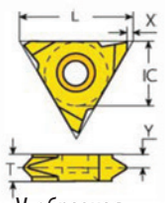




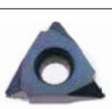
Стандартная



U-образная



V-образная

Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/16"	36	08IR 36W	08IL 36W	0.6	0.6	2.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	08IR 32W	08IL 32W	0.6	0.6	2.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	08IR 28W	08IL 28W	0.6	0.6	2.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		26	08IR 26W	08IL 26W	0.6	0.6	2.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		24	08IR 24W	08IL 24W	0.6	0.7	2.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	08IR 20W	08IL 20W	0.6	0.7	2.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		19	08IR 19W	08IL 19W	0.6	0.7	2.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	08IR 16W	08IL 16W	0.6	0.7	2.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/4"	36	11IR 36W	11IL 36W	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	11IR 32W	11IL 32W	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	11IR 28W	11IL 28W	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	11IR 26W	11IL 26W	0.6	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		24	11IR 20W	11IL 20W	0.7	0.8	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	11IR 19W	11IL 19W	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	11IR 16W	11IL 16W	0.9	1.1	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	11IR 14W	11IL 14W	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	36	16IR 36W	16IL 36W	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		32	16IR 32W	16IL 32W	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		28	16IR 28W	16IL 28W	0.6	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		26	16IR 26W	16IL 26W	0.7	0.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		20	16IR 20W	16IL 20W	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		19	16IR 19W	16IL 19W	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16IR 14W	16IL 14W	1.0	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16IR 12W	16IL 12W	1.1	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		11	16IR 11W	16IL 11W	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16IR 10W	16IL 10W	1.2	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		9	16IR 9W	16IL 9W	1.2	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16IR 8W	16IL 8W	1.2	2.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	7	22IR 7W	22IL 7W	1.6	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6	22IR 6W	22IL 6W	1.6	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22IR 5W	22IL 5W	1.7	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4.5	27IR 4.5W	27IL 4.5W	1.9	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27IR 4W	27IL 4W	2.1	3.0	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	4.5	22UI 4.5W		2.3	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		4	22UI 4W		1.8	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3.5	22UI 3.5W		2.1	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3.25	22UI 3.25W		2.0	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	3.5	27UI 3.5W		2.1	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3.25	27UI 3.25W		2.0	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3	27UI 3W		2.3	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		2.75	27UI 2.75W		2.4	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	4	27VIR 4W	27VIL 4W	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3	27VIR 3W	27VIL 3W	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		
		2.5	27VIR 2.5W	27VIL 2.5W	1.0	5.0	10.00		☆			☆			☆		☆		

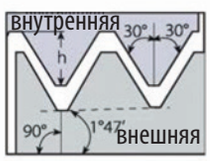
★ Рекомендуемый сплав

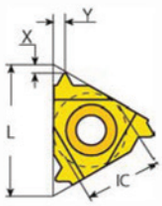
☆ Опционально

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

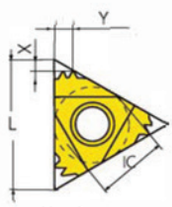
60 NPT

Наружная обработка

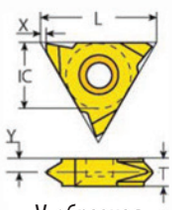




Стандартная



U-образная



V-образная

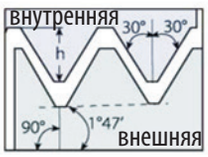
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	27	11ER 27NPT	11EL 27NPT	0.7	0.8	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	11ER 18NPT	11EL 18NPT	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	11ER 14NPT	11EL 14NPT	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	27	16ER 27NPT	16EL 27NPT	0.7	0.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	16ER 18NPT	16EL 18NPT	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16ER 14NPT	16EL 14NPT	0.9	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		11.5	16ER 11.5NPT	16EL 11.5NPT	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16ER 8NPT	16EL 8NPT	1.3	1.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	14	16ER 14NPT-2M	16EL 14NPT-2M	1.2	2.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	11.5	22ER 11.5NPT-2M	22EL 11.5NPT-2M	2.3	3.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	8	27ER 8NPT-2M	27EL 8NPT-2M	3.1	5	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/4"	27	11VER 27NPT	11VEL 27NPT	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆		
		18	11VER 18NPT	11VEL 18NPT	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆		
		14	11VER 14NPT	11VEL 14NPT	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆		
		11.5	11VER 11.5NPT	11VEL 11.5NPT	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆		
	3/8"	27	16VER 27NPT	16VEL 27NPT	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		18	16VER 18NPT	16VEL 18NPT	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		14	16VER 14NPT	16VEL 14NPT	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		
		11.5	16VER 11.5NPT	16VEL 11.5NPT	1.1	1.8	3.65		☆			☆			☆		☆		

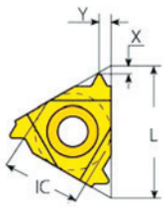
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

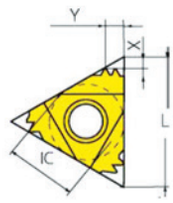
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

60 NPT

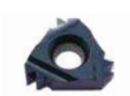
Внутренняя обработка







Стандартная

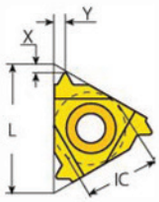
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/16"	27	08IR 27NPT	08IL 27NPT	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		18	08IR 18NPT	08IL 18NPT	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/4"	27	11IR 27NPT	11IL 27NPT	0.7	0.8	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	11IR 18NPT	11IL 18NPT	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	11IR 14NPT	11IL 14NPT	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	27	16IR 27NPT	16IL 27NPT	0.7	0.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	16IR 18NPT	16IL 18NPT	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16IR 14NPT	16IL 14NPT	0.9	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		11.5	16IR 11.5NPT	16IL 11.5NPT	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16IR 8NPT	16IL 8NPT	1.3	1.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	14	16IR14NPT-2M	16IL 14NPT-2M	1.2	2.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	11.5	22IR 11.5NPT-2M	22IL 11.5NPT-2M	2.3	3.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	8	27IR8NPT-2M	27IL8NPT-2M	3.1	5	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★

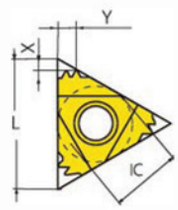
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

60 NPTF

Наружная обработка





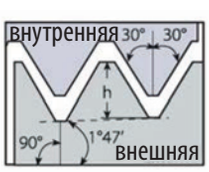


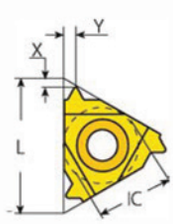
Стандартная

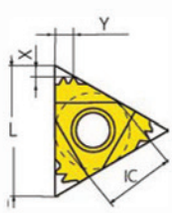
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	27	11ER 27NPTF	11EL 27NPTF	0.7	0.8	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	11ER 18NPTF	11EL 18NPTF	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	11ER 14NPTF	11EL 14NPTF	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	27	16ER 27NPTF	16EL 27NPTF	0.7	0.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	16ER 18NPTF	16EL 18NPTF	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16ER 14NPTF	16EL 14NPTF	0.9	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		11.5	16ER 11.5NPTF	16EL 11.5NPTF	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16ER 8NPTF	16EL 8NPTF	1.3	1.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	14	16ER 14NPTF-2M	16EL 14NPTF-2M	1.2	2.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	11.5	22ER 11.5NPTF-2M	22EL 11.5NPTF-2M	2.3	3.5	4.86		★	☆		★	☆		★	★	★	★	★
	5/8"	8	27ER 8NPTF-2M	27EL 8NPTF-2M	3.1	5	6.35		★	☆		★	☆		★	★	★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

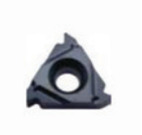
Внутренняя обработка







Стандартная

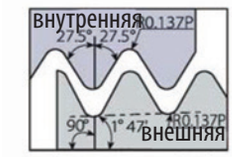
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/16"	27	08IR 27NPTF	08IL 27NPTF	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		18	08IR 18NPTF	08IL 18NPTF	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/4"	27	11IR 27NPTF	11IL 27NPTF	0.7	0.8	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	11IR 18NPTF	11IL 18NPTF	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	11IR 14NPTF	11IL 14NPTF	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	27	16IR 27NPTF	16IL 27NPTF	0.7	0.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	16IR 18NPTF	16IL 18NPTF	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16IR 14NPTF	16IL 14NPTF	0.9	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		11.5	16IR 11.5NPTF	16IL 11.5NPTF	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16IR 8NPTF	16IL 8NPTF	1.3	1.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	14	16IR 14NPTF-2M	16IL 14NPTF-2M	1.2	2.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	11.5	22IR 11.5NPTF-2M	22IL 11.5NPTF-2M	2.3	3.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	8	27IR 8NPTF-2M	27IL8NPTF-2M	3.1	5	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★

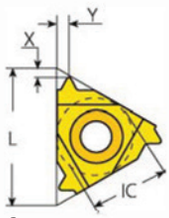
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

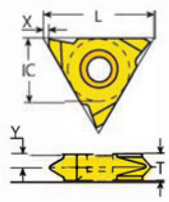
ТРУБНАЯ РЕЗЬБА БРИТАНСКОГО СТАНДАРТА BSPT - 55°

Наружная обработка

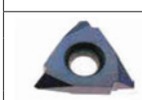




Стандартная

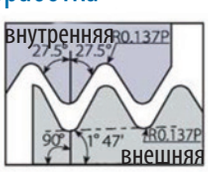


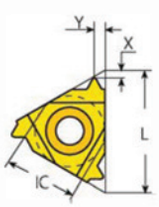
V-образная

Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4″	28	11ER 28BSPT	11EL 28BSPT	0.6	0.6	3.2	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		19	11ER 19BSPT	11EL 19BSPT	0.8	0.9	3.2	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	11ER 14BSPT	11EL 14BSPT	0.9	1.0	3.2	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8″	28	16ER 28BSPT	16EL 28BSPT	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		19	16ER 19BSPT	16EL 19BSPT	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16ER 14BSPT	16EL 14BSPT	1.0	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		11	16ER 11BSPT	16EL 11BSPT	1.0	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8″	28	16VER 28BSPT	16VEL 28BSPT	1.0	1.8	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		19	16VER 19BSPT	16VEL 19BSPT	1.0	1.8	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		14	16VER 14BSPT	16VEL 14BSPT	1.0	1.8	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		11	16VER 11BSPT	16VEL 11BSPT	1.0	1.8	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★

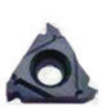
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка





Стандартная

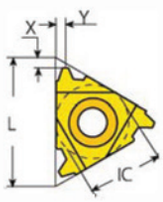
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/16"	28	08IR 28BSPT	08IL 28BSPT	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		19	08IR 19BSPT	08IL 19BSPT	0.6	0.6	2.20		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/4"	28	11IR 28BSPT	11IL 28BSPT	0.6	0.6	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		19	11IR 19BSPT	11IL 19BSPT	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	11IR 14BSPT	11IL 14BSPT	0.9	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	28	16IR 28BSPT	16IL 28BSPT	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		19	16IR 19BSPT	16IL 19BSPT	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16IR 14BSPT	16IL 14BSPT	1.0	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		11	16IR 11 BSPT	16IL 11 BSPT	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

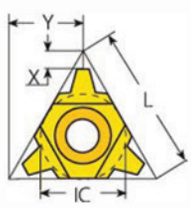
TR - 30⁰ ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ РЕЗЬБА ПО DIN 103

Наружная обработка

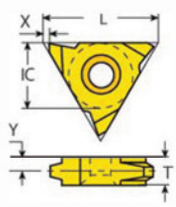




Стандартная



U-образная



V-образная

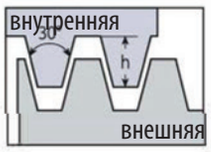
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4″	1.5	11ER 1.50TR	11EL 1.50TR	0.8	0.9	3.2	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8″	1.5	16ER 1.50TR	16EL 1.50TR	1.0	1.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.0	16ER2.00TR	16EL 2.00TR	1.1	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.5	16ER 2.50TR	16EL 2.50TR	1.2	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		3.0	16ER3.00TR	16EL 3.00TR	1.3	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2″	4.0	22ER 4.00 TR	22EL 4.00 TR	1.7	1.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5.0	22ER 5.00TR	22EL 5.00TR	2.1	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6.0	22ER6.00TR	22EL 6.00TR	2.3	2.7	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8″	6.0	27ER 6.00TR	27EL 6.00TR	2.3	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		7.0	27ER7.00TR	27EL7.00TR	2.2	2.6	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2″	5.0	22UE 6.00TR		2.0	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		7.0	22UE 7.00TR		2.3	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		8.0	22UE 8.00TR		2.6	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8″	8.0	27UE 8.00TR		2.6	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		9.0	27UE 9.00TR		3.0	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8″	6.0	27VER 6.00TR	27VEL 6.00TR	1.0	3.2	6.35		☆			☆			☆		☆		
		7.0	27VER 7.00TR	27VEL 7.00TR	1.0	3.2	6.35		☆			☆			☆		☆		
		8.0	27VER 8.00TR	27VEL 8.00TR	1.0	3.2	6.35		☆			☆			☆		☆		
		9.0	27VER 9.00TR	27VEL 9.00TR	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		
		10.0	27VER 10.00TR	27VEL 10.00TR	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		
		12.0	27VER 12.00TR	27VEL 12.00TR	1.0	5.0	10.00		☆			☆			☆		☆		

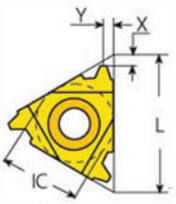
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

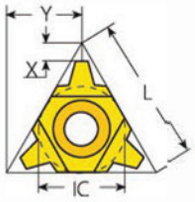
TR - 30⁰ ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ РЕЗЬБА ПО DIN 103

Внутренняя обработка

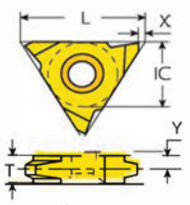




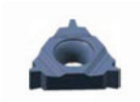
Стандартная



U-образная



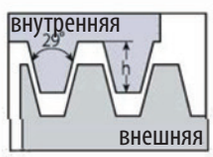
V-образная

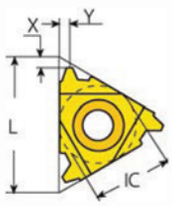
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	1.5	11IR1.50TR	11IL 1.50TR	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	1.5	16IR 1.50TR	16IL 1.50TR	1.0	1.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.0	16IR2.00TR	16IL2.00TR	1.1	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.5	16IR2.50TR	16IL 2.50TR	1.2	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		3.0	16IR3.00TR	16IL3.00TR	1.3	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	4.0	22IR 4.00 TR	22IL 4.00 TR	1.7	1.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5.0	22IR 5.00TR	22IL 5.00TR	2.1	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6.0	22IR 6.00TR	22IL6.00TR	2.3	2.7	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	6.0	27IR 6.00TR	27IL 6.00TR	2.3	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		7.0	27IR7.00TR	27IL7.00TR	77	?6	6 35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	5.0	22UI 6.00TR		2.0	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		7.0	22UI 7.00TR		2.3	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		8.0	22UI 8.00TR		2.6	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8″	8.0	27UI 8.00TR		2.6	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆		
		9.0	27UI 9.00TR		3,0	13,7	6,35		☆			☆			☆		☆		
	5/8"	6.0	27VIR 6.00TR	27VIL 6.00TR	1.0	3.2	6.35		☆			☆			☆		☆		
		7.0	27VIR 7.00TR	27VIL 7.00TR	1.0	3.2	6.35		☆			☆			☆		☆		
		8.0	27VIR 8.00TR	27VIL 8.00TR	1.0	3.2	6.35		☆			☆			☆		☆		
		9.0	27VIR 9.00TR	27VIL 9.00TR	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		
		10.0	27VIR 10.00TR	27VIL 10.00TR	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		
		12.0	27VIR 12.00TR	27VIL 12.00TR	1.0	5.0	10.00		☆			☆			☆		☆		

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

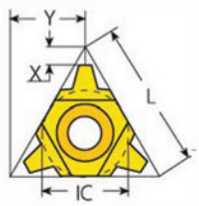
29⁰ АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ ACME

Наружная обработка

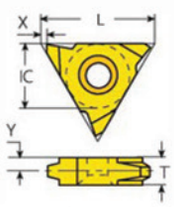




Стандартная



U-образная



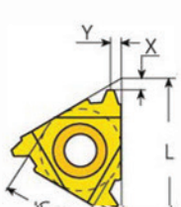
V-образная

Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZK6225	ZP7325
	3/8"	16	16ER 16ACME	16EL 16ACME	1	1.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16ER 14ACME	16EL 14ACME	1.0	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16ER 12ACME	16EL 12ACME	1.1	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16ER 10ACME	16EL 10ACME	1.3	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16ER 8ACME	16EL 8ACME	1.4	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	6	22ER 6ACME	22EL 6ACME	1.7	1.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22ER 5ACME	22EL 5ACME	1.8	2.1	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4	27ER 4ACME	27EL 4ACME	0 csi	2.3	6 35		★	☆		★			★		★	★	★
	1/2"	4	22UE 4ACME		2.3	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3	22UE 3ACME		3.0	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	3	27UE 3ACME		3.0	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
									☆			☆			☆		☆		
		4	27VER 4ACME	27VEL 4ACME	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
	5/8"	3.5	27VER 3.5ACME	27VEL 3.5ACME	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3	27VER 3ACME	27VEL 3ACME	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		2	27VER 2ACME	27VEL 2ACME	1,0	5,0	10		☆			☆			☆		☆		

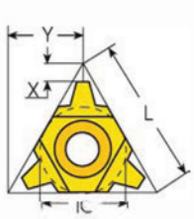
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка

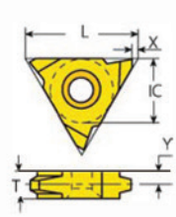




Стандартная



U-образная



V-образная

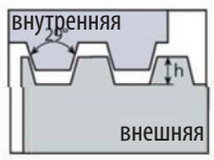
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZK6225	ZP7325
	3/8"	16	16IR 16ACME	16IL 16ACME	1	1.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16IR 14ACME	16IL 14ACME	1.0	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16IR 12ACME	16IL 12ACME	1.1	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16IR 10ACME	16IL 10ACME	1.3	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16IR8ACME	16IL8ACME	1.4	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	6	22IR 6ACME	22IL6ACME	1.7	1.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22IR 5ACME	22IL5ACME	1.8	2.1	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4	27IR4ACME	27IL4ACME	2.0	2.3	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	4	22UI 4 ACME		2.3	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3	22UI 3ACME		3.0	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	3	27UI 3ACME		3.0	13.7	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
									☆			☆			☆		☆		
	5/8"	4	27VIR 4ACME	27VIL 4ACME	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3.5	27VIR 3.5ACME	27VIL 3.5ACME	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3	27VIR 3ACME	27VIL 3ACME	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		2	27VIR 2ACME	27VIL 2ACME	1.0	5.0	10.00		☆			☆			☆		☆		

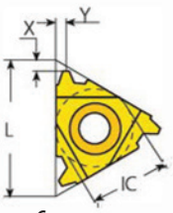
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

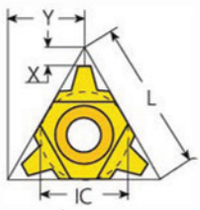
29° АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ ЗАГЛУШКА ACME

Внутренняя обработка

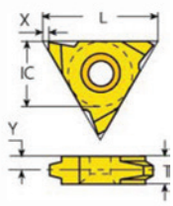




Стандартная



U-образная



V-образная

Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4″	16	11ER 16STACME	11EL 16STACME	1.0	1.0	3.20	★	★		★	★		★	★	★	★	★	★
	3/8″	16	16ER 16STACME	16EL 16STACME	1.0	1.0	3.65	★	★		★	★		★	★	★	★	★	★
		14	16ER 14STACME	16EL 14STACME	1.1	1.1	3.65	★	★		★	★		★	★	★	★	★	★
		12	16ER 12STACME	16EL 12STACME	1.2	1.2	3.65	★	★		★	★		★	★	★	★	★	★
		10	16ER 10STACME	16EL 10STACME	1.2	1.3	3.65	★	★		★	★		★	★	★	★	★	★
		8	16ER 8STACME	16EL 8STACME	1.4	1.5	3.65	★	★		★	★		★	★	★	★	★	★
		6	16ER 6STACME	16EL 6STACME	1.7	1.8	3.65	★	★		★	★		★	★	★	★	★	★
	1/2″	6	22ER 6STACME	22EL 6STACME	1.7	1.8	4.86		★			★			★		★	★	★
		5	22ER 5STACME	22EL 5STACME	2.1	2.3	4.86		★			★			★		★	★	★
		4	22ER 4STACME	22EL 4STACME	2.3	2.3	4.86		★			★			★		★	★	★
	5/8″	4	27ER 4STACME	27EL 4STACME	2.3	2.4	6.35		★			★			★		★	★	★
		3	27ER 3STACME	27EL 3STACME	2.9	2.9	6.35		★			★			★		★	★	★
	1/2	4	22UE 4STACME		2.5	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3	22UE 3S STACME		3.3	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8″	4	27VER 2STACME	27VEL 2STACME	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3	27VER 3STACME	27VEL 3STACME	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		2	27VER 2STACME	27VEL 2STACME	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		

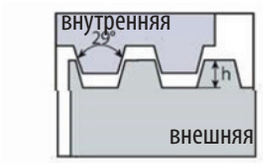
★ Рекомендуемый сплав

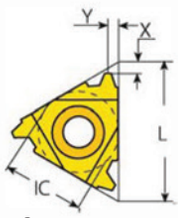
☆ Опционально

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

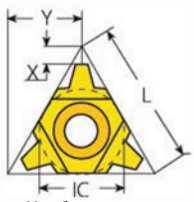
29° АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ ЗАГЛУШКА ACME

Наружная обработка

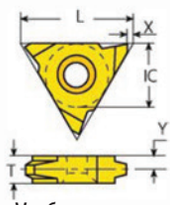




Стандартная



U-образная



V-образная

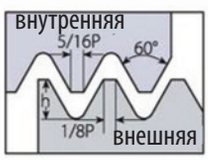
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4″	16	11IR 16STACME	11IL 16STACME	1.0	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8″	16	16IR 16STACME	16IL 16STACME	1.0	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		14	16IR 14STACME	16IL 14STACME	1.1	1.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16IR 12STACME	16IL 12STACME	1.2	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16IR 10STACME	16IL 10STACME	1.2	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16IR 8STACME	16IL 8STACME	1.4	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		6	16IR 6STACME	16IL 6STACME	1.7	1.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2″	6	22IR 6STACME	22IL 6STACME	1.7	1.8	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22IR 5STACME	22IL 5STACME	2.1	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	22IR 4STACME	22IL 4STACME	2.3	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8″	4	27IR 4STACME	27IL 4STACME	2.3	2.4	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		3	27IR 3STACME	27IL 3STACME	2.9	2.9	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2″	4	22UI 4STACME		2.5	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3	22UI 3STACME		3.3	11.0	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8″	4	27VIR 4STACME	27VIL 4STACME	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3	27VIR 3STACME	27VIL 3STACME	1.0	3.3	6.35		☆			☆			☆		☆		
		2	27VIR 2STACME	27VIL 2STACME	1.0	4.0	8.00		☆			☆			☆		☆		

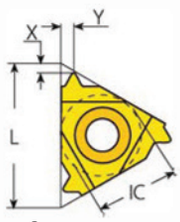
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

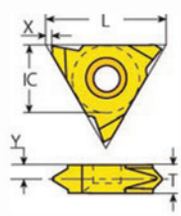
MJ АВИАЦИОННАЯ РЕЗЬБА МЕТРИЧЕСКИЙ СТАНДАРТ

Наружная обработка





Стандартная



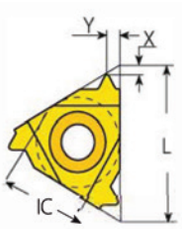
V-образная

Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	1.000	11ER 1.00MJ	11EL 1.00MJ	0.7	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.250	11ER 1.25MJ	11EL 1.25MJ	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.500	11ER 1.50MJ	11EL 1.50MJ	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.000	11ER 2.00MJ	11EL 2.00MJ	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	0.750	16ER 0.75MJ	16EL 0.75MJ	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.000	16ER 1.00MJ	16EL 1.00MJ	0.7	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.250	16ER 1.25MJ	16EL 1.25MJ	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.500	16ER 1.50MJ	16EL 1.50MJ	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.000	16ER 2.00MJ	16EL 2.00MJ	1.0	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.500	16ER 2.50MJ	16EL 2.50MJ	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		3.000	16ER 3.00MJ	16EL 3.00MJ	1.2	1.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/4"	0.70	11VER 0.70MJ	11VEL 0.70MJ	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		0.8	11VER 0.80MJ	11VEL 0.80MJ	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		0.9	11VER 0.90MJ	11VEL 0.90MJ	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		1.00	11VER 1.00MJ	11VEL 1.00MJ	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		1.25	11VER 1.25MJ	11VEL 1.25MJ	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		1.50	11VER 1.50MJ	11VEL 1.50MJ	0.7	1.6	3.20		☆			☆			☆		☆	☆	☆

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка





Стандартная

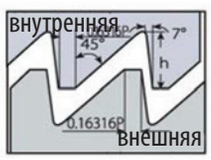
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	1.000	11IR 1.00MJ	11IL 1.00MJ	0.7	0.7	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.250	11IR 1.25MJ	11IL 1.25MJ	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.500	11IR 1.50MJ	11IL 1.50MJ	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.000	11IR 2.00MJ	11IL 2.00MJ	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	0.750	16IR 0.75MJ	16IL 0.75MJ	0.6	0.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.000	16IR 1.00MJ	16IL 1.00MJ	0.7	0.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.250	16IR 1.25MJ	16IL 1.25MJ	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		1.500	16IR 1.50MJ	16IL 1.50MJ	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.000	16IR 2.00MJ	16IL 2.00MJ	1.0	1.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		2.500	16IR 2.50MJ	16IL 2.50MJ	1.1	1.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		3.000	16IR 3.00MJ	16IL 3.00MJ	1.2	1.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★

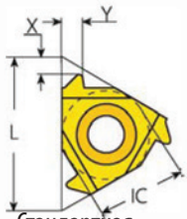
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

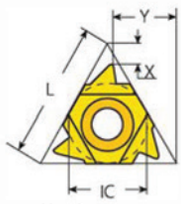
ABUT АМЕРИКАНСКАЯ КОНТРФОРСНАЯ РЕЗЬБА

Наружная обработка

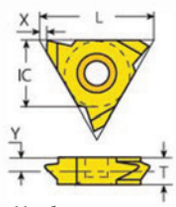




Стандартная



U-образная



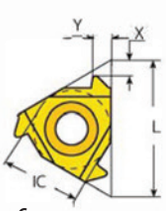
V-образная

Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	20	11ER 20ABUT	11 EL 20ABUT	1	1.4	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	11ER 16ABUT	11EL 16ABUT	1.3	1.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	20	16ER 20ABUT	16EL20ABUT	1	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	16ER 16ABUT	16EL 16ABUT	1.3	1.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16ER 12ABUT	16EL 12ABUT	1.4	2.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16ER 10ABUT	16EL10ABUT	1.5	2.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	8	22ER 8ABUT	22EL 8ABUT	2.0	3.2	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6	22ER6ABUT	22EL6ABUT	2.2	3.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	4	22UE 4ABUT		2.4	9.8	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3	22UE 3ABUT		3.1	12.1	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	4	27VER 4ABUT	27VEL 4ABUT	0.6	1.8	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3	27VER 3ABUT	27VEL 3ABUT	0.6	2.2	8.00		☆			☆			☆		☆		
		2.5	27VER 2.5ABUT	27VEL 2.5ABUT	0.6	2.7	10.00		☆			☆			☆		☆		

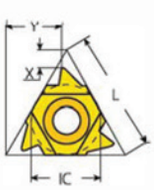
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка

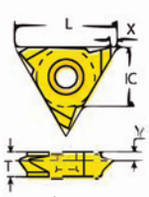




Стандартная



U-образная



V-образная

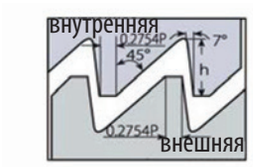
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	20	11IR 20ABUT	11IL20ABUT	1	1.4	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	11IR 16ABUT	11IL 16ABUT	1.3	1.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	20	16IR20ABUT	16IL20ABUT	1	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	16IR 16ABUT	16IL 16ABUT	1.3	1.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16IR 12ABUT	16IL 12ABUT	1.4	2.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16IR 10ABUT	16IL 10ABUT	1.5	2.3	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	8	22IR8ABUT	22IL 8 ABUT	2.0	3.2	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6	22IR6ABUT	22IL 6ABUT	2.2	3.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	4			2.4	9.8	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		3			3.1	12.1	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
	5/8"	4			0.6	1.8	6.35		☆			☆			☆		☆		
		3			0.6	2.2	8.00		☆			☆			☆		☆		
		2.5			0.6	2.7	10.00		☆			☆			☆		☆		

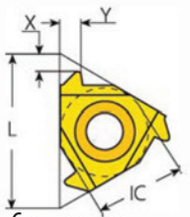
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

BBUT БРИТАНСКАЯ КОНТРФОРСНАЯ РЕЗЬБА

Наружная обработка



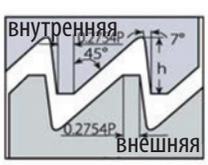


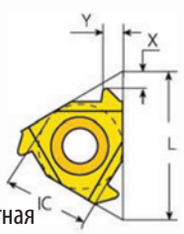
Стандартная

Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/8"	16	16ER16BBUT	16EL 16BBUT	1.1	1.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16ER12BBUT	16EL 12BBUT	1.4	2.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16ER 10BBUT	16EL 10BBUT	1.4	2.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16ER8BBUT	16EL8BBUT	1.6	2.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	8	22ER8BBUT	22EL8BBUT	1.6	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка





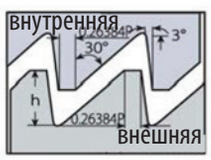
Стандартная

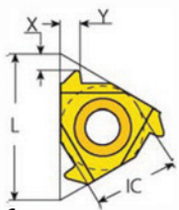
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/8"	16	16IR16BBUT	16IL 16BBUT	1.1	1.6	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		12	16IR12BBUT	16IL 12BBUT	1.4	2.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		10	16IR10BBUT	16IL 10BBUT	1.4	2.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16IR8BBUT	16IL8BBUT	1.6	2.5	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	8	22IR8BBUT	22IL 8BBUT	1.6	2.5	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

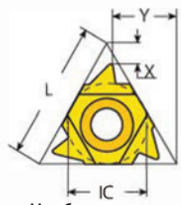
SAGE МЕТРИЧЕСКАЯ ОПОРНАЯ РЕЗЬБА

Наружная обработка





Стандартная



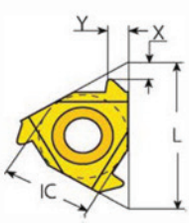
U-образная

Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/8"	2.0	16ER2.00SAGE	16EL 2.00SAGE	1.5	2.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	2.0	22ER 2.00SAGE	22EL 2.00SAGE	1.5	2.1	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		3.0	22ER 3.00SAGE	22EL 3.00SAGE	1.8	2.6	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4.0	22ER 4.00SAGE	22EL 4.00SAGE	1.75	3.1	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4.0	27ER4.00SAGE	27EL 4.00SAGE	1.9	3.2	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
																			
	1/2"	5.0	22UE 5.00SAGE		1.27	10.35	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		6.0	22UE 600SAGE		1.25	12.10	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆

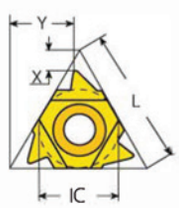
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка

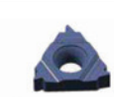




Стандартная



U-образная

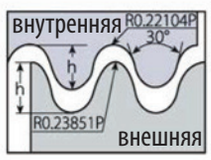
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/8"	2.0	16IR 2.00SAGE	16IL 2.00SAGE	1.5	2.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	3.0	22IR 3.00SAGE	22IL 3.00SAGE	1.7	2.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4.0	22IR 4.00SAGE	22IL 4.00SAGE	2.03	3.25	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4.0	27IR 4.00SAGE	27IL 4.00SAGE	2.1	3.2	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	1/2"	5.0	22UI 5.00SAGE		1.80	10.30	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆
		6.0	22UI 6.00SAGE		1.90	10.15	4.86		☆			☆			☆		☆	☆	☆

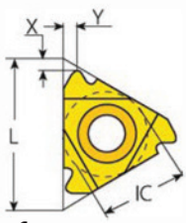
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КРУГЛАЯ РЕЗЬБА ПО DIN 405

Наружная обработка



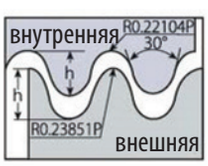


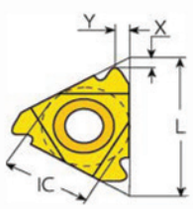
Стандартная

Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/8"	10	16ER10RD	16EL10RD	1.1	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16ER 8RD	16EL 8RD	1.3	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		6	16ER 6RD	16EL 6RD	1.5	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	6	22ER 6RD	22EL 6RD	1.5	1.7	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	22ER 4RD	22EL 4RD	1.7	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4	27ER 4RD	27EL 4RD	1.7	2.3	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка





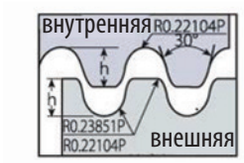
Стандартная

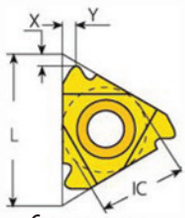
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/8"	10	16IR10RD	16IL10RD	1.1	1.2	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		8	16IR 8RD	16IL 8RD	1.3	1.4	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		6	16IR 6RD	16IL 6RD	1.5	1.7	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	6	22IR 6RD	22IL 6RD	1.5	1.7	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	22IR 4RD	22IL 4RD	1.7	2.3	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4	27IR 4RD	27IL 4RD	1.7	2.3	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

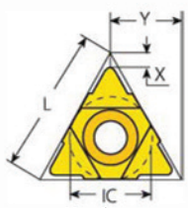
КРУГЛАЯ РЕЗЬБА ПО DIN 20400

Наружная обработка





Стандартная

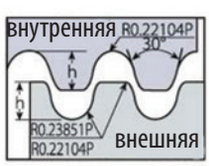


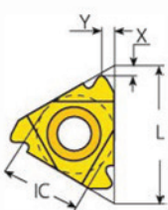
U-образная

Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/2"	3.0	22ER3.0RD	22EL 3.0RD	1.3	1.7	4.86	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		4.0	22ER4.0RD	22EL 4.0RD	1.6	2.2	4.86	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		5.0	22ER5.0RD	22EL 5.0RD	1.4	1.7	4.86	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		6.0	22ER6.0RD	22EL 6.0RD	1.7	2.1	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	8.0	27UE 8.0RD		2.90	13.50	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
									☆			☆			☆		☆	☆	☆

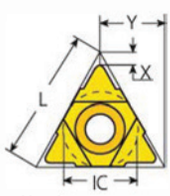
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка





Стандартная



U-образная

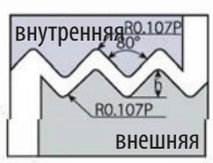
Форма пластины		Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/2"	3.0	22IR3.0RD	22IL 3.0RD	1.3	1.7	4.86	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		4.0	22IR4.0RD	22IL 4.0RD	1.6	2.2	4.86	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		5.0	22IR5.0RD	22IL 5.0RD	1.4	1.7	4.86	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		6.0	22IR6.0RD	22IL 6.0RD	1.7	2.1	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	8.0	27UI 8.0RD		2.90	13.50	6.35		☆			☆			☆		☆	☆	☆
									☆			☆			☆		☆	☆	☆

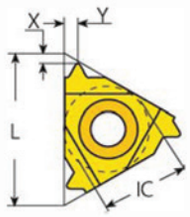
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

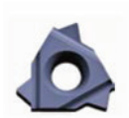
PG

Наружная обработка



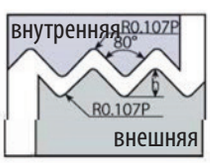


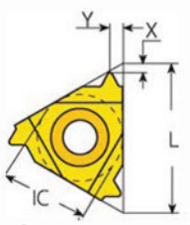
Стандартная

Форма пластины	IC	Подача	Резьба	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
				Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	20	Рд7	11ER20PG	11EL20PG	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	Рд9/11/13.5/16	11ER18PG	11EL18PG	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	Рд21/29/36/42/48	11ER16PG	11EL16PG	0.9	1.1	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	20	Рд7	16ER20PG	16EL20PG	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	Рд9/11/13.5/16	16ER 18PG	16EL 18PG	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	Rj 21/29/36/42/48	16ER 16PG	16EL 16PG	0.9	1.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★

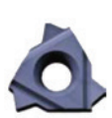
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка





Стандартная

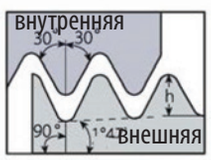
Форма пластины	IC	Подача	Резьба	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
				Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/4"	20	Рд7	11IR20PG	11IL20PG	0.8	0.9	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	Рд9/11/13.5/16	11IR18PG	11IL18PG	0.8	1.0	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	Рд21/29/36/42/48	11IR16PG	11IL16PG	0.9	1.1	3.20	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	3/8"	20	Рд7	16IR20PG	16IL20PG	0.8	0.9	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		18	Рд9/11/13.5/16	16IR 18PG	16IL 18PG	0.8	1.0	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
		16	Rj 21/29/36/42/48	16IR 16PG	16IL 16PG	0.9	1.1	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★

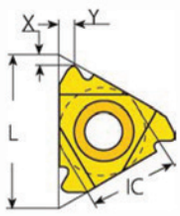
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

API КРУГЛЫЙ КОРПУС И ВТУЛКА ПО СТАНДАРТУ API

Наружная обработка



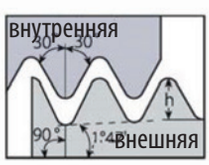


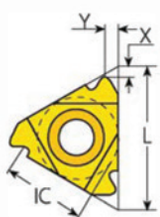
Стандартная

Форма пластины	IC	Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/8″	8.0	16ER10API RD		1.2	1.4	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		10.0	16ER 8APIRD		1.3	1.5	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка





Стандартная

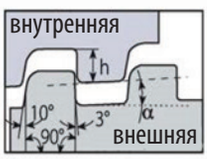
Форма пластины	IC	Подача	Тип по направлению		Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
		TPI	Правая	Левая	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/8″	10	16IR10API RD		1.2	1.4	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		8	16IR8API RD		1.3	1.5	3.65		★	☆		★	☆		★		★	★	★

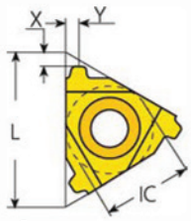
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

API БРИТАНСКИЙ КОНТРФОРС

Наружная обработка



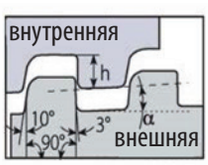


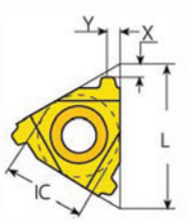
Стандартная

Форма пластины	IC	Подача	Тип по направлению	Конус	Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
			Правая	IPF	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/2″	5	22ER5BUT0.75	0.75	0.75	3.1	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22ER 5BUT1.00	1.0	1.0	3.1	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка





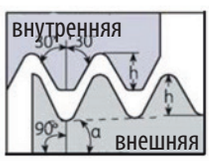
Стандартная

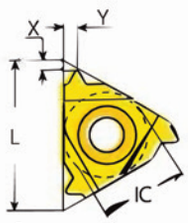
Форма пластины	IC	Подача	Тип по направлению	Конус	Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
			Правая	IPF	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/2″	5	22IR 5BUT0.75	0.75	2.8	1.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22IR 5BUT1.00	1.00	2.8	1.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

API РЕЗЬБА ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ТРУБЫ АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

Наружная обработка





Стандартная

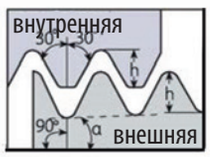
Форма пластины	IC	Подача	Тип по направлению	Конус	Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
			Правая	IPF	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	4	22ER 4API384	3	V-0.038R	2.1	2.8	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	22ER4API384-1/8	1.5	V-0.038R	2.1	2.8	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	22ER 4API386	2	V-0.038R	2.1	2.8	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	22ER4API386-1/12	1	V-0.038R	2.1	2.8	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	22ER 4API504	3	V-0.050	2.0	2.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	22ER4API504-1/8	1.5	V-0.050	2.0	2.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	22ER 4API506	2	V-0.050	2.0	2.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	22ER4API506-1/12	1	V-0.050	2.0	2.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5	22ER 5API404	3	V-0.040	1.8	2.6	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5	22ER5API404-1/8	1.5	V-0.040	1.8	2.6	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	6	22ER 6API558	1.5	V-0.055	2.6	2.0	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	6	22ER6API558-1/16	0.75	V-0.055	2.6	2.0	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	27ER 4API384	3	V-0.038R	2.1	2.8	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	27ER4API384-1/8	1.5	V-0.038R	2.1	2.8	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	27ER 4API386	2	V-0.038R	2.1	2.8	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	27ER4API386-1/12	1	V-0.038R	2.1	2.8	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	27ER 4API504	3	V-0.050	2.1	3.1	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	27ER4API504-1/8	1.5	V-0.050	2.1	3.1	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	27ER 4API506	2	V-0.050	2.1	3.1	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	4	27ER4API506-1/12	1	V-0.050	2.1	3.1	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5	27ER 5API404	3	V-0.040	1.9	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5	27ER 5AP1404-1/8	1.5	V-0.040	1.9	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★

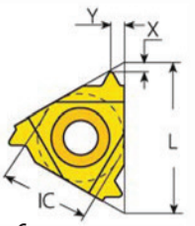
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

API РЕЗЬБА ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ТРУБЫ АМЕРИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

Внутренняя обработка





Стандартная

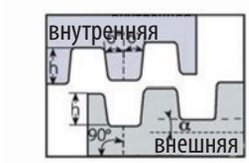
Форма пластины	IC	Подача TPI	Тип по направлению	Конус	API	Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
			Правая	IPF		X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/2"	4	22IR 4API384	3	V-0.038R	2.1	2.8	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	22IR4API384-1/8	1.5	V-0.038R	2.1	2.8	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	22IR 4API386	2	V-0.038R	2.1	2.8	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	22IR4API386-1/12	1	V-0.038R	2.1	2.8	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	22IR 4API504	3	V-0.050	2.0	2.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	22IR4API504-1/8	1.5	V-0.050	2.0	2.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	22IR 4API506	2	V-0.050	2.0	2.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	22IR4API506-1/12	1	V-0.050	2.0	2.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22IR 5API404	3	V-0.040	1.8	2.6	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22IR 5API404-1/8	1.5	V-0.040	1.8	2.6	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6	22IR 6API558	1.5	V-0.055	2.6	2.0	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		6	22IR 6API558-1/16	0.75	V-0.055	2.6	2.0	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
	5/8"	4	27IR 4API384	3	V-0.038R	2.1	2.8	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27IR4API384-1/8	1.5	V-0.038R	2.1	2.8	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27IR 4API386	2	V-0.038R	2.1	2.8	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27IR4API386-1/12	1	V-0.038R	2.1	2.8	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27IR 4API504	3	V-0.050	2.1	3.1	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27IR4API504-1/8	1.5	V-0.050	2.1	3.1	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27IR 4API506	2	V-0.050	2.1	3.1	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		4	27IR4API506-1/12	1	V-0.050	2.1	3.1	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	27IR 5API404	3	V-0.040	1.9	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	27IR 5API404-1/8	1.5	V-0.040	1.9	2.7	6.35		★	☆		★	☆		★		★	★	★

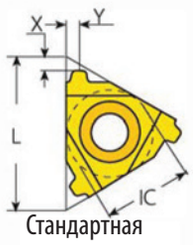
★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

EL КОНЦЕВАЯ ЛИНИЯ

Наружная обработка



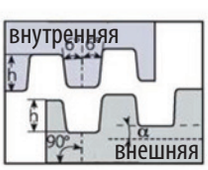


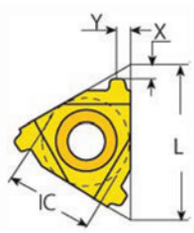
Стандартная

Форма пластины	IC	Подача TPI	Тип по направлению	Номер соединения или размер	Конус	Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
			Правая		IPF	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/2″	6	22ER6EL-1/8	5″-7 5/8″	1.5	1.9	1.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22ER5EL-1/9.6	8 5/8″-103/4″	1.25	2.3	2.4	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

Внутренняя обработка





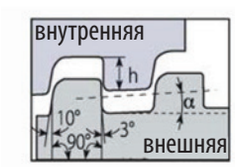
Стандартная

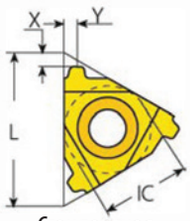
Форма пластины	IC	Подача TPI	Тип по направлению	Номер соединения или размер	Конус	Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
			Правая		IPF	X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	1/2″	6	22ER6EL-1/8	5″-7 5/8″	1.5	1.8	1.9	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22ER5EL-1/9.6	8 5/8″-103/4″	1.25	2.2	2.4	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав
☆ Опционально

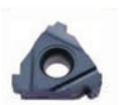
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наружная обработка





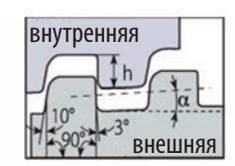
Стандартная

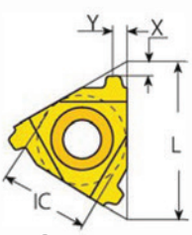
Форма пластины	IC	Подача TPI	Тип по направлению	Размер	Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
			Правая		X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/8"	8	16ER 8VAM	2 3/8",2 7/8"	1.7	1.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	6	22ER6VAM	3 1/2"	2.4	2.4	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22ER 5VAM	5"-9 5/8"	2.4	2.7	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав

☆ Опционально

Внутренняя обработка





Стандартная

Форма пластины	IC	Подача TPI	Тип по направлению	Размер	Размеры, мм			P			M			K		N		S	H
			Правая		X	Y	T	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP1625	ZP1635	ZP1625	ZP1635	ZP6225	ZP7325
	3/8"	8	16ER 8VAM	2 3/8",2 7/8"	1.7	1.8	3.65	★	★	☆	★	★	☆	★	★	★	★	★	★
	1/2"	6	22ER6VAM	3 1/2"	2.4	2.4	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★
		5	22ER 5VAM	5"-9 5/8"	2.4	2.7	4.86		★	☆		★	☆		★		★	★	★

★ Рекомендуемый сплав

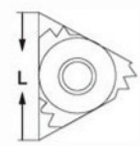
☆ Опционально

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Правило кодирования резьбовой пластины

1. Тип пластины
B

2. Диаметр вписанной окружности (мм)



3. Тип резания
E -
I -

4. Пластины R-Правая/L-Левая
R-
L-

5. Шаг резьбы		
4	- 4	4TPI
5	- 5	5TPI
6	-6	6TPI
8	- 8	8TPI
10	- 10	10TPI

1	2	3	4		5	6		7		8		9
	29	I	R		4	API386	-		-	1/16	-	
	22	E	R		4	API386	-		-		-	T15
B	17	E	R		10	APIRD	-	4	-		-	

6. Тип профилей резьбы	
384	- V-0.038R
386	- V-0.038R
504	- V-0.050
506	- V-0.050
404	- V-0.040
558	- V-0.055
RD	" API

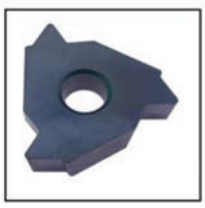
7. Дополнительная информация
2 3

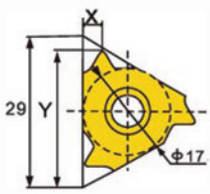
8. Тип профилей резьбы	
TPF	
0. 75	1/16
1	1/12
1. 25	1/9. 6
1. 5	1/8
2	1/6
3	1/4

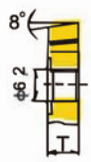
9. Дополнительная информация
T15

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЛАСТИНЫ API ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

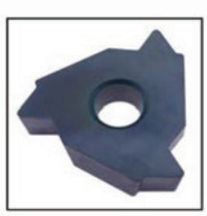


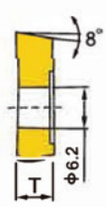


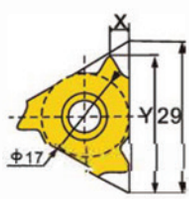


Форма пластины	Параметр	Шаг TPI	Тип по направлению	Конус IFC		Размеры, мм		
			Правая			X	Y	T
	29.0	4	29ER 4API384	3	V-0.038R	3.8	2.4	5.5
		4	29ER4API384-1/8	1.5	V-0.038R	3.8	2.4	5.5
		4	29ER 4API386	2	V-0.038R	3.8	2.4	5.5
		4	29ER 4API386-1/12	1	V-0.038R	3.8	2.4	5.5
		4	29ER 4API504	3	V-0.050	3.1	2.2	5.5
		4	29ER4API504-1/8	1.5	V-0.050	3.1	2.2	5.5
		4	29ER 4API506	2	V-0.050	3.8	2.1	5.5
		4	29ER4API506-1/12	1	V-0.050	3.8	2.1	5.5
		5	29ER 5API404	3	V-0.040	3.8	2.1	5.5
		5	29ER 5API404-1/8	1.5	V-0.040	3.8	2.1	5.5
		6	29ER 6API558	1.5	V-0.055	3.7	2.5	5.5
		6	29ER 6API558-1/16	0.75	V-0.055	3.7	2.5	5.5

ПЛАСТИНЫ API ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

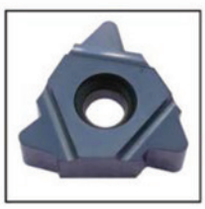


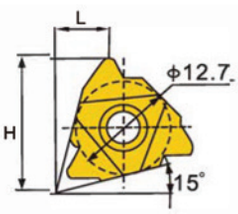


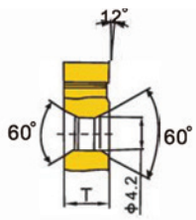


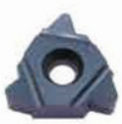
Форма пластины	Параметр	Шаг TPI	Тип по направлению	Конус IFC		Размеры, мм		
			Правая			X	Y	T
	29.0	4	29IR 4API384	3	V-0.038R	3.8	2.4	5.5
		4	29IR 4API384-1/8	1.5	V-0.038R	3.8	2.4	5.5
		4	29IR 4API386	2	V-0.038R	3.8	2.4	5.5
		4	29IR 4API386-1/12	1	V-0.038R	3.8	2.4	5.5
		4	29IR 4API504	3	V-0.050	3.1	2.2	5.5
		4	29IR4API504-1/8	1.5	V-0.050	3.1	2.2	5.5
		4	29IR 4API506	2	V-0.050	3.8	2.1	5.5
		4	29IR 4API506-1/12	1	V-0.050	3.8	2.1	5.5
		5	29IR 5API404	3	V-0.040	3.8	2.1	5.5
		5	29IR 5API404-1/8	1.5	V-0.040	3.8	2.1	5.5
		6	29IR 6API558	1.5	V-0.055	3.7	2.5	5.5
		6	29IR 6API558-1/16	0.75	V-0.055	3.7	2.5	5.5

ПЛАСТИНЫ API ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ T15

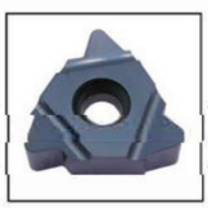


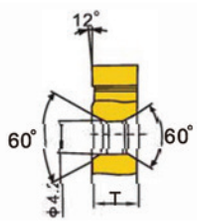


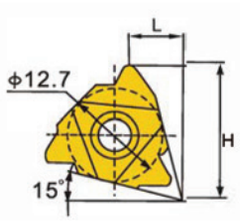


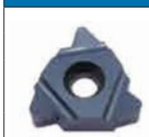
Форма пластины	Параметр	Шаг TPI	Тип по направлению	Конус IFC		Размеры, мм		
			Правая			X	Y	T
	29.0	4	22ER4API384-T15	3	V-0.038R	7.13	18.43	5.5
		4	22ER4API386-T15	2	V-0.038R	7.13	18.43	5.5
		4	22ER4API504-T15	3	V-0.050	7.28	18.75	5.5
		4	22ER4API506-T15	2	V-0.050	7.28	18.75	5.5
		5	22ER 5API404-T15	3	V-0.040	7.13	18.43	5.5
		6	22ER 6API558-T15	1.5	V-0.055	6.85	17.75	5.5

ПЛАСТИНЫ API ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ T15





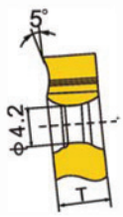


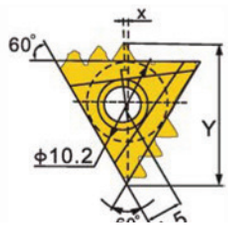
Форма пластины	Параметр	Шаг TPI	Тип по направлению	Конус IFC		Размеры, мм		
			Правая			X	Y	T
	29.0	4	22IR4API384-T15	3	V-0.038R	7.13	18.43	5.5
		4	22IR4API386-T15	2	V-0.038R	7.13	18.43	5.5
		4	22IR4API504-T15	3	V-0.050	7.28	18.75	5.5
		4	22IR 4API506-T15	2	V-0.050	7.28	18.75	5.5
		5	22IR 5API404-T15	3	V-0.040	7.13	18.43	5.5
		6	22IR 6API558-T15	1.5	V-0.055	6.85	17.75	5.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КРУГЛЫЕ ОБСАДНЫЕ КОЛОННЫ И ТРУБЫ ПО СТАНДАРТУ API

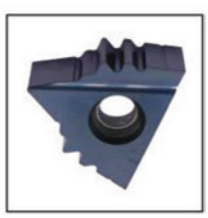


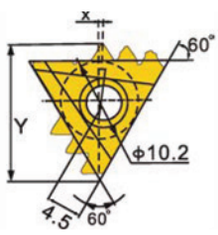


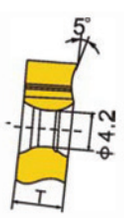


Форма пластины	Параметр L	Шаг TPI	Тип по направлению L	Конус IFC	Размеры, мм X	Y	T
	17.0	10	B17ER10APIRD-4	0.75	0.18	17.1	6
		8	B17ER8APIRD-3	0.75	0.32	17.1	6

КРУГЛЫЕ ОБСАДНЫЕ КОЛОННЫ И ТРУБЫ ПО СТАНДАРТУ API





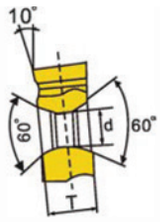


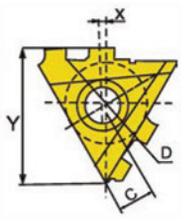
Форма пластины	Параметр L	Шаг TPI	Тип по направлению Правая	Конус IFC	Размеры, мм X	Y	T
	17.0	10	B17IR 10APIRD-4	0.75	0.18	17.1	6
		8	B17IR 8APIRD-3	0.75	0.32	17.1	6

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

API ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ



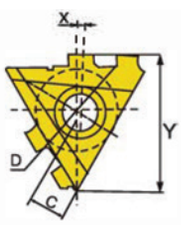


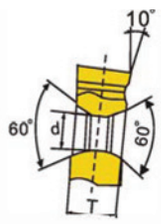


Форма пластины	Параметр L	Шаг TPI	Тип по направлению	Конус IFC	Размеры, мм		
			Правая		X	Y	T
	17.0	5	B17ER 5BUT0.75-2	0.75	2.05	16.80	6
		5	B17ER 5BUT1.00-2	1	2.05	16.80	6
	23.0	5	B23ER 5BUT0.75-3	0.75	2.46	0.18	6
		5	B23ER 5BUT1.00-3	1	2.46	0.32	6

API ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ



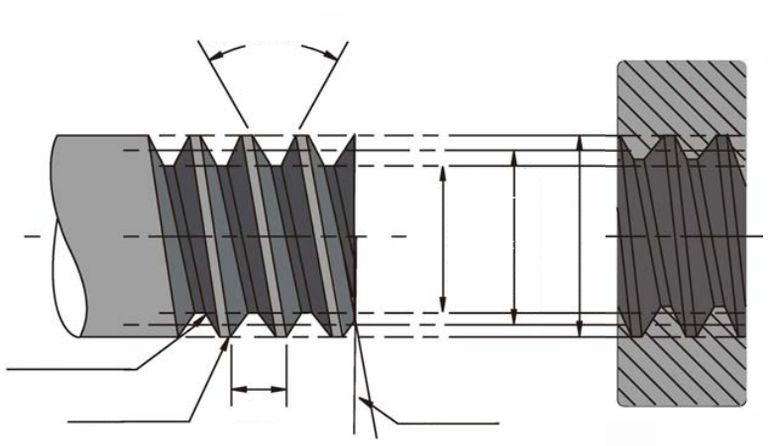


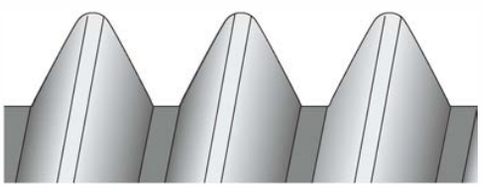


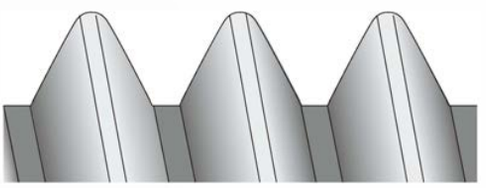
Форма пластины	Параметр L	Шаг TPI	Тип по направлению	Конус IFC	Размеры, мм		
			Правая		X	Y	T
	17.0	5	B17IR 5BUT0.75-2	0.75	2.05	16.80	6
		5	B17IR 5BUT1.00-2	1	2.05	16.80	6 6
	23.0	5	B23IR 5BUT0.75-3	0.75	2.46	0.18	
		5	B23IR 5BUT1.00-3	1	2.46	0.32	6

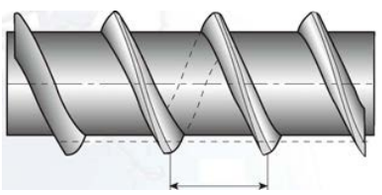
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

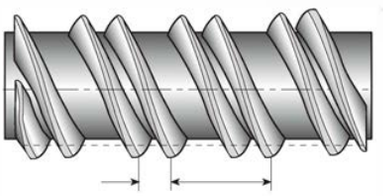
ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

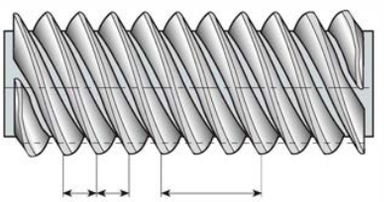






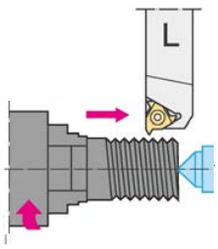


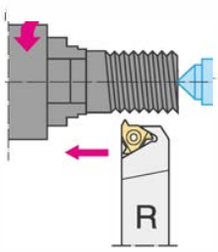


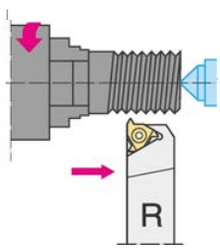


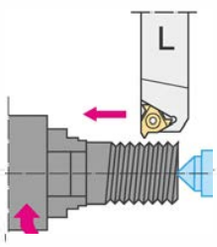
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Внешнее точение

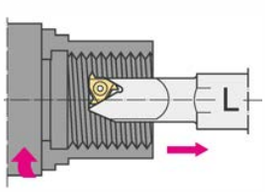


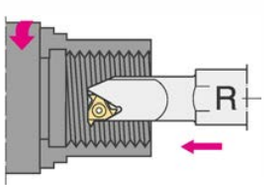


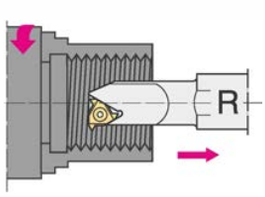


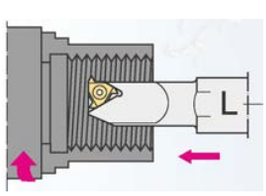


Внутренний контроль







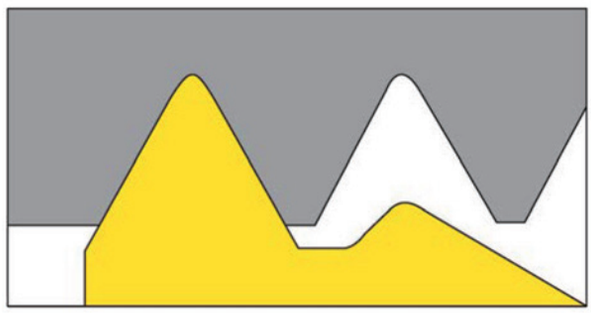


В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫБОР МАТЕРИАЛА ПЛАСТИНЫ

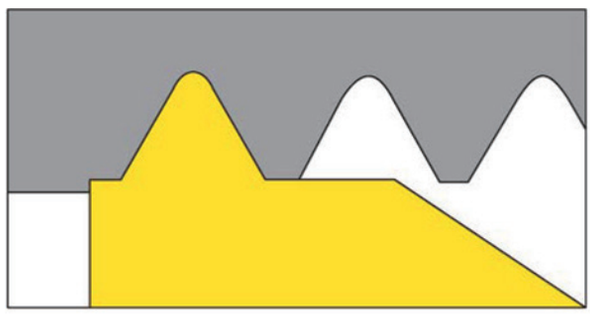
ЧАСТИЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

- 55° и 60° без режущих кромок для сужения зубьев.
- Для различных углов наклона в ограниченном диапазоне.
- Сокращение запасов.
- Наружный диаметр/внутренний диаметр сердечника должны быть предварительно точно выверены.



ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

- Для получения точной резьбы без заусенцев с заданным шагом.
- Общее применение.
- Припуск на обработку при наружном диаметре/диаметре сердцевины около 0,1-0,15 мм.

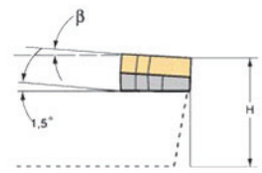


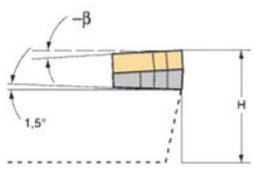
Выбор материала пластины

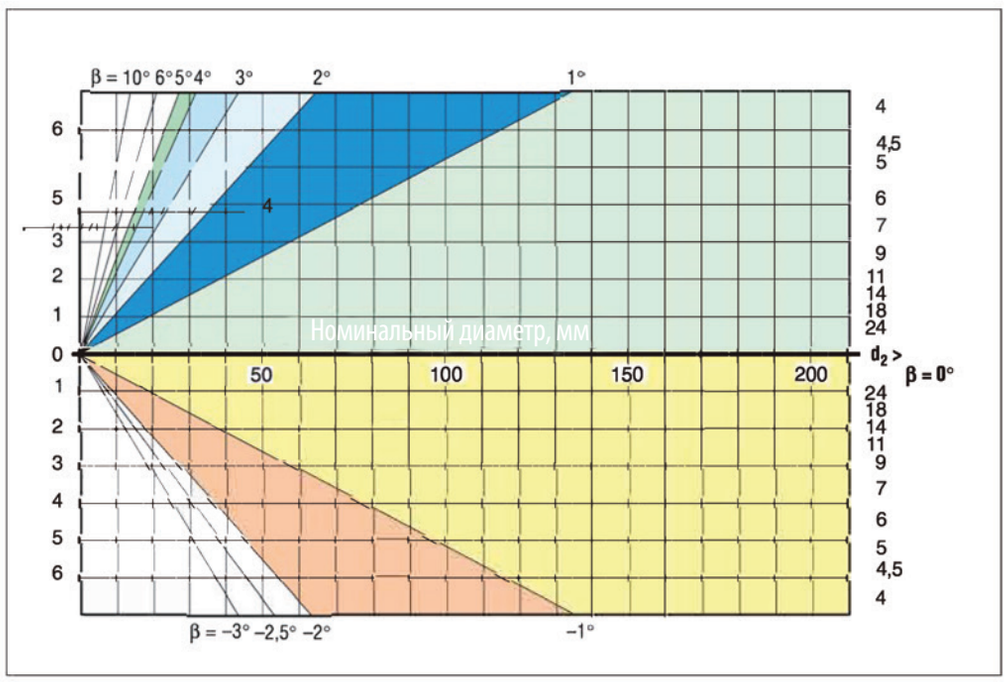
Сплав	Обрабатываемый материал
ZP1625	Нержавеющая сталь, чугун, алюминиевый сплав, медный сплав (без покрытия)
ZP1635	Нержавеющая сталь, чугун, алюминиевый сплав, медный сплав (без покрытия)
ZP7325	Углеродистая сталь, закаленная сталь
ZP6225	Жаропрочный сплав, титановый сплав

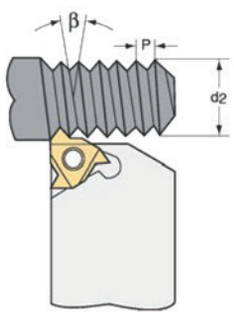
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫБОР ПОДКЛАДНОЙ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПЛАСТИНЫ







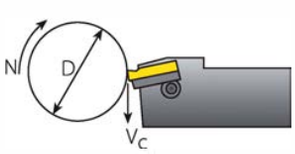


$$\beta = \arctan \frac{P \times N}{\pi \times D}$$

ВЫБОР СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ

$$N = \frac{1000 \times V_C}{\pi \times D}$$

$$V_C = \frac{N \times \pi \times D}{1000}$$

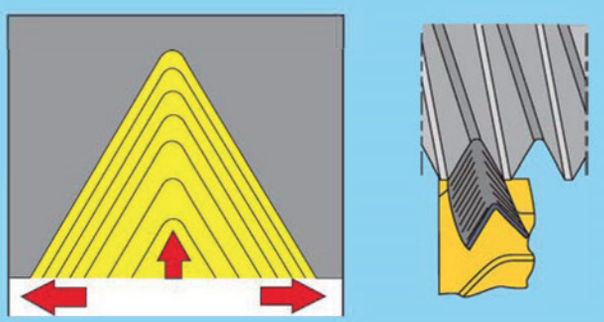


Категория материала	Наименование	Бринелл	Vc, м/мин					
			Покрытие				Без покрытия	
		HB	ZP1625	ZP1635	ZP7325	ZP6225	ZP1625	ZP1635
P	Нязкоугл.лепюобр. сталь, короткая стружка	125-170	60-240	60-240	60-240			
	Легированные н нструлгентальные стали	180-350	60-160	60-160	60-160			
	Легированные н нструлгентальные стали	200-325	50-120	50-120	50-120			
	Средне- и высокоутерод. сталь	200-225	70-130	70-130				
M	Высокопроч пая аустен нтн. н литая нерж. сталь	200-330	60-130	60-130				
	Аустеннтная нержавеющая сталь	180-200	40-140	40-140				
K	Серый чугун	130-230	60-150	60-150				
	Высокопрочный пласт, чугун и отпугц. пласт. чугун (ADI)	180-260	70-130	70-130				
	Нкыю- Нфедаепрпюст.чугун (чугун с ша р. граф .)н чугуне вер. граф. (CG)	160-260	90-160	90-160				
N	Алюминиевые сплавы	60-130					90-400	90-400
	Композитные (латерналы, упрочненные глеталлом	90-100					80-255	80-255
S	Жаропрочные сплавы	200-350				15-60		
	Тита новые сплавы	400Rm-1050Rm				50-70		
H	Закаленная сталь	45-55HRC			40-50			

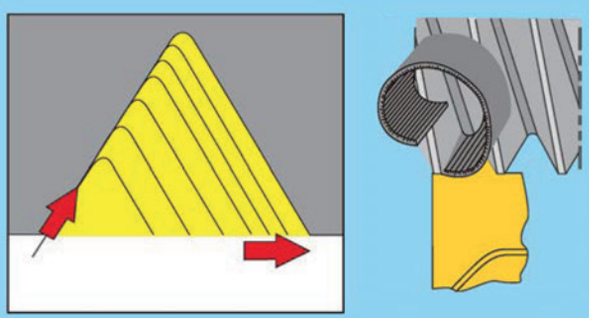
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫБОР СТИЛЯ РЕЗКИ

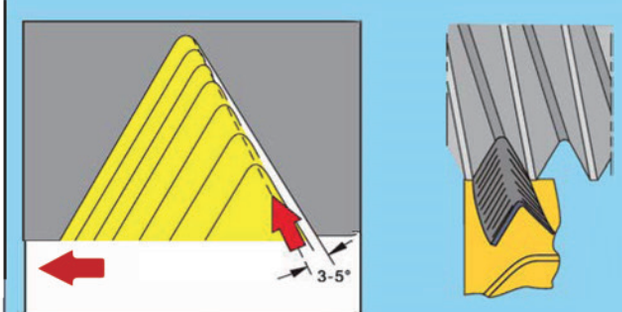
Радиальная резка
Модифицированный фланг



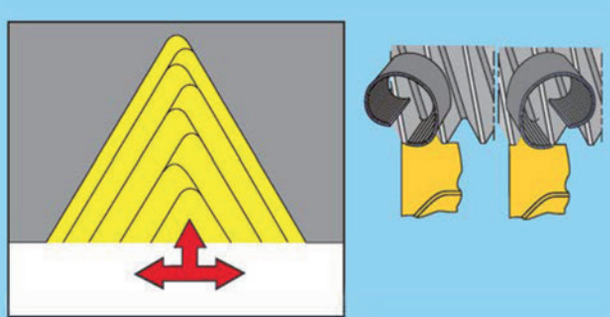
Боковая резка



Модифицированная боковая резка



Чередующаяся боковая резка



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПОДАЧА

$$\Delta apx = \frac{a_p}{\sqrt{nap - 1}} - \sqrt{\eta}$$

Δap Радиальная подача
x Фактический разрез
a_p Глубина резьбы
nap Время резания
η 0.3 Первый разрез = 0.3
1.0 Второй разрез = 1.0
X-1 Третий и последующий = X-1.0

ПОДАЧА

$$v_f = \frac{n \cdot P_h}{1000} \text{ (м/мин)}$$

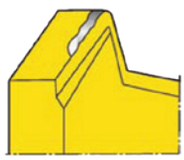
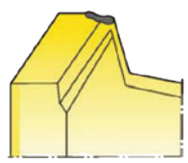
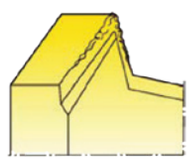
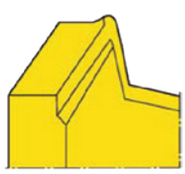
$$P_h = P \cdot \text{мм}$$

TPI

$$TPI = -\frac{25,4}{P}$$

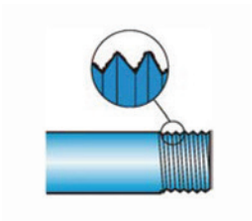
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

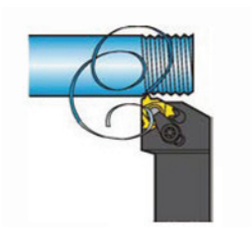
ПРОБЛЕМЫ И ПУТИ ИХ РЕШЕНИЯ

Износ боковин	Причина	Решение
		
Скалывание	**Причина**	**Решение**
		
Застроенный край	**Причина**	**Решение**
		
Пластическая деформация	**2. Высокая вязкость. Например,**	**Решение**
		

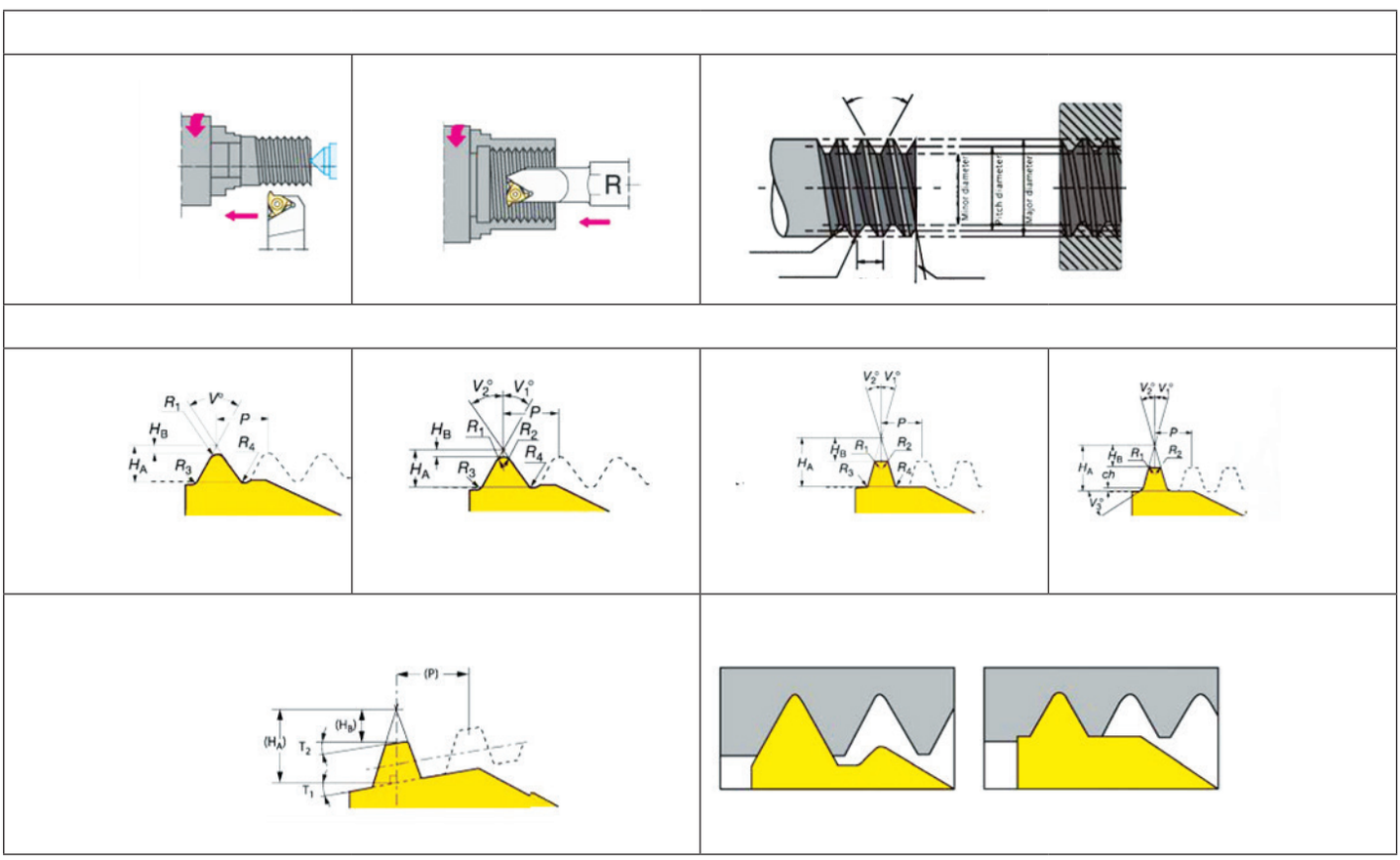
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРОБЛЕМЫ И ПУТИ ИХ РЕШЕНИЯ

Низкая точность	Причина	Решение
		

Контроль удаления стружки	Причина	Решение
		

НЕСТАНДАРТНЫЙ ПРОДУКТ, ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН



В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МИКРО-
ИНСТРУМЕНТ



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

BP R 4 41 L12 R05 ST -C TU25

1. Применение
BR-для расточки
BP-для расточки и контурного точения
BF-для расточки и контурного точения
BB-для обратного растачивания
BC-для расточки и снятия фаски
GS-для радиусных канавок
GR-для радиусных канавок
GF-для осевых канавок
TH-для нарезания резьбы

2. Направление
R - Правое
L - Левое

3. Диаметр
4 = D4.0 мм
5 = D5.0 мм
6 = D6.0 мм
7 = D7.0 мм

4. Мин. Диаметр
06 = D0.6 мм
08 = D0.8 мм
10 = D1.0 мм
•
•
•
51 = D5.1 мм
61 = D6.1 мм
71 = D7.1 мм

5. Рабочая глубина
L025=2.5 мм
L03=3.0 мм
L04=4.0 мм
•
•
•
L25=25 мм
L30=30 мм
L35=35 мм

6. Код инструмента
R - Радиус дуги
W - Ширина
A60 - Угол наклона резьбы 60°
A55 - Угол наклона резьбы 55°
ISO - Метрическая резьба

7. Стружколом
SM - острый стружколом с малым сопротивлением резанию, который хорошо подходит для цветных металлов, низкоуглеродистой и нержавеющей стали.

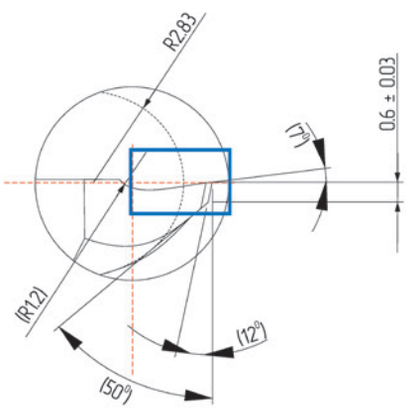
SH - острый стружколом, используемый для большинства микрорезцов. Форма стружколома исключает налипание стружки.

ST - универсальный стружколом для стали с твердостью HRC40-60, нержавеющих сталей типа AISI 316L (аналог 03Х16Н15М3), титана и жаропрочных материалов.

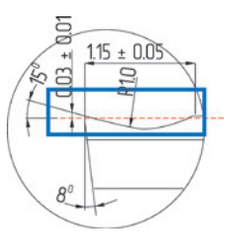
8. Наличие каналов для СОЖ
C = с СОЖ

9. Покрытие

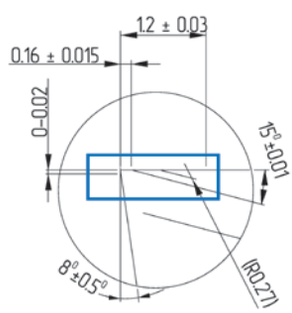
Описание стружколома



SH



SM

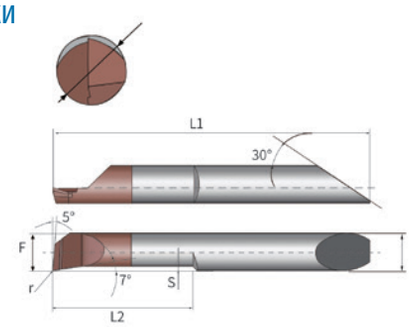


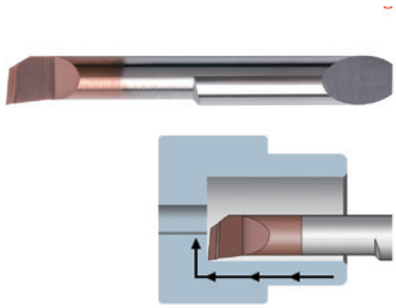
ST

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

BR

Для внутренней расточки





Наименование	Мин. диаметр	ØD	r	L1	L2	F	S	TU25	TN25
BRR421L06R05-ST(-C)	2.1	4	0.05	31	6	1.85	0.2	•	•
BRR421L06R10-ST(-C)	2.1	4	0.10	31	6	1.85	0.2	•	•
BRR421L10R05-ST(-C)	2.1	4	0.05	35	10	1.85	0.2	•	•
BRR421L10R10-ST(-C)	2.1	4	0.10	35	10	1.85	0.2	•	•
BRR426L08R05-ST(-C)	2.6	4	0.05	33	8	2.35	0.25	•	•
BRR426L08R10-ST(-C)	2.6	4	0.10	33	8	2.35	0.25	•	•
BRR426L08R15-ST(-C)	2.6	4	0.15	33	8	2.35	0.25	•	•
BRR426L12R05-ST(-C)	2.6	4	0.05	37	12	2.35	0.25	•	•
BRR426L12R10-ST(-C)	2.6	4	0.10	37	12	2.35	0.25	•	•
BRR426L12R15-ST(-C)	2.6	4	0.15	37	12	2.35	0.25	•	•
BRR431L10R05-ST(-C)	3.1	4	0.05	35	10	2.8	0.30	•	•
BRR431L10R10-ST(-C)	3.1	4	0.10	35	10	2.8	0.30	•	•
BRR431L10R15-ST(-C)	3.1	4	0.15	35	10	2.8	0.30	•	•
BRR431L15R05-ST(-C)	3.1	4	0.05	40	15	2.8	0.30	•	•
BRR431L15R10-ST(-C)	3.1	4	0.10	40	15	2.8	0.30	•	•
BRR431L15R15-ST(-C)	3.1	4	0.15	40	15	2.8	0.30	•	•
BRR441L12R05-ST(-C)	4.1	4	0.05	37	12	3.8	0.40	•	•
BRR441L12R10-ST(-C)	4.1	4	0.10	37	12	3.8	0.40	•	•
BRR441L12R20-ST(-C)	4.1	4	0.20	37	12	3.8	0.40	•	•
BRR441L16R05-ST(-C)	4.1	4	0.05	41	16	3.8	0.40	•	•
BRR441L16R10-ST(-C)	4.1	4	0.10	41	16	3.8	0.40	•	•
BRR441L16R20-ST(-C)	4.1	4	0.20	41	16	3.8	0.40	•	•
BRR441L20R05-ST(-C)	4.1	4	0.05	45	20	3.8	0.40	•	•
BRR441L20R10-ST(-C)	4.1	4	0.10	45	20	3.8	0.40	•	•
BRR441L20R20-ST(-C)	4.1	4	0.20	45	20	3.8	0.40	•	•
BRR551L15R10-ST(-C)	5.1	5	0.10	40	15	4.8	0.50	•	•
BRR551L15R20-ST(-C)	5.1	5	0.20	40	15	4.8	0.50	•	•
BRR551L20R10-ST(-C)	5.1	5	0.10	45	20	4.8	0.50	•	•
BRR551L20R20-ST(-C)	5.1	5	0.20	45	20	4.8	0.50	•	•
BRR551L25R10-ST(-C)	5.1	5	0.10	50	25	4.8	0.50	•	•
BRR551L25R20-ST(-C)	5.1	5	0.20	50	25	4.8	0.50	•	•
BRR661L15R10-ST(-C)	6.1	6	0.10	40	15	5.8	0.60	•	•
BRR661L15R20-ST(-C)	6.1	6	0.20	40	15	5.8	0.60	•	•
BRR661L20R10-ST(-C)	6.1	6	0.10	45	20	5.8	0.60	•	•
BRR661L20R20-ST(-C)	6.1	6	0.20	45	20	5.8	0.60	•	•
BRR661L25R10-ST(-C)	6.1	6	0.10	50	25	5.8	0.60	•	•
BRR661L25R20-ST(-C)	6.1	6	0.20	50	25	5.8	0.60	•	•
BRR661L30R10-ST(-C)	6.1	6	0.10	55	30	5.8	0.60	•	•
BRR661L30R20-ST(-C)	6.1	6	0.20	55	30	5.8	0.60	•	•
BRR771L25R10-ST(-C)	7.1	7	0.10	54	25	6.8	0.70	•	•
BRR771L25R20-ST(-C)	7.1	7	0.20	54	25	6.8	0.70	•	•
BRR771L35R10-ST(-C)	7.1	7	0.10	64	35	6.8	0.70	•	•
BRR771L35R20-ST(-C)	7.1	7	0.20	64	35	6.8	0.70	•	•

• на складе (-C) - без СОЖ

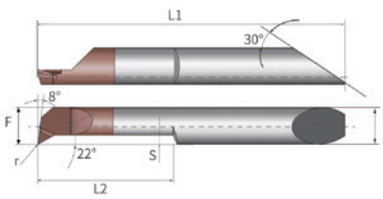
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

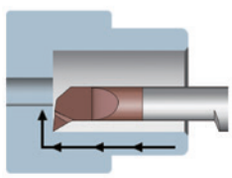
BF

Для расточки и контурного точения









Наименование	Мин. диаметр	ØD	r	L1	L2	F	S	TU25	TN25
BFR406L02R03-SH(-C)	0.6	4	0.03	28	2	0.55	0.06	•	•
BFR408L025R03-SH(-C)	0.8	4	0.03	28	2.5	0.75	0.08	•	•
BFR410L04R05-SH(-C)	1.0	4	0.05	29	4	0.9	0.15	•	•
BFR410L06R05-SH(-C)	1.0	4	0.05	31	6	0.9	0.15	•	•
BFR412L04R05-SH(-C)	1.2	4	0.05	29	4	1.1	0.15	•	•
BFR412L06R05-SH(-C)	1.2	4	0.05	31	6	1.1	0.15	•	•
BFR415L05R05-SH(-C)	1.5	4	0.05	30	5	1.4	0.20	•	•
BFR415L05R10-SH(-C)	1.5	4	0.10	30	5	1.4	0.20	•	•
BFR415L08R05-SH(-C)	1.5	4	0.05	33	8	1.4	0.20	•	•
BFR415L08R10-SH(-C)	1.5	4	0.10	33	8	1.4	0.20	•	•
BFR418L05R05-SH(-C)	1.8	4	0.05	30	5	1.7	0.20	•	•
BOR418L05R10-SH(-C)	1.8	4	0.10	30	5	1.7	0.20	•	•
BFR418L09R05-SH(-C)	1.8	4	0.05	34	9	1.7	0.20	•	•
BFR418L09R10-SH(-C)	1.8	4	0.10	34	9	1.7	0.20	•	•
BFR421L06R05-SH(-C)	2.1	4	0.05	31	6	1.85	0.25	•	•
BFR421L06R10-SH(-C)	2.1	4	0.10	31	6	1.85	0.25	•	•
BFR421L10R05-SH(-C)	2.1	4	0.05	35	10	1.85	0.25	•	•
BFR421L10R10-SH(-C)	2.1	4	0.10	35	10	1.85	0.25	•	•
BFR426L08R05-SH(-C)	2.6	4	0.05	33	8	2.35	0.30	•	•
BFR426L08R10-SH(-C)	2.6	4	0.10	33	8	2.35	0.30	•	•
BFR426L08R15-SH(-C)	2.6	4	0.15	33	8	2.35	0.30	•	•
BFR426L12R05-SH(-C)	2.6	4	0.05	37	12	2.35	0.30	•	•
BFR426L12R10-SH(-C)	2.6	4	0.10	37	12	2.35	0.30	•	•
BFR426L12R15-SH(-C)	2.6	4	0.15	37	12	2.35	0.30	•	•
BFR431L10R05-SH(-C)	3.1	4	0.05	35	10	2.8	0.50	•	•
BFR431L10R10-SH(-C)	3.1	4	0.10	35	10	2.8	0.50	•	•
BFR431L10R15-SH(-C)	3.1	4	0.15	35	10	2.8	0.50	•	•
BFR431L15R05-SH(-C)	3.1	4	0.05	40	15	2.8	0.50	•	•
BFR431L15R10-SH(-C)	3.1	4	0.10	40	15	2.8	0.50	•	•
BFR431L15R15-SH(-C)	3.1	4	0.15	40	15	2.8	0.50	•	•

• на складе (-C) - без СОЖ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

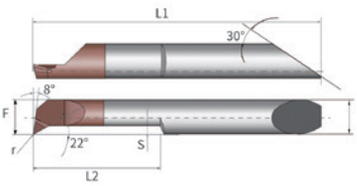
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

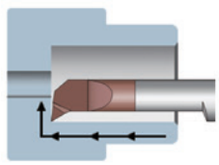
BF

Для расточки и контурного точения









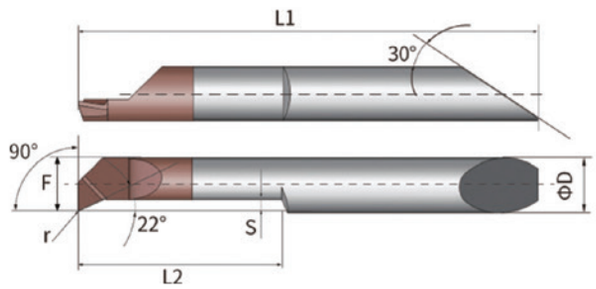
Наименование	Мин. диаметр	ØD	r	L1	L2	F	S	TU25	TN25
BFR441L12R05-SH(-C)	4.1	4	0.05	37	12	3.8	0.60	•	•
BFR441L12R10-SH(-C)	4.1	4	0.10	37	12	3.8	0.60	•	•
BFR441L12R20-SH(-C)	4.1	4	0.20	37	12	3.8	0.60	•	•
BFR441L16R05-SH(-C)	4.1	4	0.05	41	16	3.8	0.60	•	•
BFR441L16R10-SH(-C)	4.1	4	0.10	41	16	3.8	0.60	•	•
BFR441L16R20-SH(-C)	4.1	4	0.20	41	16	3.8	0.60	•	•
BFR441L20R05-SH(-C)	4.1	4	0.05	45	20	3.8	0.60	•	•
BFR441L20R10-SH(-C)	4.1	4	0.10	45	20	3.8	0.60	•	•
BFR441L20R20-SH(-C)	4.1	4	0.20	45	20	3.8	0.60	•	•
BFR551L15R05-SH(-C)	5.1	5	0.05	40	15	4.8	0.80	•	•
BFR551L15R10-SH(-C)	5.1	5	0.10	40	15	4.8	0.80	•	•
BFR551L15R20-SH(-C)	5.1	5	0.20	40	15	4.8	0.80	•	•
BFR551L20R05-SH(-C)	5.1	5	0.05	45	20	4.8	0.80	•	•
BFR551L20R10-SH(-C)	5.1	5	0.10	45	20	4.8	0.80	•	•
BFR551L20R20-SH(-C)	5.1	5	0.20	45	20	4.8	0.80	•	•
BFR551L25R05-SH(-C)	5.1	5	0.05	50	25	4.8	0.80	•	•
BFR551L25R10-SH(-C)	5.1	5	0.10	50	25	4.8	0.80	•	•
BFR551L25R20-SH(-C)	5.1	5	0.20	50	25	4.8	0.80	•	•
BFR661L15R05-SH(-C)	6.1	6	0.05	40	15	5.8	1.00	•	•
BFR661L15R10-SH(-C)	6.1	6	0.10	40	15	5.8	1.00	•	•
BFR661L15R20-SH(-C)	6.1	6	0.20	40	15	5.8	1.00	•	•
BFR661L20R05-SH(-C)	6.1	6	0.05	45	20	5.8	1.00	•	•
BFR661L20R10-SH(-C)	6.1	6	0.10	45	20	5.8	1.00	•	•
BFR661L20R20-SH(-C)	6.1	6	0.20	45	20	5.8	1.00	•	•
BFR661L25R05-SH(-C)	6.1	6	0.05	50	25	5.8	1.00	•	•
BFR661L25R10-SH(-C)	6.1	6	0.10	50	25	5.8	1.00	•	•
BFR661L25R20-SH(-C)	6.1	6	0.20	50	25	5.8	1.00	•	•
BFR661L30R05-SH(-C)	6.1	6	0.05	55	30	5.8	1.00	•	•
BFR661L30R10-SH(-C)	6.1	6	0.10	55	30	5.8	1.00	•	•
BFR661L30R20-SH(-C)	6.1	6	0.20	55	30	5.8	1.00	•	•
BFR771L25R10-SH(-C)	7.1	7	0.10	54	25	6.8	1.20	•	•
BFR771L25R20-SH(-C)	7.1	7	0.20	54	25	6.8	1.20	•	•
BFR771L35R10-SH(-C)	7.1	7	0.10	64	35	6.8	1.20	•	•
BFR771L35R20-SH(-C)	7.1	7	0.20	64	35	6.8	1.20	•	•

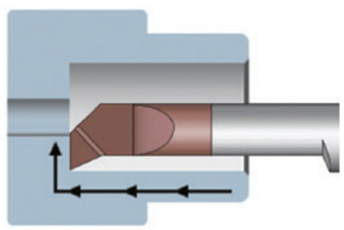
• на складе (-C) - без СОЖ; (C) - с СОЖ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

BUR

Для контурного растачивания и 90° торцевания





Наименование	Min.Dia (тт)A	<DD	r	LI	L2	F	S	TU25	TK25
BUR0431L10R010-SH-(C)	3.1	4	0.10	35	10	2.8	0.40	•	•
BUR0441L12R010-SH-(C)	4.1	4	0.10	37	12	3.8	0.50	•	•
BU R0551L15R015-SH-(C)	5.1	5	0.15	40	15	4.8	0.70	•	•
BU R0661L20R015-SH-(C)	6.1	6	0.15	45	20	5.8	0.90	•	•

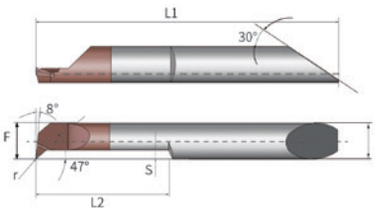
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

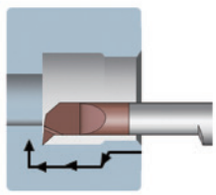
BP

Для расточки и контурного точения







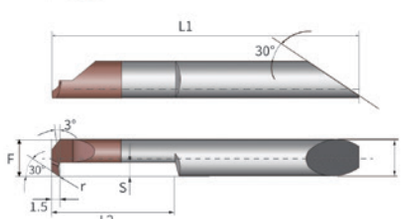


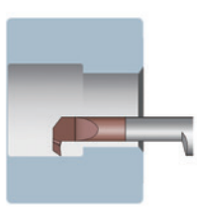
Наименование	Мин. диаметр	ØD	r	L1	L2	F	S	TU25	TN25
BPR431L10R05-SH(-C)	3.1	4	0.05	35	10	2.8	0.60	•	•
BPR431L10R10-SH(-C)	3.1	4	0.10	35	10	2.8	0.60	•	•
BPR431L12R05-SH(-C)	3.1	4	0.05	37	12	2.8	0.60	•	•
BPR431L12R10-SH(-C)	3.1	4	0.10	37	12	2.8	0.60	•	•
BPR441L12R05-SH(-C)	4.1	4	0.05	37	12	3.8	0.80	•	•
BPR441L12R10-SH(-C)	4.1	4	0.10	37	12	3.8	0.80	•	•
BPR441L16R05-SH(-C)	4.1	4	0.05	41	16	3.8	0.80	•	•
BPR441L16R10-SH(-C)	4.1	4	0.10	41	16	3.8	0.80	•	•
BPR441L20R05-SH(-C)	4.1	4	0.05	45	20	3.8	0.80	•	•
BPR441L20R10-SH(-C)	4.1	4	0.10	45	20	3.8	0.80	•	•
BPR551L20R05-SH(-C)	5.1	5	0.05	45	20	4.8	1.00	•	•
BPR551L20R15-SH(-C)	5.1	5	0.15	45	20	4.8	1.00	•	•
BPR551L25R05-SH(-C)	5.1	5	0.05	50	25	4.8	1.00	•	•
BPR551L25R15-SH(-C)	5.1	5	0.15	50	25	4.8	1.00	•	•
BPR661L20R05-SH(-C)	6.1	6	0.05	45	20	5.8	1.20	•	•
BPR661L20R15-SH(-C)	6.1	6	0.15	45	20	5.8	1.20	•	•
BPR661L25R05-SH(-C)	6.1	6	0.05	50	25	5.8	1.20	•	•
BPR661L25R15-SH(-C)	6.1	6	0.15	50	25	5.8	1.20	•	•
BPR661L30R05-SH(-C)	6.1	6	0.05	55	30	5.8	1.20	•	•
BPR661L30R15-SH(-C)	6.1	6	0.15	55	30	5.8	1.20	•	•

BB

Для обратного растачивания
Для расточки







Наименование	Мин. диаметр	ØD	r	L1	L2	F	S	TU25	TN25
BBR441L16R10-SH(-C)	4.1	4	0.10	41	16	3.8	1.00	•	•
BBR551L20R10-SH(-C)	5.1	5	0.10	45	20	4.8	1.30	•	•
BBR661L25R10-SH(-C)	6.1	6	0.10	50	25	5.8	1.60	•	•

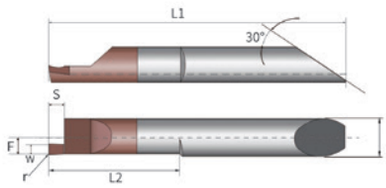
• на складе (-C) - без СОЖ; (C) - с СОЖ

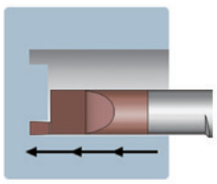
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

GF

Для осевых канавок



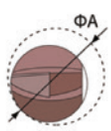


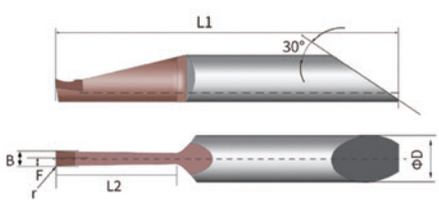


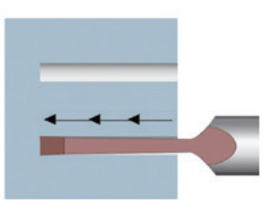
Наименование	Мин. диаметр	ØD	r	L1	L2	F	S	W	TU25	TN25
GFR450L12W050-SM(-C)	5.0	4	0.05	37	12	1.9	1.00	0.50	•	•
GFR450L12W100-SM(-C)	5.0	4	0.05	37	12	1.9	1.50	1.00	•	•
GFR450L12W150-SM(-C)	5.0	4	0.05	37	12	1.9	2.00	1.50	•	•
GFR560L15W100-SM(-C)	6.0	5	0.10	40	15	2.4	1.50	1.00	•	•
GFR560L15W150-SM(-C)	6.0	5	0.10	40	15	2.4	2.50	1.50	•	•
GFR560L15W200-SM(-C)	6.0	5	0.10	40	15	2.4	3.00	2.00	•	•
GFR680L20W100-SM(-C)	8.0	6	0.10	45	20	2.9	2.00	1.00	•	•
GFR680L20W150-SM(-C)	8.0	6	0.10	45	20	2.9	2.50	1.50	•	•
GFR680L20W200-SM(-C)	8.0	6	0.10	45	20	2.9	3.00	2.00	•	•
GFR680L20W300-SM(-C)	8.0	6	0.10	45	20	2.9	4.50	3.00	•	•

GVR

Для глубоких осевых канавок







Наименование	Min.Dia {тт)A	ØD	r	LI	L2	8	F	TU25	TK25
GVRQ712L15W200-SM-(C)	12	7	0,2	47	15	2.0	1.1	•	•
GVR0712L15W250-SM-(C)	12	7	0.2	47	15	2.5	1.4	•	•
GVR0712L15W300-SM-(C)	12	7	0.2	47	15	3.0	1.6	•	•

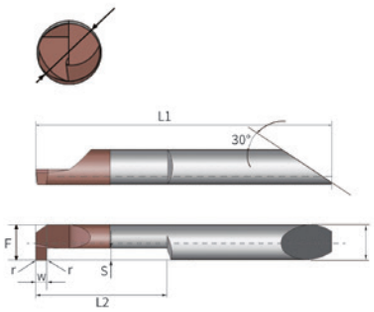
• на складе (-C) - без СОЖ; (C) - с СОЖ

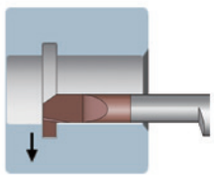
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

GS

Для радиусных канавок
Для расточки



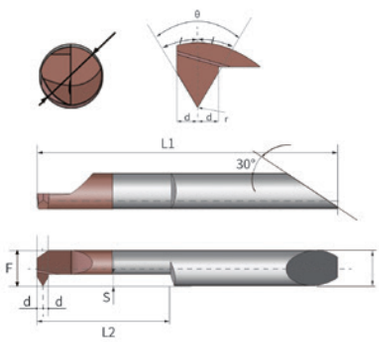


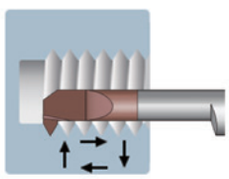
Наименование	Мин. диаметр	ØD	r	L1	L2	F	S	W	TU25	TN25
GSR0426L05W050-SH(-C)	2.6	4	0.05	30	5	2.35	0.65	0.50	•	•
GSRG426L05W075-SH(-C)	2.6	4	0.05	30	5	2.35	0.65	0.75	•	•
GSR0431L05W050-SH(-C)	3.1	4	0.05	30	5	2.8	0.80	0.50	•	•
GSR0431L05W075-SH(-C)	3.1	4	0.05	30	5	2.8	0.80	0.75	•	•
GS R0431L05W100-SH(-C)	3.1	4	0.05	30	5	2.8	0.80	1.00	•	•
GSR431L10W050-SH(-C)	3.1	4	0.05	35	10	2.8	0.80	0.50	•	•
GSR431L10W075-SH(-C)	3.1	4	0.05	35	10	2.8	0.80	0.75	•	•
GSR431L10W100-SH(-C)	3.1	4	0.05	35	10	2.8	0.80	1.00	•	•
GS R0441L06W050-SH(-C)	4.1	4	0.05	31	6	3.8	1.00	0.50	•	•
GSRG441LQ6W075-SH(-C)	4.1	4	0.05	31	6	3.8	1.00	0.75	•	•
GSR0441L06W100-SH(-C)	4.1	4	0.05	31	6	3.8	1.00	1.00	•	•
GSR0441L06W150-SH(-C)	4.1	4	0.05	31	6	3.8	1.00	1.50	•	•
GSR441L12W050-SH(-C)	4.1	4	0.05	37	12	3.8	1.00	0.50	•	•
GSR441L12W075-SH(-C)	4.1	4	0.05	37	12	3.8	1.00	0.75	•	•
GSR441L12W100-SH(-C)	4.1	4	0.05	37	12	3.8	1.00	1.00	•	•
GSR441L12W150-SH(-C)	4.1	4	0.05	37	12	3.8	1.00	1.50	•	•
GSR0551L08W100-SH(-C)	5.1	5	0.10	33	8	4.8	1.50	1.00	•	•
GSR0551L08W150-SH(-C)	5.1	5	0.10	33	8	4.8	1.50	1.50	•	•
GSR0551L08W200-SH(-C)	5.1	5	0.10	33	8	4.8	1.50	2.00	•	•
GSR551L15W100-SH(-C)	5.1	5	0.10	40	15	4.8	1.50	1.00	•	•
GSR551L15W150-SH(-C)	5.1	5	0.10	40	15	4.8	1.50	1.50	•	•
GSR551L15W200-SH(-C)	5.1	5	0.10	40	15	4.8	1.50	2.00	•	•
GSR0661L10W100-SH(-C)	6.1	6	0.10	35	10	5.8	2.00	1.00	•	•
GSR0661L10W150-SH(-C)	6.1	6	0.10	35	10	5.8	2.00	1.50	•	•
GSR0661L10W200-SH(-C)	6.1	6	0.10	35	10	5.8	2.00	2.00	•	•
GSR661L20W100-SH(-C)	6.1	6	0.10	45	20	5.8	2.00	1.00	•	•
GSR661L20W150-SH(-C)	6.1	6	0.10	45	20	5.8	2.00	1.50	•	•
GSR661L20W200-SH(-C)	6.1	6	0.10	45	20	5.8	2.00	2.00	•	•
GSR771L25W100-SH(-C)	7.1	7	0.10	54	25	6.8	2.00	1.00	•	•
GSR771L25W150-SH(-C)	7.1	7	0.10	54	25	6.8	2.00	1.50	•	•
GSR771L25W200-SH(-C)	7.1	7	0.10	54	25	6.8	2.00	2.00	•	•

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

TH

Для нарезания резьбы

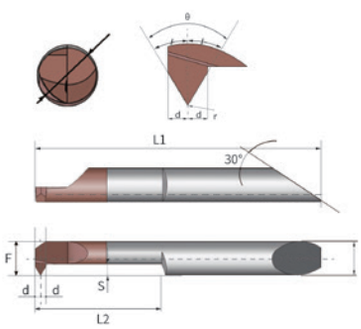


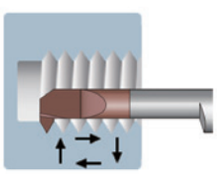


Наименование	Мин. диаметр	ØD	r	L1	L2	F	S	W	Угол наклона Range	TU25	TN25
THR415L04A60(-C)	1.5	4	0.03	29	4	1.4	0.4	60°	P0.25-P0.4	•	•
THR420L06A60(-C)	2.0	4	0.03	31	6	1.9	0.5	60°	P0.25-P0.5	•	•
THR425L08A60(-C)	2.5	4	0.03	33	8	2.4	0.6	60°	P0.25-P0.6	•	•
THR430L10A60(-C)	3.0	4	0.05	35	10	2.9	1.0	60°	P0.4-P0.8	•	•
THR441L12A60R05(-C)	4.0	4	0.05	37	12	3.9	1.2	60°	P0.4-P1.0	•	•
THR441L12A60(-C)	4.0	4	0.10	37	12	3.9	1.2	60°	P0.8-P1.0	•	•
THR551L15A60R05(-C)	5.0	5	0.05	40	15	4.9	1.5	60°	P0.4-P1.5	•	•
THR551L15A60(-C)	5.0	5	0.10	40	15	4.9	1.5	60°	P0.8-P1.5	•	•
THR661L20A60R05(-C)	6.0	6	0.05	45	20	5.9	1.8	60°	P0.4~P1.75	•	•
THR661L20A60(-C)	6.0	6	0.10	45	20	5.9	1.8	60°	P0.8~P1.75	•	•

TH

Для нарезания резьбы



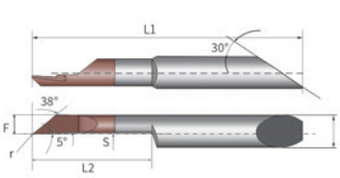


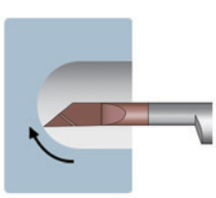
Наименование	Min.Dia A	ØD	r	L1	L2	F	S	W	Угол наклона Range	TU25	TN25
THR431L10A55(-C)	3.1	4	0.05	35	10	2.9	1.0	55°	48-24	•	•
THR441L12A55(-C)	4.1	4	0.05	37	12	3.9	1.2	55°	48-24	•	•
THR551L15A55(-C)	5.1	5	0.08	40	15	4.9	1.6	55°	48-16	•	•
THR661L20A55(-C)	6.1	6	0.08	45	20	5.9	1.9	55°	48-12	•	•
THR771L25A55(-C)	7.1	7	0.15	54	25	7.9	2.5	55°	26-11	•	•

BS

Для сферического растачивания и снятия фасок







Наименование	Min.Dia A	ØD	r	L1	L2	F	S	TU25	TN25
BSR435L08R010-SH(-C)	3.5	4	0.10	33	8	1.55	0.15	•	•
BSR445L10R010-SH(-C)	4.5	4	0.10	35	10	1.95	0.25	•	•
BSR555L12R010-SH(-C)	5.5	5	0.10	38	12	2.45	0.30	•	•
BSR665L15R010-SH(-C)	6.5	6	0.10	40	15	2.95	0.35	•	•

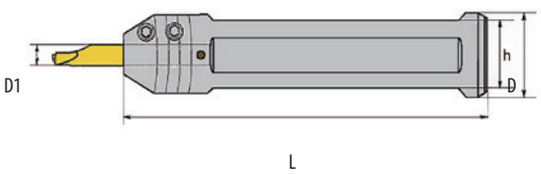
• на складе (-C) - без СОЖ; (C) - с СОЖ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ

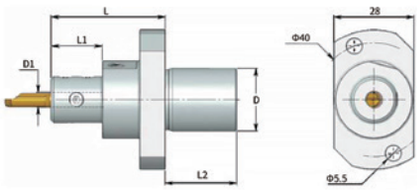




Наименование	D	D1	L	h	Зажимной винт
SIM12-4	12	4.0	75	11	230276
SIM12-5	12	5.0	75	11	230276
SIM12-6	12	6.0	75	11	230276
SIM16-4	16	4.0	75	14	230276
SIM16-5	16	5.0	75	14	230276
SIM16-6	16	6.0	75	14	230276
SIM16-7	16	7.0	75	14	230276
SIM20-4	20	4.0	90	18	230276
SIM20-5	20	5.0	90	18	230276
SIM20-6	20	6.0	90	18	230276
SIM20-7	20	7.0	90	18	230276
SIM22-4	22	4.0	90	20	230276
SIM22-5	22	5.0	90	20	230276
SIM22-6	22	6.0	90	20	230276
SIM22-7	22	7.0	90	20	230276
SIM22-4 (130)	22	4.0	130	20	230276
SIM22-5 (130)	22	5.0	130	20	230276
SIM22-6 (130)	22	6.0	130	20	230276
SIM25-4	25	4.0	90	23	230276
SIM25-5	25	5.0	90	23	230276
SIM25-6	25	6.0	90	23	230276
SIM25-7	25	7.0	90	23	230276

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



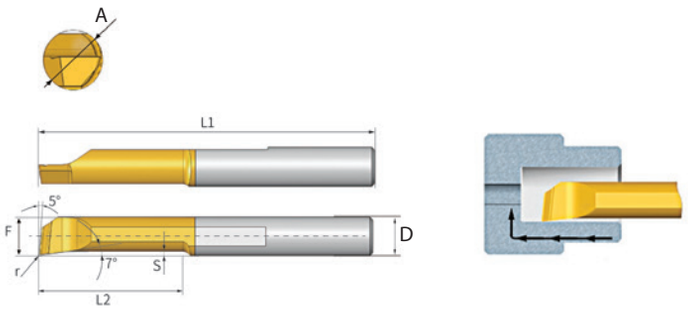


Наименование	D	D1	L	L1	L2	Диаметр трубы для СОЖ	Зажимной винт
SIM22S-4	22	4.0	52	30	25	6.0	230276
SIM22S-5	22	5.0	52	30	25	6.0	230276
SIM22S-6	22	6.0	52	30	25	6.0	230276
SIM22S-7	22	7.0	52	30	25	6.0	230276

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

TR

Для расточки

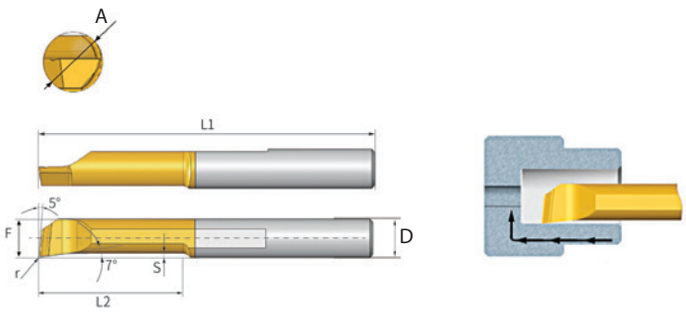


Наименование	Мин.диаметр	D	r	LI	L2	F	S
TR1.0R05L4	1.0	4	0.05	40	4	0.9	0.10
TR1.5R05L5	1.5	4	0.05	40	5	1.4	0.15
TR1.5R1L5	1.5	4	0.10	40	5	1.4	0.15
TR1.5R05L8	1.5	4	0.05	40	8	1.4	0.15
TR1.5R1L8	1.5	4	0.10	40	8	1.4	0.15
TR2R05L6	2.1	4	0.05	40	6	1.85	0.20
TR2R1L6	2.1	4	0.10	40	6	1.85	0.20
TR2R05L10	2.1	4	0.05	40	10	1.85	0.20
TR2R1L10	2.1	4	0.10	40	10	1.85	0.20
TR2.5R05L8	2.6	4	0.05	40	8	2.35	0.25
TR2.5R1L8	2.6	4	0.10	40	8	2.35	0.25
TR2.5R15L8	2.6	4	0.15	40	8	2.35	0.25
TR2.5R05L12	2.6	4	0.05	40	12	2.35	0.25
TR2.5R1L12	2.6	4	0.10	40	12	2.35	0.25
TR2.5R15L12	2.6	4	0.15	40	12	2.35	0.25
TR3R05L10	3.1	4	0.05	40	10	2.8	0.30
TR3R1L10	3.1	4	0.10	40	10	2.8	0.30
TR3R15L10	3.1	4	0.15	40	10	2.8	0.30
TR3R05L15	3.1	4	0.05	46	15	2.8	0.30
TR3R1L15	3.1	4	0.10	46	15	2.8	0.30
TR3R15L15	3.1	4	0.15	46	15	2.8	0.30
TR3.5R15L15	3.6	4	0.15	45	15	3.3	0.35
TR3.5R15L20	3.6	4	0.15	50	20	3.3	0.35
TR4R05L12	4.1	4	0.05	46	12	3.8	0.40
TR4R1L12	4.1	4	0.10	46	12	3.8	0.40
TR4R2L12	4.1	4	0.20	46	12	3.8	0.40
TR4R05L16	4.1	4	0.05	46	16	3.8	0.40
TR4R1L16	4.1	4	0.10	46	16	3.8	0.40
TR4R2L16	4.1	4	0.20	46	16	3.8	0.40
TR4R05L20	4.1	4	0.05	50	20	3.8	0.40
TR4R1L20	4.1	4	0.10	50	20	3.8	0.40
TR4R2L20	4.1	4	0.20	50	20	3.8	0.40

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

TR

Для расточки

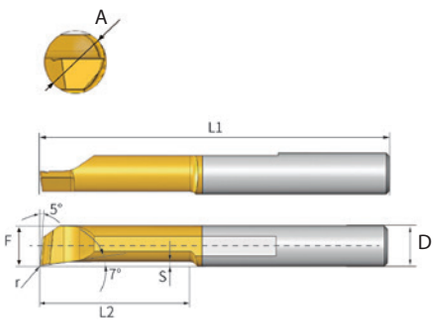


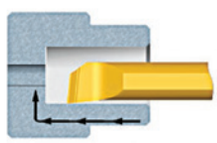
Наименование	Мин.диаметр	D	r	Ll	L2	F	S
TR1.0R05L4	1.0	4	0.05	40	4	0.9	0.10
TR1.5R05L5	1.5	4	0.05	40	5	1.4	0.15
TR1.5R1L5	1.5	4	0.10	40	5	1.4	0.15
TR1.5R05L8	1.5	4	0.05	40	8	1.4	0.15
TR1.5R1L8	1.5	4	0.10	40	8	1.4	0.15
TR2R05L6	2.1	4	0.05	40	6	1.85	0.20
TR2R1L6	2.1	4	0.10	40	6	1.85	0.20
TR2R05L10	2.1	4	0.05	40	10	1.85	0.20
TR2R1L10	2.1	4	0.10	40	10	1.85	0.20
TR2.5R05L8	2.6	4	0.05	40	8	2.35	0.25
TR2.5R1L8	2.6	4	0.10	40	8	2.35	0.25
TR2.5R15L8	2.6	4	0.15	40	8	2.35	0.25
TR2.5R05L12	2.6	4	0.05	40	12	2.35	0.25
TR2.5R1L12	2.6	4	0.10	40	12	2.35	0.25
TR2.5R15L12	2.6	4	0.15	40	12	2.35	0.25
TR3R05L10	3.1	4	0.05	40	10	2.8	0.30
TR3R1L10	3.1	4	0.10	40	10	2.8	0.30
TR3R15L10	3.1	4	0.15	40	10	2.8	0.30
TR3R05L15	3.1	4	0.05	46	15	2.8	0.30
TR3R1L15	3.1	4	0.10	46	15	2.8	0.30
TR3R15L15	3.1	4	0.15	46	15	2.8	0.30
TR3.5R15L15	3.6	4	0.15	45	15	3.3	0.35
TR3.5R15L20	3.6	4	0.15	50	20	3.3	0.35
TR4R05L12	4.1	4	0.05	46	12	3.8	0.40
TR4R1L12	4.1	4	0.10	46	12	3.8	0.40
TR4R2L12	4.1	4	0.20	46	12	3.8	0.40
TR4R05L16	4.1	4	0.05	46	16	3.8	0.40
TR4R1L16	4.1	4	0.10	46	16	3.8	0.40
TR4R2L16	4.1	4	0.20	46	16	3.8	0.40
TR4R05L20	4.1	4	0.05	50	20	3.8	0.40
TR4R1L20	4.1	4	0.10	50	20	3.8	0.40
TR4R2L20	4.1	4	0.20	50	20	3.8	0.40

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

TR

Для расточки



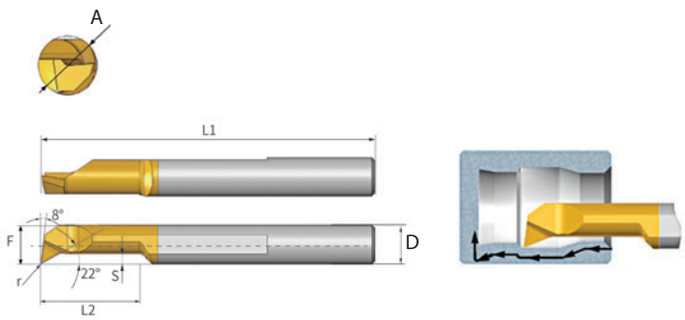


Наименование	Мин.диаметр	D	r	Ll	L2	F	S
TR5R05L15	5.1	5	0.05	50	15	4.8	0.50
TR5R1L15	5.1	5	0.10	50	15	4.8	0.50
TR5R2L15	5.1	5	0.20	50	15	4.8	0.50
TR5R05L20	5.1	5	0.05	54	20	4.8	0.50
TR5R1L20	5.1	5	0.10	54	20	4.8	0.50
TR5R2L20	5.1	5	0.20	54	20	4.8	0.50
TR5R05L25	5.1	5	0.05	60	25	4.8	0.50
TR5R1L25	5.1	5	0.10	60	25	4.8	0.50
TR5R2L25	5.1	5	0.20	60	25	4.8	0.50
TR5R2L35	5.1	5	0.20	70	35	4.8	0.50
TR6R05L15	6.1	6	0.05	50	15	5.8	0.60
TR6R1L15	6.1	6	0.10	50	15	5.8	0.60
TR6R2L15	6.1	6	0.20	50	15	5.8	0.60
TR6R05L22	6.1	6	0.05	60	22	5.8	0.60
TR6R1L22	6.1	6	0.10	60	22	5.8	0.60
TR6R2L22	6.1	6	0.20	60	22	5.8	0.60
TR6R05L30	6.1	6	0.05	65	30	5.8	0.60
TR6R1L30	6.1	6	0.10	65	30	5.8	0.60
TR6R2L30	6.1	6	0.20	65	30	5.8	0.60
TR6R2L35	6.1	6	0.20	75	35	5.8	0.60
TR6R2L40	6.1	6	0.20	75	40	5.8	0.60
TR7R1L25	7.1	7	0.10	65	25	6.8	0.70
TR7R2L25	7.1	7	0.20	65	25	6.8	0.70
TR7R1L30	7.1	7	0.10	70	30	6.8	0.70
TR7R2L30	7.1	7	0.20	70	30	6.8	0.70
TR7R2L35	7.1	7	0.20	70	35	6.8	0.70
TR8R1L30	8.1	8	0.10	65	30	7.8	0.80
TR8R2L30	8.1	8	0.20	65	30	7.8	0.80
TR8R2L40	8.1	8	0.20	75	40	7.8	0.80

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PR

Для расточки и контурного точения

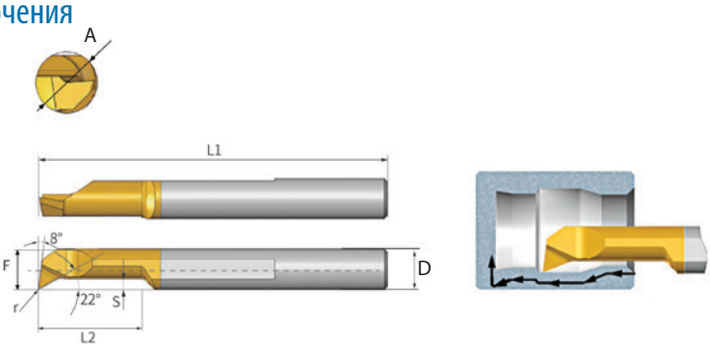


Наименование	Мин.диаметр	D	r	LI	L2	F	S
PR1.0R05L4	1.0	4	0.05	40	4	0.9	0.15
PR1.2R05L4	1.2	4	0.05	40	4	1.1	0.15
PR1.5R05L5	1.5	4	0.05	40	5	1.4	0.20
PR1.5R1L5	1.5	4	0.10	40	5	1.4	0.20
PR1.5R05L8	1.5	4	0.05	40	8	1.4	0.20
PR1.5R1L8	1.5	4	0.10	40	8	1.4	0.20
PR1.8R05L5	1.8	4	0.05	40	5	1.7	0.20
PR1.8R1L5	1.8	4	0.10	40	5	1.7	0.20
PR1.8R05L9	1.8	4	0.05	40	9	1.7	0.20
PR1.8R1L9	1.8	4	0.10	40	9	1.7	0.20
PR2R05L6	2.1	4	0.05	40	6	1.85	0.25
RR2R1L6	2.1	4	0.10	40	6	1.85	0.25
PR2R05L10	2.1	4	0.05	40	10	1.85	0.25
PR2R1L10	2.1	4	0.10	40	10	1.85	0.25
PR2.5R05L8	2.6	4	0.05	40	8	2.35	0.30
PR2.5R1L8	2.6	4	0.10	40	8	2.35	0.30
PR2.5R15L8	2.6	4	0.15	40	8	2.35	0.30
PR2.5R05L12	2.6	4	0.05	40	12	2.35	0.30
PR2.5R1L12	2.6	4	0.10	40	12	2.35	0.30
PR2.5R15L12	2.6	4	0.15	40	12	2.35	0.30
PR3R05L10	3.1	4	0.05	40	10	2.8	0.50
PR3R1L10	3.1	4	0.10	40	10	2.8	0.50
PR3R15L10	3.1	4	0.15	40	10	2.8	0.50
PR3R05L15	3.1	4	0.05	46	15	2.8	0.50
PR3R1L15	3.1	4	0.10	46	15	2.8	0.50
PR3R15L15	3.1	4	0.15	46	15	2.8	0.50
PR4R05L12	4.1	4	0.05	46	12	3.8	0.60
PR4R1L12	4.1	4	0.10	46	12	3.8	0.60
PR4R2L12	4.1	4	0.20	46	12	3.8	0.60
PR4R05L16	4.1	4	0.05	46	16	3.8	0.60
PR4R1L16	4.1	4	0.10	46	16	3.8	0.60
PR4R2L16	4.1	4	0.20	46	16	3.8	0.60

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PR

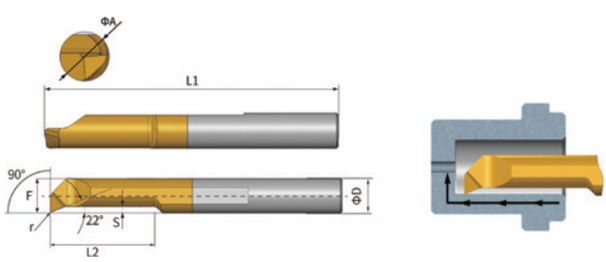
Для расточки и контурного точения



Наименование	Мин.диаметр	D	r	LI	L2	F	S
PR4R05L20	4.1	4	0.05	50	20	3.8	0.60
PR4R1L20	4.1	4	0.10	50	20	3.8	0.60
PR4R2L20	4.1	4	0.20	50	20	3.8	0.60
PR5R05L15	5.1	5	0.05	50	15	4.8	0.80
PR5R1L15	5.1	5	0.10	50	15	4.8	0.80
PR5R2L15	5.1	5	0.20	50	15	4.8	0.80
PR5R05L20	5.1	5	0.05	54	20	4.8	0.80
PR5R1L20	5.1	5	0.10	54	20	4.8	0.80
PR5R2L20	5.1	5	0.20	54	20	4.8	0.80
PR5R05L25	5.1	5	0.05	60	25	4.8	0.80
PR5R1L25	5.1	5	0.10	60	25	4.8	0.80
PR5R2L25	5.1	5	0.20	60	25	4.8	0.80
PR6R05L15	6.1	6	0.05	50	15	5.8	1.00
PR6R1L15	6.1	6	0.10	50	15	5.8	1.00
PR6R2L15	6.1	6	0.20	50	15	5.8	1.00
PR6R05L22	6.1	6	0.05	60	22	5.8	1.00
PR6R1L22	6.1	6	0.10	60	22	5.8	1.00
PR6R2L22	6.1	6	0.20	60	22	5.8	1.00
PR6R05L30	6.1	6	0.05	65	30	5.8	1.00
PR6R1L30	6.1	6	0.10	65	30	5.8	1.00
PR6R2L30	6.1	6	0.20	65	30	5.8	1.00
PR7R1L25	7.1	7	0.10	65	25	6.8	1.20
PR7R2L25	7.1	7	0.20	65	25	6.8	1.20
PR7R1L30	7.1	7	0.10	70	30	6.8	1.20
PR7R2L30	7.1	7	0.20	70	30	6.8	1.20
PR8R1L30	8.1	8	0.10	65	30	7.8	1.50
PR8R2L30	8.1	8	0.20	65	30	7.8	1.50
PR8R2L40	8.1	8	0.20	75	40	7.8	1.50

UR

Для контурного растачивания и 90° торцевания

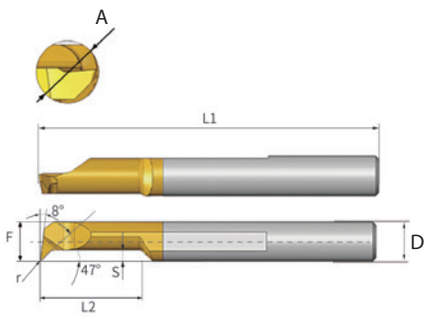


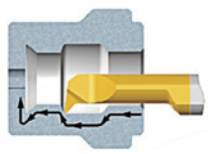
Наименование	Мин.диаметр (мм) A	D	r	L1	L2	F	S
UR3R0.1L10	3.1	4	0.10	40	10	2.8	0.40
UR4R0.1L12	4.1	4	0.10	46	12	3.8	0.50
UR5R0.15L15	5.1	5	0.15	50	15	4.8	0.70
UR6R0.15L22	6.1	6	0.15	60	22	5.8	0.90

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

QR

Для расточки и контурного точения

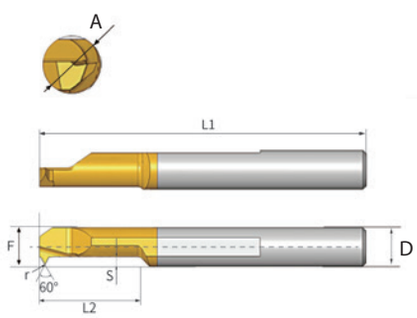


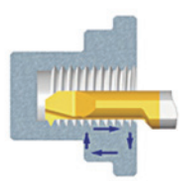


Наименование	Мин.диаметр	D	r	LI	L2	F	S
QR3R1L10	3.1	4	0.10	40	10	2.8	0.60
QR3R1L15	3.1	4	0.10	46	15	2.8	0.60
QR4R1L12	4.1	4	0.10	46	12	3.8	0.80
QR4R1L20	4.1	4	0.10	50	20	3.8	0.80
QR5R15L15	5.1	5	0.15	50	15	4.8	1.00
QR5R15L25	5.1	5	0.15	60	25	4.8	1.00
QR6R15L20	6.1	6	0.15	50	20	5.8	1.20
QR6R15L30	6.1	6	0.15	60	30	5.8	1.20
QR8R2L22	8.1	8	0.20	60	22	7.8	1.50
QR8R2L30	8.1	8	0.20	65	30	7.8	1.50

IR

Для нарезания резьбы



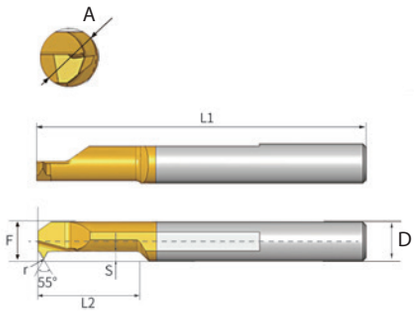


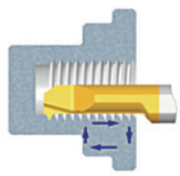
Наименование	Мин.диаметр	D	r	LI	L2	F	S	Диапазон подачи
IR1.5L4A60	1.5	4	0.03	40	4	1.4	0.40	0.25-0.4
IR2.0L6A60	2	4	0.03	40	6	1.9	0.50	0.25-0.5
IR2.5L8A60	2.5	4	0.03	40	8	2.4	0.60	0.25-0.6
IR3L10A60	3	4	0.05	40	10	2.9	1.00	0.4-0.8
IR4L12A60R05	4	4	0.05	46	12	3.9	1.20	0.4-1.0
IR4L12A60	4	4	0.10	46	12	3.9	1.20	0.8-1.0
IR5L15A60R05	5	5	0.05	50	15	4.9	1.50	0.4-1.5
IR5L15A60	5	5	0.10	50	15	4.9	1.50	0.8-1.5
IR6L20A60R05	6	6	0.05	60	20	5.9	1.80	0.4-1.75
IR6L20A60	6	6	0.10	60	20	5.9	1.80	0.8-1.75
IR8L25A60	8	8	0.10	65	25	7.9	2.20	0.8-2.0
IR8L30A60	8	8	0.10	65	30	7.9	2.20	0.8-2.0

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

IR

Для нарезания резьбы

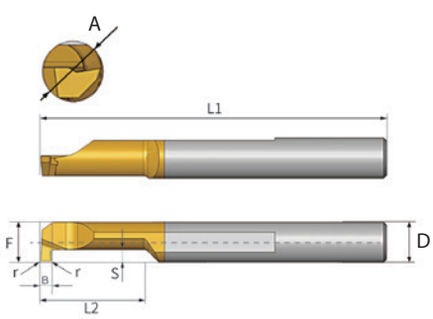


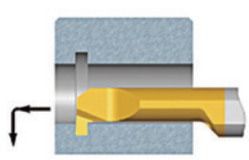


Наименование	Мин.диаметр	D	r	LI	L2	F	S	Диапазон подачи
IR3L10A55	3.1	4	0.05	40	10	2.9	1.00	48-24
IR4L12A55	4.1	4	0.05	46	12	3.9	1.20	48-24
IR5L15A55	5.1	5	0.08	50	15	4.9	1.60	48-16
IR6L20A55	6.1	6	0.08	60	20	5.9	1.90	48-12
IR8L25A55	8.1	8	0.15	65	25	7.9	2.50	26-11
IR8L30A55	8.1	8	0.15	65	30	7.9	2.50	26-11

GR

Для радиусных канавок





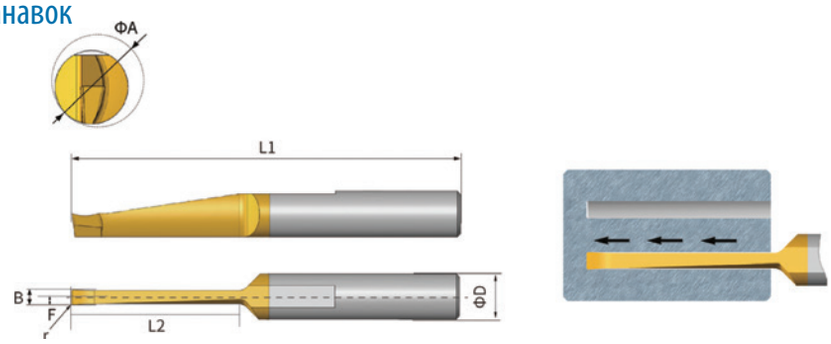
Наименование	Мин.диаметр	D	r	LI	L2	F	S	B
GR3B0.5L10	3.0	4	0.05	40	10	2.8	0.80	0.50
GR3B0.75L10	3.0	4	0.05	40	10	2.8	0.80	0.75
GR3B1.0L10	3.0	4	0.05	40	10	2.8	0.80	1.00
GR4B0.5L12	4.0	4	0.05	46	12	3.8	1.00	0.50
GR4B0.75L12	4.0	4	0.05	46	12	3.8	1.00	0.75
GR4B1.0L12	4.0	4	0.05	46	12	3.8	1.00	1.00
GR4B1.5L12	4.0	4	0.05	46	12	3.8	1.00	1.50
GR5B1.0L15	5.0	5	0.10	50	15	4.8	1.50	1.00
GR5B1.5L15	5.0	5	0.10	50	15	4.8	1.50	1.50
GR5B2.0L15	5.0	5	0.10	50	15	4.8	1.50	2.00
GR6B1.0L20	6.0	6	0.10	60	20	5.8	2.00	1.00
GR6B1.5L20	6.0	6	0.10	60	20	5.8	2.00	1.50
GR6B2.0L20	6.0	6	0.10	60	20	5.8	2.00	2.00
GR7B1.0L22	7.0	7	0.10	60	22	6.8	2.00	1.00
GR7B1.5L22	7.0	7	0.10	60	22	6.8	2.50	1.50
GR7B2.0L22	7.0	7	0.10	60	22	6.8	2.50	2.00
GR8B1.0L22	8.0	8	0.10	65	25	7.8	1.80	1.00
GR8B1.5L25	8.0	8	0.10	65	25	7.8	2.50	1.50
GR8B2.0L25	8.0	8	0.10	65	25	7.8	2.50	2.00
GR8B2.5L25	8.0	8	0.10	65	25	7.8	2.50	2.50

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Мин.диаметр (мм) A	ØD	r	L1	L2	F	S	B
GR2.5B0.5L5	2.5	4	0.05	40	5	2.35	0.65	0.50
GR2.5B0.75L5	2.5	4	0.05	40	5	2.35	0.65	0.75
GR3B0.5L5	3.0	4	0.05	40	5	2.8	0.80	0.50
GR3B0.75L5	3.0	4	0.05	40	5	2.8	0.80	0.75
GR3B1.0L5	3.0	4	0.05	40	5	2.8	0.80	1.00
GR4B0.5L6	4.0	4	0.05	40	6	3.8	1.00	0.50
GR4B0.75L6	4.0	4	0.05	40	6	3.8	1.00	0.75
GR4B1.0L6	4.0	4	0.05	40	6	3.8	1.00	1.00
GR4B1.5L6	4.0	4	0.05	40	6	3.8	1.00	1.50
GR5B1.0L8	5.0	5	0.10	45	8	4.8	1.50	1.00
GR5B1.5L8	5.0	5	0.10	45	8	4.8	1.50	1.50
GR5B2.0L8	5.0	5	0.10	45	8	4.8	1.50	2.00
GR6B1.0L10	6.0	6	0.10	50	10	5.8	2.00	1.00
GR6B1.5L10	6.0	6	0.10	50	10	5.8	2.00	1.50
GR6B2.0L10	6.0	6	0.10	50	10	5.8	2.00	2.00

VR

Для глубоких осевых канавок

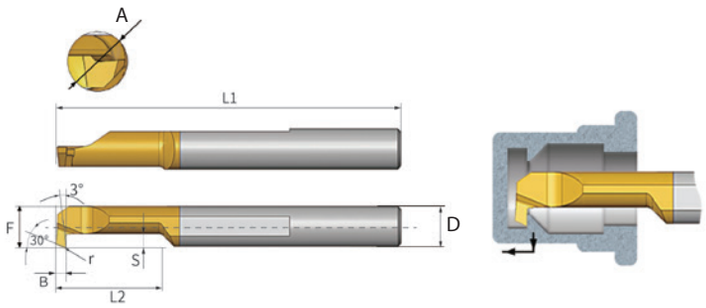


Наименование	Мин.диаметр (мм) A	ØD	r	L1	L2	F		B
VR8B2.0L15	12	8	0.02	60	15	1.1		2.00
VR8B2.5L15	12	8	0.02	60	15	1.4		2.50
VR8B3.0L15	12	8	0.02	60	15	1.6		3.00

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

XR

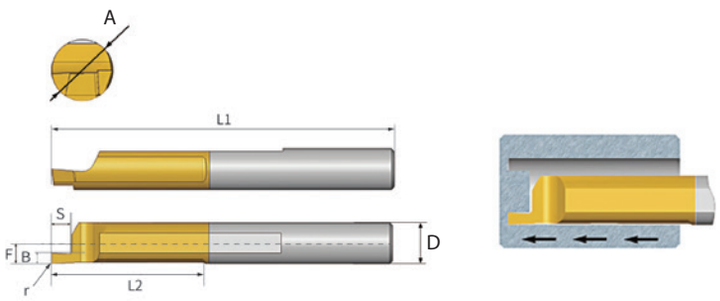
Для обратного растачивания



Наименование	Мин.диаметр	D	r	LI	L2	F	S	B
XR4R1L16	4.1	4	0.10	46	16	3.8	1.00	1.3
XR5R1L20	5.1	5	0.10	54	20	4.8	1.30	1.5
XR6R1L25	6.1	6	0.10	60	25	5.8	1.60	1.5

FR

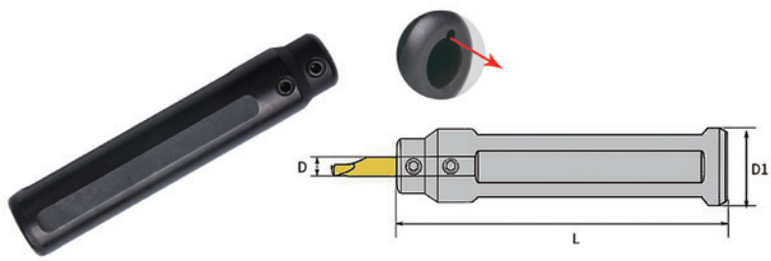
Для осевых канавок



Наименование	Мин.диаметр	D	r	LI	L2	F	S	B
FR4B0.5L12	5	4	0.05	40	12	1.9	1.0	0.50
FR4B1.0L12	5	4	0.05	40	12	1.9	1.5	1.00
FR4B1.5L12	5	4	0.05	40	12	1.9	2.0	1.50
FR5B1.0L15	6	5	0.10	50	15	2.4	1.5	1.00
FR5B1.5L15	6	5	0.10	50	15	2.4	2.5	1.50
FR5B2.0L15	6	5	0.10	50	15	2.4	3.0	2.00
FR6B1.0L20	8	6	0.10	50	20	2.9	2.0	1.00
FR6B1.5L20	8	6	0.10	50	20	2.9	2.5	1.50
FR6B2.0L20	8	6	0.10	50	20	2.9	3.0	2.00
FR6B3.0L20	8	6	0.10	50	20	2.9	4.5	3.00
FR8B2.5L22	10	8	0.10	60	22	3.9	3.5	2.50

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ



Наименование	D	D1	L
HB16-4-L100	16	4	100
HB16-5-L100	16	5	100
HB16-6-L100	16	6	100
HB16-7-L100	16	7	100
HB16-8-L100	16	8	100
HB20-4-L100	20	4	100
HB20-5-L100	20	5	100
HB20-6-L100	20	6	100
HB20-7-L100	20	7	100
HB20-8-L100	20	8	100
HB22-4-L100	22	4	100
HB22-5-L100	22	5	100
HB22-6-L100	22	6	100
HB22-7-L100	22	7	100
HB22-8-L100	22	8	100
HB25-4-L100	25	4	100
HB25-5-L100	25	5	100
HB25-6-L100	25	6	100
HB25-7-L100	25	7	100
HB25-8-L100	25	8	100
HB25.4-4-L100	25.4	4	100
HB25.4-5-L100	25.4	5	100
HB25.4-6-L100	25.4	6	100
HB25.4-7-L100	25.4	7	100
HB25.4-8-L100	25.4	8	100

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

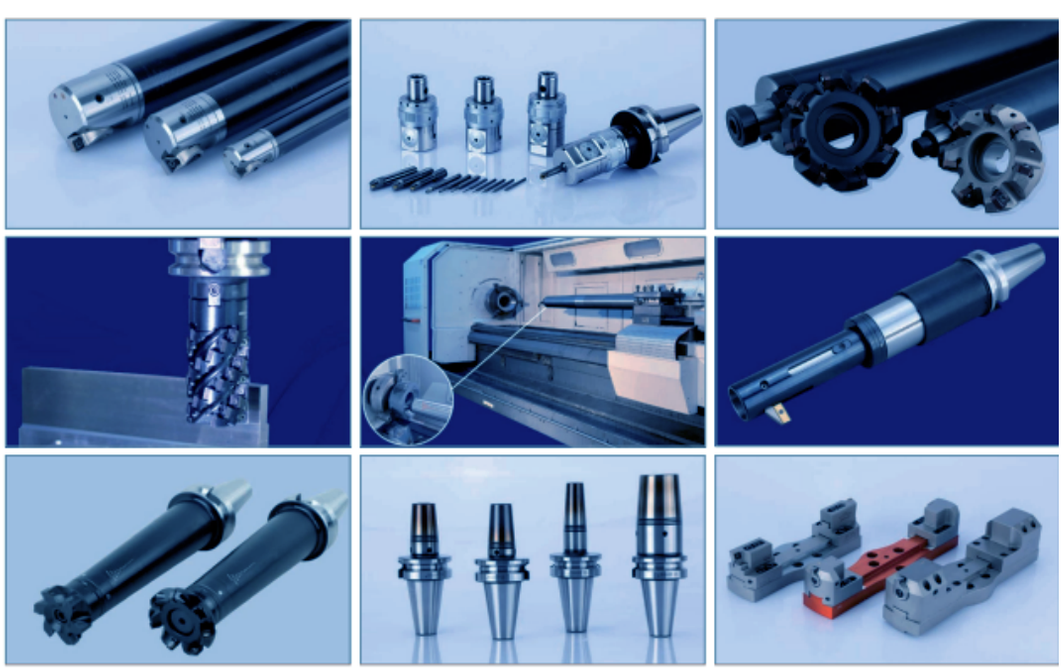
ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ

Обозначение покрытия	Цвет	Описание	Параметры
TU12	Золотой 	Универсальное применение для материалов ≤HRC45; нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 303, 304, 316 F...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь Cr-Mo, сталь MN...); Ковариационный сплав; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугунно-никелевого сплава, ПММА...	Сложное покрытие: прочное и смазывающее
TU25	Бронозовый 	Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Ковариационный сплав; Суперсплавы; Медь; Чугун, литейный чугунно-никелевый сплав	Прочный Высокая термостойкость ≤1100 Высокая твердость 3300Hiv0,05
TK25	Черно-синий 	Специальное применение для мягких материалов; Особенно для чистого железа, особенно для мягкой стали и нержавеющей стали марки 304	Смазанный
TC25	Радужный черный 	Специальное применение для вязких материалов; Алюминий, ПММА, полиэтилен. УГЛЕПЛАСТИК	Минимальный коэффициент трения 0,1-0,2
TS25	Желтое золото 	Специальное применение для титанового сплава	Специально для титанового сплава
TN25	Без покрытия 	Для цветных металлов, включая алюминий	

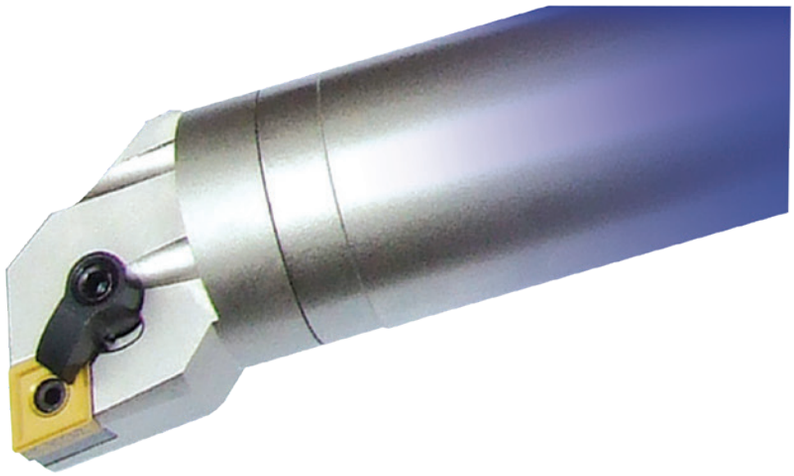
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ТОКАРНЫЙ **ИНСТРУМЕНТ**



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



















АНТИВИБРАЦИОННЫЕ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВКИ



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

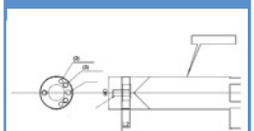
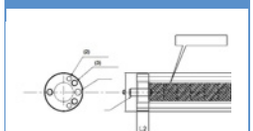
- Длина антивибрационных державок может достигать 4-4,5 диаметров
- Антивибиционные характеристики намного превосходят характеристики обычных державок. Качество поверхности заготовки лучше, размеры более стабильны. Износостойкость пластин увеличивается. Снижается себестоимость, а эффективность возрастает.
- Одна державка подходит под разные головки. Антивибирационная головка может быть заменена напрямую, чтобы избежать повторной калибровки центра, что экономит время.
- В случае повреждения головки, можно просто её заменить и продолжить работу с тем же корпусом державки. Это позволяет сократить материальные затраты.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Серия антивибрационных державок из вольфрамовой стали

95°  SCLCR/L Регулируемый стержень	95°  SCLCR/L-A Регулируемый стержень	95°  SCLCR/L	95°  SCLCR/L-A	91°  STFCR/L
91°  STFCR/L-A	95°  STUCR/L	95°  STUCR/L-A	107.5°  SDQCR/L	95°  SDUCR/L
93°  SWUBR/L	93°  SWUBR/L-A	 CNR/L	 CNR/L-A	

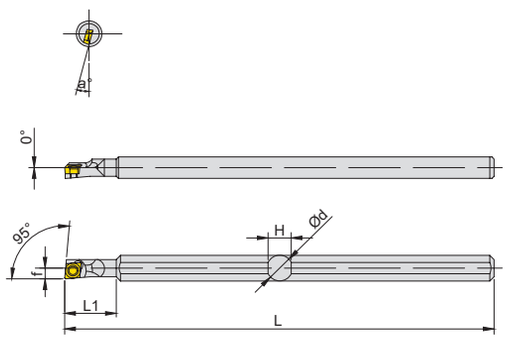
Серия антивибрационного расточного инструмента со сменными головками

 WGFZ	 PTFZ	95°  PCLNR/L	95°  PWLNR/L	95°  PDUNR/L
95°  PTUNR/L	117.5°  SVQCR/L	107.5°  SDQCR/L	95°  SCLCR/L	95°  STUCR/L

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SCLCR/L Регулируемый стержень

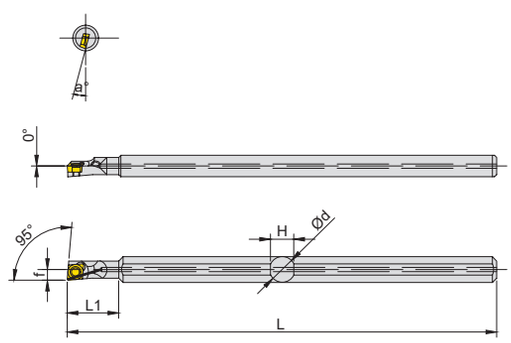




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
C0604H-SCLCR/L03-3	CC□□0301□□	5.5	6	2.5	100	12	5.4	15	1640	WT6
C0604H-SCLCR/L03-5		5.5	6	2.5	100	20	5.4	15		
C0605H-SCLCR/L04-3	CC□□0401□□	6	6	3	100	15	5.4	15	2040	WT6
C0605H-SCLCR/L04-5		6	6	3	100	25	5.4	15		

SCLCR/L-A Регулируемый стержень

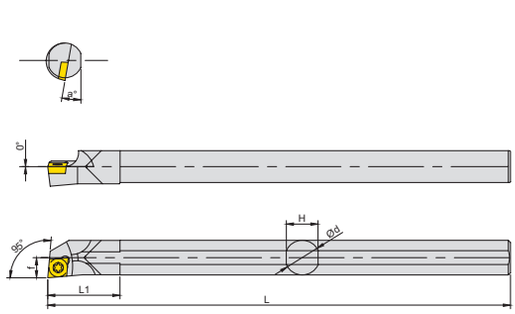




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
C0604H-SCLCR/L03-A-3	CC□□0301□□	5.5	6	2.5	100	12	5	15	1640	WT6
C0604H-SCLCR/L03-A-5		5.5	6	2.5	100	20	5	15		
C0605H-SCLCR/L04-A-3	CC□□0401□□	6	6	3	100	15	5	15	2040	WT6
C0605H-SCLCR/L04-A-5		6	6	3	100	25	4	15		

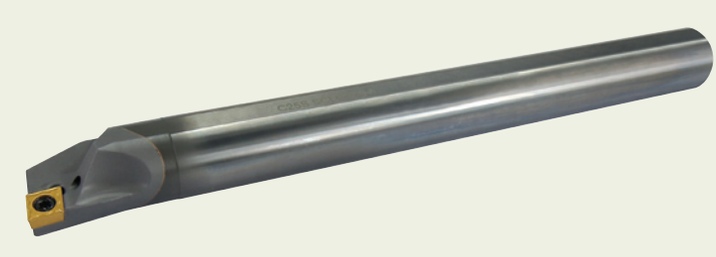
SCLCR/L

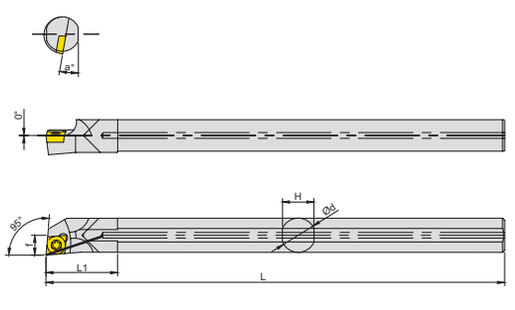


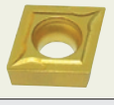


Модель		ØD	Ød	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
C05H-SCLCR/L04	CC□□0401□□	7	5	3	100	15	4	15	2040	WT6
C06H-SCLCR/L04		8	6	3.5	100	15	5	15		
C07K-SCLCR/L06	CC□□0602□□	9	7	4.5	125	20	6	13	2560	WT8
C08K-SCLCR/L06		10	8	5	125	20	7	13		
C09K-SCLCR/L06		11	9	5.5	125	22	8	12		
C10K-SCLCR/L06		12	10	6	125	22	9	12		
C12M-SCLCR/L06		14	12	7	150	25	11	10		
C12N-SCLCR/L06		14	12	7	160	25	11	10		
C12Q-SCLCR/L06		14	12	7	180	25	11	10		
C12M-SCLCR/L09	CC□□09T3□□	15	12	7.5	150	25	11	12	3580	WT15
C12N-SCLCR/L09		15	12	7.5	160	25	11	12		
C16Q-SCLCR/L09		20	16	9.5	180	28	15	10		
C20R-SCLCR/L09		25	20	12	200	33	19	8		
C20S-SCLCR/L09		25	20	12	250	33	19	8		
C25T-SCLCR/L09		31	25	14.5	300	38	24	6		
C25U-SCLCR/L09		31	25	14.5	350	38	24	6		

SCLCR/L-A



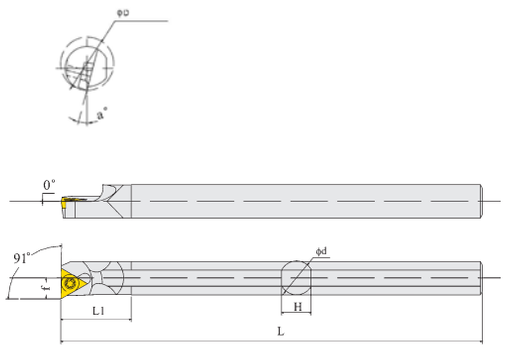


Модель		ØD	Ød	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
C05H-SCLCR/L04-A	CC□□0401□□	7	5	3	100	15	5	15	2040	WT6
C06H-SCLCR/L04-A		8	6	3.5	100	15	5	15		
C08K-SCLCR/L06-A	CC□□0602□□	10	8	5	125	20	7	13	2560	WT8
C10K-SCLCR/L06-A		13	10	6	125	22	9	12		
C12M-SCLCR/L06-A		16	12	7	150	25	11	10		
C12Q-SCLCR/L09-A	CC□□09T3□□	16	12	7.5	150	25	11	12	3580	WT15
C16Q-SCLCR/L09-A		20	16	9.5	180	28	15	10		
C16R-SCLCR/L09-A		20	16	9.5	200	28	15	10		
C20R-SCLCR/L09-A		25	20	12	200	33	19	8		
C20S-SCLCR/L09-A		25	20	12	250	33	19	8		
C25T-SCLCR/L09-A		31	25	14.5	300	38	24	6		
C25U-SCLCR/L09-A		31	25	14.5	350	38	24	6		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

STFCR/L

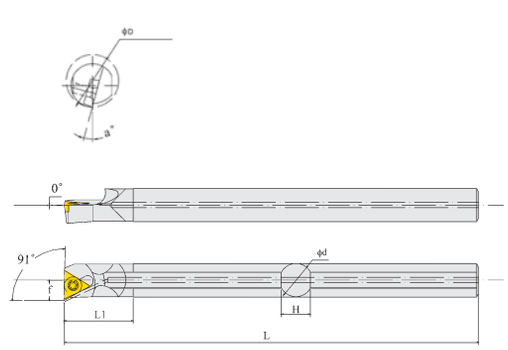




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
C08K-STFC(P)R/L 09	TC(P)□□0902□□	10	8	5	125	20	7	13	C:2250 P:2560	WT8
C10K-STFC(P)R/L 09		13	10	6	125	22	9	12		
C10K-STFC(P)R/L 11	TC□□1102□□ TP□□1103□□	16	12	7	150	22	11	10	C:2560 P:3070	WT8
C12M-STFC(P)R/L 11		16	12	7.5	150	25	11	12		
C12Q-STFC(P)R/L 11		16	12	7.5	180	25	11	12		
C16Q-STFC(P)R/L 11		20	16	9.5	180	28	15	10		
C16R-STFC(P)R/L 11		20	16	9.5	200	28	15	10		
C20R-STFC(P)R/L 16	TC(P)□□16T3□□	25	20	12	200	33	19	8	3580	WT15
C20S-STFC(P)R/L 16		25	20	12	250	33	19	8		

STFCR/L-A

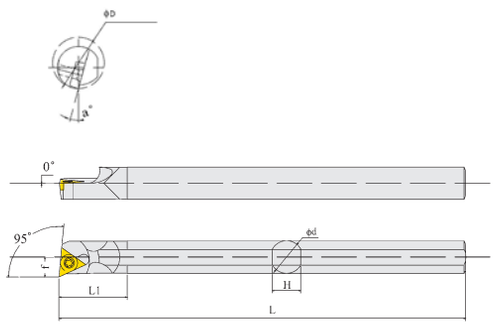




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
C08K-STFC(P)R/L 09-A	TC(P)□□0902□□	10	8	5	125	20	7	13	C:2250 P:2560	WT8
C10K-STFC(P)R/L 09-A		13	10	6	125	22	9	12		
C10K-STFC(P)R/L 11-A	TC□□1102□□ TP□□1103□□	16	12	7	150	22	11	10	C:2560 P:3070	WT8
C12M-STFC(P)R/L 11-A		16	12	7.5	150	25	11	12		
C12Q-STFC(P)R/L 11-A		16	12	7.5	180	25	11	12		
C16Q-STFC(P)R/L 11-A		20	16	9.5	180	28	15	10		
C16R-STFC(P)R/L 11-A		20	16	9.5	200	28	15	10		
C20R-STFC(P)R/L 16-A	TC(P)□□16T3□□	25	20	12	200	33	19	8	3580	WT15
C20S-STFC(P)R/L 16-A		25	20	12	250	33	19	8		

STUCR/L

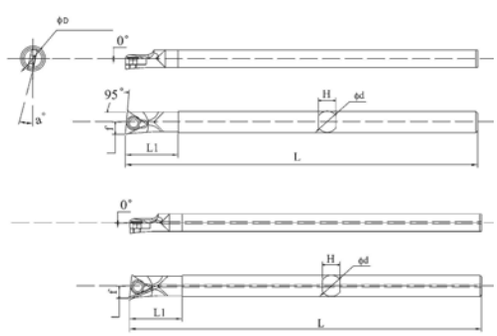




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт	Ключ
C06H-STUBR/L 06	TB□□0601□□	8	6	3.5	100	15	5	15	2040	WT6
C08K-STUC(P)R/L 09	TC(P)□□0902□□	10	8	5	125	20	7	13	C:2250 P:2560	WT8
C10K-STUC(P)R/L 09		13	10	6	125	22	9	12		
C10K-STUC(P)R/L 11	TC□□1102□□ TP□□1103□□	16	12	7	150	22	11	10	C:2560 P:3070	WT8
C12M-STUC(P)R/L 11		16	12	7.5	150	25	11	12		
C16Q-STUC(P)R/L 11		20	16	9.5	180	28	15	10		
C16R-STUC(P)R/L 11		20	16	9.5	200	28	15	10		
C20R-STUC(P)R/L 16	TC□□16T3□□ TP□□1603□□	25	20	12	200	33	19	8	3580	WT15
C20S-STUC(P)R/L 16		25	20	12	250	33	19	8		

STUCR/L-A



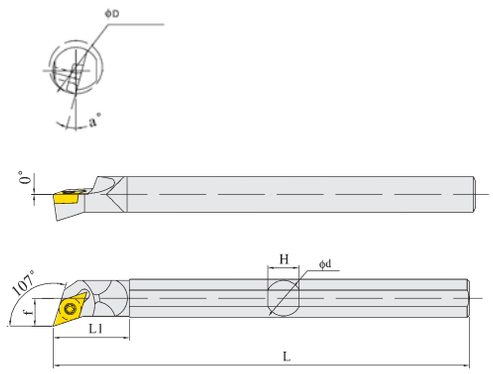


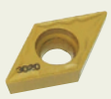
Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт	Ключ
C06H-STUBR/L 06-A	TB□□0601□□	8	6	3.5	100	15	5	15	2040	WT6
C08K-STUC(P)R/L 09-A	TC(P)□□0902□□	10	8	5	125	20	7	13	C:2250 P:2560	WT8
C10K-STUC(P)R/L 09-A		13	10	6	125	22	9	12		
C10K-STUC(P)R/L 11-A	TC□□1102□□ TP□□1103□□	16	12	7	150	22	11	10	C:2560 P:3070	WT8
C12M-STUC(P)R/L 11-A		16	12	7.5	150	25	11	12		
C16Q-STUC(P)R/L 11-A		20	16	9.5	180	28	15	10		
C16R-STUC(P)R/L 11-A		20	16	9.5	200	28	15	10		
C20R-STUC(P)R/L 16-A	TC□□16T3□□ TP□□1603□□	25	20	12	200	33	19	8	3580	WT15
C20S-STUC(P)R/L 16-A		25	20	12	250	33	19	8		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SDQCR/L

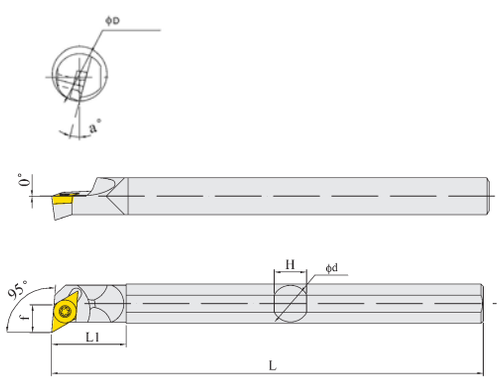




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
C08K-SDQCR/L07	DC□□0702□□	13	8	6	125	20	7	12	2560	WT8
C10K-SDQCR/L07		16	10	7	125	23	9	10		
C12M-SDQCR/L07		20	12	9	150	30	11	8		
C12Q-SDQCR/L07		20	12	9	180	30	11	8		
C16N-SDQCR/L07		25	16	10.5	160	30	15	6		
C16Q-SDQCR/L07		25	16	10.5	180	30	15	6		
C16N-SDQCR/L11	DC□□11T3□□	25	16	11	160	30	15	6	3580	WT15
C16Q-SDQCR/L11		25	16	11	180	30	15	6		
C16R-SDQCR/L11		25	16	11	200	30	15	6		
C20R-SDQCR/L11		28	20	13	200	39	19	6		
C20S-SDQCR/L11		28	20	13	250	39	19	6		

SDUCR/L

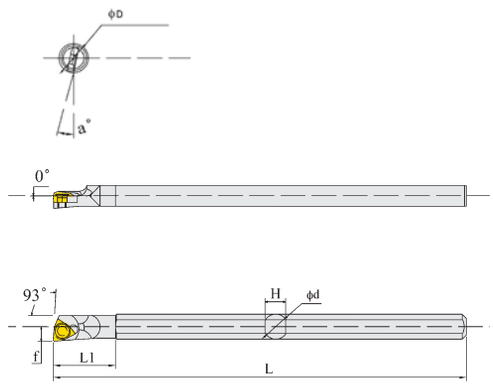




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
C08K-SDUCR/L07	DC□□0702□□	13	10	7	125	25	9	12	2560	WT8
C10K-SDUCR/L07		15	10	8	125	25	9	10		
C12M-SDUCR/L07		17	12	9	150	28	11	8		
C12Q-SDUCR/L07		17	12	9	180	28	11	8		
C16N-SDUCR/L07		22	16	11	160	30	15	6		
C16Q-SDUCR/L07		22	16	11	180	30	15	6		
C16N-SDUCR/L11	DC□□11T3□□	23	20	11.5	160	35	15	8	3580	WT15
C16Q-SDUCR/L11		23	20	11.5	180	35	15	8		
C16R-SDUCR/L11		23	20	11.5	200	35	15	8		
C20R-SDUCR/L11		25	20	13	200	40	19	6		
C20S-SDUCR/L11		25	20	13	250	40	19	6		
C25T-SDUCR/L11		32	25	16	300	45	24	4		

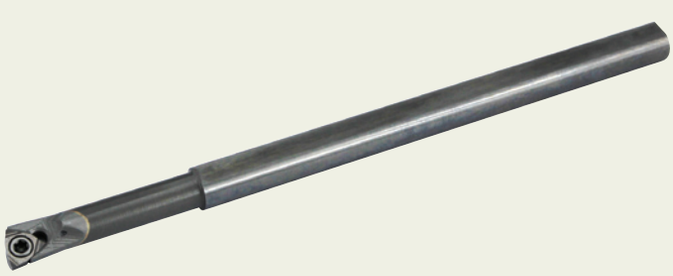
SWUBR/L

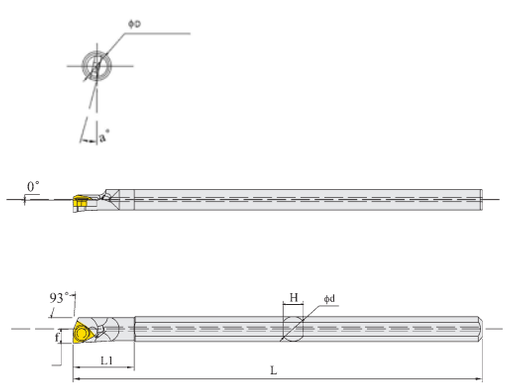




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
C06H-SWUBR/L 03	WB□□0301□□	8	6	3.5	100	15	5	15	2040	WT6

SWUBR/L-A



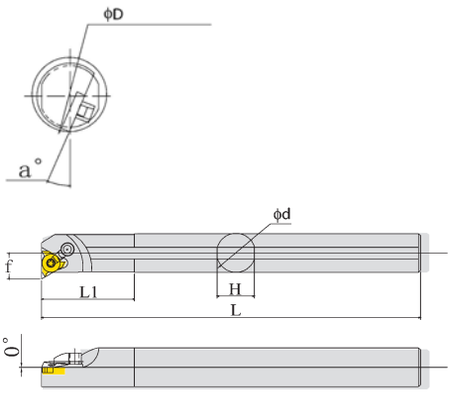


Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
C06H-SWUBR/L 03-A-3	WB□□0301□□	6	6	3	100	15	5	15	2040	WT6
C06H-SWUBR/L 03-A-5		6	6	3	100	25	5	15		
C06H-SWUBR/L 03-A		8	6	3.5	100	15	5	15		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

CNR/L

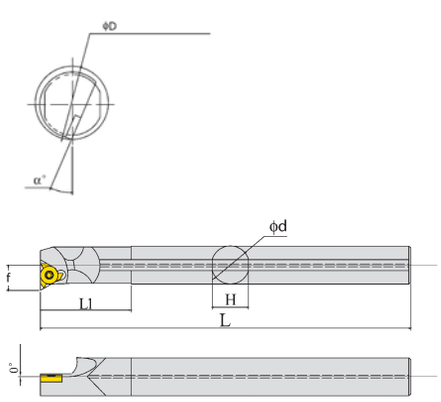




Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
CNR/L 0008K08	11NR/L	11	8	6.2	125	22	7	17	2250	WT8
CNR/L 0010K11		13	12	7.2	125	22	9	15	2560	WT8
CNR/L 0012M11		15	13	7.8	150	32	11	17		
CNR/L 0016N16	16NR/L	19	16	11.7	160	36	15	15	3510	WT15
CNR/L 0016Q16		19	16	11.7	180	36	15	15		
CNR/L 0020Q16		24	20	13.7	180	40	19	21		
CNR/L 0020R16		24	20	13.7	200	40	19	21		

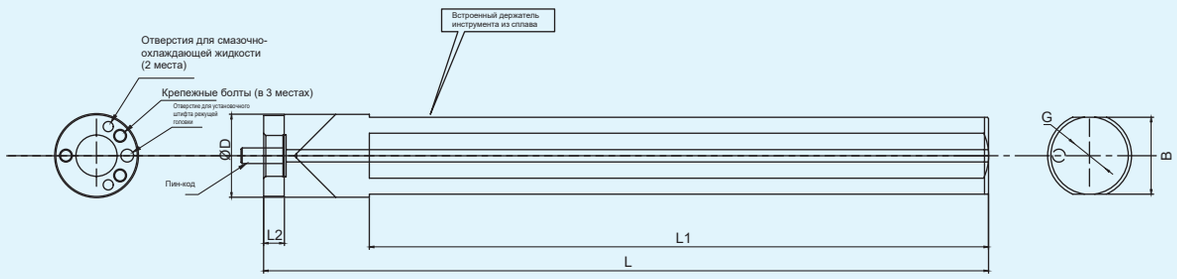
CNR/L-A





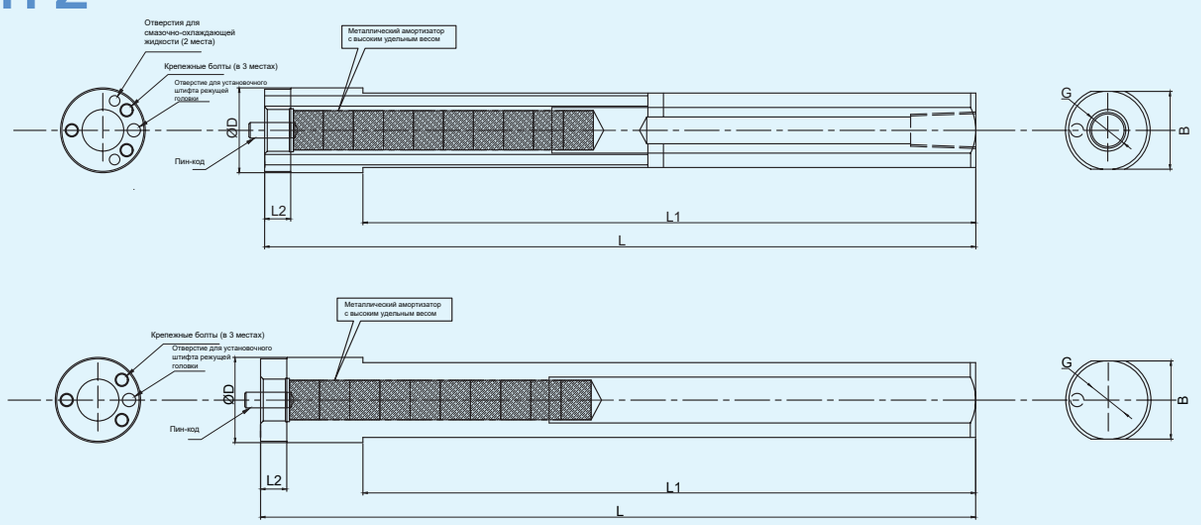
Модель		∅D	∅d	f	L	L1	H	a°	Винт 	Ключ 
CNR/L 0008K08-A	11NR/L	11	8	6.2	125	22	7	17	2250	WT8
CNR/L 0010K11-A		13	12	7.2	125	22	9	15	2560	WT8
CNR/L 0012M11-A		15	13	7.8	150	32	11	17		
CNR/L 0016N16-A	16NR/L	19	16	11.7	160	36	15	15	3510	WT15
CNR/L 0016Q16-A		19	16	11.7	180	36	15	15		
CNR/L 0020Q16-A		24	20	13.7	180	40	19	21		
CNR/L 0020R16-A		24	20	13.7	200	40	19	21		

WGFZ



Модель	ØD	B	L	L1	L2	G	Винт		Ключ
WGFZ-3232-310	32	30	310	280	8	ZG1/4	5-20	5-30	WL4
WGFZ-4040-360	40	38	360	330	8				
WGFZ-5050-460	50	48	460	430	8		6-20	6-30	WL5

PTFZ

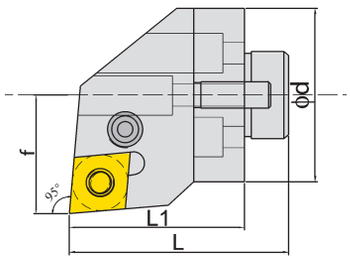


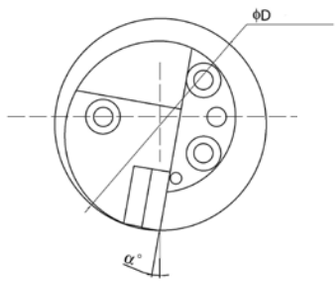
Модель	ØD	B	L	L1	L2	G	Винт		Ключ
PTFZ 3232-200-A	32	29	200	170	10	ZG1/4	5-20	5-30	WL4
PTFZ 3232-310-A	32	29	310	280	10				
PTFZ 4040-200-A	40	36	200	170	10				
PTFZ 4040-360-A	40	36	360	330	10				
PTFZ 5050-460-A	50	46	460	430	10		6-20	6-30	WL5
PTFZ 3232-160	32	29	160	130	10	-	5-20	5-30	WL4
PTFZ 3232-200	32	29	200	170	10				
PTFZ 3232-250	32	29	250	220	10				
PTFZ 3232-310	32	29	310	280	10				
PTFZ 4040-160	40	36	160	130	10				
PTFZ 4040-200	40	36	200	170	10				
PTFZ 4040-250	40	36	250	220	10				
PTFZ 4040-310	40	36	310	280	10				
PTFZ 5050-250	50	46	250	220	10		6-20	6-30	WL5
PTFZ 5050-310	50	46	310	280	10				
PTFZ 5050-360	50	46	360	330	10				

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PCLNR/L

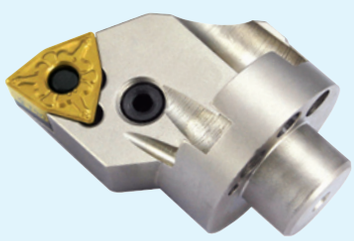


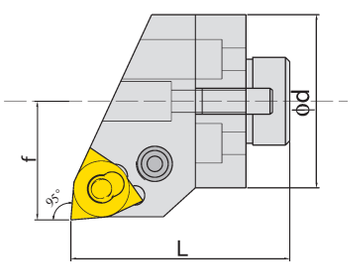


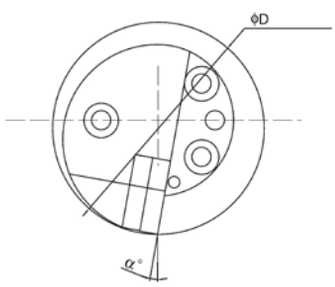


Модель		∅D	∅d	L	L1	f	a°	Зажимной рычаг 	Винт 	Опорн. пласт. 	Штифт опорн. пласт. 	Ключ 
TH32-PCLNR/L 12	CN□□1204□□	40	32	50	40	22.5	10	G0514	N0820P	C1203P	D0606	WL3
TH40-PCLNR/L 12		50	40	50	40	27	10					
TH50-PCLNR/L 12		60	50	50	40	32	10					

PWLNR/L



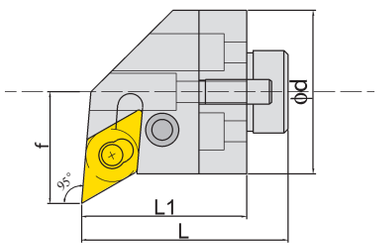


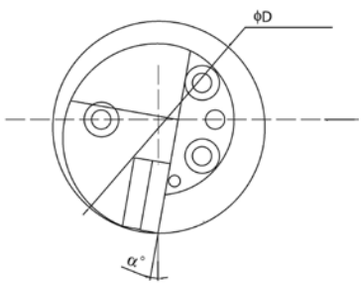


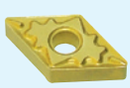
Модель		∅D	∅d	L	L1	f	a°	Зажимной рычаг 	Винт 	Опорн. пласт. 	Штифт опорн. пласт. 	Ключ 
TH32-PWLNR/L 08	WN□□0804□□	40	32	50	40	22.5	10	G0514	N0820P	W0803P	D0606	WL3
TH40-PWLNR/L 08		50	40	50	40	27	10					
TH50-PWLNR/L 08		60	50	50	40	32	10					

PDUNR/L

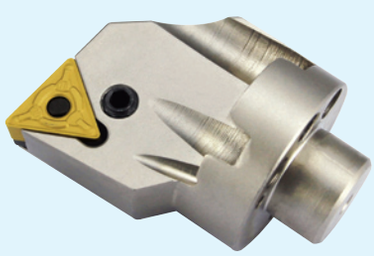


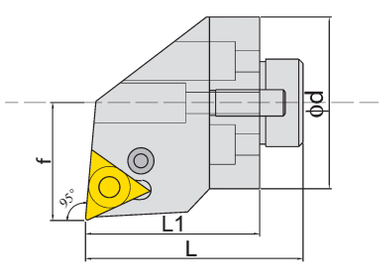


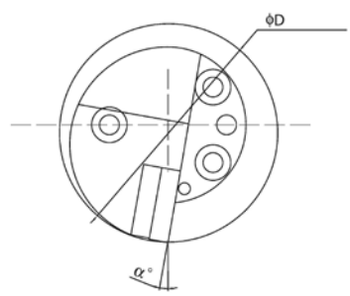


Модель		∅D	∅d	L	L1	f	a°	Зажимной рычаг 		Опорн. пласт. 	Штифт опорн. пласт. 	Ключ 
TH32-PDUNR/L 15	DN□□1504□□	40	32	50	40	22.5	10	G0514D	N0821P	D1503P	D0606	WL3
TH40-PDUNR/L 15		50	40	50	40	27	10					
TH50-PDUNR/L 15		60	50	50	40	32	10					

PTUNR/L



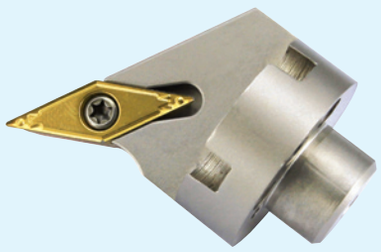


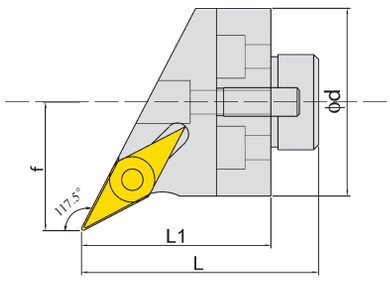


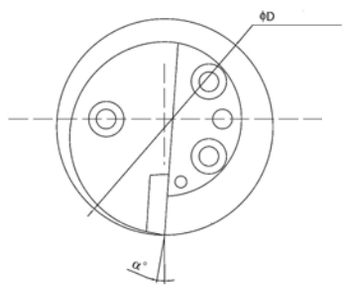
Модель		∅D	∅d	L	L1	f	a°	Зажимной рычаг 	Винт 	Опорн. пласт. 	Штифт опорн. пласт. 	Ключ 
TH32-PTUNR/L 16	TN□□1604□□	40	32	50	40	22.5	10	G0310	N0618P	T1603-P	D0505	WL3
TH40-PTUNR/L 16		50	40	50	40	27	10					
TH50-PTUNR/L 16		60	50	50	40	32	10					

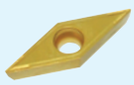
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SVQCR/L

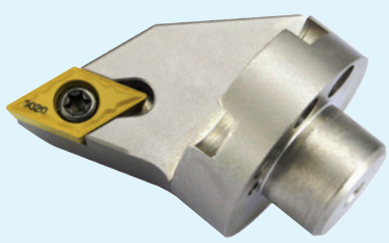


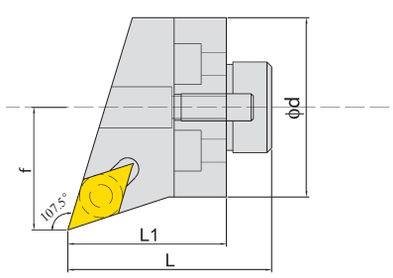


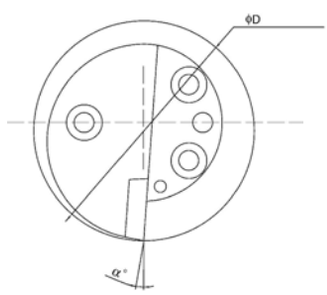


Модель		∅D	∅d	L	L1	f	a°	Винт 	Ключ 
TH32-SVQCR/L 16	VC□□1604□□	40	32	50	40	22.5	4	3580	WT15
TH40-SVQCR/L 16		50	40	50	40	27	4		
TH50-SVQCR/L 16		60	50	50	40	32	4		

SDQCR/L

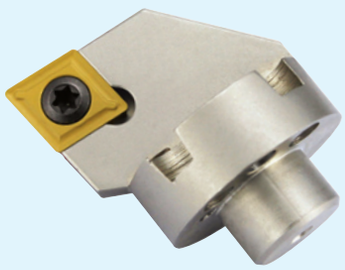


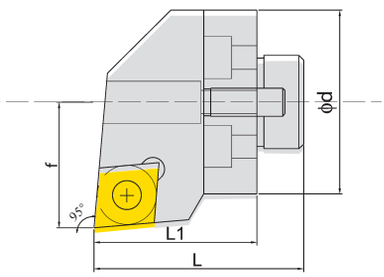


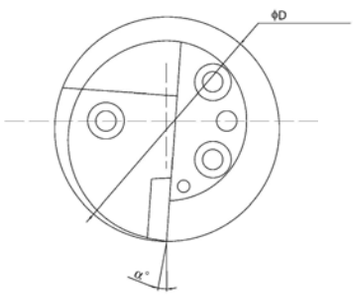


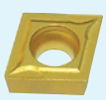
Модель		∅D	∅d	L	L1	f	a°	Винт 	Ключ 
TH32-SDQCR/L 11	DC□□11T3□□	40	32	45	35	22.5	4	3580	WT15
TH40-SDQCR/L 11		50	40	45	35	27	4		
TH50-SDQCR/L 11		60	50	50	40	32	4		

SCLCR/L

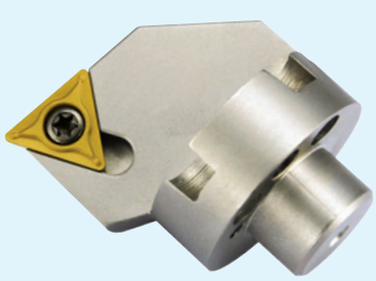


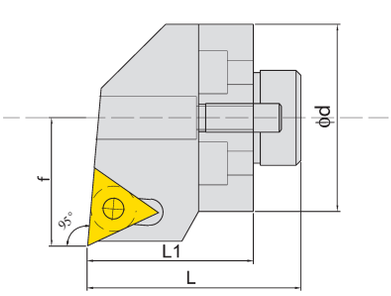


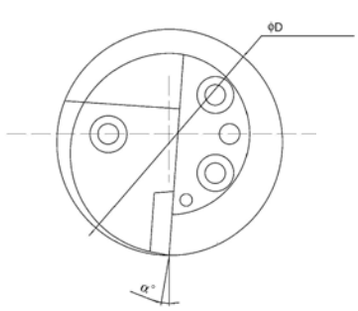


Модель		∅D	∅d	L	L1	f	a°	Винт 	Ключ 
TH32-SCLCR/L 12	CC□□1204□□	40	32	45	35	22.5	4	5012	WT20
TH40-SCLCR/L 12		50	40	45	35	27	4		
TH50-SCLCR/L 12		60	50	50	40	32	4		

STUCR/L







Модель		∅D	∅d	L	L1	f	a°	Винт 	Ключ 
TH32-STUCR/L 16	TC□□16T3□□	40	32	45	35	22.5	4	3580	WT15
TH40-STUCR/L 16		50	40	45	35	27	4		
TH50-STUCR/L 16		60	50	50	40	32	4		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

АНТИВИБРАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

СОДЕРЖАНИЕ

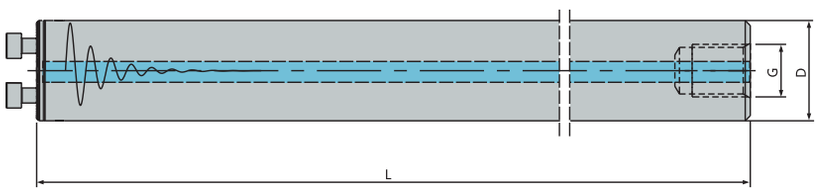
VT.. C
VT.. C
VT.. C
VT.. C-VP
AVH.. C-VP
AVH80.. C
AVH80.. C
PSC AAT
PSC AAT
PSC AAT
PSC AAT
HSK AVT
HSK AVT
VT.. SCLCR\L
VT.. SDUCR\L
VT.. SVUCR\L
VT.. SVLCR\L
VT.. SDPCR\L
HVT.. SDZCR\L
VT.. STFCR\L
VT.. DWLNR\L
VT.. STFCR\L
VT.. DCLNR\L
VT.. DDUNR\L
VT.. DVUNR\L
VH.. SCLCR\L
VH.. DCLNR\L
VH.. DDUNR\L
VH.. DCLNR\L
VH.. DDPNR\L
VH.. DVZNR\L
VH.. SDUCR\L
VH.. SVLCR\L
VT.. GIR\L
VT.. SIR\L
VTC
MCA
RS
Адаптер VH
Адаптер RE-AVH
Инструкция по сборке и настройке
Регулировка длины хвостовика
Условия использования расточных державок

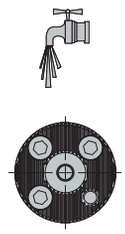
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VT.. C

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, длина от 7 до 14 L/D, цилиндрический хвостовик.







Обозначение	D	L	G	L/D	Вес	Головка
VT16 C16x156V	16	156	G1/8”	7	0.2	HVT16..
VT16 C16x204VE	16	204	-	10	0.5	HVT16..
VT20 C20x200V	20	200	G1/4”	7	0.4	HVT20..
VT20 C20x260VE	20	260	-	10	0.8	HVT20..
VT25 C25x255V	25	255	G1/4”	7	1.0	HVT25..
VT25 C25x330V	25	330	G1/4”	10	1.3	HVT25..
VT25 C25x380VE	25	380	G1/8”	12	2.0	HVT25..
VT25 C25x430VE	25	430	G1/8”	14	2.6	HVT25..
VT32 C32x320V	32	320	G3/8”	7	2.1	HVT32..
VT32 C32x416V	32	416	G3/8”	10	2.8	HVT32..
VT32 C32x480VE	32	480	G1/4”	12	4.2	HVT32..
VT32 C32x544VE	32	544	G1/4”	14	4.8	HVT32..
VT40 C40x408V	40	408	G1/2”	7	4.6	HVT40..
AVT40 C40x528V	40	528	G1/2”	10	5.3	HVT40..
AVT40 C40x608VE	40	608	G3/8”	12	8.3	HVT40..
AVT40 C40x688VE	40	688	G3/8”	14	9.4	HVT40..

- Рекомендуемая длина закрепления 4xD
- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- Переходная головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

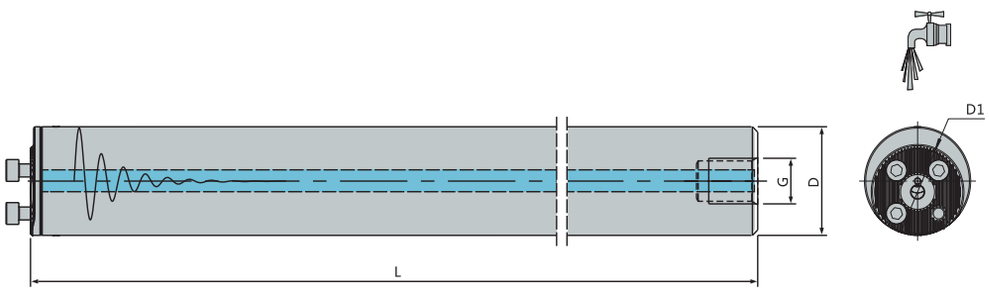
Диаметр расточной державки	Винт головки	Ключ
16	SR55-2 M3x10	KEY01 M2.5
20	SR55-2 M3.5x10	KEY01 M2.5
25	SR55-2 M4x12	KEY01 M3
32	SR55-2 M5x12	KEY01 M4
40	SR55-2 M6x16	KEY01 M5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VT.. C

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, длина от 7 до 14 L/D, цилиндрический хвостовик.





Обозначение	D	D1	L	G	L/D	Dmin	Вес	Головка
VT40 C50x518V	50	40	518	G1/2"	7	60	7.2	HVT40..
VT40 C50x668V	50	40	668	G1/2"	10	60	9.3	HVT40..
VT40 C50x768VE	50	40	768	G1/2"	12	60	14.4	HVT40..
VT40 C50x868VE	50	40	868	G1/2"	14	60	16.6	HVT40..
VT40 C60x628V	60	40	628	G3/4"	7	70	12.5	HVT40..
VT40 C60x808V	60	40	808	G3/4"	10	70	16.3	HVT40..
VT40 C60x920VE	60	40	920	G3/4"	12	70	27.1	HVT40..
VT40 C60x1040VE	60	40	1040	G3/4"	14	70	30.9	HVT40..

- Рекомендуемая длина закрепления 4xD
- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

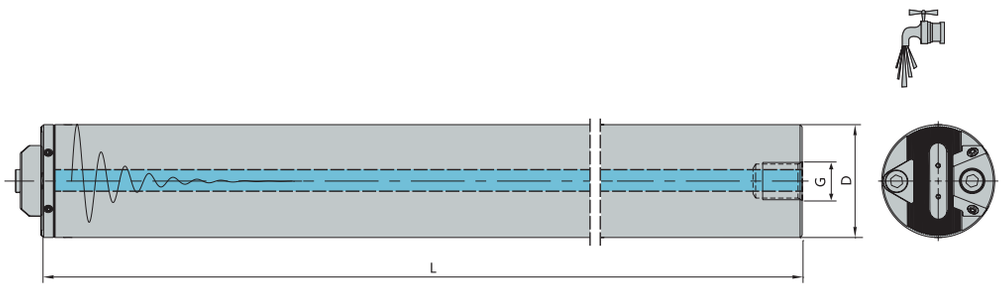
Диаметр расточной державки	Винт головки	Ключ
40	SR55-2 M6X16	KEY01 M5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VT.. C

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, длина от 7 до 14 L/D, цилиндрический хвостовик.





Обозначение	D	L	G	L/D	Вес	Головка
VH80 C80x880V	80	880	G3/4"	7	31.8	HVH80..
VH80 C80x1200V	80	1200	G3/4"	10	52.3	HVH80..
VH80 C80X1240VE	80	1240	G3/4"	12	60	HVH80..
VH80 C80X1400VE	80	1400	G3/4"	14	70	HVH80..

- Рекомендуемая длина закрепления 4xD
- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

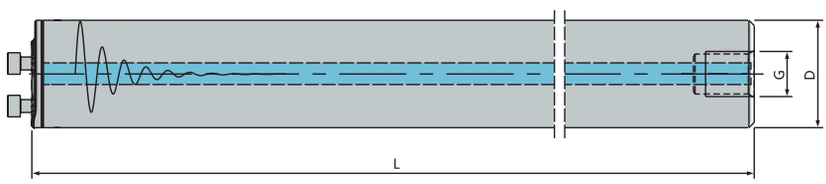
Диаметр расточной державки	Винт пластины	Ключ	Верхний прижим	Нижний прижим	Пружина	Винт головки
80	SR55 M10x25	KEY01 M8	PB20 M10x16.0	PB20 M10x11	YH 12.5x0.9x18	SR55 M3x6

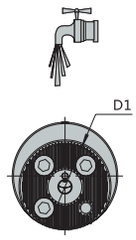
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VT.. C-VP

Антивибрационные расточные державки со сменными головками.







Обозначение	D	L	G	L/D	Вес	Головка
VT32 C32x256V.P	32	256	G3/8"	5	1.58	HVT32..
VT40 C40x328V.P	40	408	G1/2"	5	3.01	HVT40..
VT40 C50x418V.P	50	518	G1/2"	5	5.92	HVT40..
VT40 C60x508V.P	60	628	G3/4"	5	10.48	HVT40..

- Рекомендуемая длина закрепления 4xD
- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

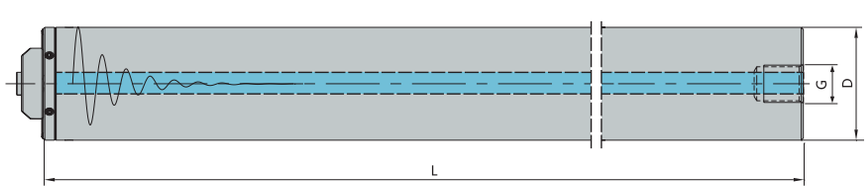
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

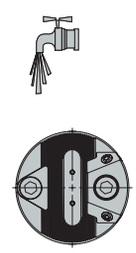
Диаметр расточной державки	Винт головки	Ключ
32	SR55-2 M5x12	KEY01 M4
40	SR55-2 M6x16	KEY01 M5

AVH.. C-VP

Антивибрационные расточные державки со сменными головками.







Обозначение	D	L	G	L/D	Вес	Головка
VH80 C80x720V.P	80	720	G3/4"	5	27.05	HVH80..

- Рекомендуемая длина закрепления 4xD
- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

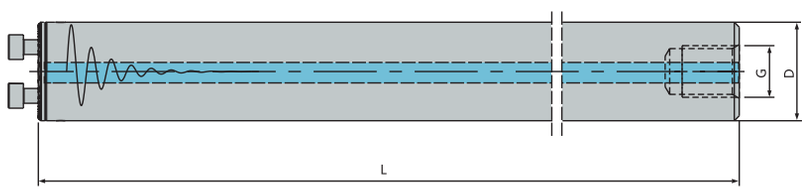
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

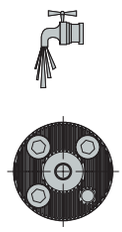
Диаметр расточной державки	Винт пластины	Ключ	Верхний прижим	Нижний прижим	Пружина	Винт головки
80	SR55 M10x25	KEY01 M8	PB20 M10x16.0	PB20 M10x11	YH 12.5x0.9x18	SR55 M3x6

AVH80.. C

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, длина от 7 до 10 L/D.







Обозначение	D	D1	L	G	L/D	Вес	Головка
VH80 C100x1100V	100	80	1100	G3/4"	7	63.4	HVH80
VH80 C100x1500V	100	80	1500	G3/4"	10	86.8	HVH80
VH80 C120x1900V.R/L	120	80	1900	G3/4"	10	134	HVH80
VH80 C130x2000V.R/L	130	80	2000	G3/4"	10	192.3	HVH80
VH80 C140x2200V.R/L	140	80	2200	G3/4"	10	241.5	HVH80
VH80 C150x2400V.R/L	150	80	2400	G3/4"	10	252.6	HVH80
VH80 C160x2600V.R/L	160	80	2600	G3/4"	10	339.3	HVH80

- Рекомендуемая длина закрепления 4xD
- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

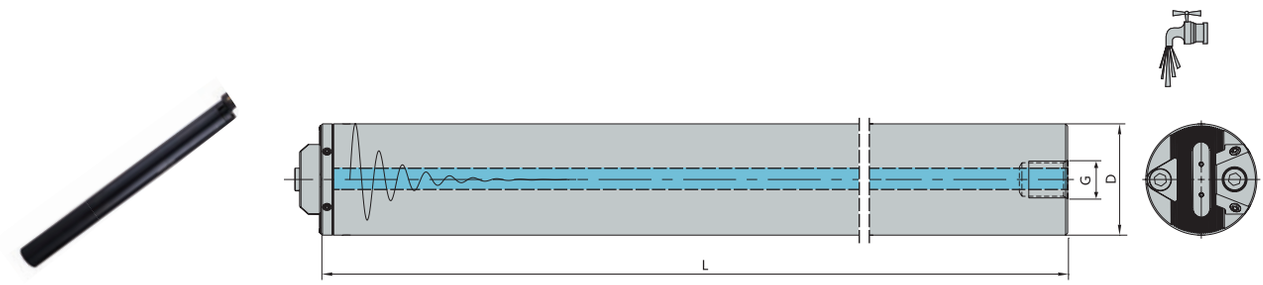
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Диаметр расточной державки	Винт пластины	Ключ	Верхний прижим	Нижний прижим	Пружина	Винт головки
80	SR55 M10x25	KEY01 M8	PB20 M10x16.0	PB20 M10x11	YH 12.5x0.9x18	SR55 M3x6

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

AVH80.. C

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, длина от 7 до 10 L/D.



Обозначение	D	D1	L	G	L/D	Вес	Головка
VH80 C100x1560VE	100	80	1560	G3/4"	12	117.6	HVH80..
VH80 C100x1760VE	100	80	1760	G3/4"	14	133.3	HVH80..
VH80 C120x1870VE.R/L	120	80	1870	G3/4"	12	215.7	HVH80..
VH80 C120x2110VE.R/L	120	80	2110	G3/4"	14	248.6	HVH80..
VH80 C130x2030VE.R/L	130	80	2030	G3/4"	12	271.4	HVH80..
VH80 C130x2290VE.R/L	130	80	2290	G3/4"	14	312.3	HVH80..
VH80 C140x2190VE.R/L	140	80	2190	G3/4"	12	336.7	HVH80..
VH80 C140x2470VE.R/L	140	80	2470	G3/4"	14	386.8	HVH80..
VH80 C150x2350VE.R/L	150	80	2350	G3/4"	12	397.2	HVH80..
VH80 C150x2650VE.R/L	150	80	2650	G3/4"	14	472.4	HVH80..
VH80 C160x2510VE.R/L	160	80	2510	G3/4"	12	497.5	HVH80..
VH80 C160x2830VE.R/L	160	80	2830	G3/4"	14	571.2	HVH80..
VH80 C180x2830VE.R/L	180	80	2830	G3/4"	12	559.7	HVH80..
VH80 C180x3190VE.R/L	180	80	3190	G3/4"	14	642.6	HVH80..
VH80 C200x3150VE.R/L	200	80	3150	G3/4"	12	621.9	HVH80..
VH80 C200x3550VE.R/L	200	80	3550	G3/4"	14	714.3	HVH80..
VH80 C220x3470VE.R/L	220	80	3470	G3/4"	12	684.1	HVH80..
VH80 C220x3910VE.R/L	220	80	3910	G3/4"	14	785.7	HVH80..
VH80 C250x3950VE.R/L	250	80	3950	G3/4"	12	777.4	HVH80..
VH80 C250x4450VE.R/L	250	80	4450	G3/4"	14	892.8	HVH80..

- Рекомендуемая длина закрепления 4xD
- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

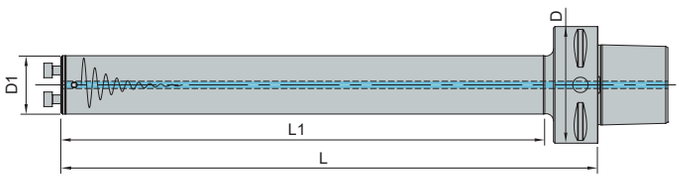
Диаметр расточной державки	Винт пластины	Ключ	Верхний прижим	Нижний прижим	Пружина	Винт головки
80	SR55 M10x25	KEY01 M8	PB20 M10x16.0	PB20 M10x11	YH 12.5x0.9x18	SR55 M3x6

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PSC AAT

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, полигональный хвостовик PSC.





Обозначение	D	D1	L	L1	L/D	Вес	Головка
C3 AAT20X101V	32	20	101	82.1	5	0.73	HVT20..
C3 AAT25X125V	32	25	125	106.8	5	0.8	HVT25..
C3 AAT32X133V	32	32	133	-	5	0.8	HVT32..
C4 AAT20X107V	40	20	107	82	5	1	HVT20..
C4 AAT25X132V	40	25	132	107.7	5	1.2	HVT25..
C6 AAT16X088V	63	16	88	58	5	1.01	HVT16..
C6 AAT20X108V	63	20	108	73	5	1	HVT20..
C6 AAT25X132V	63	25	132	103	5	1.35	HVT25..
C6 AAT25X230V	63	25	230	197	9	1.7	HVT25..
C6 AAT32X159V	63	32	159	129	5	1.8	HVT32..
C6 AAT32X288V	63	32	288	257	9	2.7	HVT32..
C6 AAT40X198V	63	40	198	169	5	2.6	HVT40..
C6 AAT40X368V	63	40	368	338	9	4.2	HVT40..

- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- Переходная головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

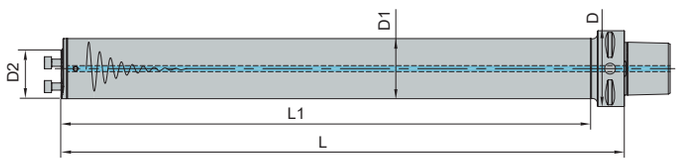
Диаметр расточной державки D1	Винт головки	Ключ
16	SR55-2 M3x10	KEY01 M2.5
20	SR55-2 M3.5x10	KEY01 M2.5
25	SR55-2 M4x12	KEY01 M3
32	SR55-2 M5x12	KEY01 M4
40	SR55-2 M6x16	KEY01 M5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PSC AAT

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, полигональный хвостовик PSC.







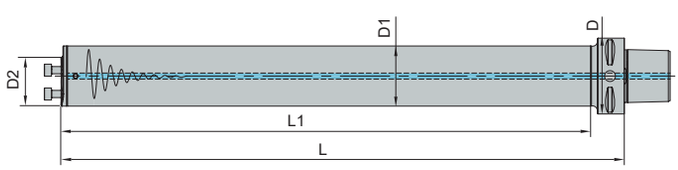
Обозначение	D	D1	D2	L	L1	L/D	Вес	Головка
C6 AAT40-D50x247V.R/L	63	50	40	247	222	5	4.2	HVT40..
C6 AAT40-D50x468V.R/L	63	50	40	468	440	9	7.4	HVT40..
C6 AAT40-D60x295V.R/L	63	60	40	295	273	5	6.8	HVT40..
C6 AAT40-D60x568V.R/L	63	60	40	568	545	9	12.2	HVT40..

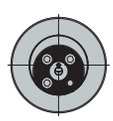
- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- Переходная головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

PSC AAT

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, полигональный хвостовик PSC.







Обозначение	D	D1	D2	L	L1	L/D	Вес	Головка
C5 AAT40-D50x223V.R/L	50	50	40	223	223	5	3.6	HVT40..
C8 AAT40-D50x297V.R/L	80	50	40	297	261	5	5.8	HVT40..
C8 AAT40-D50x468V.R/L	80	50	40	468	434	9	8.3	HVT40..
C8 AAT40-D60x355V.R/L	80	60	40	355	320	5	8.9	HVT40..
C8 AAT40-D60x568V.R/L	80	60	40	568	531	9	13	HVT40..

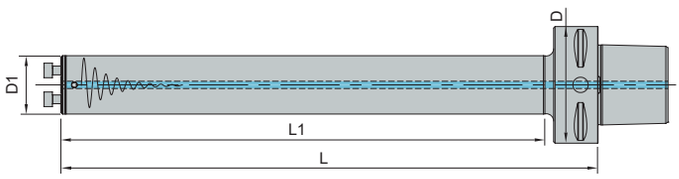
- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- Переходная головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

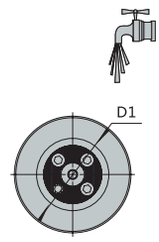
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

PSC AAT

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, полигональный хвостовик PSC.







Обозначение	D	D1	L	L1	L/D	Вес	Головка
C5 AAT16X085V	50	16	85	58	5	0.63	HVT16..
C5 AAT20X109V	50	20	109	83	5	0.74	HVT20..
C5 AAT25X133V	50	25	133	107	5	1	HVT25..
C5 AAT25X230V	50	25	230	201	9	1.4	HVT25..
C5 AAT32X154V	50	32	154	129	5	1.4	HVT32..
C5 AAT32X288V	50	32	288	261	9	2.4	HVT32..
C5 AAT40X194V	50	40	194	170	5	2.24	HVT40..
C5 AAT40X368V	50	40	368	344	9	4.2	HVT40..
C8 AAT25X147V	80	25	147	107	5	2.3	HVT25..
C8 AAT32X172V	80	32	172	133	5	2.8	HVT32..
C8 AAT32X224V	80	32	224	184	9	3.62	HVT32..
C8 AAT40X368V	80	40	368	330	9	5.4	HVT40..

- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- Переходная головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

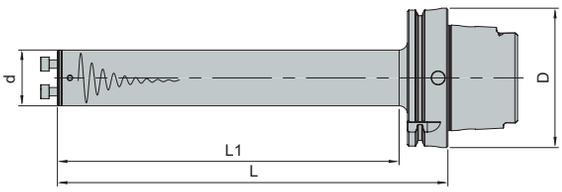
Диаметр расточной державки D1	Винт головки	Ключ
16	SR55-2 M3x10	KEY01 M2.5
20	SR55-2 M3.5x10	KEY01 M2.5
25	SR55-2 M4x12	KEY01 M3
32	SR55-2 M5x12	KEY01 M4
40	SR55-2 M6x16	KEY01 M5

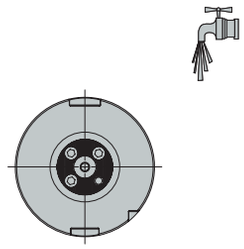
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

HSK AVT

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, хвостовик HSK.







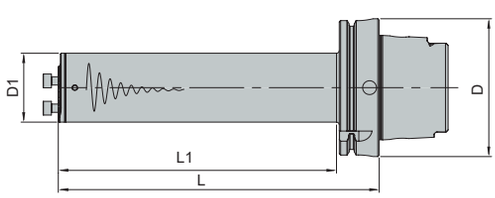
Обозначение	D	d	L1	L	L/D	СОЖ, бар	Вес
HSK T63 AVT32x172.V	63.0	32.0	143.0	172.0	5	70	1.8
HSK T63 AVT40x208.V	63.0	40.0	179.0	208.0	5	70	2.7
HSK T100 AVT40x208.V	100.0	40.0	176.0	208.0	5	70	4.0

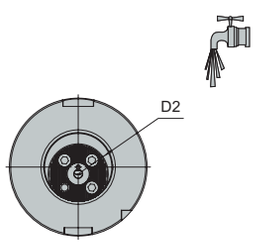
- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- Переходная головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

HSK AVT

Антивибрационные расточные державки со сменными головками, хвостовик HSK.







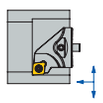
Обозначение	D	D1	D2	L1	L	L/D	СОЖ, бар	Вес
HSK T63 AVT40-D50x268.V	63.0	50.0	40.0	239.0	268.0	5	70	4.6
HSK T100 AVT40-D50x268.V	100.0	50.0	40.0	236.0	268.0	5	70	5.8
HSK T100 AVT40-D60x328.V	100.0	60.0	40.0	296.0	328.0	5	70	8.7

- С внутренним каналом для подвода СОЖ
- Головка заказывается отдельно
- Переходная головка заказывается отдельно
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

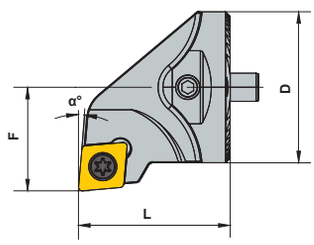
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

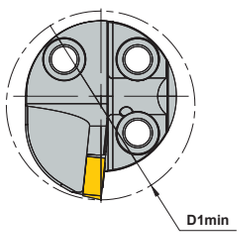
VT.. SCLCR\L

Сменные головки 95° для позитивных ромбических пластин CC..









Обозначение	D	D1 min	F	L	k°	Вес	Пластина
VT16 SCLCR-06	16	20	11	20	5°	0.02	CC..0602..
VT20 SCLCR-09	20	25	13	20	5°	0.03	CC..09T3..
VT25 SCLCR-09	25	32	17	20	5°	0.04	CC..09T3..
VT32 SCLCR-09	32	40	22	32	5°	0.1	CC..09T3..
VT40 SCLCR-12T	40	50	27	38	5°	0.2	CC..1204..
VT16 SCLCL-06	16	20	11	20	5°	0.02	CC..0602..
VT20 SCLCL-09	20	25	13	20	5°	0.03	CC..09T3..
VT25 SCLCL-09	25	32	17	20	5°	0.04	CC..09T3..
VT32 SCLCL-09	32	40	22	32	5°	0.1	CC..09T3..
VT40 SCLCL-12T	40	50	27	38	5°	0.2	CC..1204..

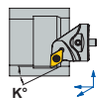
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Винт пластины	Ключ	Опорнаяпластина	Винт	Ключ	Штифт
VT16 ..-06	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7	-	-	-	FT39 D4-3x7
VT20 ..-09	SR21 M4x9.5	KEY03 T15	-	-	-	FT39 D6-5x8
VT25 ..-09	SR21 M4x9.5	KEY03 T15	-	-	-	FT39 D6-5x9
VT32 ..-09	SR21 M4x9.5	KEY03 T15	-	-	-	FT39 D6-5x11
VT40 ..-12T	SR21 M5x12.8	KEY03 T20	ST01 CC12x2.8	SRT M7-M5x13	KEY01 M3	FT39 D6-5x11

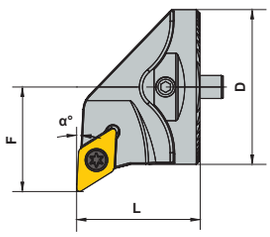
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

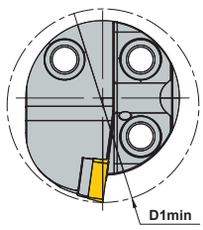
VT.. SDUCR\L

Сменные головки 93° для позитивных ромбических пластин DC..









Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	k°	Вес	Пластина
VT16 SDUCR-07	16	20	11	20	3°	27°	0.02	DC..0702..
VT20 SDUCR-11	20	25	13	20	3°	27°	0.03	DC..11T3..
VT25 SDUCR-11	25	32	17	20	3°	27°	0.04	DC..11T3..
VT32 SDUCR-11T	32	40	22	32	3°	27°	0.1	DC..11T3..
VT40 SDUCR-11T	40	50	27	32	3°	27°	0.2	DC..11T3..
HVT16 SDUCL-07	16	20	11	20	3°	27°	0.02	DC..0702..
VT20 SDUCL-11	20	25	13	20	3°	27°	0.03	DC..11T3..
VT25 SDUCL-11	25	32	17	20	3°	27°	0.04	DC..11T3..
VT32 SDUCL-11T	32	40	22	32	3°	27°	0.1	DC..11T3..
VT40 SDUCL-11T	40	50	27	32	3°	27°	0.2	DC..11T3..

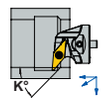
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Винт пластины	Ключ	Опорнаяпластина	Винт	Ключ	Штифт
HVT16 ..-07	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7	-	-	-	FT39 D4-3x7
HVT20 ..-11	SR21 M4x11	KEY03 T15	-	-	-	FT39 D6-5x8
HVT25 ..-11	SR21 M4x11	KEY03 T15	-	-	-	FT39 D6-5x9
zHVT32 ..-11T	SR21 M4x11	KEY03 T15	ST01 DC11x2.82	SRT M6-M4x6.9	KEY01 M4	FT39 D6-5x11
HVT40 ..-11T	SR21 M4x11	KEY03 T15	ST01 DC11x2.82	SRT M6-M4x6.9	KEY01 M4	FT39 D6-5x11

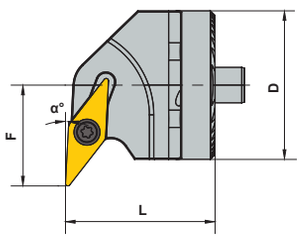
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

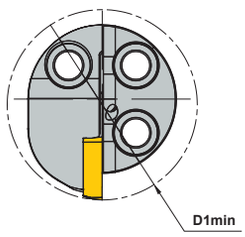
VT.. SVUCR\L

Сменные головки 93° для позитивных ромбических пластин VC.., для растачивания и фасонной обработки.









Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	k°	Вес	Пластина
VT20 SVUCR-11	20	27	16	20	3°	50°	0.02	VC..1103..
VT25 SVUCR-11	25	31	17	25	3°	50°	0.04	VC..1103..
VT20 SVUCL-11	20	27	16	20	3°	50°	0.02	VC..1103..
VT25 SVUCL-11	25	31	17	25	3°	50°	0.04	VC..1103..

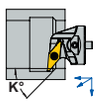
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Винт пластины	Ключ	Штифт
VT20 ..-11	SR20 M2.5x6	KEY03 T8	FT39 D6-5x8
VT25 ..-11	SR20 M2.5x6	KEY03 T8	FT39 D6-5x9

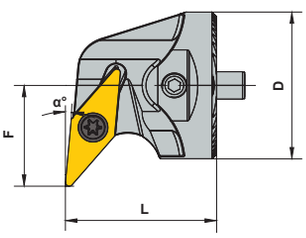
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

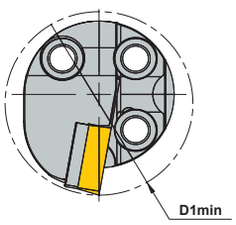
VT.. SVLCR\L

Сменные головки 95° для позитивных ромбических пластин VC.., для растачивания и фасонной обработки.









Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	k°	Вес	Пластина
VT32 SVLCR-16T	32	40	22	32	5°	45°	0.1	VC..1604..
VT40 SVLCR-16T	40	50	27	32	5°	45°	0.15	VC..1604..
VT32 SVLCL-16T	32	40	22	32	5°	45°	0.1	VC..1604..
VT40 SVLCL-16T	40	50	27	32	5°	45°	0.15	VC..1604..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

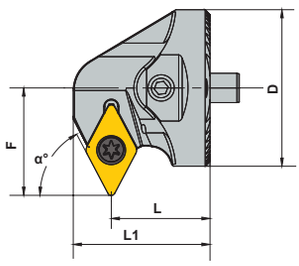
Обозначение	Винт пластины	Ключ	Опорная пластина	Винт	Ключ	Штифт
VT32 ..-16T	SR21 M4x11	KEY03 T15	ST01 VC16x2.82	SRT M6-M4x6.9	KEY01 M4	FT39 D6-5x11
VT40 ..-16T	SR21 M4x11	KEY03 T15	ST01 VC16x2.82	SRT M6-M4x6.9	KEY01 M4	FT39 D6-5x11

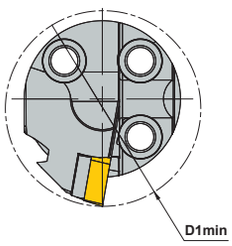
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

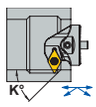
VT.. SDPCR\L

Сменные головки 62.5° для позитивных ромбических пластин DC.., для фасонной обработки.









Обозначение	D	D1 min	F	L	L1	α°	k°	Вес	Пластина
VT16 SDPCR-07	16	22	13	15	19	62.5°	60°	0.01	DC..0702..
VT20 SDPCR-07	20	27	15	15	19	62.5°	60°	0.02	DC..0702..
VT25 SDPCR-07	25	33	18	15	19	62.5°	60°	0.03	DC..0702..
VT32 SDPCR-11T	32	40	22	20	28	62.5°	60°	0.09	DC..11T3..
VT40 SDPCR-11T	40	50	27	20	28	62.5°	60°	0.14	DC..11T3..
VT16 SDPCL-07	16	22	13	15	19	62.5°	60°	0.01	DC..0702..
VT20 SDPCL-07	20	27	15	15	19	62.5°	60°	0.02	DC..0702..
VT25 SDPCL-07	25	33	18	15	19	62.5°	60°	0.03	DC..0702..
VT32 SDPCL-11T	32	40	22	20	28	62.5°	60°	0.09	DC..11T3..
VT40 SDPCL-11T	40	50	27	20	28	62.5°	60°	0.14	DC..11T3..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

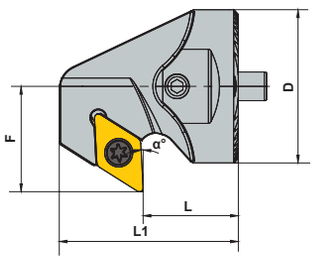
Обозначение	Винт пластины	Ключ	Опорная пластина	Винт	Ключ	Штифт
VT16 ..-07	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7	-	-	-	FT39 D4-3x7
VT20 ..-07	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7	-	-	-	FT39 D6-5x8
VT25 ..-07	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7	-	-	-	FT39 D6-5x9
VT32 ..-11T	SR21 M4x11	KEY03 T15	ST01 DC11x2.82	SRT M6-M4x6.9	KEY01 M4	FT39 D6-5x11
VT40 ..-11T	SR21 M4x11	KEY03 T15	ST01 DC11x2.82	SRT M6-M4x6.9	KEY01 M4	FT39 D6-5x11

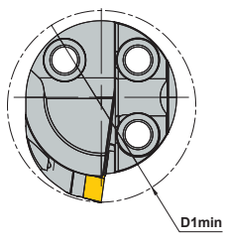
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

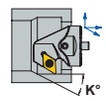
HVT.. SDZCR\L

Сменные головки 93° для позитивных ромбических пластин DC.., для обратного растачивания.









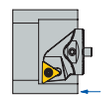
Обозначение	D	D1 min	F	L	L1	α°	k°	Вес	Пластина
VT16 SDZCR-07	16	22	13	15	27	3°	27°	0.03	DC..0702..
VT20 SDZCR-07	20	27	15	15	27	3°	27°	0.05	DC..0702..
VT25 SDZCR-07	25	33	18	15	27	3°	27°	0.12	DC..0702..
VT32 SDZCR-11T	32	40	22	20	38	3°	27°	0.14	DC..11T3..
VT40 SDZCR-11T	40	50	27	20	38	3°	27°	0.19	DC..11T3..
VT16 SDZCL-07	16	22	13	15	27	3°	27°	0.03	DC..0702..
VT20 SDZCL-07	20	27	15	15	27	3°	27°	0.05	DC..0702..
VT25 SDZCL-07	25	33	18	15	27	3°	27°	0.12	DC..0702..
HVT32 SDZCL-11T	32	40	22	20	38	3°	27°	0.14	DC..11T3..
HVT40 SDZCL-11T	40	50	27	20	38	3°	27°	0.19	DC..11T3..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

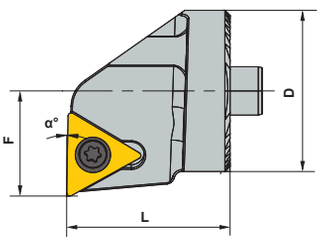
Обозначение	Винт пластины	Ключ	Опорная пластина	Винт	Ключ	Штифт
VT16 ..-07	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7	-	-	-	FT39 D4-3x7
VT20 ..-07	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7	-	-	-	FT39 D6-5x8
VT25 ..-07	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7	-	-	-	FT39 D6-5x9
VT32 ..-11T	SR21 M4x11	KEY03 T15	ST01 DC11x2.82	SRT M6-M4x6.9	KEY01 M4	FT39 D6-5x11
VT40 ..-11T	SR21 M4x11	KEY03 T15	ST01 DC11x2.82	SRT M6-M4x6.9	KEY01 M4	FT39 D6-5x11

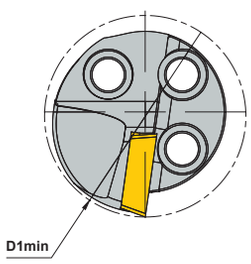
VT.. STFCR\L

Сменные головки 91° для позитивных трехгранных пластин TC..









Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	Вес	Пластина
VT16 STFCR-09	16	20	11	20	1°	0.02	TC..0902..
VT16 STFCR-11	16	20	11	20	1°	0.02	TC..1102..
VT20 STFCR-11	20	25	13	20	1°	0.03	TC..1102..
VT25 STFCR-11	25	32	17	20	1°	0.04	TC..1102..
VT32 STFCR-16	32	40	22	32	1°	0.10	TC..16T3..
VT40 STFCR-16	40	50	27	32	1°	0.20	TC..16T3..
VT16 STFCL-09	16	20	11	20	1°	0.02	TC..0902..
VT16 STFCL-11	16	20	11	20	1°	0.02	TC..1102..
VT20 STFCL-11	20	25	13	20	1°	0.03	TC..1102..
VT25 STFCL-11	25	32	17	20	1°	0.04	TC..1102..
VT32 STFCL-16	32	40	22	32	1°	0.10	TC..16T3..
VT40 STFCL-16	40	50	27	32	1°	0.20	TC..16T3..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

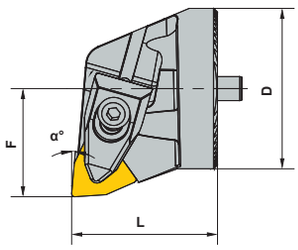
Обозначение	Винт пластины	Ключ	Штифт
VT16..-09	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7	FT39 D4-3x7
VT16..-11	SR20 M2.5x6	KEY03 T8	FT39 D4-3x7
VT20..-11	SR20 M2.5x6	KEY03 T8	FT39 D6-5x8
VT25..-11	SR20 M2.5x6	KEY03 T8	FT39 D6-5x9
VT32..-16	SR21 M4x9.5	KEY03 T15	FT39 D6-5x11
VT40..-16	SR21 M4x9.5	KEY03 T15	FT39 D6-5x11

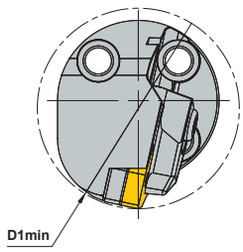
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

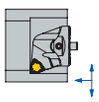
VT.. DWLNR\L

Сменные головки 95° для негативных ромбических пластин WN..









Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	Вес	Пластина
VT32 DWLNR-06T	32	40	22	32	5°	0.11	WN..0604..
VT32 DWLNR-08T	32	46	24	36	5°	0.12	WN..0804..
VT40 DWLNR-08T	40	50	27	36	5°	0.23	WN..0804..
VT32 DWLNL-06T	32	40	22	32	5°	0.11	WN..0604..
VT32 DWLNL-08T	32	46	24	36	5°	0.12	WN..0804..
VT40 DWLNL-08T	40	50	27	36	5°	0.23	WN..0804..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

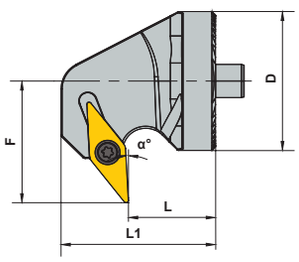
Обозначение	Прижим	Пружина	Винт прижима	Опорная пластина	Ключ	Винт опорной пластины	Ключ	Штифт
VT32..-06T	PB10 DDN11	YH 7x0.6x13	SR59 M4x16	ST01 WN06x3.18	KEY01 M2.5	SR20 M4x9.5	KEY03 T15	FT39 D6-5x11
VT32..-08T	PB10 DCN12	YH 8x0.6x13	SR59 M5x20	ST01 WN08x3.18	KEY01 M3	SR20 M5x10	KEY03 T20	FT39 D6-5x11
VT40..-08T	PB10 DCN12	YH 8x0.6x13	SR59 M5x20	ST01 WN08X3.18	KEY01 M3	SR20 M5X10	KEY03 T20	FT39 D6-5x11

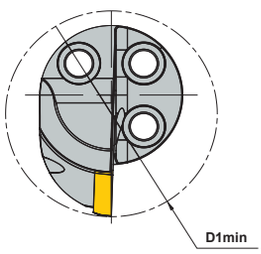
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

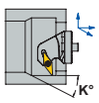
VT.. STFCR\L

Сменные головки 91° для позитивных трехгранных пластин TC..









Обозначение	D	D1 min	F	L	L1	α°	k°	Вес	Пластина
VT20 SVZCR-11	20	32	20	15	27	3°	45°	0.03	VC..1103..
VT25 SVZCR-11	25	37	22	15	27	3°	45°	0.05	VC..1103..
VT20 SVZCL-11	20	32	20	15	27	3°	45°	0.03	VC..1103..
VT25 SVZCL-11	25	37	22	15	27	3°	45°	0.05	VC..1103..

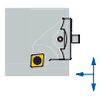
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Винт пластины	Ключ	Штифт
VT20 ..-11	SR20 M2.5x6	KEY03 T8	FT39 D6-5x8
VT25 ..-11	SR20 M2.5x6	KEY03 T8	FT39 D6-5x9

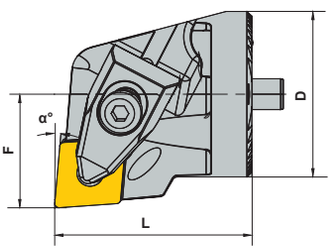
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

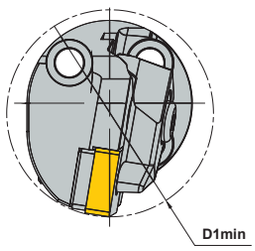
VT.. DCLNR\L

Сменные головки 95° для негативных ромбических пластин CN..









Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	Вес	Пластина
VT32 DCLNR-12T	32	40	22	38	5°	0.12	CN.. 1204..
VT40 DCLNR-12T	40	50	27	38	5°	0.21	CN.. 1204..
VT32 DCLNL-12T	32	40	22	38	5°	0.12	CN.. 1204..
VT40 DCLNL-12T	40	50	27	38	5°	0.21	CN.. 1204..

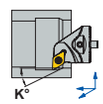
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Прижим	Пружина	Винт прижима	Опорная пластина	Ключ	Винт опорной пластины	Ключ	Штифт
VT32 ..-12T	PB10 DCN122	YH 8x0.6x13	SR59 M5x20	ST01 CN12x3.	KEY01 M3	SR20 M5x10	KEY03 T20	FT39 D6-5x11
VT40 ..-12T	PB10 DCN12	YH 8x0.6x13	SR59 M5x20	ST01 CN12x3.2	KEY01 M3	SR20 M5x10	KEY03 T20	FT39 D6-5x11

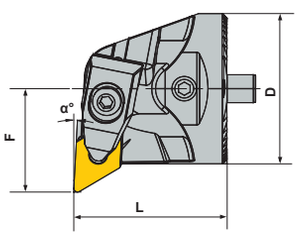
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

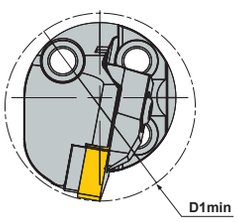
VT.. DDUNR\L

Сменные головки 93° для негативных ромбических пластин DN..





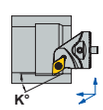




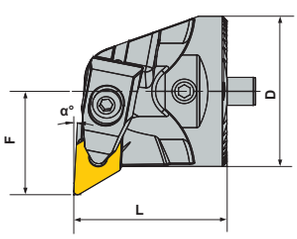
Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	k°	Вес	Пластина
VT32 DDUNL-11T	32	40	22	32	3°	27°	0.11	DN..1104..
VT40 DDUNL-15T	40	50	27	38	3°	27°	0.18	DN..1506..
VT32 DDUNR-11T	32	40	22	32	3°	27°	0.11	DN..1104..
VT40 DDUNR-15T	40	50	27	38	3°	27°	0.18	DN..1506..

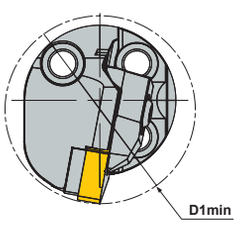
VT.. DVUNR\L

Сменные головки 93° для негативных ромбических пластин VN..









Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	k°	Вес	Пластина
VT40 DVUNR-16T	40	56	34	38	3°	25°	0.2	VN..1604..
VT40 DVUNL-16T	40	56	34	38	3°	25°	0.2	VN..1604..

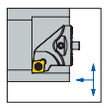
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

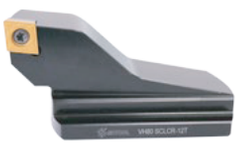
Обозначение	Прижим	Пружина	Винт прижима	Опорная пластина	Ключ	Винт опорной пластины	Ключ	Штифт
VT21 ..-11T	PB10 DDN11	YH 7x0.6x13	SR59 M4x16	ST01 DN11x3.18	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15	FT39 D6-5x11
VT40 ..-15T	PB10 DCN12	YH 8x0.6x13	SR59 M5x20	ST01 DN15x4.76	KEY01 M3	SR20 M4x11.5	KEY03 T15	FT39 D6-5x11
VT40 ..-16T	PB10 DVN16	YH 9x0.8x14	SR59 M6x26.5	ST01 VN16x3.2	KEY01 M4	SR20 M3.5x8.5	KEY03 T10	FT39 D6-5x11

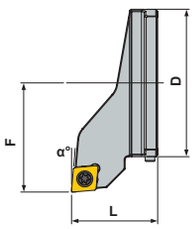
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

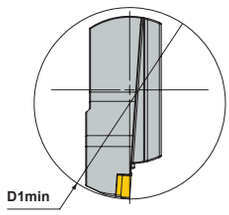
VH.. SCLCR\L

Сменные головки 95° для позитивных ромбических пластин CC..









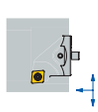
Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	Вес	Пластина
VH80 SCLCR-12T	80	100	57	45	5°	0.5	CC..1204..
VH80 SCLCL-12T	80	100	57	45	5°	0.5	CC..1204..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

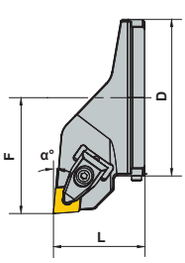
Обозначение	Винт опорной пластины	Ключ	Опорная пластина	Винт	Ключ
VH80..-12T	SR21 M5X12.8	KEY03 T20	ST01 CC12X2.8	SRT M7-M5X13	KEY01 M3

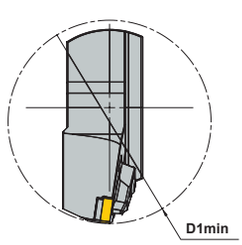
VH.. DCLNR\L

Сменные головки 95° для негативных ромбических пластин CN..









Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	Вес	Пластина
VH80 DCLNR-12T	80	100	57	45	5°	0.49	CN.. 1204..
VH80 DCLNL-12T	80	100	57	45	5°	0.49	CN.. 1204..

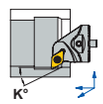
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение							
VH80 ..-12T	PB10 DCN12	YH 8x0.6x13	SR59 M5x20	ST01 CN12x3.2	KEY01 M3	SR20 M5x10	KEY03 T20

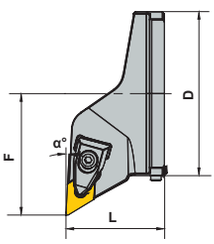
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

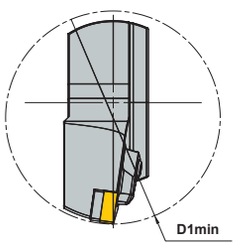
VH.. DDUNR\L

Сменные головки 93° для негативных ромбических пластин DN..









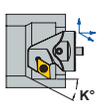
Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	k°	Вес	Пластина
VH80 DDUNL-15T	80	100	57	46	3°	27°	0.5	DN..1506..
VH80 DDUNR-15T	80	100	57	46	3°	27°	0.5	DN..1506..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

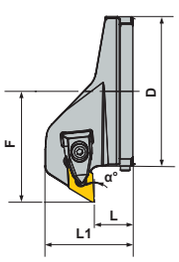
Обозначение	Прижим	Пружина	Винт прижима	Опорная пластина	Ключ	Винт опорной пластины	Ключ
VH80 ..-15T	PB10 DCN12	YH 8x0.6x13	SR59 M5x20	ST01 DN15x4.76	KEY01 M3	SR20 M4x11.5	KEY03 T15

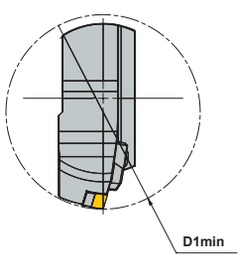
VH.. DCLNR\L

Сменные головки 95° для негативных ромбических пластин CN..









Обозначение	D	D1 min	F	L	L1	α°	k°	Вес	Пластина
VH80 DDZNR-15T	80	100	57	20	45	3°	27°	0.55	DN..1506..
VH80 DDZNL-15T	80	100	57	20	45	3°	27°	0.55	DN..1506..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

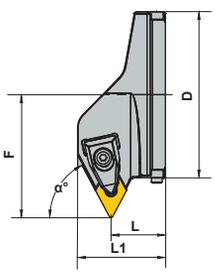
Обозначение	Прижим	Пружина	Винт прижима	Опорная пластина	Ключ	Винт опорной пластины	Ключ
VH80 ..-15T	PB10 DCN12	YH 8x0.6x13	SR59 M5x20	ST01 DN15x4.76	KEY01 M3	SR20 M4x11.5	KEY03 T15

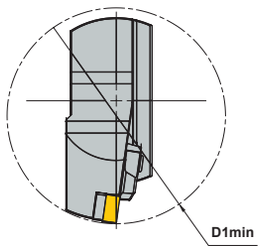
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

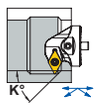
VH.. DDPNR\L

Сменные головки 62.5° для негативных ромбических пластин DN..









Обозначение	D	D1 min	F	L	L1	α°	k°	Вес	Пластина
VH80 DDPNR-15T	80	100	57	25	40.3	62.5°	60°	0.49	DN..1506..
VH80 DDPNL-15T	80	100	57	25	40.3	62.5°	60°	0.49	DN..1506..

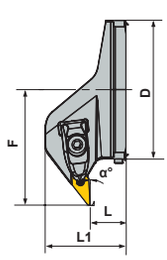
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

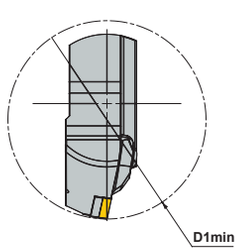
Обозначение	Прижим	Пружина	Винт прижима	Опорная пластина	Ключ	Винт опорной пластины	Ключ
VH80 ..-15T	PB10 DCN12	YH 8x0.6x13	SR59 M5x20	ST01 DN15x4.76	KEY01 M3	SR20 M4x11.5	KEY03 T15

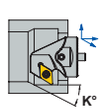
VH.. DVZNR\L

Сменные головки 93° для негативных ромбических пластин VN..









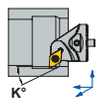
Обозначение	D	D1 min	F	L	L1	α°	k°	Вес	Пластина
VH80 DVZNR-16T	80	110	64	20	45	3°	30°	0.49	VN..1604..
VH80 DVZNL-16T	80	110	64	20	45	3°	30°	0.49	VN..1604..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

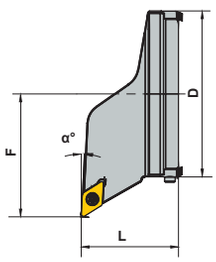
Обозначение	Прижим	Пружина	Винт прижима	Опорная пластина	Ключ	Винт опорной пластины	Ключ
VH80 ..-16T	PB10 DVN16	YH 9x0.8x14	SR59 M6x26.5	ST01 VN16x3.2	KEY01 M4	SR20 M3.5x8.5	KEY03 T10

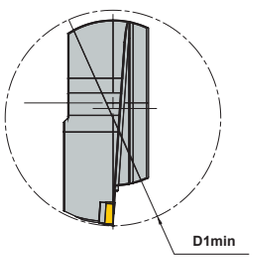
VH.. SDUCR\L

Сменные головки 93° для позитивных ромбических пластин DC..









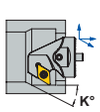
Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	k°	Вес	Пластина
VH80 SDUCR-11T	80	100	57	45	3°	27°	0.5	DC..11T3..
VH80 SDUCL-11T	80	100	57	45	3°	27°	0.5	DC..11T3..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

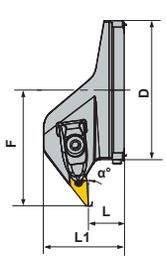
Обозначение	Винт опорной пластины	Ключ	Опорная пластина	Винт	Ключ
VH80 ..-11T	SR21 M4x11	KEY03 T15	ST01 DC11x2.82	SRT M6-M4x6.9	KEY01 M4

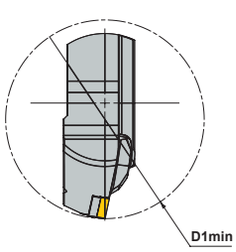
VH.. SVLCR\L

Сменные головки 95° для позитивных ромбических пластин VC..









Обозначение	D	D1 min	F	L	α°	k°	Вес	Пластина
VH80 SVLCR-16T	80	100	57	45	5°	45°	0.44	VC..1604..
VH80 SVLCL-16T	80	100	57	45	5°	45°	0.44	VC..1604..

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

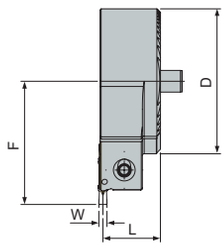
Обозначение	Винт опорной пластины	Ключ	Опорная пластина	Винт	Ключ
VH80 ..-16T	SR21 M4x11	KEY03 T15	ST01 VC16x2.82	SRT M6-M4x6.9	KEY01 M4

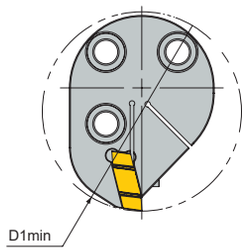
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VT.. GIR\L

Сменные головки для обработки канавок.







Обозначение	D	W	D	F	L	Пластина
VT25 GIR/L-2	31.00	2	25.00	17.50	14.00	HG2002...
VT25 GIR/L-3	31.00	3	25.00	17.50	14.00	HG3003...
VT32 GIR/L-2	37.00	2	32.00	20.00	18.00	HG2002...
VT32 GIR/L-3	37.00	3	32.00	20.00	18.00	HG3003...
VT40 GIR/L-2	45.00	2	40.00	24.00	18.00	HG2002...
VT40 GIR/L-3	46.00	3	40.00	25.00	18.00	HG3003...
VT40 GIR/L-4	49.00	4	40.00	28.00	18.00	HG4004...

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

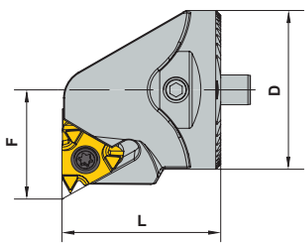
Обозначение	Винт пластины	Ключ	Штифт
VT25 GIR/L-2	SR55 M4x12	KEY01 M3	FT39 D6-5x9
VT25 GIR/L-3	SR55 M4x12	KEY01 M3	FT39 D6-5x9
VT32 GIR/L-2	SR55 M4x12	KEY01 M3	FT39 D6-5x11
VT32 GIR/L-3	SR55 M4x12	KEY01 M3	FT39 D6-5x11
VT40 GIR/L-2	SR55 M4x12	KEY01 M3	FT39 D6-5x11
VT40 GIR/L-3	SR55 M4x12	KEY01 M3	FT39 D6-5x11
VT40 GIR/L-4	SR55 M4x12	KEY01 M3	FT39 D6-5x11

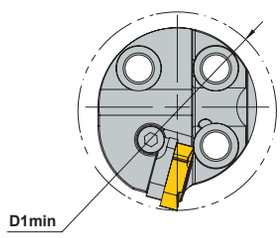
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VT.. SIR\L

Сменные головки для обработки канавок.







Обозначение	D	D1 min	F	L	Вес	Пластина
VT20 SIR/L-16	20	25	14	25	0.04	16IR/L
VT25 SIR/L-16T	25	32	17	25	0.05	16IR/L
VT32 SIR/L-16T	32	40	22	32	0.11	16IR/L
VT32 SIR/L-22T	32	40	22	32	0.11	22IR/L
VT40 SIR/L-16T	40	50	27	32	0.17	16IR/L
VT40 SIR/L-22T	40	50	27	32	0.17	22IR/L

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

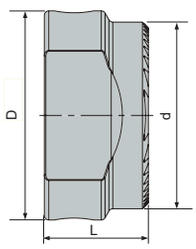
Обозначение	Винт пластины	Ключ	Опорная пластина	Винт	Штифт
VT20 SIR/L-16	SR20 M3.5x11.5	KEY02 T10	-	-	FT39 D6-5x8
VT25 SIR/L-16T	SR20 M3.5x11.5	KEY02 T10	AI16	SR55 M3x6	FT39 D6-5x9
VT32 SIR/L-16T	SR20 M3.5x11.5	KEY02 T10	AI16	SR55 M3x6	FT39 D6-5x11
VT32 SIR/L-22T	SR20 M4x15	KEY02 T15	AI22	SR55 M3x6	FT39 D6-5x11
VT40 SIR/L-16T	SR20 M3.5x11.5	KEY02 T10	AI16	SR55 M3x6	FT39 D6-5x11
VT40 SIR/L-22T	SR20 M4x15	KEY02 T15	AI22	SR55 M3x6	FT39 D6-5x11

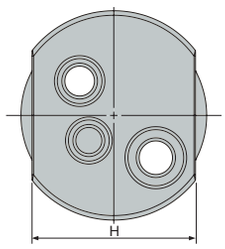
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VTC

Блок для калибровки центра



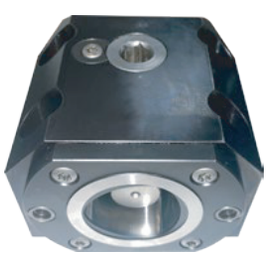


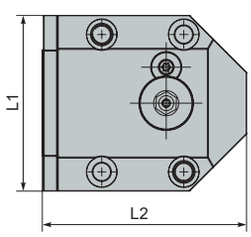


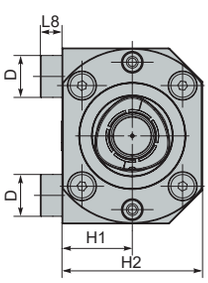
Обозначение	D	d	H	L	Державка	Вес
VTC 16-25	28	25	22	14	AVT16/AVT20/AVT25	0.05
VTC 32-60	62	60	52	25	AVT32/AVT40/AVT50/AVT60	0.45

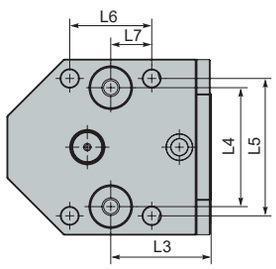
MCA

Картридж для быстрой смены державки









Обозначение	Соединение	H1	H2	L1	L2	L3	Вес
MCA 42xD25-60xC6.R	C6	42	84	105	122	60	5.85

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

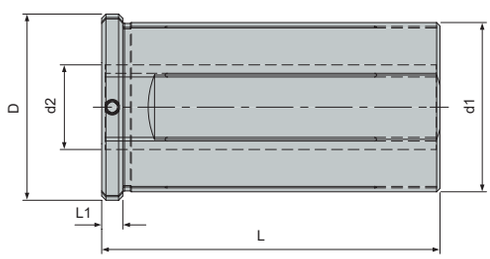
Обозначение	D(h7)	L4	L5	L6	L7	L8	Винт
MCA 42xD25-60xC6.R	25	71	82	49	24.5	20	M10

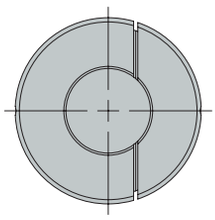
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

RS

Переходные втулки для токарных станков.







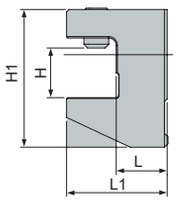
Обозначение	D	d1	d2	L	L1
RS D32-16x65	36	32	16	65	5
RS D32-20x65	36	32	20	65	5
RS D32-20x85	38	32	20	85	5
RS D40-16x75	44	40	16	75	5
RS D40-20x75	44	40	20	75	5
RS D40-25x75	44	40	25	75	5
RS D40-20x105	46	40	20	105	5
RS D40-25x105	46	40	25	105	5
RS D40-32x128	50	40	32	128	5
RS D50-20x125	56	50	20	125	5
RS D50-25x125	56	50	25	125	5
RS D50-32x128	60	50	32	128	5
RS D50-40x160	60	50	40	160	5
RS D60-32x128	70	60	32	128	5
RS D60-40x160	70	60	40	160	5
RS D60-50x200	70	60	50	200	5

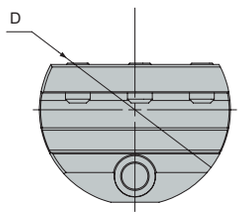
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

АДАПТЕР VH

Адаптер для головок AVH.





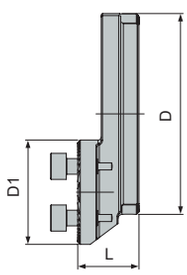


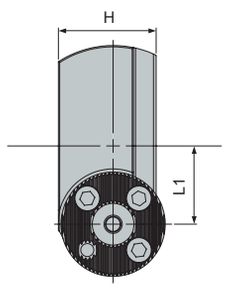
Обозначение	D	H	H1	L	L1	Вес
VH80 2020R.40	80	20	55	20	40	0.73

АДАПТЕР RE-AVH

Адаптер для головок AVH.







Обозначение	D	D1	H	L	L1	Вес
RE-AVH80-AVT40R/L	80	40	37	23	30	0.33

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

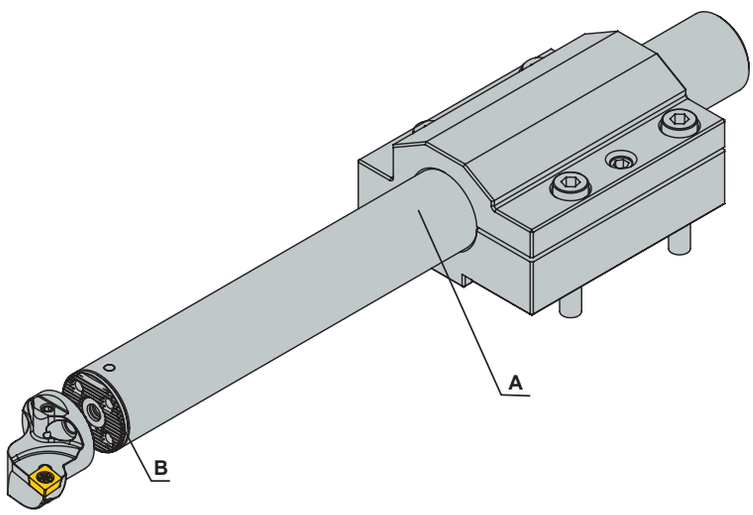
Обозначение	Крепежный винт	Регулировочный винт	Ключ для крепежного винта	Ключ для регулировочного винта
RE-AVH80-AVT40R/L	SR50 M5x25	SR55 M6x12	KEY01 M5	KEY01 M2.5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И НАСТРОЙКЕ

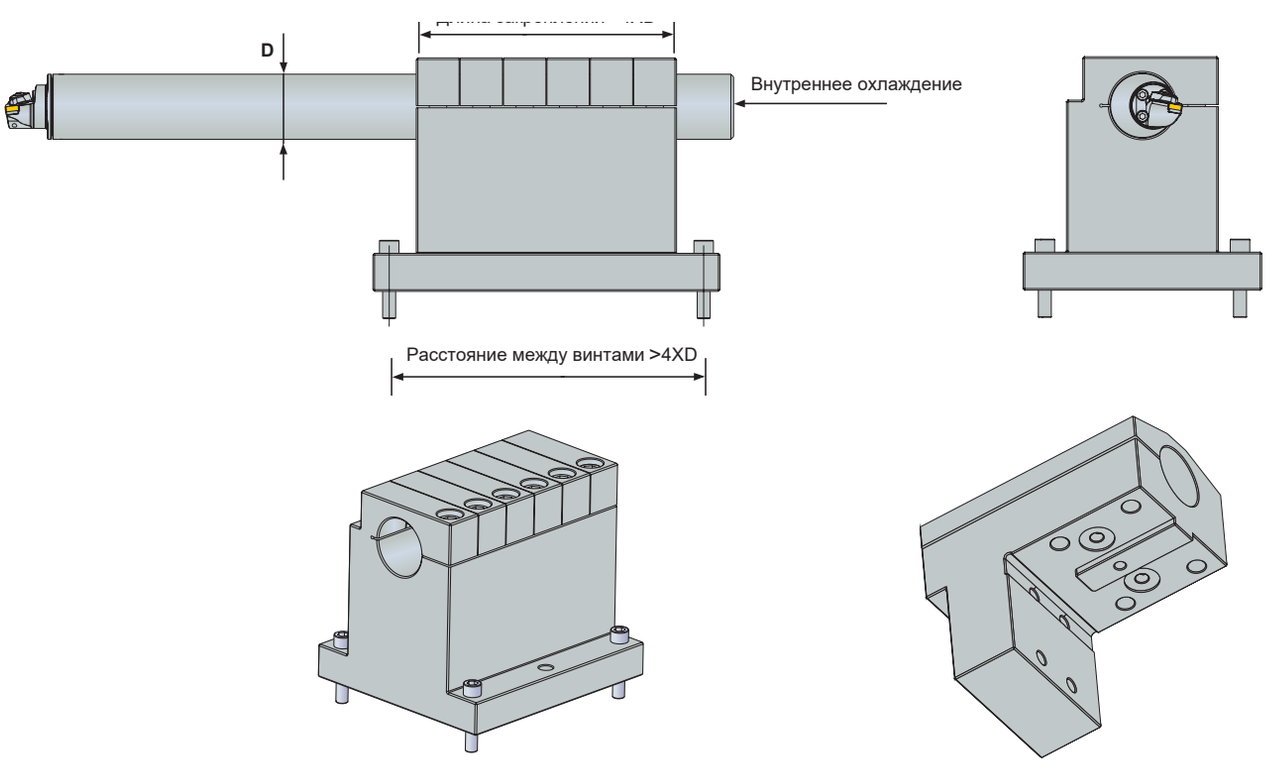
1. Подготовка

Сопрягаемые поверхности хвостовика и адаптера, зубчатая поверхность державки и головки должны быть тщательно очищены (поверхности A и B на рисунке).

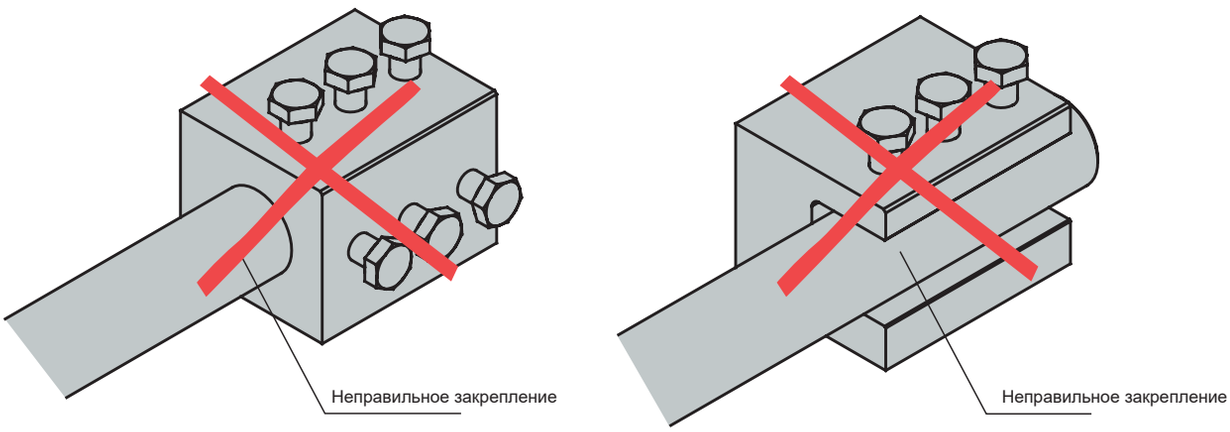


2. Сборка

Длина закрепления должна быть не менее 4 L/D. Применяйте охватывающее закрепление. Не используйте закрепление хвостовика при помощи винтов. При долговременном использовании рекомендуется применять внутреннее охлаждение.

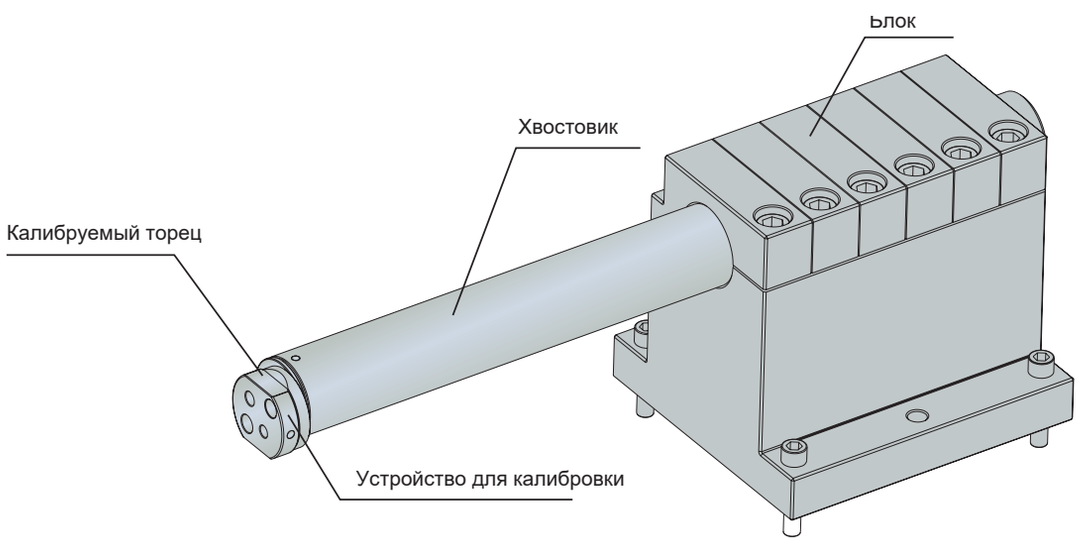


В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

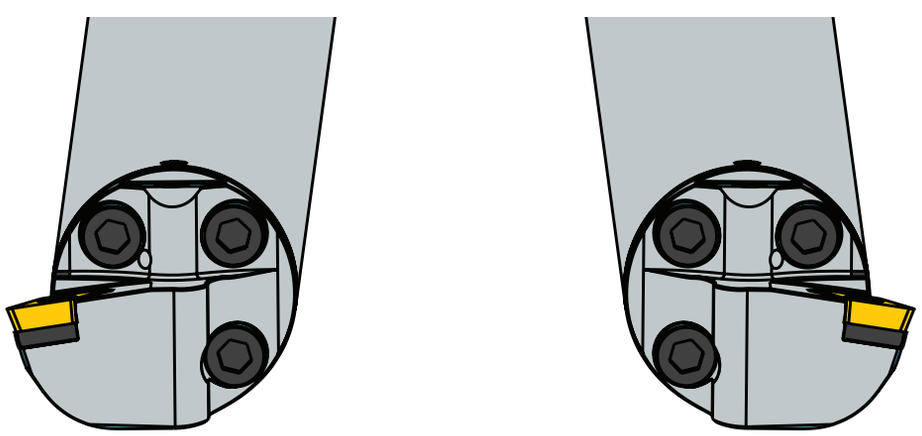


3. Настройка высоты центра

При первой сборке необходимо использовать специальное устройство для настройки высоты центра. Установите хвостовик в V-образный паз и затем откалибруйте его в допуске 0.01 по оси X.



4. Установка правосторонней и левосторонней головки

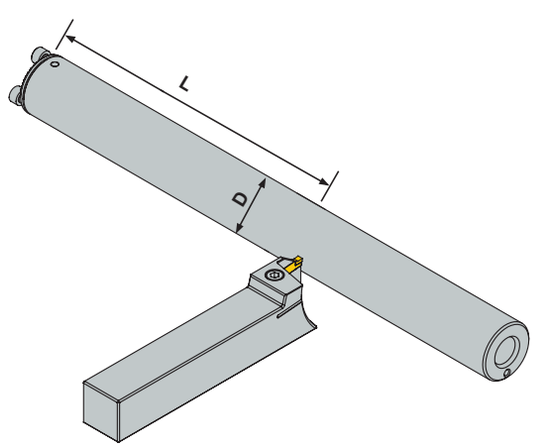


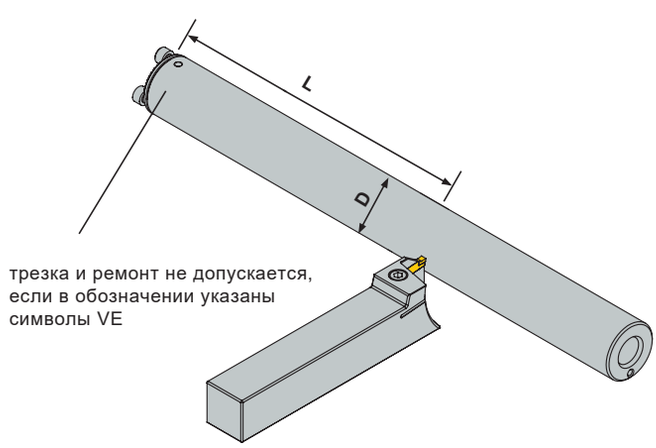
РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ХВОСТОВИКА

1. Минимальная длина закрепления 4 L/D.
2. Расточная державка может быть укорочена. Минимальная длина после модификации указана в таблице.

Диаметр	Минимальная длина после модификации	
	4-7xD (мм)	7-10xD (мм)
16	100	-
20	125	-
25	155	255
32	190	320
40	240	410
50	305	520
60	380	630
80	630	630
100	770	770

3. 3. Не допускается модификация и уменьшение длины державки, если в конце обозначения указаны символы VE (например AVT16 C16X204VE).





В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РАСТОЧНЫХ ДЕРЖАВОК

Обозначение	L/D	Максимальное давление СОЖ, бар	Максимальная рабочая температура, °C
AVT16 C16x156V	7	30	100
AVT16 C16x204VE	10	30	100
AVT20 C20x200V	7	30	100
AVT20 C20x260VE	10	30	100
AVT25 C25x255V	7	40	100
AVT25 C25x330V	10	40	100
AVT32 C32x320V	7	50	100
AVT32 C32x416V	10	50	100
AVT40 C40x408V	7	70	100
AVT40 C40x528V	10	70	100
AVT50 C50x518V	7	70	100
AVT50 C50x668V	10	70	100
AVT60 C60x628V	7	70	100
AVT60 C60x808V	10	70	100
AVH80 C80x880V	7	70	100
AVH80 C80x1200V	10	70	100

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ФРЕЗЕ-РОВАНИЕ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОРПУСНЫЕ ФРЕЗЫ 326

СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ 448

МОДУЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ 492

МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ 496

МОНОЛИТНЫЕ РЕЗЬБОФРЕЗЫ 536

АНТИВИБРАЦИОННЫЕ АДАПТЕРЫ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ 559

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОРПУСНЫЕ ФРЕЗЫ

Фрезы для обработки уступов ZeMill	332
ZeMill W – фрезы с двухсторонними пластинами для обработки уступов	
ZeMill W4	
ZeMill W5	
ZeMill W6	
ZeMill W8	
ZeMill N – фрезы с двухсторонними пластинами для обработки уступов	
ZeMill N4	
ZeMill N6	
ZeMill – фрезы с односторонними пластинами для обработки уступов	
ZeMill 07	
ZeMill 11	
ZeMill 16	
ZeMill 17	
ZeMill 25	
ZeMill 11B – фрезы с односторонними пластинами для обработки уступов	
ZeMill 11B	
ZeMill 17B	
ZeMill 22T – фрезы с односторонними пластинами для обработки уступов	
ZeMill HM90 – фрезы с односторонними пластинами для обработки уступов	
ZeMill R390 – фрезы с односторонними пластинами для обработки уступов	
ZeMill R390-11	
ZeMill R390-17	
ZeMill – фрезы с односторонними пластинами для обработки уступов	
ZeMill 17AX	
ZeMill 17AS	
ZeMill 18AO	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Фрезы для обработки плоскостей ZeFace **375**

ZeFace X – фрезы с двухсторонними пластинами для обработки плоскостей

ZeFace X1245 mini

ZeFace X1245

ZeFace X845

ZeFace X1066

ZeFace X875N mini

ZeFace X875N

ZeFace X875

ZeFace X888

ZeFace X875B

ZeFace – фрезы с односторонними пластинами для обработки плоскостей

ZeFace 845

ZeFace 445

ZeFace 275

ZeFace 275 max

ZeFace 475 max

ZeFace MS – фрезы со сменными картриджами обработки плоскостей и уступов

Фрезы для профильной обработки ZePro **392**

ZePro R – фрезы с односторонними пластинами для профильной обработки

ZePro 800R

ZePro 1000R

ZePro 1200R

Фрезы для работы с высокой подачей ZeFeed **408**

ZeFeed – фрезы с односторонними пластинами для работы с высокой подачей

ZeFeed 01L

ZeFeed 03L

ZeFeed 10S

ZeFeed 14S

ZeFeed 12S

ZeFeed 15S

ZeFeed 04B

ZeFeed 06B

ZeFeed L – фрезы с двухсторонними пластинами для работы с высокой подачей

ZeFeed L2

ZeFeed L3

ZeFeed L6

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Фрезы для обработки пазов ZeSlot **429**

ZeSlot S – фрезы с тангенциальными пластинами для обработки и прорезания пазов

ZeSlot C – фрезы с тангенциальными пластинами для обработки и прорезания пазов

ZeSlot 06CT – фрезы с односторонними пластинами для обработки Т-образных пазов

ZeSlot 06MT – фрезы с односторонними пластинами для обработки Т-образных пазов

ZeSlot 12MT – фрезы с односторонними пластинами для обработки Т-образных пазов

ZeSlot M – фрезы с односторонними пластинами для обработки и прорезания пазов

- ZeSlot 06M
- ZeSlot 08M
- ZeSlot 12M

ZeSlot Q16 – фрезы с тангенциальными пластинами для обработки канавок под стопорные кольца

ZeSlot R – фрезы с односторонними пластинами для обработки и прорезания пазов

- ZeSlot 06R
- ZeSlot 08R
- ZeSlot 10R
- ZeSlot 12R

Фрезы для обработки фасок и углов ZeMill CH **439**

ZeMill CH.T – фрезы с односторонними пластинами Т-формы для обработки фасок и углов

- ZeMill CH11T
- ZeMill CH16T

ZeMill CH16A – фрезы с односторонними пластинами А-формы для обработки фасок и углов

ZeMill CH09S – фрезы с односторонними пластинами S-формы для обработки фасок и углов

ZeMill DT – фрезы с односторонними пластинами для обработки элементов «ласточкин хвост»

- ZeMill DTD
- ZeMill DTV

ZeMill BC – фрезы с односторонними пластинами для обработки обратной цековки

- ZeMill BC06C
- ZeMill BC09C

Фрезы для обработки резьбы ZeMill TH **445**

- ZeMill TH12
- ZeMill TH14
- ZeMill TH21
- ZeMill TH30
- ZeMill TH40

Специальные решения **447**

ZeBore SB – ступенчатые корпусные зенкера со сменными пластинами, стандартного и специального исполнения

ZeMill TM – изготовление корпусного фрезерного инструмента по чертежам или требованиям заказчика

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by


HM90 E90A...


HM90 F90AP...


HM90 F90AP...JHP...


BBMS


ASM...


BAP...


BAP...


BAP...


BAP...


BAP...


KAP...


BAP...


MEC...


MEC...


R390...


WEX...


TPS..


TFM...


APX...


MFWN...


MFWN...


MFWN...


MFWN...


MFWN...


WN...


4NTE...


4NTE...


4NTE...


4N TF...


MFSN...


MFPN..


TEN09R...


FMZ...


FME...


FMA...

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

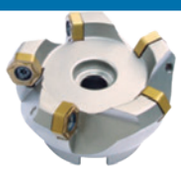

SN 1206...


SN 1206...


MFC...


MFC...


TFM...


TFM...


SE 13T3...


OD...


SE 1204...


SN...


CBN...


TP...


SP..


BRP...


EMR...


SBRP...


SBRP...


BRP/D


BRP/D


BRP


MFH...


MFH...


MFH...


MFH...


MFH...

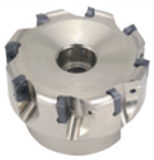

MFH...


MFH...


MFH...


EXN...


EXN...


TXN...


TEBL...


TEBL...

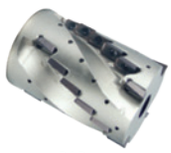

TEMBL..


SDMT...

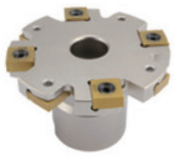
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by


AP...


BAP...


BAP...


AP...


SN...


SN...


CN...


CN-S...


CN...


GM...

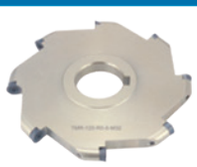

GM...


CC...


SD...


SMC...


RP...


TMR...


YW...


YW...


CC...


TC...


AP...


SC...


SR...

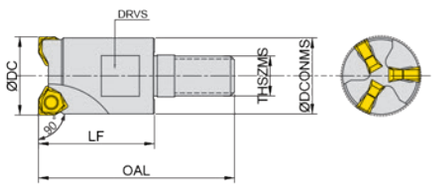

SR...


CH...

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ ZeMill
ZeMill W4
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ





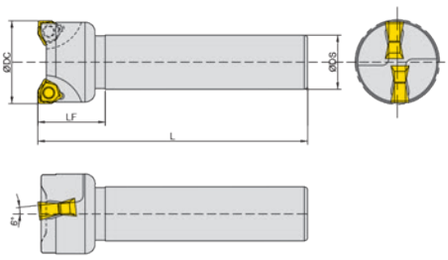
Модель		Размеры							Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
MFWN90-16-M8-04-2T	WN0403	2	16	15	25	43	M08	12	ZS40292560 T8-37	WT8
MFWN90-17-M8-04-2T		2	17	15	25	43	M08	12		
MFWN90-20-M10-04-3T		3	20	19	29	49	M10	15		
MFWN90-21-M10-04-3T		3	21	19	29	49	M10	15		
MFWN90-25-M12-04-3T		3	25	24	35	57	M12	19		
MFWN90-26-M12-04-3T		3	26	24	35	57	M12	19		
MFWN90-32-M16-04-4T		4	32	31	38	63	M16	24		
MFWN90-33-M16-04-4T		4	33	31	38	63	M16	24		
MFWN90-35-M16-04-5T		5	35	31	38	63	M16	24		

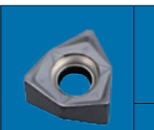
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill W4
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ УМЕНЬШЕННОГО ДИАМЕТРА

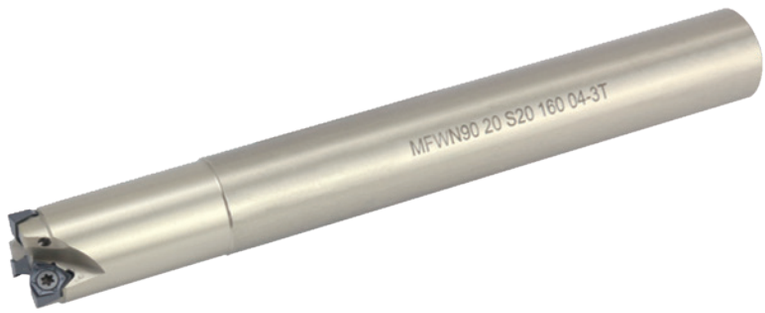


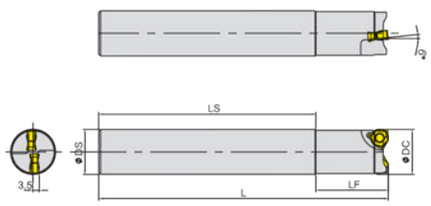


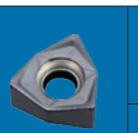
Модель		Размеры						
		Количество лезвий	ØDC	ØDS	L	LF	Винт	Ключ
MFWN90 16-S16-80-04-2T	WN0403	2	16	16	80	20	ZS40292560 T8-37	WT8
MFWN90 17-S16-80-04-2T		2	17	16	80	20		
MFWN90 18-S16-80-04-2T		2	18	16	80	20		
MFWN90 19-S16-80-04-2T		2	19	16	80	20		
MFWN90 20-S16-80-04-3T		3	20	16	80	20		
MFWN90 21-S16-80-04-3T		3	21	16	80	20		
MFWN90 22-S16-80-04-3T		3	22	16	80	20		
MFWN90 23-S16-80-04-3T		3	23	16	80	20		
MFWN90 24-S16-80-04-3T		3	24	16	80	20		
MFWN90 25-S16-80-04-3T		3	25	16	80	20		
MFWN90 26-S16-80-04-3T		3	26	16	80	20		
MFWN90 28-S16-80-04-4T		4	28	16	80	20		
MFWN90 30-S16-80-04-4T		4	30	16	80	20		
MFWN90 32-S16-80-04-4T		4	32	16	80	20		
MFWN90 35-S16-80-04-5T		5	35	16	80	20		
MFWN90 40-S16-80-04-5T		5	40	16	80	20		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill W4
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

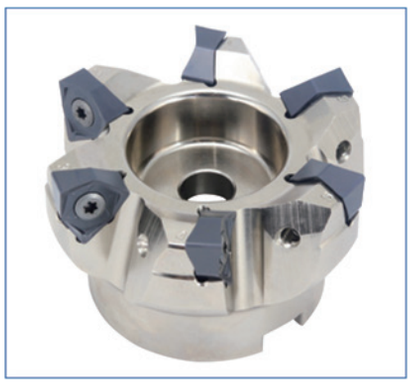


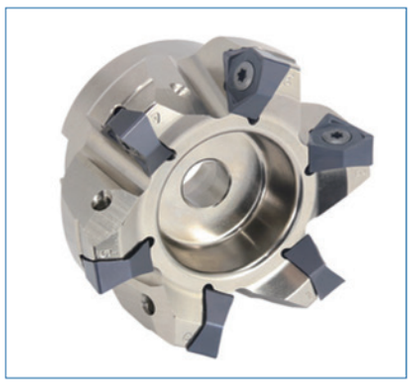


Модель		Размеры					Винт 	Ключ 
		Количество лезвий	ØDC	ØDS	L	LF		
MFWN90-16-S16-120-04-2T	WN0403	2	16	16	120	35	ZS40292560 T8-37	WT8
MFWN90-16-S16-160-04-2T		2	16	16	160	35		
MFWN90-16-S16-200-04-2T		2	16	16	200	35		
MFWN90-17-S16-150-04-2T		2	17	16	150	17		
MFWN90-17-S16-160-04-2T		2	17	16	160	17		
MFWN90-17-S16-200-04-2T		2	17	16	200	22		
MFWN90-20-S20-120-04-2T		3	20	20	120	44		
MFWN90-20-S20-160-04-3T		3	20	20	160	44		
MFWN90-20-S20-200-04-3T		3	20	20	200	44		
MFWN90-21-S20-120-04-3T		3	21	20	120	21		
MFWN90-21-S20-160-04-3T		3	21	20	160	21		
MFWN90-21-S20-200-04-3T		3	21	20	200	22		
MFWN90-25-S25-120-04-3T		3	25	25	120	55		
MFWN90-25-S25-150-04-3T		3	25	25	150	55		
MFWN90-25-S25-160-04-3T		3	25	25	160	55		
MFWN90-25-S25-200-04-3T		3	25	25	200	55		
MFWN90-26-S25-120-04-3T		3	26	25	120	26		
MFWN90-26-S25-160-04-3T		3	26	25	160	26		
MFWN90-26-S25-200-04-3T		3	26	25	200	26		
MFWN90-32-S32-120-04-4T		4	32	32	120	64		
MFWN90-32-S32-160-04-4T		4	32	32	160	70		
MFWN90-32-S32-200-04-4T		4	32	32	200	70		
MFWN90-33-S32-160-04-4T		4	33	32	160	33		
MFWN90-33-S32-200-04-4T		4	33	32	200	33		
MFWN90-35-S32-160-04-5T		5	35	32	160	35		
MFWN90-35-S32-200-04-5T		5	35	32	200	35		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill W4
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







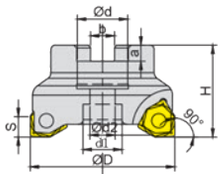


рис.1

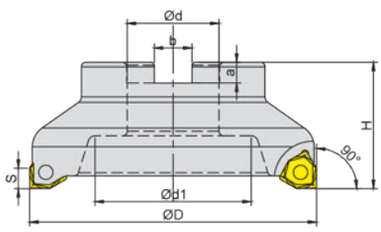


рис.2

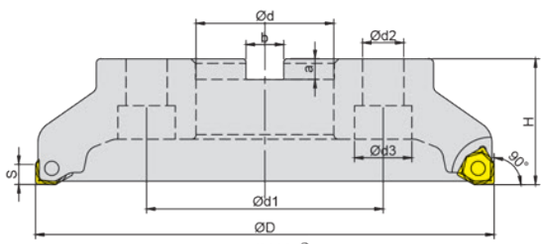


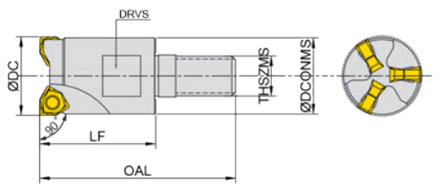
рис.3

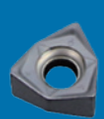
Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
MFWN90040R-04-4T-M	WN0403	4	40	16	14	9	-	40	4	8.4	7	рис.1	ZS40292560 T8-37	WT8
MFWN90050R-04-5T-M		5	50	22	17	11	-	40	4	10.4	7	рис.1		
MFWN90063R-04-6T-M		6	63	22	17	11	-	40	4	10.4	7	рис.1		
MFWN90080R-04-8T-M		8	80	27	34	13	-	50	4	12.4	7	рис.1		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

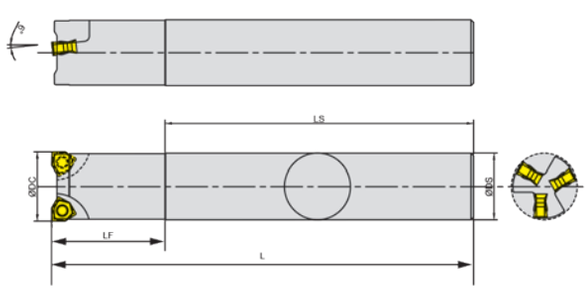
ZeMill W5
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ

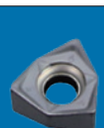




Модель		Размеры							Винт 	Ключ 
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
MFWN90-25-M12-05-2T	WN0504	2	25	24	35	57	M12	19	ZS40303064 T8-40	WT8
MFWN90-26-M12-05-2T		2	26	24	35	57	M12	19		
MFWN90-32-M16-05-3T		3	32	31	38	63	M16	24		
MFWN90-33-M16-05-3T		3	33	31	38	63	M16	24		
MFWN90-35-M16-05-4T		4	35	31	38	63	M16	24		

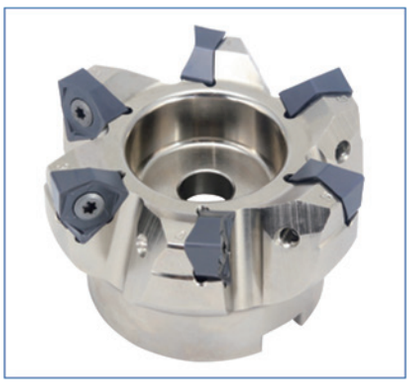
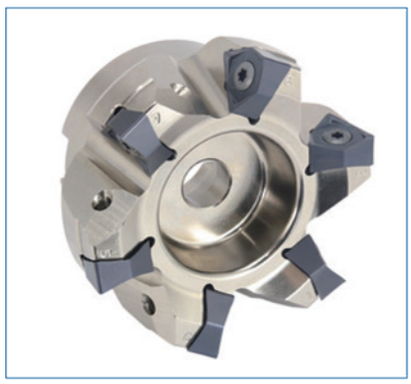
ZeMill W5
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



Модель		Размеры						Винт 	Ключ 
		Количество лезвий	ØDC	ØDS	L	LF	LS		
MFWN90 25-S25-120-05-2T	WN0504 KYCR	2	25	25	120	55	65	ZS40303064 T8-40	WT8
MFWN90 25-S25-160-05-2T		2	25	25	160	55	105		
MFWN90 26-S25-120-05-2T		2	26	25	120	26	94		
MFWN90 26-S25-160-05-2T		2	26	25	160	26	134		
MFWN90 26-S25-200-05-2T		2	26	25	200	26	174		
MFWN90 32-S32-160-05-3T		3	32	32	160	70	90		
MFWN90 32-S32-200-05-3T		3	32	32	200	70	130		
MFWN90 33-S32-160-05-3T		3	33	32	160	33	127		
MFWN90 33-S32-200-05-3T		3	33	32	200	33	167		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill W5
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

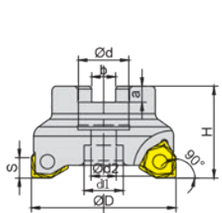



рис.1

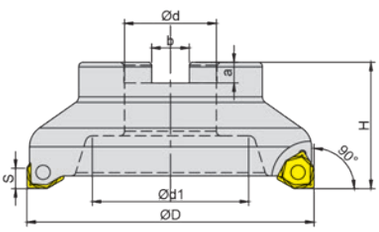


рис.2

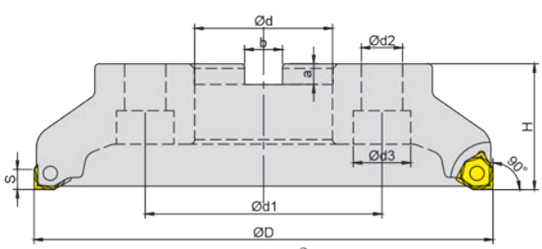


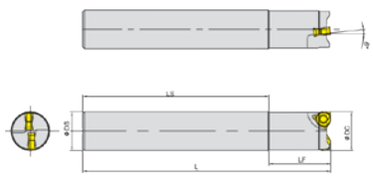
рис.3

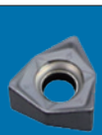
Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
MFWN90040R-05-4T-M	WN0504 KYCR	4	40	16	14	9	-	40	5	8.4	7	рис.1	ZS40303064 T8-40	WT8
MFWN90050R-05-5T-M		5	50	22	17	11	-	40	5	10.4	7	рис.1		
MFWN90063R-05-6T-M		6	63	22	17	11	-	40	5	10.4	7	рис.1		
MFWN90080R-05-8T-M		8	80	27	34	13	-	50	5	12.4	7	рис.1		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

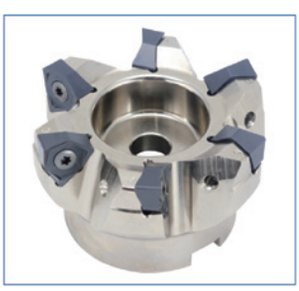
ZeMill W6
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

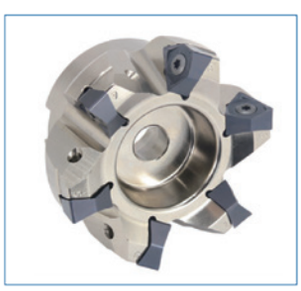




Модель		ØDC	ØDS	L	LF	 Винт	 Ключ
MFWN90 25-S25-120-06-2T	WN0604	25	25	120	55	ZS50235-10 T15-60	WT15
MFWN90 25-S25-160-06-2T		25	25	160	55		
MFWN90 25-S25-200-06-2T		25	25	200	55		
MFWN90 26-S25-160-06-2T		26	25	160	26		
MFWN90 26-S25-200-06-2T		26	25	200	26		
MFWN90 32-S32-160-06-3T		32	32	160	70		
MFWN90 32-S32-200-06-3T		32	32	200	70		
MFWN90 33-S32-160-06-3T		33	32	160	33		
MFWN90 33-S32-200-06-3T		33	32	200	33		

ZeMill W6
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







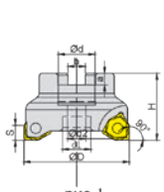


рис.1

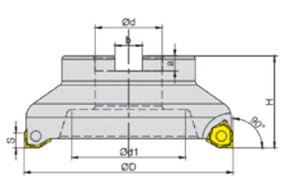


рис.2

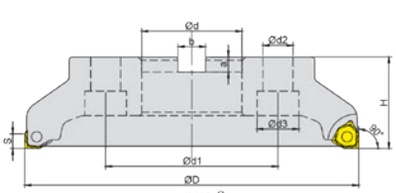
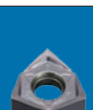


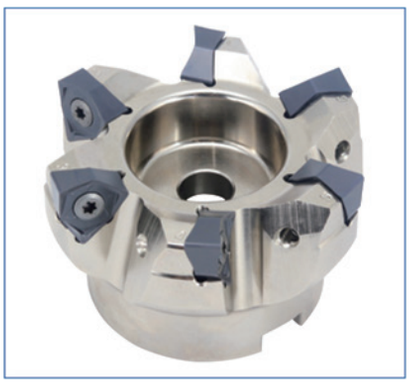
рис.3

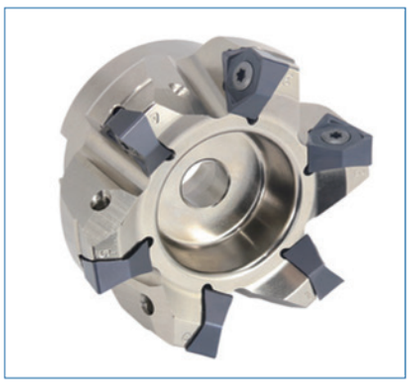
Модель		Размеры											 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
MFWN90040R-06-5T-M	WN0604	5	40	16	14	9	-	40	6	8.4	7	рис.1	ZS50235-10 T15-60	WT15
MFWN90050R-06-5T-M		5	50	22	17	11	-	40	6	10.4	7	рис.1		
MFWN90063R-06-6T-M		6	63	22	17	11	-	40	6	10.4	7	рис.1		
MFWN90080R-06-8T-M		8	80	27	34	13	-	50	6	12.4	7	рис.1		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill W8
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







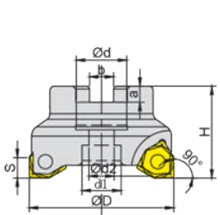


рис.1

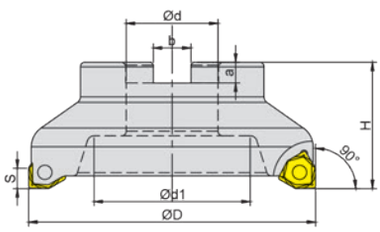


рис.2

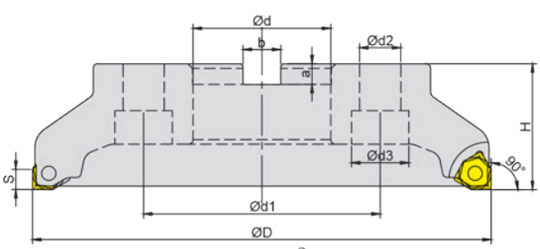
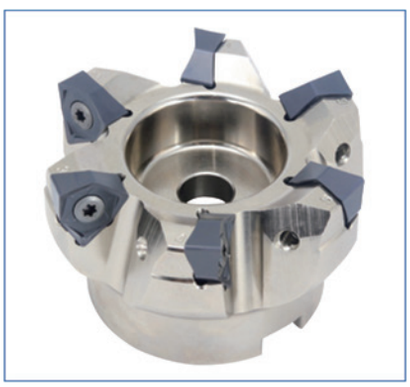
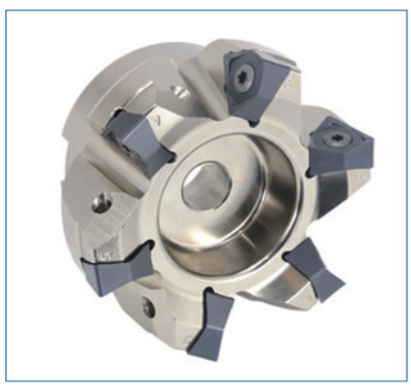
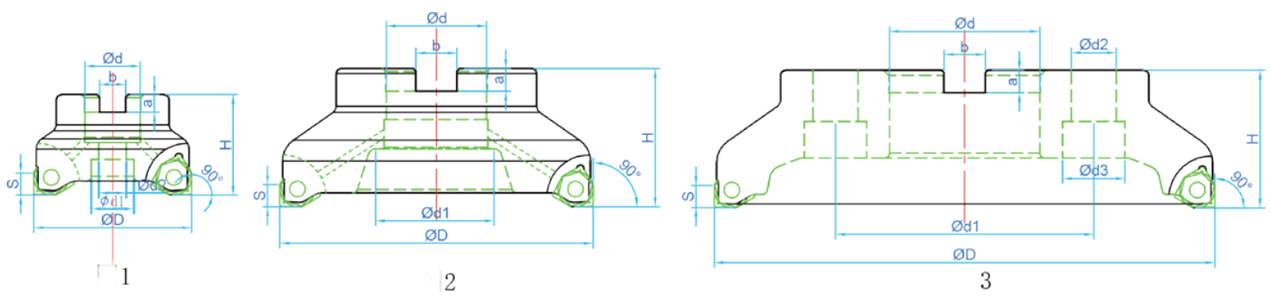


рис.3

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
MFWN90050R-08-4T-M	WN0806 KYCR	4	50	22	17	11	-	40	8	10.4	7	рис.1	ZS72255012 T15-80	WT8
MFWN90063R-08-5T-M		5	63	22	17	11	-	40	8	10.4	7	рис.1		
MFWN90080R-08-6T-M		6	80	27	34	13	-	50	8	12.4	7	рис.1		
MFWN900100R-08-7T-M		7	100	32	42	17	-	50	8	14.4	9	рис.1		
M FWN900125R-08-8T-M		8	125	40	-	-	-	55	8	16.4	9	рис.2		
MFWN900160R-08-10T-M		10	160	40	-	-	-	55	8	16.4	9	рис.2		
MFWN900200R-08-12T-M		12	200	60	101.6	18	26	55	8	25.4	9	рис.3		
MFWN900250R-08-14T-M		14	250	60	101.6	18	26	55	8	25.4	9	рис.3		

ZeMill W8
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ

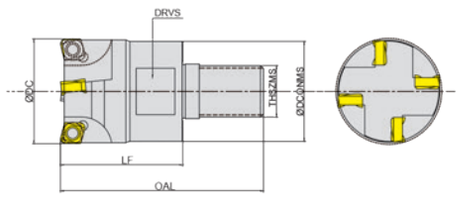



Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
MFWN90050R/L-08-4T-M-A	WN0806	4	50	22	17	11	-	40	8	10.4	7	рис. 1	ZS70255012 T20-80	T20
MFWN90063R/L-08-5T-M-A		5	63	22	17	11	-	40	8	10.4	7	рис. 1		
MFWN90080R/L-08-6T-M-A		6	80	27	34	13	-	50	8	12.4	7	рис. 1		
MFWN90100R/L-08-7T-M-A		7	100	32	42	17	-	50	8	14.4	9	рис. 1		
MFWN90125R/L-08-8T-M-A		8	125	40	-	-	-	55	8	16.4	9	рис. 2		
MFWN90160R/L-08-10T-M-A		10	160	40	-	-	-	55	8	16.4	9	рис. 2		
MFWN90200R/L-08-12T-M-A		12	200	60	101.6	18	26	55	8	25.4	9	рис. 3		
MFWN90250R/L-08-14T-M-A		14	250	60	101.6	18	26	55	8	25.4	9	рис. 3		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill N – ФРЕЗЫ С ДВУХСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ
ZeMill N4 – КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



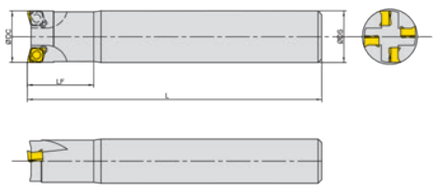


Модель		Размеры								
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS	Винт	Ключ
4N TE90-108-M04-04	4NKT0402	1	8	7.8	17	28	M04	7	ZS25251840 T6-20	WT6
4N TE90-109-M04-04		1	9	7.8	17	28	M04	7		
4N TE90-210-M05-04		2	10	9	17	29	M05	7		
4N TE90-211-M05-04		2	11	9	17	29	M05	7		
4N TE90-312-M06-04		3	12	11	17	32	M06	9		
4N TE90-313-M06-04		3	13	11	17	32	M06	9		
4N TE90-414-M06-04		4	14	13	17	32	M06	10		
4N TE90-415-M06-04		4	15	13	17	32	M06	10		
4N TE90-416-M08-04		4	16	15	25	43	M08	12		
4N TE90-417-M08-04		4	17	15	25	43	M08	12		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill N4
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



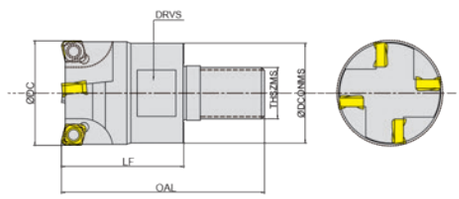


Модель		Размеры					Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØDC	ØDS	L	LF		
4NTE90-107-10-04-L80	4NKT0402	1	7	10	80	15	ZS25251840 T6-20	WT6
4N TE90-107-10-04-L100		1	7	10	100	15		
4N TE90-107-10-04-L120		1	7	10	120	15		
4NTE90-108-10-04-L80		1	8	10	80	17		
4N TE90-108-10-04-L100		1	8	10	100	17		
4N TE90-108-10-04-L120		1	8	10	120	17		
4NTE90-109-10-04-L80		1	9	10	80	19		
4N TE90-109-10-04-L100		1	9	10	100	19		
4N TE90-109-10-04-L120		1	9	10	120	19		
4NTE90-210-10-04-L80		2	10	10	80	22		
4N TE90-210-10-04-L100		2	10	10	100	22		
4N TE90-210-10-04-L120		2	10	10	120	22		
4N TE90-211-10-04-L80		2	11	10	80	11		
4N TE90-211 -10-04-L100		2	11	10	100	11		
4N TE90-211 -10-04-L120		2	11	10	120	11		
4NTE90-312-12-04-L80		3	12	12	80	26		
4N TE90-312-12-04-L100		3	12	12	100	26		
4NTE90-312-12-04-L120		3	12	12	120	26		
4NTE90-313-12-04-L80		3	13	12	80	13		
4N TE90-313-12-04-L100		3	13	12	100	13		
4NTE90-313-12-04-L120		3	13	12	120	13		
4N TE90-314-14-04-L100		3	14	14	100	30		
4NTE90-314-14-04-L120		3	14	14	120	30		
4NTE90-314-14-04-L160		3	14	14	160	30		
4N TE90-315-14-04-L100		3	15	14	00	15		
4NTE90-315-14-04-L120		3	15	14	120	15		
4NTE90-315-14-04-L160		3	15	14	160	15		
4NTE90-416-16-04-L120		4	16	16	120	35		
4NTE90-416-16-04-L160		4	16	16	160	35		
4NTE90-416-16-04-L200		4	16	16	200	35		
4NTE90-417-16-04-L120		4	17	16	120	17		
4NTE90-417-16-04-L160		4	17	16	160	17		
4NTE90-417-16-04-L200		4	17	16	200	22		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill N6
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



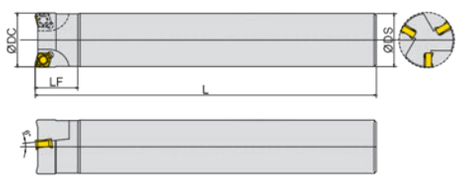


Модель		Размеры								
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS	Винт	Ключ
4N TE90-216-M08-06	4NKT0603	2	16	15	25	43	M08	12	ZS40303064 T8-40	WT8
4N TE90-217-M08-06		2	17	15	25	43	M08	12		
4NTE90-320-M10-06		2	20	19	29	49	M10	15		
4NTE90-321-M 10-06		2	21	19	29	49	M10	15		
4NTE90-425-M12-06		3	25	24	35	57	M12	19		
4NTE90-426-M12-06		3	26	24	35	57	M12	19		
4NTE90-532-M16-06		4	32	31	38	63	M16	24		
4NTE90-533-M16-06		4	33	31	38	63	M16	24		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill N6
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



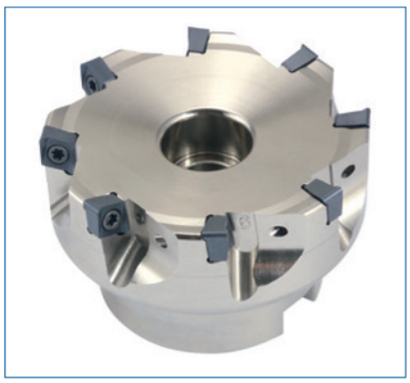
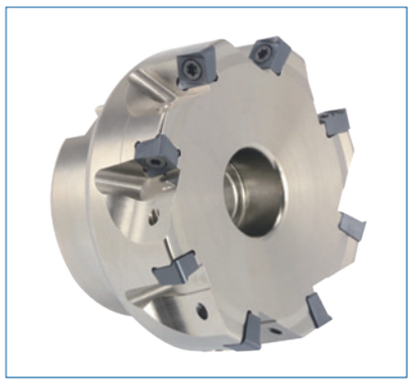


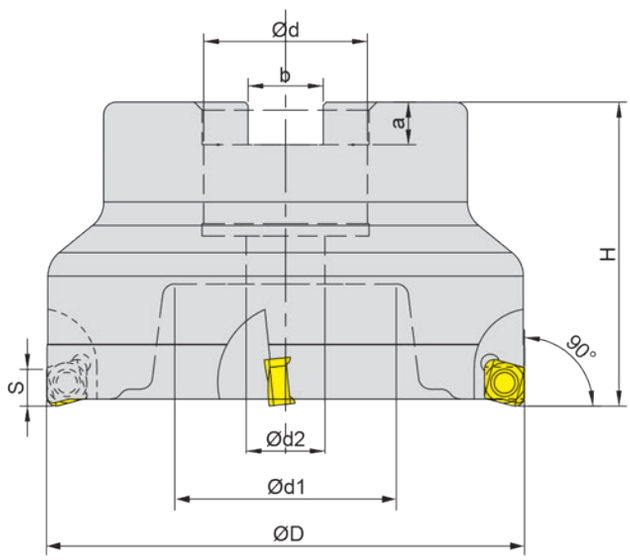
Модель		Размеры					Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØDC	ØDS	L	LF		
4N TE90-110-10-06-L80	4NKT0603	1	10	10	80	22	ZS40303064 T8-40	WT8
4N TE90-111-10-06-L80		1	11	10	80	11		
4N TE90-112-12-06-L100		1	12	12	100	26		
4N TE90-113-12-06-L100		1	13	12	100	13		
4N TE90-114-14-06-L120		1	14	14	120	30		
4NTE90-215-14-06-L120		2	15	14	120	15		
4NTE90-215.6-16-06-L150		2	15.6	16	150	34		
4NTE90-216-16-06-L120		2	16	16	120	35		
4NTE90-216-16-06-L160		2	16	16	160	35		
4NTE90-217-16-06-L160		2	17	16	160	17		
4NTE90-217-16-06-L200		2	17	16	200	22		
4NTE90-218-16-06-L160		2	18	16	160	18		
4NTE90-320-19-06-L120		3	20	19	120	20		
4NTE90-320-19-06-L160		3	20	19	160	20		
4NTE90-320-20-06-L120		3	20	20	120	44		
4NTE90-320-20-06-L160		3	20	20	160	44		
4NTE90-321-20-06-L160		3	21	20	160	21		
4NTE90-321-20-06-L200		3	21	20	200	22		
4NTE90-322-20-06-L160		3	22	20	160	22		
4NTE90-323-20-06-L160		3	23	20	160	23		
4NTE90-324-20-06-L160		3	24	20	160	24		
4NTE90-425-24-06-L120		4	25	24	160	25		
4NTE90-425-25-06-L120		4	25	25	120	55		
4NTE90-425-25-06-L160		4	25	25	160	55		
4N TE90-425-25-06-L200		4	25	25	200	55		
4NTE90-426-25-06-L160		4	26	25	160	26		
4N TE90-426-25-06-L200		4	26	25	200	26		
4NTE90-427-25-06-L160		4	27	25	160	27		
4NTE90-428-25-06-L160		4	28	25	160	28		
4NTE90-430-25-06-L160		4	30	25	160	30		
4NTE90-532-32-06-L160		5	32	32	160	70		
4N TE90-532-32-06-L200		5	32	32	200	70		
4NTE90-533-32-06-L160		5	33	32	160	33		
4N TE90-533-32-06-L200		5	33	32	200	33		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

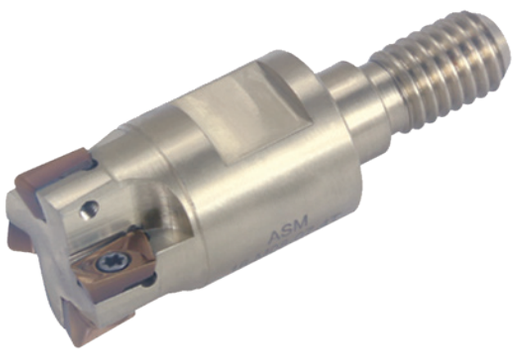
ZeMill N6
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

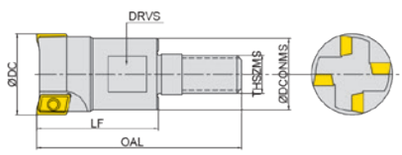



Модель		Размеры										
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Винт	Ключ
4N TF90-535-16R-06	4NKT0603 TaeguTec	5	35	16	14	9	40	5	8.4	7	ZS40303064 T8-45	WT15
4N TF90-640-16R-06		6	40	16	14	9	40	5	8.4	7		
4N TF90-650-22R-06		6	50	22	17	11	40	5	10.4	7		
4N TF90-863-22R-06		8	63	22	17	11	40	5	10.4	7		
4N TF90-1080-27R-06		10	80	27	34	13	50	5	12.4	7		
4NTF90-12100-32R-06		12	100	32	42	17	50	5	14.4	9		

ZeMill – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ
ZeMill 07 – КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ





Модель		Размеры								
		Z	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS	Винт	Ключ
ASM0708S04M-1	JDMT0702	1	8	7.8	17	28	M04	7	ZS2726184 T6-20	WT6
ASM0709S04M-1		1	9	7.8	17	28	M04	7		
ASM0710S05M-2		2	10	9	17	29	M05	7		
ASM0711S05M-3		3	11	9	17	29	M05	7		
ASM0708S06M-1		1	8	7.8	17	32	M06	7		
ASM0709S06M-1		1	9	7.8	17	32	M06	7		
ASM0710S06M-2		2	10	9	17	32	M06	7		
ASM0711S06M-3		3	11	9	17	32	M06	7		
ASM0712S06M-3		3	12	11	17	32	M06	9		
ASM0713S06M-3		3	13	11	17	32	M06	9		
ASM0714S06M-3		3	14	13	17	32	M06	10		
ASM0716S08M-4		4	16	15	25	43	M08	12		
ASM0717S08M-4		4	17	15	25	43	M08	12		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 07
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



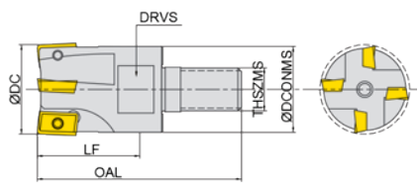


Модель		Размеры						
		Z	ØDc	ØDS	L	Lf	Винт	Ключ
ASM0708 S10R-1-80	JDMT0702	1	08	10	80	17	ZS2726184 T6-20	WT6
ASM0708 S10R-1-100		1	08	10	100	17		
ASM0709 S10R-1-100		1	09	10	100	19		
ASM0710 S10R-2-80		2	10	10	80	22		
ASM0710 S10R-2-100		2	10	10	100	22		
ASM0710 S10R-2-120		2	10	10	120	22		
ASM0711 S10R-2-80		2	11	10	80	11		
ASM0711 S10R-2-100		2	11	10	100	11		
ASM0711 S10R-2-120		2	11	10	120	11		
ASM0712 S12R-3-80		3	12	12	80	26		
ASM0712 S12R-3-100		3	12	12	100	26		
ASM0712 S12R-3-120		3	12	12	120	26		
ASM0713 S12R-3-80		3	13	12	80	13		
ASM0713 S12R-3-120		3	13	12	120	13		
ASM0714 S14R-3-80		3	14	14	80	30		
ASM0714 S14R-3-120		3	14	14	120	30		
ASM0714 S14R-3-160		3	14	14	160	30		
ASM0715 S14R-4-120		4	15	14	120	15		
ASM0715 S14R-4-160		4	15	14	160	15		
ASM0716 S16R-4-100		4	16	16	100	35		
ASM0716 S16R-4-120		4	16	16	120	35		
ASM0716 S16R-4-160		4	16	16	160	35		
ASM0717 S16R-4-120		4	17	16	120	17		
ASM0717 S16R-4-160		4	17	16	160	17		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 11
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



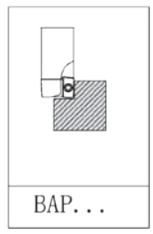


Модель		Размеры								
		Z	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS	Винт	Ключ
BAP300R 15 2TM6	AP1135	2	15	13	17	32	M06	10	ZS35202560 T8-30	WT6
BAP300R 16 2TM8		2	16	15	25	43	M08	12		
BAP300R 20 2TM10		2	20	19	29	49	M10	15		
BAP300R 25 3TM12		3	25	24	35	57	M12	19		
BAP300R 26 3TM12		3	26	24	35	57	M12	19		
BAP300R 32 3TM16		3	32	31	38	63	M16	24		
BAP300R 35 4TM16		4	35	34	38	63	M16	24		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 11
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



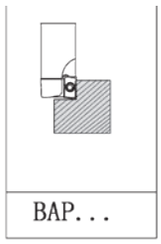


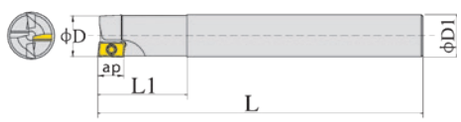


Модель		Размеры						Винт	Ключ
		Z	D	D1	L	L1	ap		
BAP300R 10 1T 10-120	AP1135	1	10	10	120	22	9	ZS35202560 T8-30	WT8
BAP300R 12 1T 12-120		1	12	12	120	26	9		
BAP300R 14 1T 14-120		1	14	14	120	46	9		
BAP300R 14 1T 14-160		1	14	14	160	46	9		
BAP300R 15 2T 15-120		2	15	15	120	20	9		
BAP300R 15 2T 15-160		2	15	15	160	20	9		
BAP300R 15 2T 15-200		2	15	15	200	20	9		
BAP300R 16 2T 16-120		2	16	16	120	35	9		
BAP300R 16 2T 16-150		2	16	16	150	35	9		
BAP300R 16 2T 16-160		2	16	16	160	35	9		
BAP300R 16 2T 16-200		2	16	16	200	35	9		
BAP300R 20 2T 20-120		2	20	20	120	44	9		
BAP300R 20 2T 20-150		2	20	20	150	44	9		
BAP300R 20 2T 20-160		2	20	20	160	44	9		
BAP300R 20 2T 20-200		2	20	20	200	44	9		
BAP300R 25 3T 25-120		3	25	25	120	55	9		
BAP300R 25 3T 25-150		3	25	25	150	55	9		
BAP300R 25 3T 25-160		3	25	25	160	55	9		
BAP300R 25 3T 25-200		3	25	25	200	55	9		
BAP300R 26 3T 26-120		3	26	26	120	57	9		
BAP300R 26 3T 26-150		3	26	26	150	57	9		
BAP300R 26 3T 26-160		3	26	26	160	57	9		
BAP300R 26 3T 26-200		3	26	26	200	57	9		
BAP300R 26 3T 26-250		3	26	26	250	57	9		
BAP300R 32 3T 32-160		3	32	32	160	50	9		
BAP300R 32 3T 32-200		3	32	32	200	50	9		
BAP300R 32 3T 32-250		3	32	32	250	50	9		

ZeMill 11
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА







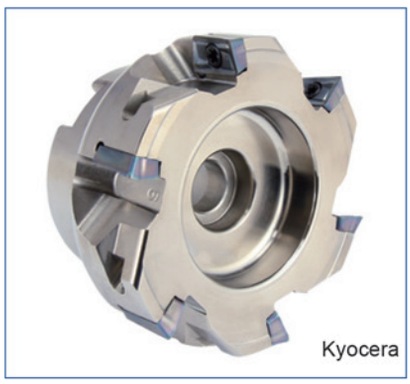
Модель		Размеры							
		Z	D	D1	L	L1	ap	Винт	Ключ
BAP300R 17 2T 16-120	AP1135	2	17	16	120	20	9	ZS35202560 T8-30	WT6
BAP300R 17 2T 16-150		2	17	16	150	20	9		
BAP300R 17 2T 16-160		2	17	16	160	20	9		
BAP300R 17 2T 16-200		2	17	16	200	20	9		
BAP300R 21 2T 20-120		2	21	20	120	21	9		
BAP300R 21 2T 20-150		2	21	20	150	21	9		
BAP300R 21 2T 20-160		2	21	20	160	21	9		
BAP300R 21 2T 20-200		2	21	20	200	21	9		
BAP300R 26 3T 25-120		3	26	25	120	26	9		
BAP300R 26 3T 25-150		3	26	25	150	26	9		
BAP300R 26 3T 25-160		3	26	25	160	26	9		
BAP300R 26 3T 25-200		3	26	25	200	26	9		
BAP300R 26 3T 25-250		3	26	25	250	26	9		
BAP300R 32 3T 25-160		3	32	25	160	44	9		
BAP300R 32 3T 25-200		3	32	25	200	44	9		
BAP300R 32 3T 25-250		3	32	25	250	44	9		
BAP300R 35 3T 32-160		3	35	32	160	44	9		
BAP300R 35 3T 32-200		3	35	32	200	44	9		
BAP300R 35 3T 32-250		3	35	32	250	44	9		
BAP300R 40 3T 32-160		3	40	32	160	44	9		
BAP300R 40 3T 32-200		3	40	32	200	44	9		
BAP300R 40 3T 32-250		3	40	32	250	44	9		

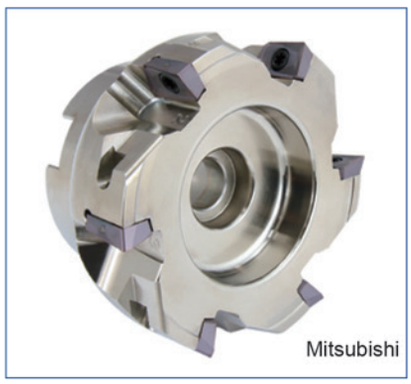
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 11
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







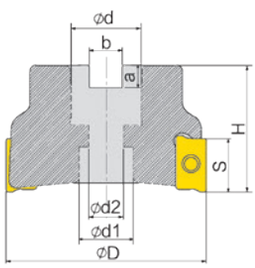


рис.1

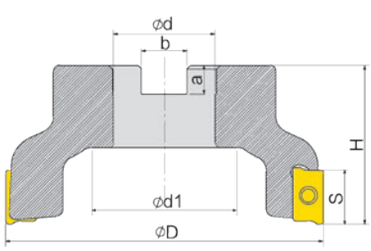


рис. 2

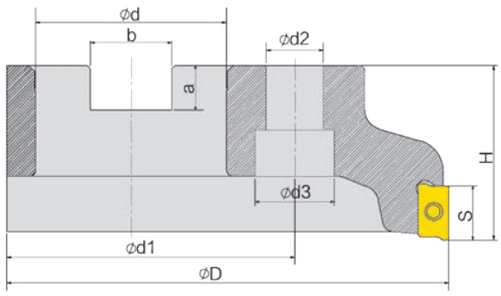


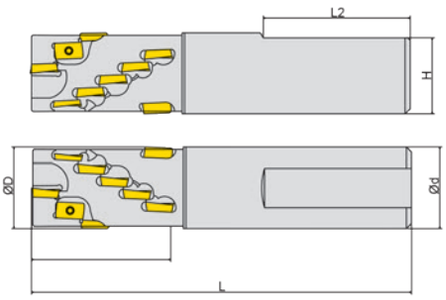
рис. 3

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Z	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
BAP300R 040 5T 16-ZY	AP1135	5	40	16	14	9	-	40	10	8.4	6	рис.1	ZS35202560 T8-30	WT6
BAP300R 050 5T 22-ZY		5	50	22	17	11	-	40	10	10.4	7	рис.1		
BAP300R 050 6T 22-ZY		6	50	22	17	11		40	10	10.4	7	рис.1		
BAP300R 063 6T 22-ZY		6	63	22	17	11	-	40	10	10.4	7	рис.1		
BAP300R 063 8T 22-ZY		8	63	22	17	11		40	10	10.4	7	рис.1		
BAP300R 080 8T 27-ZY		8	80	27	36.5	13	-	50	10	12.4	7	рис.1		
BAP300R 080 10T27-ZY		10	80	27	36.5	13	-	50	10	12.4	7	рис.1		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 11
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



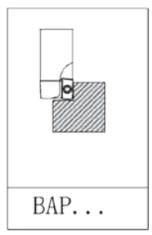


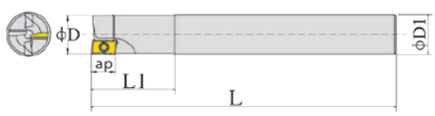
Модель		Размеры							Винт	Ключ
		Количество лезвий	Ød	ØDL	L	L1	L2	H		
BAP300R-C20-19-26M-120-2T-6P	AP1135	6	19	20	120	26	58	23	ZS35212550 T8-30	WT8
BAP300R-C20-20-26M-120-2T-6P		6	20	20	120	26	58	23		
BAP300R-C20-19-44M-130-2T-10P		10	19	20	130	44	58	23		
BAP300R-C20-20-44M-130-2T-10P		10	20	20	130	44	58	23		
BAP300R-C20-19-70M-150-2T-16P		16	19	20	150	70	58	23		
BAP300R-C20-20-70M-150-2T-16P		16	20	20	150	70	58	23		
BAP300R-C25-24-35M-130-2T-8P		8	24	25	130	35	58	23		
BAP300R-C25-25-35M-130-2T-8P		8	25	25	130	35	58	23		
BAP300R-C25-24-44M-130-2T-10P		10	24	25	130	44	58	23		
BAP300R-C25-25-44M-130-2T-10P		10	25	25	130	44	58	23		
BAP300R-C25-24-70M-150-2T-16P		16	24	25	150	70	58	23		
BAP300R-C25-25-70M-150-2T-16P		16	25	25	150	70	58	23		
BAP300R-C32-31-44M-150-3T-15P		15	31	32	150	44	58	30		
BAP300R-C32-32-44M-150-3T-15P		15	32	32	150	44	58	30		

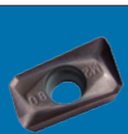
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 16
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





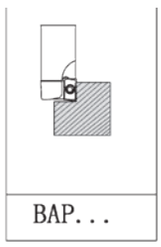


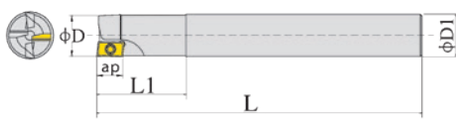
Модель		Размеры							
		Z	D	D1	L	L1	ap	Винт	Ключ
BAP400R 25 2T 25-120	AP1604	2	25	25	120	50	14	ZS57294010 T15-60	WT15
BAP400R 25 2T 25-150		2	25	25	150	50	14		
BAP400R 25 2T 25-160		2	25	25	160	50	14		
BAP400R 25 2T 25-200		2	25	25	200	50	14		
BAP400R 25 2T 25-250		2	25	25	250	50	14		
BAP400R 26 2T 26-120		2	26	26	120	57	14		
BAP400R 26 2T 26-150		2	26	26	150	57	14		
BAP400R 26 2T 26-160		2	26	26	160	57	14		
BAP400R 26 2T 26-200		2	26	26	200	57	14		
BAP400R 26 2T 26-250		2	26	26	250	57	14		
BAP400R 32 2T 32-160		2	32	32	160	56	14		
BAP400R 32 2T 32-200		2	32	32	200	56	14		
BAP400R 32 2T 32-250		2	32	32	250	56	14		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 16
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА





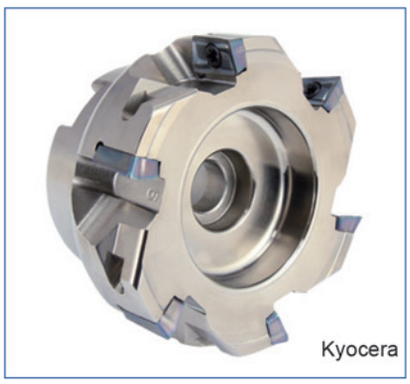


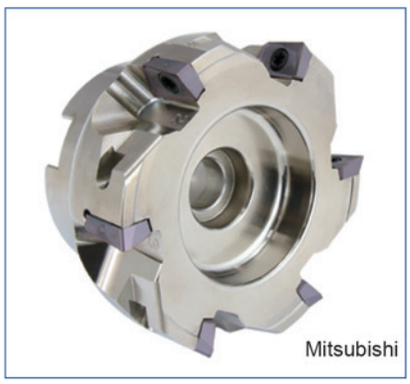
Модель		Размеры							
		Z	D	D1	L	L1	ap	Винт	Ключ
BAP400R 26 2T 25-120	AP1604	2	26	25	120	26	14	ZS57294010 T15-60	WT15
BAP400R 26 2T 25-150		2	26	25	150	26	14		
BAP400R 26 2T 25-160		2	26	25	160	26	14		
BAP400R 26 2T 25-200		2	26	25	200	26	14		
BAP400R 26 2T 25-250		2	26	25	250	26	14		
BAP400R 32 2T 25-160		2	32	25	160	43	14		
BAP400R 32 2T 25-200		2	32	25	200	43	14		
BAP400R 32 2T 25-250		2	32	25	250	43	14		
BAP400R 35 3T 32-160		3	35	32	160	33	14		
BAP400R 35 3T 32-200		3	35	32	200	33	14		
BAP400R 35 3T 32-250		3	35	32	250	33	14		
BAP400R 35 3T 32-300		3	35	32	300	33	14		
BAP400R 40 3T 32-160		3	40	32	160	33	14		
BAP400R 40 3T 32-200		3	40	32	200	33	14		
BAP400R 40 3T 32-250		3	40	32	250	33	14		
BAP400R 40 3T 32-300		3	40	32	300	33	14		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 16
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







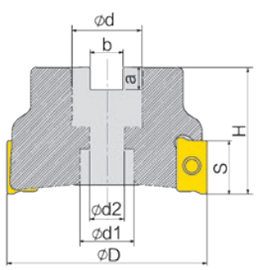


рис.1

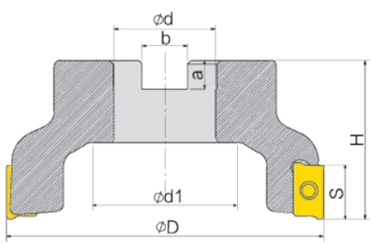


рис. 2

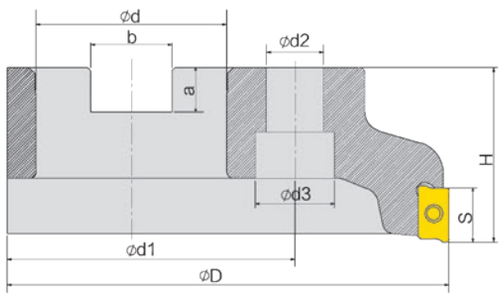
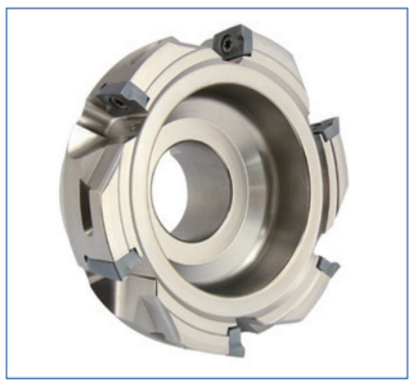
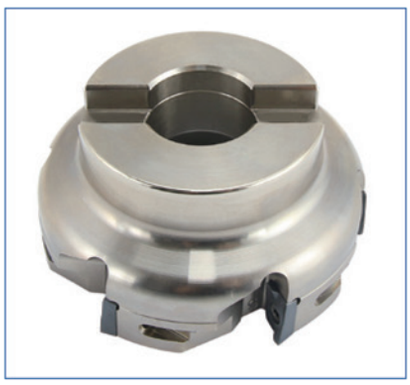


рис. 3

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Z	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
BAP400R 050 4T 22-ZY	AP1604	4	50	22	17	11	-	40	14	10.4	7	рис.1	ZS57294010 T15-60	WT15
BAP400R 050 5T 22-ZY		5	50	22	17	11	-	40	14	10.4	7	рис.1		
BAP400R 063 4T 22-ZY		4	63	22	17	11	-	40	14	10.4	7	рис.1		
BAP400R 063 5T 22-ZY		5	63	22	17	11	-	40	14	10.4	7	рис.1		
BAP400R 080 5T 27-ZY		5	80	27	36.5	13	-	50	14	12.4	7	рис.1		
BAP400R 080 6T 27-ZY		6	80	27	36.5	13	-	50	14	12.4	7	рис.1		
BAP400R 100 6T 32-ZY		6	100	32	45.5	-	-	50	14	14.4	9	рис.2		
BAP400R 100 8T 32-ZY		8	100	32	45.5	-	-	50	14	14.4	9	рис.2		
BAP400R 125 6T 40-ZY		6	125	40	55.5	-	-	55	14	16.4	9	рис.2		
BAP400R 125 8T 40-ZY		8	125	40	55.5	-	-	55	14	16.4	9	рис.2		
BAP400R 160 9T 40-ZY		9	160	40	90.5	-	-	55	14	16.4	9	рис.2		
BAP400R 160 ЮТ 40-ZY		10	160	40	90.5	-	-	55	14	16.4	9	рис.2		
BAP400R 200 12T 40-ZY		12	200	60	101.6	18	25	55	14	25.7	14	рис.3		
BAP400R 250 14T 40-ZY		14	250	60	101.6	18	25	55	14	25.7	14	рис.3		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 16
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

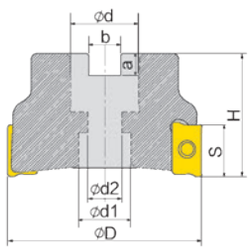


рис.1

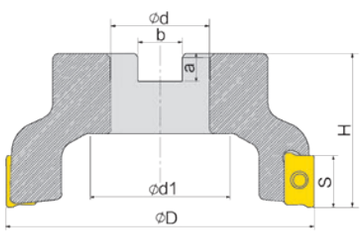


рис.2

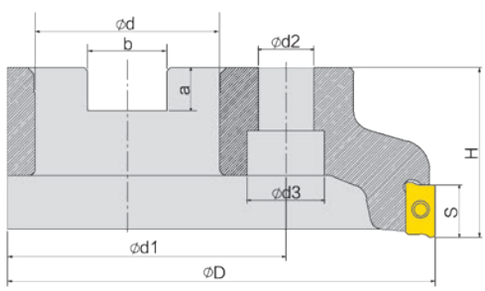


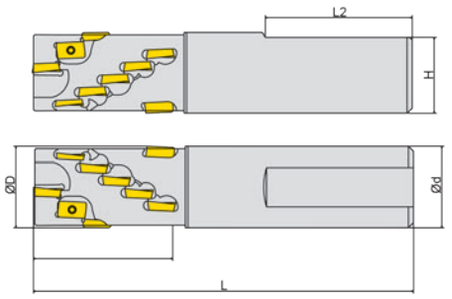
рис.3

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Z	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
BAP400R 050 4T 22-DL	AP1604	4	50	22	17	11	-	40	14	10.4	7	рис.1	ZS50214010 T15-60	WT15
BAP400R 050 5T 22-DL		5	50	22	17	11	-	40	14	10.4	7	рис.1		
BAP400R 063 4T 22-DL		4	63	22	17	11	-	40	14	10.4	7	рис.1		
BAP400R 063 5T 22-DL		5	63	22	17	11	-	40	14	10.4	7	рис.1		
BAP400R 080 5T 27-DL		5	80	27	36.5	13	-	50	14	12.4	7	рис.1		
BAP400R 080 6T 27-DL		6	80	27	36.5	13	-	50	14	12.4	7	рис.1		
BAP400R 100 6T 32-DL		6	100	32	45.5	-	-	50	14	14.4	9	рис.2		
BAP400R 100 8T 32-DL		8	100	32	45.5	-	-	50	14	14.4	9	рис.2		
BAP400R 125 6T 40-DL		6	125	40	55.5	-	-	55	14	16.4	9	рис.2		
BAP400R 125 8T 40-DL		8	125	40	55.5	-	-	55	14	16.4	9	рис.2		
BAP400R 160 9T 40-DL		9	160	40	90.5	-	-	55	14	16.4	9	рис.2		
BAP400R 160 ЮТ 40-DL		10	160	40	90.5	-	-	55	14	16.4	9	рис.2		
BAP400R 200 12T 40-DL		12	200	60	101.6	18	25	25 55	14	25.7	14	рис.3		
BAP400R 250 14T 40-DL		14	250	60	101.6	18	25	25 55	14	25.7	14	рис.3		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 16
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

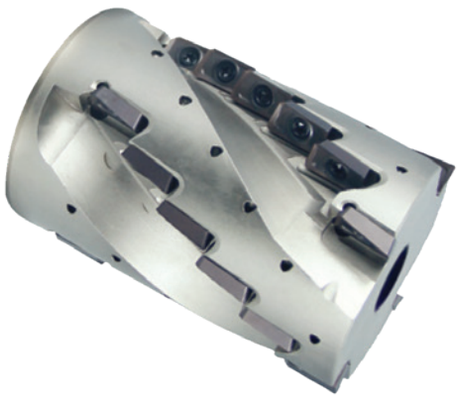


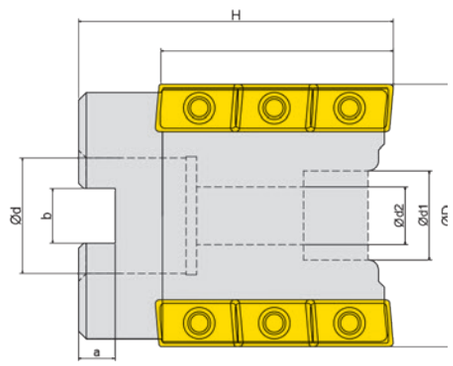


Модель		Размеры							Винт	Ключ
		Количество лезвий	Ød	ØDL	L	L1	L2	H		
BAP400R-C32-31 -41 M-150-2T-6P	AP1604	6	31	32	150	41	58	30	ZS57294010 T15-60	WT15
BAP400R-C32-32-41 M-150-2T-6P		6	32	32	150	41	58	30		
BAP400R-C32-31-69M-150-2T-10P		10	31	32	150	69	58	30		
BAP400R-C32-32-69M-150-2T-1 0P		10	32	32	150	69	58	30		
BAP400R-C32-34-55M-150-2T-8P		8	34	32	150	55	58	30		
BAP400R-C32-35-55M-150-2T-8P		8	35	32	150	55	58	30		
BAP400R-C32-34-69M-150-2T-1 0P		10	34	32	150	69	58	30		
BAP400R-C32-35-69M-150-2T-1 0P		10	35	32	150	69	58	30		
BAP400R-C32-39-69M-150-3T-15P		15	39	32	150	69	58	37		
BAP400R-C32-40-69M-150-3T-15P		15	40	32	150	69	58	37		
BAP400R-C32-39-97M-200-3T-21P		21	39	32	200	97	108	37		
BAP400R-C32-40-97M-200-3T-21P		21	40	32	200	97	108	37		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 16
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ





Модель		Размеры									Винт	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a		
BAP400R-50-22-42M-4T-12P	AP1604	12	50	22	17	11	60	42	10.4	7	ZS57294010 T15-60	WT15
BAP400R-50-22-60M-4T-16P		16	50	22	17	11	75	60	10.4	7		
BAP400R-63-27-42M-4T-12P		12	63	27	20	14	60	42	12.4	7		
BAP400R-63-27-60M-4T-16P		16	63	27	20	14	75	60	12.4	7		
BAP400R-80-32-70M-5T-25P		25	80	32	27	18	95	72	14.4	9		
BAP400R-100-40-72M-6T-30P		30	100	40	32	22	110	72	16.4	9		

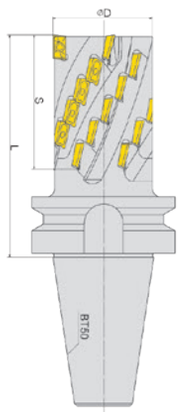
Модель		Размеры									Винт	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a		
BAP400R-50-22-70M-4T-20P	AP1604	20	50	22	17	11	90	70		7	ZS57294010 T15-60	WT15
BAP400R-50-22-100M-4T-28P		28	50	22	17	11	120	100	10.4	7		
BAP400R-63-27-70M-4T-20P		20	63	27	20	14	90	70	12.4	7		
BAP400R-63-27-100M-4T-28P		28	63	27	20	14	120	100	12.4	7		
BAP400R-80-32-80M-5T-30P		30	80	32	27	18	110	80	14.4	9		
BAP400R-80-32-120M-5T-36P		36	80	32	27	18	150	120	14.4	9		
BAP400R-100-40-80M-6T-30P		30	100	40	32	22	110	80	16.4	9		
BAP400R-100-40-120M-6T-36P		36	100	40	32	22	150	120	16.4	9		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 16
ФРЕЗЫ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ НА ХВОСТОВИКЕ BT50

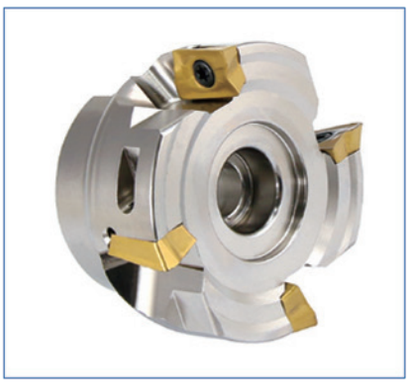
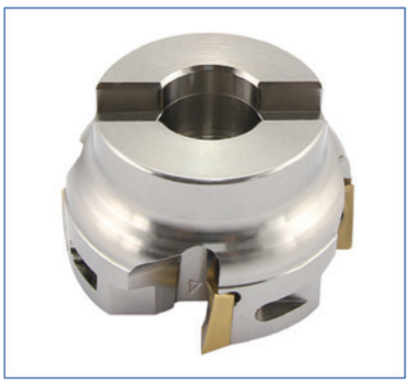




Модель		Размеры					
		Количество лезвий	Ød	ØDL	L	Винт	Ключ
YMC050-AP16-97-BT50-4/28T	APMT 1604	4	50	166	97	ZS57294010 T15-60	WT15
YMC063-AP16-97-BT50-4/28T		4	63	166	97		
YMC080-AP16-125-BT50-5/45T		5	80	194	125		
YMC0100-AP 16-125-BT50-6/54T		6	100	194	125		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 17
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

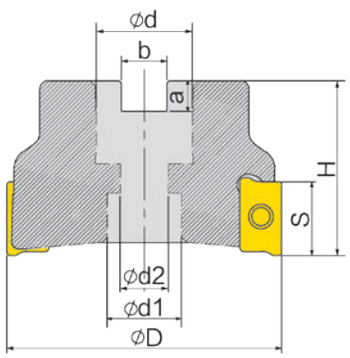


рис.1

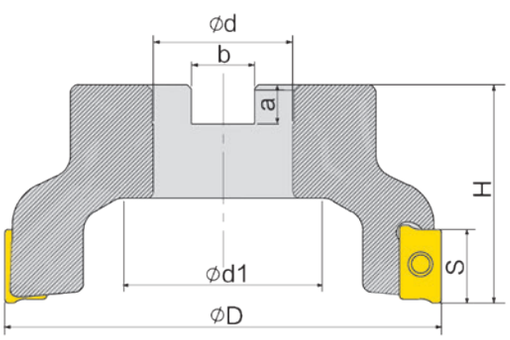


рис.2

Модель		Размеры										Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид		
TFM90AP 450-22R-17	APKT1705 TGTC	4	50	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1	ZS57294010 T15-60	WT15
TFM90AP 463-22R-17		4	63	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1		
TFM90AP 563-22R-17		5	63	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1		
TFM90AP 580-27R-17		5	80	27	36.5	13	50	15.7	12.4	7	рис.1		
TFM90AP 680-27R-17		6	80	27	36.5	13	50	15.7	12.4	7	рис.1		
TFM90AP 6100-32R-17		6	100	32	45.5	-	50	15.7	14.4	9	рис.2		
TFM90AP 8125-40R-17		8	125	40	55.5	-	55	15.7	16.4	9	рис.2		

Возможно изготовление корпусов фрез диаметрами 160-400 мм, а также в соответствии с индивидуальными требованиями.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 17
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ





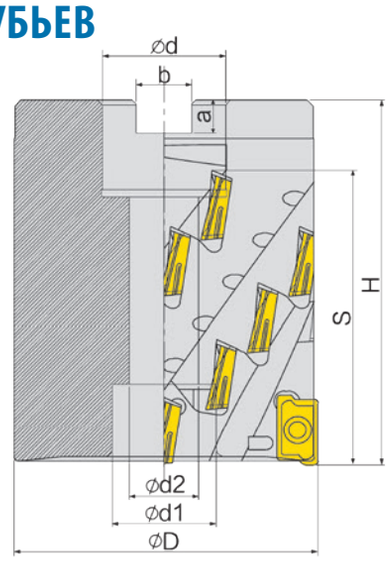


рис.1

Модель		Размеры										Винт	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид		
YMC050-AP17-58-22-3/12T	APMT 1705 TGTC	3	50	22	17	11	75	58	10.4	7	рис.1	ZS5729401 T15-60	WT15
YMC063-AP17-58-22-3/12T		3	63	22	17	11	75	58	10.4	7	рис.1		
YMC063-AP17-58-22-4/16T		4	63	22	17	11	75	58	10.4	7	рис.1		
YMC080-AP17-76-27-5/25T		5	80	27	20	13	95	76	12.4	7	рис.1		
YMC100-AP 17-76-32-6/30T		6	100	32	25	17	95	76	14.4	9	рис.1		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 25
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ





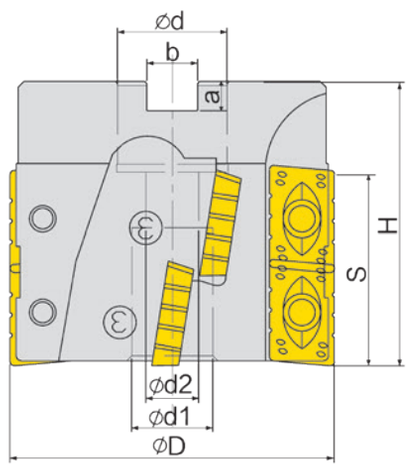


рис.1

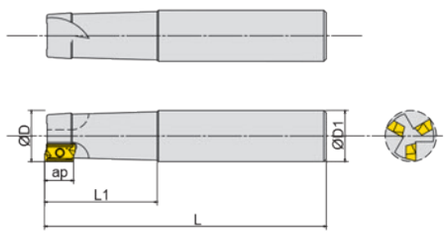
Модель		Размеры											
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид	Винт	Ключ
MSR063 45 22 3T JC	APMT 2506**ER-NB3	4	63	22	17	11	70	45	10.4	7	рис.1		
MSR080 45 27 4T JC		4	80	27	20	13	70	45	12.4	7	рис.1		
MSR100 45 32 6T JC		6	100	32	25	17	70	45	14.4	9	рис.1		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill B – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ
ZeMill 11B – КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



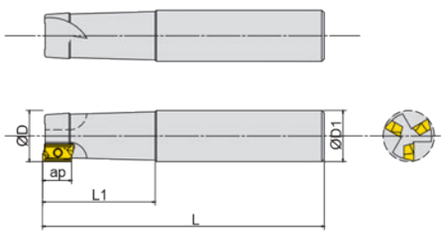


Модель		Размеры						Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	ØD1	L	L1	ap		
MEC 10-S10-11 -T1 -80	BDMT1103 KYCR	1	10	10	80	22	10	ZS35212550 T8-30	WT8
MEC 12-S12-11 -T1 -80		1	12	12	80	26	10		
MEC 14-S16-11 -T1-100		1	14	16	100	30	10		
MEC 16-S16-11-T2-100		2	16	16	100	35	10		
MEC 20-S20-11 -T3-110		3	20	20	110	44	10		
MEC 25-S25-11-T3-120		3	25	25	120	55	10		
MEC 25-S25-11-T4-120		4	25	25	120	55	10		
MEC 32-S32-11-T4-150		4	32	32	150	70	10		
MEC 32-S32-11-T5-150		5	32	32	150	70	10		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 17B
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

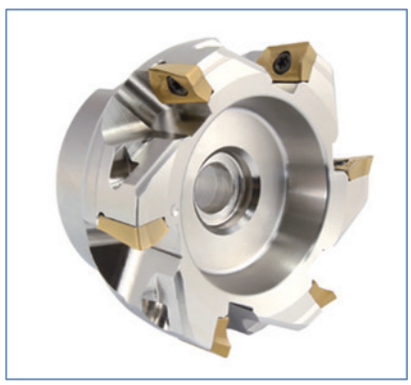
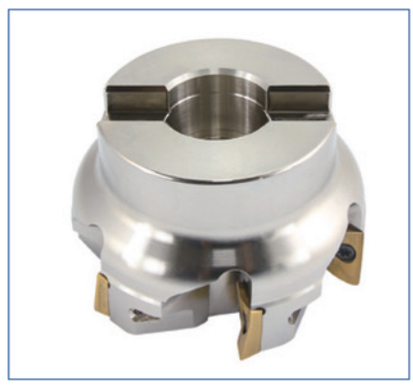




Модель		Размеры						Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	ØD1	L	L1	ap		
MEC 25-S25-17-T2-160	BDMT1704 KYCR	2	25	25	160	55	15.7	ZS57294010 T15-60	WT15
MEC 32-S32-17-T3-150		3	32	32	160	70	15.7		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 17B
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

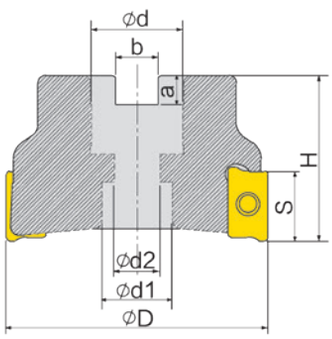


рис.1

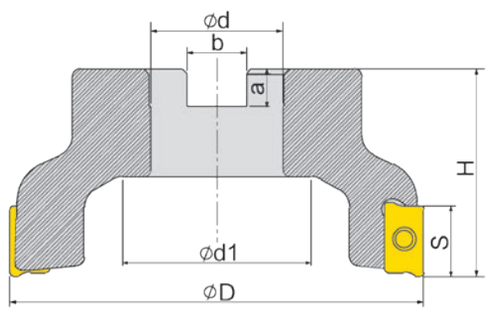


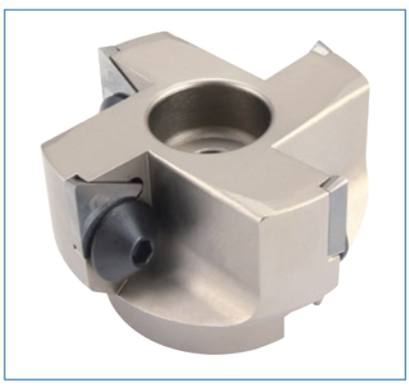
рис.2

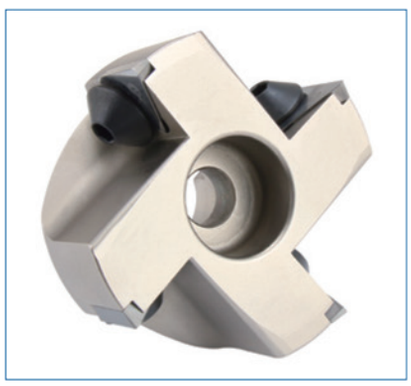
Модель		Размеры										 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид		
MEC 050R 17-4T	BDMT1704 KYCR	4	50	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1	ZS57294010 T15-60	WT15
MEC 063R 17-4T		4	63	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1		
MEC 080R 17-5T		5	80	27	36.5	13	50	15.7	12.4	7	рис.1		
MEC 080R 17-6T		6	80	27	36.5	13	50	15.7	12.4	7	рис.1		
MEC 100R 17-6T		6	100	32	45.5	-	50	15.7	14.4	9	рис.2		
MEC 125R 17-8T		8	125	40	55.5	-	55	15.7	16.4	9	рис.2		

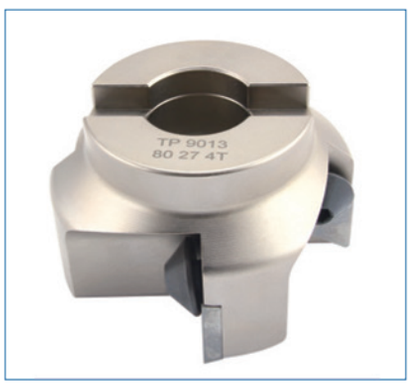
Возможно изготовление корпусов фрез диаметрами 160-400 мм, а также в соответствии с индивидуальными требованиями.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 22T
ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







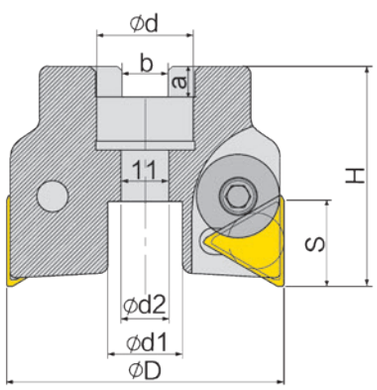


рис.1

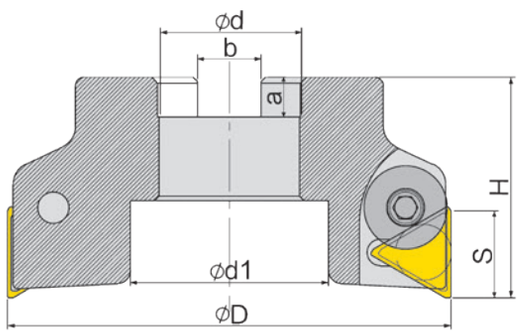


рис.2

Модель		Размеры										Винт	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид		
TP9013-063-22-3T	TP2204	3	63	22	17	11	50	19	10.4	7	рис.1	M190821	WL5
TP9013-080-27-4T		4	80	27	34.5	13	50	19	12.4	7	рис.1		
TP9013-100-32-5T		5	100	32	45	-	50	19	14.4	9	рис.2		
TP9013-125-40-6T		6	125	40	65	-	55	19	16.4	9	рис.2		
TP9013-160-40-7T		7	160	40	86	-	55	19	16.4	9	рис.2		

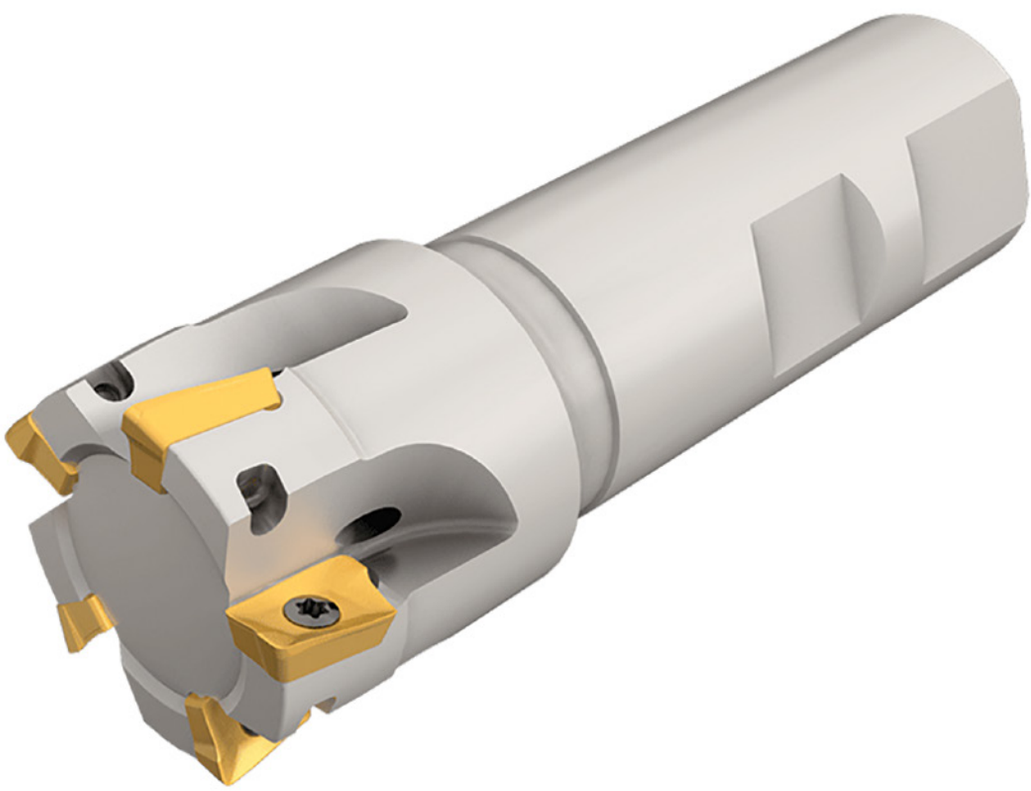
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



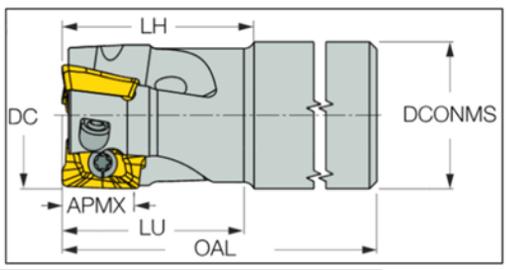
СЕРИЯ HM90

ФРЕЗЫ УНИВЕРСАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

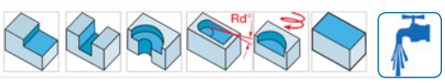


+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill HM90
ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК

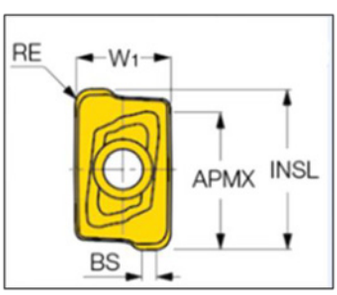






Код заказа	Номер по каталогу	Dc	Dconms	Lu	Lh	Oal	Apl Max	Z	Тип хвостовика	Каналы для сож	KG
11183001	HM90 E90A-D10-1-C10	10	10	14	20	80	9,8	1	Цилиндрический	Нет	0,04
11183002	HM90 E90A-D12-1-C16	12	16	14	20	80	9,8	1	Цилиндрический	Нет	0,11
11183003	HM90 E90A-D14-1-C16	14	16	18,4	23	80	9,8	1	Цилиндрический	Нет	0,11
11183004	HM90 E90A-D16-2-C16	16	16	25,2	26	90	9,8	2	Цилиндрический	Нет	0,12
11183005	HM90 E90A- D16- 2- C16- C	16	16	25,2	26	90	9,8	1 2 1	Цилиндрический	Есть	0,11
11183006	HM90 E90A-D20-3-C20	20	20	25	26,1	110	9,8	3	Цилиндрический	Нет	0,24
11183007	HM90 E90A-D20-3-C20-C	20	20	25	26,1	110	9,8	3	Цилиндрический	Есть	0,22
11183008	HM90 E90A-D22-3-C20	22	20	-	26	115	9,8	3	Цилиндрический	Нет	0,26
11183009	HM90 E90A-D25-4-C25	25	25	25	26	120	9,8	4	Цилиндрический	Нет	0,42
11183010	HM90 E90A-D25-4-C25-C	25	25	25	26	120	9,8	4	Цилиндрический	Есть	0,39
11183011	HM90 E90A-D28-4-C25	28	25	-	26	120	9,8	4	Цилиндрический	Нет	0,44
11183012	HM90 E90A-D30-4-C32	30	32	35,4	36	130	9,8	4	Цилиндрический	Нет	0,72
11183013	HM90 E90A-D32-4-C32	32	32	28,5	30	130	9,8	4	Цилиндрический	Нет	0,75
11183014	HM90 E90A-D32-5-C32-C	32	32	28,5	30	130	9,8	5	Цилиндрический	Есть	0,72
11183015	HM90 E90A-D40-5-C32	40	32	-	30	130	9,8	5	Цилиндрический	Нет	0,83

HM90 E90A • ПЛАСТИНЫ





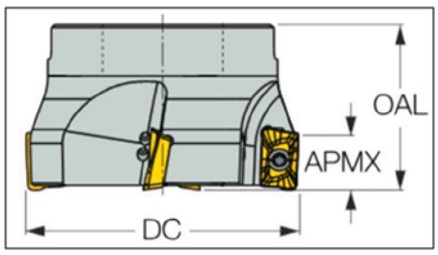
P			o	•
M			•	•
K			o	o
N				
S				o
H		•		

• Лучший выбор
o Альтернативный выбор

Номер по каталогу	INSL	S	W1	Re	CE	ZT6257	ZP1015	ZP1125
HM90-AP KT1003 PDR	11,45	3,5	6,76	0,8	2	•		
HM90-AP KT1003 PDR	11,45	3,5	6,76	0,8	2		•	
HM90-AP KT1003 PDR	11,45	3,5	6,76	0,8	2			•

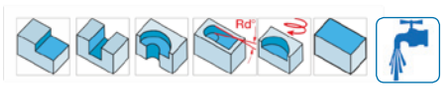
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill HM90
ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ



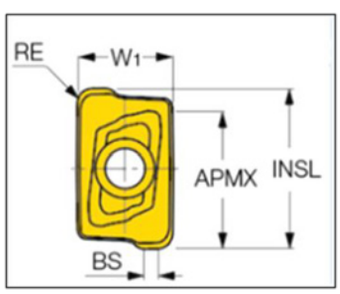


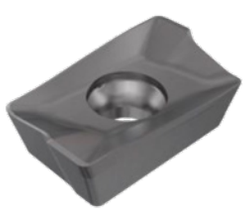




Код заказа	Номер по каталогу	Dc	Dconms	Oal	Apl Max	Z	Тип хвостовика	Каналы для сож	KG
11184001	HM90 F90AP D32-3-16	32	16	35	9,8	3	Насадная	Нет	0Д
11184002	HM90 F90AP D40-5-22	40	22	40	9,8	5	Насадная	Нет	0,19
11184003	HM90 F90AP D50-6-22	50	22	40	9,8	6	Насадная	Нет	0,34
11184004	HM90 F90AP D63-7-22	63	22	40	9,8	7	Насадная	Нет	0,52
11184005	HM90 F90AP D80-8-27	80	27	50	9,8	8	Насадная	Нет	0,94
11184006	HM90 F90AP D100-9-32	100	32	50	9,8	9	Насадная	Нет	1,51
11185001	HM90 F90AP D032-5-16-JHP	32	16	45	9,8	5	Насадная	Есть	0,17
11185002	HM90 F90AP D040-6-16-JHP	40	16	40	9,8	6	Насадная	Есть	0,29
11185003	HM90 F90AP D050-7-22-JHP	50	22	50	9,8	7	Насадная	Есть	0,49

HM90 E90A • ПЛАСТИНЫ





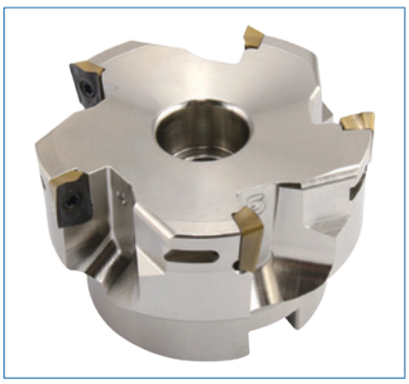
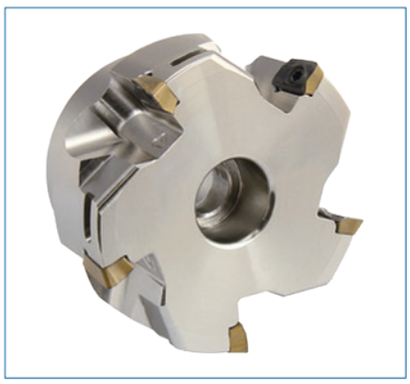
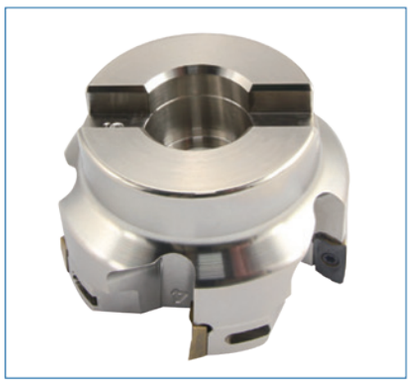
• Лучший выбор
o Альтернативный выбор

P			o	•
M			•	•
K			o	o
N				
S				o
H		•		

Номер по каталогу	INSL	S	W1	Re	CE	ZT6257	ZP1015	ZP1125
H M 90-AP KT1003 P D R	11,45	3,5	6,76	0,8	2	•		
H M 90-AP KT1003 P D R	11,45	3,5	6,76	0,8	2		•	
H M 90-AP KT1003 P D R	11,45	3,5	6,76	0,8	2			•

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill R390
ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ
ZeMill R390-11– НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

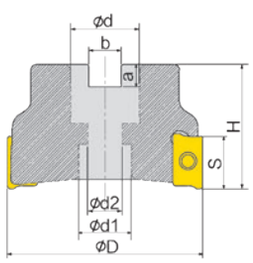


рис.1

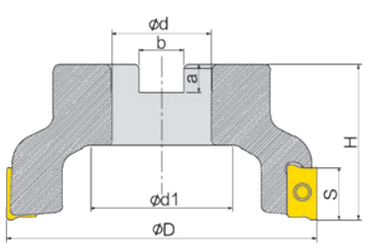


рис.2

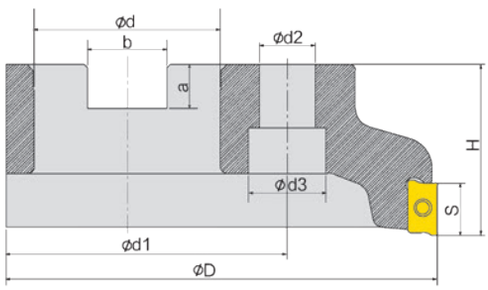


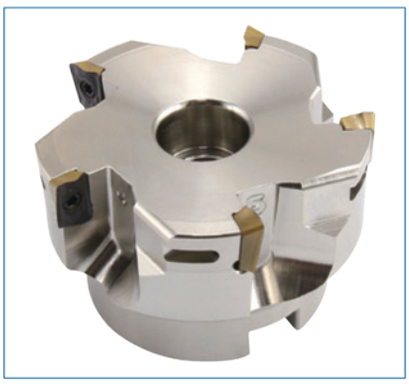
рис.3

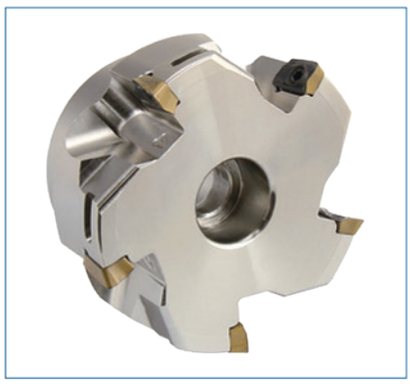
Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
R390 040 4T 16-11	R390-11 Sandvik	4	40	16	14	9	-	40	10	8.4	6	рис.1	ZS35212550 T8-30	WT8
R390 050 5T 22-11		5	50	22	17	11	-	40	10	10.4	7	рис.1		
R390 063 5T 22-11		5	63	22	17	11	-	40	10	10.4	7	рис.1		
R390 080 6T 27-11		6	80	27	36.5	13	-	50	10	12.4	7	рис.1		

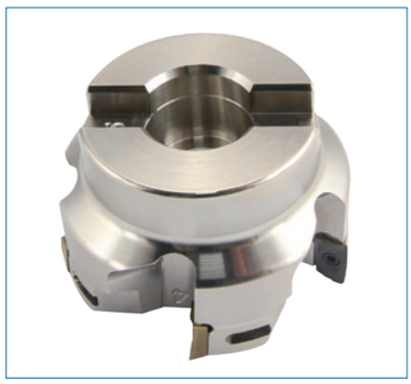
Примечание: при изготовленный корпусных фрез диаметром от 315 до 400 мм можно устанавливать разные виды пластин

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill R390-17
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







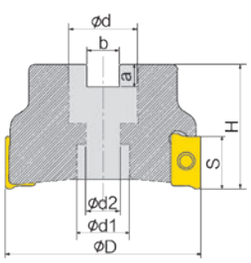


рис.1

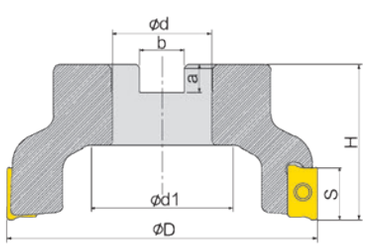


рис.2

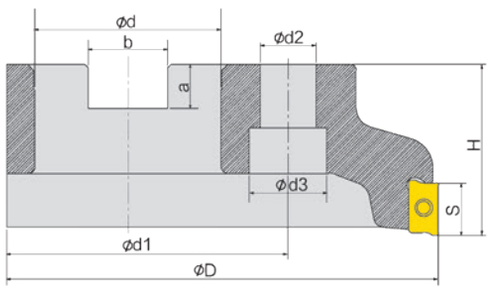
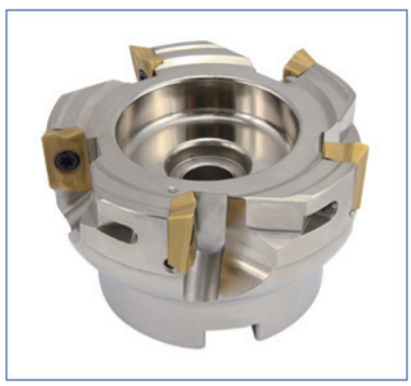
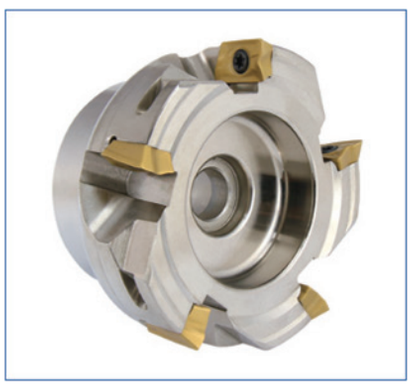


рис.3

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
R390 050 4T 22-17	R390-17 Sandvik	4	50	22	17	11	-	40	15.7	10.4	7	рис.1	ZS53273580 T15-45	WT15
R390 050 5T 22-17		5	50	22	17	11	-	40	15.7	10.4	7	рис.1		
R390 063 4T 22-17		4	63	22	17	11	-	40	15.7	10.4	7	рис.1		
R390 063 5T 22-17		5	63	22	17	11	-	40	15.7	10.4	7	рис.1		
R390 080 5T 27-17		5	80	27	36.5	13	-	50	15.7	12.4	7	рис.1		
R390 080 6T 27-17		6	80	27	36.5	13	-	50	15.7	12.4	7	рис.1		
R390 100 6T 32-17		6	100	32	45.5	-	-	50	15.7	14.4	9	рис.2		
R390 100 8T 32-17		8	100	32	45.5	-	-	50	15.7	14.4	9	рис.2		
R390 125 8T 40-17		8	125	40	55.5	-	-	55	15.7	16.4	9	рис.2		
R390 160 10T 40-17		10	160	40	90.5	-	-	55	15.7	16.4	9	рис.2		
R390 200 12T 60-17		12	200	60	101.6	18	25	55	15.7	25.7	14	рис.3		
R390 250 14T 60-17		14	250	60	101.6	18	25	55	15.7	25.7	14	рис.3		

Примечание: при изготовленный корпусных фрез диаметром от 315 до 400 мм можно устанавливать разные виды пластин

ZeMill 17AX
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

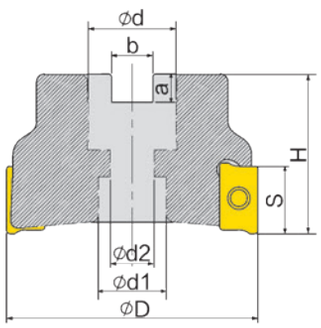



рис.1

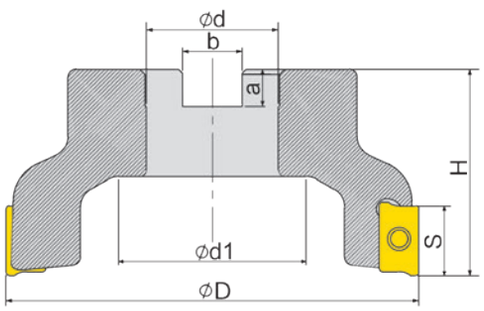


рис.2

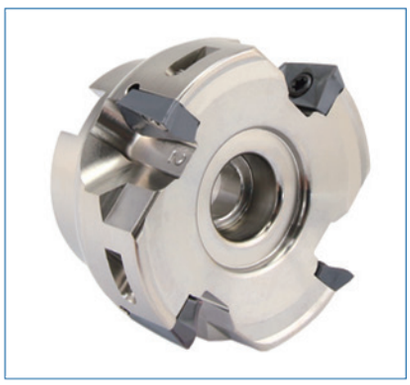
Модель		Размеры										Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид		
WEX 3050R-4T	AXMT1705 SMTM	4	50	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1	ZS57294010 T15-60	WT15
WEX 3063R-5T		4	63	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1		
WEX 3080R-5T		5	80	27	36.5	13	50	15.7	12.4	7	рис.1		
WEX 3080R-6T		6	80	27	36.5	13	50	15.7	12.4	7	рис.1		
WEX 3100R-8T		6	100	32	45.5	-	50	15.7	14.4	9	рис.2		
WEX 3125R-9T		8	125	40	55.5	-	55	15.7	16.4	9	рис.2		

Возможно изготовление корпусов фрез диаметрами 160-400 мм, а также в соответствии с индивидуальными требованиями.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 17AS
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

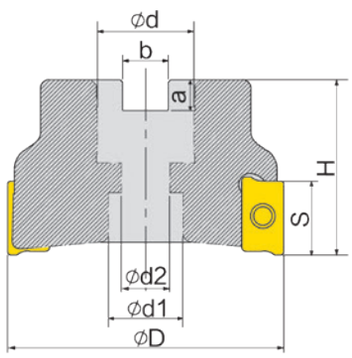



рис.1

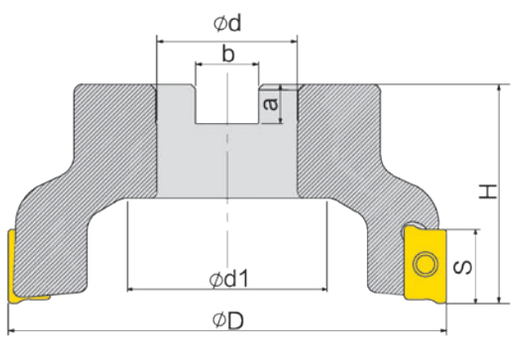


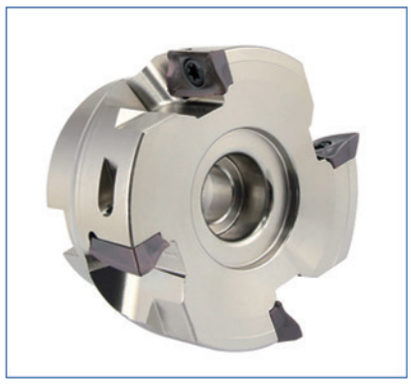
рис.2

Модель		Размеры											
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид	Винт	Ключ
TPS 17050RB-4T	AS..T 1705.. TSBA	4	50	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1	ZS57294010 T15-60	WT15
TPS 17063RB-4T		4	63	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1		
TPS 17080RB-5T		5	80	27	36.5	13	50	15.7	12.4	7	рис.1		
TPS 17080RB-6T		6	80	27	36.5	13	50	15.7	12.4	7	рис.1		
TPS 17100RB-6T		6	100	32	45.5	-	50	15.7	14.4	9	рис.2		
TPS 17125RB-8T		8	125	40	55.5	-	55	15.7	16.4	9	рис.2		

Возможно изготовление корпусов фрез диаметрами 160-400 мм, а также в соответствии с индивидуальными требованиями.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill 18AO
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

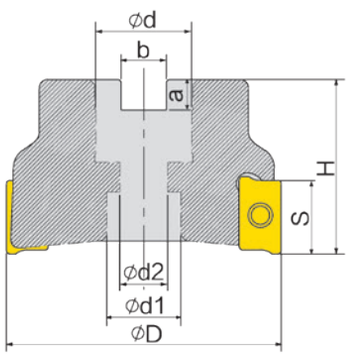



рис.1

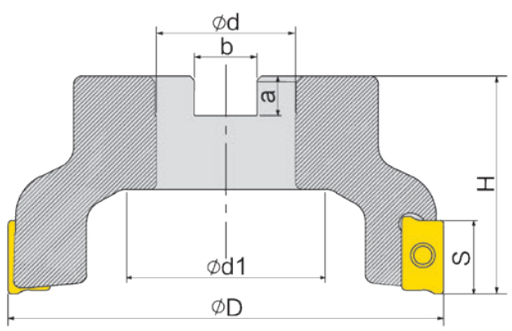


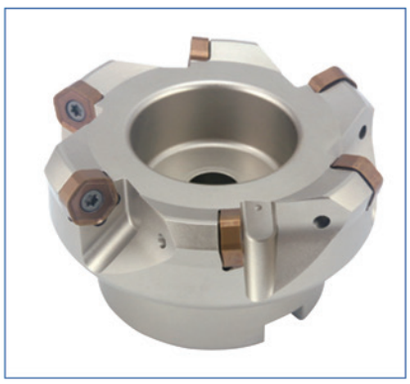
рис.2

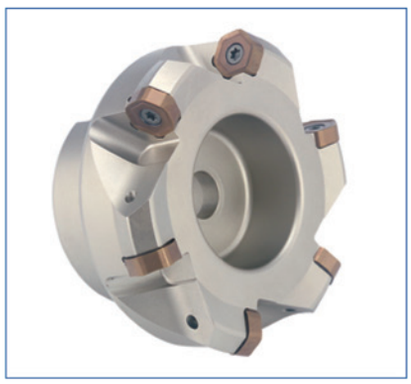
Модель		Размеры										Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид		
APX4000-050A04RA	AOMT 1848 MTSB	4	50	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1	ZS57294010 T15-60	WT15
APX4000-063A04RA		4	63	22	17	11	40	15.7	10.4	7	рис.1		
APX4000-080A05RA		5	80	27	36.5	13	50	15.7	12.4	7	рис.1		
APX4000-080A06RA		6	80	27	36.5	13	50	15.7	12.4	7	рис.1		
APX4000-100A06RA		6	100	32	45.5	-	50	15.7	14.4	9	рис.2		
APX4000-125A08RA		8	125	40	55.5	-	55	15.7	16.4	9	рис.2		

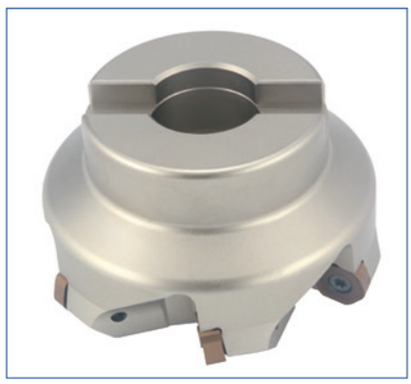
Возможно изготовление корпусов фрез диаметрами 160-400 мм, а также в соответствии с индивидуальными требованиями.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛОСКОСТЕЙ ZeFace
ZeFace X – ФРЕЗЫ С ДВУХСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛОСКОСТЕЙ
ZeFace X1245 MINI
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







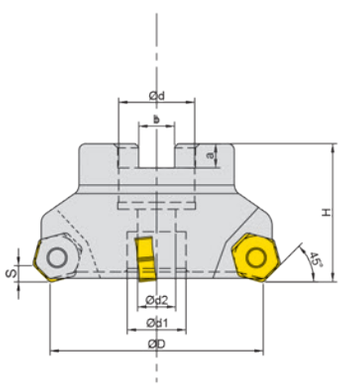


рис.1

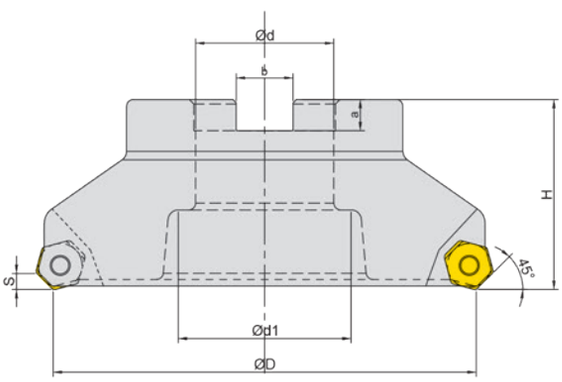
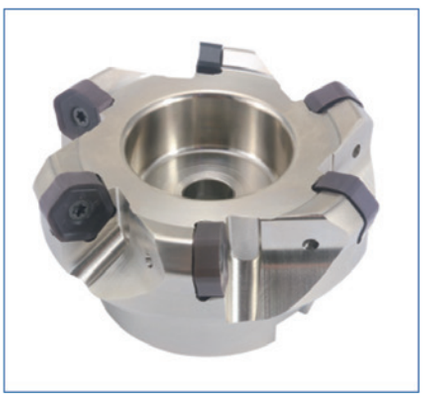


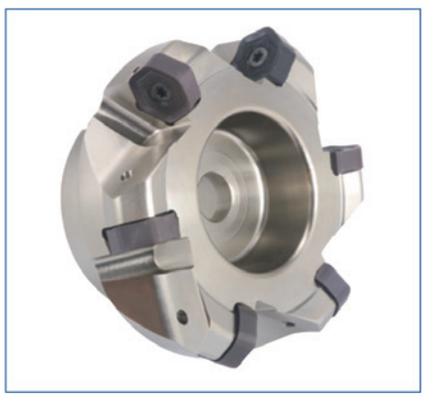
рис.2

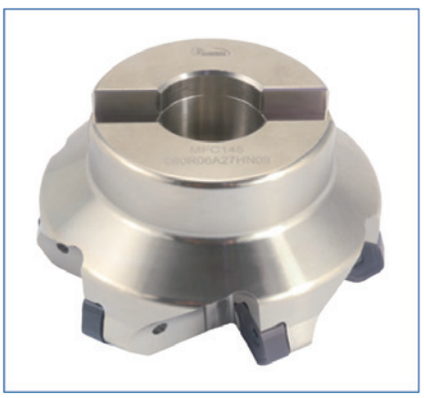
Модель		Размеры										Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	Вид		
MFC145050R04A22HN07	HNPJ0704 WDA	4	50	22	17	11	40	3.5	10.4	7	рис.1	ZS55294010 T15-60	WT15
MFC145063R05A22HN07		5	63	22	17	11	40	3.5	10.4	7	рис.1		
MFC145080R06A27HN07		6	80	27	34	13	50	3.5	12.4	7	рис.1		
MFC1450100R07A32HN07		7	100	32	42	17	50	3.5	14.4	9	рис.1		
MFC1450125R08A40HN07		8	125	40	50	-	55	3.5	16.4	9	рис.2		
MFC1450160R10A40HN07		10	160	40	80	-	55	3.5	16.4	9	рис.2		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFace X1245
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







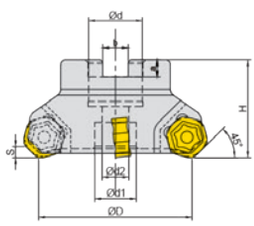


Рис. 1

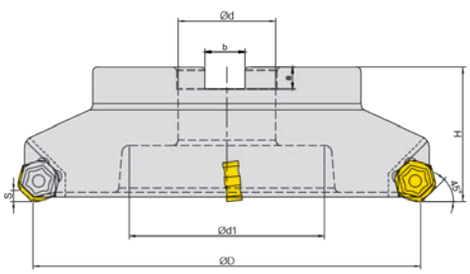


Рис. 2

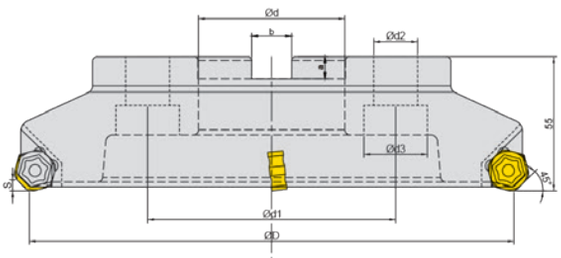


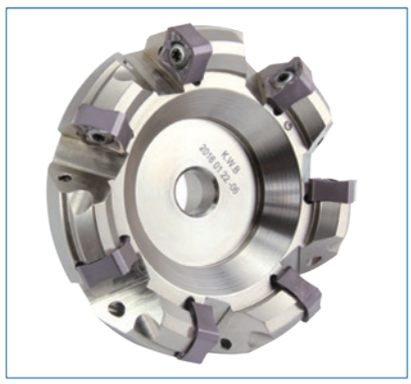
Рис. 3

Модель		Размеры												
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид	Винт	Ключ
MFC145050R04A22HN09	HNGU 0905 WDA	4	50	22	17	11	-	40	3.5	10.4	7	рис.1	ZS60294011 T15-60	WT15
MFC145063R05A22HN09		5	63	22	17	11	-	40	3.5	10.4	7	рис.1		
MFC145080R06A27HN09		6	80	27	34	13	-	50	3.5	12.4	7	рис.1		
MFC1450100R07A32HN09		7	100	32	42	17	-	50	3.5	14.4	9	рис.1		
MFC1450125R08A40HN09		8	125	40	50	-	-	55	3.5	16.4	9	рис.2		
MFC1450160R10A40HN09		10	160	40	80	-	-	55	3.5	16.4	9	рис.2		
MFC1450200R12A60HN09		12	200	60	101.6	18	26	55	3.5	25.8	14	рис.3		
MFC1450250R14A60HN09		14	250	60	101.6	18	26	55	3.5	25.8	14	рис.3		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFace X845
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







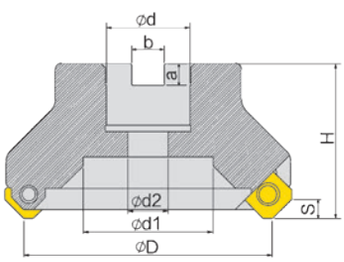


рис.1

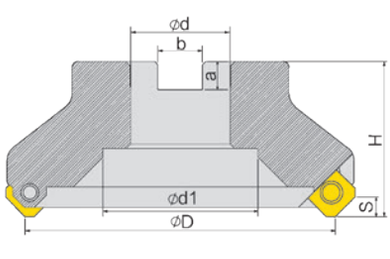


рис.2

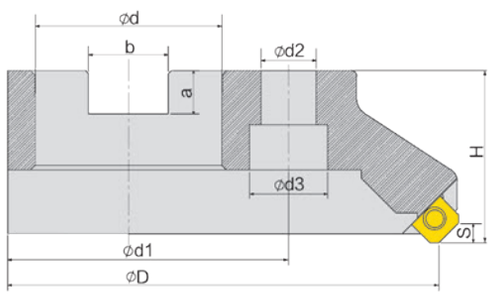


рис.3

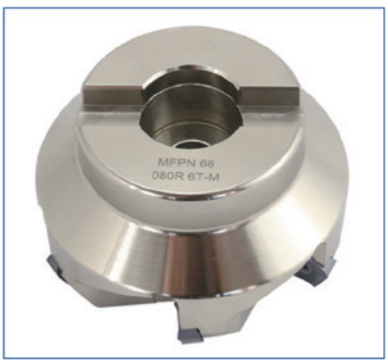
Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
FMA45R/(L)-050A22-SN12-04T	SNEU1206 GLD HRN	4	50	22	17	11	-	40	5	10.4	7	рис.1	ZS70275012 T20-70	WT20
FMA45R/(L)-063A22-SN12-05T		5	63	22	17	11	-	40	5	10.4	7	рис.1		
FMA45R/(L)-063A22-SN12-06T		6	63	22	17	11	-	40	5	10.4	7	рис.1		
FMA45R/(L)-080B27-SN12-06T		6	80	27	42	13	-	50	5	12.4	7	рис.1		
FMA45R/(L)-080B27-SN12-07T		7	80	27	42	13	-	50	5	12.4	7	рис.1		
FMA45R/(L)-100B32-SN12-06T		6	100	32	52	-	-	50	5	14.4	9	рис.2		
FMA45R/(L)-100B32-SN12-08T		8	100	32	52	-	-	50	5	14.4	9	рис.2		
FMA45R/(L)-125C40-SN12-10T		10	125	40	62	-	-	55	5	16.4	9	рис.2		
FMA45R/(L)-160C40-SN12-10T		10	160	40	97	-	-	55	5	16.4	9	рис.2		
FMA45R/(L)-160C40-SN12-12T		12	160	40	97	-	-	55	5	16.4	9	рис.2		
FMA45R/(L)-200C60-SN12-12T		12	200	60	101.6	18	25	55	5	25.7	14	рис.3		
FMA45R/(L)-200C60-SN12-14T		14	200	60	101.6	18	25	55	5	25.7	14	рис.3		
FMA45R/(L)-250C60-SN12-14T		14	250	60	101.6	18	25	55	5	25.7	14	рис.3		
FMA45R/(L)-250C60-SN12-16T		16	250	60	101.6	18	25	55	5	25.7	14	рис.3		

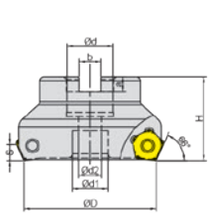
Примечание: при изготовленный корпусных фрез диаметром от 250 до 400 мм можно устанавливать разные виды пластин

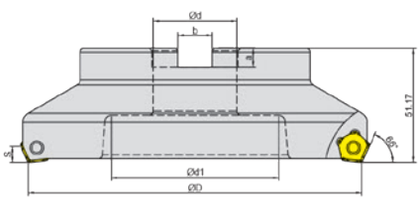
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

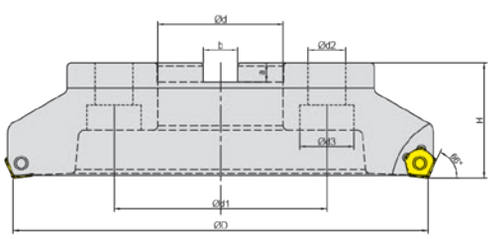
ZeFace X1066
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

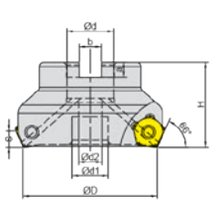


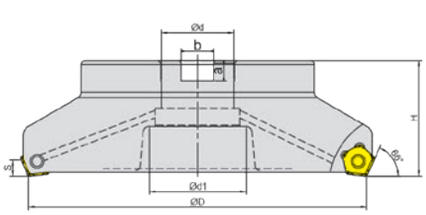


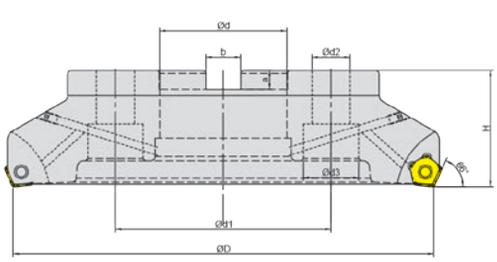

рис.1


рис.2


рис.3


рис.1


рис.2


рис.3

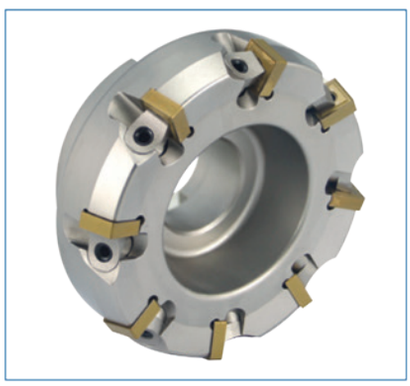
Внутреннее охлаждение

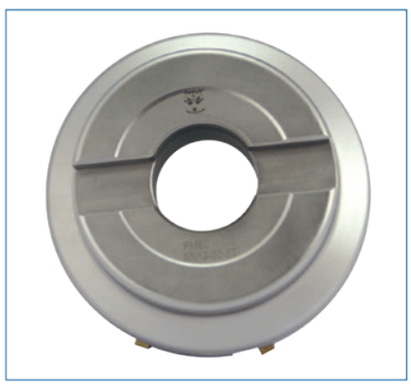
Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
MFPN 66 050R-4T-M	PNMU 0905 KYCR	4	50	22	17	11	-	40	7	10.4	7	рис.1	ZS55294010 T15-60	WT15
MFPN 66 063R-5T-M		5	63	22	17	11	-	40	7	10.4	7	рис.1		
MFPN 66 080R-6T-M		6	80	27	34	13	-	50	7	12.4	7	рис.1		
MFPN 66 100R-7T-M		7	100	32	42	17	-	50	7	14.4	9	рис.1		
MFPN 66 125R-8T-M		8	125	40	50	-	-	55	7	16.4	9	рис.2		
MFPN 66 160R-10T-M		10	160	40	80	-	-	55	7	16.4	9	рис.2		
MFPN 66 200R-12T-M		12	200	60	101.6	18	26	55	7	25.4	9	рис.3		
MFPN 66 250R-14T-M		14	250	60	101.6	18	26	55	7	25.4	9	рис.3		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFace X875N MINI
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







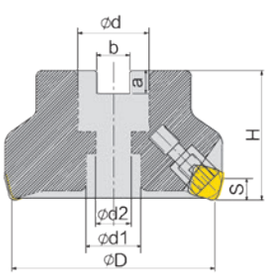


рис.1

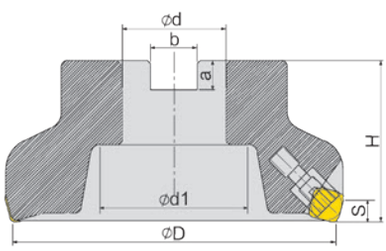


рис.2

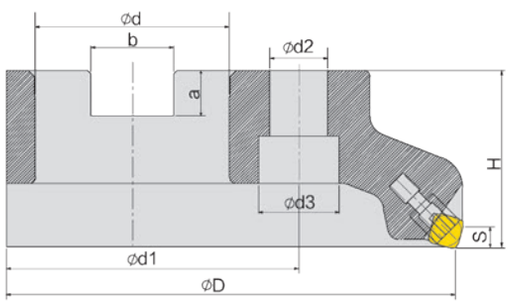


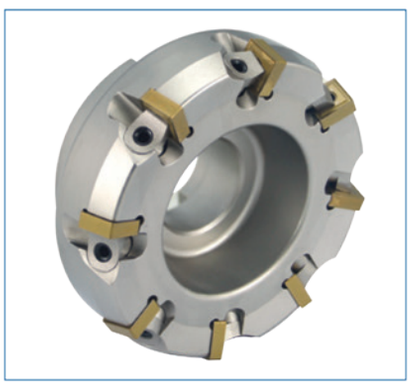
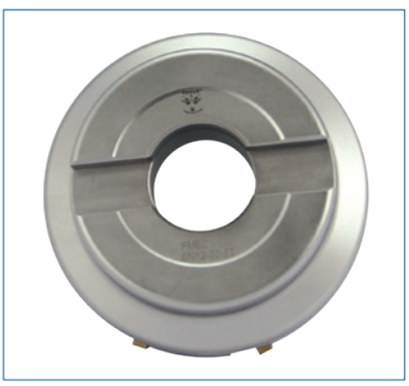
рис.3

Модель		Размеры										Двойной винт	Зажим	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид			
FME01 (L)063-SN09-22-07	SNEN 0904ENS SNMT 0904	7	63	22	17	11	40	14	10.4	7	рис.1	S0620	ZSE01 JK1011-09	WL3
FME01 (L)080-SN09-22-08		8	80	27	36.5	13	50	14	12.4	7	рис.1			
FME01 (L) 100-SN09-32-12		12	100	32	45.5	-	50	14	14.4	9	рис.2		ZSE01 JK1012-09	
FME01 (L)125-SN09-40-14		14	125	40	55.5	-	55	14	16.4	9	рис.2			

Пластины CBN и CAR являются обычными

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFace X875N
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

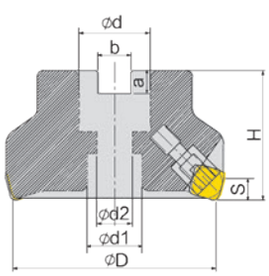


рис.1

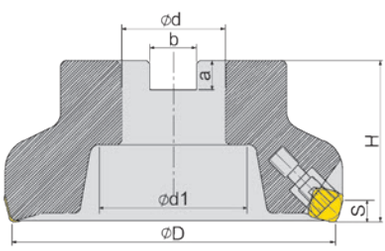


рис.2

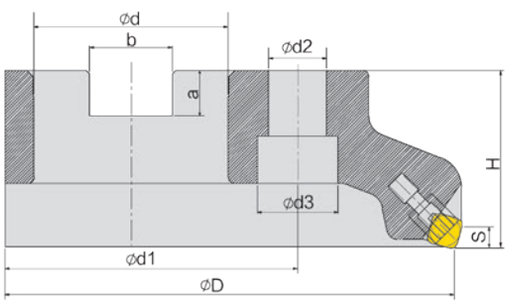


рис.3

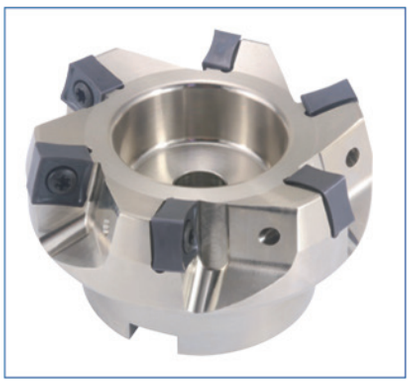
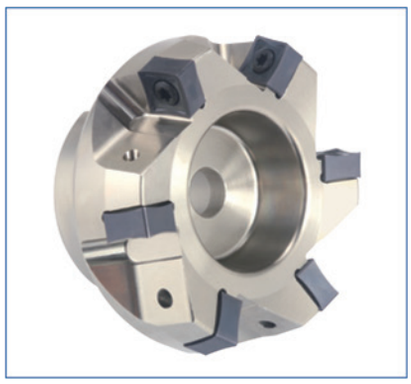
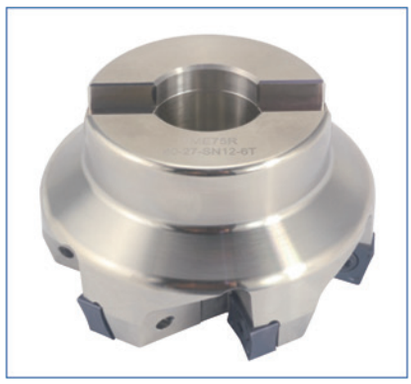
Модель		Размеры										Двойной винт	Зажим	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид			
FME01(L)063-SN 12-22-04	SNMT 1204 SNEN 1204ZZ	4	63	22	17	11	40	14	10.4	7	рис.1	S0620	ZSE01 JK1012-12	WL3
FME01(L)063-SN 12-22-06		6	63	22	17	11	40	14	10.4	7	рис.1			
FME01(L)080-SN 12-27-06		6	80	27	35	13	50	14	12.4	7	рис.1			
FME01(L)080-SN 12-27-08		8	80	27	35	13	50	14	12.4	7	рис.1			
FME01 (L)100-SN12-32-08		8	100	32	45	-	50	14	14.4	9	рис.2			
FME01 (L)100-SN12-32-10		10	100	32	45	-	50	14	14.4	9	рис.2			
FME01 (L)100-SN 12-32-12		12	100	32	45	-	50	14	14.4	9	рис.2			
FME01 (L)125-SN 12-40-08		8	125	40	55	-	55	14	16.4	9	рис.2			
FME01 (L)125-SN 12-40-12		12	125	40	55	-	55	14	16.4	9	рис.2			
FME01 (L)160-SN 12-40-10		10	160	40	90	-	55	14	16.4	9	рис.2			
FME01 (L)160-SN 12-40-14		14	160	40	90	-	55	14	16.4	9	рис.2			
FME01 (L)200-SN 12-60-12		12	200	60	101.6	18	55	14	25.7	14	рис.3			
FME01 (L)200-SN 12-60-16		16	200	60	101.6	18	55	14	25.7	14	рис.3			
FME01 (L)250-SN 12-60-15		15	250	60	101.6	18	55	14	25.7	14	рис.3			
FME01(L)250-SN 12-60-20		20	250	60	101.6	18	55	14	25.7	14	рис.3			

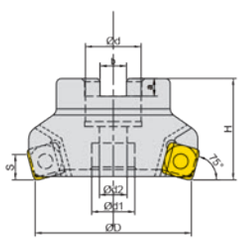
Пластины CBN и CAR являются обычными

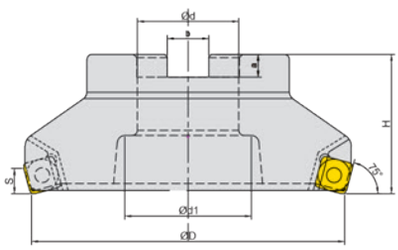
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

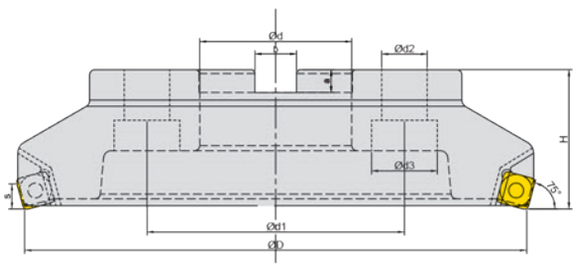
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFace X875
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ


рис.1


рис.2

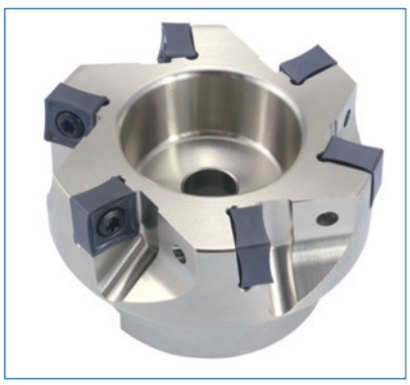
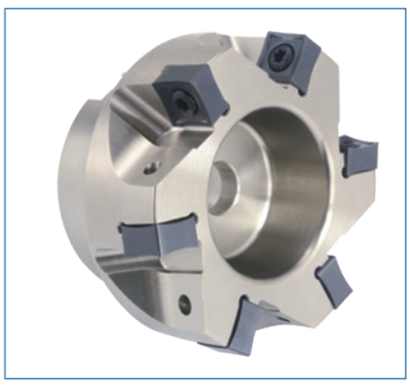
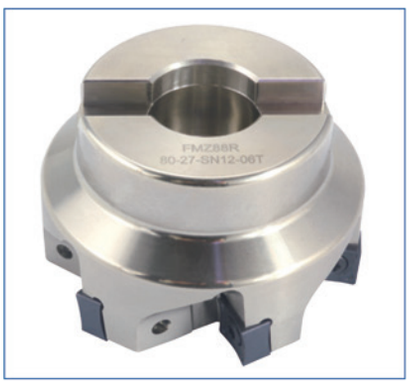

рис.3

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
FM E75R-50-22-SN12-04T	SNMX1205 WLTR	4	50	22	17	11	-	40	8	10.4	7	рис.1	ZS70R1255012 T20-60	WT20
FM E75R-55-22-SN12-04T		4	55	22	17	11	-	40	8	10.4	7	рис.1		
FM E75R-63-22-SN12-05T		5	63	22	17	11	-	40	8	10.4	7	рис.1		
FM E75R-70-22-SN12-05T		5	70	22	17	11	-	40	8	10.4	7	рис.1		
FM E75R-80-27-SN12-06T		6	80	27	34	13	-	50	8	12.4	7	рис.1		
FME75R-100-32-SN12-07T		7	100	32	42	17	-	50	8	14.4	9	рис.1		
FME75R-125-40-SN12-08T		8	125	40	50	-	-	55	8	16.4	9	рис.2		
FME75R-160-40-SN12-10T		10	160	40	80	-	-	55	8	16.4	9	рис.2		
FME75R-200-60-SN12-12T		12	200	60	101.6	18	26	55	8	25.8	14	рис.3		
FM E75R-250-60-SN12-14T		14	250	60	101.6	18	26	55	8	25.8	14	рис.3		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFace X888
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

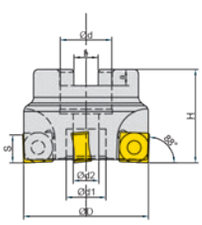


рис.1

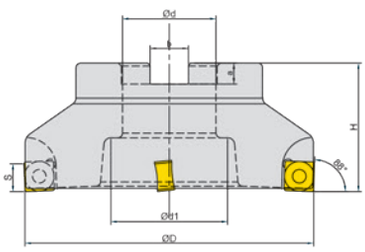


рис.2

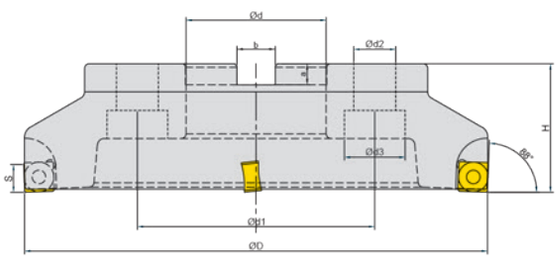


рис.3

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
FMZ88R-50-22-SN12-04T	SNMX1205 WLTR	4	50	22	17	11	-	40	10	10.4	7	рис.1	ZS70R1255012 T20-60	WT20
FMZ88R-55-22-SN12-04T		4	55	22	17	11	-	40	10	10.4	7	рис.1		
FMZ88R-63-22-SN12-05T		5	63	22	17	11	-	40	10	10.4	7	рис.1		
FMZ88R-70-22-SN12-05T		5	70	22	17	11	-	40	10	10.4	7	рис.1		
FMZ88R-80-27-SN12-06T		6	80	27	34	13	-	50	10	12.4	7	рис.1		
FMZ88R-100-32-SN12-07T		7	100	32	42	17	-	50	10	14.4	9	рис.1		
FMZ88R-125-40-SN12-08T		8	125	40	50	-	-	55	10	16.4	9	рис.2		
FMZ88R-160-40-SN12-10T		10	160	40	80	-	-	55	10	16.4	9	рис.2		
FMZ88R-200-60-SN12-12T		12	200	60	101.6	18	26	55	10	25.8	14	рис.3		
FMZ88R-250-60-SN12-14T		14	250	60	101.6	18	26	55	10	25.8	14	рис.3		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFace X875B
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ





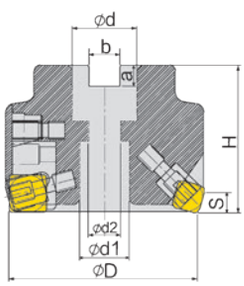


рис.1

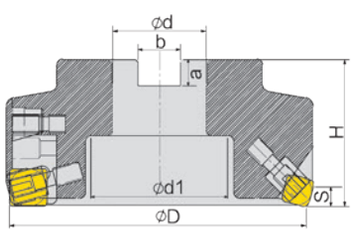


рис.2

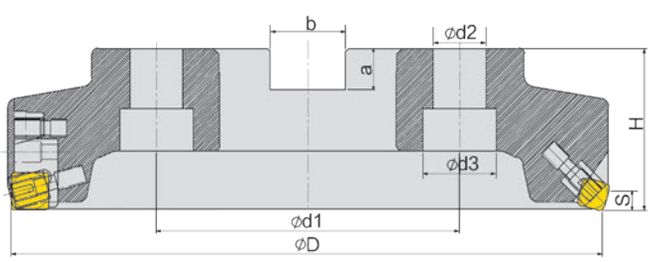


рис.3

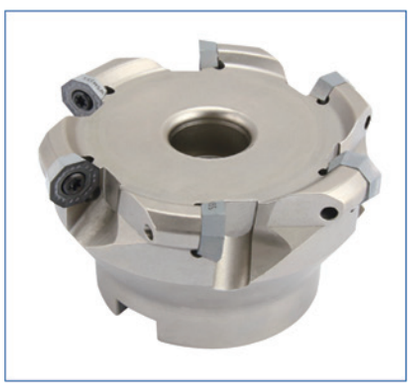
Модель		Размеры												Зажим	Зачистка сек.	Винт зажимн.	Винт крепежный	Двуст. винт	Прижим для пласт.	Ключ
		Зачистка	Кол-во лез-вий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид							
FME02(L)-063-SN09-22-07	SN09	1	6	63	22	17	11	-	50	5	10.4	7	рис.1	ZSE02 JK1012-11	ZSET J1010 -09	S0617	N0415	S0620 N0420	ZSE02 XGDJ-1624	WL3
FME02(L)-080-SN09-27-09		2	7	80	27	32	13	-	50	5	12.4	7	рис.1							
FME02(L)-100-SN09-32-12		2	10	100	32	40	-	-	50	5	14.4	9	рис.2	ZSE02 JK1012-12						
FME02(L)-125-SN09-40-14		2	12	125	40	50	-	-	55	5	16.4	9	рис.2							
FME02(L)-160-SN09-32-18		3	15	160	40	86	-	-	55	5	16.4	9	рис.2							
FME02(L)-200-SN09-60-20		4	16	200	60	101.6	18	25	55	5	25.7	14	рис.3							
FME02(L)-250-SN09-60-25		5	20	250	60	101.6	18	25	55	5	25.7	14	рис.3							

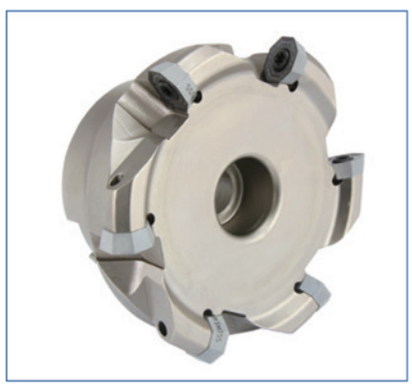
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFace – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛОСКОСТЕЙ

ZeFace 845

НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







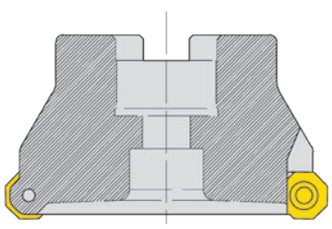


рис.1

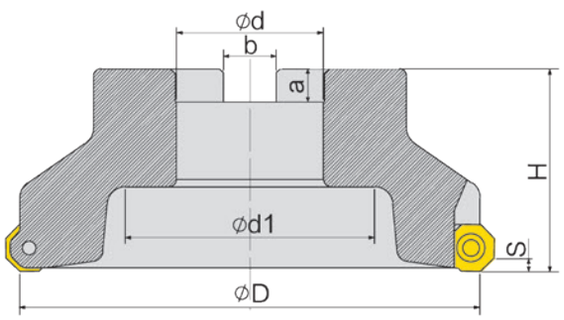


рис.2

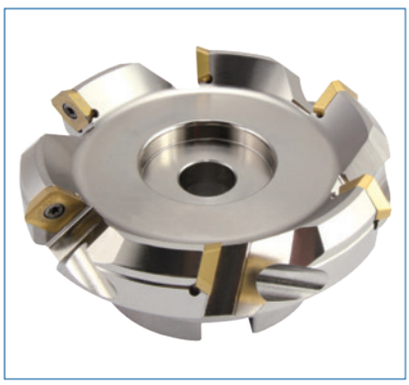
Модель		Размеры												
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид	Винт	Ключ
F4080 B22 050 Z04 04	ODHT 0504ZZN	4	50	22	17	11	40	3.5	10.4	7	рис.1	рис.1	ZS57294010 T15-60	WT15
F4080 B22 063 Z05 04		5	63	22	17	11	40	3.5	10.4	7	рис.1	рис.1		
F4080 B27 080 Z06 04		6	80	27	19	13	50	3.5	12.4	7	рис.1	рис.1		
F4080 B32 100 Z08 04		8	100	32	40.5	-	50	3.5	14.4	9	рис.2	рис.1		
F4080 B40 125 Z10 04		10	125	40	62	-	55	3.5	16.4	9	рис.2	рис.1		

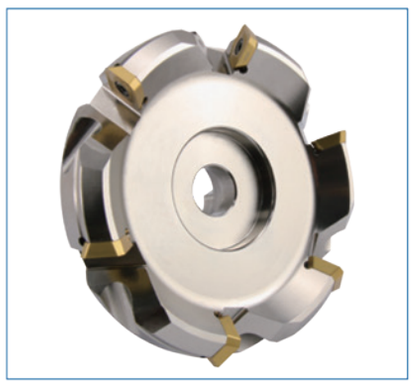
Примечание: при изготовленный корпусных фрез диаметром от 160 до 400 мм можно устанавливать разные виды пластин

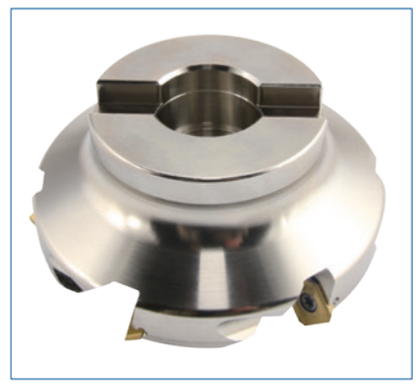
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFace 445
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







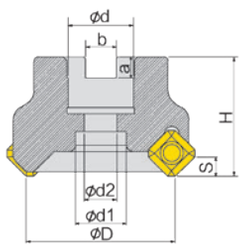


рис.1

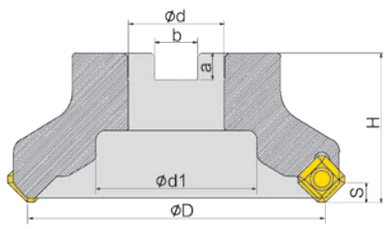


рис.2

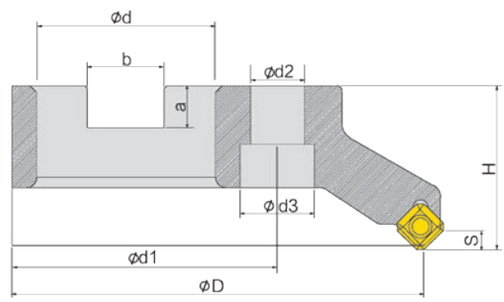
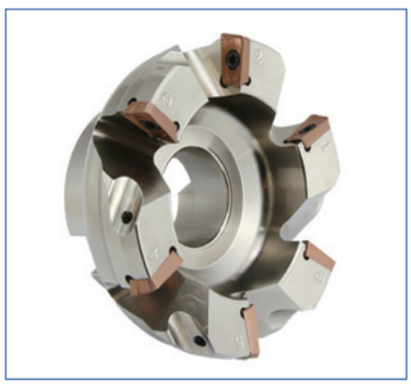
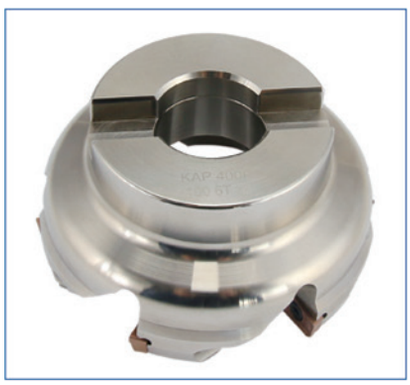


рис.3

Модель		Размеры											Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	H	S	b	a	Вид		
MFPN SE13 050 4T 22-R/L	SEMT13T3	4	50	22	17	11	-	40	6.5	8.4	6	рис.1	ZS53273580 T15-45	WT15
MFPN SE13 055 4T 22-R/L		4	55	22	17	11	-	40	6.5	10.4	7	рис.1		
MFPN SE13 063 4T 22-R/L		4	63	22	17	11	-	40	6.5	10.4	7	рис.1		
MFPN SE13 063 5T 22-R/L		5	63	22	17	11	-	40	6.5	12.4	7	рис.1		
MFPN SE13 070 5T 22-R/L		5	70	22	17	11	-	40	6.5	10.4	7	рис.1		
MFPN SE13 080 5T27-R/L		5	80	27	19	13	-	50	6.5	10.4	7	рис.2		
MFPN SE13 080 6T27-R/L		6	80	27	19	13	-	50	6.5	10.4	7	рис.2		
MFPN SE13 100 6T 32-R/L		6	100	32	48	-	-	50	6.5	10.4	7	рис.2		
MFPN SE13 100 8T 32-R/L		8	100	32	48	-	-	50	6.5	12.4	7	рис.2		
MFPN SE13 125 8T40-R/L		8	125	40	62	-	-	55	6.5	12.4	7	рис.2		
MFPN SE13 160 8T40-R/L		8	160	40	82	-	-	55	6.5	14.4	9	рис.2		
MFPN SE13 160 10T40-R/L		10	160	40	82	-	-	55	6.5	14.4	9	рис.2		
MFPN SE13 200 12T 60-R/L		12	200	60	101.6	18	25	55	6.5	25.7	14	рис.3		
MFPN SE13 250 14T 60-R/L		14	250	60	101.6	18	25	55	6.5	25.7	14	рис.3		

Примечание: при изготовленный корпусных фрез диаметром от 315 до 400 мм можно устанавливать разные виды пластин

ZeFace 275
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

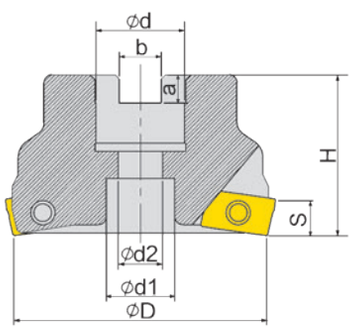


рис.1

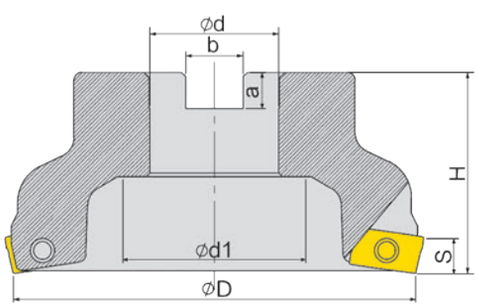


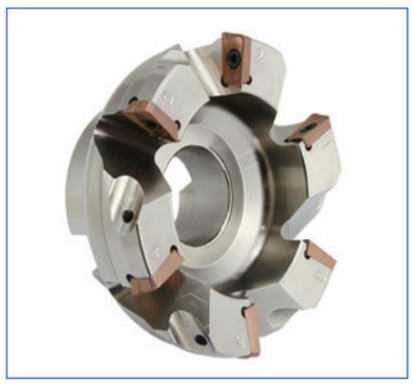
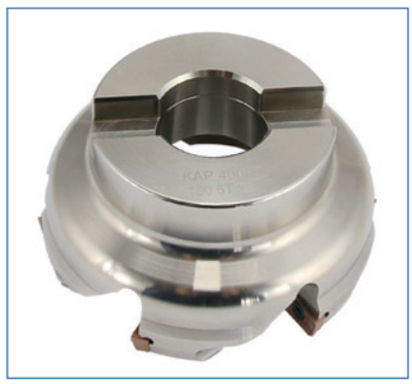
рис.2

Модель		Размеры										
		Z	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид	Винт	Ключ
KAP300R 040 5T 16	AP1135	5	40	16	14	9	40	10	8.4	6	рис.1	ZS35202560 T8-30	WT6
KAP300R 050 5T 22		5	50	22	17	11	40	10	10.4	7	рис.1		
KAP300R 050 6T 22		6	50	22	17	11	40	10	10.4	7	рис.1		
KAP300R 063 6T 22		6	63	22	17	11	40	10	10.4	7	рис.1		
KAP300R 063 8T 22		8	63	22	17	11	40	10	10.4	7	рис.1		
KAP300R 080 8T 27		8	80	27	36.5	13	50	10	12.4	7	рис.1		
KAP300R 080 10T 27		10	80	27	36.5	13	50	10	12.4	7	рис.1		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFace 275 MAX
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

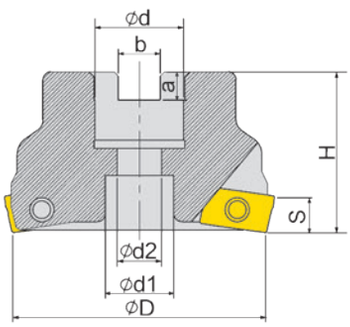


рис.1

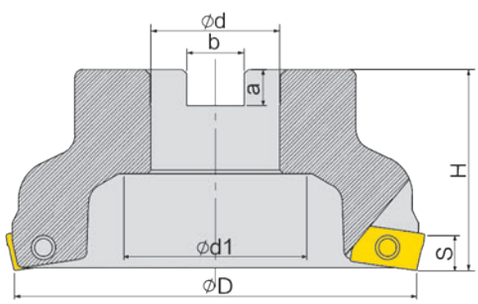


рис.2

Модель		Размеры										Винт	Ключ
		Z	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид		
KAP400R 050 4T 22	AP1604	4	50	22	17	11	40	7.5	10.4	7	рис.1	ZS57294010 T15-60	WT15
KAP400R 063 4T 22		4	63	22	17	11	40	7.5	10.4	7	рис.1		
KAP400R 080 6T 27		6	80	27	34.5	13	50	7.5	12.4	7	рис.1		
KAP400R 100 6T 32		6	100	32	48	-	50	7.5	14.4	9	рис.2		
KAP400R 125 8T 40		8	125	40	60	-	55	7.5	16.4	9	рис.2		
KAP400R 160 9T 40		9	160	40	99	-	55	7.5	16.4	9	рис.2		

ZeFace 475 MAX
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ



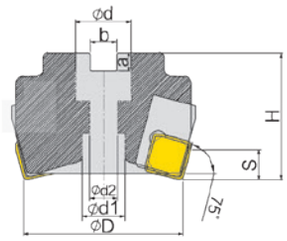


рис.1

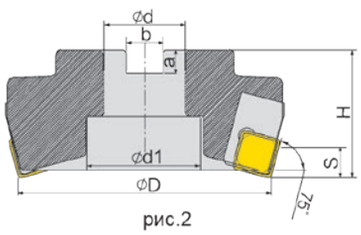


рис.2

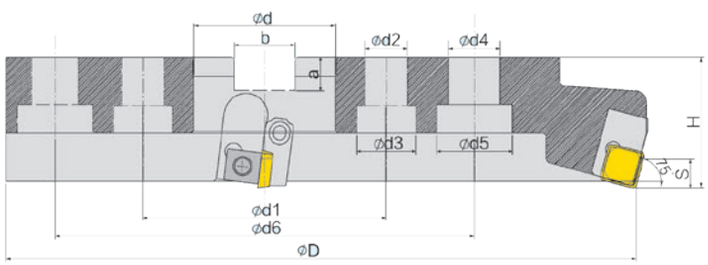


рис.4

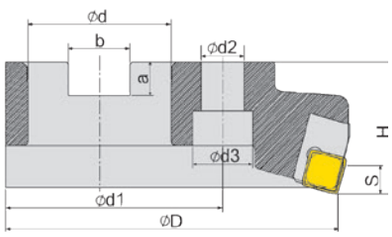


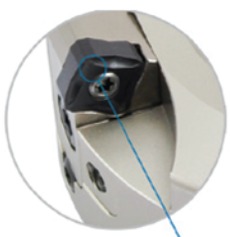
рис.3

Модель		Размеры															Винт крепежный	Двуст. винт	Прижим для пласт.	Прижимн. пластина	Ключ
		Заточка	Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	Ød4	Ød5	Ød6	H	S	b	a	Вид					
FP75-063-22-3T	SPMT1504	3	63	22	17	17	11	-	-	-	-	50	12	10.4	7	рис.1	N0525	ST0818	ZSDJ 2012-SP15-8	ZS75-YB1314	WL4
FP75-080-27-5T		5	80	27	19	32	13	-	-	-	-	50	12	12.4	7	рис.1					
FP75-100-32-6T		6	100	62	43	40						50	12	14.4	9	рис.2					
FP75-125-40-8T		8	125	40	61	50						55	12	16.4	9	рис.2					
FP75-160-40-1 0T		10	160	40	96	86						55	12	16.4	9	рис.2					
FP75-200-60-12T		12	200	60	101.6	101.6	18	25	-	-	-	55	12	25.7	14	рис.3					
FP75-250-60-15T		15	250	60	101.6	101.6	18	25	-	-	-	55	12	25.7	14	рис.3					
FP75-315-60-18T		18	315	60	101.6		18	25	-	-	-	55	12	25.7	14	рис.4					
FP75-350-60-20T		20	350	60	101.6		18	25	22	32	177.8	55	12	25.7	14	рис.4					
FP75-400-60-24T		24	400	60	101.6		18	25	22	32	177.8	55	12	25.7	14	рис.4					
FP75-500-60-30T		30	500	60	101.6		18	25	22	32	177.8	55	12	25.7	14	рис.4					

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

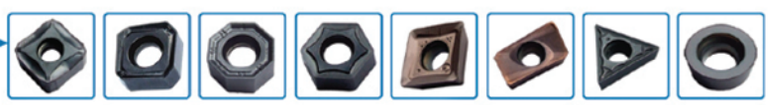
ZeFace MS
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ С КАРТРИДЖАМИ





По четыре режущей грани с обеих сторон пластин. Устанавливайте пластины под углом 16 градусов для передней и задней части и 32 градуса для верхней и нижней части.



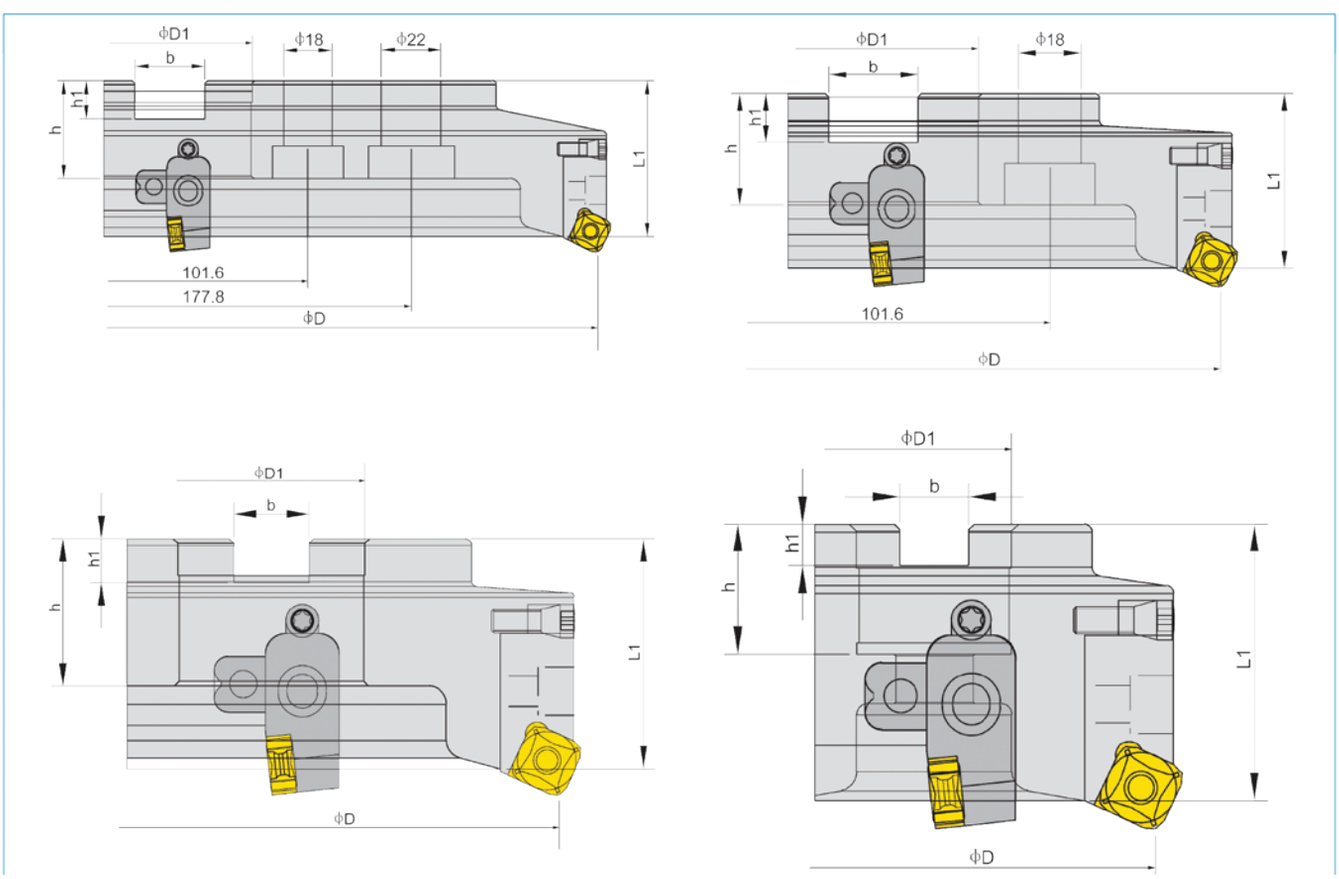


1. На каждый коропус фрезы можно устоновить разнообразные сменные катриджи с различными пластинами

2. Возможно использование разнообразных катриджей со сменными пластинами от получистовой до тяжелой черновой обработки

3. Возможна регулировка по точности установки катриджей

Примечание: катридж можно настроить в зависимости от потребностей клиента.

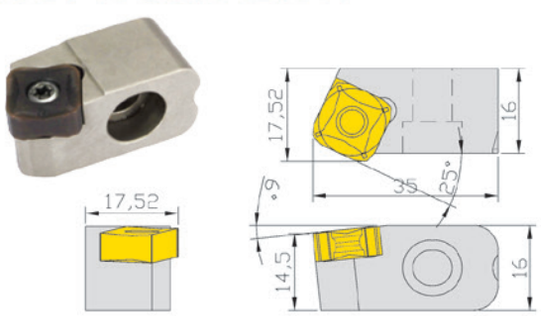


ZeFace MS НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ С КАРТРИДЖАМИ

Модель	Карт-ридж	ØD	ØD1	L1	h	hi	b	BBMS DJ	Нажим-ная плас-тина	Винт TG	Винт DG	Винт S	Винт L	Ключ
BBMS DP 63 22 4T	В зави-симости от приме-нения выбирайте вставной картридж с плас-тинами	63	22	50	20	6.3	10.4	BBMS DJ	1210	0510	6-20	0625	4*10	WL15 WL3 WL5 WT15
BBMS DP 80 27 5T		80	37	50	23	7	12.4							
BBMS DP 100 32 6T		100	32	50	24	8	14.4							
BBMS DP 125 40 8T		125	40	50	32	9	16.4							
BBMS DP 160 40 ЮT		160	40	50	32	9	16.4							
BBMS DP200 60 12T		200	60	50	32	14	25.7							
BBMS DP250 60 14T		250	60	50	32	14	25.7							
BBMS DP315 60 16T		315	60	58	36	14	25.7							
BBMS DP350 60 18T		350	60	58	36	14	25.7							
BBMS DP 400 60 22T		400	60	65	42	14	25.7							
BBMS DP 450 60 24T		450	60	65	42	14	25.7							
BBMS DP 500 60 26T		500	60	65	42	14	25.7							

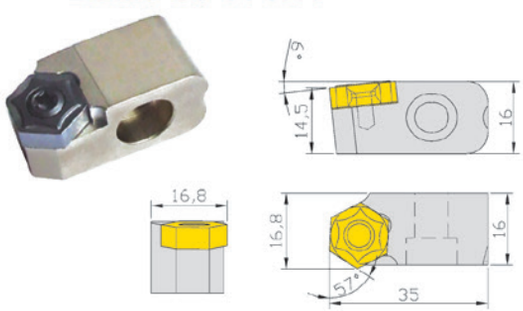
Примечание: можно использовать пластины диаметром не более 12,75 мм

BBMS DJ 35 SNMT 1205 65°



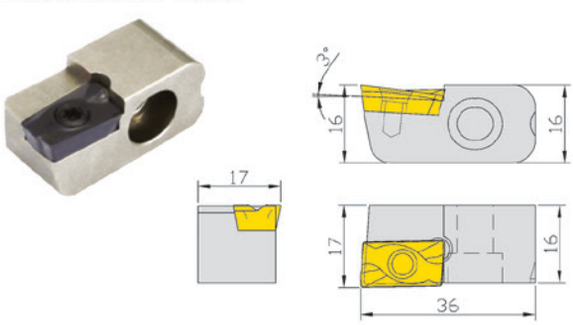
Макс. глубина резания: 8 мм
Главный угол в плане: 65⁰

BBMS DJ 35 H07



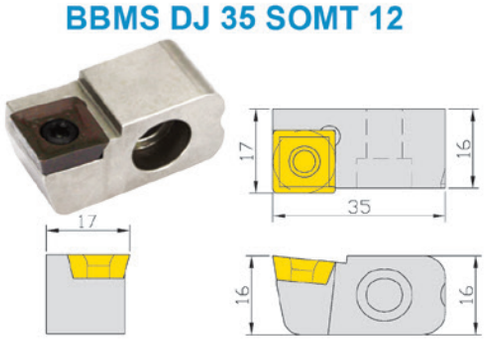
Макс. глубина резания: 4 мм
Главный угол в плане:57⁰

BBMS DJ 36 1604



Макс. глубина резания: 14 мм
Главный угол в плане: 90⁰

BBMS DJ 35 SOMT 12

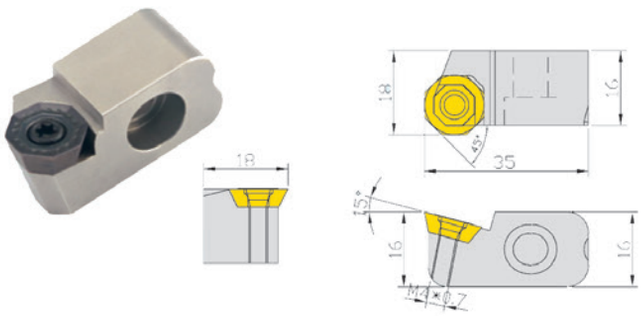


Макс. глубина резания: 10 мм
Главный угол в плане:90⁰

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

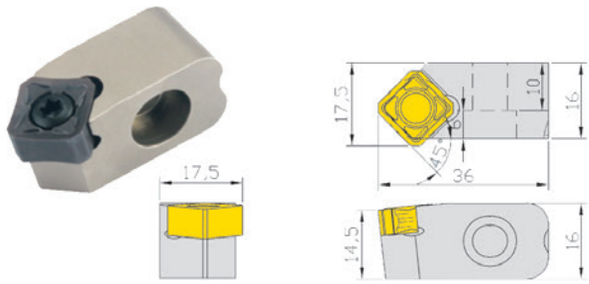
РАЗНООБРАЗНЫЕ ВСТАВНЫЕ КАРТРИДЖИ ДЛЯ КОРПУСНЫХ ФРЕЗ - BBMS

B MS DJ 35 45° OFKT05T3A FTN



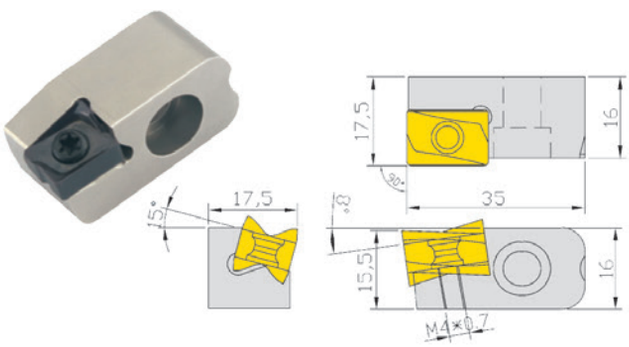
Макс. глубина резания: 3,5 мм
Главный угол в плане: 45⁰

BBMS DJ 36 S1206



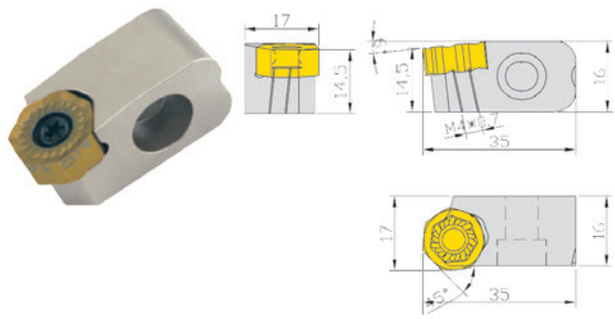
Макс. глубина резания: 6 мм
Главный угол в плане:45°

BBMS DJ 36 45° LNGX1205



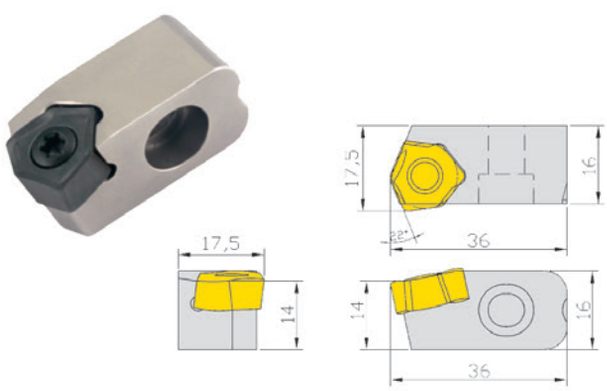
Макс. глубина резания: 15 мм
Главный угол в плане: 90⁰

BBMS DJ 35 XHNU 0605ANR-WLWTWT8080



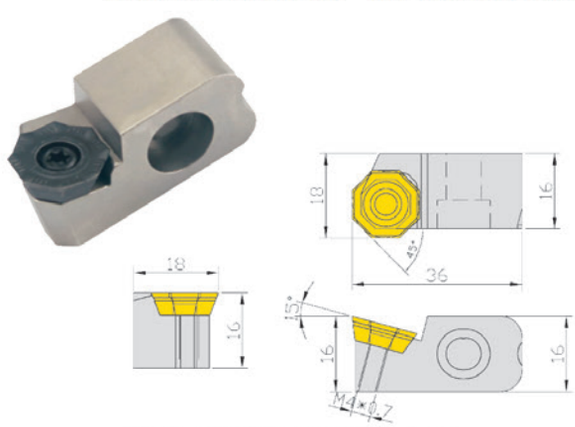
Макс. глубина резания: 4 мм
Главный угол в плане: 45⁰

BBMS DJ 36 22° WXCU080612



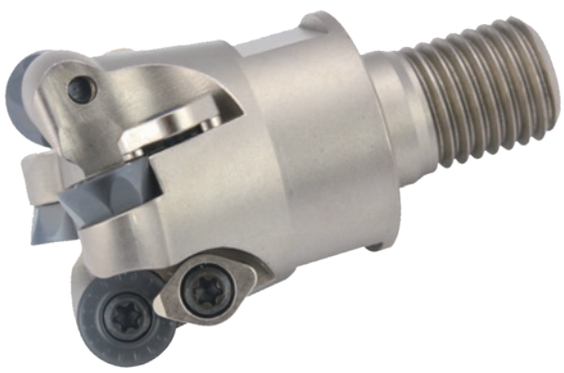
Макс. глубина резания: 1,8 мм
Главный угол в плане: 22⁰

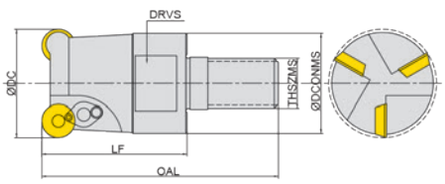
BBMS DJ 36 45° OEMT060405AE



Макс. глубина резания: 4 мм
Главный угол в плане:45⁰

ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ZePRO
ZePRO R – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ
ZePRO 800R – КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ





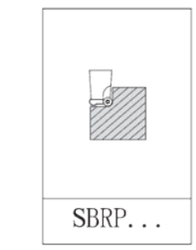
Модель		Размеры							 Прижимы для пласт.	 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS			
BRP4R 16 1T M8	RP08T2	1	16	15	25	43	M08	13	Z4PP	LD40303064	WT8
BRP4R 17 2TM8		2	17	15	25	43	M08	13			
BRP4R20 2TM10		2	20	19	29	49	M10	15			
BRP4R25 3TM12		3	25	24	35	57	M12	19			
BRP4R26 3TM12		3	26	24	35	57	M12	19			

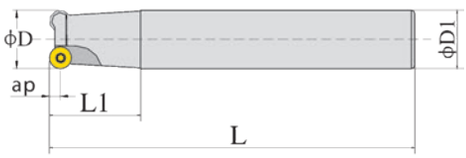
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 800R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ







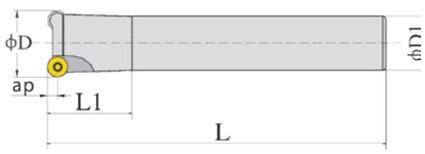
Модель		Размеры					Винт	Ключ
		Количество лезвий	D	D1	L	ap		
SBRP4R 14 1T 14-120	RP08T2	1	14	14	120	4	ZS40303064 T8-40	WT8
SBRP4R 14 1T 14-160		1	14	14	160	4		
SBRP4R 15 1T 15-120		1	15	15	120	4		
SBRP4R 15 1T 15-150		1	15	15	150	4		
SBRP4R 15 1T 15-160		1	15	15	160	4		
SBRP4R 15 1T 15-200		1	15	15	200	4		
SBRP4R 16 2T 16-120		2	16	16	120	4		
SBRP4R 16 2T 16-150		2	16	16	150	4		
SBRP4R 16 2T 16-160		2	16	16	160	4		
SBRP4R 16 2T 16-200		2	16	16	200	4		
SBRP4R 20 2T 20-120		2	20	20	120	4		
SBRP4R 20 2T 20-150		2	20	20	150	4		
SBRP4R 20 2T 20-160		2	20	20	160	4		
SBRP4R 20 2T 20-200		2	20	20	200	4		
SBRP4R 25 3T 25-120		3	25	25	120	4		
SBRP4R 25 3T 25-150		3	25	25	150	4		
SBRP4R 25 3T 25-160		3	25	25	160	4		
SBRP4R 25 3T 25-200		3	25	25	200	4		
SBRP4R 25 3T 25-250		3	25	25	250	4		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 800R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА







Модель		Размеры						
		Количество лезвий	D	D1	L	ap	Винт	Ключ
SBRP4R 17 1T 16-120	RP08T2	1	17	16	120	4	ZS40303064 T8-40	WT8
SBRP4R 17 1T 16-150		1	17	16	150	4		
SBRP4R 17 1T 16-160		1	17	16	160	4		
SBRP4R 17 1T 16-200		1	17	16	200	4		
SBRP4R 21 2T 20-120		2	21	20	120	4		
SBRP4R 21 2T 20-150		2	21	20	150	4		
SBRP4R 21 2T 20-160		2	21	20	160	4		
SBRP4R 21 2T 20-200		2	21	20	200	4		
SBRP4R 26 3T 25-120		3	26	25	120	4		
SBRP4R 26 3T 25-150		3	26	25	150	4		
SBRP4R 26 3T 25-160		3	26	25	160	4		
SBRP4R 26 3T 25-200		3	26	25	200	4		
SBRP4R 26 3T 25-250		3	26	25	250	4		

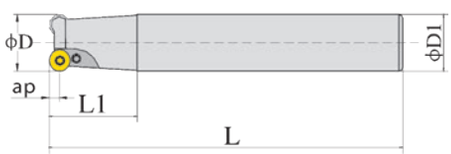
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 800R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





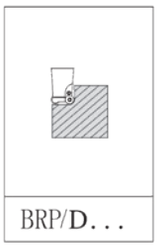


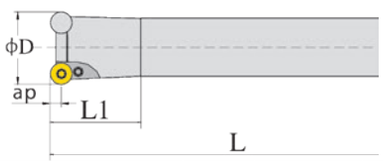
Модель		Размеры					Винт	Ключ	Прижим для пласт.
		Количество лезвий	D	D1	L	ap			
BRP4R 15 1T 15-120	RP08T2	1	15	15	120	4	ZS40303064 T8-40	WT8	Z4PP
BRP4R 15 1T 15-160		1	15	15	160	4			
BRP4R 15 1T 15-200		1	15	15	200	4			
BRP4R 16 2T 16-120		2	16	16	120	4			
BRP4R 16 2T 16-150		2	16	16	150	4			
BRP4R 16 2T 16-160		2	16	16	160	4			
BRP4R 16 2T 16-200		2	16	16	200	4			
BRP4R 20 2T 20-120		2	20	20	120	4			
BRP4R 20 2T 20-150		2	20	20	150	4			
BRP4R 20 2T 20-160		2	20	20	160	4			
BRP 4R 20 2T 20-200		2	20	20	200	4			
BRP4R 25 3T 25-120		3	25	25	120	4			
BRP4R 25 3T 25-150		3	25	25	150	4			
BRP4R 25 3T 25-160		3	25	25	160	4			
BRP 4R 25 3T 25-200		3	25	25	200	4			
BRP 4R 25 3T 25-250		3	25	25	250	4			

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 800R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА





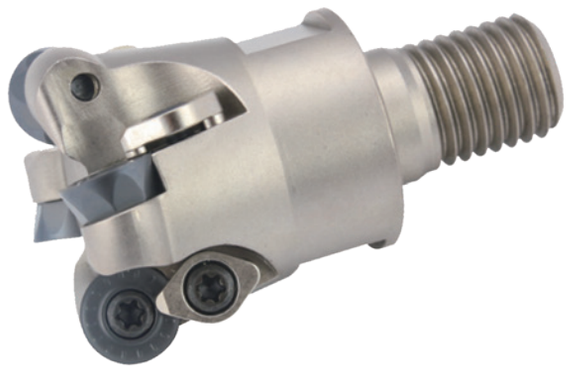


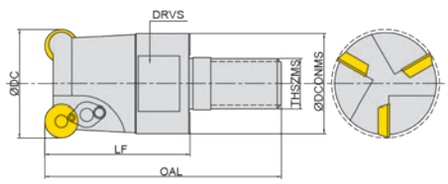
Модель		Размеры					Винт	Ключ	Прижим для пласт.
		Количество лезвий	D	D1	L	ap			
BRP/D4R 17 2T 16-120	RP08T2	2	17	16	120	4	ZS40303064 T8-40	WT10	Z4PP
BRP/D4R 17 2T 16-150		2	17	16	150	4			
BRP/D4R 17 2T 16-160		2	17	16	160	4			
BRP/D4R 17 2T 16-200		2	17	16	200	4			
BRP/D4R 21 2T 20-120		2	21	20	120	4			
BRP/D4R 21 2T 20-150		2	21	20	150	4			
BRP/D4R 21 2T 20-160		2	21	20	160	4			
BRP/D4R 21 2T 20-200		2	21	20	200	4			
BRP/D4R 26 3T 25-120		3	26	25	120	4			
BRP/D4R 26 3T 25-150		3	26	25	150	4			
BRP/D4R 26 3T 25-160		3	26	25	160	4			
BRP/D4R 26 3T 25-200		3	26	25	200	4			
BRP/D4R 26 3T 25-250		3	26	25	250	4			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 1000R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



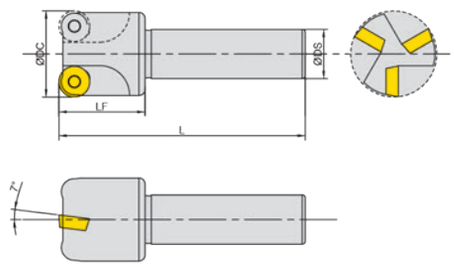


Модель		Размеры							Прижимы для пласт. 	Винт 	Ключ 
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS			
BRP5R21 2TM10	RP10T3	2	21	19	29	49	M10	15	Z5PP	LD53273580 T15-45	WT15
BRP5R25 2TM12		2	25	24	35	57	M12	19			
BRP5R26 2TM12		2	26	24	35	57	M12	19			
BRP5R32 3TM16		3	32	31	38	63	M16	24			
BRP5R33 3TM16		3	33	31	38	63	M16	24			
BRP5R35 3TM16		3	35	31	38	63	M16	24			

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 1000R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА



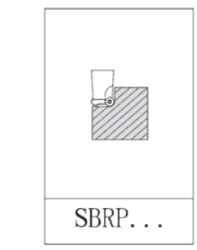


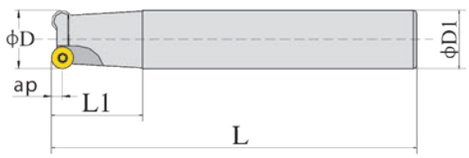
Модель		Размеры					Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØDC	ØDS	L	LF		
EMR-21-S16-80 R5 2T	RP10T3	2	21	16	80	30	ZS53273580 T15-45	WT15
EMR-25-S16-80 R5 2T		2	25	16	80	30		
EMR-28-S16-80 R5 3T		3	28	16	80	30		
EMR-30-S16-80 R5 3T		3	30	16	80	30		
EMR-32-S16-80 R5 3T		3	32	16	80	30		
EMR-35-S16-80 R5 3T		3	35	16	80	30		
EMR-40-S16-80 R5 3T		3	40	16	80	30		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 1000R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ







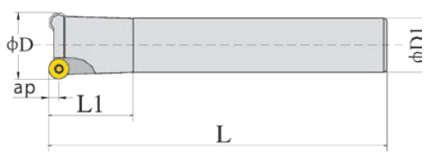
Модель		Размеры						
		Количество лезвий	D	D1	L	ap	Винт	Ключ
SBRP5R 25 2T 25-120	RP10T3	2	25	25	120	5	ZS53273580 T15-45	WT15
SBRP5R 25 2T 25-150		2	25	25	150	5		
SBRP5R 25 2T 25-160		2	25	25	160	5		
SBRP5R 25 2T 25-200		2	25	25	200	5		
SBRP5R 25 2T 25-250		2	25	25	250	5		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 1000R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА







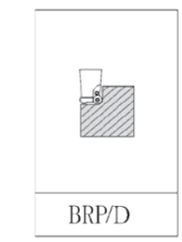
Модель		Размеры						
		Количество лезвий	D	D1	L	ap	Винт	Ключ
SBRP5R 26 2T 25-120	RP10T3	2	26	25	120	5	ZSS3273580 T15-45	WT15
SBRP5R 26 2T 25-150		2	26	25	150	5		
SBRP5R 26 2T 25-160		2	26	25	160	5		
SBRP5R 26 2T 25-200		2	26	25	200	5		
SBRP5R 26 2T 25-250		2	26	25	250	5		

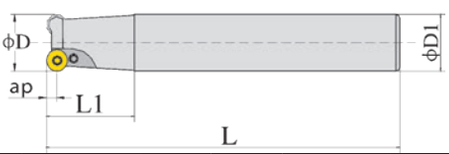
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 1000R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





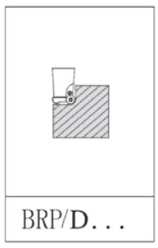


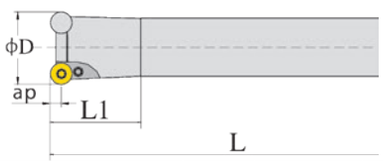
Модель		Размеры							 Прижим для пласт.
		Количество лезвий	D	D1	L	ap	Винт	Ключ	
BRP 5R 16 1T 16-120	RP10T3	1	16	16	120	5	ZS53273580 T15-45	WT15	Z5PP
BRP 5R 16 1T 16-150		1	16	16	150	5			
BRP 5R 16 1T 16-160		1	16	16	160	5			
BRP 5R 16 1T 16-200		1	16	16	200	5			
BRP 5R 20 1T 20-120		1	20	20	120	5			
BRP 5R 20 1T 20-150		1	20	20	150	5			
BRP 5R 20 1T 20-160		1	20	20	160	5			
BRP 5R 20 1T 20-200		1	20	20	200	5			
BRP 5R 25 2T 25-120		2	25	25	120	5			
BRP 5R 25 2T 25-150		2	25	25	150	5			
BRP 5R 25 2T 25-160		2	25	25	160	5			
BRP 5R 25 2T 25-200		2	25	25	200	5			
BRP 5R 25 2T 25-250		2	25	25	250	5			
BRP 5R 32 3T 32-160		3	32	32	160	5			
BRP 5R 32 3T 32-200		3	32	32	200	5			
BRP 5R 32 3T 32-250		3	32	32	250	5			

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 1000R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА







Модель		Размеры					Винт	Ключ	Прижим для пласт.
		Количество лезвий	D	D1	L	ap			
BRP/D5R 17 1T 16-120	RP10T3	1	17	16	120	5	ZS53273580 T15-45	WT15	Z5PP
BRP/D5R 17 1T 16-150		1	17	16	150	5			
BRP/D5R 17 1T 16-160		1	17	16	160	5			
BRP/D5R 17 1T 16-200		1	17	16	200	5			
BRP/D5R 21 2T 20-120		2	21	20	120	5			
BRP/D5R 21 2T 20-150		2	21	20	150	5			
BRP/D5R 21 2T 20-160		2	21	20	160	5			
BRP/D5R 21 2T 20-200		2	21	20	200	5			
BRP/D5R 26 2T 25-120		2	26	25	120	5			
BRP/D5R 26 2T 25-150		2	26	25	150	5			
BRP/D5R 26 2T 25-160		2	26	25	160	5			
BRP/D5R 26 2T 25-200		2	26	25	200	5			
BRP/D5R 26 2T 25-250		2	26	25	250	5			
BRP/D5R 32 3T 25-160		3	32	25	160	5			
BRP/D5R 32 3T 25-200		3	32	25	200	5			
BRP/D5R 32 3T 25-250		3	32	25	250	5			
BRP/D5R 35 3T 32-160		3	35	32	160	5			
BRP/D5R 35 3T 32-200		3	35	32	200	5			
BRP/D5R 35 3T 32-250		3	35	32	250	5			
BRP/D5R 40 3T 32-160		3	40	32	160	5			
BRP/D5R 40 3T 32-200		3	40	32	200	5			
BRP/D5R 40 3T 32-250		3	40	32	250	5	ZS57274010 T15-60	WT15	Z6PP

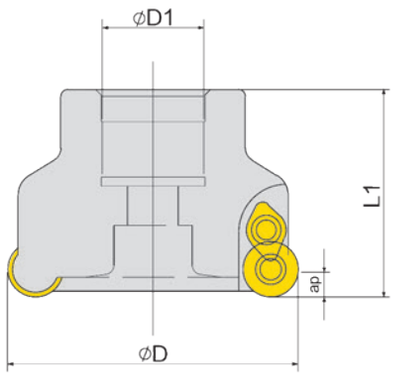
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

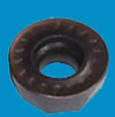
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 1000R
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ



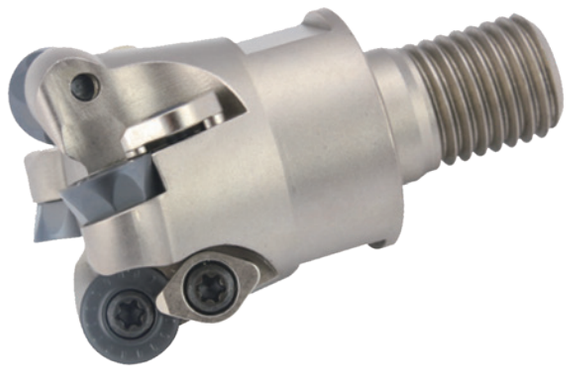


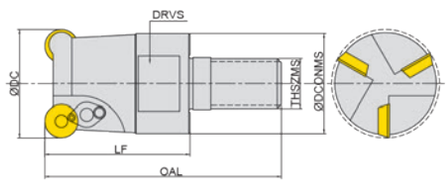


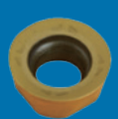
Модель		Размеры					Винт 	Ключ 	Прижим для пласт. 
		Количество лезвий	D	D1	L	ap			
BRP 5R 050 4T 22	RP10T3	4	50	22	45	5	ZS53273580 T15-45	WT15	Z5PP
BRP 5R 050 5T 22		5	50	22	45	5			
BRP 5R 063 4T 22		4	63	22	45	5			
BRP 5R 063 5T 22		5	63	22	45	5			
BRP 5R 080 5T 27		5	80	27	50	5			
BRP 5R 080 6T 27		6	80	27	50	5			
BRP 5R 100 6T 32		6	100	32	50	5			
BRP 5R 125 7T 40		7	125	40	63	5			
BRP 5R 160 8T 40		8	160	40	63	5			

Модель		Размеры					Винт 	Ключ 
		Количество лезвий	D	D1	L	ap		
SBRP 5R 050 4T 22	RP10T3	4	50	22	45	5	ZS53273580 T15-45	WT15
SBRP 5R 063 5T 22		5	63	22	45	5		
SBRP 5R 080 6T 27		6	80	27	50	5		
SBRP 5R 100 6T 32		6	100	32	50	5		

ZePRO 1200R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ





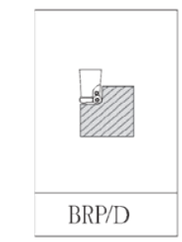
Модель		Размеры							 Прижимы для пласт.	 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS			
BRP6R25 2TM12	RP1204	2	25	24	35	57	M12	19	Z6PP	LD57274010 T15-60	WT15
BRP6R26 2TM12		2	26	24	35	57	M12	19			
BRP6R 32 2TM16		2	32	31	38	63	M16	24			
BRP6R 33 2TM16		2	33	31	38	63	M16	24			
BRP6R 35 3T M16		3	35	31	38	63	M16	24			
BRP6R40 4TM16		4	40	31	38	63	M16	24			

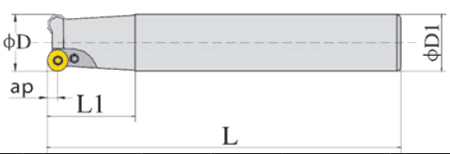
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 1200R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





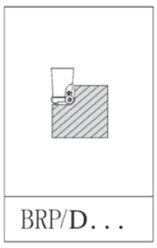


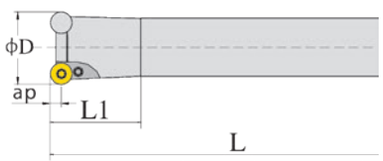
Модель		Размеры							
		Количество лезвий	D	D1	L	ap	Винт	Ключ	Прижим для пласт.
BRP6R 25 2T 25-120	RP1204	2	25	25	120	6	ZS57274010 T15-60	WT15	Z6PP
BRP6R 25 2T 25-150		2	25	25	150	6			
BRP6R 25 2T 25-160		2	25	25	160	6			
BRP 6R 25 2T 25-200		2	25	25	200	6			
BRP 6R 25 2T 25-250		2	25	25	250	6			
BRP6R 32 2T 32-160		2	32	32	160	6			
BRP 6R 32 2T 32-200		2	32	32	200	6			
BRP 6R 32 2T 32-250		2	32	32	250	6			

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 1200R
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ МЕНЬШЕГО ДИАМЕТРА







Модель		Размеры					 Винт	 Ключ	 Прижим для пласт.
		Количество лезвий	D	D1	L	ap			
BRP/D6R 26 2T 25-120	RP1204	2	26	25	120	6			
BRP/D6R 26 2T 25-150		2	26	25	150	6			
BRP/D6R 26 2T 25-160		2	26	25	160	6			
BRP/D6R 26 2T 25-200		2	26	25	200	6			
BRP/D6R 26 2T 25-250		2	26	25	250	6			
BRP/D6R 32 3T 25-160		3	32	25	160	6			
BRP/D6R 32 3T 25-200		3	32	25	200	6			
BRP/D6R 32 3T 25-250		3	32	25	250	6			
BRP/D6R 35 3T 32-160		3	35	32	160	6			
BRP/D6R 35 3T 32-200		3	35	32	200	6			
BRP/D6R 35 3T 32-250		3	35	32	250	6			
BRP/D6R 40 3T 32-160		3	40	32	160	6			
BRP/D6R 40 3T 32-200		3	40	32	200	6			
BRP/D6R 40 3T 32-250		3	40	32	250	6			

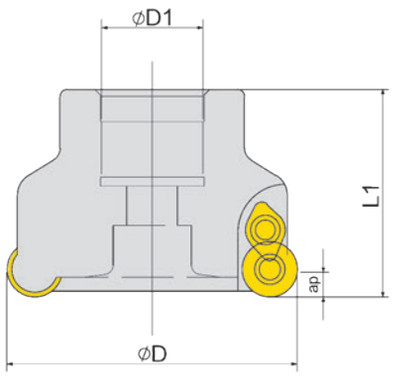
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

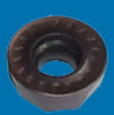
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZePRO 1200R
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







Модель		Размеры					 Винт	 Ключ	 Прижим для пласт.
		Количество лезвий	D	D1	L	ap			
BRP 6R 050 4T 22	RP1204	4	50	22	45	6	ZS57274010 T15-60	WT15	Z6PP
BRP 6R 050 5T 22		5	50	22	45	6			
BRP 6R 063 4T 22		4	63	22	45	6			
BRP 6R 063 5T 22		5	63	22	45	6			
BRP 6R 080 5T 27		5	80	27	50	6			
BRP 6R 080 6T 27		6	80	27	50	6			
BRP 6R 100 6T 32		6	100	32	50	6			
BRP 6R 125 7T 40		7	125	40	55	6			
BRP 6R 160 8T 40		8	160	40	55	6			

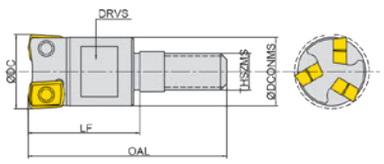
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ФРЕЗЫ ДЛЯ РАБОТЫ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ ZeFEED

ZeFEED – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ РАБОТЫ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ

ZeFEED 01L – КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



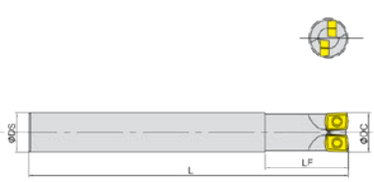


Модель		Размеры							Винт 	Ключ 
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
MFH 10-M05-01-2T	LPGT 010210ER KYCR	2	10	09	17	29	M05	7	ZS27281840 T6-22	WT6
MFH 11-M05-01-2T		2	11	09	17	29	M05	7		
MFH 12-M06-01-2T		3	12	11	17	32	M06	9		
MFH 13-M06-01-2T		3	13	11	17	32	M06	9		
MFH 14-M06-01-3T		3	14	13	17	32	M06	10		
MFH 15-M06-01-4T		4	15	13	17	32	M06	10		
MFH 16-M08-01-4T		4	16	15	25	43	M08	12		
MFH 17-M08-01-4T		4	17	15	25	43	M08	12		

ZeFEED 01L

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



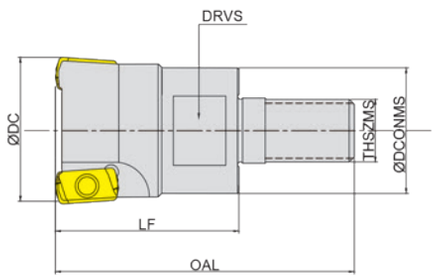


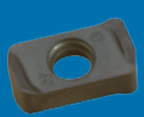
Модель						Винт 	Ключ 
		ØDC	ØDS	L	LF		
MFH 08-S10-01 -1T	LPGT 010210ER KYCR	8	10	80	17	ZS27281840 T6-22	WT6
MFH 09-S10-01 -1T		9	10	80	19		
MFH 10-S10-01-2T		10	10	80	22		
MFH 11-S10-01-2T		11	10	80	11		
MFH 12-S12-01 -3T		12	12	80	26		
MFH 13-S12-01 -3T		13	12	80	13		
MFH 14-S14-01 -3T-120		14	14	120	30		
MFH 15-S16-01-4T-120		15	16	120	15		
MFH 16-S16-01-4T-120		16	16	120	35		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 03L
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



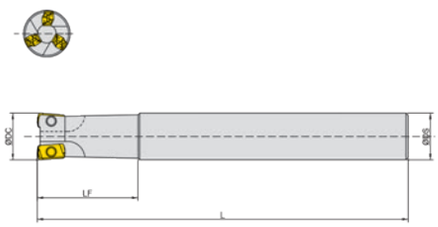


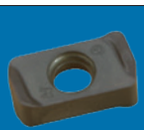
Модель		Размеры								
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS	Винт	Ключ
MFH 16-M08-03-2T	LOGU 03 KYCR	2	16	15	25	43	M08	12	ZS40303064 T8-40	WT8
MFH 17-M08-03-2T		2	17	15	25	43	M08	12		
MFH 18-M08-03-2T		2	18	15	25	43	M08	12		
MFH 20-M10-03-3T		3	20	19	29	49	M10	15		
MFH 20-M10-03-4T		4	20	19	29	49	M10	15		
MFH 22-M10-03-3T		3	22	19	29	49	M10	15		
MFH 22-M10-03-4T		4	22	19	29	49	M10	15		
MFH 25-M12-03-4T		4	25	24	35	57	M12	19		
MFH 25-M12-03-5T		5	25	24	35	57	M12	19		
MFH 28-M12-03-4T		4	28	24	35	57	M12	19		
MFH 28-M12-03-5T		5	28	24	35	57	M12	19		
MFH 32-M16-03-5T		5	32	31	38	63	M16	24		
MFH 32-M16-03-6T		6	32	31	38	63	M16	24		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 03L
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

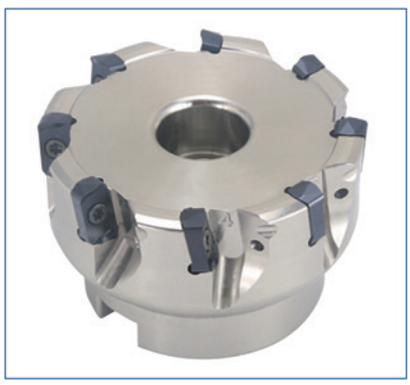


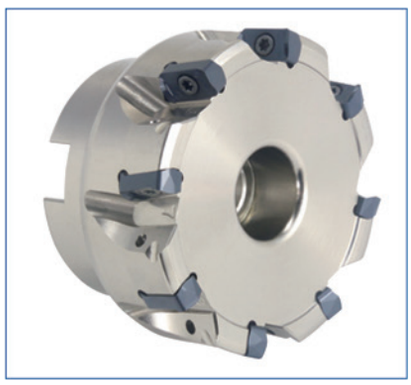


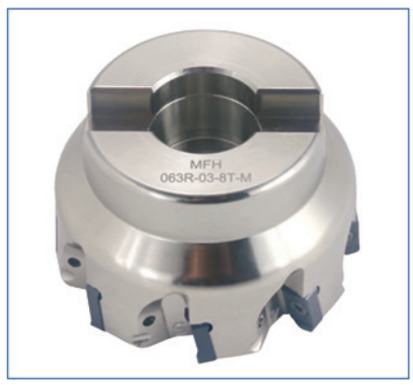
Модель		Размеры						
		Количество лезвий	D	D1	L	ap	Винт	Ключ
MFH16-S16-03-2T-100	LOGU 03 KYCR	2	16	16	100	35	ZS40303064 T8-40	WT8
MFH16-S16-03-2T-120		2	16	16	120	35		
MFH16-S16-03-2T-160		2	16	16	160	35		
MFH17-S16-03-2T-100		2	17	16	100	17		
MFH17-S16-03-2T-120		2	17	16	120	17		
MFH17-S16-03-2T-160		2	17	16	160	17		
MFH18-S18-03-2T-160		2	18	18	160	39		
MFH19-S18-03-2T-160		2	19	18	160	19		
MFH20-S20-03-3T-120		3	20	20	120	44		
MFH20-S20-03-3T-160		3	20	20	160	44		
MFH20-S20-03-3T-200		3	20	20	200	44		
MFH21-S20-03-3T-120		3	21	20	120	21		
MFH21-S20-03-3T-160		3	21	20	160	21		
MFH21-S20-03-3T-200		3	21	20	200	21		
MFH22-S22-03-3T-160		3	22	22	160	48		
MFH23-S22-03-3T-160		3	23	22	160	23		
MFH25-S25-03-4T-120		4	25	25	120	55		
MFH25-S25-03-4T-160		4	25	25	160	55		
MFH25-S25-03-4T-200		4	25	25	200	55		
MFH26-S25-03-4T-120		4	26	25	120	26		
MFH26-S25-03-4T-160		4	26	25	160	26		
MFH26-S25-03-4T-200		4	26	25	200	26		
MFH28-S25-03-4T-160		4	28	25	160	28		
MFH30-S25-03-5T-160		5	30	25	160	30		
MFH32-S32-03-5T-120		5	32	32	120	64		
MFH32-S32-03-5T-160		5	32	32	160	70		
MFH32-S32-03-5T-200		5	32	32	200	70		
MFH33-S32-03-5T-160		5	33	32	160	33		
MFH33-S32-03-5T-200		5	33	32	200	33		

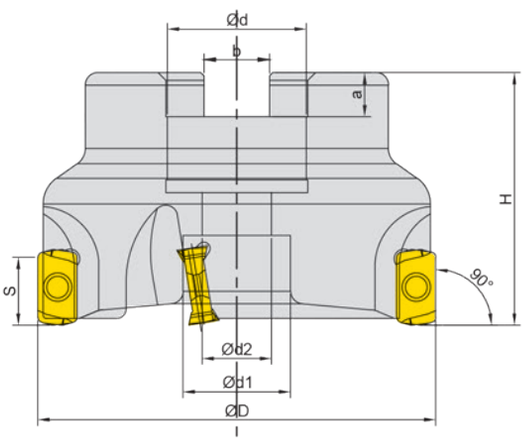
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 03L
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ





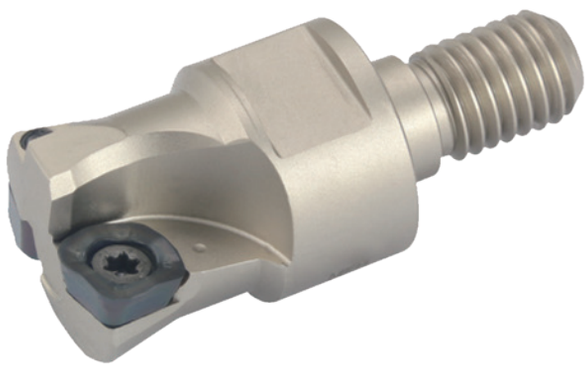


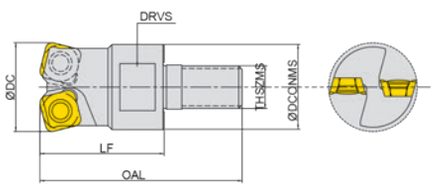


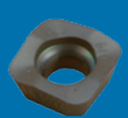
Модель		Размеры									Винт	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a		
MFH 035R-03-16-5T-M	LOGU 03 KYCR	5	35	16	14	9	40	9	8.4	7	ZS40303064 T8-40	WL8
MFH 040R-03-16-6T-M		6	40	16	14	9	40	9	8.4	7		
MFH 050R-03-22-8T-M		8	50	22	17	11	40	9	10.4	7		
MFH 063R-03-22-8T-M		8	63	22	17	11	40	9	10.4	7		
MFH 080R-03-27-10T-M		10	80	27	34	13	40	9	12.4	7		
MFH 100R-03-32-12T-M		12	100	32	42	17	50	9	14.4	9		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 10S
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ





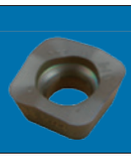
Модель		Размеры							 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	ØDc	ØD-CONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
MFH 20-M 10-10-1T	SOMT1004 KYCR	1	20	19	29	49	M10	15	ZS55294010 T15-60	WT15
MFH 21-M10-10-1T		1	21	19	29	49	M10	15		
MFH 25-M 12-10-2T		2	25	24	35	57	M12	19		
MFH 26-M 12-10-2T		2	26	24	35	57	M12	19		
MFH 32-M 16-10-3T		3	32	31	38	63	M16	24		
MFH 33-M 16-10-3T		3	33	31	38	63	M16	24		
MFH 35-M 16-10-3T		3	35	31	38	63	M16	24		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 10S
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

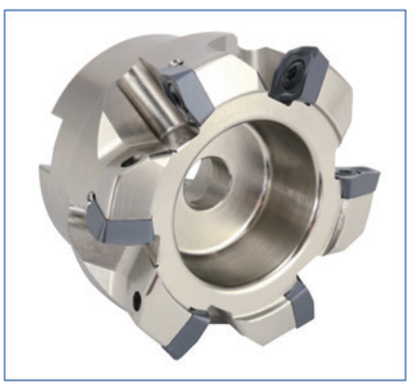




Модель		Размеры						
		Количество лезвий	D	D1	L	ap	Винт	Ключ
MFH25-S25-10-2T-120	SOMT1004 KYCR	2	25	25	120	55	ZS55294010 T15-60	WT15
MFH25-S25-10-2T-160		2	25	25	160	55		
MFH25-S25-10-2T-200		2	25	25	200	55		
MFH26-S25-10-2T-160		2	26	25	160	26		
MFH26-S25-10-2T-200		2	26	25	200	26		
MFH32-S32-10-3T-120		3	32	32	120	60		
MFH32-S32-10-3T-160		3	32	32	160	70		
MFH32-S32-10-3T-200		3	32	32	200	70		
MFH33-S32-10-3T-160		3	33	32	160	33		
MFH33-S32-10-3T-200		3	33	32	200	33		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 10S
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

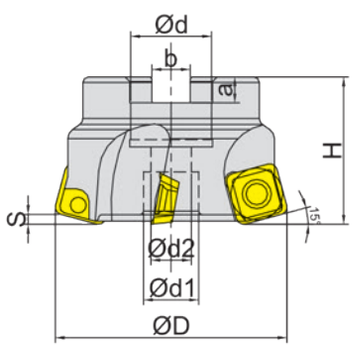



рис. 1

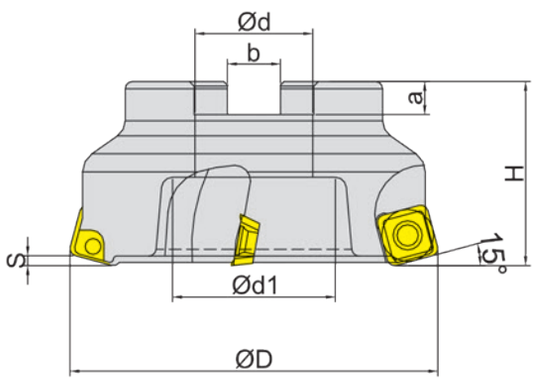


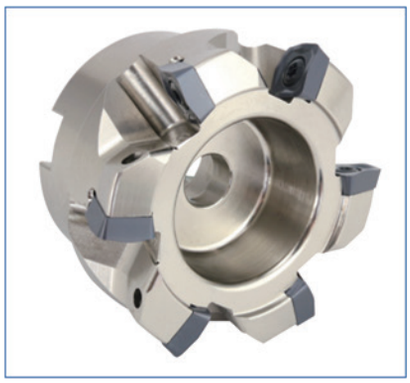
рис. 2

Модель		Размеры									 Винт	 Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид		
MFH 040R-10-5T	SOMT1004 KYCR	5	40	16	9	17	40	1	8.4	7	рис.1	ZS55294010 T15-60	WT15
MFH 050R-10-5T		5	50	22	11	17	40	1	10.4	7	рис.1		
MFH 063R-10-6T		6	63	22	11	34	40	1	10.4	7	рис.1		
MFH 080R-10-7T		7	80	27	13	42	50	1	12.4	7	рис.1		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 14S
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

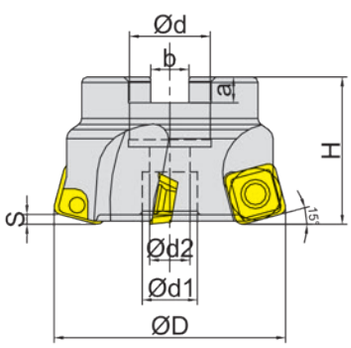



рис. 1

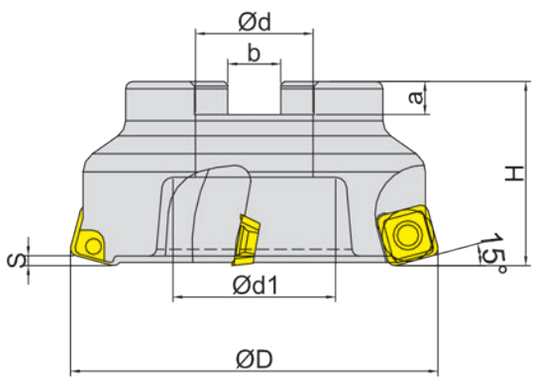
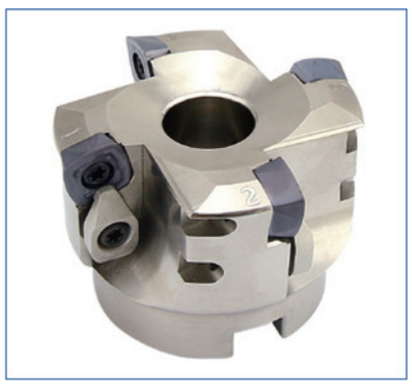
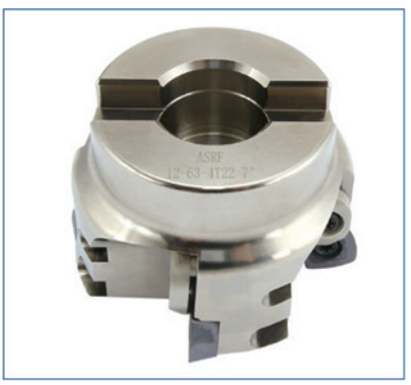


рис. 2

Модель		Размеры										Винт	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид		
MFH 050R-14-4T	SOMT1405 KYCR	4	50	22	11	15	40	1.5	10.4	7	рис.1	ZS70275012 T20-70	WT20
MFH 063R-14-5T		5	63	22	11	17	40	1.5	10.4	7	рис.1		
MFH 080R-14-6T		6	80	27	13	32	50	1.5	12.4	7	рис.1		
MFH 100R-14-7T		7	100	32	17	42	50	1.5	14.4	9	рис.1		
MFH 125R-14-8T		8	125	40	55	-	55	1.5	16.4	9	рис.2		
MFH 160R-14-8T		8	160	40	90	-	55	1.5	16.4	9	рис.2		

ZeFEED 12S
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ





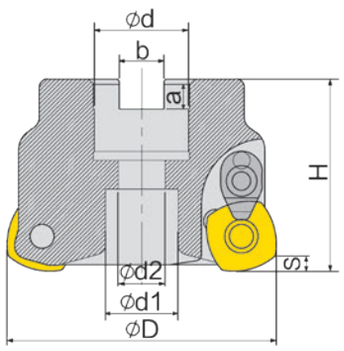


рис.1

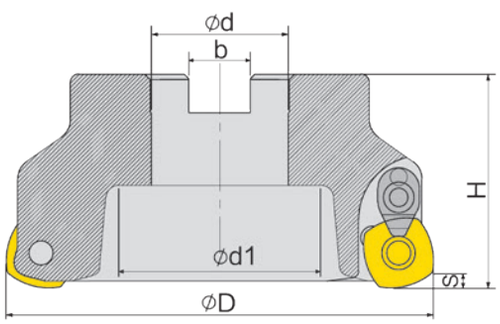
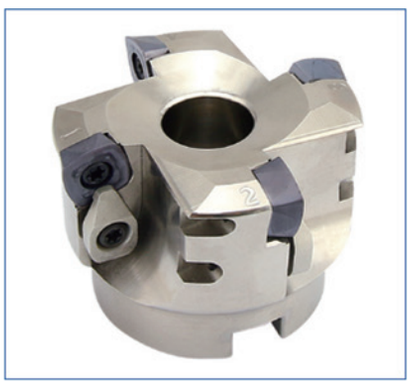


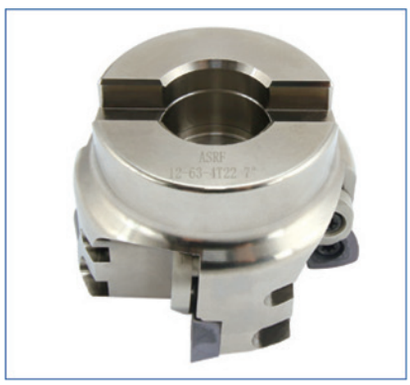
рис.2

Модель		Размеры										Винт	Прижим для пласт.	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид			
ASRF 12 050 4T 22	SDMT120512	4	50	22	17	11	45	2	10.4	7	рис.1	ZS57294010 T15-60	C1610-4	WT15
ASRF 12 063 4T 22		4	63	22	17	11	45	2	10.4	7	рис.1			
ASRF 12 080 5T27		5	80	27	30	13	50	2	12.4	7	рис.1			
ASRF 12 100 6T 32		6	100	32	47	-	50	2	14.4	9	рис.2			
ASRF 12 125 7T 40		7	125	40	55.5	-	55	2	16.4	9	рис.2			
ASRF 12 160 8T 40		8	160	40	90.5	-	55	2	16.4	9	рис.2			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 15S
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ





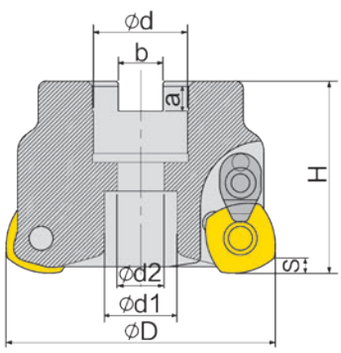


рис.1

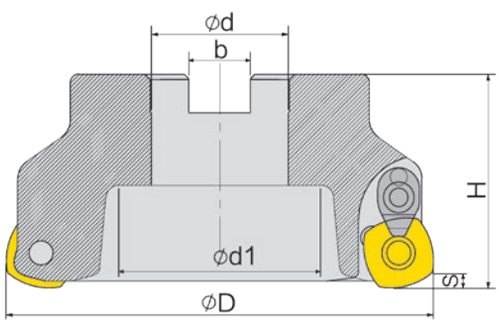
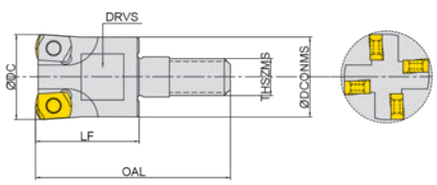


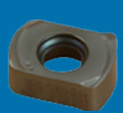
рис.2

Модель		Размеры										Винт	Прижим для пласт.	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a	Вид			
ASRF 15 050 4T 22	SDMT150512	4	50	22	17	11	45	3	10.4	7	рис.1	ZS70275012 T20-70	C1610-5	WT20
ASRF 15 063 4T 22		4	63	22	17	11	45	3	10.4	7	рис.1			
ASRF 15 080 5T27		5	80	27	30	13	50	3	12.4	7	рис.1			
ASRF 15 100 6T 32		6	100	32	47	-	50	3	14.4	9	рис.2			
ASRF 15 125 7T 40		7	125	40	55.5	-	55	3	16.4	9	рис.2			
ASRF 15 160 8T 40		8	160	40	90.5	-	55	3	16.4	9	рис.2			

ZeFEED 04B
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



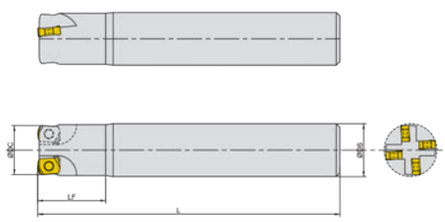


Модель		Размеры							 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	ØDc	ØD-CONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
TEBL-108-M04-04	BLMP0402	1	8	7.8	17	28	M04	7	ZS25261837 T6-20	WT6
TEBL-109-M04-04		1	9	7.8	17	28	M04	7		
TEBL-210-M05-04		2	10	9	17	29	M05	7		
TEBL-211-M05-04		2	11	9	17	29	M05	7		
TEBL-312-M06-04		3	12	11	17	32	M06	9		
TEBL-313-M06-04		3	13	11	17	32	M06	9		
TEBL-414-M06-04		4	14	13	17	32	M06	10		
TEBL-415-M06-04		4	15	13	17	32	M06	10		
TEBL-416-M08-04		4	16	15	25	43	M08	12		
TEBL-417-M08-04		4	17	15	25	43	M08	12		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 04B
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



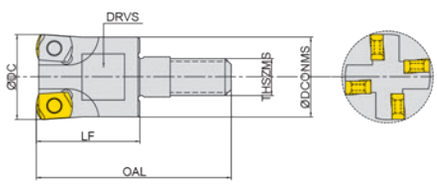


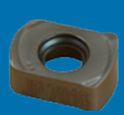
Модель		Размеры					 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	D	D1	L	ap		
TEBL-107-10-04-L80	BLMP0402	1	7	10	80	15	ZS25261837 T6-20	WT6
TEBL-108-10-04-L80		1	8	10	80	17		
TEBL-109-10-04-L80		1	9	10	80	19		
TEBL-210-10-04-L80		2	10	10	80	22		
TEBL-211 -10-04-L80		2	11	10	80	11		
TEBL-312-12-04-L80		3	12	12	80	26		
TEBL-313-12-04-L80		3	13	12	80	13		
TEBL-314-14-04-L100		3	14	14	100	30		
TEBL-315-14-04-L100		3	15	14	100	15		
TEBL-416-16-04-L120		4	16	16	120	35		
TEBL-417-16-04-L120		4	17	16	120	17		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 06B
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



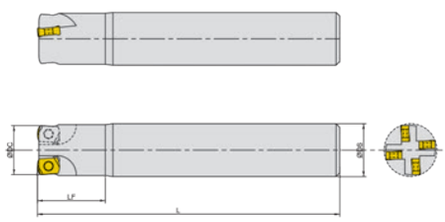


Модель		Размеры							 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	ØDc	ØD-CONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
TEBL-216-M08-06	BLMP0603	2	16	15	25	43	M08	12	ZS36272570 T8-42	WT8
TEBL-217-M08-06		2	17	15	25	43	M08	12		
TEBL-218-M08-06		2	18	15	25	43	M08	12		
TEBL-320-M10-06		3	20	19	29	49	M10	15		
TEBL-321-M10-06		3	21	19	29	49	M10	15		
TEBL-425-M12-06		4	25	24	35	57	M12	19		
TEBL-426-M12-06		4	26	24	35	57	M12	19		
TEBL-430-M16-06		4	30	29	38	63	M16	24		
TEBL-532-M16-06		5	32	31	38	63	M16	24		
TEBL-533-M16-06		5	33	31	38	63	M16	24		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED 06B
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



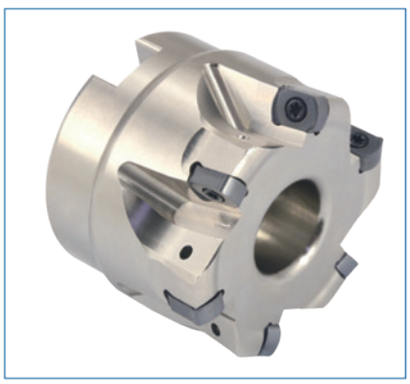


Модель		Размеры					 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	D	D1	L	ap		
TEBL-216-16-06-L 120	BLMP0603	2	16	16	120	35	ZS36272570 T8-42	WT8
TEBL-217-16-06-L 160		2	17	16	160	17		
TEBL-320-20-06-L 120		3	20	20	120	44		
TEBL-320-20-06-L 160		3	20	20	160	44		
TEBL-321-20-06-L 160		3	21	20	160	21		
TEBL-321-20-06-L 200		3	21	20	200	21		
TEBL-425-25-06-L 160		3	25	25	160	55		
TEBL-425-25-06-L 200		4	25	25	200	55		
TEBL-426-25-06-L 160		4	26	25	160	26		
TEBL-426-25-06-L 200		4	26	25	200	26		
TEBL-430-28-06-L 160		4	30	28	160	30		
TEBL-532-32-06-L 160		5	32	32	160	70		
TEBL-532-32-06-L 200		5	32	32	200	70		
TEBL-533-32-06-L 160		5	33	32	160	33		
TEBL-533-32-06-L 160		5	33	32	200	33		

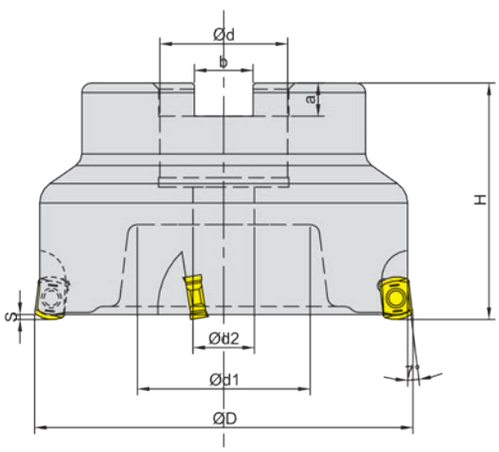
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

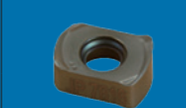
ZeFEED 06B
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ









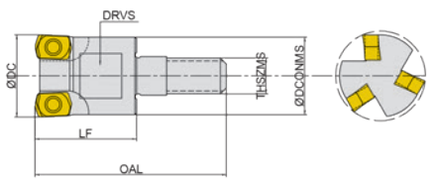
Модель		Размеры									Винт	Ключ
		Количествово лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a		
TEMBL-435-16R-06	BLMP0603	4	35	16	14	9	40	1 8.4	7	7	ZS36272570 T8-42	WT8
TEMBL-540-16R-06		5	40	16	14	9	40	1 8.4	7	7		
TEMBL-650-22R-06		6	50	22	17	11	40	1 10.4	7	7		
TEMBL-863-22R-06		8	63	22	17	11	40	1 10.4	7	7		
TEMBL-1080-27R-06		10	80	27	34	13	50	1 12.4	7	7		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED L2
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



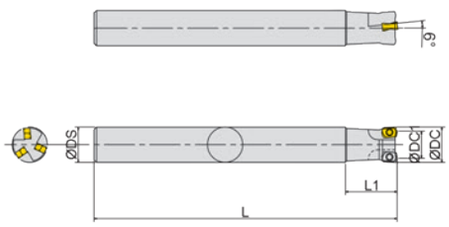


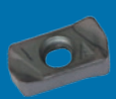
Модель		Размеры							 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
EXN02R08M04-01	LNMU02	1	8	7.8	17	28	M04	7	ZS25261837 T6-20	WT6
EXN02R09M04-01		1	9	7.8	17	28	M04	7		
EXN02R010M05-02		2	10	9	17	29	M05	7		
EXN02R011M05-02		2	11	9	17	29	M05	7		
EXN02R012M06-03		3	12	11	17	32	M06	9		
EXN02R013M06-03		3	13	11	17	32	M06	9		
EXN02R014M06-03		3	14	13	17	32	M06	10		
EXN02R015M06-03		3	15	13	17	32	M06	10		
EXN02R016M08-04		4	16	15	25	43	M08	12		
EXN02R017M08-04		4	17	15	25	43	M08	12		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED L2
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

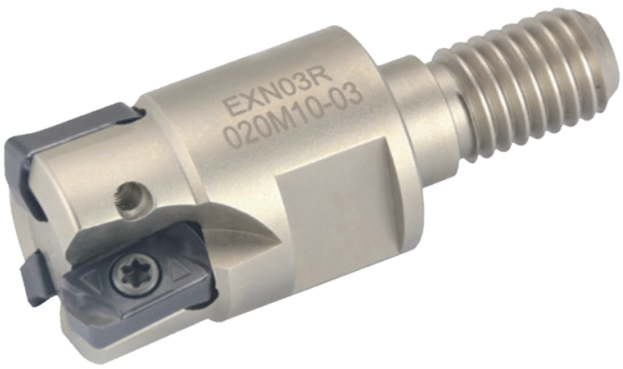


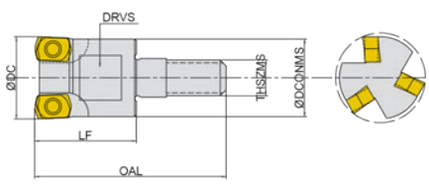


Модель		Размеры						 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	ØDc	ØDc1	ØDs	L	L1		
EXN02R08M 10.0-100-01	LNMU02	1	8	3.61	10	100	17	ZS25261837 T6-20	WT6
EXN02R09M 10.0-100-01		1	9	4.74	10	100	19		
EXN02R01 OM 10.0-100-02		2	10	5.85	10	100	22		
EXN02R011M10.0-100-02		2	11	6.76	10	100	11		
EXN02R012M12.0-80-03		3	12	7.68	12	80	26		
EXN02R012M12.0-120-03		3	12	7.68	12	120	26		
EXN02R013M 12.0-80-03		3	13	8.68	12	80	13		
EXN02R013M 12.0-120-03		3	13	8.68	12	120	13		
EXN02R014M14.0-120-03		3	14	9.51	14	120	30		
EXN02R014M14.0-150-03		3	14	9.51	14	150	30		
EXN02R015M 14.0-120-03		3	15	10.43	14	120	15		
EXN02R015M 14.0-160-03		3	15	10.43	14	160	15		
EXN02R016M16.0-120-04		4	16	11.35	16	120	35		
EXN02R016M16.0-160-04		4	16	11.35	16	160	35		
EXN02R017M16.0-120-04		4	17	12.27	16	120	17		
EXN02R017M16.0-160-04		4	17	12.27	16	160	17		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED L3
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



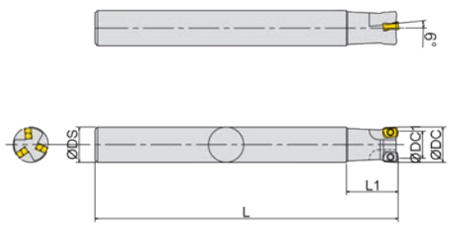


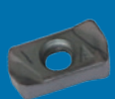
Модель		Размеры							 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	ØDc	ØDCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS		
EXN03R016M08-02	LNMU03	2	16	15	25	43	M08	12	ZS36272570 T8-42	WT8
EXN03R017M08-02		2	17	15	25	43	M08	12		
EXN03R018M08-02		2	18	15	25	43	M08	12		
EXN03R020M10-03		3	20	19	29	49	M10	15		
EXN03R021M10-03		3	21	19	29	49	M10	15		
EXN03R022M10-03		3	22	19	29	49	M10	15		
EXN03R025M12-04		4	25	24	35	57	M12	19		
EXN03R026M12-04		4	26	24	35	57	M12	19		
EXN03R028M12-05		5	28	24	35	57	M12	19		
EXN03R032M16-05		5	32	31	38	63	M16	24		
EXN03R035M16-06		6	35	31	38	63	M16	24		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED L3
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



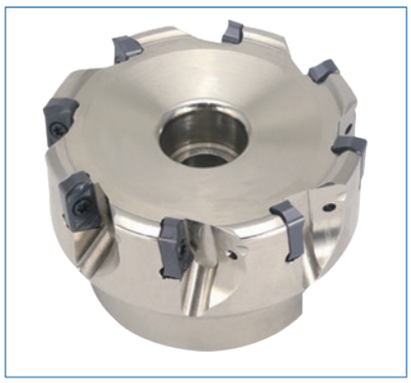


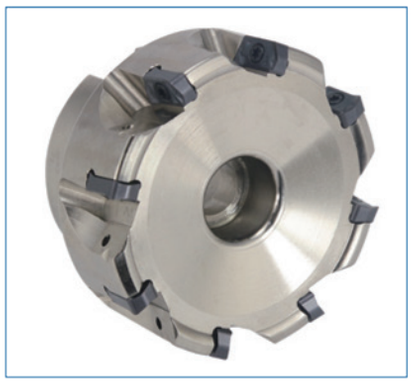
Модель		Размеры						Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØDc	ØDc1	ØDs	L	L1		
EXN03R016M16.0-100-02	LNMU03	2	16	10.18	16	100	30	ZS36272570 T8-42	WT8
EXN03R016M16.0-120-02		2	16	10.18	16	120	30		
EXN03R016M16.0-150-02		2	16	10.18	16	150	30		
EXN03R017M16.0-100-02		2	17	11.18	16	100	20		
EXN03R017M16.0-120-02		2	17	11.18	16	120	20		
EXN03R017M16.0-150-02		2	17	11.18	16	150	20		
EXN03R020M20.0-100-03		3	20	14.18	20	100	30		
EXN03R020M20.0-130-03		3	20	14.18	20	130	50		
EXN03R020M20.0-160-03		3	20	14.18	20	160	50		
EXN03R021 M20.0-130-03		3	21	15.18	20	130	35		
EXN03R021M20.0-160-03		3	21	15.18	20	160	35		
EXN03R025M25.0-100-04		4	25	19.18	25	100	37		
EXN03R025M25.0-140-04		4	25	19.18	25	140	60		
EXN03R025M25.0-200-04		4	25	19.18	25	200	60		
EXN03R026M25.0-140-04		4	26	20.18	25	140	30		
EXN03R026M25.0-200-04		4	26	20.18	25	200	30		
EXN03R030M25.0-150-04		4	30	24.18	25	150	30		
EXN03R032M32.0-150-05		5	32	26.18	32	150	70		
EXN03R032M32.0-200-05		5	32	26.18	32	200	70		
EXN03R033M32.0-150-05		5	33	27.18	32	150	30		
EXN03R033M32.0-200-05		5	33	27.18	32	200	30		
EXN03R035M32.0-160-06		6	35	29.18	32	160	40		
EXN03R035M32.0-200-06		6	35	29.18	32	200	40		

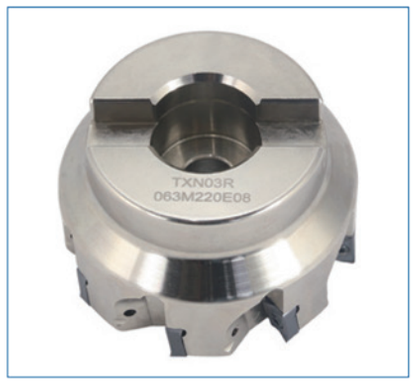
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

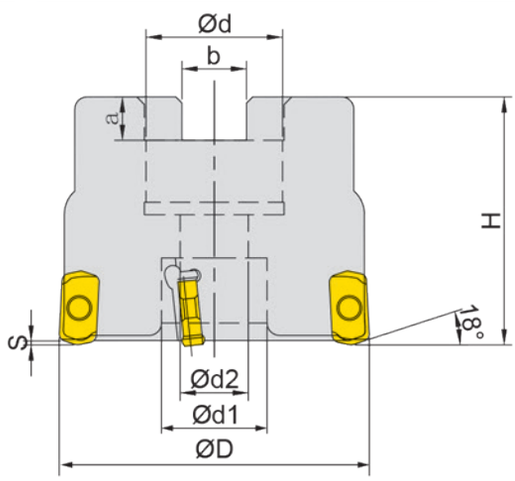
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeFEED L3
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ



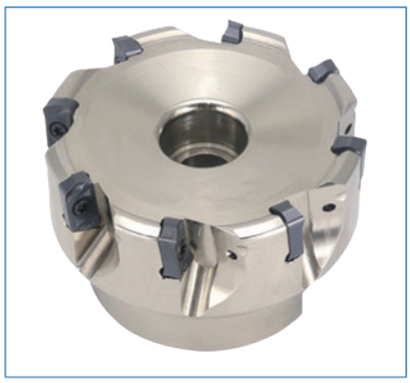
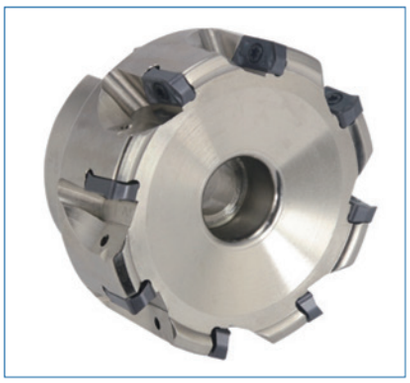
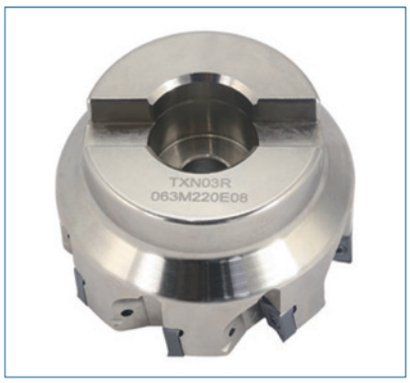


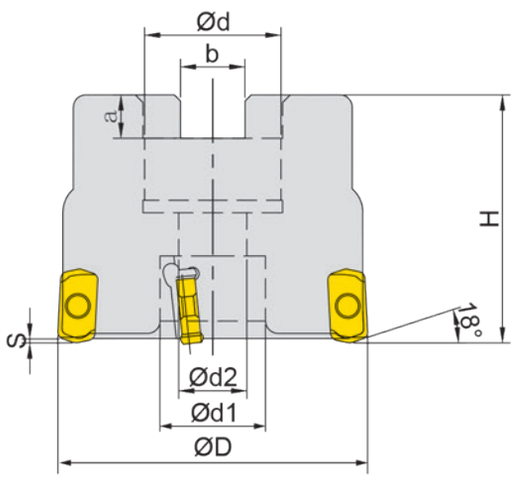




Модель		Размеры									Винт	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a		
TXN03R032M160E06	LNMU03	6	32	16	14	9	40	0.5	8.4	6	ZS36272570 T8-42	WL8
TXN03R032M160E06-A		6	32	16	14	9	40	0.5	8.4	6		
TXN03R035M160E06		6	35	16	14	9	40	0.5	8.4	6		
TXN03R035M160E06-A		6	35	16	14	9	40	0.5	8.4	6		
TXN03R040M160E06		6	40	16	14	9	40	0.5	8.4	6		
TXN03R040M160E06-A		6	40	16	14	9	40	0.5	8.4	6		
TXN03R045M160E06		6	45	16	14	9	40	0.5	8.4	6		
TXN03R045M160E06-A		6	45	16	14	9	40	0.5	10.4	7		
TXN03R050M220E08		8	50	22	17	11	40	0.5	10.4	7		
TXN03R050M220E08-A		8	50	22	17	11	40	0.5	10.4	7		
TXN03R055M220E08		8	55	22	17	11	40	0.5	10.4	7		
TXN03R055M220E08-A		8	55	22	17	11	40	0.5	10.4	7		
TXN03R063M220E08		8	63	22	17	11	40	0.5	10.4	7		
TXN03R063M220E08-A		8	63	22	17	11	40	0.5	10.4	7		
TXN03R070M220E10		10	70	22	17	11	40	0.5	10.4	7		
TXN03R070M220E10-A		10	70	22	17	11	40	0.5	10.4	7		
TXN03R080M270E10		10	80	27	34	13	50	0.5	12.4	9		
TXN03R080M270E10-A		10	80	27	34	13	50	0.5	12.4	9		

ZeFEED L6
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

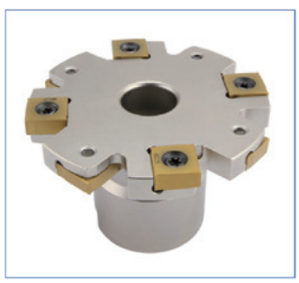
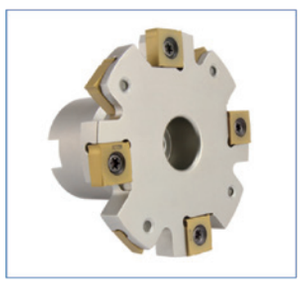




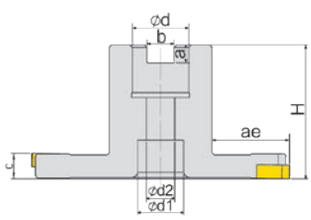


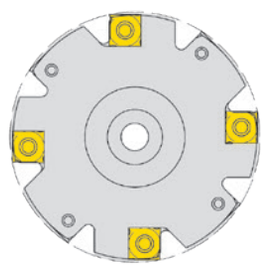
Модель		Размеры									Винт	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	a		
TXN06R050M220E05	LNMU06	5	50	22	17	11	40	0.5	10.4	7	ZS70275012 T20-70	WL20
TXN06R063M220E06		6	63	22	17	11	40	0.5	10.4	7		
TXN06R080M270E08		8	80	27	34	13	50	0.5	12.4	9		

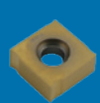
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ ZeSLOT
ZeSLOT S – ФРЕЗЫ С ТАНГЕНЦИАЛЬНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ПРОРЕЗАНИЯ ПАЗОВ
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ



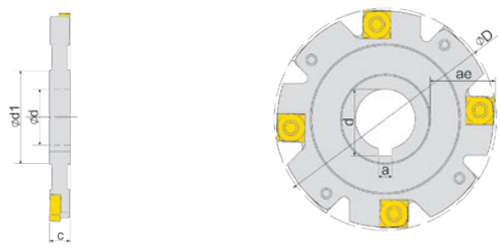
Модель		Размеры										 Крепежные винты ZX	 Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	ae	H	S	b	a		
MSA104063R6A22SN12	SNEX1202	6	63	22	17	11	11	4	40	10.4	7	ZS654035-05	
MSA104080 R8A27SN12	SNEX1202	8	80	27	25	13	15.5	4	50	12.4	7	ZS654035-05	
MSA104100R10A27SN12	SNEX1202	10	100	27	25	13	25.5	4	50	12.4	7	ZS654035-05	
MSA104125R12A32SN12	SNEX1202	12	125	32	40	17	30	4	55	14.4	9	ZS654035-05	
MSA104160R14A40SN12	SNEX1202	14	160	40	47	21	44.5	4	55	16.4	9	ZS654035-05	
MSA105063R6A22SN12	SNEX1203	6	63	22	17	11	11	5	40	10.4	7	ZS654045-05	
MSA105080R8A27SN12	SNEX1203	8	80	27	25	13	15.5	5	50	12.4	7	ZS654045-05	
MSA105100R10A27SN12	SNEX1203	10	100	27	25	13	25.5	5	50	12.4	7	ZS654045-05	
MSA105125R12A32SN12	SNEX1203	12	125	32	40	17	30	5	55	14.4	9	ZS654045-05	
MSA105160R14A40SN12	SNEX1203	14	160	40	47	21	44.5	5	55	16.4	9	ZS654045-05	
MSA106063R6A22SN12	SNEX12T3	6	63	22	17	11	11	6	40	10.4	7	ZS654055-05	
MSA106080R8A27SN12	SNEX12T3	8	80	27	25	13	15.5	6	50	12.4	7	ZS654055-05	
MSA106100R10A27SN12	SNEX12T3	10	100	27	25	13	25.5	6	50	12.4	7	ZS654055-05	WT15
MSA106125R12A32SN12	SNEX12T3	12	125	32	40	17	30	6	55	14.4	9	ZS654055-05	
MSA106160R14A40SN12	SNEX12T3	14	160	40	47	21	44.5	6	55	16.4	9	ZS654055-05	
MSA107063R6A22SN12	SNEX1204	6	63	22	17	11	11	7	40	10.4	7	ZS654065-05	
MSA107080 R8A27SN12	SNEX1204	8	80	27	25	13	15.5	7	50	12.4	7	ZS654065-05	
MSA107100R10A27SN12	SNEX1204	10	100	27	25	13	25.5	7	50	12.4	7	ZS654065-05	
MSA107125R12A32SN12	SNEX1204	12	125	32	40	17	30	7	55	14.4	9	ZS654065-05	
MSA107160R14A40SN12	SNEX1204	14	160	40	47	21	44.5	7	55	16.4	9	ZS654065-05	
MSA108063R6A22SN12	SNEX12T4	6	63	22	17	11	11	8	40	10.4	7	ZS654075-05	
MSA108080R8A27SN12	SNEX12T4	8	80	27	25	13	15.5	8	50	12.4	7	ZS654075-05	
MSA107100R10A27SN12	SNEX1204	10	100	27	25	13	25.5	7	50	12.4	7	ZS654065-05	
MSA108125R12A32SN12	SNEX12T4	12	125	32	40	17	30	8	55	14.4	9	ZS654075-05	
MSA108160R14A40SN12	SNEX12T4	14	160	40	47	21	44.5	8	55	16.4	9	ZS654075-05	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeSLOT S
КРЕПЛЕНИЕ НА ОПРАВКЕ

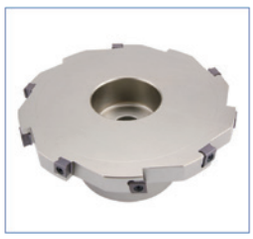
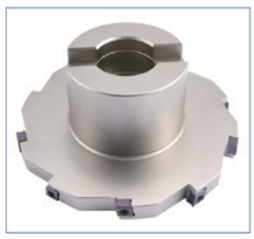
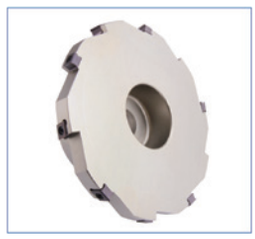


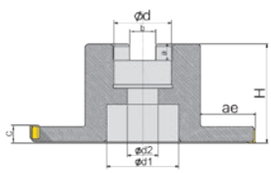


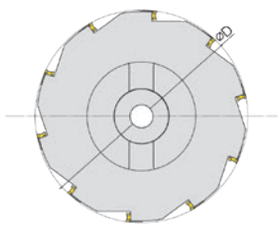
Модель		Размеры								Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	ae	C	b	a		
MSA104063R6K22SN12	SNEX1202	6	63	22	34	14.5	4	25	6	ZS654035-05	WT15
MSA104080R8K22SN12	SNEX1202	8	80	22	34	23	4	25	6	ZS654035-05	
MSA104100R10K27SN12	SNEX1202	10	100	27	45	27.5	4	30	6	ZS654035-05	
MSA104125R12K32SN12	SNEX1202	12	125	32	49	38	4	36	8	ZS654035-05	
MSA104160R14K40SN12	SNEX1202	14	160	40	56.5	51.5	4	45	10	ZS654035-05	
MSA104200R18K40SN12	SNEX1202	18	200	40	56.5	71.5	4	45	10	ZS654035-05	
MSA105063R6K22SN12	SNEX1203	6	63	22	34	14.5	5	25	6	ZS654045-05	
MSA105080R8K22SN12	SNEX1203	8	80	22	34	23	5	25	6	ZS654045-05	
MSA105100R10K27SN12	SNEX1203	10	100	27	45	27.5	5	30	6	ZS654045-05	
MSA105125R12K32SN12	SNEX1203	12	125	32	49	38	5	36	8	ZS654045-05	
MSA105160R14K40SN12	SNEX1203	14	160	40	56.5	51.5	5	45	10	ZS654045-05	
MSA15-200R18K40SN12	SNEX1203	18	200	40	56.5	71.5	5	45	10	ZS654045-05	
MSA106063R6K22SN12	SNEX12T3	6	63	22	34	14.5	6	25	6	ZS654055-05	
MSA106080R8K22SN12	SNEX12T3	8	80	22	34	23	6	25	6	ZS654055-05	
MSA106100R10K27SN12	SNEX12T3	10	100	27	45	27.5	6	30	6	ZS654055-05	
MSA106125R12K32SN12	SNEX12T3	12	125	32	49	38	6	36	8	ZS654055-05	
MSA106160R14K40SN12	SNEX12T3	14	160	40	56.5	51.5	6	45	10	ZS654055-05	
MSA16-200R18K40SN12	SNEX12T3	18	200	40	56.5	71.5	6	45	10	ZS654055-05	
MSA107063R6K22SN12	SNEX1204	6	63	22	34	14.5	7	25	6	ZS654065-05	
MSA107080R8K22SN12	SNEX1204	8	80	22	34	23	7	25	6	ZS654065-05	
MSA107100R10K27SN12	SNEX1204	10	100	27	45	27.5	7	30	6	ZS654065-05	
MSA107125R12K32SN12	SNEX1204	12	125	32	49	38	7	36	8	ZS654065-05	
MSA107160R14K40SN12	SNEX1204	14	160	40	56.5	51.5	7	45	10	ZS654065-05	
MSA107200R18K40SN12	SNEX1204	18	200	40	56.5	71.5	7	45	10	ZS654065-05	
MSA108063R6K22SN12	SNEX12T4	6	63	22	34	14.5	8	25	6	ZS654075-05	
MSA108080R8K22SN12	SNEX12T4	8	80	22	34	23	8	25	6	ZS654075-05	
MSA108100R10K27SN12	SNEX12T4	10	100	27	45	27.5	8	30	6	ZS654075-05	
MSA108125R12K32SN12	SNEX12T4	12	125	32	49	38	8	36	8	ZS654075-05	
MSA108160R14K40SN12	SNEX12T4	14	160	40	56.5	51.5	8	45	10	ZS654075-05	
MSA108200R18K40SN12	SNEX12T4	18	200	40	56.5	71.5	8	45	10	ZS654075-05	

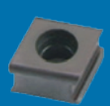
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeSLOT C – ФРЕЗЫ С ТАНГЕНЦИАЛЬНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ПРОРЕЗАНИЯ ПАЗОВ
НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

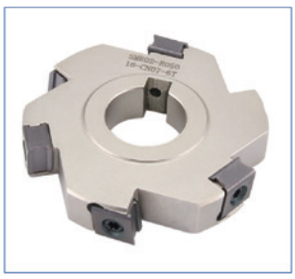




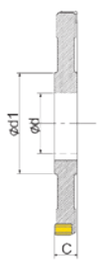
Модель		Размеры										Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	ae	C	H	b	a		
MSA110063R6B22CN07	CNEU070508-PM CNEU070508-KM GLD HRN	6	63	22	17	11	11	10	40	10.4	7	ZS40283070 T8-40	WT8
MSA112063R6B22CN07		6	63	22	17	11	11	12	40	10.4	7		
MSA110080R8B27CN07		8	80	27	25	13	15.5	10	50	12.4	7		
MSA112080R8B27CN07		8	80	27	25	13	15.5	12	50	12.4	7		
MSA110100R8B27CN07		8	100	27	25	13	25.5	10	50	12.4	7		
MSA112100R8B27CN07		8	100	27	25	13	25.5	12	50	12.4	7		
MSA110125R10B32CN07		10	125	32	40	17	30	10	55	14.4	9		
MSA112125R10B32CN07		10	125	32	40	17	30	12	55	14.4	9		
MSA110160R12B40CN07		12	160	40	47	21	44.5	10	55	16.4	9		
MSA112160R12B40CN07		12	160	40	47	21	44.5	12	55	16.4	9		

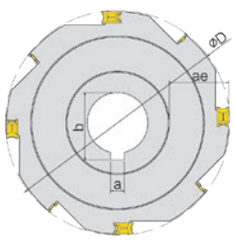
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

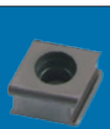
ZeSLOT C – ФРЕЗЫ С ТАНГЕНЦИАЛЬНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ПРОРЕЗАНИЯ ПАЗОВ
КРЕПЛЕНИЕ НА ОПРАВКЕ







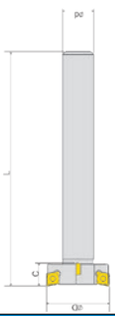


Модель		Размеры								
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	ae	C	b	a	Винт	Ключ
MSA110050R6K16CN07	CNEU070508-PM CNEU070508-KM GLD HRN	6	50	16	26	12	10	18	4	ZS40283070 T8-40	WT8
MSA111050R6K16CN07		6	50	16	26	12	11	18	4		
MSA112050R6K16CN07		6	50	16	26	12	12	18	4		
MSA113050R6K16CN07		6	50	16	26	12	13	18	4		
MSA110063R6K22CN07		6	63	22	34	14.5	10	25	6		
MSA111063R6K22CN07		6	63	22	34	14.5	11	25	6		
MSA112063R6K22CN07		6	63	22	34	14.5	12	25	6		
MSA113063R6K22CN07		6	63	22	34	14.5	13	25	6		
MSA110080R8K22CN07		8	80	22	34	23	10	25	6		
MSA111080R8K22CN07		8	80	22	34	23	11	25	6		
MSA112080R8K22CN07		8	80	22	34	23	12	25	6		
MSA113080R8K22CN07		8	80	22	34	23	13	25	6		
MSA110100R8K27CN07		8	100	27	45	27.5	10	30	6		
MSA111100R8K27CN07		8	100	27	45	27.5	11	30	6		
MSA112100R8K27CN07		8	100	27	45	27.5	12	30	6		
MSA113100R8K27CN07		8	100	27	45	27.5	13	30	6		
MSA110125R10K32CN07		10	125	32	49	38	10	36	8		
MSA111125R10K32CN07		10	125	32	49	38	11	36	8		
MSA112125R10K32CN07		10	125	32	49	38	12	36	8		
MSA113125R10K32CN07		10	125	32	49	38	13	36	8		
MSA110160R12K40CN07		12	160	40	56.5	51.5	10	45	10		
MSA111160R12K40CN07		12	160	40	56.5	51.5	11	45	10		
MSA112160R12K40CN07		12	160	40	56.5	51.5	12	45	10		
MSA113160R12K40CN07		12	160	40	56.5	51.5	13	45	10		
MSA110200R16K40CN07		16	200	40	56.5	71.5	10	45	10		
MSA111200R16K40CN07		16	200	40	56.5	71.5	11	45	10		
MSA112200R16K40CN07		16	200	40	56.5	71.5	12	45	10		
MSA113200R16K40CN07		16	200	40	56.5	71.5	13	45	10		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeSLOT 06CT -ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК



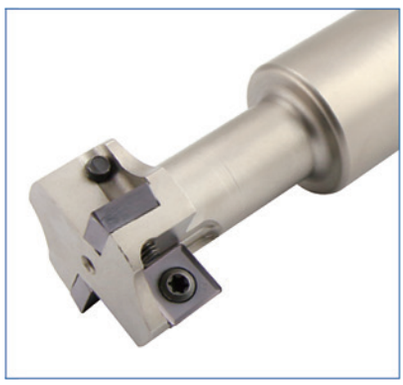
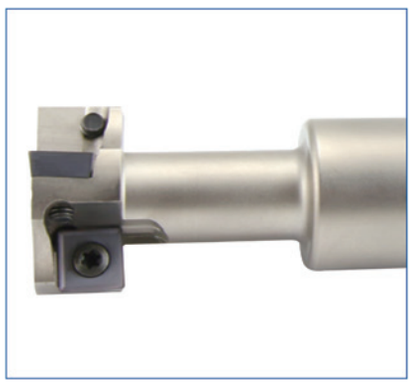


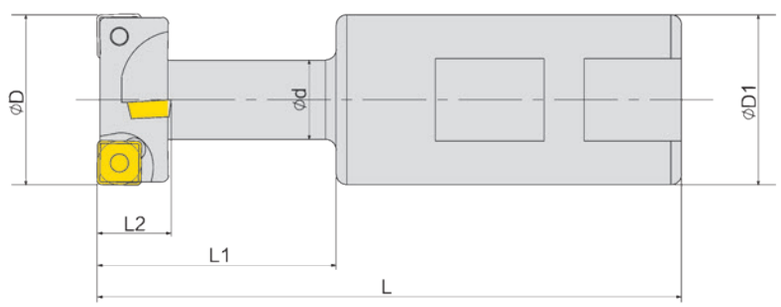
Модель		Размеры					Винт	Ключ
		Количество лезвий	D	C	L	d		
TMC-20-H08-C14-T2-80 CC06	CCMT 060204	2	20	8	80	14	ZS35212550 T8-30	WT8
TMC-20-H08-C14-T2-120 CC06		2	20	8	120	14		
TMC-20-H08-C14-T2-150 CC06		2	20	8	150	14		
TMC-20-H10-C14-T2-80 CC06		2	20	10	80	14		
TMC-20-H10-C14-T2-120 CC06		2	20	10	120	14		
TMC-20-H10-C14-T2-150 CC06		2	20	10	150	14		
TMC-25-H08-C16-T4-80 CC06		4	25	8	80	16		
TMC-25-H08-C16-T4-120 CC06		4	25	8	120	16		
TMC-25-H08-C16-T4-150 CC06		4	25	8	150	16		
TMC-25-H10-C16-T4-80 CC06		4	25	10	80	16		
TMC-25-H10-C16-T4-120 CC06		4	25	10	120	16		
TMC-25-H10-C16-T4-150 CC06		4	25	10	150	16		
TMC-30-H08-C16-T4-80 CC06		4	30	8	80	16		
TMC-30-H08-C16-T4-120 CC06		4	30	8	120	16		
TMC-30-H08-C16-T4-150 CC06		4	30	8	150	16		
TMC-30-H10-C16-T4-80 CC06		4	30	10	80	16		
TMC-30-H10-C16-T4-120 CC06		4	30	10	120	16		
TMC-30-H10-C16-T4-150 CC06		4	30	10	150	16		
TMC-35-H08-C20-T4-80 CC06		4	35	8	80	20		
TMC-35-H08-C20-T4-120 CC06		4	35	8	120	20		
TMC-35-H08-C20-T4-150 CC06		4	35	8	150	20		
TMC-35-H10-C20-T4-80 CC06		4	35	10	80	20		
TMC-35-H10-C20-T4-120 CC06		4	35	10	120	20		
TMC-35-H10-C20-T4-150 CC06		4	35	10	150	20		
TMC-40-H08-C20-T6-80 CC06		6	40	8	80	20		
TMC-40-H08-C20-T6-120 CC06		6	40	8	120	20		
TMC-40-H08-C20-T6-150 CC06		6	40	8	150	20		
TMC-40-H10-C20-T6-80 CC06		6	40	10	80	20		
TMC-40-H10-C20-T6-120 CC06		6	40	10	120	20		
TMC-40-H10-C20-T6-150 CC06		6	40	10	150	20		
TMC-50-H08-C25-T6-80 CC06		6	50	8	80	25		
TMC-50-H08-C25-T6-120 CC06		6	50	8	120	25		
TMC-50-H08-C25-T6-150 CC06		6	50	8	150	25		
TMC-50-H10-C25-T6-80 CC06		6	50	10	80	25		
TMC-50-H10-C25-T6-120 CC06		6	50	10	120	25		
TMC-50-H10-C25-T6-150 CC06		6	50	10	150	25		
TMC-63-H10-C32-T8-80 CC06		8	63	10	80	32		
TMC-63-H10-C32-T8-120 CC06		8	63	10	120	32		
TMC-63-H10-C32-T8-150 CC06		8	63	10	150	32		
TMC-80-H10-C32-T8-80 CC06		8	80	10	80	32		
TMC-80-H10-C32-T8-120 CC06		8	80	10	120	32		
TMC-80-H10-C32-T8-150 CC06		8	80	10	150	32		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeSLOT MT – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ
ZeSLOT 06MT / ZeSLOT 12MT ХВОСТОВИК WELDON

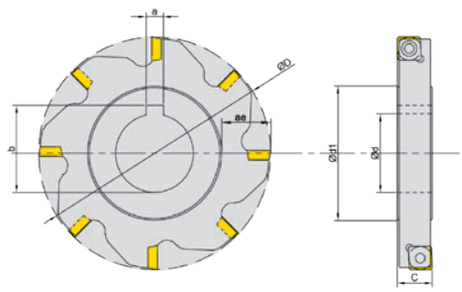
Модель		Размеры							Винт	Ключ	Тех. хар-ки Т-образного паза
		Количество лезвий	D	D1	L	L1	L2	d			
TMS-025C21 -M P06-T09-02	MPHT060304-DM	2	21	25	100	32	9	10	ZS35212550 T8-30	WT8	12
TMS-025C25-MP06-T11 -02		2	25	25	100	35	11	12			14
TMS-032C32-M P08-T14-04	MPHT080304-DM	4	32	32	110	45	14	15	ZS40283070 T8-40	WT8	18
TMS-040C32-MP12-T 18-04	MPHT120408-DM	4	40	32	125	55	18	19	ZS70275012 T20-70	WT20	22
TMS-050C32-MP12-T22-04		4	50	32	135	65	22	25			28
TMS-060C32-MP12-T28-06		6	60	32	150	80	28	32			36

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeSLOT M – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ПРОРЕЗАНИЯ ПАЗОВ

ZeSLOT 06M / ZeSLOT 08M / ZeSLOT 12M





Модель		Размеры								Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	Ød1	ae	C	b	a		
SMC-63-8-22-8T	MPHT06	8	63	22	35.2	13	8	25	6	ZS35212550T8-30	WT8
SMC-63-10-22-8T		8	63	22	35.2	13	10	25	6		
SMC-80-8-27-1 0T		10	80	27	46.2	16	8	30	6	ZS35212550T8-30	WT8
SMC-80-10-27-1 0T		10	80	27	46.2	16	10	30	6		
SMC-100-8-27-12T		12	100	27	46.2	26	8	30	6	ZS35212550T8-30	WT8
SMC-100-10-27-12T		12	100	27	46.2	26	10	30	6		
SMC-100-8-32-12T		12	100	32	50.2	24	8	36	8	ZS35212550T8-30	WT8
SMC-100-10-32-12T		12	100	32	50.2	24	10	36	8		
SMC-125-8-40-14T		14	125	40	59.2	32	8	45	10	ZS35212550T8-30	WT8
SMC-125-10-40-14T		14	125	40	59.2	32	10	45	10		
SMC-160-10-40-16T		16	160	40	59.2	49	10	45	10	ZS5212550T8-30	WT8
SMC-200-10-50-16T		16	200	50	71.2	63	10	55.2	14	ZS35212550T8-30	WT8
SMC-250-10-50-16T		16	250	50	71.2	88	10	55.2	14	ZS35212550T8-30	WT8
SMC-63-12-22-8T	MPHT08	8	63	22	35.2	13	12	25	6	ZS40283070T8-40	WT8
SMC-80-12-27-1 0T		10	80	27	46.2	16	12	30	6	ZS40283070T8-40	WT8
SMC-100-12-27-1 0T		10	100	27	46.2	26	12	30	6	ZS40283070T8-40	WT8
SMC-100-12-32-1 0T		10	100	32	50.2	24	12	36	8	ZS40283070T8-40	WT8
SMC-125-12-40-12T		12	125	40	59.2	32	12	45	10	ZS40283070T8-40	WT8
SMC-160-12-40-12T		12	160	40	59.2	49	12	45	10	ZS40283070T8-40	WT8
SMC-200-12-50-16T		16	200	50	71.2	63	12	55.2	14	ZS40283070T8-40	WT8
SMC-250-12-50-16T		16	250	50	71.2	88	12	55.2	14	ZS40283070T8-40	WT8
SMC-63-16-22-6T	MPHT12	6	63	22	35.8	13	16	25	6	ZS70275012T20-70	WT20
SMC-80-16-27-6T		6	80	27	46.8	16	16	30	6	ZS70275012T20-70	WT20
SMC-100-16-27-8T		8	100	27	46.8	26	16	30	6	ZS70275012T20-70	WT20
SMC-100-16-32-8T		8	100	32	50.8	24	16	36	8	ZS70275012T20-70	WT20
SMC-100-20-32-8T		8	100	32	50.8	24	20	36	8		
SMC-125-16-40-8T		8	125	40	59.8	32	16	45	10	ZS70275012T20-70	WT20
SMC-125-20-40-8T		8	125	40	59.8	32	20	45	10		
SMC-160-16-40-1 0T		10	160	40	59.8	49	16	45	10	ZS70275012T20-70	WT20
SMC-160-20-40-1 0T		10	160	40	59.8	49	20	45	10		
SMC-200-16-50-16T		16	200	50	71.8	63	16	55.2	14	ZS70275012T20-70	WT20
SMC-200-20-50-16T		16	200	50	71.8	63	20	55.2	14		
SMC-250-16-50-16T		16	250	50	71.8	88	16	55.2	14	ZS70275012T20-70	WT20
SMC-250-20-50-16T		16	250	50	71.8	88	20	55.2	14		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeSLOT Q16 – ФРЕЗЫ С ТАНГЕНЦИАЛЬНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК ПОД СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК



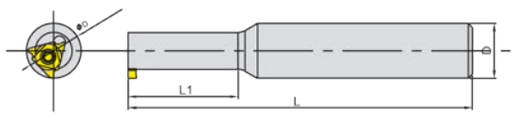


рис.1

ZeSLOT Q16 НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ







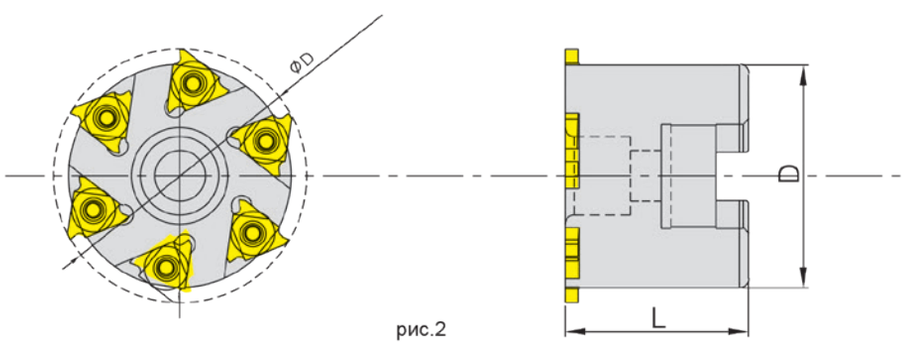


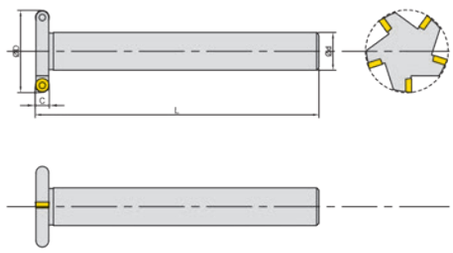
рис.2

Модель		Размеры						Винт	Ключ
		ØD	Ød	D	L	L1	Вид		
GM-20*3-C20-1T	QC16 Пластина для обработки канавок под стопорные кольца	20	13.4	20	125	40	рис.1	ZS53273580 T15-45	WT15
GM-25*3-C20-1T		25	18.8	20	125	40			
GM-28*3-C25-2T		28	-	25	125	40			
GM-32*3-C25-2T		32		25	125				
GM-55*3-C48-6T-22		55	-	48	40	-	рис.2		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

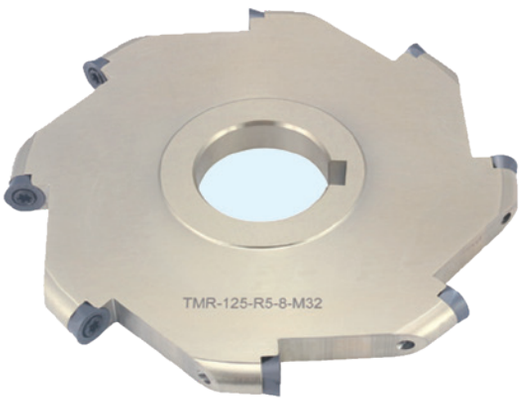
ZeSLOT R – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ПРОРЕЗАНИЯ ПАЗОВ
ZeSLOT 06R / ZeSLOT 08R / ZeSLOT 10R / ZeSLOT 12R
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК

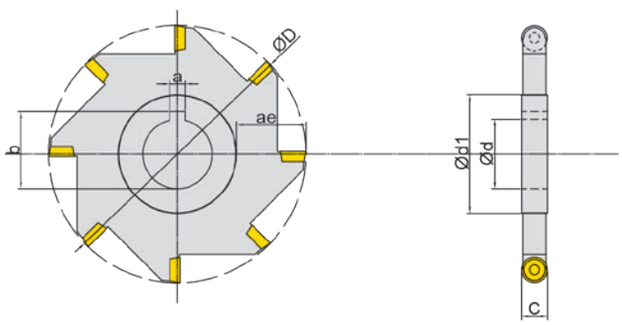




Модель		Размеры					 Винт	 Ключ
		Количество лезвий	D	C	L	d		
TMR-20-R3-C14-T2-120	RCMT0602	2	20	6	120	14	ZS35272560 T8-30	WT8
TMR-25-R3-C14-T 4-120	RCMT0602	4	25	6	120	14	ZS35272560 T8-30	WT8
TMR-30-R3-C16-T5-120	RCMT0602	5	30	6	120	16	ZS35272560 T8-30	WT8
TMR-35-R3-C16-T5-120	RCMT0602	5	35	6	120	16	ZS35272560 T8-30	WT8
TMR-40-R3-C20-T6-120	RCMT0602	6	40	6	120	20	ZS35272560 T8-30	WT8
TMR-45-R3-C20-T6-120	RCMT0602	6	45	6	120	20	ZS35272560 T8-30	WT8
TMR-50-R3-C25-T6-120	RCMT0602	6	50	6	120	25	ZS35272560 T8-30	WT8
TMR-20-R4-C14-T2-120	RPMT08T2	2	20	8	120	14	ZS40303064 T8-40	WT8
TMR-25-R4-C14-T3-120	RPMT08T2	3	25	8	120	14	ZS40303064 T8-40	WT8
TMR-30-R4-C16-T 4-120	RPMT08T2	4	30	8	120	16	ZS40303064 T8-40	WT8
TMR-35-R4-C16-T5-120	RPMT08T2	5	35	8	120	16	ZS40303064 T8-40	WT8
TMR-40-R4-C20-T5-120	RPMT08T2	5	40	8	120	20	ZS40303064 T8-40	WT8
TMR-45-R4-C20-T5-120	RPMT08T2	5	45	8	120	20	ZS40303064 T8-40	WT8
TMR-50-R4-C25-T6-120	RPMT08T2	6	50	8	120	25	ZS40303064 T8-40	WT8
TMR-25-R5-C14-T2-120	RPMT10T3	2	25	10	120	14	ZS53273580 T15-45	WT15
TMR-30-R5-C16-T3-120	RPMT10T3	3	30	10	120	16	ZS53273580 TI5-45	WT15
TMR-35-R5-C16-T3-120	RPMT10T3	3	35	10	120	16	ZS53273580 T15-45	WT15
TMR-40-R5-C20-T4-120	RPMT10T3	4	40	10	120	20	ZS53273580 T15-45	WT15
TMR-45-R5-C20-T4-120	RPMT10T3	4	45	10	120	20	ZS53273580 T15-45	WT15
TMR-50-R5-C25-T4-120	RPMT10T3	4	50	10	120	25	ZS53273580 T15-45	WT15
TMR-30-R6-C16-T2-120	RPMT1204	2	30	12	120	16	ZS57294010 T15-60	WT15
TMR-35-R6-C16-T2-120	RPMT1204	2	35	12	120	16	ZS57294010 T15-60	WT15
TMR-40-R6-C20-T3-120	RPMT1204	3	40	12	120	20	ZS57294010 T15-60	WT15
TMR-45-R6-C20-T4-120	RPMT1204	4	45	12	120	20	ZS57294010 T15-60	WT15
TMR-50-R6-C25-T4-120	RPMT1204	4	50	12	120	25	ZS57294010 T15-60	WT15

ZeSLOT 06R / ZeSLOT 08R / ZeSLOT 10R / ZeSLOT 12R / ZeSLOT 16R / ZeSLOT 20R
КРЕПЛЕНИЕ НА ОПРАВКЕ



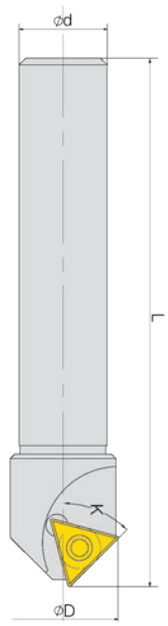


Модель		Размеры								 Винт	 Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	ae	C	b	a		
TM R-63-R3-8-M22	RC0602	8	63	22	34.4	14.3	6	25	6	ZS35272560 T8-30	WT8
TM R-80-R3-8-M27	RC0602	8	80	27	46	17	6	30	6	ZS35272560 T8-30	WT8
TMR-100-R3-10-M27	RC0602	10	100	27	46	27	6	30	6	ZS35272560 T8-30	WT8
TM R-63-R4-6-M22	RP08T2	6	63	22	34.4	14.3	8	25	6	ZS40303064 T8-40	WT8
TM R-80-R4-7-M27	RP08T2	7	80	27	46	17	8	30	6	ZS40303064 T8-40	WT8
TM R-100-R4-8-M27	RP08T2	8	100	27	46	27	8	30	6	ZS40303064 T8-40	WT8
TM R-125-R4-10-M32	RP08T2	10	125	32	49.3	37.5	8	36	8	ZS40303064 T8-40	WT8
TM R-160-R4-12-M40	RP08T2	12	160	40	58.3	50.5	8	45	10	ZS40303064 T8-40	WT8
TM R-63-R5-6-M22	RP10T3	6	63	22	34.4	14.3	10	25	6	ZS53273578 T10-40	WT10
TM R-80-R5-6-M27	RP10T3	6	80	27	46	17	10	30	6	ZS53273578 T10-40	WT10
TM R-100-R5-8-M27	RP10T3	8	100	27	46	27	10	30	6	ZS53273578 T10-40	WT10
TM R-125-R5-8-M32	RP10T3	8	125	32	49.3	37.5	10	36	8	ZS53273578 T10-40	WT10
TM R-160-R5-10-M40	RP10T3	10	160	40	58.3	50.5	10	45	10	ZS53273578 T10-40	WT10
TMR-200-R5-12-M50	RP10T3	12	200	50	70.3	64.5	10	55.2	14	ZS53273578 T10-40	WT10
TMR-250-R5-12-M50	RP10T3	12	250	50	70.3	89.5	10	55.2	14	ZS53273578 T10-40	WT10
TM R-80-R6-6-M27	RP1204	6	80	27	46	17	12	30	6	ZS57274010 T15-60	WT15
TM R-100-R6-6-M27	RP1204	6	100	27	46	27	12	30	6	ZS57274010 T15-60	WT15
TM R-125-R6-8-M32	RP1204	8	125	32	49.3	37.5	12	36	8	ZS57274010 T15-60	WT15
TM R-160-R6-8-M40	RP1204	8	160	40	58.3	50.5	12	45	10	ZS57274010 T15-60	WT15
TMR-200-R6-10-M50	RP1204	10	200	50	70.3	64.5	12	55.2	14	ZS57274010 T15-60	WT15
TMR-250-R6-12-M50	RP1204	12	250	50	70.3	89.5	12	55.2	14	ZS57274010 T15-60	WT15
TM R-125-R8-6-M32	RD1604	6	125	32	49.3	37.5	16	36	8	ZS70255012 T20-80	WT20
TM R-160-R8-8-M40	RD1604	8	160	40	58.3	50.5	16	45	10	ZS70255012 T20-80	WT20
TM R-200-R8-8-M50	RD1604	8	200	50	70.3	64.5	16	55.2	14	ZS70255012 T20-80	WT20
TMR-250-R8-10-M50	RD1604	10	250	50	70.3	89.5	16	55.2	14	ZS70255012 T20-80	WT20
TMR-200-R10-8-M50	RD2006	8	200	50	70.3	64.5	20	55.2	14	ZS11286016 T25-82	WT25
TMR-250-R10-8-M50	RD2006	8	250	50	70.3	89.5	20	55.2	14	ZS11286016 T25-82	WT25

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК И УГЛОВ ZeMill CH
ZeMill CH.T – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ Т-ФОРМЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК И УГЛОВ
ZeMill CH11T / ZeMill CH16T
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК

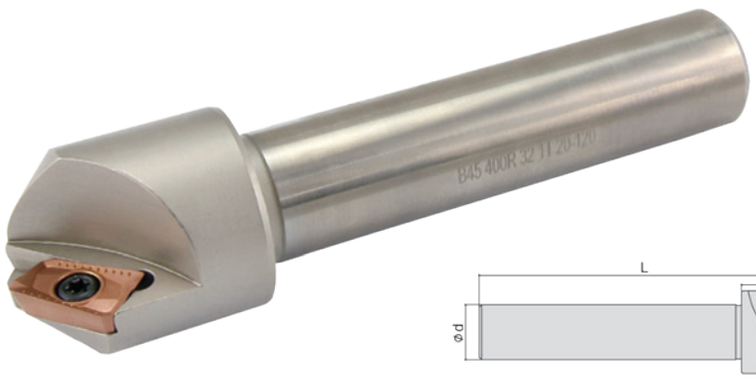


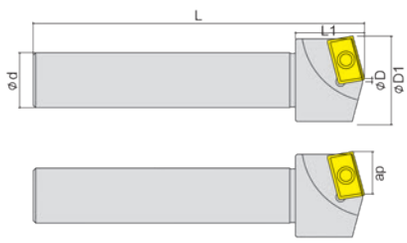


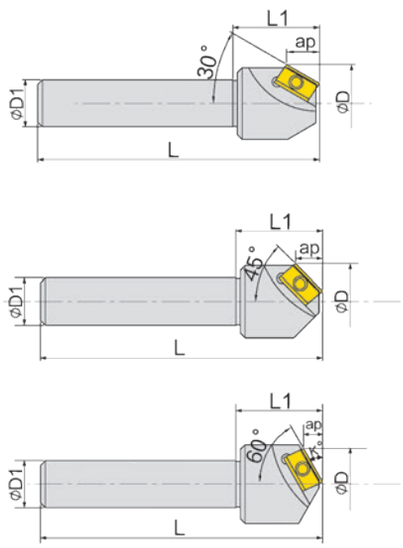
Модель		Размеры							
		Количество лезвий	D	D1	d	L	K°	Винт	Ключ
B15TC11 20 1T20-120	TC..1102..	1	20	15	20	120	15	ZS352506	WT8
B15TC11 25 2T20-120		2	25	20	20	120	15		
B30TC11 20 1T20-120		1	20	10.3	20	120	30		
B30TC11 25 2T20-120		2	25	15.3	20	120	30		
B45TC11 20 1T20-120		1	20	6.2	20	120	45		
B45TC11 25 2T20-120		2	25	11.2	20	120	45		
B60TC11 20 1T20-120		1	20	2.9	20	120	60		
B60TC11 25 2T20-120		2	25	7.9	20	120	60		
B15TC16 20 1T20-120	TC..16T3..	1	20	12.2	20	120	15	ZS574010	WT15
B15TC16 32 2T25-120		2	32	24.2	25	120	15		
B30TC16 20 1T20-120		1	20	4.8	20	120	30		
B30TC16 32 2T25-120		2	32	16.8	25	120	30		
B30TC16 40 2T25-120		2	40	24.8	25	120	30		
B45TC16 20 1T20-120		1	20	3.4	20	120	45		
B45TC16 32 2T25-120		2	32	15.4	25	120	45		
B45TC16 40 2T25-120		2	40	23.4	25	120	45		
B60TC16 20 1T20-120		1	20	1.4	20	120	60		
B60TC16 32 2T25-120		2	32	13.4	25	120	60		
B60TC16 40 2T25-120		2	40	21.4	25	120	60		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill CH16A – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ A-ФОРМЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК И УГЛОВ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК







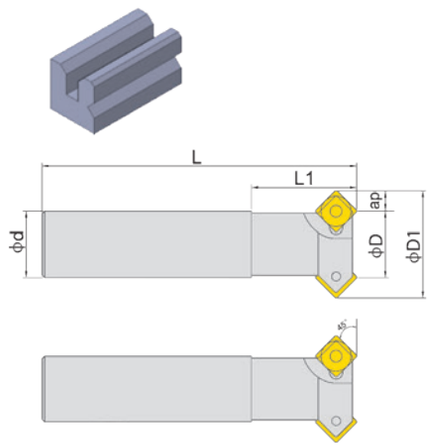
Модель		Размеры									
		Количество лезвий	D	D1	d	L	L1	ap	K°	Винт	Ключ
B15AP16-1T-S20-120	AP1604	1	1.2	32	20	120	25	15.4	15	4090	WT15
B30AP16-1T-S20-120		1	4.5	32	20	120	25	13.8	30		
B45AP16-1T-S20-120		1	9.6	32	20	120	25	11.2	45		
B60AP16-1T-S20-120		1	16.2	32	20	120	25	7.9	60		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill CH09S – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ S-ФОРМЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК И УГЛОВ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК





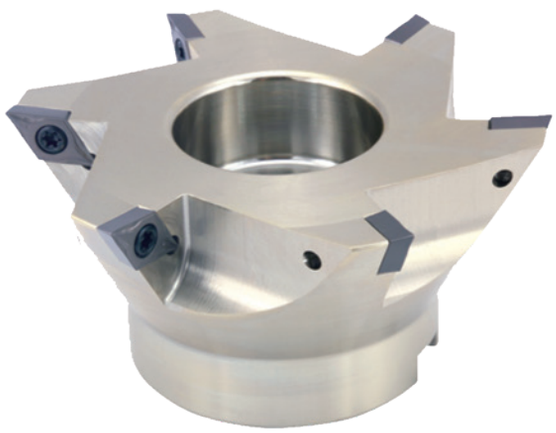
Модель		Размеры							Винт	Ключ
		Количество лезвий	D	D1	d	L	L1	ap		
B45SC 091 T20-120	SCMT09T304	1	9	22.6	20	120	40	5	ZS533509	WT15
B45SC 192 T20-120	SCMT09T304	2	19	32.14	20	120	40	6	ZS533509	WT15
B45SC 252 T25-120	SCMT120408	2	24	40	25	120	40	14	ZS715012	WT20

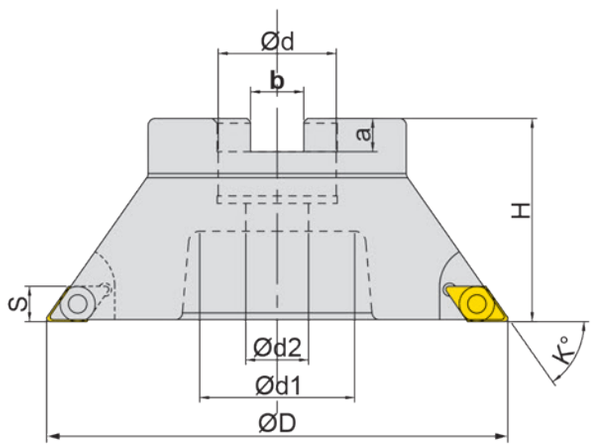
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill DT – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЭЛЕМЕНТОВ «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ»

ZeMill DTD

НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ





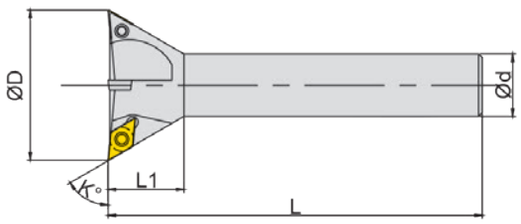
Модель		Размеры										Винт	Ключ
		Кол-во лезвий	ØD	Ød	Ød1	Ød2	H	S	b	K°	a		
YW55-100-M27-6T DC11	DCMT11	6	100	27	34	13	50	8	12.4	55	7	ZS57294010 T15-60	WT15
YW55-125-30102-7T DC11		7	125	32	42	17	55	8	14.4	55	9		
YW60-100-M27-6T DC11		6	100	27	34	13	50	8	12.4	60	7		
YW60-125-30100-7T DC11		7	125	32	42	17	55	8	14.4	60	9		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill DT – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЭЛЕМЕНТОВ «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ»
ZeMill DTV / ZeMill DTV
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК





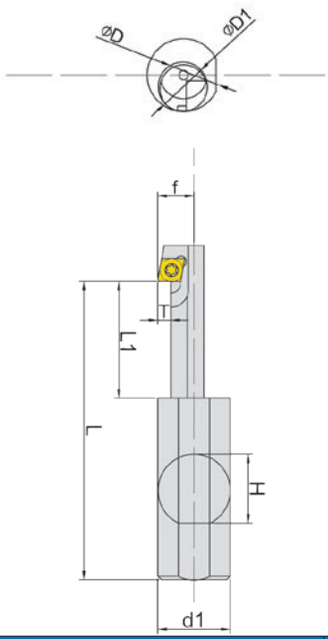
Модель		Размеры						Винт	Ключ
		Количество лезвий	ØD	Ød	L	L1	K		
YW45-30-C20-120-2T VC08	VCMT08	2	30	20	120	25	45		
YW45-40-C20-160-2T VC11	VCMT11	2	40	20	160	25	45	ZS36272570 T8-37	WT8
YW45-50-C25-160-3T VC11		3	50	25	160	30	45		
YW45-60-C32-160-3T VC16	VCMT16	3	60	32	160	40	45	ZS50203599 T15-40	WT15
YW45-80-C32-160-4T VC16		4	80	32	160	40	45		
YW55-25-C20-120-2T DC07	DCMT07	2	25	20	120	25	55	ZS36272570 T8-37	WT8
YW55-30-C20-120-3T DC07		3	30	20	120	25	55		
YW55-40-C25-160-3T DC11	DCMT11	3	40	25	160	30	55	ZS50203599 T15-40	WT15
YW55-50-C32-160-3T DC11		4	50	32	160	40	55		
YW55-60-C32-160-4T DC11		5	60	32	160	40	55		
YW55-80-C32-160-5T DC11		2	80	32	160	40	55		
YW60-25-C20-120-2T DC07	DCMT07	3	25	20	120	25	60	ZS36272570 T8-37	WT8
YW60-30-C20-120-3T DC07		3	30	20	120	25	60		
YW60-40-C25-160-3T DC11	DCMT11	3	40	25	160	30	60	ZS50203599 T15-40	WT15
YW60-60-C32-160-3T DC11		3	50	32	160	40	60		
YW60-60-C32-160-4T DC11		4	60	32	160	40	60		
YW60-80-C32-160-4T DC11		4	80	32	160	45	60		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeMill BC – ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОБРАТНОЙ ЦЕКОВКИ

ZeMill BC06C / ZeMill BC09C





Модель		Размеры							Винт	Ключ
		ØD	ØD1	T	L	L1	d1	H		
FLD 0915D20-28	CC..0602	15	9	3.3	78	28	20	19	ZS352506	WT8
FLD 1118D20-35		18	11	3.8	85	35				
FLD 1320D20-42		20	13	3.8	92	42				
FLD 1524D20-52		24	15	4.8	99	49				
FLD 1727D20-32	CC..09T3	27	17	5.3	106	56	25	24	ZS353509	WT15
FLD 2133D20-32		33	21	6.3	120	70				
FLD 2336D20-32		36	23	6.8	127	77				
FLD 2539D20-52		39	25	7.3	134	84				

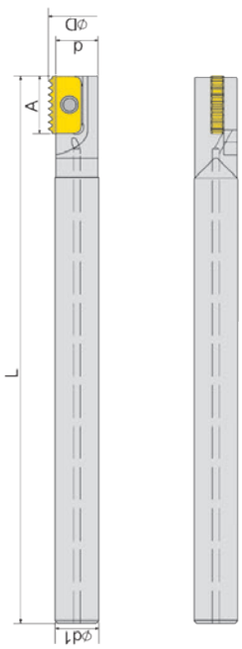


В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕЗЬБЫ ZeMill TH
ZeMill TH12 / ZeMill TH14 / ZeMill TH21 / ZeMill TH30
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ХВОСТОВИК

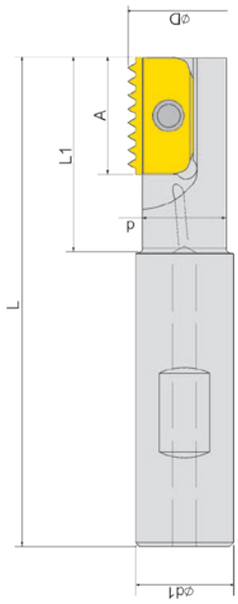




Модель			Размеры					Винт	Ключ
			D	D1	d	L	A		
SR0810K12C	12	* ISO MT7	9.9	8	7.8	125	12	ZS403007	WT8
SR 1013M14C	14	* ISO MT7	13.2	10	9.8	150	14		
SR 1215Q14C	14	* ISO MT7	15.2	12	11.8	180	14		
SR 1621R21C	21	* ISO MT7	21	16	15.5	200	21	ZS574009	WT15
SR 2027S30C	30	* ISO MT7	27	20	19.5	250	30	ZS715012	WT20
• Внутренний подвод СОЖ									
SR 0810K12C-A	12	* ISO MT7	9.9	8	7.8	125	12	ZS403007	WT8
SR 1013M14C-A	14	* ISO MT7	13.2	10	9.8	150	14		
SR 1215Q14C-A	14	* ISO MT7	15.2	12	11.8	180	14		
SR 1621R21C-A	21	* ISO MT7	21	16	15.5	200	21	ZS574009	WT15
SR 2027S30C-A	30	* ISO MT7	27	20	19.5	250	30	ZS715012	WT20

ZeMill TH12 / ZeMill TH14 / ZeMill TH21 / ZeMill TH30 / ZeMill TH40
ХВОСТОВИК WELDON



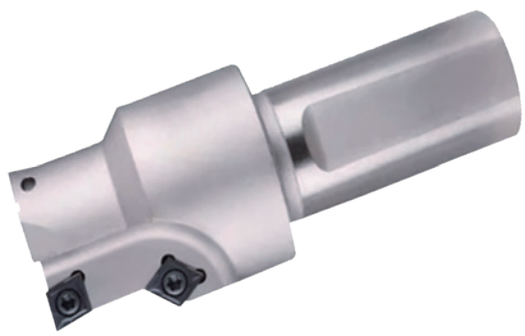


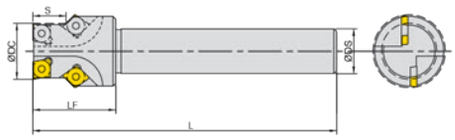
Модель			Размеры						Винт	Ключ
			D	D1	d	L	L1	A		
SR2010G12	12	* ISO MT7	9.9	20	7.6	85	16	12	ZS403007	WT8
SR2012F14	14	* ISO MT7	12	20	8.9	75	20	14		
SR2014G14	14	* ISO MT7	14.5	20	11.2	85	25	14		
SR 2017G14	14	* ISO MT7	17	20	13.4	85	30	14		
SR2018G21	21	* ISO MT7	18	20	14.4	85	30	21	ZS574009	WT15
SR2021G21	21	* ISO MT7	21	20	16.5	85	40	21		
SR 2529J30	30	* ISO MT7	29	25	22.4	110	50	30	ZS715012	WT20
SR 4048M40	40	* ISO MT7	48	40	35	150	78	40		
Хвостовик уменьшенного диаметра										
SR 2025K21	21	* ISO MT7	25	20	-	125	-	21	ZS574009	WT15
SR2531M21	21	* ISO MT7	31	25	-	150	-	21		
SR 3238M30	30	* ISO MT7	38	32	-	150	-	30	ZS715012	WT20
SR 4048R40	40	* ISO MT7	48	40	-	200	-	40		
Внутренний подвод СОЖ										
SR 2010G12-A	12	* ISO MT7	9.9	20	7.6	85	16	12	ZS403007	WT8
SR 2012F14-A	14	* ISO MT7	12	20	8.9	75	20	14		
SR 2014G14-A	14	* ISO MT7	14.5	20	11.2	85	25	14		
SR 2017G14-A	14	* ISO MT7	17	20	13.4	85	30	14		
SR 2018G21-A	21	* ISO MT7	18	20	14.4	85	30	21	ZS574009	WT15
SR 2021G21-A	21	* ISO MT7	21	20	16.5	85	40	21		
SR 2529J30-A	30	* ISO MT7	29	25	22.4	110	50	30	ZS715012	WT20
SR 4048M40-A	40	* ISO MT7	48	40	35	150	78	40		
Хвостовик уменьшенного диаметра с внутренним подводом СОЖ										
SR 2025K21-A	21	* ISO MT7	25	20	-	125	-	21	ZS574009	WT15
SR 2531M21-A	21	* ISO MT7	31	25	-	150	-	21		
SR 3238M30-A	30	* ISO MT7	38	32	-	150	-	30	ZS715012	WT20
SR 4048R40-A	40	* ISO MT7	48	40	-	200	-	40		

Примечание: Резьбофрезы производятся в соответствии с лезвиями марки CPT. Если вы устанавливаете лезвия других отечественных марок, пожалуйста, попробуйте установить их, чтобы убедиться, что они подходят.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

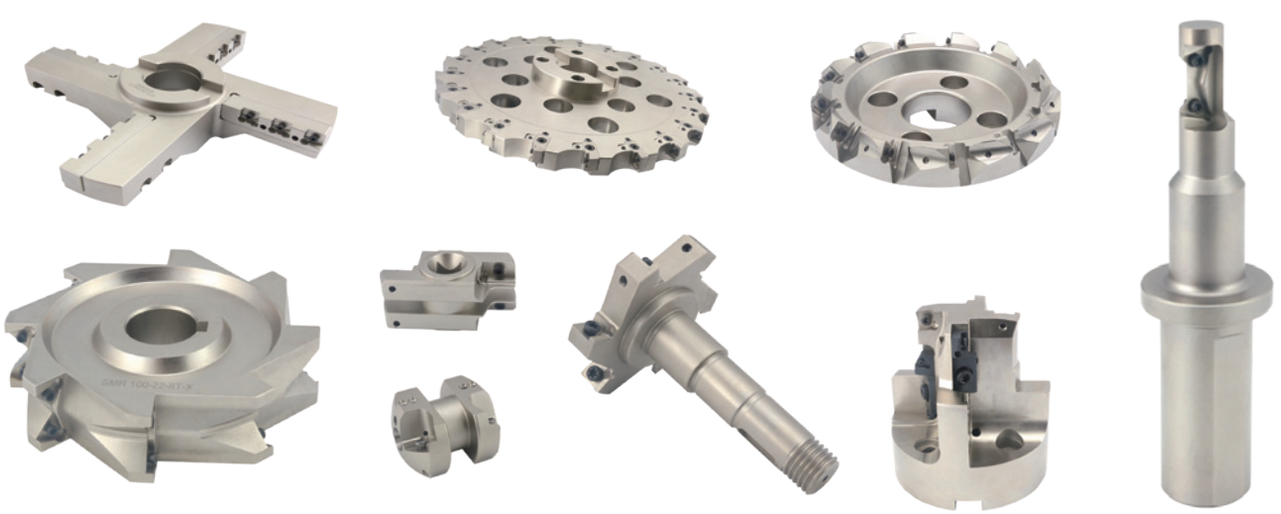
СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
ZeBORE SB – СТУПЕНЧАТЫЕ КОРПУСНЫЕ ЗЕНКЕРА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ, СТАНДАРТНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК С ЛЫСКОЙ





Модель		Размеры					Винт	Ключ
		ØDC	ØDS	S	L	LF		
CH-M6-H7-D11-C16-110L	CC0602	11	16	6	110	25	ZS35202557 T8-30	WT8
CH-M8-H9-D14-C16-110L		14	16	8	110	25		
CH-M10-H11-D17-C16-110L		17	16	10	110	25		
CH-M12-H13-D20-C16-110L		20	16	12	110	30		
CH-M 14-H15-D23-C20-120L		23	16	14	120	40		
CH-M 16-H17-D26-C25-120L		26	16	16	120	40		
CH-M18-H19-D29-C25-120L		29	16	18	120	40		
CH-M20-H21-D32-C32-120L		32	16	20	120	40		
CH-M24-H25-D39-C32-140L		39	16	24	140	60		
CH-M30-H32-D48-C40-140L		48	16	30	140	60		

ZeMill TM
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНОГО КОРПУСНОГО ИНСТРУМЕНТА ПО ТРЕБОВАНИЯМ ЗАКАЗЧИКА.



В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Информация о сплавах CVD

Сплав	ISO	Тип покрытия	Покрытие	Свойства и применение
ZC4120	P15-P30	CVD жёлтый	MT-iCN+AIA+TiN	1. Благодаря использованию высокопрочной твердосплавной подложки в сочетании с тонким покрытием Al203 CVD, обладает отличными показателями износостойкости и ударопрочности. 2. Подходит для получистовой обработки стали фрезерованием.
ZC2220	P15-P35 M10-M30	CVD чёрный	MT-TiCN+AIA	1. Использование подложки из цементированного карбида с градиентом прочности и средним содержанием кобальта в сочетании с мелкокристаллическим столбчатым покрытием TiCN и ультратонким покрытием Al203. Обладает превосходными показателями стойкости к сколам и высоким температурам. 2. Подходит для получистовой и черновой обработки легированной стали, углеродистой стали и фрезерования нержавеющей стали.
ZC2230	P25-P40 M20-M35	CVD чёрный	MT-TiCN+AIA	1. Сочетание твердосплавной основы высокой прочности с покрытием TiCN и TiN Al203 обеспечивает высокую прочность кромок и ударопрочность. 2. Подходит для черновой обработки стали и фрезерования нержавеющей стали.
ZC3220	K15-K35	CVD чёрный	MT-TiCN+AIA	1. Использование высокопрочной подложки со средним кристаллическим зерном в сочетании с нанесением покрытий MT-TiCN и толстого слоя Al203. Обладает превосходной прочностью кромок и показателями износостойкости. 2. Подходит для черновой и получистовой обработки чугуна.
ZC3230	K15-K35	CVD чёрный	MT-TiCN+Al203	1. Основа с высокой прочностью и отличной устойчивостью к разрушению. 2. Подходит для черновой обработки чугуна с большой глубиной резания и высокой скоростью подачи, а также для работы в неблагоприятных условиях резания.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Информация о сплавах PVD

Сплав	ISO	Тип покрытия	Покрытие	Свойства и применение
ZP1120	P15-P35	PVD чёрный	TiAlN	1.Подложка со средним содержанием кобальта, содержащая специальные компоненты и усиленная PVD-покрытием из нанокомпозита с высоким содержанием алюминия, придает режущей кромке превосходную твердость красного цвета. 2. Подходит для обработки штамповой стали и легированной конструкционной стали.
ZP1420	M15-M30 S15-S20	PVD серебряный	Oxide	1. Усовершенствованная прочная основа сочетается с многослойным композитным оксидным покрытием, обладающим высокой термостойкостью, износостойкостью и антиадгезионными свойствами. 2. Подходит для обработки нержавеющей стали, титановых сплавов и т.д.
ZP1320	P10-P30 M10-M30	PVD серо-чёрный	TiAlN	1.Мелкозернистая кобальтовая подложка средней плотности с высокой износостойкостью сочетается с высокой универсальностью покрытия TiAlN. Оно обладает хорошей адгезией к пленке, износостойкостью и стойкостью к окислению. 2. Он подходит для полуфабрикатного фрезерования легированной стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и других материалов и является предпочтительным сортом для фрезерования стали и нержавеющих сталей.
ZP1124	P10-P30 M10-M30	PVD жёлтый	TiAlN	1. Он изготовлен из мелкозернистой основы со средним содержанием кобальта, обладающей высокой износостойкостью, и покрыт нанопокрытием TiAlN с высоким содержанием алюминия. Он обладает высокой твердостью покрытия и отличной термостойкостью, обеспечивая эффективную защиту режущей кромки. 2. Он подходит для полуфабрикатной обработки легированной стали и нержавеющей стали.
ZP1230	P20-P35 M20-M35	PVD серо-чёрный	TiAlN	1. Высокая прочность и износостойкость твердосплавной подложки согласуются с нанесением полимерного покрытия, оно обладает отличной стойкостью к разрушению кромок, хорошей стабильностью обработки и хорошим сроком службы инструмента. 2. Он подходит для полуфабрикатного и чернового фрезерования стали и нержавеющей стали, а также для фрезерования в нестабильных условиях работы.
ZP1330	P10-P30 M10-M30 S10-S25	PVD жёлтый	TiAlN	1. Мелкозернистая основа с высоким содержанием кобальта повышает ударопрочность. А применение PVD-покрытия обеспечивает высокую износостойкость и термостойкость, что делает его особенно подходящим для условий работы с низкой скоростью резания и малой подачей. 2. Он подходит для обработки стали и нержавеющей стали со стабильными условиями труда и применим для чистовой и полуфабрикатной обработки жаропрочных сплавов.
ZP1340	P25-P40 M25-M40 S10-S25	PVD жёлтый	TiAlN	1. Высокопрочная подложка в сочетании с нанопокрытием из высокоалюминиевого сплава, которое обладает отличной стойкостью к сколам по краям и термостойкостью. 2. Он подходит для полуобработки и черновой обработки стали и нержавеющей стали, а также для низкой скорости резания и полуобработки жаропрочных сплавов.
ZP1240	P25-P40	PVD жёлтый	TiAlN	1. Среднезернистая основа с высокой степенью сцепления, которая обладает наилучшей стойкостью к сколам режущей кромки. 2. Подходит для полу- и черновой обработки стали.
ZP6120	S10-S25	PVD шампань	Oxide	1. Мелкозернистая подложка со средним содержанием кобальта в сочетании с многослойным композитным оксидным покрытием обеспечивает превосходную прочность режущей кромки и термическую стабильность. 2. Подходит для фрезерования жаропрочных сплавов.
ZP7220	H15-H30	PVD многоцветный	AlTiCrSiN	1. Использование мелкозернистой твердосплавной основы с низким содержанием кобальта в сочетании с высокими эксплуатационными характеристиками нанопокрытия PVD. Оно обладает отличной износостойкостью и устойчивостью к высоким температурам. 2. Подходит для полуфабрикатного и чистового фрезерования закаленной стали.

Керамические сплавы

Сплав	ISO	Тип покрытия	Покрытие	Свойства и применение
ZT1010	P10-P25 M10-M25 K10-K25	без покрытия	\	1. Металлокерамика на основе TiCN, мелкодисперсные частицы твердой фазы, упрочнение связующей фазы и контроль структуры кольцевой фазы в сочетании обеспечивают превосходную износостойкость и устойчивость к образованию кратеров. 2. Подходит для финишной фрезерной обработки стальных, нержавеющих и чугунных материалов.
ZT1120	P10-P25 M10-M25 K10-K25	без покрытия	\	1. Металлокерамика на основе TiCN с однородной зернистой структурой и кольцевой фазовой структурой повышает прочность и износостойкость материала. 2. Подходит для чистового фрезерования и полуфабрикатов из стали, нержавеющей стали и чугуна.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

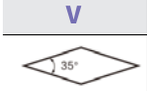
Рекомендации по выбору сплавов для фрезерования

Материал обработки	ISO	CVD	PVD	Кермет
P	P01			
	P10	ZC4120	ZP1120	ZT1010
	P20	ZC2220	ZP1220	ZT1120
	P30		ZP1230	
	P40		ZP1240	
M	M01			
	M10	ZC2220	ZP1420	ZT1010
	M20	ZC2230	ZP1320	ZT1120
	M30		ZP1330	
	M40		ZP1340	
K	K01			
	K10	ZC3225		
	K20	ZC3230		
	K30			
N	N01			
	N10			
	N20			
	N30			
S	S01			
	S10		ZP6120	
	S20		ZP1330	
	S30			
H	H01			
	H10		ZP7220	
	H20			
	H30			

Расшифровка обозначений фрезерных пластин

Форма

A	P	M	T	II	35	PD	E	R	—	GM

A	B	C
		
D	E	H
		
K	L	M
		
O	P	R
		
S	T	T
		
V	W	
		

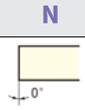
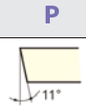
Стружколом и отверстие

A	P	M	T	II	35	PD	E	R	—	GM

Символ	Центр. отв.	Стружк-м	Профиль	Символ	Центр. отв.	Стружк-м	Профиль
B	да	(N)		N	нет	(N)	
H	да	(S)		R	нет	(S)	
C	да	(N)		F	нет	(D)	
J	да	(D)		A	да	(N)	
W	да	(N)		M	да	(S)	
T	да	(S)		G	да	(D)	
Q	да	(N)		X			
U	да	(D)					

Задний угол

A	P	M	T	II	35	PD	E	R	—	GM

A	B
	
C	D
	
E	F
	
G	N
	
P	O
	Others

Точность изготовления

A	P	M	T	II	35	PD	E	R	—	GM

Символ	мм	диаметр вписанной окружности d=IC (мм)	S (мм)	(эталонная) деталь с допуском на величину M (в зависимости от формы и размера). Допуск на высоту носика пластины						
				вписан-ный круг	прав. треуг.	квадрат	80° 80° ромб	55° 55° ромб	35° 35° ромб	круг
				6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	...
				9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	...
				12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	...	...
A	±0.005	±0.025	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	...	...
F	±0.005	±0.013	±0.025	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	...	...
C	±0.013	±0.025	±0.025	25.4	...	±0.18	...	...	...	...
H	±0.013	±0.013	±0.013	● вписанная окружность IC (мм) ● допуски вписанной окружности						
E	±0.025	±0.025	±0.025	вписан-ный круг	прав. треуг.	квадрат	80° 80° ромб	55° 55° ромб	35° 35° ромб	круг
G	±0.025	±0.025	±0.13							
J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025	6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	
K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025	9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025	12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	...	±0.08
M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13	15.875	±0.1	±0.1	±0.10	±0.10	...	±0.1
N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025	19.05	±0.1	±0.1	±0.10	±0.10	...	±0.1
U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13	25.4	...	...	±0.13	...	...	±0.13

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Расшифровка обозначений фрезерных пластин

Длина режущей кромки

A	P	M	T	II	35	PD	E	R	—	GM

D вписан. окруж-и, мм	Форма пластины							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5			05					
5.56					09			
6			06					
6.35	06	07			11	11		
8			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10			10					
12			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16			16	16				
19.05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25.4			25	25				
31.75			31					
32			32					

Толщина

A	P	M	T	II	35	PD	E	R	—	GM

Символ	Толщина, мм
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.58
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.56
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.7

Высота между дном пластины и носиком

*

A	P	M	T	II	35	PD	E	R	—	GM

Kr°		αn	
A	45°	A	3°
D	60°	B	5
E	75	C	70
F	85	D	15
P	90°	E	20°
Z		F	25
		G	30
		N	0°
		P	11°
		Z	

*

A	P	M	T	II	35	PD	E	R	—	GM

F							K
E		0	5	0	0.1		P
		1	10°	1	0.15		
T		2	15°	2	0.2		W
		4	20°	3	0.25		
		5	25°	4	0.3		
S			30°	5	0.35		
				6	0.4		
				7	0.45		

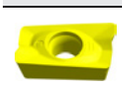
Направление резания

A	P	M	T	II	35	PD	E	R	—	GM

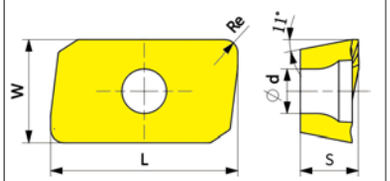
R	Правое
L	Левое
N	Нейтральное

Обозначение стружколома

A	P	M	T	II	35	PD	E	R	—	GM

GH	GM	GL
		
HM	SM	AK
		

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD			PVD										
		L	W	Φd	S	Re	ZC4020		ZC3220	ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330		ZW5125
	AOMT090304R-GM	9.52	3.35	2.8	3.35	0.4			▲			▲		•	▲	•				
	AOMT11T308R-GM	11.3	3.8	2.8	3.8	0.8			▲			▲		•	▲	•				
	AOMT130408R-GM	13.6	4.76	2.8	4.76	0.8			▲			▲		•	▲	•				
	AOMT170608R-GM	17.5	6.15	4.4	6.15	0.8			▲			▲		•	▲	•				
	AOGX09T3PER-GM	9.52	3.35	2.8	3.35	0.4			▲			▲		•	▲	•				
	AOGX1706PER-GM	13.6	4.76	2.8	4.76	0.8			▲			▲		•	▲	•				
	AOMT0903PER-GM	17.5	6.15	4.4	6.15	0.8			▲			▲		•	▲	•				
	AOGT1304PER-GM	11.3	3.8	2.8	3.8	0.8			▲			▲		•	▲	•				
	AOGT1706PER-GM	17.5	6.15	4.4	6.15	0.8			▲			▲		•	▲	•				
	AOGT130404R-GM	13.6	4.76	2.8	4.76	0.4			▲			▲		•	▲	•				
	AOGT130430R-GM	13.6	4.76	2.8	4.76	3			▲			▲		•	▲	•				
	AOGT130440R-GM	13.6	4.76	2.8	4.76	4			▲			▲		•	▲	•				
	AOGT170612R-GM	17.5	6.15	4.4	6.15	1.2			▲			▲		•	▲	•				
	AOGT170616R-GM	17.5	6.15	4.4	6.15	1.6			▲			▲		•	▲	•				
	AOGT170620R-GM	17.5	6.15	4.4	6.15	2			▲			▲		•	▲	•				
	AOGT170632R-GM	17.5	6.15	4.4	6.15	3.2			▲			▲		•	▲	•				
	AOGT170640R-GM	17.5	6.15	4.4	6.15	4			▲			▲		•	▲	•				

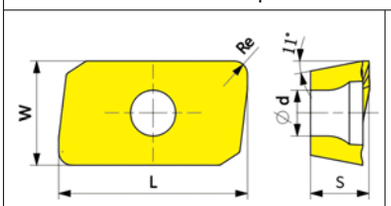
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

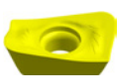
				V м/мин	F мм/зуб							ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK		
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)		⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)		
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/		⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																			
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○							
	M					○	○	○	○	○	√	○		○					
	K			○				○		○	√								
	N																○	○	
	S						○							√	○				
	H																		

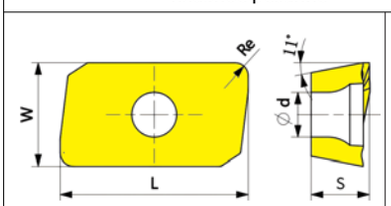
форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD			PVD									
		L	W	Φd	S	Re	ZC4020		ZC3220	ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330	ZW5125
	AOMT090304R-GH	9.52	3.35	2.8	3.35	0.4			▲			▲		•	▲	•			
	AOMT130408R-GH	13.6	4.76	2.8	4.76	0.8			▲			▲		•	▲	•			
	AOMT190712R-GH	19	7.04	4.4	7.04	1.2			▲			▲		•	▲	•			
	AOMT090302R-GL	9.52	3.35	2.8	3.35	0.2						▲		•	▲	•			
	AOMT090304R-GL	9.52	3.35	2.8	3.35	0.4						▲		•	▲	•			
	AOMT090308R-GL	9.52	3.35	2.8	3.35	0.8						▲		•	▲	•			
	AOMT090312R-GL	9.52	3.35	2.8	3.35	1.2						▲		•	▲	•			
	AOMT090316R-GL	9.52	3.35	2.8	3.35	1.6						▲		•	▲	•			
	AOMT090320R-GL	9.52	3.35	2.8	3.35	2						▲		•	▲	•			
	AOMT11T304R-GL	11.3	3.8	2.8	3.8	0.4						▲		•	▲	•			
	AOMT11T308R-GL	11.3	3.8	2.8	3.8	0.8						▲		•	▲	•			
	AOMT11T312R-GL	11.3	3.8	2.8	3.8	1.2						▲		•	▲	•			
	AOMT130408R-GL	13.6	4.76	2.8	4.76	0.8						▲		•	▲	•			
	AOMT130412R-GL	13.6	4.76	2.8	4.76	1.2						▲		•	▲	•			
	AOMT130416R-GL	13.6	4.76	2.8	4.76	1.6						▲		•	▲	•			

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

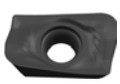
▶▶Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб					ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD			PVD											
		L	W	Φd	S	Re	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330		ZW5125
	AOMT130420R-GL	13.6	4.76	2.8	4.76	2						▲		•	▲	•					
	AOMT130425R-GL	13.6	4.76	2.8	4.76	2.5						▲		•	▲	•					
	AOMT130430R-GL	13.6	4.76	2.8	4.76	3						▲		•	▲	•					
	AOMT130432R-GL	13.6	4.76	2.8	4.76	3.2						▲		•	▲	•					
	AOMT130440R-GL	13.6	4.76	2.8	4.76	4						▲		•	▲	•					
	AOMT170608R-GL	17.5	6.15	4.4	6.15	0.8						▲		•	▲	•					
	AOMT170612R-GL	17.5	6.15	4.4	6.15	1.2						▲		•	▲	•					
	AOMT170616R-GL	17.5	6.15	4.4	6.15	1.6						▲		•	▲	•					
	AOMT170620R-GL	17.5	6.15	4.4	6.15	2						▲		•	▲	•					
	AOMT170625R-GL	17.5	6.15	4.4	6.15	2.5						▲		•	▲	•					
	AOMT170630R-GL	17.5	6.15	4.4	6.15	3						▲		•	▲	•					
	AOMT170632R-GL	17.5	6.15	4.4	6.15	3.2						▲		•	▲	•					
	AOMT170640R-GL	17.5	6.15	4.4	6.15	4						▲		•	▲	•					
	AOMT170650R-GL	17.5	6.15	4.4	6.15	5						▲		•	▲	•					
	AOMT170660R-GL	17.5	6.15	4.4	6.15	6						▲		•	▲	•					
	AOMT190712R-GL	19	7.04	4.4	7.04	1.2						▲		•	▲	•					

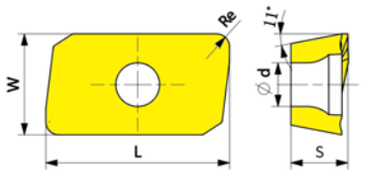
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб					ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○— прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																	
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○						
M					○	○	○	○	○	√	○		○				
K			○				○		○	√							
N														○	○		
S						○						√	○				
H																	

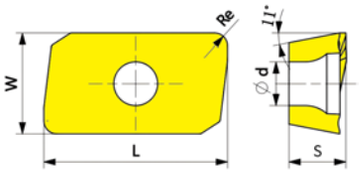
форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD		PVD									
		L	W	Φd	S	Re	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZP1010	ZP1330		ZW5125			
	AOGT11T3PER-HM	11.3	3.8	2.8	3.8	0.8		▲		▲		•	▲	•				
	AOGT1304PER-HM	13.6	4.76	2.8	4.76	0.8		▲		▲		•	▲	•				
	AOGT1706PER-HM	17.5	6.15	4.4	6.15	0.8		▲		▲		•	▲	•				
	AOGT11T330R-HM	11.3	3.8	2.8	3.8	3		▲		▲		•	▲	•				
	AOGT130416R-HM	13.6	4.76	2.8	4.76	1.6		▲		▲		•	▲	•				
	AOGT170616R-HM	17.5	6.15	4.4	6.15	1.6		▲		▲		•	▲	•				
	AOGT11T3PER-SM	11.3	3.8	2.8	3.8	0.8									▲			
	AOGT1304PER-SM	13.6	4.76	2.8	4.76	0.8									▲			
	AOGT1706PER-SM	17.5	6.15	4.4	6.15	0.8									▲			

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

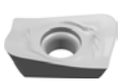
Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб					ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○				
	M					○	○	○	○	○	√	○		○		
	K			○				○		○	√					
	N														○	○
	S						○						√	○		
	H															

форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD		PVD							
		L	W	Фd	S	Re	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZT1010	ZP1330	ZW5125		
	AOHX0803PEL-AK	9.52	3.35	2.80	3.35	0.4									•	▲
	AOHX0803PER-AK	9.52	3.35	2.80	3.35	0.4									•	▲
	AOHX10T3PER-AK	11.30	3.80	2.80	3.8	0.8									•	▲
	AOHX1204PEL-AK	13.60	4.76	2.80	4.76	0.8									•	▲
	AOHX1204PER-AK	13.60	4.76	2.80	4.76	0.8									•	▲
	AOHX1606PEL-AK	17.50	6.15	4.40	6.15	0.8									•	▲
	AOHX1606PER-AK	17.50	6.15	4.40	6.15	0.8									•	▲
	AOHX120416L-AK	13.60	4.76	2.80	4.76	1.6									•	▲
	AOHX120416R-AK	13.60	4.76	2.80	4.76	1.6									•	▲
	AOHX120430L-AK	13.60	4.76	2.80	4.76	3									•	▲
	AOHX120440R-AK	13.60	4.76	2.80	4.76	4									•	▲
	AOHX160616L-AK	17.50	6.15	4.40	6.15	1.6									•	▲
	AOHX160616R-AK	17.50	6.15	4.40	6.15	1.6									•	▲

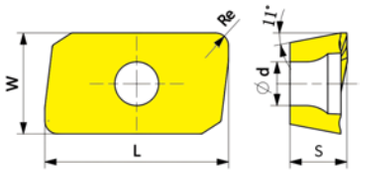
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

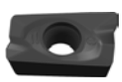
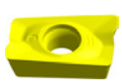
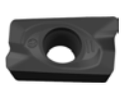
				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																			
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○							
	M					○	○	○	○	○	√	○		○					
	K			○				○		○	√								
	N																○	○	
	S						○						√	○					
	H																		

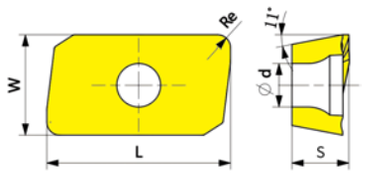
форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD			PVD									
		L	W	Фd	S	Re	ZC4020		ZC5220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330		ZW5125
	APKT1003PDER-GL	11.6	6.76	3.5	2.8	0.8						▲		•	▲	•					
	APKT1003PDER-GH	11.6	6.76	3.5	2.8	0.8			▲			▲		•	▲	•					
	APKT1003PDER-GM	1.6	6.76	3.5	2.8	0.8			▲			▲		•	▲	•					
	APKT100304PDER-GM	11.6	6.76	3.5	2.8	0.4			▲			▲		•	▲	•					
	APKT1003012PDER-GM	11.6	6.76	3.5	2.8	1.2			▲			▲		•	▲	•					
	APKT100316PDER-GM	11.6	6.76	3.5	2.8	1.6			▲			▲		•	▲	•					
	APKT100325PDER-GM	11.6	6.76	3.5	2.8	2.5			▲			▲		•	▲	•					
	APKT100330PDER-GM	11.6	6.76	3.5	2.8	3			▲			▲		•	▲	•					

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

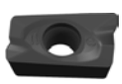
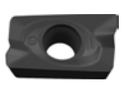
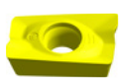
Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																	
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
	M					○	○	○	○	○	√	○		○			
	K			○				○		○	√						
	N														○	○	
	S						○						√	○			
	H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD			PVD									
		L	W	Φd	S	Re	ZC4020		ZC3220	ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330	ZWS125
	APMT113504PDER-GL	11.25	6.2	3.5	2.8	0.4					▲		•	▲	•				
	APMT113508PDER-GL	11.25	6.2	3.5	2.8	0.8					▲		•	▲	•				
	APMT113512PDER-GL	11.25	6.2	3.5	2.8	1.2					▲		•	▲	•				
	APMT113516PDER-GL	11.25	6.2	3.5	2.8	1.6					▲		•	▲	•				
	APMT113504PDER-GM	11.25	6.2	3.5	2.8	0.4			▲		▲		•	▲	•				
	APMT113508PDER-GM	11.25	6.2	3.5	2.8	0.8			▲		▲		•	▲	•				
	APMT113512PDER-GM	11.25	6.2	3.5	2.8	1.2			▲		▲		•	▲	•				
	APMT113516PDER-GM	11.25	6.2	3.5	2.8	1.6			▲		▲		•	▲	•				
	APMT113504PDER-GH	11.25	6.2	3.5	2.8	0.4			▲		▲		•	▲	•				
	APMT113508PDER-GH	11.25	6.2	3.5	2.8	0.8			▲		▲		•	▲	•				
	APMT113512PDER-GH	11.25	6.2	3.5	2.8	1.2			▲		▲		•	▲	•				
	APMT113516PDER-GH	11.25	6.2	3.5	2.8	1.6			▲		▲		•	▲	•				

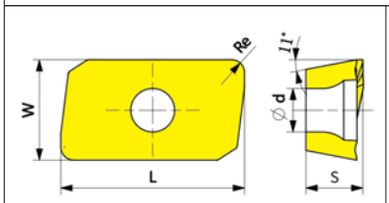
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

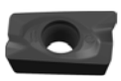
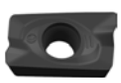
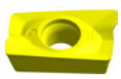
				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		≤180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	≤0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		≤400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	≤0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																			
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○							
	M					○	○	○	○	○	√	○		○					
	K			○				○		○	√								
	N																○	○	
	S						○							√	○				
	H																		

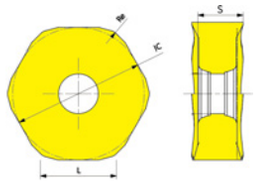
форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD			PVD									
		L	W	Φd	S	Re	ZC4020		ZC5220	ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330	ZW5125
	APMT160404PDER-GL	17.8	9.3	4.76	4.4	0.4					▲		•	▲	•				
	APMT160408PDER-GL	17.8	9.3	4.76	4.4	0.8					▲		•	▲	•				
	APMT160412PDER-GL	17.8	9.3	4.76	4.4	1.2					▲		•	▲	•				
	APMT160416PDER-GL	17.8	9.3	4.76	4.4	1.6					▲		•	▲	•				
	APMT160404PDER-GM	17.8	9.3	4.76	4.4	0.4			▲		▲		•	▲	•				
	APMT160408PDER-GM	17.8	9.3	4.76	4.4	0.8			▲		▲		•	▲	•				
	APMT160412PDER-GM	17.8	9.3	4.76	4.4	1.2			▲		▲		•	▲	•				
	APMT160416PDER-GM	17.8	9.3	4.76	4.4	1.6			▲		▲		•	▲	•				
	APMT160404PDER-GH	17.8	9.3	4.76	4.4	0.4			▲		▲		•	▲	•				
	APMT160408PDER-GH	17.8	9.3	4.76	4.4	0.8			▲		▲		•	▲	•				
	APMT160412PDER-GH	17.8	9.3	4.76	4.4	1.2			▲		▲		•	▲	•				
	APMT160416PDER-GH	17.8	9.3	4.76	4.4	1.6			▲		▲		•	▲	•				

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																			
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○							
	M					○	○	○	○	○	√	○		○					
	K			○				○		○	√								
	N																○	○	
	S						○							√	○				
	H																		

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD		PVD											
		L	I.C	S	Re	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZT1010	ZP1330	ZW5125						
	HNGX0604-GH	6.44	12	4.45	1		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0604-GH	6.44	12	4.45	1.6		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0604-GH	6.44	12	4.45	3.2		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0905-GH	9	15.88	5.56	1.2		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0905-GH	9	15.88	5.56	2		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0905-GH	9	15.88	5.56	3.5		▲		•		•	▲	•						
	HNGX1307-GH	12.83	22.23	7.41	1.2		▲		•		•	▲	•						
	HNGX1307-GH	12.83	22.23	7.41	2		▲		•		•	▲	•						
	HNGX1307-GH	12.83	22.23	7.41	3.5		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0604-GM	6.44	12	4.45	1		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0604-GM	6.44	12	4.45	1.6		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0604-GM	6.44	12	4.45	3.2		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0905-GM	9	15.88	5.56	1.2		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0905-GM	9	15.88	5.56	2		▲		•		•	▲	•						
	HNGX0905-GM	9	15.88	5.56	3.5		▲		•		•	▲	•						
	HNGX1307-GM	12.83	22.23	7.41	1.2		▲		•		•	▲	•						
	HNGX1307-GM	12.83	22.23	7.41	2		▲		•		•	▲	•						
	HNGX1307-GM	12.83	22.23	7.41	3.5		▲		•		•	▲	•						

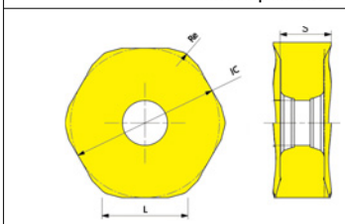
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

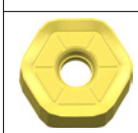
					F мм/зуб							ae
				V м/мин	GL	GM	GH	HM	SM	AK		
P		≤180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		≤0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		≤0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/		
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)		≤0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)		
S		≤400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/		≤0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																	
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○						
M					○	○	○	○	○	√	○		○				
K			○				○		○	√							
N														○	○		
S						○						√	○				
H																	

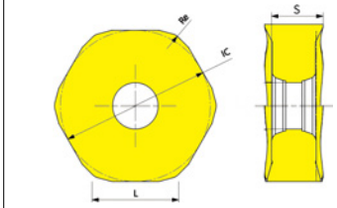
форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD			PV									
		L	I.C	S	Re	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010	ZP1330		ZW5125	
	HNGX0604-GL	6.44	12	4.45	1						•		•	▲	•					
	HNGX0604-GL	6.44	12	4.45	1.6						•		•	▲	•					
	HNGX0604-GL	6.44	12	4.45	3.2						•		•	▲	•					
	HNGX0905-GL	9	15.88	5.56	1.2						•		•	▲	•					
	HNGX0905-GL	9	15.88	5.56	2						•		•	▲	•					
	HNGX0905-GL	9	15.88	5.56	3.5						•		•	▲	•					
	HNGX0905-SM	9	15.88	5.56	1.2												▲			
	HNGX0905-SM	9	15.88	5.56	2												▲			
	HNGX0905-SM	9	15.88	5.56	3.5												▲			

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

▶▶ Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки															
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○				
M					○	○	○	○	○	√	○		○		
K			○				○		○	√					
N														○	○
S						○						√	○		
H															

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD		PV							
		L	I.C	S	Re	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZT1010	ZP1330	ZW5125		
	HNGX0604-AK	6.44	12	4.45	1									•	▲
	HNGX0604-AK	6.44	12	4.45	1.6									•	▲
	HNGX0604-AK	6.44	12	4.45	3.2									•	▲

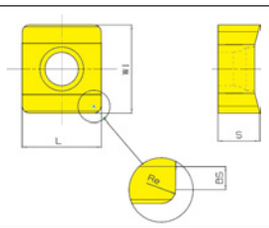
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		≤180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	≤0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		≤400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	≤0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																		
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○							
M					○	○	○	○	○	√	○		○					
K			○				○		○	√								
N														○	○			
S						○						√	○					
H																		

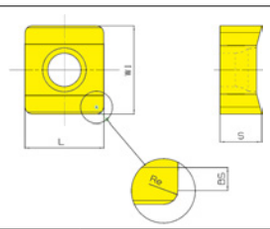
форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD		PV									
		W1	L	S	BS	Re	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320		ZT1010	ZP1330		ZW5125		
	K3043505E-KL	9.5	4.6	3.5	0.4	0.5		▲			▲	•						
	K3054508E-KL	9.5	5.7	4.45	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3084508E-KL	9.5	7.7	4.45	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3084520E-KL	9.5	6.5	4.5	1.2	2.0		▲			▲	•						
	K3115008E-KL	11.5	10.7	4.95	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3115020E-KL	11.5	9.5	5	1.2	2.0		▲			▲	•						
	K3145008E-KL	11.5	13.7	4.95	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3043505M-KM	9.5	4.6	3.5	0.4	0.5		▲			▲	•						
	K3054508E-KM	9.5	5.7	4.45	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3054508M-KM	9.5	5.7	4.45	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3084508E-KM	9.5	7.7	4.45	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3084508M-KM	9.5	7.7	4.45	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3084520E-KM	9.5	6.5	4.45	1.2	2.0		▲			▲	•						
	K3115008E-KM	11.5	10.7	4.95	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3115008M-KM	11.5	10.7	4.95	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3115020E-KM	11.5	9.5	4.95	1.2	2.0		▲			▲	•						
	K3145008E-KM	11.5	13.7	4.95	1.2	0.8		▲			▲	•						
	K3145008M-KM	11.5	13.7	4.95	1.2	0.8		▲			▲	•						

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб					ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																			
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○							
	M					○	○	○	○	○	√	○		○					
	K			○				○		○	√								
	N																○	○	
	S						○							√	○				
	H																		

форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD			PVD									
		W1	L	S	BS	Re	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330		ZW5125	
	K3043505H-AK	9.5	4.6	3.5	0.2	0.5														▲	●
	K3054508H-AK	9.5	5.7	4.45	0.8	0.8														▲	●
	K3084508H-AK	9.5	7.7	4.45	0.9	0.8														▲	●
	K3115008H-AK	11.5	10.7	4.95	1.3	0.8														▲	●
	K3145008H-AK	11.5	13.7	4.95	1.1	0.8														▲	●
	K3043505H-PL	9.5	4.6	3.5	0.4	0.5					●				▲	●					
	K3054508H-PL	9.5	5.7	4.45	1.2	0.8					●				▲	●					
	K3084508H-PL	9.5	7.7	4.45	1.2	0.8					●				▲	●					
	K3084520H-PL	9.5	6.5	4.5	1.2	2.0					●				▲	●					
	K3115008H-PL	11.5	10.7	4.95	1.2	0.8					●				▲	●					
	K3115020H-PL	11.5	9.5	5	1.2	2.0					●				▲	●					
	K3145008H-PL	11.5	13.7	4.95	1.2	0.8					●				▲	●					

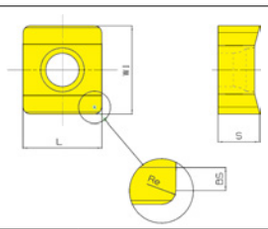
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																			
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○							
	M					○	○	○	○	○	√	○		○					
	K			○				○		○	√								
	N															○	○		
	S						○						√	○					
	H																		

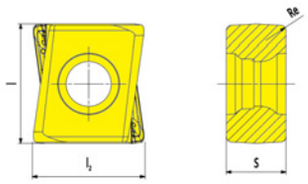
форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD		PVD										
		W1	L	S	BS	Re	ZC4020	ZC3220	ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010	ZP1330		ZW5125	
	K3043505M-PM	9.5	4.6	3.5	0.4	0.5				•		▲		•					
	K3054508H-PM	9.5	5.7	4.45	1.2	0.8				•		▲		•					
	K3054508M-PM	9.5	5.7	4.45	1.2	0.8				•		▲		•					
	K3084508H-PM	9.5	7.7	4.45	1.2	0.8				•		▲		•					
	K3084508M-PM	9.5	7.7	4.45	1.2	0.8				•		▲		•					
	K3084520H-PM	9.5	6.5	4.45	1.2	2.0				•		▲		•					
	K3115008H-PM	11.5	10.7	4.95	1.2	0.8				•		▲		•					
	K3115008M-PM	11.5	10.7	4.95	1.2	0.8				•		▲		•					
	K3115020H-PM	11.5	9.5	4.95	1.2	2.0				•		▲		•					
	K3145008H-PM	11.5	13.7	4.95	1.2	0.8				•		▲		•					
	K3145008M-PM	11.5	13.7	4.95	1.2	0.8				•		▲		•					

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD		PVD								
		s	l	l_2	Re	ZC4020	ZC5220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZT1010	ZP1330	ZW5125
	LNGX090304-GH	3.5	8	9	0.4		▲		▲	•	▲	•				
	LNGX090404-GH	4.5	8	9.4	0.4		▲		▲	•	▲	•				
	LNGX110508-GH	5.5	10	12.3	0.8		▲		▲	•	▲	•				
	LNGX130608-GH	6.5	12	13.9	0.8		▲		▲	•	▲	•				
	LNGX170812-GH	8	16	16.9	1.2		▲		▲	•	▲	•				

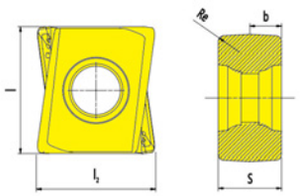
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

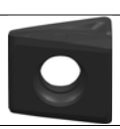
				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																	
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○						
M					○	○	○	○	○	√	○		○				
K			○				○		○	√							
N															○	○	
S						○						√	○				
H																	

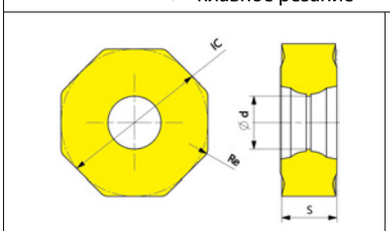
форма пластины	наименование	прерывистое резание					CV		PVD								
		S	l	l_2	Re	b	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZT1010	ZP1330	ZW5125
	LNGX100404R-GM	4.5	9	8.5	0.4	1.5		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX100408R-GM	4.5	9	8.5	0.8	1.1		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX100412R-GM	4.5	9	8.5	1.2	0.8		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX100416R-GM	4.5	9	8.5	1.6	-		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX100420R-GM	4.5	9	8.5	2	-		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX140608R-GM	6.8	13	12	0.8	2.2		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX140612R-GM	6.8	13	12	1.2	1.9		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX140616R-GM	6.8	13	12	1.6	1.5		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX140620R-GM	6.8	13	12	2	1.2		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX140625R-GM	6.8	13	12	2.5	0.7		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX140630R-GM	6.8	13	12	3	2.3		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX140632R-GM	6.8	13	12	3.2	-		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX170708R-GM	7.2	16	15.5	0.8	2.3		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX170712R-GM	7.2	16	15.5	1.2	1.9		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX170716R-GM	7.2	16	15.5	1.6	1.6		▲		▲	• ▲ •			
	LNGX100404R-GL	4.5	9	8.5	0.4	1.5				▲	• ▲ •			
	LNGX140608R-GL	6.8	13	12	0.8	2.2				▲	• ▲ •			

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

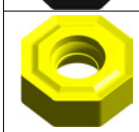
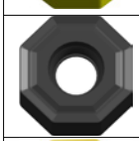
Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		80-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		80-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		80-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																	
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○						
M					○	○	○	○	○	√	○		○				
K			○				○		○	√							
N															○	○	
S						○						√	○				
H																	

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD			PVD									
		I.C	S	Φd	Re	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010	ZP1330	ZW5125
	ONMU050408-GM	12.7	4.76	4.4	0.8						▲		•	▲	•			
	ONMU060408-GM	15.88	4.76	4.4	0.8						▲		•	▲	•			
	ONMU08T508-GM	20.2	5.95	5.4	0.8						▲		•	▲	•			
	ONMU050408-GH	12.7	4.76	4.4	0.8						▲		•	▲	•			
	ONMU060408-GH	15.88	4.76	4.4	0.8						▲		•	▲	•			
	ONMU08T508-GH	20.2	5.95	5.4	0.8						▲		•	▲	•			
	ONMU050408-GL	12.7	4.76	4.4	0.8						▲		•	▲	•			
	ONMU060408-GL	15.88	4.76	4.4	0.8						▲		•	▲	•			
	ONMU08T508-GL	20.2	5.95	5.4	0.8						▲		•	▲	•			
	ONMU050408-SM	12.7	4.76	4.4	0.8											▲		
	ONMU060408-SM	15.88	4.76	4.4	0.8											▲		
	ONMU08T508-SM	20.2	5.95	5.4	0.8											▲		

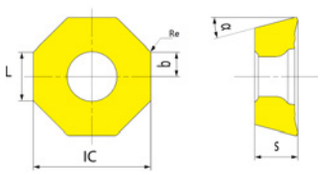
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		≤180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	≤0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		≤400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	≤0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																			
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○							
	M					○	○	○	○	○	√	○		○					
	K			○				○		○	√								
	N																○	○	
	S						○							√	○				
	H																		

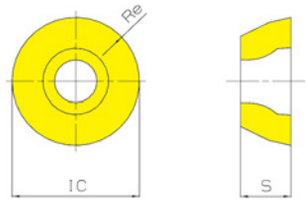
форма пластины	наименование	прерывистое резание						CVD			PV										
		S	I.C	L	Re	α	b	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330		ZW5125	
	ODMT0504ZZN-GH	4.76	12.7	5.26	0.8	15°	1.2						▲		•	▲	•						
	ODMT0605ZZN-GH	5.56	15.88	6.58	0.8	15°	1.6						▲		•	▲	•						
	ODMT0504ZZN-GM	4.76	12.7	5.26	0.8	15°	1.2						▲		•	▲	•						
	ODMT0605ZZN-GM	5.56	15.88	6.58	0.8	15°	1.6						▲		•	▲	•						
	ODMT0504ZZN-GL	4.76	12.7	5.26	0.8	15°	1.2						▲		•	▲	•						
	ODMT0605ZZN-GL	5.56	15.88	6.58	0.8	15°	1.6						▲		•	▲	•						
	ODHT0504ZZN-AK	4.76	12.7	5.26	0.8	15°	1.2															•	▲
	ODHT0605ZZN-AK	5.56	15.88	6.58	0.8	15°	1.6															•	▲
	ODMT0504ZZN-SM	4.76	12.7	5.26	0.8	15°	1.2												▲				
	ODMT0605ZZN-SM	5.56	15.88	6.58	0.8	15°	1.6												▲				

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

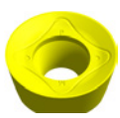
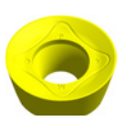
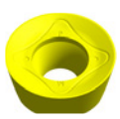
Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																	
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
	M					○	○	○	○	○	√	○		○			
	K			○				○		○	√						
	N														○	○	
	S						○						√	○			
	H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание			CVD			PVD									
		I.C	S	Re	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010	ZP1330		ZW5125
	RCKT10T3M0-KM	10.00	3.97	5			▲						▲	●				
	RCKT1204M0-KM	12.00	4.76	6			▲						▲	●				
	RCKT1606M0-KM	16.60	6.35	8			▲						▲	●				
	RCKT2006M0-KM	20.60	6.35	10			▲						▲	●				
	RCKT10T3M0-MM	10.00	3.97	5					▲		●		▲	●				
	RCKT1204M0-MM	12.00	4.76	6					▲		●		▲	●				
	RCKT1606M0-MM	16.60	6.35	8					▲		●		▲	●				
	RCKT2006M0-MM	20.60	6.35	10					▲		●		▲	●				
	RCKT10T3M0-PM	10.00	3.97	5					●		●		▲	●				
	RCKT1204M0-PM	12.00	4.76	6					●		●		▲	●				
	RCKT1606M0-PM	16.60	6.35	8					●		●		▲	●				
	RCKT2006M0-PM	20.60	6.35	10					●		●		▲	●				

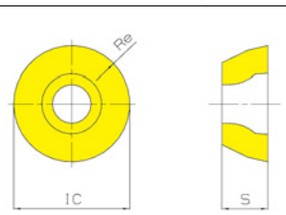
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

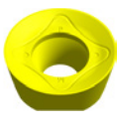
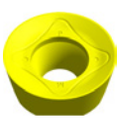
				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○— прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание			CVD			PVD									
		I.C	S	Re	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010	ZP1330	ZW5125
	RCKT10T3M0-KH	10.0	3.97	5			▲						▲	●			
	RCKT1204M0-KH	12.0	4.76	6			▲						▲	●			
	RCKT1606M0-KH	16.6	6.35	8			▲						▲	●			
	RCKT2006M0-KH	20.6	6.35	10			▲						▲	●			
	RCKT10T3M0-PH	10.0	3.97	5						▲		●	▲	●			
	RCKT1204M0-PH	12.0	4.76	6						▲		●	▲	●			
	RCKT1606M0-PH	16.6	6.35	8						▲		●	▲	●			
	RCKT2006M0-PH	20.6	6.35	10						▲		●	▲	●			

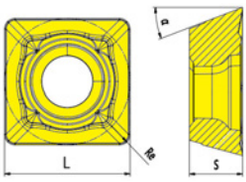
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

▶ Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																	
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○						
M					○	○	○	○	○	√	○		○				
K			○				○		○	√							
N														○	○		
S						○						√	○				
H																	

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD			PVD								
		S	L	Re	α	ZC4020		ZC3220	ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010	ZP1330		ZW5125
	SOMT09T304-GH	3.97	9.52	0.4	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT09T308-GH	3.97	9.52	0.8	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT09T312-GH	3.97	9.52	1.2	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT09T316-GH	3.97	9.52	1.6	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT09T320-GH	3.97	9.52	2	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT120408-GH	4.76	12.7	0.8	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT120412-GH	4.76	12.7	1.2	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT120416-GH	4.76	12.7	1.6	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT120420-GH	4.76	12.7	2	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT120425-GH	4.76	12.7	2.5	15°			▲			▲		•	▲	•			

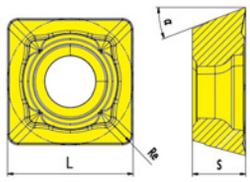
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																	
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○						
M					○	○	○	○	○	√	○		○				
K			○				○		○	√							
N															○	○	
S						○						√	○				
H																	

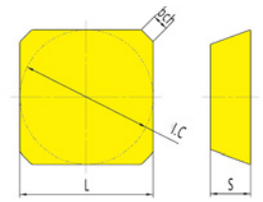
форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD			PVD									
		S	L	Re	α	ZC4020		ZC3220	ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010	ZP1330		ZWS125
	SOMT09T304-GH	3.97	9.52	0.4	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT09T308-GH	3.97	9.52	0.8	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT09T312-GH	3.97	9.52	1.2	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT09T316-GH	3.97	9.52	1.6	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT09T320-GH	3.97	9.52	2	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT120408-GH	4.76	12.7	0.8	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT120412-GH	4.76	12.7	1.2	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT120416-GH	4.76	12.7	1.6	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT120420-GH	4.76	12.7	2	15°			▲			▲		•	▲	•			
	SOMT120425-GH	4.76	12.7	2.5	15°			▲			▲		•	▲	•			

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб					ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки

P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD		PVD								
		L	I.C	S	bch	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZT1010	ZP1330	ZW5125			
	SEEN1203AFTN	12.7	12.7	3.18	1.8				•		•	▲	•			
	SEKN1203AFFN	12.7	12.7	3.18	1.8				•		•	▲	•			
	SEKN1203AFN	12.7	12.7	3.18	1.8				•		•	▲	•			
	SEKN1203AFTN	12.7	12.7	3.18	1.8				•		•	▲	•			
	SEKN1504AFN	15.875	15.875	4.76	1.6				•		•	▲	•			
	SEKN1504AFTN	15.875	15.875	4.76	1.6				•		•	▲	•			
	SEMR1203AN-GM	12.7	12.7	3.3	-				•		•	▲	•			
	SEMR1504AN-GM	12.7	12.7	3.3	-				•		•	▲	•			
	SEKR1203AN-GM	15.875	15.875	4.9	-				•		•	▲	•			
	SEKR1504AN-GM	15.875	15.875	4.9	-				•		•	▲	•			

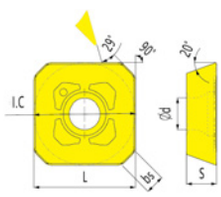
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

▶▶ Рекомендованные режимы резания

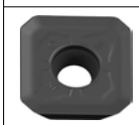
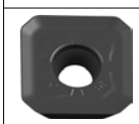
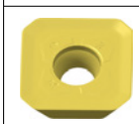
				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		80-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		80-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		80-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																		
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○							
M					○	○	○	○	○	√	○		○					
K			○				○		○	√								
N																○	○	
S						○								√	○			
H																		

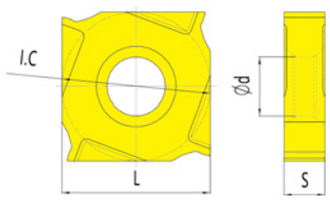
форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD			PVD									
		L	I.C	S	Ød	bs	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330		ZW5125	
	SEET12T3-GH	13.4	13.4	3.97	4.1	2.55			▲	▲		▲		●	▲	●		▲				
	SEET12T3-GM	13.4	13.4	3.97	4.1	2.55			▲	▲		▲		●	▲	●		▲				
	SEET12T3-GL	13.4	13.4	3.97	4.1	2.55						▲		●	▲	●		▲				
	SEET12T3-SM	13.4	13.4	3.97	4.1	2.55												▲				
	SEET12T3-AK	13.4	13.4	3.97	4.1	2.55															●	▲

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																	
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○						
M					○	○	○	○	○	√	○		○				
K			○				○		○	√							
N														○	○		
S						○						√	○				
H																	

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD			PV									
		I.C	L	S	Ød	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010	ZP1330	ZW5125
	SNEQ1202	12.7	12.7	2.3	5			▲	▲		▲		•	▲	•			
	SENQ1203	12.7	12.7	3	5			▲	▲		▲		•	▲	•			
	SNEQ12T3	12.7	12.7	3.5	5			▲	▲		▲		•	▲	•			
	SNEQ1204	12.7	12.7	4	5			▲	▲		▲		•	▲	•			
	SNEQ12T4	12.7	12.7	4.5	5			▲	▲		▲		•	▲	•			

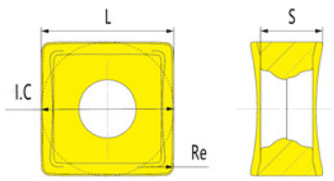
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

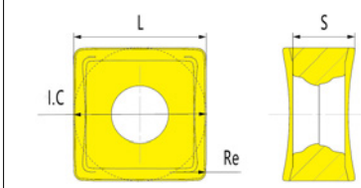
форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD			PVD									
		L	S	I.C	Re	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330		ZW5125
	SNMX12T512-GH	12.7	5.65	12.7	1.2			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX090408-GH	9.52	4.87	9.52	0.8			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX0904ANN-GH	9.52	4.72	9.52	1.2			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX0904ZNN-GH	9.52	4.93	9.52	1			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX12T5ANN-GH	12.7	5.59	12.7	1.5			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX160620-GH	16	6.38	16	2			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX12T512-GM	12.7	5.5	12.7	1.2			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX090408-GM	9.52	4.87	9.52	0.8			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX0904ANN-GM	9.52	4.69	9.52	1.2			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX0904ZNN-GM	9.52	4.91	9.52	1			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX12T520-GM	12.7	5.5	12.7	2			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX12T5ANN-GM	12.7	5.54	12.7	1.5			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX12T5ENN-GM	12.7	5.61	12.7	1.2			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX12T5ZNN-GM	12.7	5.77	12.7	1.2			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX160620-GM	16	6.38	16	2			▲			▲		•	▲	•					
	SNMX160640-GM	16	6.38	16	4			▲			▲		•	▲	•					

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб					ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD			PVD									
		L	S	I.C	Re	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010	ZP1330	ZW5125
	SNMX12T512-GL	12.7	5.63	12.7	1.2						▲		•	▲	•			
	SNMX090408-GL	9.52	4.87	9.52	0.8						▲		•	▲	•			
	SNMX0904ANN-GL	9.52	4.72	9.52	1.2						▲		•	▲	•			
	SNMX0904ZNN-GL	9.52	4.93	9.52	1						▲		•	▲	•			
	SNMX12T5ANN-GL	12.7	5.54	12.7	1.5						▲		•	▲	•			

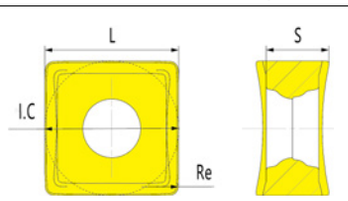
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

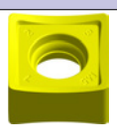
				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																	
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
	M					○	○	○	○	○	√	○		○			
	K			○				○		○	√						
	N														○	○	
	S						○						√	○			
	H																

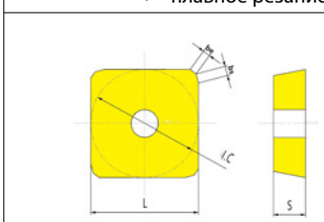
форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD			PVD								
		L	S	ΦI.C	be	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010	ZP1330		ZW5125
	SNGX12T5ANN-GH	12.7	5.59	12.7	1.5			▲			▲		•	▲	•				
	SNGX12T5ENN-GH	12.7	5.65	12.7	1.2			▲			▲		•	▲	•				
	SNGX12T5ZNN-GH	12.7	5.77	12.7	1.2			▲			▲		•	▲	•				
	SNGX0904ANN-GM	9.52	4,69	9.52	1.2			▲			▲		•	▲	•				
	SNGX0904ZNN-GM	9.52	4.9	9.52	1			▲			▲		•	▲	•				
	SNGX12T512-GM	12.7	5.6	12.7	1.2			▲			▲		•	▲	•				
	SNGX12T5ANN-GM	12.7	5.54	12.7	1.5			▲			▲		•	▲	•				
	SNGX12T5ENN-GM	12.7	5.61	12.7	1.2			▲			▲		•	▲	•				
	SNGX12T5ZNN-GM	12.7	5.77	12.7	1.2			▲			▲		•	▲	•				
	SNGX1606ANN-GM	16	6.3	16	1.8			▲			▲		•	▲	•				
	SNGX0904ANN-GL	9.52	4,72	9.52	1.2						▲		•	▲	•				
	SNGX0904ZNN-GL	9.52	4.93	9.52	1						▲		•	▲	•				
	SNGX12T5ANN-GL	12.7	5.54	12.7	1.5						▲		•	▲	•				
	SNGX12T5ENN-GL	12.7	5.64	12.7	1.2						▲		•	▲	•				
	SNGX12T5ZNN-GL	12.7	5.8	12.7	1.2						▲		•	▲	•				

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб					ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		≤180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	≤0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		≤400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	≤0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD		PVD								
		L	S	I.C	be	bs	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZT1010	ZP1330	ZW5125			
	SPKN1203EDER	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDEL	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDFR	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDFL	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDSKR	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDSKL	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDTKR	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDTKL	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDS31R	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDS31L	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDT31R	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1203EDT31L	12.7	12.7	3.18	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDER	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDEL	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDFR	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDFL	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDSKR	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDSKL	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDTKR	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDTKL	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDS32R	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDS32L	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDT32R	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				
	SPKN1504EDT32L	15.875	15.875	4.76	1	1.4		▲	•	▲	•	▲	•				

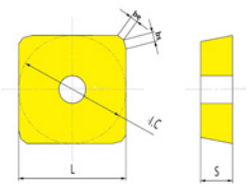
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб					ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		80-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		80-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		80-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08(0.02-0.15)	/	
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08(0.02-0.15)	/	⩽0.5D

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

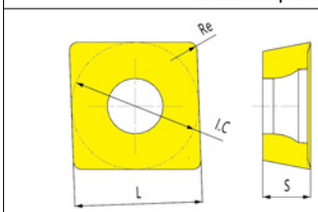
форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD			PV													
		L	S	I.C	be	bs	ZC4020		ZC3220		ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330		ZW5125	
	SPKR1504EDR-GM	15.875	15.875	4.76	1	1.4			▲	•		▲		•	▲	•						
	SPKR1504EDL-GM	15.875	15.875	4.76	1	1.4			▲	•		▲		•	▲	•						
	SPKR1203EDR-GM	12.7	12.7	3.18	1	1.4			▲	•		▲		•	▲	•						
	SPKR1203EDL-GM	12.7	12.7	3.18	1	1.4			▲	•		▲		•	▲	•						
	SPKR1504EDR-GM	15.875	15.875	4.76	1	1.4			▲	•		▲		•	▲	•						
	SPKR1504EDL-GM	15.875	15.875	4.76	1	1.4			▲	•		▲		•	▲	•						

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

▶▶Рекомендованные режимы резания

					F мм/зуб						ae
				V м/мин	GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		≤180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	≤0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		≤400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	≤0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CV		PVD								
		L	S	ΦI.C	Re	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZT1010	ZP1330	ZW5125			
	MPKT120408-GH	12.7	4.76	12.7	0.8		▲		▲		•	▲	•			
	MPKT120408-GM	12.7	4.76	12.7	0.8		▲		▲		•	▲	•			
	MPKT120408-GL	12.7	4.76	12.7	0.8				▲		•	▲	•			

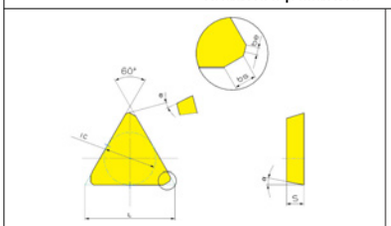
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

					F мм/зуб						ae
				V м/мин	GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		≤180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	≤0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	≤0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		≤400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	≤0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																			
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○							
	M					○	○	○	○	○	√	○		○					
	K			○				○		○	√								
	N															○	○		
	S						○							√	○				
	H																		

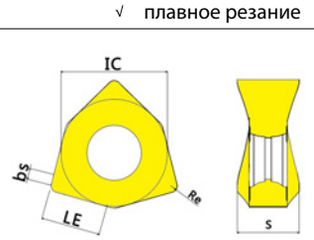
форма пластины	наименование	прерывистое резание						CVD			PV											
		L	I.C	S	be	bs	α	ZC4020		ZC3220	ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330		ZW5125	
	TPKN2204PDFR	22	12.7	4.76	1.4	0.7	11°			▲	•		▲		•	▲	•					
	TPKN2204PDFL	22	12.7	4.76	1.4	0.7	11°			▲	•		▲		•	▲	•					
	TPKN2204PDR	22	12.7	4.76	1.4	0.7	11°			▲	•		▲		•	▲	•					
	TPKN2204PDL	22	12.7	4.76	1.4	0.7	11°			▲	•		▲		•	▲	•					
	TPKN2204PDTR	22	12.7	4.76	1.4	0.7	11°			▲	•		▲		•	▲	•					
	TPKN2204PDTL	22	12.7	4.76	1.4	0.7	11°			▲	•		▲		•	▲	•					

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

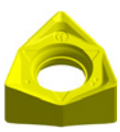
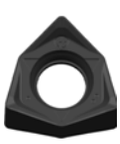
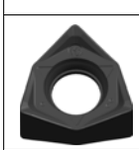
▶▶Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб					ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		80-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		80-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		80-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		0-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																		
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○						
	M					○	○	○	○	○	√	○		○				
	K			○				○		○	√							
	N															○	○	
	S						○							√	○			
	H																	

форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD			PVD									
		Re	bs	LE	I.C	S	ZC4020		ZC3220	ZP1240		ZP1224		ZP1320		ZT1010	ZP1330		ZW5125
	WNMU040304EN-GH	0.4	0.8	4	6.7	3.29			▲		▲		•	▲	•				
	WNMU040308EN-GH	0.8	0.4	4	6.7	3.29			▲		▲		•	▲	•				
	WNMU080608EN-GH	0.8	1.3	7.5	12.48	6.45			▲		▲		•	▲	•				
	WNMU080612EN-GH	1.2	0.9	7.5	12.48	6.45			▲		▲		•	▲	•				
	WNMU080616EN-GH	1.6	0.5	7.5	12.48	6.45			▲		▲		•	▲	•				
	WNMU040304EN-GM	0.4	0.8	4	6.7	3.29			▲		▲		•	▲	•				
	WNMU040308EN-GM	0.8	0.4	4	6.7	3.29			▲		▲		•	▲	•				
	WNMU080608EN-GM	0.8	1.3	7.5	12.48	6.45			▲		▲		•	▲	•				
	WNMU080612EN-GM	1.2	0.9	7.5	12.48	6.45			▲		▲		•	▲	•				
	WNMU080616EN-GM	1.6	0.5	7.5	12.48	6.45			▲		▲		•	▲	•				
	WNMU040304EN-GL	0.4	0.8	4	6.7	3.29					▲		•	▲	•				
	WNMU040308EN-GL	0.8	0.4	4	6.7	3.29					▲		•	▲	•				
	WNMU080608EN-GL	0.8	1.3	7.5	12.48	6.45					▲		•	▲	•				
	WNMU040304EN-SM	0.4	0.8	4	6.7	3.29										▲			
	WNMU040308EN-SM	0.8	0.4	4	6.7	3.29										▲			
	WNMU080608EN-SM	0.8	1.3	7.5	12.48	6.45										▲			
	WNMU080612EN-SM	1.2	0.9	7.5	12.48	6.45										▲			
	WNMU080616EN-SM	1.6	0.5	7.5	12.48	6.45										▲			

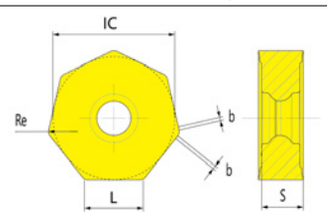
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																		
	P	○	×		√	×	√	○		○	√	○						
	M					○	○	○	○	○	√	○		○				
	K			○				○		○	√							
	N																○	○
	S						○							√	○			
	H																	

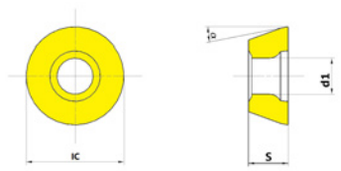
форма пластины	наименование	прерывистое резание					CVD		PVD									
		s	I.C	L	Re	b	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZT1010	ZP1330	ZW5125				
	XNMU0705ANN-GH	5.88	14.5	6.98	0.8	1.1		•		•		•	▲	•				
	XNMU0906ANN-GH	5.00	19.05	9.18	0.8	1.4		•		•		•	▲	•				
	XNMU0705ANN-GM	5.88	14.5	6.98	0.8	1.1		•		•		•	▲	•				
	XNMU0906ANN-GM	5.00	19.05	9.18	0.8	1.4		•		•		•	▲	•				
	XNMU0705ANN-GL	5.88	14.5	6.98	0.8	1.1				•		•	▲	•				
	XNMU0906ANN-GL	5.00	19.05	9.18	0.8	1.4				•		•	▲	•				

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

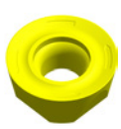
Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



материал обработки																
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○					
M					○	○	○	○	○	√	○		○			
K			○				○		○	√						
N														○	○	
S						○						√	○			
H																

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD			PV									
		s	I.C	α	d_1	ZC4020		ZC3220	ZP1240		ZP1124		ZP1320		ZT1010		ZP1330		ZW5125	
	ROHX1003M0T-GH	3.18	10	3.18	4.4			▲		•		•	▲	•						
	ROHX12T3M0T-GH	3.18	10	3.18	4.4			▲		•		•	▲	•						
	ROHX1604M0T-GH	3.97	10	15°	4.4			▲		•		•	▲	•						
	ROHX2006M0T-GH	3.97	12	15°	4.4			▲		•		•	▲	•						
	ROMX1003M0T-GH	3.97	12	15°	4.4			▲		•		•	▲	•						
	ROMX12T3M0T-GH	4.76	12	15°	4.4			▲		•		•	▲	•						
	ROMX1604M0T-GH	4.76	16	15°	5.5			▲		•		•	▲	•						
	ROMW10T3MOT-GH	4.76	16	15°	5.5			▲		•		•	▲	•						
	ROMW1204MOT-GH	5.56	16	15°	5.5			▲		•		•	▲	•						
	ROMW1605MOT-GH	6.35	20	15°	6.5			▲		•		•	▲	•						
	ROMW2006MOT-GH	6.35	20	15°	6.5			▲		•		•	▲	•						

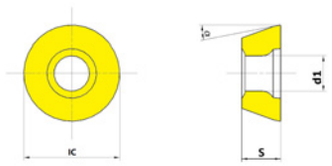
▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

Рекомендованные режимы резания

				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

√ плавное резание ○ — прерывистое резание × нестабильное резание



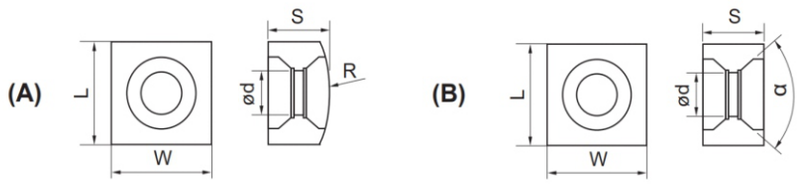
материал обработки																	
P	○	×		√	×	√	○		○	√	○						
M					○	○	○	○	○	√	○		○				
K			○				○		○	√							
N														○	○		
S						○						√	○				
H																	

форма пластины	наименование	прерывистое резание				CVD		PVD									
		s	d	α	d_1	ZC4020	ZC3220	ZP1240	ZP1124	ZP1320	ZT1010	ZP1330	ZW5125				
	ROMT10T3MO-GM	3.97	12	15°	4.4		▲		•		•	▲	•				
	ROMT1204MO-GM	4.76	12	15°	4.4		▲		•		•	▲	•				
	ROMT1605MO-GM	5.56	16	15°	5.5		▲		•		•	▲	•				
	ROMT2006MO-GM	6.35	20	15°	6.5		▲		•		•	▲	•				
	ROMX0501M0-GM	1.47	5	15°	2.2		▲		•		•	▲	•				
	ROMX07T1M0-GM	2.35	7	15°	2.8		▲		•		•	▲	•				
	ROMX1003M0-GM	3.18	10	3.18	4.4		▲		•		•	▲	•				
	ROMX12T3M0-GM	3.97	12	15°	4.4		▲		•		•	▲	•				
	ROMX1604M0-GM	4.76	16	15°	5.5		▲		•		•	▲	•				
	ROMX2006M0-GM	6.35	20	15°	6.5		▲		•		•	▲	•				

▲ рекомендованный сплав (складской) • производство по заказу

▶▶ Рекомендованные режимы резания

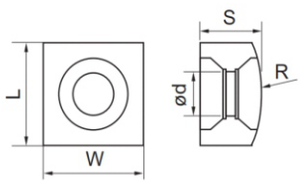
				V м/мин	F мм/зуб						ae
					GL	GM	GH	HM	SM	AK	
P		⩽180		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		180-280		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
		280-350		320(200-400)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				300(320-350)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
M		270		200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(110-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				180(150-300)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
K		180-250		180(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	⩽0.5D
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
				200(150-250)	0.1(0.08-0.15)	0.2(0.1-0.25)	0.25(0.12-0.3)	0.2(0.1-0.25)	/	/	
N		60-100		250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	⩽0.5D
				250-500	/	/	/	/	/	0.2(0.05-0.35)	
S		⩽400		100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	⩽0.5D
				100(60-120)	/	/	/	/	0.08 (0.02-0.15)	/	



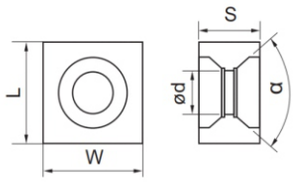
Наименование	Размеры (мм)						Сплав		
	W	Фd	R	S	L	a	ZP1224		ZP7220
(B)SNC 33-DR0	9.525	9.53	4.76	4.4	90	0	▲	●	
(A)SNC 33-DR10	9.525	9.53	4.76	4.4	90	10	▲	●	
(A)SNC 33-DR11	9.525	9.53	4.76	4.4	90	11	▲	●	
(A)SNC 33-DR15	9.525	9.53	4.76	4.4	90	15	▲	●	
(A)SNC 33-DR20	9.525	9.53	4.76	4.4	90	20	▲	●	
(B)SNC 44-DRO	12.70	12.70	7.94	5.4	90	0	▲	●	
(A)SNC 44-DR15	12.70	12.70	7.94	5.4	90	15	▲	●	
(A)SNC 44-DR20	12.70	12.70	7.94	5.4	90	20	▲	●	
(A)SNC 44-DR40	12.70	12.70	7.94	5.4	90	40	▲	●	
(B)SNC 55-DRO	15.90	15.90	7.94	5.4	90	0	▲	●	
(A)SNC 55-DR13	15.90	15.90	7.94	5.4	90	13	▲	●	
(A)SNC 55-DR14	15.90	15.90	7.94	5.4	90	14	▲	●	
(A)SNC 55-DR23.5	15.90	15.90	7.94	5.4	90	23.5	▲	●	
(B)LNE 313-DR0-6.35	12.70	9.53	6.35	4.5	90	0	▲	●	
(A)LNE 313-DR10-6.35	12.70	9.53	6.35	4.5	90	10	▲	●	
(A)LNE 313-DR11-6.35	12.70	9.53	6.35	4.5	90	11	▲	●	
(A)LNE 313-DR15-6.35	12.70	9.53	6.35	4.5	90	15	▲	●	
(A)LNE 313-DR20-6.35	12.70	9.53	6.35	4.5	90	20	▲	●	
(B)LNE 313-DR0-5.56	12.70	9.53	5.56	4.5	90	0	▲	●	
(A)LNE 313-DR10-5.56	12.70	9.53	5.56	4.5	90	10	▲	●	
(A)LNE 313-DR11-5.56	12.70	9.53	5.56	4.5	90	11	▲	●	
(A)LNE 313-DR15-5.56	12.70	9.53	5.56	4.5	90	15	▲	●	
(A)LNE 313-DR20-5.56	12.70	9.53	5.56	4.5	90	20	▲	●	
(B)LNE 323-DR0	15.88	9.53	5.56	4.5	90	0	▲	●	
(A)LNE 323-DR10	15.88	9.53	5.56	4.5	90	10	▲	●	
(A)LNE 323-DR11	15.88	9.53	5.56	4.5	90	11	▲	●	
(A)LNE 323-DR15	15.88	9.53	5.56	4.5	90	15	▲	●	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

(A)



(B)



Наименование	Размеры (мм)						Сплав		
	W	Фd	R	S	L	a	ZP1224		ZP7220
(A)LNE 323-DR20	15.88	9.53	5.56	4.5	90	20	▲	●	
(B)LNE 424-DRO	15.88	12.70	7.94	5.6	90	0	▲	●	
(A)LNE 424-DR10	15.88	12.70	7.94	5.6	90	10	▲	●	
(A)LNE 424-DR11.5	15.88	12.70	7.94	5.6	90	11.5	▲	●	
(A)LNE 424-DR13	15.88	12.70	7.94	5.6	90	13	▲	●	
(A)LNE 424-DR14.5	15.88	12.70	7.94	5.6	90	14.5	▲	●	
(A)LNE 424-DR15.2	15.88	12.70	7.94	5.6	90	15.2	▲	●	
(A)LNE 424-DR16	15.88	12.70	7.94	5.6	90	16	▲	●	
(A)LNE 424-DR19	15.88	12.70	7.94	5.6	90	19	▲	●	
(A)LNE 424-DR20	15.88	12.70	7.94	5.6	90	20	▲	●	
(A)LNE 424-DR25	15.88	12.70	7.94	5.6	90	25	▲	●	
(A)LNE 424-DR40	15.88	12.70	7.94	5.6	90	40	▲	●	
(A)LNE 424-DR80	15.88	12.70	7.94	5.6	90	80	▲	●	
(B)LNE 434-DR0-6.35	19.05	14.30	6.35	5.6	90	0	▲	●	
(A)LNE 434-DR10-6.35	19.05	14.30	6.35	5.6	90	10	▲	●	
(A)LNE 434-DR11-6.35	19.05	14.30	6.35	5.6	90	11	▲	●	
(A)LNE 434-DR15-6.35	19.05	14.30	6.35	5.6	90	15	▲	●	
(A)LNE 434-DR20-6.35	19.05	14.30	6.35	5.6	90	20	▲	●	
(A)LNE 434-DR25-6.35	19.05	14.30	6.35	5.6	90	25	▲	●	
(A)LNE 434-DR30-6.35	19.05	14.30	6.35	5.6	90	30	▲	●	
(B)LNE 434-DR0-7.94	19.05	14.30	7.94	5.6	90	0	▲	●	
(A)LNE 434-DR10-7.94	19.05	14.30	7.94	5.6	90	10	▲	●	
(A)LNE 434-DR10-7.94	19.05	14.30	7.94	5.6	90	11	▲	●	
(A)LNE 434-DR10-7.94	19.05	14.30	7.94	5.6	90	15	▲	●	
(A)LNE 434-DR10-7.94	19.05	14.30	7.94	5.6	90	20	▲	●	
(A)LNE 434-DR10-7.94	19.05	14.30	7.94	5.6	90	25	▲	●	
(A)LNE434-DR10-7.94	19.05	14.30	7.94	5.6	90	30	▲	●	

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МОДУЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ АНТИВИБРАЦИОННЫЕ ДЕРЖАВКИ ИЗ ВОЛЬФРАМА

1. Изготовлен из карбида вольфрама высокой плотности. Его исключительная твердость значительно снижает вибрацию при работе.
2. Значительно увеличивает глубину при работе с большими полостями.
3. Нет проблем с разрывом сварного шва. Особое внимание уделяется вариабельности замены резцов



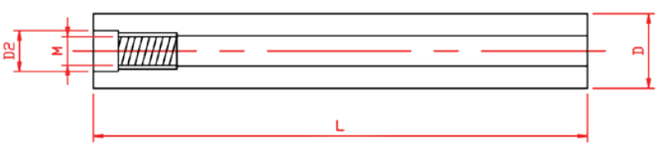


Рис. 1



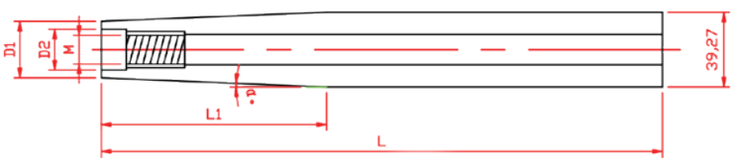


Рис. 2

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ АНТИВИБРАЦИОННЫЕ ДЕРЖАВКИ

Наименование	Fig	L	M	D2	D	D1	α
MM08-08-060-M04 1 60 M4*0.7 4.5 8 8	1	60	M4*0.7	4.5	8	8	
MM08-08-100-M04	1	100	M4*0.7	4.5	8	8	
MM08-08-120-M04	1	120	M4*0.7	4.5	8	8	
MM08-10-150-M04-DT60*		150	M4*0.7	4.5	10	7.8	1°
MM08-08-75-M05	1	75	M5*0.7	4.5	8	8	
MM08-08-110-M05	1	110	M5*0.7	4.5	8	8	
MM08-08-150-M05	1	150	M5*0.7	4.5	8	8	
MM10-10-075-M05	1	75	M5*0.8	5.5	10	10	
MM10-10-100-M05	1	100	M5*0.8	5.5	10	10	
MM10-10-150-M05	1	150	M5*0.8	5.5	10	10	
MM10-12-150-M05-DT60*	2	150	M5*0.8	5.5	12	9.8	1°
MM10-20-300-M05-DT135*	2	300	M5*0.8	5.5	20	9.8	2.15°
MM12-12-075-M06	1	75	M6*1.0	6.5	12	12	
MM12-12-100-M06	1	100	M6*1.0	6.5	12	12	
MM12-12-150-M06	1	150	M6*1.0	6.5	12	12	
MM12-12-200-M06	1	200	M6*1.0	6.5	12	12	
MM12-16-150-M06-DT70*	2	150	M6*1.0	6.5	16	11.8	1.65°
MM1212-16-200-M06-DT£K>	2	200	M6*1.0	6.5	16	11.8	1.3°
MM12-16-250-M06-DT115*	2	250	M6*1.0	6.5	16	11.8	1°
MM12-20-100-M06-DT35*	2	100	M6*1.0	6.5	20	11.8	1.7°

Наименование	Fig	L	M	D2	D	D1	α
MM15-15-100-M08	1	100	M8*1.25	8.5	15	15	
MM15-15-150-M08	1	100	M8*1.25	8.5	15	15	
MM15-15-200-M08	1	150	M8*1.25	8.5	15	15	
MM15.6-15.6-100-M08	1	100	M8*1.25	8.5	15.6	15.6	
MM15.6-15.6-150-M08	1	150	M8*1.25	8.5	15.6	15.6	
MM15.6-15.6-200-M08	1	200	M8*1.25	8.5	15.6	15.6	
MM16-16-100-M08	1	100	M8*1.25	8.5	16	16	
MM16-16-150-M08	1	150	M8*1.25	8.5	16	16	
MM16-16-200-M08	1	200	M8*1.25	8.5	16	16	
MM16-16-250-M08	1	250	M8*1.25	8.5	16	16	
MM16-20-200-M08-DT90*	2	200	M8*1.25	8.5	20	15.5	1.3°
MM16-20-250-M08-DT115*	2	250	M8*1.25	8.5	20	15.5	1°
MM16-20-300-M08-DT135*	2	300	M8*1.25	8.5	20	15.5	0.85°
MM19-19-100-M10	1	100	M10*1.5	10.5	19	19	
MM19-19-150-M10	1	150	M10*1.5	10.5	19	19	
MM19-19-200-M10	1	200	M10*1.5	10.5	19	19	
MM19-19-250-M10	1	250	M10*1.5	10.5	19	19	
MM20-20-100-M10	1	100	M10*1.5	10.5	20	20	
MM20-20-150-M10	1	150	M10*1.5	10.5	20	20	
MM20-20-200-M10	1	200	M10*1.5	10.5	20	20	
MM20-20-250-M10	1	250	M10*1.5	10.5	20	20	
MM20-20-300-M10	1	300	M10*1.5	10.5	20	20	
MM20-20-400-M10	1	400	M10*1.5	10.5	20	20	
MM20-25-200-M10-DT90*	2	200	M10*1.5	10.5	25	19.8	1.6°
MM20-25-250-M10-DT115*	2	250	M10*1.5	10.5	25	19.8	1.25°
MM20-25-300-M10-DT135*	2	300	M10*1.5	10.5	25	19.8	1.1°
MM24-24-100-M12	1	100	M12*1.75	12.5	24	24	
MM24-24-150-M12	1	150	M12*1.75	12.5	24	24	
MM24-24-200-M12	1	200	M12*1.75	12.5	24	24	
MM24-24-250-M12	1	250	M12*1.75	12.5	24	24	
MM25-25-100-M12	1	100	M12*1.75	12.5	25	25	
MM25-25-150-M12	1	150	M12*1.75	12.5	25	25	
MM25-25-200-M12	1	200	M12*1.75	12.5	25	25	
MM25-25-250-MIZ	1	250	M12*1.75	12.5	25	25	
MM25-25-300-M12	1	300	M12*1.75	12.5	25	25	
MM25-25-350-M12	1	350	M12*1.75	12.5	25	25	
MM25-32-200-M12-DT90*	2	200	M12*1.75	12.5	32	24.5	2.3°
MM25-32-250-M12-DT115*	2	250	M12*1.75	12.5	32	24.5	1.75°
MM25-32-300-M12-DT135*	2	300	M12*1.75	12.5	32	24.5	1.5°
MM32-32-150-M16	1	150	M16*2.0	17	32	32	
MM32-32-200-MI6	1	200	M16*2.0	17	32	32	
MM32-32-250-MI6	1	250	M16*2.0	17	32	32	
MM32-32-300-M16	1	300	M16*2.0	17	32	32	
MM32-32-350-M16	1	350	M16*2.0	17	32	32	
MM32-32-400-M16	1	400	M16*2.0	17	32	32	
MM42-42-250-M20	2	250	M20*2.5	21	42	42	
MM42-42-300-M20	2	300	M20*2.5	21	42	42	
MM42-42-400-M20	2	400	M20*2.5	21	42	42	
MM42-42-500-M20	2	500	M20*2.5	21	42	42	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА СО СМЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

1. Он может быть оснащен антивибрационным держателем для инструментов, что позволяет экономить на инструментах и снижать производственные затраты.
2. Хорошо поддается обработке: Сталь HRC45 ~ HRC65, алюминиевый сплав, легированная сталь, углеродистая сталь, медный сплав, титановый сплав, сталь без зернистости.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА-ММ EMST



Наименование	D (диаметр)	I (длина канавки)	d (диаметр хвостовика)	M (резьба)
MM EMST1004	10	10	9.7	M5
MM EMST1204	12	12	11.7	M6
MM EMST1604	16	16	15.7	M8
MM EMST2004	20	20	19.5	M10
MM EMST2504	25	25	24.5	M12

* Покрытие: ALTIN. В наличии есть алюминий и медь, пожалуйста, свяжитесь с нами.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА СФЕРИЧЕСКАЯ-ММ EMBN



Наименование	D (диаметр)	I (длина канавки)	d (диаметр хвостовика)	M (резьба)
MM EMBN1002	R5.0	10	9.7	M5
MM EMBN1202	R6.0	12	11.7	M6
MM EMBN1602	R8.0	16	15.7	M8
MM EMBN2002	R10.0	20	19.5	M10
MM EMBN2502	R12.5	25	24.5	M12

* Покрытие: ALTIN. В наличии есть алюминий и медь, пожалуйста, свяжитесь с нами.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ-ММ EMRD



Наименование	D (диаметр)	I (длина канавки)	d (диаметр хвостовика)	M (резьба)
MM EMRD100054	10*0.5R	10	9.7	M5
MM EMRD100104	10*1R	10	9.7	M5
MM EMRD100204	10*2R	10	9.7	M5
MM EMRD120054	12*0.5R	12	11.7	M6
MM EMRD120104	12*1R	12	11.7	M6
MM EMRD120204	12*2R	12	11.7	M6
MM EMRD160104	16*1R	16	15.7	M8
MM EMRD160204	16*2R	16	15.7	M8
MM EMRD200104	20*1R	20	19.5	M10
MM EMRD200204	20*2R	20	19.5	M10
MM EMRD200304	20*3R	20	19.5	M10
MM EMRD250104	25*1R	25	24.5	M12
MM EMRD250204	25*2R	25	24.5	M12
MM EMRD250304	25*3R	25	24.5	M12

* Покрытие: ALTIN. В наличии есть алюминий и медь, пожалуйста, свяжитесь с нами.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ



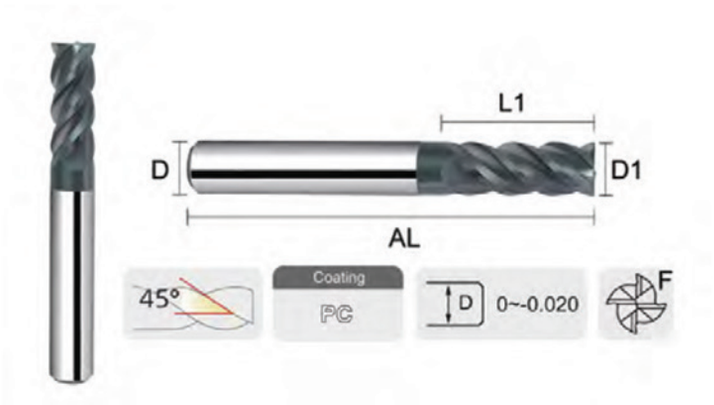
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

101 СЕРИЯ

Применимые материалы: сталь ≤HRC 45, чугун, углеродистая сталь, легированная сталь, предварительно закаленная сталь, закаленная сталь, чугун, ковкий чугун и т.д.

Характеристика: Швейцарская технология нанесения нанопокрытий, износостойкая, устойчивая к высоким температурам, широко используемая, экономичная. Высокопроизводительная механическая обработка (ниже HRC45) как обычной, так и предварительно закаленной стали позволяет выполнять чистовую обработку с высокой степенью удаления металла, высокой точностью и качеством поверхности.

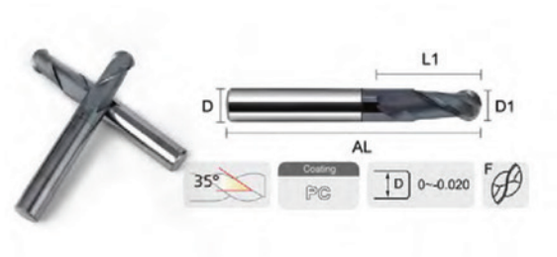
КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА



Наименование	Диапазон	D1 (Диаметр лезвия)	R (угол)	L1	F (Количество лезвий)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)
101-EM-1.0-50-4F	D1.0-50	D1.0	/	3	4F	4D	50
101-EM-1.5-50-4F	D1.5-50	D1.5	/	4	4F	4D	50
101-EM-2.0-50-4F	D2.0-50	D2.0	/	6	4F	4D	50
101-EM-2.5-50-4F	D2.5-50	D2.5	/	8	4F	4D	50
101 -EM-3.0-50-4F	D3.0-50	D3.0	/	8	4F	4D	50
101 -EM-4.0-50-4F	D4.0-50	D4.0	/	11	4F	4D	50
101 -EM-5.0-50-4F	D5.0-50	D5.0	/	13	4F	6D	50
101 -EM-6.0-50-4F	D6.0-50	D6.0	/	16	4F	6D	50
101 -EM-8.0-60-4F	D8. 0-60	D8.0	/	20	4F	8D	60
101 -EM-10.0-75-4F	D10.0-75	D10.0	/	25	4F	10D	75
101 -EM-12.0-75-4F	D12.0-75	D12.0	/	30	4F	12D	75
101 -EM-14.0-80-4F	D14.0- 80	D14.0	/	35	4F	14D	80
101 -EM-16.0-100-4F	D16.0-100	D16.0	/	36	4F	16D	100
101 -EM-18.0-100-4F	D18.0-100	D18.0	/	38	4F	18D	100
101 -EM-20.0-100-4F	D20.0-100	D20.0	/	45	4F	20D	100

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

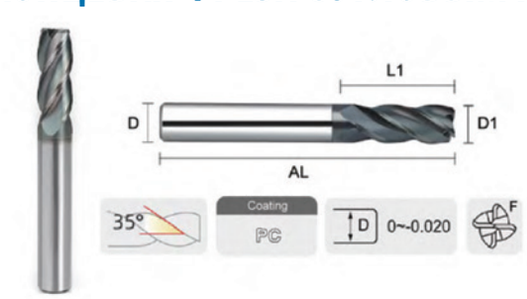
КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА СФЕРИЧЕСКАЯ



стандартные радиусы в диапазоне:
R0.2 R0.5 R1 R1.5 R2 R2.5 R3, первый указанный радиус - скорее всего складская позиция

Наименование	Диапазон	D1 (Диаметр лезвия)	R (угол)	L1	FF (Количество лезвий))	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)
101-BN-1.0-50-2F	D0.5-50	D1.0	R0.5	2	2F	4D	50
101-BN-1.5-50-2F	D1.5R0.75-50	D1.5	R0.75	2	2F	4D	50
101-BN-2.0-50-2F	D2R1.0-50	D2.0	R1.0	4	2F	4D	50
101-BN-3.0-50-2F	D3R1.5-50	D3.0	R1.5	6	2F	4D	50
101-BN-4.0-50-2F	D4R2.0-50	D4.0	R2.0	8	2F	4D	50
101-BN-5.0-50-2F	DSR2.5-50	D5.0	R2.5	10	2F	6D	50
101-BN-6.0-50-2F	D6R3.0-50	D6.0	R3.0	12	2F	6D	50
101-BN-8.0-60-2F	D8R4.0-60	D8.0	R4.0	16	2F	8D	60
101-BN-10.0-75-2F	D10R5.0- 75	D10.0	R5.0	20	2F	10D	75
101 -BN-12.0-75-2F	D12R6.0- 75	D12.0	R6.0	24	2F	12D	75
101-BN-14.0-80-2F	D14R7.0- 80	D14.0	R7.0	28	2F	14D	80
101-BN-16.0-100-2F	D16R8.0-100	D16.0	R8.0	32	2F	16D	100
101-BN-18.0-100-2F	D18R9.0-100	D18.0	R9.0	36	2F	18D	100
101-BN-20.0-100-2F	D20R10.0-100	D20.0	R10.0	40	2F	20D	100

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ



стандартные радиусы в диапазоне:
R0.2 R0.5 R1 R1.5 R2 R2.5 R3, первый указанный радиус - скорее всего складская позиция (R0.2-R0.5 - тут скорее всего R0.2 складской)

Наименование	Диапазон	D1 (Диаметр лезвия)	R (угол)	L1	FF (Количество лезвий))	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)
101-CR-1.0-50-4F	D1.0-50	D1.0	R0.2	3	4F	4D	50
101-CR-2.0-50-4F	D2.0-50	D2.0	R0.2-R0.5	6	4F	4D	50
101-CR-3.0-50-4F	D3.0-50	D3.0	R0.2-R0.5	8	4F	4D	50
101-CR-4.0-50-4F	D4.0-50	D4.0	R0.2-R0.5	11	4F	4D	50
101-CR-5.0-50-4F	D5.0-50	D5.0	R0.2-R0.5	13	4F	6D	50
101 -CR-6.0-50-4F	D6.0-50	D6.0	R0.2-R0.5	16	4F	6D	50
101 -CR-8.0-60-4F	D8.0-60	D8.0	R0.2-R1.0	20	4F	8D	60
101 -CR-10.0-75-4F	D10.0-75	D10.0	R0.2-R3.0	25	4F	10D	75
101-CR-12.0-75-4F	D12.0-75	D12.0	R0.2-R3.0	30	4F	12D	75
101 -CR-14.0-80-4F	D14.0-80	D14.0	R0.5-R3.0	35	4F	14D	80
101 -CR-16.0-100-4F	D16.0-100	D16.0	R0.5-R3.0	36	4F	16D	100
101 -CR-18.0-100-4F	D18.0-100	D18.0	R0.5-R3.0	38	4F	18D	100
101 -CR-20.0-100-4F	D20.0-100	D20.0	R0.5-R3.0	45	4F	20D	100

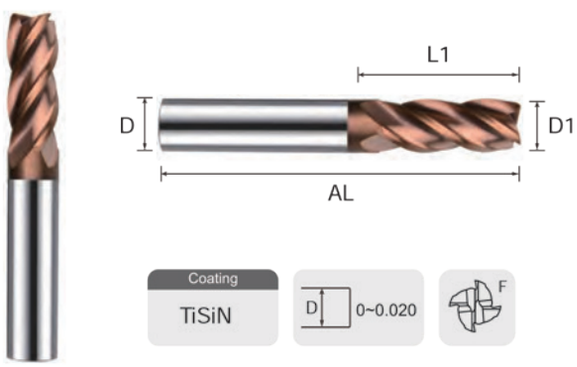
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

102 СЕРИЯ

Применимые материалы: HRC55, цветные сплавы, сталь, предварительно закаленная сталь, закаленная и отпускаемая сталь, нержавеющая сталь и другие материалы.

Характеристика: Обеспечивает высокую чистоту обработки с минимальным удалением металла, высокой точностью и превосходным качеством поверхности.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА



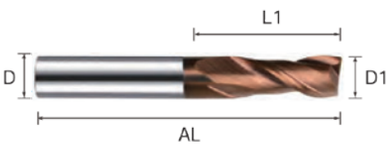
Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
102-EM-1-50-4F	1	3	4	50	4	/
102-EM-1-75-4F	1	3	4	75	4	/
102-EM-1-100-4F	1	3	4	100	4	/
102-EM-1.5-50-4F	1.5	4	4	50	4	/
102-EM-1.5-75-4F	1.5	4	4	75	4	/
102-EM-1.5-100-4F	1.5	4	4	100	4	/
102-EM-2-50-4F	2	5	4	50	4	/
102-EM-2-75-4F	2	5	4	75	4	/
102-EM-2-100-4F	2	5	4	100	4	/
102-EM-2.5-50-4F	2.5	7	4	50	4	/
102-EM-3-50A-4F	3	8	3	50	4	/
102-EM-3-75A-4F	3	9	3	75	4	/
102-EM-3-100A-4F	3	12	3	100	4	/
102-EM-3-50B-4F	3	8	4	50	4	/
102-EM-3-75B-4F	3	9	4	75	4	/
102-EM-3-100B-4F	3	12	4	100	4	/
102-EM-3.5-50-4F	3.5	9	4	50	4	/
102-EM-4-50-4F	4	10	4	50	4	/
102-EM-4-75-4F	4	16	4	75	4	/
102-EM-4-100-4F	4	20	4	100	4	/
102-EM-4-150-4F	4	20	4	150	4	/
102-EM-5-50-4F	5	13	5	50	4	/
102-EM-5-75-4F	5	18	5	75	4	/
102-EM-5-100-4F	5	20	5	100	4	/
102-EM-5-150-4F	5	20	5	150	4	/
102-EM-6-50-4F	6	15	6	50	4	/

Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
102-EM-6-75-4F	6	24	6	75	4	/
102-EM-6-100-4F	6	30	6	100	4	/
102-EM-6-150-4F	6	45	6	150	4	/
102-EM-6-200-4F	6	45	6	200	4	/
102-EM-8-60-4F	8	20	8	60	4	/
102-EM-8-75-4F	8	25	8	75	4	/
102-EM-8-100-4F	8	35	8	100	4	/
102-EM-8-150-4F	8	50	8	150	4	/
102-EM-8-200-4F	8	50	8	200	4	/
102-EM-10-75-4F	10	25	10	75	4	/
102-EM-10-100-4F	10	40	10	100	4	/
102-EM-10-150-4F	10	55	10	150	4	/
102-EM-10-200-4F	10	55	10	200	4	/
102-EM-10-250-4F	10	55	10	250	4	/
102-EM-12-75-4F	12	30	12	75	4	/
102-EM-12-100-4F	12	45	12	100	4	/
102-EM-12-150-4F	12	55	12	150	4	/
102-EM-12-200-4F	12	55	12	200	4	/
102-EM-12-250-4F	12	55	12	250	4	/
102-EM-14-100-4F	14	45	14	100	4	/
102-EM-14-150-4F	14	60	14	150	4	/
102-EM-14-200-4F	14	60	14	200	4	/
102-EM-16-100-4F	16	45	16	100	4	/
102-EM-16-150-4F	16	70	16	150	4	/
102-EM-16-200-4F	16	70	16	200	4	/
102-EM-16-250-4F	16	70	16	250	4	/
102-EM-18-100-4F	18	45	18	100	4	/
102-EM-18-150-4F	18	70	18	150	4	/
102-EM-18-200-4F	18	70	18	200	4	/
102-EM-20-100-4F	20	45	20	100	4	/
102-EM-20-150-4F	20	70	20	150	4	/
102-EM-20-200-4F	20	70	20	200	4	/
102-EM-20-250-4F	20	70	20	250	4	/
102-EM-22-100-4F	22	45	22	100	4	/
102- EM-25-100-4F	25	45	25	100	4	/

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА





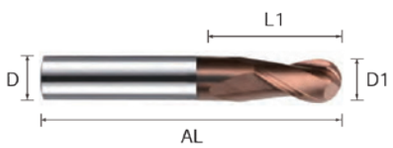


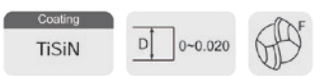
Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
102-EM-1-50-2F	1	3	4	50	2	/
102-EM-1-75-2F	1	3	4	75	2	/
102-EM-1.5-50-2F	1.5	4	4	50	2	/
102-EM-1.5-75-2F	1.5	4	4	75	2	/
102-EM-2-20-2F	2	5	4	50	2	/
102-EM-2-75-2F	2	5	4	75	2	/
102-EM-2.5-50-2F	2.5	7	4	50	2	/
102-EM-2.5-75-2F	2.5	7	4	75	2	/
102-EM-3-50A-2F	3	8	3	50	2	/
102-EM-3-100-2F	3	12	3	100	2	/
102-EM-3-50B-2F	3	8	4	50	2	/
102-EM-3-75-2F	3	9	4	75	2	/
102-EM-3.5-50-2F	3.5	9	4	50	2	/
102-EM-3-75-2F	3.5	9	4	75	2	/
102-EM-4-50-2F	4	10	4	50	2	/
102-EM-4-75-2F	4	16	4	75	2	/
102-EM-4-100-2F	4	20	4	100	2	/
102-EM-5-50-2F	5	13	5	50	2	/
102-EM-5-75-2F	5	18	5	75	2	/
102-EM-5-100-2F	5	20	5	100	2	/
102-EM-6-50-2F	6	15	6	50	2	/
102-EM-6-75-2F	6	24	6	75	2	/
102-EM-6-100-2F	6	30	6	100	2	/
102-EM-6-150-2F	6	45	6	150	2	/
102-EM-8-60-2F	8	20	8	60	2	/
102-EM-8-75-2F	8	25	8	75	2	/
102-EM-8-100-2F	8	35	8	100	2	/
102-EM-8-150-2F	8	50	8	150	2	/
102-EM-10-75-2F	10	25	10	75	2	/
102-EM-10-100-2F	10	40	10	100	2	/
102-EM-10-150-2F	10	55	10	150	2	/
102-EM-12-75-2F	12	30	12	75	2	/
102-EM-12-100-2F	12	45	12	100	2	/
102-EM-12-150-2F	12	55	12	150	2	/
102-EM-14-100-2F	14	45	14	100	2	/
102-EM-16-100-2F	16	45	16	100	2	/
102-EM-18-100-2F	18	45	18	100	2	/
102-EM-20-100-2F	20	45	20	100	2	/

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА СФЕРИЧЕСКАЯ





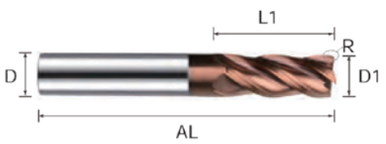


Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
102-BN-1R05-50-2F	1	2	4	50	2	R0.5
102-BN-1R05-75-2F	1	2	4	75	2	R0.5
102-BN-1R05-100-2F	1	2	4	50	2	R0.5
102-BN-1.5R075-50-2F	1.5	3	3	50	2	R0.75
102-BN-1.5R075-75-2F	1.5	3	3	75	2	R0.75
102-BN-1.5R075-100-2F	1.5	3	3	100	2	R0.75
102-BN-2R1-50-2F	2	4	4	50	2	R1
102-BN-2R1-75-2F	2	4	4	75	2	R1
102-BN-2R1-100-2F	2	4	4	100	2	R1
102-BN-2.5R125-50-2F	2.5	5	4	50	2	R1.25
102-BN-2.5R125-75-2F	2.5	5	4	75	2	R1.25
102-BN-3R15-50A-2F	3	6	4	50	2	R1.5
102-BN-3R15-75A-2F	3	6	4	75	2	R1.5
102-BN-3R15-100A-2F	3	6	4	100	2	R1.5
102-BN-3R15-50B-2F	3	6	4	50	2	R1.5
102-BN-3R15-75B-2F	3	6	4	75	2	R1.5
102-BN-3R15-100B-2F	3	6	4	100	2	R1.5
102-BN-3.5R175-50-2F	3.5	7	4	50	2	R1.75
102-BN-4R2-50-2F	4	8	4	50	2	R2
102-BN-4R2-75-2F	4	8	4	75	2	R2
102-BN-4R2-100-2F	4	8	4	100	2	R2
102-BN-5R25-50A-2F	5	10	5	50	2	R2.5
102-BN-5R25-75A-2F	5	10	5	75	2	R2.5
102-BN-5R25-100A-2F	5	10	5	100	2	R2.5
102-BN-5R25-50B-2F	5	10	6	50	2	R2.5
102-BN-5R25-75B-2F	5	10	6	75	2	R2.5
102-BN-5R25-100B-2F	5	10	6	100	2	R2.5
102-BN-6R3-50-2F	6	12	6	50	2	R3
102-BN-6R3-75-2F	6	12	6	75	2	R3
102-BN-6R3-100-2F	6	12	6	100	2	R3
102-BN-6R3-150-2F	6	12	6	150	2	R3
102-BN-8R4-60-2F	8	16	8	60	2	R4
102-BN-8R4-75-2F	8	16	8	75	2	R4
102-BN-8R4-100-2F	8	16	8	100	2	R4
102-BN-8R4-150-2F	8	16	8	150	2	R4
102-BN-10R5-75-2F	10	20	10	75	2	R5
102-BN-10R5-100-2F	10	20	10	100	2	R5
102-BN-10R5-150-2F	10	20	10	150	2	R5
102-BN-12R6-75-2F	12	24	12	75	2	R6
102-BN-12R6-100-2F	12	24	12	100	2	R6
102-BN-12R6-150-2F	12	24	12	150	2	R6
102-BN-14R7-100-2F	14	28	14	100	2	R7
102-BN-14R7-150-2F	14	28	14	150	2	R7
102-BN-16R8-100-2F	16	32	16	100	2	R8
102-BN-16R8-150-2F	16	32	16	150	2	R8
102-BN-18R9-100-2F	18	36	18	100	2	R9
102-BN-20R10-100-2F	20	40	20	100	2	R10
102-BN-20R10-150-2F	20	40	20	150	2	R10

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ







Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
102-CR-1R02-50-4F	1	3	4	50	4	0.2
102-CR-1.5R02-50-4F	1.5	4	4	50	4	0.2
102-CR-2R02-50-4F	2	5	4	50	4	0.2
102-CR-2.5R02-50-4F	2.5	6	4	50	4	0.2
102-CR-3R02-50A-4F	3	8	3	50	4	0.2
102-CR-3R02-50B-4F	3	8	4	50	4	0.2
102-CR-4R02-50-4F	4	10	4	50	4	0.2
102-CR-4R02-75-4F	4	16	4	75	4	0.2
102-CR-4R02-100-4F	4	20	4	100	4	0.2
102-CR-5R02-50-4F	5	13	5	50	4	0.2
102-CR-6R02-50-4F	6	15	6	50	4	0.2
102-CR-6R02-75-4F	6	20	6	75	4	0.2
102-CR-6R02-100-4F	6	25	6	100	4	0.2
102-CR-8R02-60-4F	8	20	8	60	4	0.2
102-CR-8R02-75-4F	8	25	8	75	4	0.2
102-CR-8R02-100-4F	8	30	8	100	4	0.2
102-CR-10R02-75-4F	10	25	10	75	4	0.2
102-CR-10R02-100-4F	10	30	10	100	4	0.2
102-CR-12R02-75-4F	12	30	12	75	4	0.2
102-CR-1.5R05-50-4F	1.5	4	4	50	4	0.5
102-CR-2R05-50-4F	2	5	4	50	4	0.5
102-CR-2.5R05-50-4F	2.5	6	4	50	4	0.5
102-CR-3R05-50-4F	3	8	4	50	4	0.5
102-CR-3R05-50-4F	3	8	3	50	4	0.5
102-CR-3R05-75-4F	3	9	3	75	4	0.5

Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
102-CR-3R05-100-4F	3	12	3	100	4	0.5
102-CR-3.5R05-50-4F	3.5	9	4	50	4	0.5
102-CR-4R05-50-4F	4	10	4	50	4	0.5
102-CR-4R05-75-4F	4	16	4	75	4	0.5
102-CR-4R05-100-4F	4	20	4	100	4	0.5
102-CR-5R05-50A-4F	5	13	5	50	4	0.5
102-CR-5R05-50B-4F	5	13	6	50	4	0.5
102-CR-6R05-50-4F	6	15	6	50	4	0.5
102-CR-6R05-75-4F	6	20	6	75	4	0.5
102-CR-6R05-100-4F	6	25	6	100	4	0.5
102-CR-6R05-150-4F	6	40	6	150	4	0.5
102-CR-8R05-60-4F	8	20	8	60	4	0.5
102-CR-8R05-75-4F	8	25	8	75	4	0.5
102-CR-8R05-100-4F	8	30	8	100	4	0.5
102-CR-8R05-150-4F	8	45	8	150	4	0.5
102-CR-10R05-75-4F	10	25	10	75	4	0.5
102-CR-10R05-100-4F	10	30	10	100	4	0.5
102-CR-10R05-150-4F	10	50	10	150	4	0.5
102-CR-12R05-75-4F	12	30	12	75	4	0.5
102-CR-12R05-100-4F	12	35	12	100	4	0.5
102-CR-12R05-150-4F	12	55	12	150	4	0.5
102-CR-14R05-100-4F	14	35	14	100	4	0.5
102-CR-16R05-100-4F	16	40	16	100	4	0.5
102-CR-16R05-150-4F	16	65	16	150	4	0.5
102-CR-20R05-100-4F	20	40	20	100	4	0.5
102-CR-20R05-150-4F	20	70	20	150	4	0.5
102-CR-3R1-50-4F	3	8	4	50	4	R1
102-CR-4R1-50-4F	4	10	4	50	4	R1
102-CR-4R1-75-4F	4	16	4	75	4	R1
102-CR-4R1-100-4F	4	20	4	100	4	R1
102-CR-5R1-50A-4F	5	13	5	50	4	R1
102-CR-5R1-75-4F	5	15	5	75	4	R1
102-CR-5R1-50B-4F	5	13	6	50	4	R1
102-CR-6R1-50-4F	6	15	6	50	4	R1
102-CR-6R1-75-4F	6	20	6	75	4	R1
102-CR-6R1-100-4F	6	25	6	100	4	R1
102-CR-6R1-150-4F	6	40	6	150	4	R1
102-CR-8R1-60-4F	8	20	8	60	4	R1
102-CR-8R1-75-4F	8	25	8	75	4	R1
102-CR-8R1-100-4F	8	30	8	100	4	R1
102-CR-8R1-150-4F	8	45	8	150	4	R1
102-CR-10R1-75-4F	10	25	10	75	4	R1
102-CR-10R1-100-4F	10	30	10	100	4	R1
102-CR-10R1-150-4F	10	50	10	150	4	R1
102-CR-12R1-75-4F	12	30	12	75	4	R1
102-CR-12R1-100-4F	12	35	12	100	4	R1
102-CR-12R1-150-4F	12	55	12	150	4	R1
102-CR-14R1-100-4F	14	35	14	100	4	R1
102-CR-16R1-100-4F	16	40	16	100	4	R1
102-CR-16R1-150-4F	16	65	16	150	4	R1
102-CR-20R1-100-4F	20	40	20	100	4	R1
102-CR-20R1-150-4F	20	70	20	150	4	R1
102-CR-6R1.5-50-4F	6	15	6	50	4	R1.5
102-CR-8R1.5-60-4F	8	20	8	60	4	R1.5
102-CR-8R1.5-75-4F	8	25	8	75	4	R1.5
102-CR-10R1.5-75-4F	10	25	10	75	4	R1.5
102-CR-10R1.5-100-4F	10	30	10	100	4	R1.5
102-CR-10R1.5-150-4F	10	50	10	150	4	R1.5
102-CR-12R1.5-75-4F	12	30	12	75	4	R1.5
102-CR-12R1.5-100-4F	12	35	12	100	4	R1.5
102-CR-20R1.5-100-4F	20	40	20	100	4	R1.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
102-CR-6R2-50-4F	6	15	6	50	4	R2
102-CR-6R2-75-4F	6	20	6	75	4	R2
102-CR-8R2-60-4F	8	20	8	60	4	R2
102-CR-8R2-75-4F	8	25	8	75	4	R2
102-CR-8R2-100-4F	8	30	8	100	4	R2
102-CR-8R2-150-4F	8	45	8	150	4	R2
102-CR-10R2-75-4F	10	25	10	75	4	R2
102-CR-10R2-100-4F	10	30	10	100	4	R2
102-CR-10R2-150-4F	10	50	10	150	4	R2
102-CR-12R2-75-4F	12	30	12	75	4	R2
102-CR-12R2-100-4F	12	35	12	100	4	R2
102-CR-12R2-150-4F	12	55	12	150	4	R2
102-CR-16R2-100-4F	16	40	16	100	4	R2
102-CR-16R2-150-4F	16	65	16	150	4	R2
102-CR-20R2-100-4F	20	40	20	100	4	R2
102-CR-12R2.5-75-4F	12	30	12	75	4	R2.5
102-CR-12R2.5-100-4F	12	35	12	100	4	R2.5
102-CR-10R3-75-4F	10	25	10	75	4	R3
102-CR-10R3-100-4F	10	30	10	100	4	R3
102-CR-12R3-75-4F	12	30	12	75	4	R3
102-CR-12R3-100-4F	12	35	12	100	4	R3
102-CR-12R3-150-4F	12	55	12	150	4	R3
102-CR-16R3-100-4F	16	40	16	100	4	R3
102-CR-16R3-150-4F	16	65	16	150	4	R3
102-CR-20R3-100-4F	20	40	20	100	4	R3
102-CR-20R3-150-4F	20	70	20	150	4	R3

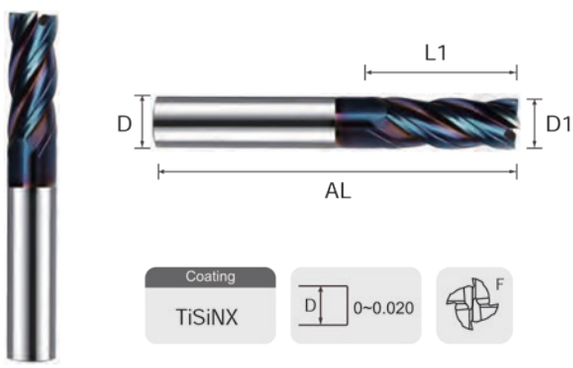
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

103 СЕРИЯ

Применимые материалы: ≤HRC65, предварительно закаленная сталь, закаленная сталь, чугун, ковкий чугун и т.д.

Характеристика: Высокая твердость покрытия и отличная стойкость к высокотемпературному окислению больше подходят для материалов с высокой твердостью и для высокоскоростной обработки. Специальная последующая обработка поверхности позволяет эффективно снизить трение, более плавно удалять стружку и улучшить качество обработанной поверхности.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА

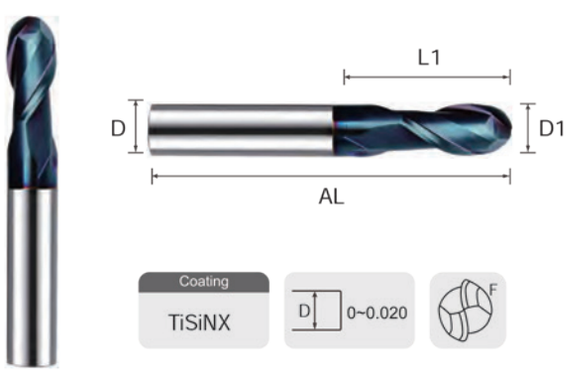


Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
103-EM-1-50-4F	1	3	4	50	4	/
103-EM-1.5-50-4F	1.5	4	4	50	4	/
103-EM-2-50-4F	2	5	4	50	4	/
103-EM-2.5-50-4F	2.5	7	4	50	4	/
103-EM-3-50A-4F	3	8	4	50	4	/
103-EM-3-50B-4F	3	8	3	50	4	/
103-EM-3-100-4F	3	12	4	100	4	/
103-EM-3.5-50-4F	3.5	9	4	50	4	/
103-EM-4-50-4F	4	10	4	50	4	/
103-EM-4-75-4F	4	16	4	75	4	/
103-EM-4-100-4F	4	20	4	100	4	/
103-EM-5-50-4F	5	13	5	50	4	/
103-EM-5-75-4F	5	18	5	75	4	/
103-EM-5-100-4F	5	20	5	100	4	/
103-EM-5-50-4F	5	13	6	50	4	/
103-EM-5-75-4F	5	18	6	75	4	/
103-EM-6-50-4F	6	15	6	50	4	/
103-EM-6-75-4F	6	24	6	75	4	/
103-EM-6-100-4F	6	30	6	100	4	/

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
103-EM-8-60-4F	8	20	8	60	4	/
103-EM-8-75-4F	8	25	8	75	4	/
103-EM-8-100-4F	8	35	8	100	4	/
103-EM-8-150-4F	8	50	8	150	4	/
103-EM-10-75-4F	10	25	10	75	4	/
103-EM-10-100-4F	10	40	10	100	4	/
103-EM-10-150-4F	10	55	10	150	4	/
103-EM-12-75-4F	12	30	12	75	4	/
103-EM-12-100-4F	12	45	12	100	4	/
103-EM-12-150-4F	12	55	12	150	4	/
103-EM-14-150-4F	14	60	14	150	4	/
103-EM-16-100-4F	16	45	16	100	4	/
103-EM-16-150-4F	16	70	16	150	4	/
103-EM-18-100-4F	18	45	18	100	4	/
103-EM-18-100-4F	18	45	18	100	4	/
103-EM-20-100-4F	20	45	20	100	4	/
103-EM-20-150-4F	20	70	20	150	4	/

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА СФЕРИЧЕСКАЯ

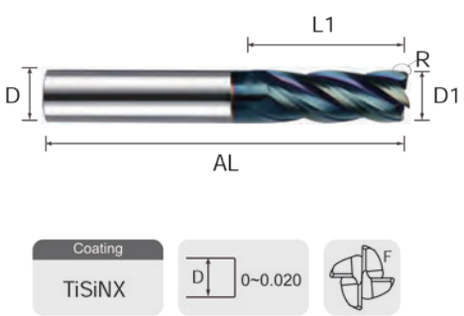


Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
103-BN-1R05-50-2F	0.5	2	4	50	2	R0.5
103-BN-15R075-50-2F	0.75	3	4	50	2	R0.75
103-BN-2R1-50-2F	1	4	4	50	2	R1
103-BN-25R115-50-2F	1.25	5	4	50	2	R1.25
103-BN-3R15-50A-2F	1.5	6	4	50	2	R1.5
103-BN-3R15-50B-2F	1.5	6	3	50	2	R1.5
103-BN-35R175-50-2F	1.75	7	4	50	2	R1.75
103-BN-4R2-50-2F	2	8	4	50	2	R2
103-BN-4R2-75-2F	2	8	4	75	2	R2
103-BN-4R2-100-2F	2	8	4	100	2	R2
103-BN-5R25-50A-2F	2.5	10	5	50	2	R2.5
103-BN-5R25-100-2F	2.5	10	5	100	2	R2.5
103-BN-5R25-50B-2F	2.5	10	6	50	2	R2.5

Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
103-BN-6R3-50-2F	3	12	6	50	2	R3
103-BN-6R3-75-2F	3	12	6	75	2	R3
103-BN-6R3-100-2F	3	12	6	100	2	R3
103-BN-8R4-60-2F	4	16	8	60	2	R4
103-BN-8R4-75-2F	4	16	8	75	2	R4
103-BN-8R4-100-2F	4	16	8	100	2	R4
103-BN-10R5-75-2F	5	20	10	75	2	R5
103-BN-10R5-100-2F	5	20	10	100	2	R5
103-BN-10R5-150-2F	5	20	10	150	2	R5
103-BN-12R6-75-2F	6	24	12	75	2	R6
103-BN-12R6-100-2F	6	24	12	100	2	R6
103-BN-16R8-100-2F	8	32	16	100	2	R8

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ





Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
103-CR-1R02-50-4F	1	3	4	50	4	R0.2
103-CR-15R02-50-4F	1.5	4	4	50	4	R0.2
103-CR-2R02-50-4F	2	5	4	50	4	R0.2
103-CR-3R02-50-4F	3	8	4	50	4	R0.2
103-CR-4R02-50-4F	4	10	4	50	4	R0.2
103-CR-4R02-75-4F	4	16	4	75	4	R0.2
103-CR-6R02-50-4F	6	15	6	50	4	R0.2
103-CR-6R02-75-4F	6	20	6	75	4	R0.2
103-CR-8R02-60-4F	8	20	8	60	4	R0.2
103-CR-8R02-75-4F	8	25	8	75	4	R0.2
103-CR-2R05-50-4F	2	5	4	50	4	R0.5
103-CR-3R05-50-4F	3	8	4	50	4	R0.5
103-CR-3R05-50-4F	3	8	3	50	4	R0.5
103-CR-4R05-50-4F	4	10	4	50	4	R0.5
103-CR-4R05-75-4F	4	16	4	75	4	R0.5
103-CR-4R05-100-4F	4	20	4	100	4	R0.5
103-CR-5R05-50-4F	5	13	6	50	4	R0.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
103-CR-6R05-50-4F	6	15	6	50	4	R0.5
103-CR-6R05-75-4F	6	20	6	75	4	R0.5
103-CR-6R05-100-4F	6	25	6	100	4	R0.5
103-CR-8R05-60-4F	8	20	8	60	4	R0.5
103-CR-8R05-75-4F	8	25	8	75	4	R0.5
103-CR-8R05-100-4F	8	30	8	100	4	R0.5
103-CR-10R05-75-4F	10	25	10	75	4	R0.5
103-CR-12R05-75-4F	12	30	12	75	4	R0.5
103-CR-12R05-100-4F	12	35	12	100	4	R0.5
103-CR-4RR1-50-4F	4	10	4	50	4	R1
103-CR-6RR1-50-4F	6	15	6	50	4	R1
103-CR-6RR1-75-4F	6	20	6	75	4	R1
103-CR-6RR1-100-4F	6	25	6	100	4	R1
103-CR-8RR1-60-4F	8	20	8	60	4	R1
103-CR-8RR1-75-4F	8	25	8	75	4	R1
103-CR-10RR1-75-4F	10	25	10	75	4	R1
103-CR-10RR1-100-4F	10	30	10	100	4	R1
103-CR-12RR1-100-4F	12	30	12	100	4	R1

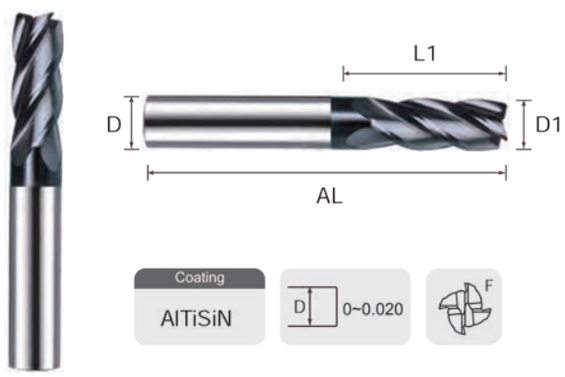
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

104 СЕРИЯ

Применимые материалы: нержавеющая сталь SUS303, SUS304, SUS316L и т.д. (<280HB).

Характеристика: Высокая твердость покрытия и отличная стойкость к высокотемпературному окислению больше подходят для материалов с высокой твердостью и для высокоскоростной обработки.
Специальная последующая обработка поверхности позволяет эффективно снизить трение, более плавно удалять стружку и улучшить качество обработанной поверхности.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА



Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
104-1-50-4F	1	3	4	50	4	/
104-1.5-50-4F	1.5	4	4	50	4	/
104-2-50-4F	2	5	4	50	4	/
104-2.5-50-4F	2.5	7	4	50	4	/
104-3-50A-4F	3	8	3	50	4	/
104-3-50B-4F	3	8	4	50	4	/
104-3.5-50-4F	3.5	9	4	50	4	/
104-4-50-4F	4	10	4	50	4	/
104-5-50A-4F	5	13	5	50	4	/
104-5-50B-4F	5	13	6	50	4	/
104-6-50-4F	6	15	6	50	4	/
104-6-75-4F	6	24	6	75	4	/
104-8-60-4F	8	20	8	60	4	/
104-8-75-4F	8	25	8	75	4	/
104-8-100-4F	8	35	8	100	4	/
104-10-75-4F	10	25	10	75	4	/
104-10-100-4F	10	40	10	100	4	/
104-12-75-4F	12	30	12	75	4	/
104-12-100-4F	12	45	12	100	4	/
104-20-100-4F	20	45	20	100	4	/

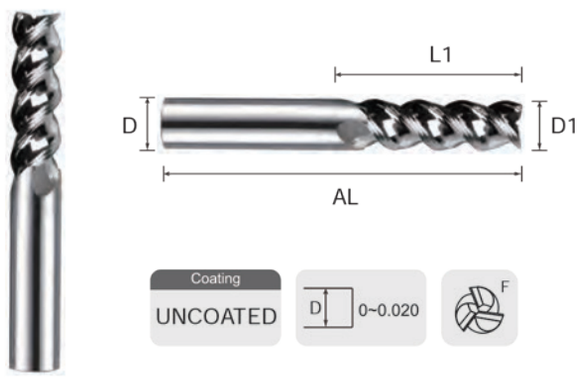
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

105 СЕРИЯ

Применимые материалы: алюминиевый сплав AL5052, AL6063, AL6061, AL7075 и т.д.;
Общая обработка алюминиевого сплава (Si ≤ 12%) и медного сплава (<200HB).

Характеристика: Специальная конструкция режущей кромки эффективно предотвращает вибрацию и решает проблему налипания стружки на режущую кромку.
Наилучшим методом охлаждения является водяное охлаждение.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА



Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
105-2-50-3F	2	6	4	50	3	/
105-3-50A-3F	3	9	4	50	3	/
105-3-50B-3F	4	12	4	50	3	/
105-5-50-3F	5	15	6	50	3	/
105-6-50-3F	6	18	6	50	3	/
105-8-60-3F	8	24	8	60	3	/
105-10-75-3F	10	30	10	75	3	/
105-12-75-3F	12	36	12	75	3	/

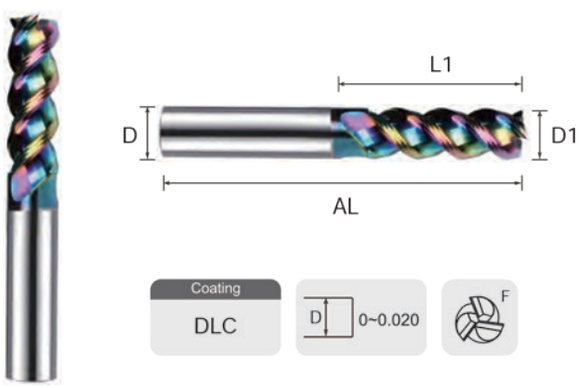
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

106 СЕРИЯ

Применимые материалы: алюминиевый сплав AL5052, AL6063, AL6061, AL7075 и т.д.;
Общая обработка алюминиевого сплава (Si ≤ 12%) и медного сплава (<200HB).

Характеристика: Специальная конструкция режущей кромки эффективно предотвращает вибрацию и решает проблему налипания стружки на режущую кромку.
Наилучшим методом охлаждения является водяное охлаждение.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА



Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
106-1-50-3F	1	3	4	50	3	/
106-2-50-3F	2	6	4	50	3	/
106-3-50A-3F	3	9	3	50	3	/
106-3-50B-3F	3	9	4	50	3	/
106-4-50-3F	4	12	4	50	3	/
106-6-50-3F	6	18	6	50	3	/
106-6-75-3F	6	25	6	75	3	/
106-6-100-3F	6	30	6	100	3	/
106-8-60-3F	8	24	8	60	3	/
106-8-75-3F	8	30	8	75	3	/
106-8-100-3F	8	35	8	100	3	/
106-10-75-3F	10	30	10	75	3	/
106-10-100-3F	10	40	10	100	3	/
106-12-75-3F	12	36	12	75	3	/
106-12-100-3F	12	45	12	100	3	/
106-14-150-3F	14	60	14	150	3	/

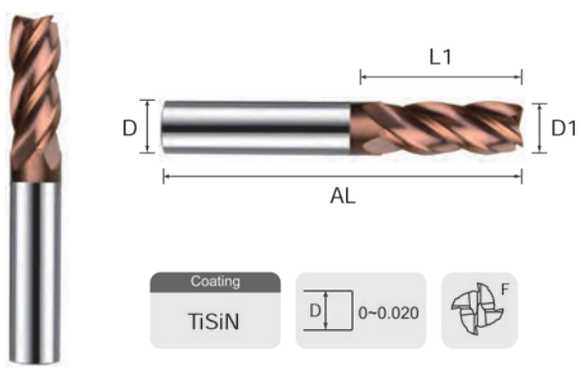
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

107 СЕРИЯ

Применимые материалы: ≤HRC60, предварительно закаленная сталь, закаленная сталь, чугун, ковкий чугун и т.д.

Характеристика: Высокая твердость покрытия и отличная стойкость к высокотемпературному окислению больше подходят для материалов с высокой твердостью и для высокоскоростной обработки.
Гетерогенное покрытие с матричной матрицей из античной меди, более высокая твердость покрытия и отличная стойкость к высокотемпературному окислению, более плотно прилегающее к подложке.
Специальная последующая обработка поверхности позволяет эффективно снизить трение, более плавно удалять стружку и улучшить качество обработанной поверхности.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА

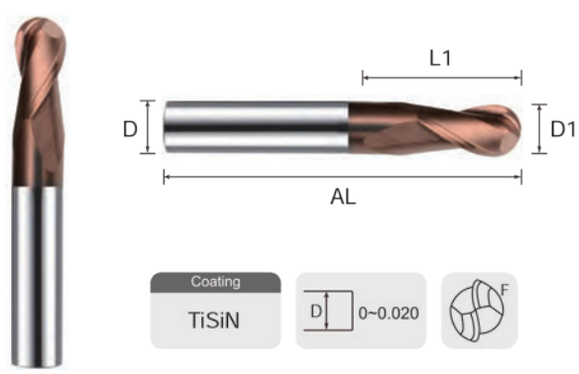


Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
107-EM-1-50-4F	1	3	4	50	4	/
107-EM-1.5-50-4F	1.5	4	4	50	4	/
107-EM-2-50-4F	2	5	4	50	4	/
107-EM-2.5-50-4F	2.5	7	4	50	4	/
107-EM-3-50A-4F	3	8	3	50	4	/
107-EM-3-50B-4F	3	8	4	50	4	/
107-EM-3-75-4F	3	9	3	75	4	/
107-EM-3-100-4F	3	12	3	100	4	/
107-EM-3.5-50-4F	3.5	9	4	50	4	/
107-EM-4-50-4F	4	10	4	50	4	/
107-EM-4-75-4F	4	16	4	75	4	/
107-EM-4-100-4F	4	20	4	100	4	/
107-EM-5-50A-4F	5	13	5	50	4	/
107-EM-5-50B-4F	5	13	6	50	4	/
107-EM-5-75-4F	5	18	5	75	4	/
107-EM-5-100-4F	5	20	5	100	4	/
107-EM-6-50-4F	6	15	6	50	4	/
107-EM-6-75-4F	6	24	6	75	4	/
107-EM-6-100-4F	6	30	6	100	4	/

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
107-EM-8-60-4F	8	20	8	60	4	/
107-EM-8-75-4F	8	25	8	75	4	/
107-EM-8-100-4F	8	35	8	100	4	/
107-EM-8-150-4F	8	50	8	150	4	/
107-EM-10-75-4F	10	25	10	75	4	/
107-EM-10-100-4F	10	40	10	100	4	/
107-EM-10-150-4F	10	55	10	150	4	/
107-EM-12-75-4F	12	30	12	75	4	/
107-EM-12-100-4F	12	45	12	100	4	/
107-EM-12-150-4F	12	55	12	150	4	/
107-EM-14-100-4F	14	45	14	100	4	/
107-EM-14-150-4F	14	60	14	150	4	/
107-EM-16-100-4F	16	45	16	100	4	/
107-EM-16-150-4F	16	70	16	150	4	/
107-EM-18-100-4F	18	45	18	100	4	/
107-EM-20-100-4F	20	45	20	100	4	/
107-EM-20-150-4F	20	70	20	150	4	/

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА СФЕРИЧЕСКАЯ

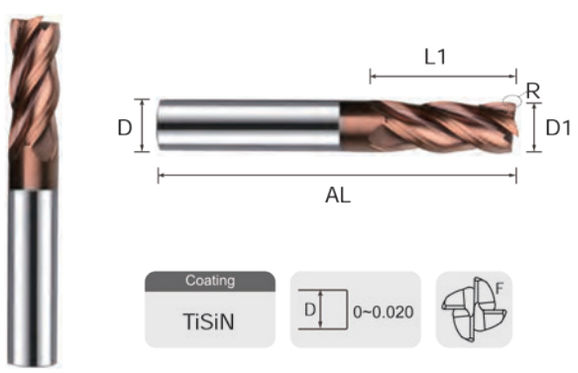


Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
107-BN-1R05-50-2F	1	2	4	50	2	R0.5
107-BN-1.5R75-50-2F	1.5	3	4	50	2	R0.75
107-BN-2R1-50-2F	2	4	4	50	2	R1
107-BN-2.5R115-50-2F	2.5	5	4	50	2	R1.15
107-BN-3R15-50A-2F	3	6	4	50	2	R1.5
107-BN-3R15-50B-2F	3	6	3	50	2	R1.5
107-BN-3R15-75-2F	3	6	3	75	2	R1.5
107-BN-3R15-100-2F	3	6	3	100	2	R1.5
107-BN-4R2-50-2F	4	8	4	50	2	R2
107-BN-4R2-75-2F	4	8	4	75	2	R2
107-BN-4R2-100-2F	4	8	4	100	2	R2
107-BN-5R25-50A-2F	5	10	5	50	2	R2.5
107-BN-5R25-75A-2F	5	10	5	75	2	R2.5
107-BN-5R25-100A-2F	5	10	5	100	2	R2.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
107-BN-5R25-50B-2F	5	10	6	50	2	R2.5
107-BN-5R25-75B-2F	5	10	6	75	2	R2.5
107-BN-5R25-100B-2F	5	10	6	100	2	R2.5
107-BN-6R3-50-2F	6	12	6	50	2	R3
107-BN-6R3-75-2F	6	12	6	75	2	R3
107-BN-6R3-100-2F	6	12	6	100	2	R3
107-BN-8R4-60-2F	8	16	8	60	2	R4
107-BN-8R4-75-2F	8	16	8	75	2	R4
107-BN-8R4-100-2F	8	16	8	100	2	R4
107-BN-10R5-75-2F	10	20	10	75	2	R5
107-BN-10R5-100-2F	10	20	10	100	2	R5
107-BN-10R5-150-2F	10	20	10	150	2	R5
107-BN-12R6-75-2F	12	24	12	75	2	R6
107-BN-12R6-100-2F	12	24	12	100	2	R6
107-BN-16R8-100-2F	16	32	16	100	2	R8
107-BN-16R8-150-2F	16	32	16	150	2	R8
107-BN-20R10-100-2F	20	40	20	100	2	R10

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ



Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
107-CR-1R02-50-4F	1	3	4	50	4	0.2
107-CR-1.5R02-50-4F	1.5	4	4	50	4	0.2
107-CR-2R02-50-4F	2	5	4	50	4	0.2
107-CR-2.5R02-50-4F	2.5	6	4	50	4	0.2
107-CR-3R02-50A-4F	3	8	3	50	4	0.2
107-CR-3R02-50B-4F	3	8	4	50	4	0.2
107-CR-3R02-75-4F	3	9	4	75	4	0.2
107-CR-4R02-50-4F	4	10	4	50	4	0.2
107-CR-6R02-50-4F	6	15	4	50	4	0.2
107-CR-6R02-75-4F	6	20	4	75	4	0.2
107-CR-8R02-60-4F	8	20	4	60	4	0.2
107-CR-1.5R05-50-4F	1.5	4	4	50	4	0.5
107-CR-2R05-50-4F	2	5	4	50	4	0.5
107-CR-2.5R05-50-4F	2.5	6	4	50	4	0.5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
107-CR-3R05-50A-4F	3	8	4	50	4	0.5
107-CR-3R05-50B-4F	3	8	3	50	4	0.5
107-CR-4R05-50-4F	4	10	4	50	4	0.5
107-CR-4R05-75-4F	4	16	4	75	4	0.5
107-CR-4R05-100-4F	4	20	4	100	4	0.5
107-CR-6R05-50-4F	6	15	6	50	4	0.5
107-CR-6R05-75-4F	6	20	6	75	4	0.5
107-CR-6R05-100-4F	6	25	6	100	4	0.5
107-CR-8R05-60-4F	8	20	8	60	4	0.5
107-CR-8R05-75-4F	8	25	8	75	4	0.5
107-CR-8R05-100-4F	8	30	8	100	4	0.5
107-CR-10R05-75-4F	10	25	10	75	4	0.5
107-CR-10R05-100-4F	10	30	10	100	4	0.5
107-CR-12R05-75-4F	12	30	12	75	4	0.5
107-CR-12R05-100-4F	12	35	12	100	4	0.5
107-CR-4R1-50-4F	4	10	4	50	4	R1
107-CR-4R1-100-4F	4	20	4	100	4	R1
107-CR-6R1-50-4F	6	15	6	50	4	R1
107-CR-6R1-75-4F	6	20	6	75	4	R1
107-CR-6R1-100-4F	6	25	6	100	4	R1
107-CR-8R1-60-4F	8	20	8	60	4	R1
107-CR-8R1-75-4F	8	25	8	75	4	R1
107-CR-8R1-100-4F	8	30	8	100	4	R1
107-CR-10R1-75-4F	10	25	10	75	4	R1
107-CR-10R1-100-4F	10	30	10	100	4	R1
107-CR-10R1-150-4F	10	50	10	150	4	R1
107-CR-12R1-75-4F	12	30	12	75	4	R1
107-CR-12R1-100-4F	12	35	12	100	4	R1

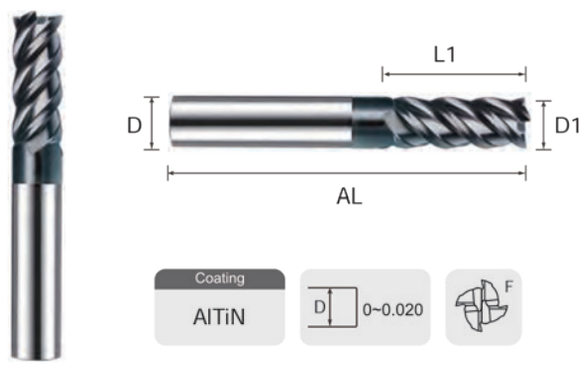
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

108 СЕРИЯ

Фрезы серии 108 подходят для обработки предварительно закаленной стали, закаленного проката, чугуна, ковкого чугуна и других материалов с твердостью = HRC 60.

Покрытие AlTiN обладает высокой устойчивостью к высоким температурам и окислению, сочетая высокую твердость и низкое сопротивление резанию, что обеспечивает высокие эксплуатационные характеристики.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА



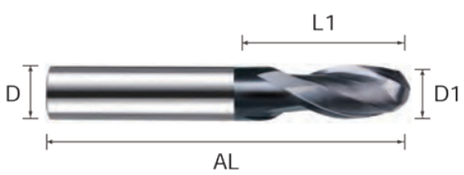
Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
108-EM-1-50-4F	1	3	4	50	4	/
108-EM-1.5-50-4F	1.5	4	4	50	4	/
108-EM-2-50-4F	2	5	4	50	4	/
108-EM-2.5-50-4F	2.5	7	4	50	4	/
108-EM-3-50A-4F	3	8	4	50	4	/
108-EM-3-50B-4F	3	8	3	50	4	/
108-EM-3-75-4F	3	9	3	75	4	/
108-EM-4-50-4F	4	10	4	50	4	/
108-EM-4-75-4F	4	16	4	75	4	/
108-EM-4-100-4F	4	20	4	100	4	/
108-EM-5-50A-4F	5	13	5	50	4	/
108-EM-5-75-4F	5	18	5	75	4	/
108-EM-5-50B-4F	5	13	6	50	4	/
108-EM-6-50-4F	6	15	6	50	4	/
108-EM-6-75-4F	6	24	6	75	4	/
108-EM-6-100-4F	6	30	6	100	4	/
108-EM-8-60-4F	8	20	8	60	4	/
108-EM-8-75-4F	8	25	8	75	4	/
108-EM-8-100-4F	8	35	8	100	4	/
108-EM-8-150-4F	8	50	8	150	4	/

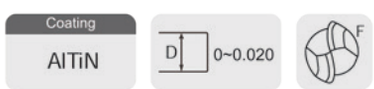
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
108-EM-10-75-4F	10	25	10	75	4	/
108-EM-10-100-4F	10	40	10	100	4	/
108-EM-12-75-4F	12	30	12	75	4	/
108-EM-12-100-4F	12	45	12	100	4	/
108-EM-12-150-4F	12	55	12	150	4	/
108-EM-14-100-4F	14	45	14	100	4	/
108-EM-14-150-4F	14	60	14	150	4	/
108-EM-16-100-4F	16	45	16	100	4	/
108-EM-16-150-4F	16	70	16	150	4	/

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА СФЕРИЧЕСКАЯ





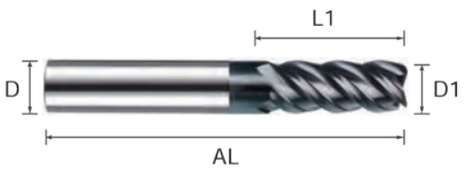


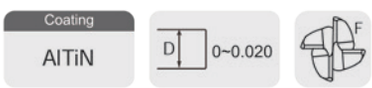
Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
108-BN-1R05-50-2F	1	2	4	50	2	R0.5
108-BN-15R075-50-2F	1.5	3	4	50	2	R0.75
108-BN-2R1-50-2F	2	4	4	50	2	R1
108-BN-3R15-50A-2F	3	6	3	50	2	R1.5
108-BN-3R15-50B-2F	3	6	4	50	2	R1.5
108-BN-4R2-50-2F	4	8	4	50	2	R2
108-BN-4R2-75-2F	4	8	4	75	2	R2
108-BN-4R2-100-2F	4	8	4	100	2	R2
108-BN-5R25-50-2F	5	10	6	50	2	R2.5
108-BN-6R3-50-2F	6	12	6	50	2	R3
108-BN-6R3-75-2F	6	12	6	75	2	R3
108-BN-6R3-100-2F	6	12	6	100	2	R3
108-BN-8R4-60-2F	8	16	8	60	2	R4
108-BN-8R4-75-2F	8	16	8	75	2	R4
108-BN-8R4-100-2F	8	16	8	100	2	R4
108-BN-10R5-75-2F	10	20	10	75	2	R5
108-BN-10R5-100-2F	10	20	10	100	2	R5
108-BN-12R6-75-2F	12	24	12	75	2	R6
108-BN-12R6-100-2F	12	24	12	100	2	R6

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ







Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
108-CR-1R02-50-4F	1	3	4	50	4	0.2
108-CR-15R02-50-4F	1.5	4	4	50	4	0.2
108-CR-2R02-50-4F	2	5	4	50	4	0.2
108-CR-3R02-50-4F	3	8	4	50	4	0.2
108-CR-4R02-50-4F	4	10	4	50	4	0.2
108-CR-6R02-50-4F	6	15	6	50	4	0.2
108-CR-2R05-50-4F	2	5	4	50	4	0.5
108-CR-3R05-50-4F	3	8	4	50	4	0.5
108-CR-4R05-50-4F	4	10	4	50	4	0.5
108-CR-6R05-50-4F	6	15	6	50	4	0.5
108-CR-6R05-75-4F	6	20	6	75	4	0.5
108-CR-6R05-100-4F	6	25	6	100	4	0.5
108-CR-8R05-60-4F	8	20	8	60	4	0.5
108-CR-8R05-75-4F	8	25	8	75	4	0.5
108-CR-8R05-100-4F	8	30	8	100	4	0.5
108-CR-10R05-75-4F	10	25	10	75	4	0.5
108-CR-10R05-100-4F	10	30	10	100	4	0.5
108-CR-12R05-75-4F	12	30	12	75	4	0.5
108-CR-12R05-100-4F	12	35	12	100	4	0.5

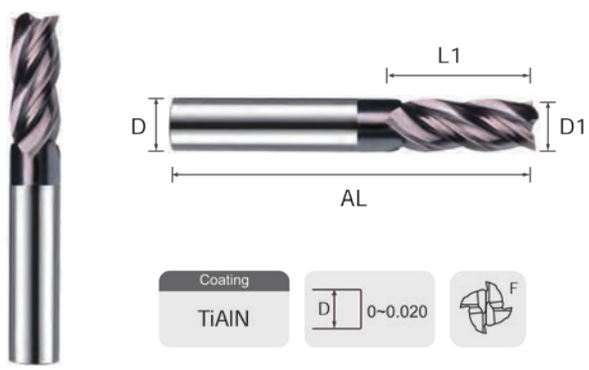
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

109 СЕРИЯ

Фрезы серии 109 подходят для обработки углеродистой стали, легированной стали, чугуна, нержавеющей стали и других материалов с твердостью = HRC 50.

Покрытие TIAIN обладает высокой устойчивостью к высоким температурам и износу, обеспечивая сочетание твердости и ударной вязкости для универсальных эксплуатационных характеристик.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА

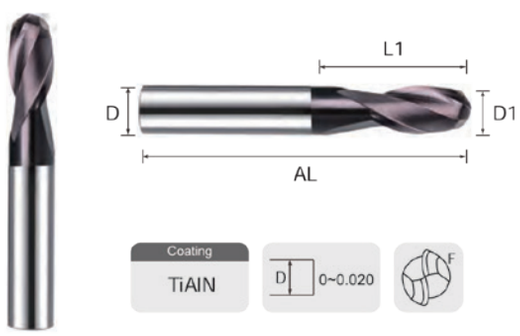


Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
109-EM-1-50-4F	1	3	4	50	4	/
109-EM-1.5-50-4F	1.5	4	4	50	4	/
109-EM-2-50-4F	2	5	4	50	4	/
109-EM-2.5-50-4F	2.5	7	4	50	4	/
109-EM-3-50-4F	3	8	3	50	4	/
109-EM-3-50-4F	3	8	4	50	4	/
109-EM-3.5-50-4F	3.5	9	4	50	4	/
109-EM-4-50-4F	4	10	4	50	4	/
109-EM-4-75-4F	4	16	4	75	4	/
109-EM-4-100-4F	4	20	4	100	4	/
109-EM-5-50-4F	5	13	5	50	4	/
109-EM-5-50-4F	5	13	6	50	4	/
109-EM-6-50-4F	6	15	6	50	4	/
109-EM-6-75-4F	6	24	6	75	4	/
109-EM-6-100-4F	6	30	6	100	4	/
109-EM-8-60-4F	8	20	8	60	4	/
109-EM-8-75-4F	8	25	8	75	4	/
109-EM-8-100-4F	8	35	8	100	4	/
109-EM-10-75-4F	10	25	10	75	4	/
109-EM-10-100-4F	10	40	10	100	4	/

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

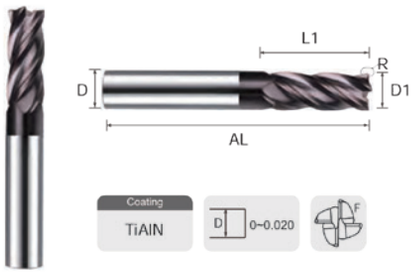
Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
109-EM-10-150-4F	10	55	10	150	4	/
109-EM-12-75-4F	12	30	12	75	4	/
109-EM-12-100-4F	12	45	12	100	4	/
109-EM-12-150-4F	12	55	12	150	4	/
109-EM-14-100-4F	14	45	14	100	4	/
109-EM-14-150-4F	14	60	14	150	4	/
109-EM-16-100-4F	16	45	16	100	4	/
109-EM-16-150-4F	16	70	16	150	4	/
109-EM-18-100-4F	18	45	18	100	4	/
109-EM-20-100-4F	20	45	20	100	4	/

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА СФЕРИЧЕСКАЯ



Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
109-BN-1R0.5-50-2F	1	2	4	50	2	R0.5
109-BN-1.5R0.75-50-2F	1.5	3	4	50	2	R0.75
109-BN-2R1-50-2F	2	4	4	50	2	R1
109-BN-3R1.5-50A-2F	3	6	3	50	2	R1.5
109-BN-3R1.5-50B-2F	3	6	4	50	2	R1.5
109-BN-4R2-50-2F	4	8	4	50	2	R2
109-BN-4R2-75-2F	4	8	4	75	2	R2
109-BN-4R2-100-2F	4	8	4	100	2	R2
109-BN-5R2.5-50A-2F	5	10	5	50	2	R2.5
109-BN-5R2.5-50B-2F	5	10	6	50	2	R2.5
109-BN-6R3-50-2F	6	12	6	50	2	R3
109-BN-6R3-75-2F	6	12	6	75	2	R3
109-BN-6R3-100-2F	6	12	6	100	2	R3
109-BN-8R4-60-2F	8	16	8	60	2	R4
109-BN-8R4-75-2F	8	16	8	75	2	R4
109-BN-8R4-100-2F	8	16	8	100	2	R4
109-BN-10R5-75-2F	10	20	10	75	2	R5
109-BN-10R5-100-2F	10	20	10	100	2	R5
109-BN-10R5-200-2F	10	20	10	200	2	R5
109-BN-12R6-75-2F	12	24	12	75	2	R6
109-BN-12R6-100-2F	12	24	12	100	2	R6
109-BN-12R6-150-2F	12	24	12	150	2	R6

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА С УГЛОВЫМ РАДИУСОМ



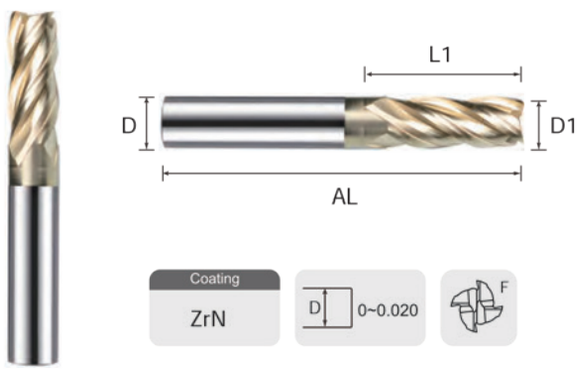
Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
109-CR-1R02-50-4F	1	3	4	50	4	R0.2
109-CR-15R02-50-4F	1.5	4	4	50	4	R0.2
109-CR-2R02-50-4F	2	5	4	50	4	R0.2
109-CR-25R02-50-4F	2.5	6	4	50	4	R0.2
109-CR-3R02-50-4F	3	8	4	50	4	R0.2
109-CR-4R02-50-4F	4	10	4	50	4	R0.2
109-CR-6R02-50-4F	6	15	6	50	4	R0.2
109-CR-2R05-50-4F	2	5	4	50	4	R0.5
109-CR-3R05-50A-4F	3	8	4	50	4	R0.5
109-CR-3R05-50B-4F	3	8	3	50	4	R0.5
109-CR-4R05-50-4F	4	10	4	50	4	R0.5
109-CR-4R05-75-4F	4	16	4	75	4	R0.5
109-CR-4R05-100-4F	4	20	4	100	4	R0.5
109-CR-6R05-50-4F	6	15	6	50	4	R0.5
109-CR-6R05-75-4F	6	20	6	75	4	R0.5
109-CR-6R05-100-4F	6	25	6	100	4	R0.5
109-CR-8R05-60-4F	8	20	8	60	4	R0.5
109-CR-8R05-75-4F	8	25	8	75	4	R0.5
109-CR-8R05-100-4F	8	30	8	100	4	R0.5
109-CR-10R05-75-4F	10	25	10	75	4	R0.5
109-CR-10R05-100-4F	10	30	10	100	4	R0.5
109-CR-10R05-150-4F	10	50	10	150	4	R0.5
109-CR-12R05-75-4F	12	30	12	75	4	R0.5
109-CR-12R05-100-4F	12	35	12	100	4	R0.5
109-CR-2R05-150-4F	2	55	12	150	4	R0.5
109-CR-14R05-100-4F	14	35	14	100	4	R0.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

110 СЕРИЯ

Серия 110 подходит для обработки нержавеющей стали (как для черновой, так и для чистовой обработки), титановых сплавов, сплавов Ковара и материалов с твердостью ≤ 45 HRC.
Она особенно эффективна при черновой обработке. Конструкция с неравномерным сечением повышает устойчивость инструмента и снижает вибрацию при высокоскоростной обработке.
Нанокомпозитное покрытие с низким коэффициентом трения эффективно снижает проблемы с адгезией при обработке нержавеющей стали.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА



Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
110-1-50-4F	1	3	4	50	4	/
110-1.5-50-4F	1.5	4	4	50	4	/
110-2-50-4F	2	5	4	50	4	/
110-2.5-50-4F	2.5	7	4	50	4	/
110-3-50A-4F	3	8	4	50	4	/
110-3-50B-4F	3	8	3	50	4	/
110-4-50-4F	4	10	4	50	4	/
110-4-75-4F	4	16	4	75	4	/
110-4-100-4F	4	20	4	100	4	/
110-5-50A-4F	5	13	5	50	4	/
110-5-50B-4F	5	13	6	50	4	/
110-6-50-4F	6	15	6	50	4	/
110-6-75-4F	6	24	6	75	4	/
110-6-100-4F	6	30	6	100	4	/
110-8-60-4F	8	20	8	60	4	/
110-8-75-4F	8	25	8	75	4	/
110-8-100-4F	8	35	8	100	4	/
110-10-75-4F	10	25	10	75	4	/
110-10-100-4F	10	40	10	100	4	/
110-12-75-4F	12	30	12	75	4	/
110-12-100-4F	12	45	12	100	4	/
110-16-100-4F	16	45	16	100	4	/

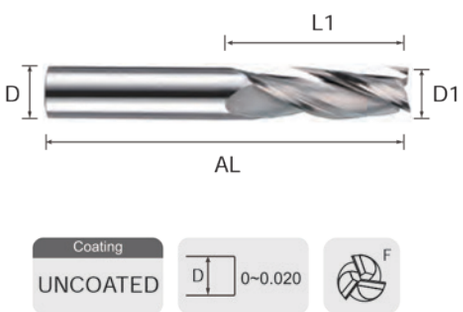
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

111 СЕРИЯ

Фрезы серии 111 подходят для обработки алюминия, меди и стекловолокна.
Конструкция с неравномерным сечением и полированная режущая кромка обеспечивают высокую чистоту поверхности и более плавное удаление стружки.

КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА





Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
111-1-50-3F	1	3	4	50	3	/
111 -1.5-50-3F	1.5	5	4	50	3	/
111-2-50-3F	2	6	4	50	3	/
111 -2.5-50-3F	2.5	7	4	50	3	/
111-3-50-3F	3	9	4	50	3	/
111-3-50-3F	3	9	3	50	3	/
111-3-75-3F	3	12	4	75	3	/
111 -3.5-50-3F	3.5	11	4	50	3	/
111-4-50-3F	4	12	4	50	3	/
111-4-75-3F	4	16	4	75	3	/
111-4-100-3F	4	20	4	100	3	/
111-5-50A-3F	5	15	5	50	3	/
111-5-50B-3F	5	15	6	50	3	/
111-6-50-3F	6	18	6	50	3	/
111-6-75-3F	6	25	6	75	3	/
111-6-100-3F	6	30	6	100	3	/
111-8-60-3F	8	24	8	60	3	/
111-8-75-3F	8	30	8	75	3	/
111-8-100-3F	8	35	8	100	3	/
111-10-75-3F	10	30	10	75	3	/
111-10-100-3F	10	40	10	100	3	/
111-12-75-3F	12	36	12	75	3	/
111-12-100-3F	12	45	12	100	3	/
111-14-100-3F	14	45	14	100	3	/
111-16-100-3F	16	45	16	100	3	/

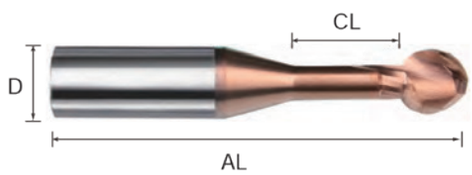
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

112 СЕРИЯ

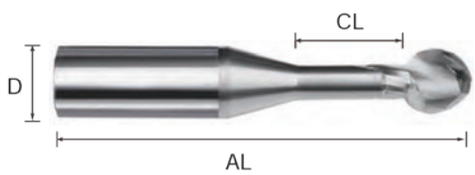
N-Применимые материалы: алюминий, цветные металлы. неметаллические. (Инструменты без покрытия)

P-Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун.

P



N



Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	Диаметр воздухо-заборника (CD)	Длина воздухо-заборника (CL)	Шаровая головка (BH)
112-P-4R05-50-2F	4	50	2	0.5	2	R0.5
112-P-4R075-50-2F	4	50	2	0.75	3	R0.75
112-P-4R1-50-2F	4	50	2	1	4	R1
112-P-4R15-50-2F	4	50	2	1.5	6	R1.5
112-P-4R2-50-2F	4	50	2	2	6	R2
112-P-6R25-50-2F	6	50	2	2.5	10	R2.5
112-P-6R3-50-2F	6	50	2	3	10	R3
112-P-8R4-60-2F	8	60	2	4	12	R4
112-P-10R5-60-2F	10	60	2	5	15	R5
112-P-12R6-60-2F	12	60	2	6	15	R6
112-P-16R8-75-2F	16	75	2	8	25	R8
112-P-18R9-75-2F	18	75	2	9	25	R9

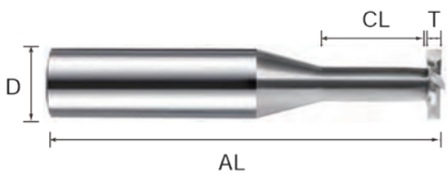
Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	Диаметр воздухо-заборника (CD)	Длина воздухо-заборника (CL)	Шаровая головка (BH)
112-N-4R05-50-2F	4	50	2	0.5	2	R0.5
112-N-4R075-50-2F	4	50	2	0.75	3	R0.75
112-N-4R1-50-2F	4	50	2	1	4	R1
112-N-4R15-50-2F	4	50	2	1.5	6	R1.5
112-N-4R2-50-2F	4	50	2	2	6	R2
112-N-6R25-50-2F	6	50	2	2.5	10	R2.5
112-N-6R3-50-2F	6	50	2	3	10	R3
112-N-8R4-60-2F	8	60	2	4	12	R4
112-N-10R5-60-2F	10	60	2	5	15	R5
112-N-12R6-60-2F	12	60	2	6	15	R6
112-N-16R8-75-2F	16	75	2	8	25	R8
112-N-18R9-75-2F	18	75	2	9	25	R9

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

113 СЕРИЯ

NT-Применимые материалы: алюминий, цветные металлы.неметаллические.(Инструменты без покрытия)
PT-Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, литьевая сталь, другая сталь, ковкий чугун

NT



PT



Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	Длина воздухо-заборника (CL)	F (Количество лезвий)	Диаметр воздухо-заборника (CD)	Длина воздухо-заборника (CL)	Толщина (T)
113-NT/PT-3-50-4T-0.5	3	4	50	4T	1.5	6	0.5
113-NT/PT-3-50-4T-1	3	4	50	4T	1.5	6	1
113-NT/PT-3-50-4T-1.5	3	4	50	4T	1.5	6	1.5
113-NT/PT-3-50-4T-2	3	4	50	4T	1.5	6	2
113-NT/PT-3-50-4T-2.5	3	4	50	4T	1.5	6	2.5
113-NT/PT-3-50-4T-3	3	4	50	4T	1.5	6	3
113-NT/PT-3-50-4T-3.5	3	4	50	4T	1.5	6	3.5
113-NT/PT-3-50-4T-4	3	4	50	4T	1.5	6	4
113-NT/PT-4-50-4T-0.5	4	4	50	4T	2	8	0.5
113-NT/PT-4-50-4T-1	4	4	50	4T	2	8	1
113-NT/PT-4-50-4T-1.5	4	4	50	4T	2	8	1.5
113-NT/PT-4-50-4T-2	4	4	50	4T	2	8	2
113-NT/PT-4-50-4T-2.5	4	4	50	4T	2	8	2.5
113-NT/PT-4-50-4T-3	4	4	50	4T	2	8	3
113-NT/PT-4-50-4T-3.5	4	4	50	4T	2	8	3.5
113-NT/PT-4-50-4T-4	4	4	50	4T	2	8	4
113-NT/PT-6-50-4T-0.5	6	6	50	4T	3	10	0.5
113-NT/PT-6-50-4T-1	6	6	50	4T	3	10	1
113-NT/PT-6-50-4T-1.5	6	6	50	4T	3	10	1.5
113-NT/PT-6-50-4T-2	6	6	50	4T	3	10	2
113-NT/PT-6-50-4T-2.5	6	6	50	4T	3	10	2.5
113-NT/PT-6-50-4T-3	6	6	50	4T	3	10	3
113-NT/PT-6-50-4T-3.5	6	6	50	4T	3	10	3.5
113-NT/PT-6-50-4T-4	6	6	50	4T	3	10	4
113-NT/PT-8-50-4T-0.5	8	8	50	4T	3	12	0.5
113-NT/PT-8-50-4T-1	8	8	50	4T	3	12	1
113-NT/PT-8-50-4T-1.5	8	8	50	4T	3	12	1.5
113-NT/PT-8-50-4T-2	8	8	50	4T	3	12	2
113-NT/PT-8-50-4T-2.5	8	8	50	4T	3	12	2.5
113-NT/PT-8-50-4T-3	8	8	50	4T	3	12	3

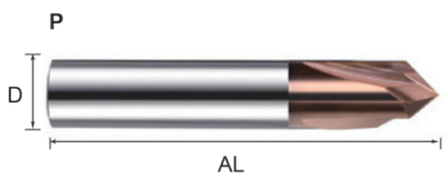
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

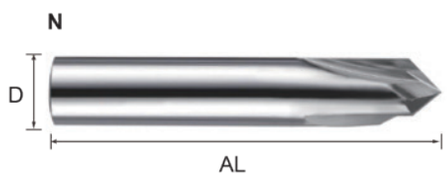
Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	Длина воздухо-заборника (CL)	F (Количество лезвий)	Диаметр воздухо-заборника (CD)	Длина воздухо-заборника (CL)	Толщина (T)
113-NT/PT-8-50-4T-3.5	8	8	50	4T	3	12	3.5
113-NT/PT-8-50-4T-4	8	8	50	4T	3	12	4
113-NT/PT-10-60-4T-0.5	10	10	60	4T	5	15	0.5
113-NT/PT-10-60-4T-1	10	10	60	4T	5	15	1
113-NT/PT-10-60-4T-1.5	10	10	60	4T	5	15	1.5
113-NT/PT-10-60-4T-2	10	10	60	4T	5	15	2
113-NT/PT-10-60-4T-2.5	10	10	60	4T	5	15	2.5
113-NT/PT-10-60-4T-3	10	10	60	4T	5	15	3
113-NT/PT-10-60-4T-3.5	10	10	60	4T	5	15	3.5
113-NT/PT-10-60-4T-4	10	10	60	4T	5	15	4
113-NT/PT-12-60-4T-0.5	12	12	60	4T	6	15	0.5
113-NT/PT-12-60-4T-1	12	12	60	4T	6	15	1
113-NT/PT-12-60-4T-1.5	12	12	60	4T	6	15	1.5
113-NT/PT-12-60-4T-2	12	12	60	4T	6	15	2
113-NT/PT-12-60-4T-2.5	12	12	60	4T	6	15	2.5
113-NT/PT-12-60-4T-3	12	12	60	4T	6	15	3
113-NT/PT-12-60-4T-3.5	12	12	60	4T	6	15	3.5
113-NT/PT-12-60-4T-4	12	12	60	4T	6	15	4
113-NT/PT-16-75-6T-1	16	16	75	6T	8	20	1
113-NT/PT-16-75-6T-2	16	16	75	6T	8	20	2
113-NT/PT-16-75-6T-3	16	16	75	6T	8	20	3
113-NT/PT-16-75-6T-4	16	16	75	6T	8	20	4
113-NT/PT-16-75-6T-5	16	16	75	6T	8	20	5
113-NT/PT-20-75-6T-1	20	20	75	6T	10	20	1
113-NT/PT-20-75-6T-2	20	20	75	6T	10	20	2
113-NT/PT-20-75-6T-3	20	20	75	6T	10	20	3
113-NT/PT-20-75-6T-4	20	20	75	6T	10	20	4
113-NT/PT-20-75-6T-5	20	20	75	6T	10	20	5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

114 СЕРИЯ

N-Применимые материалы: алюминий, цветные металлы. неметаллические.(Инструменты без покрытия)
P-Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун.





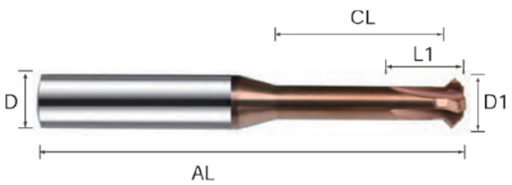
Наименование	Двусторонняя степень (угол)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)
114-60°-P/N-4-50-3F	60°	4	50	3
114-60°-P/N-4-100-3F	60°	4	100	3
114-60°-P/N-6-50-3F	60°	6	50	3
114-60°-P/N-6-100-3F	60°	6	100	3
114-60°-P/N-8-60-3F	60°	8	60	3
114-60°-P/N-8-100-3F	60°	8	100	3
114-60°-P/N-10-75-3F	60°	10	75	3
114-60°-P/N-10-100-3F	60°	10	100	3
114-60°-P/N-12-75-3F	60°	12	75	3
114-60°-P/N-12-100-3F	60°	12	100	3
114-60°-P/N-14-100-3F	60°	14	100	3
114-60°-P/N-16-100-3F	60°	16	100	3
114-90°-P/N-4-50-3F	90°	4	50	3
114-90°-P/N-4-100-3F	90°	4	100	3
114-90°-P/N-6-50-3F	90°	6	50	3
114-90°-P/N-6-100-3F	90°	6	100	3
114-90°-P/N-8-60-3F	90°	8	60	3
114-90°-P/N-8-100-3F	90°	8	100	3
114-90°-P/N-10-75-3F	90°	10	75	3
114-90°-P/N-10-100-3F	90°	10	100	3
114-90°-P/N-12-75-3F	90°	12	75	3
114-90°-P/N-12-100-3F	90°	12	100	3
114-90°-P/N-14-100-3F	90°	14	100	3
114-90°-P/N-16-100-3F	90°	16	100	3
114-90°-P/N-20-100-3F	90°	20	100	3
114-120°-P/N-4-50-3F	120°	4	50	3
114-120°-P/N-4-100-3F	120°	4	100	3
114-120°-P/N-6-50-3F	120°	6	50	3
114-120°-P/N-6-100-3F	120°	6	100	3
114-120°-P/N-8-60-3F	120°	8	60	3
114-120°-P/N-8-100-3F	120°	8	100	3
114-120°-P/N-10-75-3F	120°	10	75	3
114-120°-P/N-10-100-3F	120°	10	100	3
114-120°-P/N-12-75-3F	120°	12	75	3
114-120°-P/N-12-100-3F	120°	12	100	3
114-120°-P/N-14-100-3F	120°	14	100	3
114-120°-P/N-16-100-3F	120°	16	100	3

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

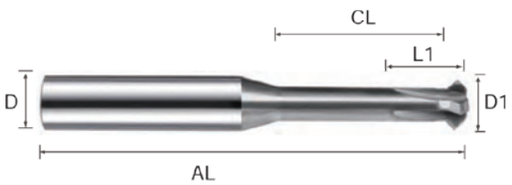
115 СЕРИЯ

N-Применимые материалы: алюминий, цветные металлы. неметаллические.(Инструменты без покрытия)
P-Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун

P



N



Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	AL (Полная длина)	D (Диаметр хвостовика)	F (Количество лезвий)	Диаметр воздухо-заборника (CD)	Длина воздухо-заборника (CL)	Полная длина (угол)
115-90°-P/N-2-50-4F-4F	2	50	4	4	1.2	8	90°
115-90°-P/N-2.5-50-4F-4F	2.5	50	4	4	1.5	10	90°
115-90°-P/N-3-50-4F-4F	3	50	4	4	1.8	12	90°
115-90°-P/N-4-50-4F-4F	4	50	4	4	2.4	16	90°
115-90°-P/N-5-50-6F-4F	5	50	6	4	2.8	20	90°
115-90°-P/N-6-50-6F-4F	6	50	6	4	3	25	90°
115-90°-P/N-8-60-8F-4F	8	60	8	4	4.8	28	90°
115-90°-P/N-10-75-10F-4F	10	75	10	4	6.3	35	90°
115-90°-P/N-12-75-12F-4F	12	75	12	4	7	42	90°

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

116 СЕРИЯ

N-Применимые материалы: алюминий, цветные металлы.неметаллические.(Инструменты без покрытия)
P-Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун

P



N



Наименование	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	R (R Угол)
116-P/N-4-R05-50-4F	4	50	4	R0.5
116-P/N-4-R075-50-4F	4	50	4	R0.75
116-P/N-4-R1-50-4F	4	50	4	R1
116-P/N-4-R15-50-4F	4	50	4	R1.5
116-P/N-6-R15-50-4F	6	50	4	R1.5
116-P/N-6-R1-50-4F	6	50	4	R1
116-P/N-6-R2-50-4F	6	50	4	R2
116-P/N-6-R25-50-4F	6	50	4	R2.5
116-P/N-8-R25-50-4F	8	50	4	R2.5
116-P/N-8-R3-50-4F	8	50	4	R3
116-P/N-10-R4-60-4F	10	60	4	R4
116-P/N-12-R5-60-4F	12	60	4	R5
116-P/N-16-R6-80-4F	16	80	4	R6
116-P/N-18-R7-80-4F	18	80	4	R7
116-P/N-20-R8-80-4F	20	80	4	R8
116-P/N-4-R02-50-4F	4	50	4	R0.2
116-P/N-4-R03-50-4F	4	50	4	R0.3
116-P/N-4-R04-50-4F	4	50	4	R0.4
116-P/N-4-R06-50-4F	4	50	4	R0.6
116-P/N-4-R07-50-4F	4	50	4	R0.7
116-P/N-4-R08-50-4F	4	50	4	R0.8
116-P/N-4-R09-50-4F	4	50	4	R0.9

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

117 СЕРИЯ

N-Применимые материалы: алюминий, цветные металлы. неметаллические.(Инструменты без покрытия)
P-Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун

P



N



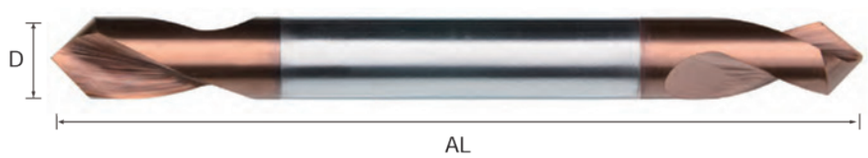
Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	Полная ширина (Угол)
117-P/N-1-50-2F-90°	1	4	50	2	90°
117-P/N-1.5-50-2F-90°	1.5	4	50	2	90°
117-P/N-2-50-2F-90°	2	4	50	2	90°
117-P/N-2.5-50-2F-90°	2.5	4	50	2	90°
117-P/N-3-50A-2F-90°	3	3	50	2	90°
117-P/N-3-100-2F-90°	3	3	100	2	90°
117-P/N-3-50B-2F-90°	3	4	50	2	90°
117-P/N-4-50-2F-90°	4	4	50	2	90°
117-P/N-4-75-2F-90°	4	4	75	2	90°
117-P/N-4-100-2F-90°	4	4	100	2	90°
117-P/N-4-150-2F-90°	4	4	150	2	90°
117-P/N-5-50-2F-90°	5	5	50	2	90°
117-P/N-5-100-2F-90°	5	5	100	2	90°
117-P/N-6-50-2F-90°	6	6	50	2	90°
117-P/N-6-75-2F-90°	6	6	75	2	90°
117-P/N-6-100-2F-90°	6	6	100	2	90°
117-P/N-6-150-2F-90°	6	6	150	2	90°
117-P/N-8-60-2F-90°	8	8	60	2	90°
117-P/N-8-75-2F-90°	8	8	75	2	90°
117-P/N-8-100-2F-90°	8	8	100	2	90°
117-P/N-8-150-2F-90°	8	8	150	2	90°
117-P/N-10-75-2F-90°	10	10	75	2	90°
117-P/N-10-100-2F-90°	10	10	100	2	90°
117-P/N-10-150-2F-90°	10	10	150	2	90°
117-P/N-12-75-2F-90°	12	12	75	2	90°
117-P/N-12-100-2F-90°	12	12	100	2	90°
117-P/N-12-150-2F-90°	12	12	150	2	90°
117-P/N-14-100A-2F-90°	14	14	100	2	90°
117-P/N-16-100B- 2F-90°	16	16	100	2	90°
117-P/N-20-100C-2F-90°	20	20	100	2	90°

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

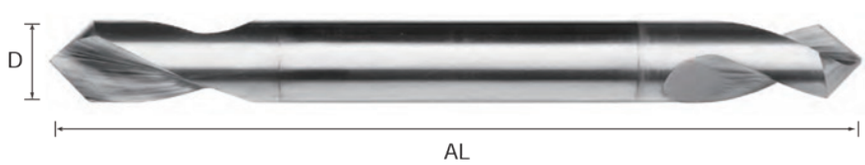
118 СЕРИЯ

N-Применимые материалы: алюминий, цветные металлы. неметаллические.(Инструменты без покрытия)
P-Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун

P



N

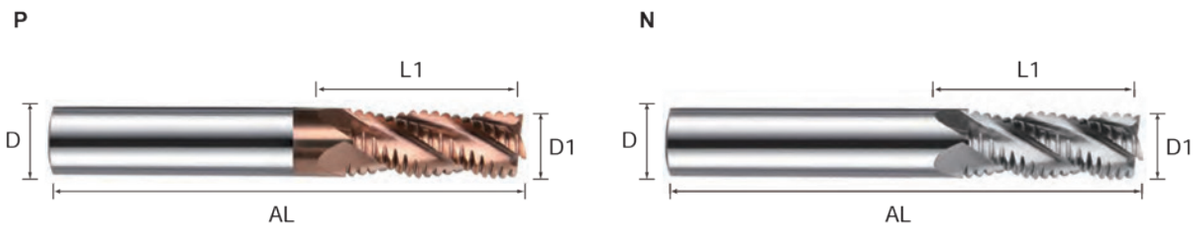


Наименование	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	Полная ширина (Угол)
118-P/N-4-100-2F-90°	4	100	2	90°
118-P/N-6-100-2F-90°	6	100	2	90°
118-P/N-8-100-2F-90°	8	100	2	90°
118-P/N-10-100-2F-90°	10	100	2	90°
118-P/N-12-100-2F-90°	12	100	2	90°

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

119 СЕРИЯ

N-Применимые материалы: алюминий, цветные металлы. неметаллические.(Инструменты без покрытия)
P-Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун



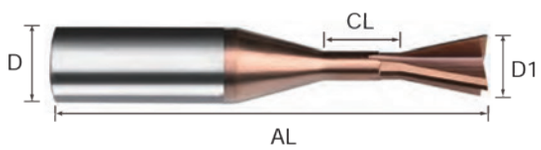
Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	L1 (Длина лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)
119-P/N-4-50-4F	4	10	4	50	4
119-P/N-5-50-4F	5	13	5	50	4
119-P/N-6-50-4F	6	15	6	50	4
119-P/N-6-75-4F	6	24	6	75	4
119-P/N-6-100-4F	6	30	6	100	4
119-P/N-8-60-4F	8	20	8	60	4
119-P/N-8-75-4F	8	25	8	75	4
119-P/N-8-100-4F	8	35	8	100	4
119-P/N-10-75-4F	10	25	10	75	4
119-P/N-10-100-4F	10	40	10	100	4
119-P/N-12-75-4F	12	30	12	75	4
119-P/N-12-100-4F	12	45	12	100	4
119-P/N-14-100-4F	14	45	14	100	4
119-P/N-16-100-4F	16	45	16	100	4
119-P/N-16-150-4F	16	70	16	150	4
119-P/N-18-100-4F	18	45	18	100	4
119-P/N-20-100-4F	20	45	20	100	4
119-P/N-20-150-4F	20	70	20	150	4

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

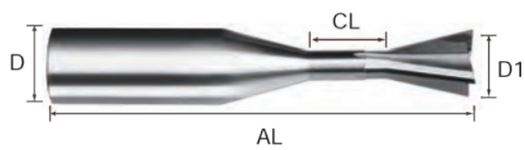
120 СЕРИЯ

N-Применимые материалы: алюминий, цветные металлы. неметаллические.(Инструменты без покрытия)
P-Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун

P



N



Наименование	D1 (Диаметр лезвия)	D (Диаметр хвостовика)	AL (Полная длина)	F (Количество лезвий)	Диаметр воздухо-заборника (CD)	Длина воздухо-заборника (CL)	Полная ширина (Угол)
120-P/N-1.5-50-4F-30°	1.5	4	50	4	0.75	3	30°
120-P/N-2-50-4F-30°	2	4	50	4	1	4	30°
120-P/N-2.5-50-4F-30°	2.5	4	50	4	1.25	5	30°
120-P/N-3-50-4F-30°	3	4	50	4	1.5	6	30°
120-P/N-4-50-4F-30°	4	4	50	4	2	6	30°
120-P/N-5-50-4F-30°	5	6	50	4	2.5	10	30°
120-P/N-6-50-4F-30°	6	6	50	4	3	10	30°
120-P/N-8-50-4F-30°	8	8	50	4	4	12	30°
120-P/N-10-60-4F-30°	10	10	60	4	5	15	30°
120-P/N-12-60-4F-30°	12	12	60	4	6	15	30°
120-P/N-1.5-50-4F-60°	1.5	4	50	4	0.75	3	60°
120-P/N-2-50-4F-60°	2	4	50	4	1	4	60°
120-P/N-2.5-50-4F-60°	2.5	4	50	4	1.25	5	60°
120-P/N-3-50-4F-60°	3	4	50	4	1.5	6	60°
120-P/N-4-50-4F-60°	4	4	50	4	2	6	60°
120-P/N-5-50-4F-60°	5	6	50	4	2.5	10	60°
120-P/N-6-50-4F-60°	6	6	50	4	3	10	60°
120-P/N-8-50-4F-60°	8	8	50	4	4	12	60°
120-P/N-10-60-4F-60°	10	10	60	4	5	15	60°
120-P/N-12-60-4F-60°	12	12	60	4	6	15	60°
120-P/N-1-50-4F-90°	1	4	50	4	0.5	2	90°
120-P/N-1.5-50-4F-90°	1.5	4	50	4	0.75	3	90°
120-P/N-2-50-4F-90°	2	4	50	4	1	4	90°
120-P/N-2.5-50-4F-90°	2.5	4	50	4	1.25	5	90°
120-P/N-3-50-4F-90°	3	4	50	4	1.5	6	90°
120-P/N-4-50-4F-90°	4	4	50	4	2	6	90°
120-P/N-5-50-4F-90°	5	6	50	4	2.5	10	90°
120-P/N-6-50-4F-90°	6	6	50	4	3	10	90°
120-P/N-8-50-4F-90°	8	8	50	4	4	12	90°
120-P/N-10-60-4F-90°	10	10	60	4	5	15	90°
120-P/N-12-60-4F-90°	12	12	60	4	6	15	90°

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ТАБЛИЦА ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПРИМЕНЯЕМОСТИ СПЛАВОВ

Серия 110: наивысшая производительность при черновой обработки нержавеющей стали
Серия 105: со стружколомающей геометрией - U

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МОНОЛИТНЫЕ РЕЗЬБОФРЕЗЫ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

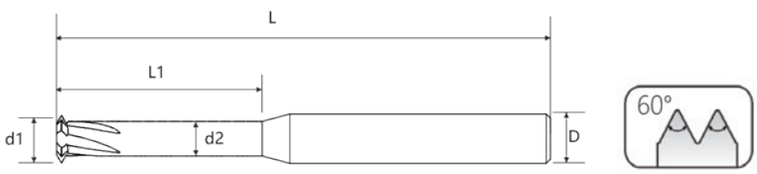
801 – ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ОДНОЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 60°. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.

TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...

TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
801-020.055.015.0450S	0.2	M0.8*P0.2	0.55	0.29	1.5	4	50	2
801-025.070.031.0450S	0.25	M1/M1.4*P0.25	0.7	0.375	3.1	4	50	3
801-025.090.038.0450S	0.25	M1.2*P0.25	0.9	0.575	3.8	4	50	3
801-030.105.040.0450S	0.3	M1.4*P0.3	1.05	0.66	4	4	50	3
801-035.120.050.0450S	0.35	M1.6*P0.35	1.2	0.745	5	4	50	3
801-035.140.056.0450S	0.35	M1.8/M2*0.35	1.4	0.945	5.6	4	50	3
801-040.154.060.0450S	0.4	M2*P0.4	1.54	1.02	6	4	50	3
801-045.196.065.0450S	0.45	M2.5*P0.45	1.96	1.375	6.5	4	50	3
801-050.240.080.0450S	0.5	M3*P0.5	2.4	1.75	8	4	50	3
801-050.600.200.0650S	0.5	M8*P0.5	6	5.35	20	6	50	3
801-050.275.100.0450S	0.6	M3.5*P0.6	2.75	1.97	10	4	50	3
801-070.315.100.0450S	0.7	M4*P0.7	3.15	2.24	10	4	50	3
801-075.350.120.0450S	0.75	M4.5*P0.75	3.5	2.525	12	4	50	3
801-075.600.200.0650S	0.75	M8*P0.75	6	5.025	20	6	50	3
801-080.400.120.0450S	0.8	M5*P0.8	4	2.96	12	4	50	3
801-100.480.150.0650S	1	M6*P1	4.8	3.5	15	6	50	3
801-125.600.200.0650S	1.25	M8*P1.25	6	4.375	20	6	50	3
801-150.800.250.0860S	1.5	M10*P1.5	8	6.05	25	8	60	3
801-150.820.310.1075S	1.5	M10*P1.5	8.2	6.25	31	10	75	4
801-150.1200.300.1275S	1.5	M14*P1.5	12	10.05	30	12	75	4
801-175.1000.300.1075S	1.75	M12*P1.75	10	7.725	30	10	75	4
801-200.1000.360.1075S	2	M14*P2	10	7.4	36	10	75	4
801-200.1160.450.1275S	2	M14*P2	11.6	9	45	12	75	4
801-200.1200.450.1275S	2	M16*P2	12	9.4	45	12	75	4
801-200.1360.500.14100S	2	M16*P2	13.6	11	50	14	100	5
801-250.1400.480.1490S	2.5	M18*P2.5	14	10.75	48	14	90	5
801-250.1600.610.16100S	2.5	M20*P2.5	16	12.75	61	16	100	5
801-300.1400.480.1490S	3	M24*P3.0	14	10.1	48	14	90	5
801-350.1600.500.1690S	3.5	M30*P3.5	16	11.45	50	16	90	5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

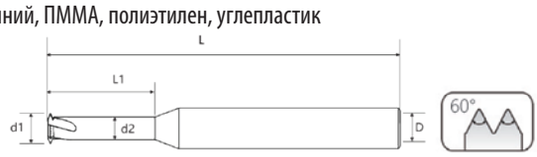
802 – ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ОДНОЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 60° / РАЗМЕР 3XD. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.

TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...

TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
802-030.105.044.0450S	0.3	M1.4*0.3	1.05	0.66	4.4	4	50	3
802-035.120.050.0450S	0.35	M1.6*0.35	1.2	0.745	5	4	50	3
802-040.150.062.0450S	0.4	M2*0.4	1.5	1.02	6.2	4	50	3
802-045.195.077.0450S	0.45	M2.5*0.45	1.95	1.375	7.7	4	50	3
802-050.240.092.0450S	0.5	M3*0.5	2.4	1.75	9.2	4	50	3
802-060.275.120.0450S	0.6	M3.5*0.6	2.75	1.97	12	4	50	3
802-070.315.130.0450S	0.7	M4*0.7	3.15	2.14	13	4	50	3
802-080.390.160.0450S	0.8	M5*0.8	3.9	2.96	16	4	50	3
802-100.485.200.0650S	1	M6*1.0	4.85	3.5	20	6	50	4

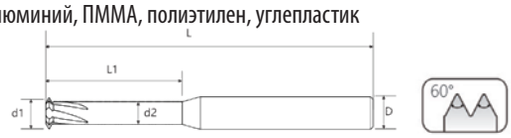
803 – ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ОДНОЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 60° / РАЗМЕР 4XD. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.

TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...

TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
804-030.105.050.0475S	0.3	M1.4*P0.3	1.05	0.66	5	4	75	3
804-035.120.060.0475S	0.35	M1.6*P0.35	1.2	0.745	6	4	75	3
804-040.155.080.0475S	0.4	M2*P0.4	1.55	0.9	8	4	75	3
804-045.196.100.0475S	0.45	M2.5*P0.45	1.96	1.3	10	4	75	3
804-050.235.120.0475S	0.5	M3*P0.5	2.35	1.6	12	4	75	3
804-070.315.160.0475S	0.7	M4*P0.7	3.15	2.1	16	4	75	3
804-080.390.200.0475S	0.8	M5*P0.8	3.9	2.8	20	4	75	3
804-100.480.240.0675S	1	M6*P1	4.8	3.4	24	6	75	3
804-125.600.320.0675S	1.25	M8*P1.25	6	4.2	32	6	75	3
804-150.770.350.0875S	1.5	M10*P1.5	7.7	5.6	35	8	75	3
804-030.105.040.04100S	0.3	M1.4*P0.3	1.05	0.66	4	4	100	3
804-035.120.045.04100S	0.35	M1.6*P0.35	1.2	0.745	4.5	4	100	3
804-040.155.060.04100S	0.4	M2*P0.4	1.55	0.9	6	4	100	3
804-045.196.065.04100S	0.45	M2.5*P0.45	1.96	1.3	6.5	4	100	4
804-050.235.080.04100S	0.5	M3*P0.5	2.35	1.6	8	4	100	4
804-070.315.100.04100S	0.7	M4*P0.7	3.15	2.1	10	4	100	4
804-080.390.120.04100S	0.8	M5*P0.8	3.9	2.8	12	4	100	4
804-100.480.150.06100S	1	M6*P1	4.8	3.4	15	6	100	4
804-125.600.200.06100S	1.25	M8*P1.25	6	4.2	20	6	100	4
804-150.770.250.08100S	1.5	M10*P1.5	7.7	5.6	25	8	100	4
804-175.960.300.10100S	1.75	M12*P1.75	9.6	7.3	30	10	100	4
804-200.1000.360.10100S	2	M14*P2	10	7.3	36	10	100	4
804-250.1200.380.12100S	2.5	M18*P2.5	12	8.75	38	12	100	4
804-300.1400.480.14100S	3	M24*P3.0	14	10.1	48	14	100	6
804-350.1600.500.16100S	3.5	M30*P3.5	16	11.45	50	16	100	6

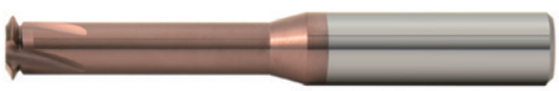
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

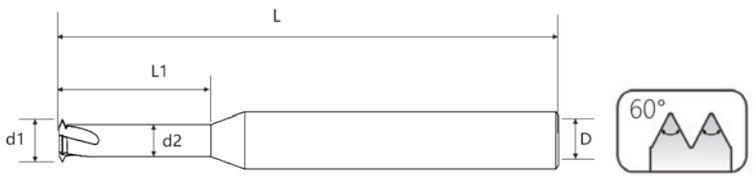
804 – ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ОДНОЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 60° / УДЛИНЕННАЯ. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.

TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...

TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





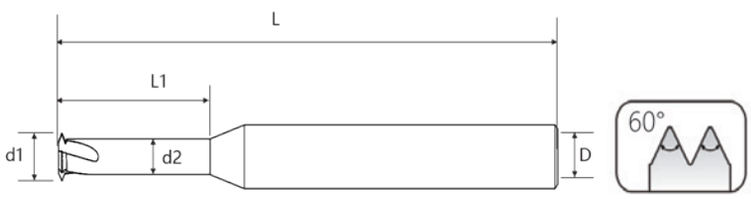
Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
804-030.105.050.0475S	0.3	M1.4*P0.3	1.05	0.66	5	4	75	3
804-035.120.060.0475S	0.35	M1.6*P0.35	1.2	0.745	6	4	75	3
804-040.155.080.0475S	0.4	M2*P0.4	1.55	0.9	8	4	75	3
804-045.196.100.0475S	0.45	M2.5*P0.45	1.96	1.3	10	4	75	3
804-050.235.120.0475S	0.5	M3*P0.5	2.35	1.6	12	4	75	3
804-070.315.160.0475S	0.7	M4*P0.7	3.15	2.1	16	4	75	3
804-080.390.200.0475S	0.8	M5*P0.8	3.9	2.8	20	4	75	3
804-100.480.240.0675S	1	M6*P1	4.8	3.4	24	6	75	3
804-125.600.320.0675S	1.25	M8*P1.25	6	4.2	32	6	75	3
804-150.770.350.0875S	1.5	M10*P1.5	7.7	5.6	35	8	75	3
804-030.105.040.04100S	0.3	M1.4*P0.3	1.05	0.66	4	4	100	3
804-035.120.045.04100S	0.35	M1.6*P0.35	1.2	0.745	4.5	4	100	3
804-040.155.060.04100S	0.4	M2*P0.4	1.55	0.9	6	4	100	3
804-045.196.065.04100S	0.45	M2.5*P0.45	1.96	1.3	6.5	4	100	4
804-050.235.080.04100S	0.5	M3*P0.5	2.35	1.6	8	4	100	4
804-070.315.100.04100S	0.7	M4*P0.7	3.15	2.1	10	4	100	4
804-080.390.120.04100S	0.8	M5*P0.8	3.9	2.8	12	4	100	4
804-100.480.150.06100S	1	M6*P1	4.8	3.4	15	6	100	4
804-125.600.200.06100S	1.25	M8*P1.25	6	4.2	20	6	100	4
804-150.770.250.08100S	1.5	M10*P1.5	7.7	5.6	25	8	100	4
804-175.960.300.10100S	1.75	M12*P1.75	9.6	7.3	30	10	100	4
804-200.1000.360.10100S	2	M14*P2	10	7.3	36	10	100	4
804-250.1200.380.12100S	2.5	M18*P2.5	12	8.75	38	12	100	4
804-300.1400.480.14100S	3	M24*P3.0	14	10.1	48	14	100	6
804-350.1600.500.16100S	3.5	M30*P3.5	16	11.45	50	16	100	6

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

805 – ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ОДНОЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 60°(UN, M). ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	TPI	Мм	Размер резьбы		d1	d2	L1	D	L	Канавка
			ISO	UNC,UNF,UNE						
805-050100.485.200.0660S	24-56	0.5-1.0	M6x1.0 ,M6x0.5,M6X0.75	No. 12-56UNS, No. 12-48UNS, 1/4-40UNS,1/4-36UNS, 1/4-32UNEF, 1/4-28UNF, 1/4-27UNS, 1/4-24UNS	4.85	3.5	20	6	60	5
805-050125.590.250.0660S	20-48	0.5-1.25	M8x1.25 ,M7x0.5 M7X0.75,M7.5X1.0	5/16-48UNS, 5/16-40UNS, 5/16-36UNS,5/16-36UNEF, 5/16-28UN, 5/16-27UNS, 5/16-24UNS, 5/16-20UNS	5.9	4.2	25	6	60	5
805-050100.980.350.1075S	24-56	0.5-1.0	M10x0.5,M11X0.75,M11X1.0	7/16-32UNS, 7/16-28UNEF, 7/16 -27UN S,7/16 - 24U N S	9.8	8.5	35	10	75	6
805-100150.790.320.0875S	13-24	1.0-1.50	M10x1.5,M10x1.0,M10X1.25	3/8-24UNF, 3/8-20UNS, 7/16 -18UN S,7/16 -16UNS	7.9	5.8	32	8	75	6
805-100175.990.380.1075S	14-24	1.0-1.75	M12x1.75,M12x1.0 M12X1.25,M12X1.5	1/2-24UNS, 1/2-20UNS, 1/2-18UNS,1/2-16UNS, 1/2-14UNS	9.9	7.6	38	10	75	6
805-100200.1190.400.1275S	14-24	1.0-2.0	M16x2.0,M13.5X1.0 M14X1.25,M14X1.5	9/16-24UNEF, 9/16-18UNF, 5/8-18U NF,3/4-16U N F, 7/8-14UNF	11.9	9.6	40	12	75	6
805-200300.1400.480.14100S	9-12	2.0-3.0	M18x2.5,M20x2.5,M22x2.5 M24x3.0,M27x3.0	9/16-12UNC, 5/8-11UNC 3/4-10UNC, 7/8-9UNC	14	10.2	48	14	100	6
805-200350.1600.500.16100S	8-12	2 . 0-3 . 5	M20x2.5,M22x2.5,M24x3.0 M27x3.0,M30x3.5,M33x3.5	9/16-12UNC, 5/8-11UNC 3/4-10UNC, 1-8UNC	16	11.5	50	16	100	6

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

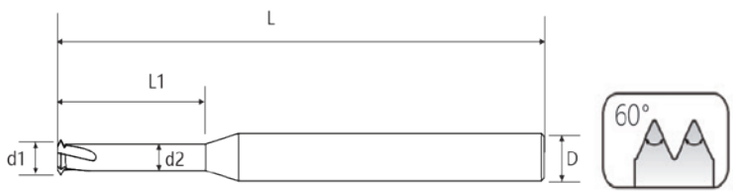
806 – ОДНОЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ (Американская система) (UNC UNF). ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.

TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...

TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
806-80.115.046.0450S	80	No.0-80	1.15	0.737	4.6	4	50	3
806-72.145.039.0450S	72	No.1-72	1.45	0.991	3.9	4	50	3
806-56.165.065.0450S	56	No.2-56 No.3-56	1.65	1.06	6.5	4	50	3
806-40.210.085.0450S	40	No.4,No.5-40, No.6-40	2.1	1.275	8.5	4	50	3
806-40.255.074.0450S	40	No.5-40, No.6-40	2.55	1.6	7.4	4	50	3
806-32.255.074.0450S	32	No.6,No.8-32 No.10-32	2.55	1.518	7.4	4	50	3
806-32.320.111.0450S	32	No.8-32, No.10-32	3.2	2.168	11	4	50	3
806-32.380.120.0450S	32	No.10-32	3.8	2.768	12	4	50	3
806-20.488.200.0450S	20	1/4"-20, 7/16"-20	4.88	3.229	20	6	50	3
806-16.770.200.0450S	16	6 /8o 3/	7.7	5.64	20	8	60	3

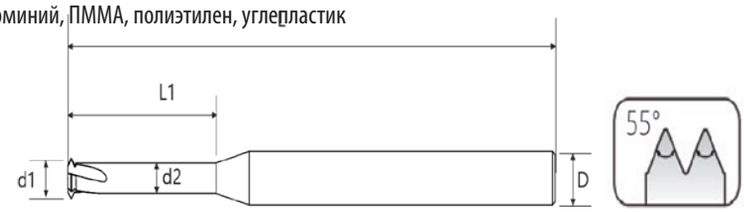
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

807 – ОДНОЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 55°

ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





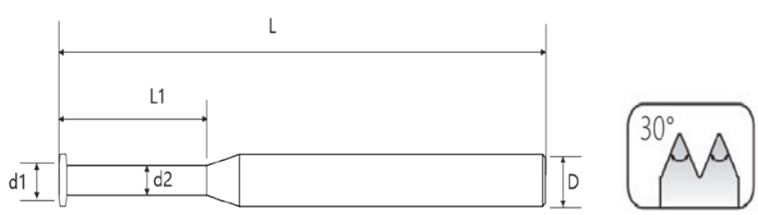
Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
807-32.310.080.0450S	P0.793	W5/32-32	3.1	1.9	8	4	50	4
807-24.350.100.0450S	P1.058	W3/16-24	3.5	2	10	4	50	4
807-20.400.120.0450S	P1.27	W1/4-20	4	2.2	12	4	50	4
807-1828.600.140.0650S	P0.907-P1.411	W5/16-18 ,G1/16-28, G1/8-28	6	4.5	14	6	50	4
807-1416.800.220.0860S	P1.336-P1.814	W3/8-16 ,W7/16-14 G1/4-19 ,G3/8-19	8	5.9	22	8	60	4
807-1416.1000.300.1075S	P1.336-P1.814	W7/16-14 ,G1/2-14 G1/4-19,G3/4-14 G3/8-19	10	7.3	30	10	75	4
807-1011.1200.380.1075S	P1.336-P2.54	W5/8-11 ,W3/4-10 G1/2-14,G3/4-14 G1-11	12	8.2	38	12	75	4

808 – ТРАПЕЦЕВИДНАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗИРОВНАИЯ ПОД УГЛОМ 30°

ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
808-100.550.200.0650S	1	TR 7x1.0	5.5	4.1	20	6	50	4
808-150.600.200.0650S	1.5	TR 8x1.5,TR 9x1.5	6	4	20	6	50	4
808-200.640.200.0860S	2	TR 9x2,TR 10x2,TR 11x2	6.4	3.7	20	8	60	4
808-200.940.350.1075S	2	TR 12x2,TR 14x2, TR 16x2TR 18x2,TR 20x2	9.4	6.5	35	10	75	4
808-300.740.250.0860S	3	TR 11x3,TR 12x3,TR 14x3	7.4	3.8	25	8	60	4
808-300.1000.350.1075S	3	TR 14x3,TR 22x3,TR 24x3 TR 26x3,TR 28x3,TR 30x3	10	6	35	10	75	4
808-400.1100.380.1275S	4	TR 16x4,TR 18x4,TR 20x4	11	6	38	12	75	4
808-500.1400.500.14100S	5	TR 22x5,TR 24x5 TR 26x5,TR 28x5	14	7.8	50	14	100	4
808-600.1600.500.16100S	6	TR 30*6,TR 32*6,TR 34*6 TR 36*6,TR 38*6TR 40*6 TR 42*6	16	9	50	16	100	4

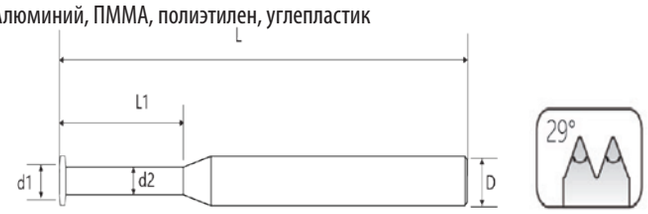
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

809 – РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ АСМЕ ПОД УГЛОМ 29°

ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
809-16.470.150.0650S	16	1/4″-16	4.7	2.6	15	6	50	4
809-14.600.200.0650S	14	5/16″-14	6	3.6	20	6	50	4
809-12.470.250.0860S	12	3/8″-12, 7/16″-12	7.2	4.5	25	8	60	4
809-10.1000.350.1075S	10	1/2″-10	10	6.6	35	10	75	4
809-8.1200.350.1275S	8	-8 /8″ 5/	12	7.5	35	12	75	4
809-6.1200.350.1275S	6	-6 /8″ 7/ -6 /4″ 3/	12	6.5	35	12	75	4

810 – РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ ПОД УГЛОМ 60°

ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

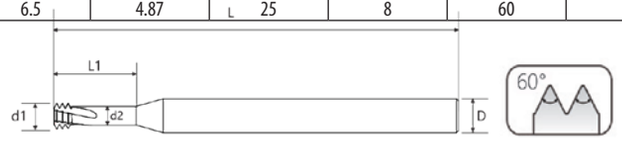
TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
810-035.120.050.0650S	0.35	M1.6*0.35	1.2	0.75	5	6	50	3
810-040.150.062.0650S	0.4	M2*0.4	1.5	0.98	6.2	6	50	3
810-045.195.077.0650S	0.45	M2.5*0.45	1.95	1.36	7.7	6	50	3
810-050.240.090.0650S	0.5	M3*0.5	2.4	1.75	9	6	50	3
810-070.315.120.0650S	0.7	M4*0.7	3.15	2.24	12	6	50	3
810-080.400.150.0650S	0.8	M5*0.8	4	2.96	15	6	50	3
810-125.650.250.0860S	1.25	M8*1.25	6.5	4.87	25	8	60	3



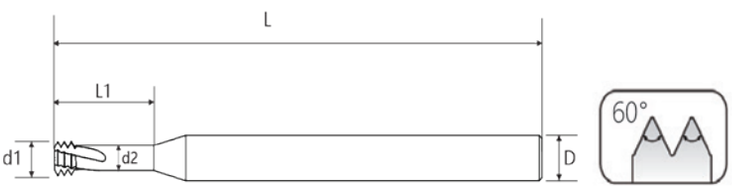


Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
810-035.120.033.0650T	0.35	M1.6*0.35	1.2	0.75	3.3	6	50	3
810-040.154.044.0650T	0.4	M2*0.4	1.54	1.02	4.4	6	50	3
810-045.196.053.0650T	0.45	M2.5*0.45	1.96	1.37	5.3	6	50	3
810-050.240.064.0650T	0.5	M3*0.5	2.4	1.75	6.4	6	50	3
810-070.315.086.0650T	0.7	M4*0.7	3.15	2.24	8.6	6	50	3
810-080.400.120.0650T	0.8	M5*0.8	4	2.96	12	6	50	3
810-125.650.200.0860T	1.25	M8*P1.25	6.5	4.87	20	8	60	3
810-150.820.218.1075T	1.5	M10*P1.5	8.2	6.25	21.8	10	75	4
810-200.1160.290.1275T	2	M14*P2	11.6	9	29	12	75	4
810-200.1360.500.14100T	2	M16*P2	13.6	11	50	14	100	4
810-250.1600.610.16100T	2.5	M20*P2.5	16	12.75	61	16	100	4
810-350.1600.480.1690T	3.5	M30*P3.5	16	11.45	48	16	90	4

811 – ТРЕХЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВНАИЯ ПОД УГЛОМ 60° (Метрическая система). ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Ковераспавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





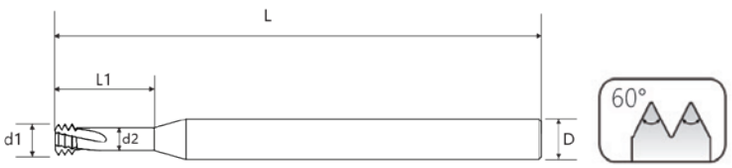
Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
811-025.070.028.0450T	0.25	M1*P0.25	0.7	0.375	2.8	4	50	3
811-025.090.030.0450T	0.25	M1.2*P0.25	0.9	0.575	3	4	50	3
811-030.105.032.0450T	0.3	M1.4*P0.3	1.05	0.66	3.2	4	50	3
811-035.120.040.0450T	0.35	M1.6*P0.35	1.2	0.745	4	4	50	3
811-035.141.041.0450T	0.35	M1.8*P0.35	1.41	0.955	4.1	4	50	3
811-040.154.044.0450T	0.4	M2*P0.4	1.54	1.02	4.4	4	50	3
811-045.196.053.0450T	0.45	M2.5*P0.45	1.96	1.375	5.3	4	50	3
811-050.240.064.0450T	0.5	M3*P0.5	2.4	1.75	6.4	4	50	3
811-050.300.086.0450T	0.5	M4*P0.5	3	2.35	8.6	4	50	3
811-050.480.130.0650T	0.5	M6*P0.5	4.8	4.15	13	6	50	3
811-050.800.218.0860T	0.5	M10*P0.5	8	7.35	21.8	8	60	3
811-060.275.074.0450T	0.6	M3.5*P0.6	2.75	1.97	7.4	4	50	3
811-070.315.086.0450T	0.7	M4*P0.7	3.15	2.24	8.6	4	50	3
811-075.350.095.0450T	0.75	M4.5*P0.75	3.5	2.525	9.5	4	50	3
811-075.480.130.0650T	0.75	M6*P0.75	4.8	3.825	13	6	50	3
811-075.600.160.0650T	0.75	M8*P0.75	6	5.025	16	6	50	3
811-075.800.218.0860T	0.75	M10*P0.75	8	7.025	21.8	8	60	3
811-080.400.120.0450T	0.8	M5*P0.8	4	2.96	12	4	50	3
811-100.480.130.0650T	1	M6*P1	4.8	3.5	13	6	50	3
811-100.600.160.0650T	1	M8*P1	6	4.7	16	6	50	3
811-100.800.218.0860T	1	M10*P1	8	6.7	21.8	8	60	3
811-100.1000.250.1075T	1	M12*P1	10	8.7	25	10	75	4
811-100.1000.280.1075T	1	M14*P1	10	8.7	28	10	75	4
811-100.1200.300.1275T	1	M16*P1	12	10.7	30	12	75	4
811-100.1580.400.1690T	1	M20*P1	15.8	14.5	40	16	90	4
811-125.600.160.0650T	1.25	M8*P1.25	6	4.375	16	6	50	3
811-125.800.218.0860T	1.25	M10*P1.25	8	6.375	21.8	8	60	3
811-125.1000.250.1075T	1.25	M12*P1.25	10	8.375	25	10	75	4
811-125.1000.280.1075T	1.25	M14*P1.25	10	8.375	28	10	75	4
811-125.1200.300.1275T	1.25	M16*P1.25	12	10.375	30	12	75	4
811-150.800.218.0860T	1.5	M10*P1.5	8	6.05	21.8	8	60	3
811-150.1000.250.1075T	1.5	M12*P1.5	10	8.05	25	10	75	4
811-150.1200.280.1275T	1.5	M14*P1.5	12	10.05	28	12	75	4
811-150.1200.300.1275T	1.5	M16*P1.5	12	10.05	30	12	75	4
811-150.1580.400.1690T	1.5	M20*P1.5	15.8	13.85	40	16	90	4
811-175.1000.250.1075T	1.75	M12*P1.75	10	7.725	25	10	75	4
811-200.1000.250.1075T	2	M14*P2	10	7.4	25	10	75	4
811-200.1200.270.1275T	2	M16*P2	12	9.4	27	12	75	4
811-200.1580.400.1690T	2	M20*P2	15.8	13.2	40	16	90	4
811-250.1400.400.1490T	2.5	M20*P2.5	14	10.75	40	14	90	4
811-300.1600.450.1690T	3	M24*P3.0	16	12.1	45	16	90	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

812 – ТРЕХЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВНАИЯ ПОД УГЛОМ 60° (Метрическая система) / РАЗМЕР 3XD. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик



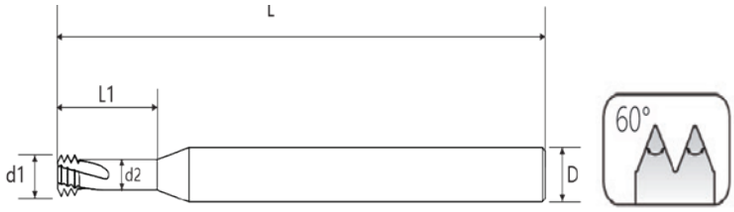


Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
812-030.105.042.0450T	0.3	M1.4*0.3	1.05	0.66	4.2	4	50	3
812-035.120.048.0450T	0.35	M1.6*0.35	1.2	0.745	4.8	4	50	3
812-040.155.060.0450T	0.4	M2*0.4	1.55	1.02	6	4	50	3
812-045.195.075.0450T	0.45	M2.5*0.45	1.95	1.375	7.5	4	50	3
812-050.240.090.0450T	0.5	M3*0.5	2.4	1.75	9	4	50	3
812-060.275.105.0450T	0.6	M3.5*0.6	2.75	1.97	10.5	4	50	3
812-070.315.120.0450T	0.7	M4*0.7	3.15	2.14	12	4	50	3
812-080.390.150.0450T	0.8	M5*0.8	3.9	2.96	15	4	50	3
812-100.480.180.0650T	1	M6*1.0	4.8	3.5	18	6	50	4

813 – ТРЕХЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВНАИЯ ПОД УГЛОМ 60° (Метрическая система) / РАЗМЕР 4XD. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик



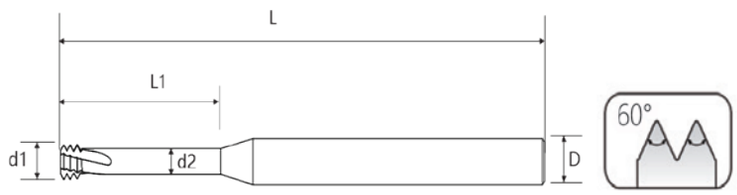


Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
813-030.105.056.0450T	0.3	M1.4*0.3	1.05	0.66	5.6	4	50	3
813-035.120.064.0450T	0.35	M1.6*0.35	1.2	0.745	6.4	4	50	3
813-040.155.080.0450T	0.4	M2*0.4	1.55	1.02	8	4	50	3
813-045.195.100.0450T	0.45	M2.5*0.45	1.95	1.375	10	4	50	3
813-050.240.120.0450T	0.5	M3*0.5	2.4	1.75	12	4	50	3
813-060.275.140.0450T	0.6	M3.5*0.6	2.75	1.97	14	4	50	3
813-070.315.160.0450T	0.7	M4*0.7	3.15	2.14	16	4	50	3
813-080.390.200.0450T	0.8	M5*0.8	3.9	2.96	20	4	50	3
813-100.480.240.0650T	1	M6*1.0	4.8	3.5	24	6	50	4

814 – ТРЕХЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 60° (Метрическая система). ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
814-035.120.064.0475T	0.35	M1.6*P0.35	1.2	0.745	6.4	4	75	3
814-040.155.080.0475T	0.4	M2*P0.4	1.55	1.03	8	4	75	3
814-045.196.100.0475T	0.45	M2.5*P0.45	1.96	1.375	10	4	75	3
814-050.240.120.0475T	0.5	M3*P0.5	2.4	1.75	12	4	75	3
814-070.315.160.0475T	0.7	M4*P0.7	3.15	2.24	16	4	75	3
814-080.400.200.0475T	0.8	M5*P0.8	4	2.96	20	4	75	3
814-100.480.120.0675T	1	M6*P1	4.8	3.5	24	6	75	3
814-125.600.320.0675T	1.25	M8*P1.25	6	4.375	32	6	75	3
814-150.800.350.0875T	1.5	M10*P1.5	8	6.05	35	8	75	3
814-035.120.032.06100T	0.35	M1.6*P0.35	1.2	0.745	3.2	6	100	3
814-040.155.040.06100T	0.4	M2*P0.4	1.55	1.03	4	6	100	3
814-045.196.050.06100T	0.45	M2.5*P0.45	1.96	1.375	5	6	100	3
814-050.240.060.06100T	0.5	M3*P0.5	2.4	1.75	6	6	100	3
814-070.315.080.06100T	0.7	M4*P0.7	3.15	2.24	8	6	100	3
814-080.400.100.06100T	0.8	M5*P0.8	4	2.96	10	6	100	3
814-100.480.120.06100T	1	M6*P1	4.8	3.5	12	6	100	3
814-125.600.160.06100T	1.25	M8*P1.25	6	4.375	16	6	100	4
814-150.800.218.08100T	1.5	M10*P1.5	8	6.05	21.8	8	100	4
814-175.1000.240.10100T	1.75	M12*P1.75	10	7.725	24	10	100	4
814-120.1000.370.10100T	2	M14*P2	10	7.4	37	10	100	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

815 – ТРЕХЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА (Американская система) (UNC UNF)

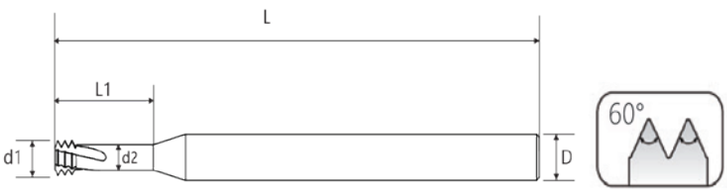
ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.

TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...

TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





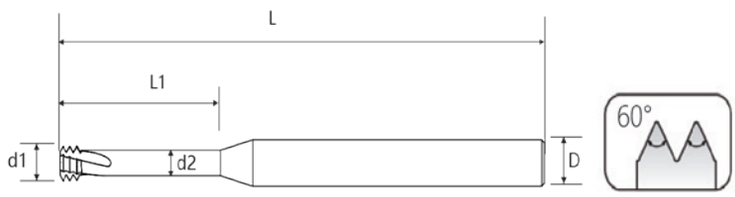
Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
815-80.115.035.0450T	80	No.0-80	1.15	0.737	3.5	4	50	3
815-72.145.039.0450T	72	No.1-72	1.45	0.991	3.9	4	50	3
815-64.140.042.0450T	64	No.1-64,No.2-64	1.4	0.884	4.2	4	50	3
815-56.165.050.0450T	56	No.2-56,No.3-56	1.65	1.06	5	4	50	3
815-48.190.060.0450T	48	No.3-48,No4-48	1.9	1.212	6	4	50	3
815-40.210.060.0450T	40	No.4-40, No.5-40, No.6-40	2.1	1.275	6	4	50	3
815-40.245.072.0450T	40	No.5-40,No.6-40	2.45	1.6	7.2	4	50	3
815-36.330.087.0450T	36	No.8-36	3.3	2.383	8.7	4	50	3
815-32.255.074.0450T	32	No.6-32,No.8-32,No.10-32	2.55	1.518	7.4	4	50	3
815-32.320.100.0450T	32	No.8-32,No.10-32	3.2	2.168	10	4	50	3
815-32.380.103.0450T	32	No.10-32	3.8	2.768	10.3	4	50	3
815-28.525.132.0650T	28	1/4"-28	5.25	4.071	13.2	6	50	3
815-24.358.102.0450T	24	No.10-24,5/16"-24	3.58	2.204	10.2	4	50	3
815-24.668.165.0860T	24	5/16"-24	6.68	5.304	16.5	8	60	3
815-20.488.134.0650T	20	1/4"-20,7/16"-20	4.88	3.229	13.4	6	50	3
815-20.955.230.1075T	20	7/16"-20	9.55	7.899	23	10	75	4
815-18.615.169.0860T	18	5/16"-18	6.15	4.316	16.9	8	60	3
815-16.670.191.0860T	16	6 /8" 3/	6.7	4.636	19.1	8	60	3
815-14.900.233.1075T	14	7/16"-14	9	6.641	23.3	10	75	4

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

816 – ТРЕХЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА СЕРИИ ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ HRC40-55. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





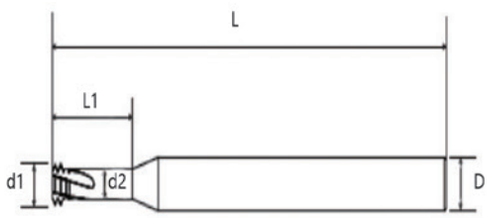
Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
816-025.070.028.0450T	0.25	M1*0.25	0.7	0.375	2.8	4	50	3
816-025.090.030.0450T	0.25	M1.2*0.25	0.9	0.575	3	4	50	3
816-030.105.032.0450T	0.3	M1.4*0.3	1.05	0.66	3.2	4	50	3
816-035.120.034.0450T	0.35	M1.6*0.35	1.2	0.745	3.4	4	50	3
816-040.155.042.0450T	0.4	M2*0.4	1.55	1.03	4.2	4	50	3
816-045.170.050.0450T	0.45	M2.2*0.45	1.7	1.11	5	4	50	3
816-045.195.052.0450T	0.45	M2.5*0.45 / M2.6*0.45	1.95	1.365	5.2	4	50	3
816-050.240.062.0450T	0.5	M3*0.5 / M3.5-M16*0.5	2.4	1.75	6.2	4	50	3
816-060.275.073.0450T	0.6	M3.5*0.6	2.75	1.97	7.3	4	50	3
816-070.315.083.0450T	0.7	M4*0.7	3.15	2.24	8.3	4	50	3
816-080.390.104.0450T	0.8	M5*0.8	3.9	2.86	10.4	4	50	3
816-100.480.125.0660T	1	M6*1 / M8-M40*1	4.8	3.5	12.5	6	60	3
816-125.650.166.0860T	1.25	M8*1.25	6.5	4.875	16.6	8	60	3
816-150.820.208.1075T	1.5	M10*1.5 / M12-M48*1.5	8.2	6.25	20.8	10	75	4
816-175.990.250.1075T	1.75	M12.1.75	9.9	7.625	25	10	75	4
816-200.1160.330.1275T	2	M14*2-M16*2	11.6	9	33	12	75	4
816-250.1390.413.1490T	2.5	M20*2.5	13.9	10.65	41.3	14	90	5
816-300.1590.500.16100T	3	M24*3	15.9	12	50	16	100	5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

817 – ДВУЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА СЕРИИ ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ С HRC 50-62. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик







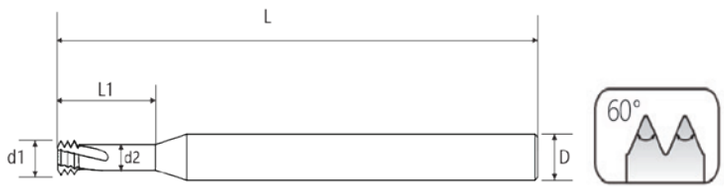
Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
817-035.120.032.0650A	0.35	M1.6*P0.35	1.2	0.78	3.2	6	50	3
817-040.155.040.0650A	0.4	M2*P0.4	1.55	1.05	4	6	50	4
817-045.200.050.0650A	0.45	M2.5*P0.45	2	1.45	5	6	50	4
817-050.240.060.0650A	0.5	M3*P0.5	2.4	1.8	6	6	50	4
817-070.315.080.0650A	0.7	M4*P0.7	3.15	2.3	8	6	50	4
817-080.405.100.0650A	0.8	M5*P0.8	4.05	3.05	10	6	50	4
817-100.480.120.0650A	1	M6*P1	4.8	3.6	12	6	50	5
817-125.650.160.0860A	1.25	M8*P1.25	6.5	5	16	8	60	6
817-150.820.200.1075A	1.5	M10*P1.5	8.2	6.4	20	10	75	6
817-175.960.240.1075A	1.75	M12*P1.75	9.6	7.5	24	10	75	6

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

818 – ТРЕХЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА СЕРИИ ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
818-025.070.028.0450T	0.25	M1*0.25	0.7	0.375	2.8	4	50	3
818-025.090.030.0450T	0.25	M1.2*0.25	0.9	0.575	3	4	50	3
818-030.105.032.0450T	0.3	M1.4*0.3	1.05	0.66	3.2	4	50	3
818-035.120.034.0450T	0.35	M1.6*0.35	1.2	0.745	3.4	4	50	3
818-040.155.042.0450T	0.4	M2*0.4	1.55	1.03	4.2	4	50	3
818-045.195.052.0450T	0.45	M2.5*0.45 / M2.6*0.45	1.95	1.365	5.2	4	50	3
818-050.240.062.0450T	0.5	M3*0.5 / M3.5-M16*0.5	2.4	1.75	6.2	4	50	3
818-060.275.073.0450T	0.6	M3.5*0.6	2.75	1.97	7.3	4	50	3
818-070.315.083.0450T	0.7	M4*0.7	3.15	2.24	8.3	4	50	3
818-080.390.104.0450T	0.8	M5*0.8	3.9	2.86	10.4	4	50	3
818-100.480.125.0660T	1	M6*1 / M8-M40*1	4.8	3.5	12.5	6	60	3
818-125.650.166.0860T	1.25	M8*1.25	6.5	4.875	16.6	8	60	3
818-150.820.208.1075T	1.5	M10*1.5 / M12-M48*1.5	8.2	6.25	20.8	10	75	4
818-175.990.250.1075T	1.75	M12.1.75	9.9	7.625	25	10	75	4
818-200.1160.330.1275T	2	M14*2-M16*2	11.6	9	33	12	75	4
818-250.1390.413.1490T	2.5	M20*2.5	13.9	10.65	41.3	14	90	5
818-300.1590.500.16100T	3	M24*3	15.9	12	50	16	100	5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

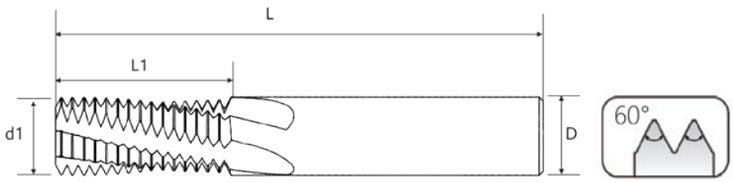
819 – ПОЛНОВИТКОВАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 60° (Метрическая система). ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.

TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...

TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
819-035.120.034.0450F	0.35	M1.6*0.35	1.2	3.4	4	50	3	3
819-040.154.050.0450F	0.4	M2*0.4	1.54	5	4	50	3	4
819-045.196.053.0450F	0.45	M2.5*0.45	1.96	5.3	4	50	3	4
819-050.230.060.0450F	0.5	M3*P0.5	2.3	6	4	50	3	4
819-050.400.100.0450F	0.5	M6*P0.5	4	10	4	50	3	4
819-050.600.160.0650F	0.5	M8-M12*P0.5	6	16	6	50	3	4
819-060.270.070.0450F	0.6	M3.5*P0.6	2.7	7	4	50	3	5
819-070.300.080.0450F	0.7	M4*P0.7	3	8	4	50	3	6
819-075.340.090.0450F	0.75	M4.5*P0.75	3.4	9	4	50	3	6
819-075.480.120.0660F	0.75	M6*P0.75	4.8	12	6	60	3	6
819-075.600.160.0660F	0.75	M8*P0.75	6	16	6	60	3	
819-075.800.200.0860F	0.75	M10-M12*P0.75	8	20	8	60	3	
819-080.400.100.0450F	0.8	M5*P0.8	4	10	4	50	3	
819-100.480.120.0660F	1	M6*P1	4.8	12	6	60	3	
819-100.600.160.0660F	1	M8*P1	6	16	6	60	3	
819-100.800.200.0860F	1	M10*P1	8	20	8	60	3	
819-100.1000.220.1075F	1	M12-M14*P1	10	22	10	75	4	
819-100.1200.220.1275F	1	M16*P1	12	22	12	75	4	
819-100.1600.300.1690F	1	M20-M48*P1	16	30	16	90	4	
819-125.600.160.0660F	1.25	M8*P1.25	6	16	6	60	3	
819-125.650.175.0860F	1.25	M8*P1.25	6.5	17.5	8	60	3	
819-125.800.200.0860F	1.25	M10*P1.25	8	20	8	60	3	
819-125.1000.250.1075F	1.25	M12-M14*P1.25	10	25	10	75	4	
819-150.800.200.0860F	1.5	M10*P1.5	8	20	8	60	3	
819-150.820.210.1075F	1.5	M10*P1.5	8.2	21	10	75	4	
819-150.1000.280.1075F	1.5	M12-M20*P1.5	10	28	10	75	4	
819-150.1200.280.1275F	1.5	M14-M24*P1.5	12	28	12	75	4	
819-150.1600.300.1690F	1.5	M20-M48*P1.5	16	30	16	90	4	
819-175.980.300.1075F	1.75	M12*P1.75	9.8	30	10	75	4	
819-200.1000.300.1075F	2	M14*P2.0	10	30	10	75	4	
819-200.1160.300.1275F	2	M14*P2.0	11.6	30	12	75	4	
819-200.1200.300.1275F	2	M16*P2.0	12	30	12	75	4	
819-200.1360.330.14100F	2	M16*P2.0	13.6	33	14	100	4	
819-200.1600.400.16100F	2	M20-M80*P2.0	16	40	16	100	4	
819-250.1400.360.14100F	2.5	M18-M20*P2.5	14	36	14	100	4	
819-250.1600.400.16100F	2.5	M20-M80*P2.5	16	40	16	100	4	
819-300.1600.420.16100F	3	M24*P3.0	16	42	16	100	4	

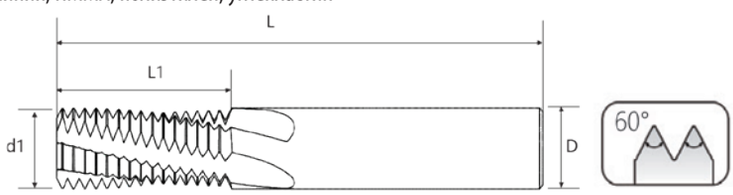
820 – ПОЛНОВИТКОВАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ (Американская система) - UNC.UNF.UNEF. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.

TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...

TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	L1	D	L	Канавка
820-36.300.085.0450F	36	No.8-36	3	8.5	4	50	3
820-32.350.111.0450F	32	No.10-32, No.12-32, 3/8"-32	3.5	11.1	4	50	3
820-28.400.118.0450F	28	No.12-28, 1/4"-28, 7/16"-28, 1/2"-28	4	11.8	4	50	3
820-28.500.127.0660F	28	1/4"-28, 7/16"-28, 1/2o-28	5	12.7	6	60	3
820-28.920.227.1075F	28	7/16"-28, 1/2o-28	9.2	22.7	10	75	4
820-24.320.106.0450F	24	N0.10-24, 5/16"-24, 3/8-24, 9/16"-24, 11/16o-24	3.2	10.6	4	50	3
820-24.400.116.0450F	24	N0.12-24, 5/16"-28, 3/8"-24, 9/16"-24, 11/16o-24	4	11.6	4	50	3
820-24.600.159.0660F	24	5/16"-24, 3/8"-24, 9/16"-24, 11/16o-24	6	15.9	6	60	3
820-24.780.191.0860F	24	3/8"-24, 9/16"-24, 11/16o-24	7.8	19.1	8	60	3
820-24.1190.286.1275F	24	9/16"-24, 11/16"-24	11.9	28.6	12	75	4
820-20.400.127.0450F	20	1/4"-20, 7/16"-20, 1/2"-20, 3/4"-20, 1"-20	4	12.7	4	50	3
820-20.488.130.0660F	20	1/4"-20, 7/16"-20, 1/2"-20, 3/4"-20, 1"-20	4.88	13	6	60	3
820-20.900.229.1075F	20	7/16"-20, 1/2"-20, 3/4"-20, 1"-20	9	22.9	10	75	4
820-20.1000.254.1075F	20	1/ 3	10	25.4	10	75	4
820-20.1200.381.1275F	20	° s /4" 1"-3/ 1	12	38.1	12	75	4
820-18.580.169.0660F	18	5/16"-18, 9/16", 5/8"-18, 11/16"-18,1 11/16"-18	5.8	16.9	6	60	3
820-18.1000.296.1075F	18	9/16"-18, 5/8"-18, 11/16"-18,1 11/16"-18	10	29.6	10	75	4
820-18.1190.325.1275F	18	5/8"-18, 11/16"-18,1 11/16"-18	11.9	32.5	12	75	4
820-16.760.191.0860F	16	3/8"-16, 3/4"-16	7.6	19.1	8	60	3
820-16.1200.280.1275F	16	6 3/	12	28	12	75	4
820-14.800.200.0860F	14	7/16"-14, 7/8"-14	8	20	8	60	3
820-14.1600.399.16100F	14	7/8"-14	16	39.9	16	100	4
820-13.800.200.0860F	13	1/2"-13	8	20	8	60	3
820-12.1000.280.1075F	12	9/16"-12, 1"-12,1 1/2"-12	10	28	10	75	4
820-12.1600.400.16100F	12	1"-12,1 1/2"-12	16	40	16	100	4
820-11.1200.300.1275F	11	5/8"-11	12	30	12	75	4
820-10.1200.300.1275F	10	3/4"10	12	30	12	75	4
820-9.1600.380.16100F	9	7/8"-9	16	38	16	100	4
820-8.1600.400.16100F	8	1"-8	16	40	16	100	4

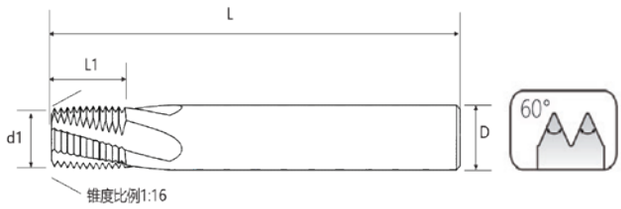
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

821 – КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА (Американская система) (NPT.NPTF)

ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





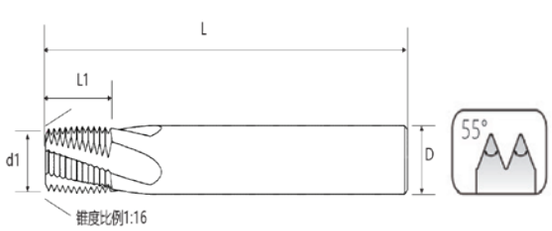
Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	L1	D	L	Канавка
821-27.520.120.0660	27	1/16" 1/8"	5.2	12	6	60	3
821-27.720.120.0860	27	1/8"	7.2	12	8	60	3
821-18.710.141.0860	18	1/4"	7.1	14.1	8	60	3
821-18.870.200.1075	18	1/4" 3/8"	8.7	20	10	75	4
821-18.1060.220.1275	18	3/8"	10.6	22	12	75	4
821-18.1260.220.1490	18	3/8"	12.6	22	14	90	4
821-14.1080.181.1275	14	1/2"	10.8	18.1	12	75	4
821-14.1440.250.1690	14	1/2" 3/4" 5/8"	14.4	25	16	90	4
821-115.1410.300.1690	11.5	1" 2"	14.1	30	16	90	4
821-8.1380.350.1690	8	2-1/2" 3"	13.8	35	16	90	4

822 – КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА (Британская система) BSPT (RC) 55°

ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик





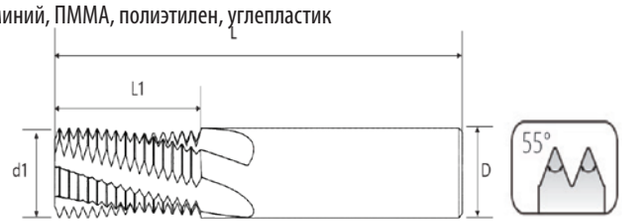
Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	L1	D	L	Канавка
822-28.524.120.0660	28	RC1/16 RC1/8	5.24	12	6	60	3
822-28.724.120.0860	28	RC1/8	7.24	12	8	60	3
822-19.713.140.0860	19	RC1/4	7.13	14	8	60	3
822-19.888.180.1075	19	RC1/4 RC3/8	8.88	18	10	75	4
822-19.1075.200.1275	19	RC3/8	10.75	20	12	75	4
822-19.1275.200.1490	19	RC3/8	12.75	20	14	90	4
822-14.1448.240.1690	14	RC1/2 RC3/4 RC7/8	14.48	24	16	90	4
822-11.1413.300.1690	11	1"	14.13	30	16	90	4

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

823 – ПОЛНОВИТКОВАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА (Британская система) BSP (G) 55°
ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

JS25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
AT25 – Applicable materials:Stainless steels,Carbon Steel,alloy steel,Bearing steel,quenched steel,Cr-Mo stee,Mn steel...
LC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик



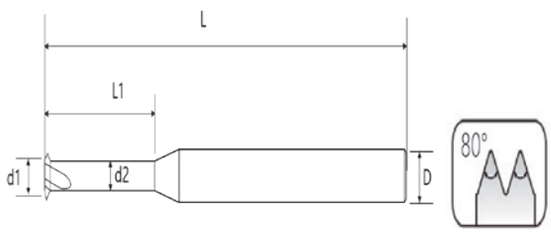


Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	L1	D	L	Канавка
823-28.600.120.0660	28	G1/16 G1/8	6	12	6	60	3
823-28.800.120.0860	28	G1/8	8	12	8	60	3
823-19.800.180.0860	19	G1/4	8	18	8	60	3
823-19.1000.150.1075	19	G1/4 G3/8	10	15	10	75	4
823-19.990.267.1075	19	G1/4 G3/8	9.9	26.7	10	75	4
823-19.1200.220.1275	19	G3/8	12	22	12	75	4
823-19.1400.220.1490	19	G3/8	14	22	14	90	4
823-14.1600.300.1690	14	G1/2 G5/8 G3/4	16	30	16	90	4
823-11.1600.340.1690	11	G1 G1-1/2	16	34	16	90	4

824 – ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ОДНОЗУБАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 80° (Немецкая система). ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь.





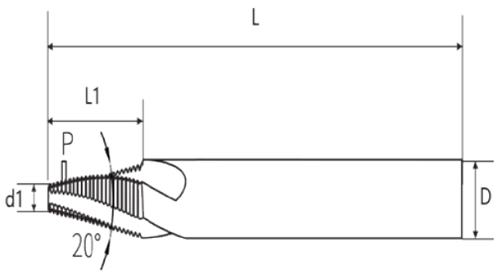
Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	L1	D	L	Канавка
824-716.800.150.0860F	PG7 PG9 PG11	7.9	6	20	8	60	4
824-916.1000.200.1075F	PG9 PG11	9.9	7	25	10	75	4
824-2148.1200.200.1275F	PG21PG29	12	7	28	12	75	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

825 – КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ НА МЕДИЦИНСКОЙ КОСТНОЙ ПЛАСТИНЕ. ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь.





ISO-A60

Наименование	Угол наклона	Угол резьбы	d1	a	L1	D	L
825-030.190.060.0660	0.3	60°	1.9	20°	6	6	60
825-040.230.100.0660	0.4	60°	2.3	20°	10	6	60
825-050.290.090.0660	0.5	с 6	2.9	20°	9	6	60
825-060.300.140.0860	0.6	|60°	3	20°	14	8	60

БРИТАНСКАЯ СИСТЕМА-A55

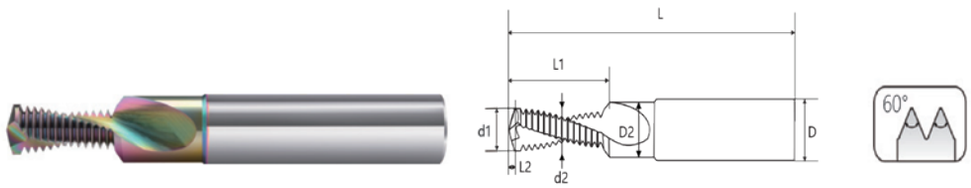
Наименование	Угол наклона	Уголрезьбы	d1	a	L1	D	L
830-030.190.060.0660	0.3	5 °	1.9	20°	6	6	60
830-040.230.100.0660	0.4	55°	2.3	20°	10	6	60
830-050.290.090.0660	0.5	55°	2.9	20°	9	6	60
830-060.300.140.0860	0.6	55°	3	20°	14	8	60

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

826 – РЕЗЬБОФРЕЗА (ДЛЯ АЛЮМИНИЯ)

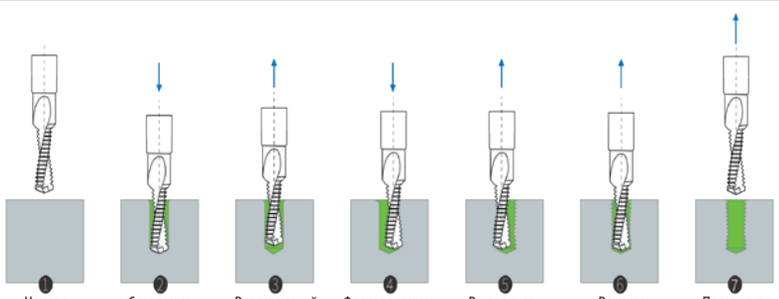
ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик



Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	OD	d1	L1	L	d2	D	L	Канавка
826-100.480.120.0860DF1	1	M6*1.0	4.8	5	12	1	7	8	60	2
826-125.650.150.1075DF1	1.25	M8*1.25	6.5	6.8	15	1.3	9	10	75	2
826-150.820.200.1275DF1	1.5	M10*1.5	8.2	8.5	20	1.5	11	12	75	2
826-175.990.240.1475DF1	1.75	M12*1.75	9.9	10.3	24	1.8	13.5	14	75	2

Процедура обработки:



827 – РЕЗЬБОФРЕЗА (ДЛЯ СТАЛИ)

ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

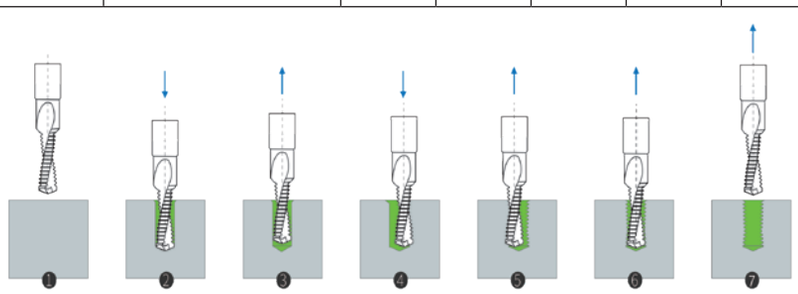
TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Ковер сплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.

TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...



Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	OD	d1	L1	L	d2	D	L	Канавка
827-100.480.120.0860DF2	1	M6*1.0	4.8	5	12	1	7	8	60	2
827-125.650.150.1075DF2	1.25	M8*1.25	6.5	6.8	15	1.3	9	10	75	2
827-150.820.200.1275DF2	1.5	M10*1.5	8.2	8.5	20	1.5	11	12	75	2
827-175.990.240.1475DF2	1.75	M12*1.75	9.9	10.3	24	1.8	13.5	14	75	2

Процедура обработки:



В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

828 – МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ

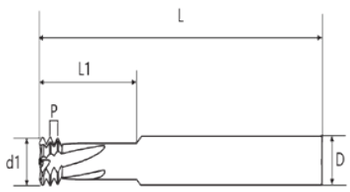
ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик

TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...

ДЛЯ АЛЮМИНИЯ





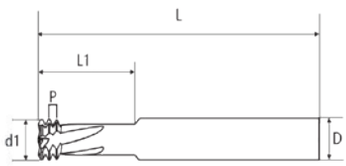


Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
828-035.115.050.0450M1	0.35	M1.6*P0.35	1.15	0.69	5	4	50	2
828-040.150.065.0450M1	0.4	M2.0*P0.4	1.5	0.98	6.5	4	50	2
828-045.190.070.0450M1	0.45	M2.5*P0.45	1.9	1.31	7	4	50	2
828-050.240.090.0650M1	0.5	M3.0*P0.5	2.4	1.75	9	6	50	3
828-070.320.110.0650M1	0.7	M4.0*P0.7	3.2	2.29	11	6	50	3
828-080.390.120.0650M1	0.8	M5.0*P0.8	3.9	2.86	12	6	50	3
828-100.470.140.0650M1	1	M6.0*P1	4.7	3.4	14	6	50	3
828-125.650.180.0860M1	1.25	M8.0*P1.25	6.5	4.87	18	8	60	4
828-150.780.230.0860M1	1.5	M10*P1.5	7.8	5.55	23	8	60	4
828-175.960.260.1075M1	1.75	M12*P1.75	9.6	7.32	26	10	75	4

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЛЯ СТАЛИ

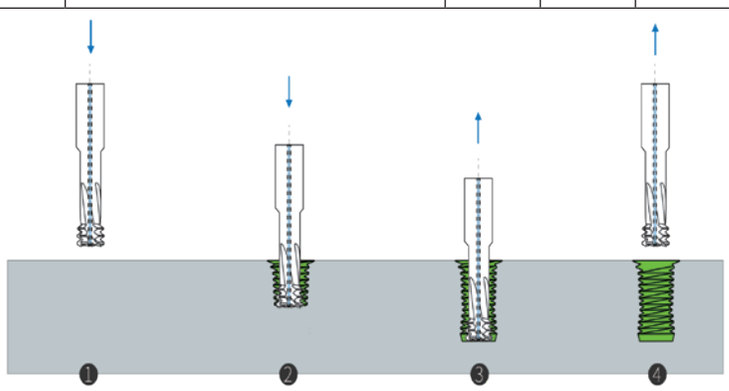
TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...



Наименование	Угол наклона	Размер резьбы	d1	d2	L1	D	L	Канавка
828-050.240.070.0650M2	0.5	M3.0*P0.5	2.4	1.75	7	6	50	4
828-070.320.090.0650M2	0.7	M4.0*P0.7	3.2	2.29	9	6	50	4
828-080.390.120.0650M2	0.8	M5.0*P0.8	3.9	2.86	12	6	50	4
828-100.470.140.0650M2	1	M6.0*P1	4.7	3.4	14	6	50	4
828-125.650.180.0860M2	1.25	M8.0*P1.25	6.5	4.87	18	8	60	4
828-150.780.230.0860M2	1.5	M10*P1.5	7.8	5.55	23	8	60	4
828-175.960.260.1075M2	1.75	M12*P1.75	9.6	7.32	26	10	75	4
828-125.650.180.0860M1	1.25	M8.0*P1.25	6.5	4.87	18	8	60	4
828-150.780.230.0860M1	1.5	M10*P1.5	7.8	5.55	23	8	60	4
828-175.960.260.1075M1	1.75	M12*P1.75	9.6	7.32	26	10	75	4

Процедура обработки:

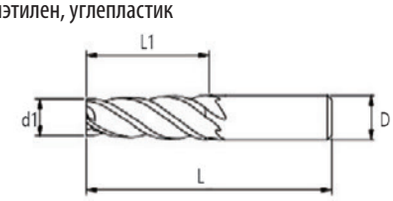


1. Перейти к начальной точке спирали
2. Спиральная интерполяция для нижнего отверстия и резьбы
3. Завершите обработку резьбы, втяните инструмент в центр отверстия, затем извлеките его
4. Вернитесь к исходной точке

829 – СПЕЦИАЛЬНАЯ КОНЦЕВАЯ РЕЗЬБОФРЕЗА ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ

ИЗДЕЛИЕ С ПОКРЫТИЕМ

TU25 – Применимые материалы: Универсальное применение для материалов ≤HRC60; Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L, 303, 304, 321, 316f, Нержавеющая сталь с высоким содержанием никеля...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, Cr-Mo сталь, Mn сталь...); Коверасплавы; Жаропрочные сплавы; Медь; Чугун для литья из чугуна, Никелевый сплав.
TS25 – Применимые материалы: Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, сталь Cr-Mo, сталь Mn...
TC25 – Применимые материалы: Специально для вязких материалов: Алюминий, ПММА, полиэтилен, углепластик

Наименование	Подходит для типа обработки	d1	L1	D	L	Канавка
829-520.120.0650E	NPT 1/16"-1/8" NPTF 1/16"-1/8" BSPT 1/16"-1/8"	5.2	12	6	50	4
829-850.240.1075E	NPT1/4"-1" NPTF 1/4"-1" BSPT 1/4"-1"	8.5	24	10	75	4
829-1000.320.1275E	NPT 1/4-3" NPTF 1/4-3" BSPT 1/4-3"	10	32	12	75	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОНТРОЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗКИ

Фрезерование резьбы с одним зубом/тремя зубьями

Материал	Материал заготовки	VC м/мин	Подача различных диаметров f (мм/ зуб)											
			Ø1	Ø1.5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14
P Сталь	Конструкционная сталь	70-130	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.1	0.12
	Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка														
	Средне- и высокоуглеродистая сталь														
	Нелегированная закаленная сталь														
	Легированные и инструментальные стали	60-100	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1
	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали														
	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали														
M Нержавеющая сталь	Аустенитная нержавеющая сталь	40-85	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07
	Высокопрочная аустенитная и литая нержавеющая сталь														
	Мартенистая нержавеющая сталь														
K Чугун	Пластичный чугун	60-85	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.1	0.12
	Ковкий чугун														
N Цветные металлы	Алюминий и алюминиевые сплавы	80-160	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1	0.11	0.12	0.14
	Медь и медные сплавы														
S Жаропрочные сплавы	Титан	20-45	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07
	Титановый сплав														
H Hardening material	Максимальная твердость 52 HRC	40-55	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.035	0.035	0.04	0.045	0.045	0.05	0.055	0.06

Фрезерование полной резьбы зубьев

Материал	Материал заготовки	VC м/мин	Подача различных диаметров f (мм/ зуб)											
			Ø1	Ø1.5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14
P Сталь	Конструкционная сталь	115	0.02	0.02	0.025	0.03	0.035	0.045	0.05	0.055	0.06	0.06	0.065	0.065	0.12
	Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка														
	Средне- и высокоуглеродистая сталь														
	Нелегированная закаленная сталь														
	Легированные и инструментальные стали	95	0.015	0.015	0.02	0.025	0.03	0.035	0.04	0.045	0.05	0.05	0.05	0.055	0.1
	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали														
	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали														
M Нержавеющая сталь	Аустенитная нержавеющая сталь	65	0.01	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.03	0.035	0.04	0.045	0.05	0.05	0.07
	Высокопрочная аустенитная и литая нержавеющая сталь														
	Мартенистая нержавеющая сталь														
K Чугун	Пластичный чугун	130	0.02	0.02	0.025	0.03	0.035	0.045	0.05	0.055	0.06	0.065	0.065	0.07	0.12
	Ковкий чугун														
N Цветные металлы	Алюминий и алюминиевые сплавы	260	0.03	0.035	0.04	0.045	0.05	0.055	0.06	0.065	0.07	0.08	0.085	0.09	0.14
	Медь и медные сплавы														
S Жаропрочные сплавы	Титан	40	0.01	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.03	0.035	0.04	0.045	0.05	0.05	0.07
	Титановый сплав														
H Hardening material	Максимальная твердость 52 HRC	30	--	0.005	0.005	0.01	0.012	0.014	0.018	0.02	0.02	0.22	0.025	0.03	0.06

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

АНТИВИБИРАЦИОННЫЕ АДАПТЕРЫ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

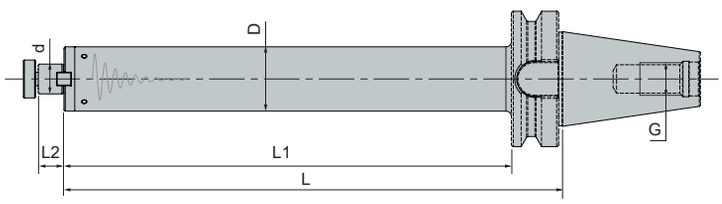


+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

BT50 FM

Антивибрационные адаптеры для насадных фрез, хвостовик BT50.





Обозначение	L	D	d	L1	L2	G	Давление, бар	Вес	D фрезы
BT50 FM22xD48x300.V	300	47.5	22	262	19	24	70	7.15	50
BT50 FM22xD48x370.V	371	47.5	22	333	19	24	70	8.16	50
BT50 FM22xD60x360.V	360	60	22	322	19	24	70	10.19	63
BT50 FM22xD60x460.V	460	60	22	422	19	24	70	12.39	63
BT50 FM27xD76x470.V	470	76	27	432	21	24	70	17.94	80
BT50 FM27xD76x570.V	572	76	27	534	21	24	70	21.2	80

- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

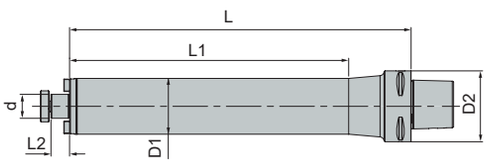


+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

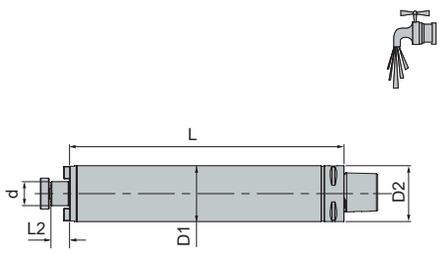
PSC SEM

Антивибрационные адаптеры для насадных фрез, хвостовик PSC.





FigA



FigB

Обозначение	L	L1	L2	d	D1	D2	Давление, бар	Рис.	Вес
C4 SEM16xD38x130.V	130.0	107.8	17	16.0	38.0	40.0	70	A	1.62
C4 SEM16xD38x200.V	200.0	177.8	17	16.0	38.0	40.0	70	A	2.32
C5 SEM22xD48x180.V	180.0	157.6	19	22.0	47.5	50.0	70	A	3.22
C5 SEM22xD48x220.V	220.0	197.6	19	22.0	47.5	50.0	70	A	6.04
C5 SEM22xD48x270.V	270.0	247.6	19	22.0	47.5	50.0	70	A	6.85
C6 SEM22xD60x200.V	200.0	175.4	19	22.0	60.0	63.0	70	A	8.05
C6 SEM22xD60x260.V	260.0	235.4	19	22.0	60.0	63.0	70	A	9.29
C6 SEM22xD60x310.V	310.0	285.4	19	22.0	60.0	63.0	70	A	10.86
C6 SEM27xD63x200.V	200.0	200.0	21	27.0	63.0	63.0	70	B	8.54
C6 SEM27xD63x260.V	260.0	260.0	21	27.0	63.0	63.0	70	B	9.88
C6 SEM27xD63x310.V	310.0	310.0	21	27.0	63.0	63.0	70	B	11.57
C8 SEM27xD76x220.V	220.0	187.2	21	27.0	76.0	80.0	70	A	12.92
C8 SEM27xD76x320.V	320.0	287.2	21	27.0	76.0	80.0	70	A	13.40
C8 SEM27xD80x360.V	360.0	327.2	21	27.0	76.0	80.0	70	A	18.20
C8 SEM32xD80x220.V	220.0	220.0	24	32.0	80.0	80.0	70	B	13.73
C8 SEM32xD80x320.V	320.0	320.0	24	32.0	80.0	80.0	70	B	18.00
C8 SEM32xD80x360.V	360.0	360.0	24	32.0	80.0	80.0	70	B	19.60

- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

АНТИВИБРАЦИОННЫЕ АДАПТЕРЫ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вращающиеся инструменты отличаются от токарных, но принцип работы антивибрационной оправки почти такой же.

ФАКТОРЫ, ПОЛОЖИТЕЛЬНО ВЛИЯЮЩИЕ НА УМЕНЬШЕНИЕ ВИБРАЦИИ:

- Жесткое закрепление.
- Наименьший возможный вылет.
- Наибольший диаметр инструментальной сборки.
- Максимально легкий вес фрезы, чтобы система гашения вибраций могла полноценно работать.



УМЕНЬШЕНИЕ ВИБРАЦИИ

Закрепление заготовки и состояние станка – два важных фактора, которые необходимо учитывать для сведения вибрации к минимуму.

ЗАГОТОВКА

- Закрепите заготовку наилучшим образом для стабилизации сил резания, воздействующих на инструмент при обработке.
- Выбор подходящей геометрии фрезы и соответствующего угла в плане позволяет изменить вектор силы резания в наиболее стабильном направлении.
- Оптимизируйте стратегию обработки для достижения максимально стабильных условий резания.

СТАНОК

Состояние станка оказывает большое влияние на вибрацию. Чрезмерный износ подшипников шпинделя и механизма подачи может привести к ухудшению условий обработки и возникновению вибрации.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

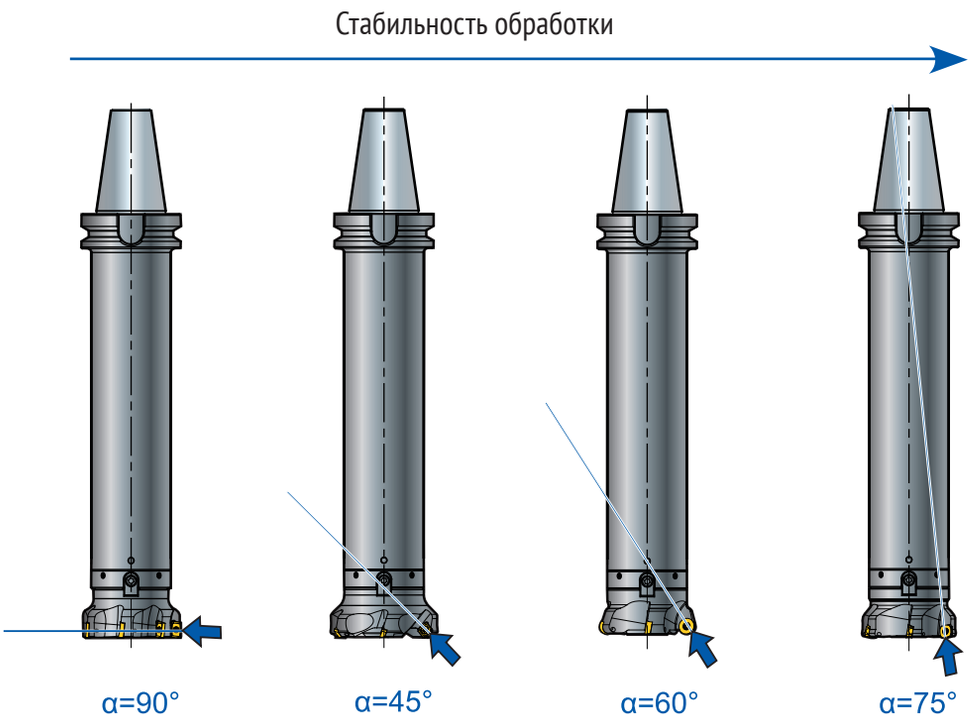
АНТИВИБРАЦИОННЫЕ АДАПТЕРЫ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА ВИБРАЦИЮ

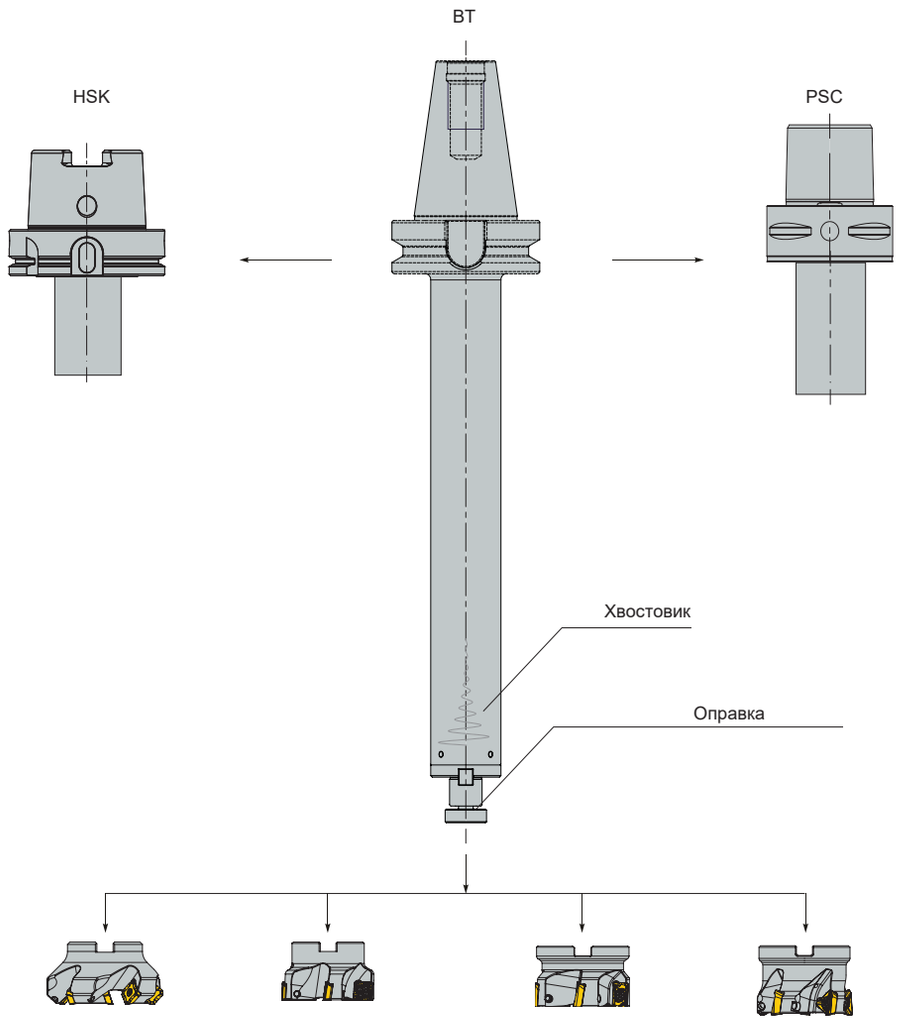
- Угол в плане
- Диаметр фрезы по отношению к глубине резания
- Геометрия пластин
- Шаг зубьев фрезы

УГОЛ В ПЛАНЕ

Угол в плане определяет направление силы резания, поэтому его выбор очень важен. Ниже показана зависимость угла в плане и направления силы резания

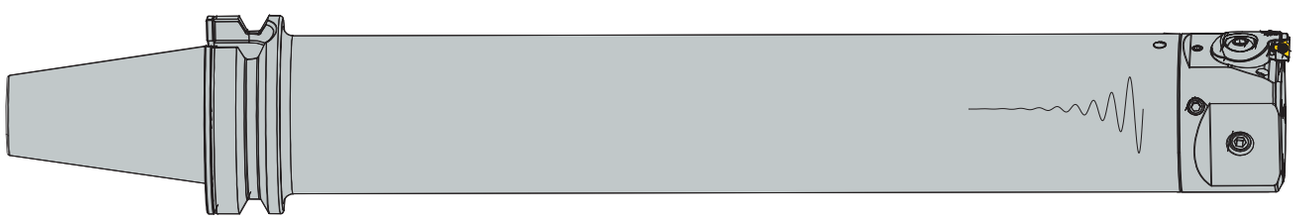


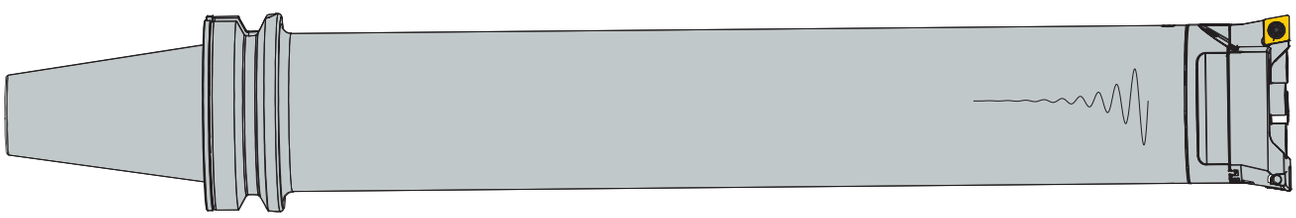
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



СПЕЦИАЛЬНЫЕ АНТИВИБРАЦИОННЫЕ АДАПТЕРЫ И ОПРАВКИ

Возможна разработка специальных конструкций антивибрационного инструмента





ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОРПУСНЫЕ СВЕРЛА И ПЛАСТИНЫ 568

МОДУЛЬНЫЕ СВЕРЛА И ГОЛОВКИ 611

МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА 635

МЕТЧИКИ 657

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ 698

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОРПУСНЫЕ СВЕРЛА И ПЛАСТИНЫ



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

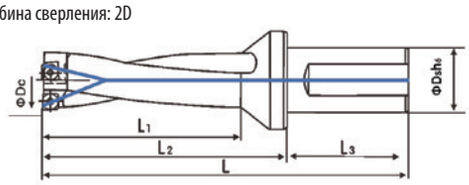
SP: L=2D Корпусные сверла с пластинами SP

Диаметр обработки 2D: Ø10.0 ~ 60.0 мм

ZETOOL

Точность обработки:-0.25~+0.25 Глубина сверления: 2D

Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
10	20	SP10-2D.C20.04.2	•	85.5	22	35.5	44	SP..04T102	0.2
10.5		SP10.5-2D.C20.04.2	•	86.5	22	35.5			0.2
11		SP11-2D.C20.04.2	•	87.5	24	36.5			0.2
11.5		SP11.5-2D.C20.04.2	•	88	24	38			0.2
12		SP12-2D.C20.04.2	•	90	25	40			0.2
12.5		SP12.5-2D.C20.04.2	•	93	27	43			0.2
13		SP13-2D.C20.05.2	•	88	29	44		SP. .050204	0.2
13.5		SP13.5-2D.C20.05.2	•	89	30	45			0.2
14		SP14-2D.C20.05.2	•	90	31	46			0.2
14.5		SP14.5-2D.C20.05.2	•	91	32	47			0.2
15		SP15-2D.C20.05.2	•	92	33	48			0.2
15.5		SP15.5-2D.C20.05.2	•	93	34	49			0.2
16		SP16-2D.C20.06.2	•	94	35	50		SP..060204	0.2
16.5		SP16.5-2D.C20.06.2	•	95	36	51			0.2
17		SP17-2D.C20.06.2	•	96	37	52			0.2
17.5	25	SP17.5-2D.C25.06.2	•	109	38	53	56		0.2
18		SP18-2D.C25.06.2	•	110	39	54			0.3
18.5		SP18.5-2D.C25.06.2	•	111	40	55			0.3
19		SP19-2D.C25.06.2	•	112	41	56			0.3
19.5		SP19.5-2D.C25.06.2	•	113	42	57			0.3
20		SP20-2D.C25.06.2	•	114	43	58			0.3
20.5		SP20.5-2D.C25.06.2	•	115	44	59			0.3
21		SP21-2D.C25.06.2	•	116	45	60			0.3
21.5		SP21.5-2D.C25.06.2	•	117	46	61			0.3
22		SP22-2D.C25.07.2	•	118	47	62		SP..07T308	0.4
22.5		SP22.5-2D.C25.07.2	•	119	48	63			0.4
23		SP23-2D.C25.07.2	•	123	49	67			0.4
23.5		SP23.5-2D.C25.07.2	•	124	50	68			0.4
24		SP24-2D.C25.07.2	•	125	51	69			0.4
24.5		SP24.5-2D.C25.07.2	•	126	52	70			0.4
25		SP25-2D.C25.07.2	•	127	53	71			0.4
25.5	32	SP25.5-2D.C32.07.2	•	134	54	74	60		0.6
26		SP26-2D.C32.07.2	•	135	55	75			0.6
26.5		SP26.5-2D.C32.07.2	•	136	56	76			0.6
27		SP27-2D.C32.07.2	•	137	57	77			0.6
27.5		SP27.5-2D.C32.07.2	•	138	58	78			0.6
28		SP34-2D.C32.09.2	•	139	59	79		SP..07T308	0.6
		SP34-2D.C32.11.2	•	139	59	79			0.6
28.5		SP34.5-2D.C32.09.2	•	140	60	80		SP. .090408	0.6
		SP34.5-2D.C32.11.2	•	140	60	80			0.6
29		SP29-2D.C32.09.2	•	143	62	83		SP. .090408	0.7
29.5		SP29.5-2D.C32.09.2	•	144	63	84			0.7
30		SP30-2D.C32.09.2	•	148	64	88			0.7
30.5		SP30.5-2D.C32.09.2	•	149	65	89			0.7
31		SP31-2D.C32.09.2	•	150	66	90			0.7
31.5		SP31.5-2D.C32.09.2	•	151	67	91			0.7
32		SP32-2D.C32.09.2	•	152	68	92			0.8
32.5		SP32.5-2D.C32.09.2	•	153	69	93			0.8
33		SP33-2D.C32.09.2	•	154	70	94			0.8
33.5		SP33.5-2D.C32.09.2	•	155	71	95			0.8

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
34	32	SP34-2D.C32.09.2	•	156	72	96	60	SP. .090408	0.8
		SP34-2D.C32.11.2	•	156	72	96			0.8
34.5		SP34.5-2D.C32.09.2	•	157	73	97		SP..110408	0.8
		SP34.5-2D.C32.11.2	•	157	73	97			0.8
35		SP35-2D.C32.11.2	•	158	74	98		SP..110408	0.8
35.5		SP35.5-2D.C32.11.2	•	159	75	99			0.8
36		SP36-2D.C32.11.2	•	160	76	100			0.9
36.5		SP36.5-2D.C32.11.2	•	161	77	101			0.9
37		SP37-2D.C32.11.2	•	169	79	109			0.9
37.5		SP37.5-2D.C32.11.2	•	170	80	110			0.9
38		SP38-2D.C32.11.2	•	171	81	111			0.9
38.5		SP38.5-2D.C32.11.2	•	172	82	112			0.9
39		SP39-2D.C32.11.2	•	173	83	113			1.0
39.5		SP39.5-2D.C32.11.2	•	174	84	114			1.1
40	40	SP40-2D.C40.11.2	•	185	85	115	70	SP..140512	1.1
40.5		SP40.5-2D.C40.11.2	o	186	86	116			1.1
41		SP41-2D.C40.11.2	o	187	87	117			1.1
41.5		SP41.5-2D.C40.11.2	o	188	88	118			1.1
42		SP42-2D.C40.14.2	o	189	89	119			1.1
42.5		SP42.5-2D.C40.14.2	o	190	90	120			1.3
43		SP43-2D.C40.14.2	o	191	91	121			1.5
43.5		SP43.5-2D.C40.14.2	o	192	92	122			1.5
44		SP44-2D.C40.14.2	o	193	93	123			1.6
44.5		SP44.5-2D.C40.14.2	o	194	94	124			1.6
45		SP45-2D.C40.14.2	o	195	95	125			1.7
45.5		SP45.5-2D.C40.14.2	o	196	96	126			1.7
46		SP46-2D.C40.14.2	o	197	97	127			1.7
46.5		SP46.5-2D.C40.14.2	o	198	98	128			1.8
47		SP47-2D.C40.14.2	o	199	99	129			1.8
47.5		SP47.5-2D.C40.14.2	o	200	100	130			1.8
48		SP48-2D.C40.14.2	o	201	101	131			1.8
48.5		SP48.5-2D.C40.14.2	o	202	102	132			1.8
49		SP49-2D.C40.14.2	o	203	103	133			1.9
49.5		SP49.5-2D.C40.14.2	o	204	104	134			1.9
50		SP50-2D.C40.14.2	o	205	105	135			1.9
51		SP51-2D.C40.14.4	o	207	107	137			2.0
52		SP52-2D.C40.14.4	o	209	109	139			2.0
53		SP53-2D.C40.14.4	o	211	111	141			2.1
54		SP54-2D.C40.14.4	o	213	113	143			2.2
55		SP55-2D.C40.14.4	o	215	115	145			2.3
56		SP56-2D.C40.14.4	o	222	120	152			2.4
57		SP57-2D.C40.14.4	o	224	122	154			2.5
58		SP58-2D.C40.14.4	o	226	124	156			2.6
59		SP59-2D.C40.14.4	o	228	126	158			2.7
60		SP60-2D.C40.14.4	o	230	128	160			2.8

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

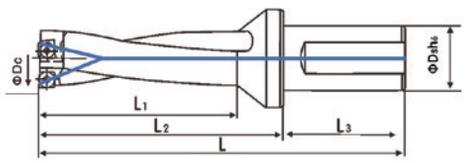
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SP: L=3D Корпусные сверла с пластинами SP

Диаметр обработки 3D: Ø10.0 ~ 60.0 мм

Точность обработки:-0.25~+0.25 Глубина сверления: 3D

Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
10		SP10-3D.C20.04.2	•	97	32	47			0.2
10.5		SP10.5-3D.C20.04.2	•	97.5	34	47.5			0.2
11		SP11-3D.C20.04.2	•	98.5	34	48.5		SP..04T102	0.2
11.5		SP11.5-3D.C20.04.2	•	100	37	50			0.2
12		SP12-3D.C20.04.2	•	102	38	52			0.2
12.5		SP12.5-3D.C20.04.2	•	105	41	55			0,2
13		SP13-3D.C20.05.2	•	101	42	57			0.2
13.5	20	SP13.5-3D.C20.05.2	•	103	44	59	44		0.2
14		SP14-3D.C20.05.2	•	104	45	60		SP. .050204	0.2
14.5		SP14.5-3D.C20.05.2	•	106	47	62			0.2
15		SP15-3D.C20.05.2	•	107	48	63			0.2
15.5		SP15.5-3D.C20.05.2	•	109	50	65			0,2
16		SP16-3D.C20.06.2	•	110	51	66			0.2
16.5		SP16.5-3D.C20.06.2	•	112	53	68			0.2
17		SP17-3D.C20.06.2	•	113	54	69			0.2
17.5		SP17.5-3D.C25.06.2	•	127	56	71			0.2
18		SP18-3D.C25.06.2	•	128	57	72			0.3
18.5		SP18.5-3D.C25.06.2	•	130	59	74			0.3
19		SP19-3D.C25.06.2	•	131	60	75		SP..060204	0.3
19.5		SP19.5-3D.C25.06.2	•	133	62	77			0.3
20		SP20-3D.C25.06.2	•	134	63	78			0.3
20.5		SP20.5-3D.C25.06.2	•	136	65	80			0.3
21	25	SP21-3D.C25.06.2	•	137	66	81	56		0.3
21.5		SP21.5-3D.C25.06.2	•	139	68	83			0.3
22		SP22-3D.C25.07.2	•	140	69	84			0.4
22.5		SP22.5-3D.C25.07.2	•	142	71	86			0.4
23		SP23-3D.C25.07.2	•	146	72	90			0.4
23.5		SP23.5-3D.C25.07.2	•	148	74	92			0.4
24		SP24-3D.C25.07.2	•	149	75	93			0.4
24.5		SP24.5-3D.C25.07.2	•	151	77	95			0.4
25		SP25-3D.C25.07.2	•	152	78	96		SP..07T308	0.4
25.5		SP25.5-3D.C32.07.2	•	160	80	100			0.6
26		SP26-3D.C32.07.2	•	161	81	101			0.6
26.5		SP26.5-3D.C32.07.2	•	163	83	103			0.6
27		SP27-3D.C32.07.2	•	164	84	104			0.6
27.5		SP27.5-3D.C32.07.2	•	166	86	106			0.6
28		SP28-3D.C32.07.2	•	167	87	107		SP..07T308	0.6
		SP28-3D.C32.09.2	•	167	87	107			0.6
28.5		SP28.5-3D.C32.07.2	•	169	89	109		SP. .090408	0.6
		SP28.5-3D.C32.09.2	•	169	89	109			0.6
29	32	SP29-3D.C32.09.2	•	172	91	112	60		0.7
29.5		SP29.5-3D.C32.09.2	•	174	93	114			0.7
30		SP30-3D.C32.09.2	•	178	94	118			0.7
30.5		SP30.5-3D.C32.09.2	•	180	96	120			0.7
31		SP31-3D.C32.09.2	•	181	97	121		SP. .090408	0.7
31.5		SP31.5-3D.C32.09.2	•	183	99	123			0.7
32		SP32-3D.C32.09.2	•	184	100	124			0.8
32.5		SP32.5-3D.C32.09.2	•	186	102	126			0.8
33		SP33-3D.C32.09.2	•	187	103	127			0.8
33.5		SP33.5-3D.C32.09.2	•	189	105	129			0.8

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
34		SP34-3D.C32.09.2	•	190	106	130		SP..090408	0.8
		SP34-3D.C32.11.2	•	190	106	130			0.8
34.5		SP34.5-3D.C32.09.2	*	192	108	132		SP..110408	0.8
		SP34.5-3D.C32.11.2	•	192	108	132			0.8
35		SP35-3D.C32.11.2	•	193	109	133			0,8
35.5		SP35.5-3D.C32.11.2	•	195	111	135			0.8
36		SP36-3D.C32.11.2	•	196	112	136			0.8
36.5	32	SP36.5-3D.C32.11.2	•	198	114	138	60		0.8
37		SP37-3D.C32.11.2	•	206	116	146			0.9
37.5		SP37.5-3D.C32.11.2	•	208	118	148			0.9
38		SP38-3D.C32.11.2	•	209	119	149		SP..110408	0.9
38.5		SP38.5-3D.C32.11.2	•	211	121	151			0.9
39		SP39-3D.C32.11.2	•	212	122	152			0.9
39.5		SP39.5-3D.C32.11.2	•	214	124	154			0.9
40		SP40-3D.C40.11.2	•	225	125	155			1.0
40.5		SP40.5-3D.C32.11.2	o	227	127	157			1.1
41		SP41-3D.C40.11.2	o	228	128	158			1.1
41.5		SP41.5-3D.C32.11.2	o	229	129	159			1.1
42		SP42-3D.C40.14.2	o	231	131	161			1.1
42.5		SP42.5-3D.C40.14.2	o	233	133	163			1.1
43		SP43-3D.C40.14.2	o	234	134	164			1.1
43.5		SP43.5-3D.C40.14.2	o	236	136	166			1.3
44		SP44-3D.C40.14.2	o	237	137	167			1.5
44.5		SP44.5-3D.C40.14.2	o	237	137	167			1.5
45		SP45-3D.C40.14.2	o	240	140	170			1.6
45.5		SP45.5-3D.C40.14.2	o	242	142	172			1.6
46		SP46-3D.C40.14.2	o	243	143	173			1.7
46.5		SP46.5-3D.C40.14.2	o	245	145	175			1.7
47		SP47-3D.C40.14.2	o	246	146	176			1.7
47.5	40	SP47.5-3D.C40.14.2	o	246	146	176	70		1.8
48		SP48-3D.C40.14.2	o	249	149	179		SP..140512	1.8
48.5		SP48.5-3D.C40.14.2	o	252	152	182			1.8
49		SP49-3D.C40.14.2	o	252	152	182			1.8
49.5		SP49.5-3D.C40.14.2	o	255	155	185			1.8
50		SP50-3D.C40.14.2	o	255	155	185			1.9
51		SP51-3D.C40.14.4	o	258	158	188			1.9
52		SP52-3D.C40.14.4	o	261	161	191			1.9
53		SP53-3D.C40.14.4	o	264	164	194			2.4
54		SP54-3D.C40.14.4	o	267	167	197			2.5
55		SP55-3D.C40.14.4	o	270	170	200			2.6
56		SP56-3D.C40.14.4	o	278	176	208			2.7
57		SP57-3D.C40.14.4	o	281	179	211			2.8
58		SP58-3D.C40.14.4	o	284	182	214			2.8
59		SP59-3D.C40.14.4	o	287	185	217			3.0
60		SP60-3D.C40.14.4	o	290	188	220			3.2

Комплектующие

Тип	Диаметр сверла	Размер пластины	Винт	Ключ
SP	8.5-9.5	SP03	M1.8 X 4 T6	T6
	10-12.5	SP04	M1.8X4 T6	T6
	13-14.5	SP05	M2X4 T6	T6

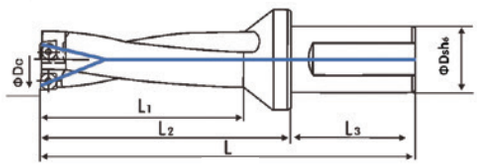
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SP: L=4D Корпусные сверла с пластинами SP

Диаметр обработки 4D: Ø11.5 ~ 60.0 мм

Точность обработки:-0.30~+0.30 Глубина сверления: 4D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
11.5	20	SP11.5-4D.C20.04.2	•	111	47	61	44	SP..04T102	0.2
12		SP12-4D.C20.04.2	•	115	50	65			0.2
12.5		SP12.5-4D.C20.04.2	•	117	52	67			0.2
13		SP13-4D.C20.05.2	•	114	55	70		SP. .050204	0.2
13.5		SP13.5-4D.C20.05.2	•	116	57	72			0.2
14		SP14-4D.C20.05.2	•	118	59	74			0.2
14.5		SP14.5-4D.C20.05.2	•	120	61	76			0.2
15		SP15-4D.C20.05.2	•	122	63	78			0.2
15.5		SP15.5-4D.C20.05.2	•	124	65	80			0.2
16		SP16-4D.C20.06.2	•	126	67	82		SP..060204	0.2
16.5		SP16.5-4D.C20.06.2	•	128	69	84			0.2
17		SP17-4D.C20.06.2	•	130	71	86			0.2
17.5	25	SP17.5-4D.C25.06.2	•	144	73	88	56		0.2
18		SP18-4D.C25.06.2	•	146	75	90			0.3
18.5		SP18.5-4D.C25.06.2	•	148	77	92			0.3
19		SP19-4D.C25.06.2	•	150	79	94			0.3
19.5		SP19.5-4D.C25.06.2	•	152	81	96			0.3
20		SP20-4D.C25.06.2	•	154	83	98			0.3
20.5		SP20.5-4D.C25.06.2	•	156	85	100			0.3
21		SP21-4D.C25.06.2	•	158	87	102			0.3
21.5		SP21.5-4D.C25.06.2	•	160	89	104			0.3
22		SP22-4D.C25.07.2	•	162	91	106		SP..07T308	0.4
22.5		SP22.5-4D.C25.07.2	•	164	93	108			0.4
23		SP23-4D.C25.07.2	•	169	95	113			0.4
23.5		SP23.5-4D.C25.07.2	•	171	97	115			0.4
24		SP24-4D.C25.07.2	•	173	99	117			0.4
24.5		SP24.5-4D.C25.07.2	•	175	101	119			0.4
25		SP25-4D.C25.07.2	•	177	103	121			0.4
25.5	32	SP25.5-4D.C32.07.2	•	185	105	125	60		0.6
26		SP26-4D.C32.07.2	•	187	107	127			0.6
26.5		SP26.5-4D.C32.07.2	•	189	109	129			0.6
27		SP27-4D.C32.07.2	•	191	111	131			0.6
27.5		SP27.5-4D.C32.07.2	•	193	113	133			0.6
28		SP28-4D.C32.07.2	•	195	115	135		SP..07T308	0.6
		SP28-4D.C32.09.2	•	195	115	135			0.6
28.5		SP28.5-4D.C32.07.2	•	197	117	137		SP. .090408	0.6
		SP28.5-4D.C32.09.2	•	197	117	137			0.6
29		SP29-4D.C32.09.2	•	201	120	141		SP. .090408	0.7
29.5		SP29.5-4D.C32.09.2	•	203	122	143			0.7
30		SP30-4D.C32.09.2	•	208	124	148			0.7
30.5		SP30.5-4D.C32.09.2	•	210	126	150			0.7
31		SP31-4D.C32.09.2	•	212	128	152			0.7
31.5		SP31.5-4D.C32.09.2	•	214	130	154			0.7
32		SP32-4D.C32.09.2	•	216	132	156			0.8
32.5		SP32.5-4D.C32.09.2	•	218	134	158			0.8
33		SP33-4D.C32.09.2	•	220	136	160			0.8
33.5		SP33.5-4D.C32.09.2	•	222	138	162			0.8
34		SP34-4D.C32.09.2	•	224	140	164		SP. .090408	0.8
		SP34-4D.C32.11.2	•	224	140	164			0.8
34.5		SP34.5-4D.C32.09.2	•	226	142	166		SP..110408	0.8
		SP34.5-4D.C32.11.2	•	226	142	166			0.8
35		SP35-4D.C32.11.2	•	228	144	168		SP..110408	0.8

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
35.5	32	SP35.5-4D.C32.11.2	•	230	146	170	60	SP..110408	0.8
36		SP36-4D.C32.11.2	•	232	148	172			0.9
36.5		SP36.5-4D.C32.11.2	•	236	150	174			0.9
37		SP37-4D.C32.11.2	•	243	153	183			0.9
37.5		SP37.5-4D.C32.11.2	•	245	155	185			0.9
38		SP38-4D.C32.11.2	•	247	157	187			0.9
38.5		SP38.5-4D.C32.11.2	•	249	159	189			0.9
39		SP39-4D.C32.11.2	•	251	161	191			1.0
39.5		SP39.5-4D.C32.11.2	•	253	163	193			1.1
40	40	SP40-4D.C40.11.2	•	265	165	195	70		1.1
40.5		SP40.5-4D.C40.11.2	o	267	167	197			1.1
41		SP41-4D.C40.11.2	o	269	169	199		SP..140512	1.1
41.5		SP41.5-4D.C40.11.2	o	271	171	201			1.1
42		SP42-4D.C40.14.2	o	273	173	203			1.1
42.5		SP42.5-4D.C40.14.2	o	275	175	205			1.3
43		SP43-4D.C40.14.2	o	277	177	207			1.5
43.5		SP43.5-4D.C40.14.2	o	279	179	209			1.5
44		SP44-4D.C40.14.2	o	281	181	211			1.6
44.5		SP44.5-4D.C40.14.2	o	283	183	213			1.6
45		SP45-4D.C40.14.2	o	285	185	215			1.7
45.5		SP45.5-4D.C40.14.2	o	287	187	217			1.7
46		SP46-4D.C40.14.2	o	289	189	219			1.7
46.5		SP46.5-4D.C40.14.2	o	291	191	221			1.7
47		SP47-4D.C40.14.2	o	293	193	223			1.8
47.5		SP47.5-4D.C40.14.2	o	295	195	225			1.8
48		SP48-4D.C40.14.2	o	297	197	227			1.8
48.5		SP48.5-4D.C40.14.2	o	299	199	229			1.8
49		SP49-4D.C40.14.2	o	301	201	231			1.9
49.5		SP49.5-4D.C40.14.2	o	303	203	233			1.9
50		SP50-4D.C40.14.2	o	305	205	235			1.9
51		SP51-4D.C40.14.4	o	309	209	239			2.9
52		SP52-4D.C40.14.4	o	313	213	243			3.0
53		SP53-4D.C40.14.4	o	317	217	247			3.1
54		SP54-4D.C40.14.4	o	321	221	251			3.2
55		SP55-4D.C40.14.4	o	325	225	255			3.3
56		SP56-4D.C40.14.4	o	334	232	264			3.5
57		SP57-4D.C40.14.4	o	338	236	268			3.7
58		SP58-4D.C40.14.4	o	342	240	272			3.8
59		SP59-4D.C40.14.4	o	346	244	276			4.0
60		SP60-4D.C40.14.4	o	350	248	280			4.1

Комплектующие

Тип	Диаметр сверла	Размер пластины	Винт	Ключ
SP	15-15.5	SP05	M2X5 T7	T7
	16-21.5	SP06	M2X5 T7	T7
	22-28.5	SP07	M2.5X6 T8	T8

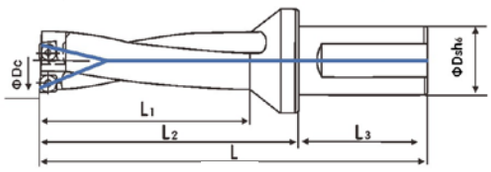
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SP: L=5D Корпусные сверла с пластинами SP

Диаметр обработки 5D: Ø13.0 ~ 60.0 мм

Точность обработки:-0.30~+0.30 Глубина сверления: 5D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13	20	SP13-5D.C20.05.2	•	129	68	85	44	SP. .050204	0.3
13.5		SP13.5-5D.C20.05.2	•	131	71	87			0.3
14		SP14-5D.C20.05.2	•	133	73	89			0.3
14.5		SP14.5-5D.C20.05.2	•	135	76	91			0.3
15		SP15-5D.C20.05.2	•	137	78	93			0.3
15.5		SP15.5-5D.C20.05.2	•	140	80	95			0,3
16		SP16-5D.C20.06.2	•	142	83	98		SP..060204	0.4
16.5		SP16.5-5D.C20.06.2	•	145	86	101			0.4
17		SP17-5D.C20.06.2	•	147	88	103			0.4
17.5	25	SP17.5-5D.C25.06.2	•	162	91	106	56		0.4
18		SP18-5D.C25.06.2	•	164	93	108			0.5
18.5		SP18.5-5D.C25.06.2	•	167	96	111			0,5
19		SP19-5D.C25.06.2	•	169	98	113			0.5
19.5		SP19.5-5D.C25.06.2	•	172	101	116			0.5
20		SP20-5D.C25.06.2	•	174	103	118			0.5
20.5		SP20.5-5D.C25.06.2	•	177	106	121			0.5
21		SP21-5D.C25.06.2	•	179	108	123			0.5
21.5		SP21.5-5D.C25.06.2	•	182	111	126			0.5
22		SP22-5D.C25.07.2	•	184	113	128		SP..07T308	0.5
22.5		SP22.5-5D.C25.07.2	•	187	116	131			0.5
23		SP23-5D.C25.07.2	•	192	118	136			0.6
23.5		SP23.5-5D.C25.07.2	•	195	121	139			0.6
24		SP24-5D.C25.07.2	•	197	123	141			0.6
24.5		SP24.5-5D.C25.07.2	•	200	126	144			0.8
25		SP25-5D.C25.07.2	•	202	128	146			0.8
25.5	32	SP25.5-5D.C32.07.2	•	213	131	153	60		0.8
26		SP26-5D.C32.07.2	•	216	133	156			0.8
26.5		SP26.5-5D.C32.07.2	•	217	136	157			0.8
27		SP27-5D.C32.07.2	•	218	138	158			0.8
27.5		SP27.5-5D.C32.07.2	•	221	141	161			0.8
28		SP28-5D.C32.07.2	•	223	143	163		SP..07T308	0.9
		SP28-5D.C32.09.2	•	223	143	163			0.9
28.5		SP28.5-5D.C32.07.2	•	226	146	166		SP. .090408	0.9
		SP28.5-5D.C32.09.2	•	226	146	166			0.9
29		SP29-5D.C32.09.2	•	230	149	170		SP. .090408	0.9
29.5		SP29.5-5D.C32.09.2	•	233	151	173			0.9
30		SP30-5D.C32.09.2	•	238	154	178			1.0
30.5		SP30.5-5D.C32.09.2	•	241	157	181			1.0
31		SP31-5D.C32.09.2	•	243	159	183			1.0
31.5		SP31.5-5D.C32.09.2	•	245	162	185			1.0
32		SP32-5D.C32.09.2	•	248	164	188			1,1
32.5		SP32.5-5D.C32.09.2	•	251	167	191			1.1
33		SP33-5D.C32.11.2	•	253	169	193			1.1
33.5		SP33.5-5D.C32.11.2	•	255	172	195			1.1
34		SP34-5D.C32.11.2	•	258	174	198		SP. .090408	1.2
34.5		SP34.5-5D.C32.11.2	•	261	177	201		SP..110408	1.2
35		SP35-5D.C32.11.2	•	263	179	203		SP..110408	1.2
35.5		SP35.5-5D.C32.11.2	•	265	182	205			1.2

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
36	32	SP36-5D.C32.11.2	•	268	184	208	60	SP..110408	1.3
36.5		SP36.5-5D.C32.11.2	•	271	187	211			1.3
37		SP37-5D.C32.11.2	•	280	190	220			1.3
37.5		SP37.5-5D.C32.11.2	•	283	193	223			1.3
38		SP38-5D.C32.11.2	•	285	195	225			1.4
38.5		SP38.5-5D.C32.11.2	•	288	198	228			1.4
39		SP39-5D.C32.11.2	•	290	200	230			1.9
39.5		SP39.5-5D.C32.11.2	•	293	203	233			1.9
40	40	SP40-5D.C40.11.2	•	305	205	235	70		1.9
40.5		SP40.5-5D.C40.11.2	•	307	207	237			1.9
41		SP41-5D.C40.11.2	•	310	210	240		SP..140512	2.0
41.5		SP41.5-5D.C40.11.2	•	312	212	242			2.0
42		SP42-5D.C40.14.2	•	315	215	245			2.1
42.5		SP42.5-5D.C40.14.2	•	317	217	247			2.1
43		SP43-5D.C40.14.2	•	320	220	250			2.2
43.5		SP43.5-5D.C40.14.2	•	323	223	253			2.2
44		SP44-5D.C40.14.2	•	325	225	255			2.3
44.5		SP44.5-5D.C40.14.2	•	325	225	255			2.3
45		SP45-5D.C40.14.2	•	330	230	260			2.4
45.5		SP45.5-5D.C40.14.2	•	332	232	262			2,4
46		SP46-5D.C40.14.2	•	335	235	265			2.5
46.5		SP46.5-5D.C40.14.2	•	335	235	265			2.5
47		SP47-5D.C40.14.2	•	340	240	270			2.6
47.5		SP47.5-5D.C40.14.2	•	340	240	270			2.6
48		SP48-5D.C40.14.2	•	345	245	275			2.7
48.5		SP48.5-5D.C40.14.2	•	350	250	280			2.7
49		SP49-5D.C40.14.2	•	350	250	280			2.8
49.5		SP49.5-5D.C40.14.2	•	352	252	282			2.9
50		SP50-5D.C40.14.2	•	355	255	285			3.0
51		SP51-5D.C40.14.4	o	360	260	290			3.0
52		SP52-5D.C40.14.4	o	365	265	295			3.1
53		SP53-5D.C40.14.4	o	370	270	300			3.2
54		SP54-5D.C40.14.4	o	375	275	305			3.3
55		SP55-5D.C40.14.4	o	380	280	310			3.4
56		SP56-5D.C40.14.4	o	385	285	315			3.6
57		SP57-5D.C40.14.4	o	390	290	320			3.8
58		SP58-5D.C40.14.4	o	395	295	325			3.9
59		SP59-5D.C40.14.4	o	400	300	330			4.1
60		SP60-5D.C40.14.4	o	405	305	335			4.2

Комплектующие

Тип	Диаметр сверла	Размер пластины	Винт	Ключ
SP	29-34.5	SP09	M3.5X9 T15	T15
	35-41.5	SP11	M4X10 T20	T20
	42-50	SP14	M5X11 T20	T20

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

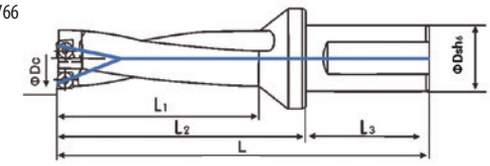
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SO: L=2D Корпусные сверла с пластинами SOMT

Диаметр обработки 2D: Ø13.0 ~ 40.0 мм

Точность обработки:-0.25~+0.25 Глубина сверления: 2D

Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13	20*	SO13-2D.C20.05.2	•	88	29	44	44	SOMT050204	0.2
13.5		SO13.5-2D.C20.05.2	•	89	30	45			0.2
14		SO14-2D.C20.05.2	•	90	31	46			0.2
14.5		SO14.5-2D.C20.05.2	•	91	32	47			0.2
15		SO15-2D.C20.05.2	•	92	33	48			0.2
15.5		SO15.5-2D.C20.05.2	•	93	34	49			0,2
16		SO16-2D.C20.06.2	•	94	35	50			0.2
16.5		SO16.5-2D.C20.06.2	•	95	36	51		SOMT060204	0.2
17	25	SO17-2D.C25.06.2	•	96	37	52			0.2
17.5		SO17.5-2D.C25.06.2	•	109	38	53	56		0.2
18		SO18-2D.C25.06.2	•	110	39	54			0.3
18.5		SO18.5-2D.C25.06.2	•	111	40	55			0,3
19		SO19-2D.C25.06.2	•	112	41	56			0.3
19.5		SO19.5-2D.C25.07.2	•	113	42	57		SOMT070306	0.3
20		SO20-2D.C25.07.2	•	114	43	58			0.3
20.5		SO20.5-2D.C25.07.2	•	115	44	59			0.3
21		SO21-2D.C25.07.2	•	116	45	60			0.3
21.5		SO21.5-2D.C25.07.2	•	117	46	61			0.3
22		SO22-2D.C25.07.2	•	118	47	62			0.4
22.5		SO22.5-2D.C25.08.2	•	119	48	63		SOMT08T306	0.4
23		SO23-2D.C25.08.2	•	123	49	67			0.4
23.5		SO23.5-2D.C25.08.2	•	124	50	68			0.4
24		SO24-2D.C25.08.2	•	125	51	69			0.4
24.5		SO24.5-2D.C25.08.2	•	126	52	70			0.4
25	32	SO25-2D.C32.08.2	•	127	53	71			0.4
25.5		SO25.5-2D.C32.08.2	•	134	54	74	60		0.6
26		SO26-2D.C32.08.2	•	135	55	75			0.6
26.5		SO26.5-2D.C32.09.2	•	136	56	76		SOMT09T308	0.6
27		SO27-2D.C32.09.2	•	137	57	77			0.6
27.5		SO27.5-2D.C32.09.2	•	138	58	78			0.6
28		SO28-2D.C32.09.2	•	139	59	79			0.6
28.5		SO28.5-2D.C32.09.2	•	140	60	80			0.6
29		SO29-2D.C32.09.2	•	143	62	83			0.7
29.5		SO29.5-2D.C32.09.2	•	144	63	84			0.7
30		SO30-2D.C32.09.2	•	148	64	88			0.7
30.5		SO30.5-2D.C32.09.2	•	149	65	89			0.7
31		SO31-2D.C32.09.2	•	150	66	90			0.7
31.5		SO31.5-2D.C32.09.2	•	151	67	91			0.7
32		SO32-2D.C32.11.2	•	152	68	92		SOMT11T308	0.8
32.5		SO32.5-2D.C32.11.2	•	153	69	93			0.8
33		SO33-2D.C32.11.2	•	154	70	94			0.8
33.5		SO33.5-2D.C32.11.2	•	155	71	95			0.8
34		SO34-2D.C32.11.2	•	156	72	96			0.8
34.5		SO34.5-2D.C32.11.2	•	157	73	97			0.8
35		SO35-2D.C32.11.2	•	158	74	98			0.8
35.5		SO35.5-2D.C32.11.2	•	159	75	99			1.2

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
36	32	SO36-2D.C32.11.2	•	160	76	100	60	SOMT11T308	0.9
36.5		SO36.5-2D.C32.11.2	o	161	77	101			0.9
37		SO37-2D.C32.13.2	o	169	79	109		SOMT130408	0.9
37.5		SO37.5-2D.C32.13.2	o	170	80	110			0.9
38		SO38-2D.C32.13.2	o	171	81	111			0.9
38.5		SO38.5-2D.C32.13.2	o	172	82	112			0.9
39		SO39-2D.C32.13.2	o	173	83	113			1.0
39.5		SO39.5-2D.C32.13.2	o	174	84	114			1.1
40	40	SO40-2D.C40.13.2	o	185	85	115	70		1.1

Комплектующие

Тип	Диаметр сверла	Размер пластины	Винт			Ключ
SO	13-16	SO05	SO05	X	5	T6
	16.5-19	SO06	SO06	X	5	T7
	19.5-22	SO07	SO07	X	5	T7
	22.5-26	SO08	SO08	X	6	T8
	26.5-31.5	SO09	SO09	X	8.5	T15
	32-36.5	SO11	SO11	X	8.5	T15
	37-43	SO13	SO13	X	10	T20
	44-50	SO15	SO15	X	11	T20

• – в наличии

o – позиция под заказ

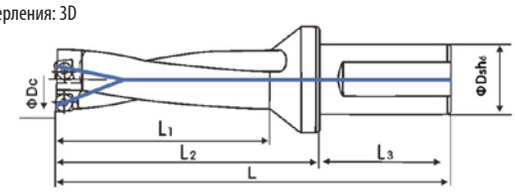
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SO: L=3D Корпусные сверла с пластинами SOMT

Диаметр обработки 3D:Ø13.0 ~ 40.0 мм

Точность обработки:-0.25~+0.25 Глубина сверления: 3D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13	20*	SO13-3D.C20.05.2	•	101	42	57	44	SOMT050204	0.2
13.5		SO13.5-3D.C20.05.2	•	103	44	59			0.2
14		SO14-3D.C20.05.2	•	104	45	60			0.2
14.5		SO14.5-3D.C20.05.2	•	106	47	62			0.2
15		SO15-3D.C20.05.2	•	107	48	63			0.2
15.5		SO15.5-3D.C20.05.2	•	109	50	65			0.2
16		SO16-3D.C20.05.2	•	110	51	66			0.2
16,5		SO16.5-3D.C20.06.2	•	112	53	68		SOMT060204	0.2
17	25	SO17-3D.C25.06.2	•	113	54	69			0.2
17,5		SO17.5-3D.C25.06.2	•	127	56	71	56		0.2
18		SO18-3D.C25.06.2	•	128	57	72			0.3
18.5		SO18.5-3D.C25.06.2	•	130	59	74			0.3
19		SO19-3D.C25.06.2	•	131	60	75			0.3
19.5		SO19.5-3D.C25.07.2	•	133	62	77		SOMT070306	0.3
20		SO20-3D.C25.07.2	•	134	63	78			0.3
20.5		SO20.5-3D.C25.07.2	•	136	65	80			0.3
21		SO21-3D.C25.07.2	•	137	66	81			0.3
21.5		SO21.5-3D.C25.07.2	•	139	68	83			0.3
22		SO22-3D.C25.07.2	•	140	69	84			0.4
22.5		SO22.5-3D.C25.08.2	•	142	71	86		SOMT08T306	0.4
23		SO23-3D.C25.08.2	•	146	72	90			0.4
23.5		SO23.5-3D.C25.08.2	•	148	74	92			0.4
24		SO24-3D.C25.08.2	•	149	75	93			0.4
24.5		SO24.5-3D.C25.08.2	•	151	77	95			0.4
25	32	SO25-3D.C32.08.2	•	152	78	96			0.4
25.5		SO25.5-3D.C32.08.2	•	160	80	100	60		0.6
26		SO26-3D.C32.09.2	•	161	81	101			0.6
26.5		SO26.5-3D.C32.09.2	•	163	83	103		SOMT09T308	0.6
27		SO27-3D.C32.09.2	•	164	84	104			0.6
27.5		SO27.5-3D.C32.09.2	•	166	86	106			0.6
28		SO28-3D.C32.09.2	•	167	87	107			0.6
28.5		SO28.5-3D.C32.09.2	•	169	89	109			0.6
29		SO29-3D.C32.09.2	•	172	91	112			0.7
29.5		SO29.5-3D.C32.09.2	•	174	93	114			0.7
30		SO30-3D.C32.09.2	•	178	94	118			0.7
30.5		SO30.5-3D.C32.09.2	•	180	96	120			0.7
31		SO31-3D.C32.09.2	•	181	97	121			0.7
31.5		SO31.5-3D.C32.09.2	•	183	99	123			0.7
32		SO32-3D.C32.11.2	•	184	100	124		SOMT11T308	0.8
32.5		SO32.5-3D.C32.11.2	•	186	102	126			0.8
33		SO33-3D.C32.11.2	•	187	103	127			0.8
33.5		SO33.5-3D.C32.11.2	•	189	105	129			0.8
34		SO34-3D.C32.11.2	•	190	106	130			0.8
34.5		SO34.5-3D.C32.11.2	•	192	108	132			0.8
35		SO35-3D.C32.11.2	•	193	109	133			0.8
35.5		SO35.5-3D.C32.11.2	•	195	111	135			0.8

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
36	32	SO36-3D.C32.11.2	•	196	112	136	60	SOMT11T308	0.9
36.5		SO36.5-3D.C32.11.2	o	198	114	138			0.9
37		SO37-3D.C32.13.2	o	206	116	146		SOMT130408	0.9
37.5		SO37.5-3D.C32.13.2	o	208	118	148			0.9
38		SO38-3D.C32.13.2	o	209	119	149			0.9
38.5		SO38.5-3D.C32.13.2	o	211	121	151			0.9
39		SO39-3D.C32.13.2	o	212	122	152			1.0
39.5		SO39.5-3D.C32.13.2	o	214	124	154			1.1
40		SO40-3D.C32.13.2	o	225	125	155			1.1
40	40	SO40-4D.C40.11.2	•	265	165	195	70		1.1

Комплектующие

Тип	Диаметр сверла	Размер пластины	Винт			Ключ
SO	13-16	SO05	M2	X	5	T6
	16.5-19	SO06	M2.2	X	5	T7
	19.5-22	SO07	M2.2	X	5	T7
	22.5-26	SO08	M2.5	X	6	T8
	26.5-31.5	SO09	M3.5	X	8.5	T15
	32-36.5	SO11	M3.5	X	8.5	T15
	37-43	SO13	M4	X	10	T20
	44-50	SO15	M5	X	11	T20

• – в наличии
o – позиция под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

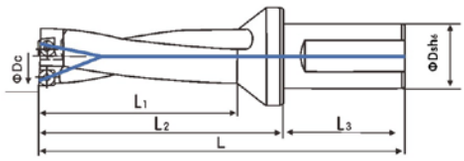
SO: L=4D Корпусные сверла с пластинами SOMT

Диаметр обработки 4D:Ø13.0 ~ 40.0 мм

ZETOOL

Точность обработки:-0.30~+0.30 Глубина сверления: 4D

Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13	20*	SO13-4D.C20.05.2	•	114	55	70	44	SOMT050204	0.2
13.5		SO13.5-4D.C20.05.2	•	116	57	72			0.2
14		SO14-4D.C20.05.2	•	118	59	74			0.2
14.5		SO14.5-4D.C20.05.2	•	120	61	76			0.2
15		SO15-4D.C20.05.2	•	122	63	78			0.2
15.5		SO15.5-4D.C20.05.2	•	124	65	80			0,2
16		SO16-4D.C20.05.2	•	126	67	82			0.2
16.5		SO16.5-4D.C20.06.2	•	128	69	84		SOMT060204	0.2
17	25	SO17-4D.C25.06.2	•	130	71	86			0.2
17.5		SO17.5-4D.C25.06.2	•	144	73	88	56		0.2
18		SO18-4D.C25.06.2	•	146	75	90			0.3
18.5		SO18.5-4D.C25.06.2	•	148	77	92			0,3
19		SO19-4D.C25.06.2	•	150	79	94			0.3
19.5		SO19.5-4D.C25.07.2	•	152	81	96		SOMT070306	0.3
20		SO20-4D.C25.07.2	•	154	83	98			0.3
20.5		SO20.5-4D.C25.07.2	•	156	85	100			0.3
21		SO21-4D.C25.07.2	•	158	87	102			0.3
21.5		SO21.5-4D.C25.07.2	•	160	89	104			0.3
22		SO22-4D.C25.07.2	•	162	91	106			0.4
22.5		SO22.5-4D.C25.08.2	•	164	93	108		SOMT08T306	0.4
23		SO23-4D.C25.08.2	•	169	95	113			0.4
23.5		SO23.5-4D.C25.08.2	•	171	97	115			0.4
24		SO24-4D.C25.08.2	•	173	99	117			0.4
24.5		SO24.5-4D.C25.08.2	•	175	101	119			0.4
25	32	SO25-4D.C32.08.2	•	177	103	121			0.4
25.5		SO25.5-4D.C32.08.2	•	185	105	125	60		0.6
26		SO26-4D.C32.08.2	•	187	107	127			0.6
26.5		SO26.5-4D.C32.09.2	•	189	109	129		SOMT09T308	0.6
27		SO27-4D.C32.09.2	•	191	111	131			0.6
27.5		SO27.5-4D.C32.09.2	•	193	113	133			0.6
28		SO28-4D.C32.09.2	•	195	115	135			0.6
28.5		SO28.5-4D.C32.09.2	•	197	117	137			0.6
29		SO29-4D.C32.09.2	•	201	120	141			0.7
29.5		SO29.5-4D.C32.09.2	•	203	122	143			0.7
30		SO30-4D.C32.09.2	•	208	124	148			0.7
30.5		SO30.5-4D.C32.09.2	•	210	126	150			0.7
31		SO31-4D.C32.09.2	•	212	128	152			0.7
31.5		SO31.5-4D.C32.09.2	•	214	130	154			0.7
32		SO32-4D.C32.11.2	•	216	132	156		SOMT11T308	0.8
32.5		SO32.5-4D.C32.11.2	•	218	134	158			0.8
33		SO33-4D.C32.11.2	•	220	136	160			0.8
33.5		SO33.5-4D.C32.11.2	•	222	138	162			0.8
34		SO34-4D.C32.11.2	•	224	140	164			0.8
34.5		SO34.5-4D.C32.11.2	•	226	142	166			0.8
35		SO35-4D.C32.11.2	•	228	144	168			0.8
35.5		SO35.5-4D.C32.11.2	•	230	146	170			0.8

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
36	32	SO36-4D.C32.11.2	•	232	148	172	60	SOMT11T308	0.9
36.5		SO36.5-4D.C32.11.2	o	236	150	174			0.9
37		SO37-4D.C32.13.2	o	243	153	183		SOMT130408	0.9
37.5		SO37.5-4D.C32.13.2	o	245	155	185			0.9
38		SO38-4D.C32.13.2	o	247	157	187			0.9
38.5		SO38.5-4D.C32.13.2	o	249	159	189			0.9
39		SO39-4D.C32.13.2	o	251	161	191			1.0
39.5		SO39.5-4D.C32.13.2	o	253	163	193			1.1
40	40	SO40-4D.C40.13.2	o	265	165	195	70		1.1

Комплектующие

Тип	Диаметр сверла	Размер пластины	Винт			Ключ
SO	13-16	SO05	M2	X	5	T6
	16.5-19	SO06	M2.2	X	5	T7
	19.5-22	SO07	M2.2	X	5	T7
	22.5-26	SO08	M2.5	X	6	T8
	26.5-31.5	SO11	M3.5	X	8.5	T15
	32-36.5	SO13	M3.5	X	8.5	T15
	37-43	SO15	M4	X	10	T20
	44-50	SO15	M5	X	11	T20

• – в наличии

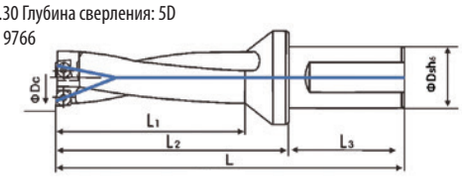
o – позиция под заказ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SO: L=5D Корпусные сверла с пластинами SOMT

Диаметр обработки 5D: Ø16.0 ~ 40.0 мм

Точность обработки:-0.30~+0.30 Глубина сверления: 5D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
16	20*	SO16-5D.C20.05.2	•	142	83	98	44	SOMT050204	0.4
16.5		SO16.5-5D.C20.06.2	•	145	86	101		SOMT060204	0.4
17		SO17-5D.C20.06.2	•	147	88	103			0.4
17.5	25	SO17.5-5D.C25.06.2	•	162	91	106			0.4
18		SO18-5D.C25.06.2	•	164	93	108			0.5
18.5		SO18.5-5D.C25.06.2	•	167	96	111			0.5
19		SO19-5D.C25.06.2	•	169	98	113			0.5
19,5		SO19.5-5D.C25.07.2	•	172	101	116		SOMT070306	0.5
20		SO20-5D.C25.07.2	•	174	103	118			0.5
20,5		SO20.5-5D.C25.07.2	•	177	106	121			0.5
21		SO21-5D.C25.07.2	•	179	108	123	56		0.5
21.5		SO21.5-5D.C25.07.2	•	182	111	126			0.5
22		SO22-5D.C25.07.2	•	184	113	128			0.5
22.5		SO22.5-5D.C25.08.2	•	187	116	131		SOMT08T306	0.5
23		SO23-5D.C25.08.2	•	192	118	136			0.6
23.5		SO23.5-5D.C25.08.2	•	195	121	139			0.6
24		SO24-5D.C25.08.2	•	197	123	141			0.6
24.5		SO24.5-5D.C25.08.2	•	200	126	144			0.8
25	32	SO25-5D.C32.08.2	•	202	128	146			0.8
25.5		SO25.5-5D.C32.08.2	•	213	131	153			0.8
26		SO26-5D.C32.08.2	•	216	133	156			0.8
26.5		SO26.5-5D.C32.09.2	•	217	136	159		SOMT09T308	0.8
27		SO27-5D.C32.09.2	•	218	138	160			0.8
27.5		SO27.5-5D.C32.09.2	•	221	141	161			0.8
28		SO28-5D.C32.09.2	•	223	143	163			0.9
28.5		SO28.5-5D.C32.09.2	•	226	146	166			0.9
29		SO29-5D.C32.09.2	•	230	149	170			0.9
29.5		SO29.5-5D.C32.09.2	•	233	151	173			0.9
30		SO30-5D.C32.09.2	•	238	154	178			1.0
30.5		SO30.5-5D.C32.09.2	•	241	157	181			1.0
31		SO31-5D.C32.09.2	•	243	159	183			1.0
31.5		SO31.5-5D.C32.09.2	•	245	162	185			1.0
32		SO32-5D.C32.11.2	•	248	164	188	60	SOMT11T308	1.1
32.5		SO32.5-5D.C32.11.2	•	251	167	191			1.1
33		SO33-5D.C32.11.2	•	253	169	193			1.1
33.5		SO33.5-5D.C32.11.2	•	255	172	195			1.1
34		SO34-5D.C32.11.2	•	258	174	198			1.2
34.5		SO34.5-5D.C32.11.2	•	261	177	201			1.2
35		SO35-5D.C32.11.2	•	263	179	203			1.2
35.5		SO35.5-5D.C32.11.2	•	265	182	205			1.2
36		SO36-5D.C32.11.2	o	268	184	208			1.3
36.5		SO36.5-5D.C32.11.2	o	271	187	211			1.3
37		SO37-5D.C32.13.2	o	280	190	220		SOMT130408	1.3
37.5		SO37.5-5D.C32.13.2	o	283	193	223			1.3
38		SO38-5D.C32.13.2	o	285	195	225			1.4
38.5		SO38.5-5D.C32.13.2	o	288	198	228			1.4

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
39	32	SO39-5D.C32.13.2	o	290	200	230	60	SOMT130408	1.9
39.5		SO39.5-5D.C32.13.2	o	293	203	233			1.9
40	40	SO40-5D.C40.13.2	o	305	205	235	70		1.9

Комплектующие

Тип	Диаметр сверла	Размер пластины	Винт			Ключ
SO	13-16	SO05	M2	X	5	T6
	16.5-19	SO06	M2.2	X	5	T7
	19.5-22	SO07	M2.2	X	5	T7
	22.5-26	SO08	M2.5	X	6	T8
	26.5-31.5	SO09	M3.5	X	8.5	T15
	32-36.5	SO11	M3.5	X	8.5	T15
	37-43	SO13	M4	X	10	T20
	44-50	SO15	M5	X	11	T20

• – в наличии
o – позиция под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

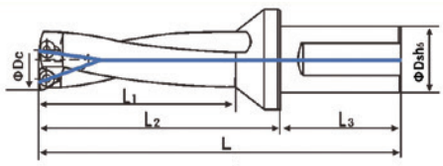
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

WC: L=2D Корпусные сверла с пластинами WC

Диаметр обработки 2D: Ø10.0 ~ 80.0 мм

ZETOOL

Точность обработки:-0.25~+0.25 Глубина сверления: 2D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
10	20	WC10-2D.C20.02.2	•	85.5	22	35.5	44	WC..020104	0.2
10.5		WC10.5-2D.C20.02.2	•	86.5	22	35.5			0.2
11		WC11-2D.C20.02.2	•	87.5	24	36.5			0.2
11.5		WC11.5-2D.C20.02.2	•	88	24	38			0.2
12		WC12-2D.C20.02.2	•	90	25	40			0.2
12.5		WC12.5-2D.C20.02.2	•	93	27	43			0.2
13	20*	WC13-2D.C20.02.2	•	88	29	44			0.2
13.5		WC13.5-2D.C20.02.2	•	89	30	45			0.2
14		WC14-2D.C20.02.2	•	90	31	46		WC..020104 WC..030208	0.2
		WC14-2D.C20.03.2	•	90	31	46			0.2
14.5		WC14.5-2D.C20.02.2	•	91	32	47			0.2
		WC14.5-2D.C20.03.2	•	31	32	47			0.2
15		WC15-2D.C20.03.2	•	92	33	48		WC..030208	0.2
15.5		WC15.5-2D.C20.03.2	•	93	34	49			0.2
16		WC16-2D.C20.03.2	•	94	35	50			0.2
16.5		WC16.5-2D.C20.03.2	•	95	36	51			0.2
17	25	WC17-2D.C25.03.2	•	96	37	52			0.2
17.5		WC17.5-2D.C25.03.2	•	109	38	53	56		0.2
18		WC18-2D.C25.03.2	•	110	39	54			0.2
18.5		WC18.5-2D.C25.03.2	•	111	40	55			0.2
19		WC19-2D.C25.03.2	•	112	41	56			0.2
19.5		WC19.5-2D.C25.03.2	•	113	42	57			0.2
20		WC20-2D.C25.03.2	•	114	43	58			0.2
20.5		WC20.5-2D.C25.03.2	•	115	44	59			0.2
21		WC21-2D.C25.04.2	•	116	45	60		WC..040208	0.2
21.5		WC21.5-2D.C25.04.2	•	117	46	61			0.3
22		WC22-2D.C25.04.2	•	118	47	62			0.3
22.5		WC22.5-2D.C25.04.2	•	119	48	63			0.3
23		WC23-2D.C25.04.2	•	123	49	67			0.3
23.5		WC23.5-2D.C25.04.2	•	124	50	68			0.3
24		WC24-2D.C25.04.2	•	125	51	69			0.3
24.5		WC24.5-2D.C25.04.2	•	126	52	70			0.3
25	32	WC25-2D.C32.05.2	•	127	53	71	60	WC..050308	0.3
25.5		WC25.5-2D.C32.05.2	•	134	54	74			0.6
26		WC26-2D.C32.05.2	•	135	55	75			0.6
26.5		WC26.5-2D.C32.05.2	•	136	56	76			0.6
27		WC27-2D.C32.05.2	•	137	57	77			0.6
27.5		WC27.5-2D.C32.05.2	•	138	58	78			0.6
28		WC28-2D.C32.05.2	•	139	59	79			0.6
28.5		WC28.5-2D.C32.05.2	•	140	60	80			0.6
29		WC29-2D.C32.05.2	•	143	62	83			0.7
29.5		WC29.5-2D.C32.05.2	•	144	63	84			0.7
30		WC30-2D.C32.05.2	•	148	64	88			0.7
30.5		WC30.5-2D.C32.05.2	•	149	65	89			0.7
31		WC31-2D.C32.06.2	•	150	66	90		WC..06T308	0.7
31.5		WC31.5-2D.C32.06.2	•	151	67	91			0.7
32		WC32-2D.C32.06.2	•	152	68	92			0.8
32.5		WC32.5-2D.C32.06.2	•	153	69	93			0.8
33		WC33-2D.C32.06.2	•	154	70	94			0.8
33.5		WC33.5-2D.C32.06.2	•	155	71	95			0.8
34		WC34-2D.C32.06.2	•	156	72	96			0.8
34.5		WC34.5-2D.C32.06.2	•	157	73	97			0.8
35		WC35-2D.C32.06.2	•	158	74	98			0.8

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
35.5	32	WC35.5-2D.C32.06.2	•	159	75	99	60	WC..06T308	0.8
36		WC36-2D.C32.06.2	•	160	76	100			0.9
36.5		WC36.5-2D.C32.06.2	•	161	77	101			0.9
37		WC37-2D.C32.06.2	•	169	79	109			0.9
37.5		WC37.5-2D.C32.06.2	•	170	80	110			0.9
38		WC38-2D.C32.06.2	•	171	81	111			0.9
38.5		WC38.5-2D.C32.06.2	•	172	82	112			0.9
39		WC39-2D.C32.06.2	•	173	83	113			1.0
39.5		WC39.5-2D.C32.06.2	•	174	84	114			1.1
40	40	WC40-2D.C40.06.2	•	185	85	115	70		1.1
41		WC41-2D.C40.06.2	•	187	87	117			1.1
42		WC42-2D.C40.08.2	•	189	89	119		WC..080412	1.1
43		WC43-2D.C40.08.2	•	191	91	121			1.5
44		WC44-2D.C40.08.2	•	193	93	123			1.6
45		WC45-2D.C40.08.2	•	195	95	125			1.7
46		WC46-2D.C40.08.2	•	197	97	127			1.7
47		WC47-2D.C40.08.2	•	199	99	129			1.8
48		WC48-2D.C40.08.2	•	201	101	131			1.8
49		WC49-2D.C40.08.2	•	203	103	133			1.9
50		WC50-2D.C40.08.2	•	205	105	135			1.9
51		WC51-2D.C40.08.2	•	207	107	137			2.0
52		WC52-2D.C40.08.2	•	209	109	139			2.0
53		WC53-2D.C40.08.2	•	211	111	141			2.1
54		WC54-2D.C40.08.2	•	213	113	143			2.2
55		WC55-2D.C40.08.2	•	215	115	145			2.3
56		WC56-2D.C40.08.2	•	222	120	152			2.4
57		WC57-2D.C40.08.2	•	224	122	154			2.5
58		WC58-2D.C40.08.2	•	226	124	156			2.6
59		WC59-2D.C40.08.2	•	228	126	158			2.7
60		WC60-2D.C40.08.2	•	230	128	160			2.8
61		WC61-2D.C40.06.2	•	232	130	162		WC..06T308	
62		WC62-2D.C40.06.2	•	234	132	164			
63		WC63-2D.C40.06.2	•	236	134	166			
64		WC64-2D.C40.06.4	•	238	136	168			
65		WC65-2D.C40.06.4	•	240	138	170			
66		WC66-2D.C40.06.4	•	242	140	172			
67		WC67-2D.C40.06.4	•	244	142	174			
68		WC68-2D.C40.06.4	•	246	144	176			
69		WC69-2D.C40.06.4	•	248	146	178			
70		WC70-2D.C40.06.4	•	250	148	180			
71		WC71-2D.C40.06.4	•	252	150	182			
72		WC72-2D.C40.06.4	•	254	152	184			
73		WC73-2D.C40.06.4	•	256	154	186			
74		WC74-2D.C40.06.4	•	258	156	188			
75		WC75-2D.C40.06.4	•	260	158	190			
76		WC76-2D.C40.06.4	•	262	160	192			
77		WC77-2D.C40.06.4	•	264	162	194			
78		WC78-2D.C40.06.4	•	266	164	196			
79		WC79-2D.C40.06.4	•	268	166	198			
80		WC80-2D.C40.06.4	•	270	168	200			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

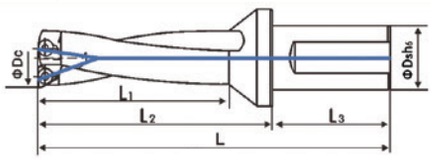
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

WC: L=3D Корпусные сверла с пластинами WC

Диаметр обработки 3D: Ø10.0 ~ 80.0 мм

Точность обработки:-0.25~+0.25 Глубина сверления: 3D

Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
10	20	WC10-3D.C20.02.2	•	97	32	47	44	WC..020104	0.2
10.5		WC10.5-3D.C20.02.2	•	97.5	34	47.5			0.2
11		WC11-3D.C20.02.2	•	98.5	34	48.5			0.2
11.5		WC11.5-3D.C20.02.2	•	100	37	50			0.2
12		WC12-3D.C20.02.2	•	102	38	52			0.2
12.5		WC12.5-3D.C20.02.2	•	105	41	55			0.2
13	20*	WC13-3D.C20.02.2	•	101	42	57			0.2
13.5		WC13.5-3D.C20.02.2	•	103	44	59			0.2
14		WC14-3D.C20.02.2	•	104	45	60		WC..020104 WC. .030208	0.2
		WC14-3D.C20.03.2	•	104	45	60			0.2
14.5		WC14.5-3D.C20.02.2	•	106	47	62			0.2
		WC14.5-3D.C20.03.2	•	106	47	62			0.2
15		WC15-3D.C20.03.2	•	107	48	63		WC. .030208	0.2
15.5		WC15.5-3D.C20.03.2	•	109	50	65			0.2
16		WC16-3D.C20.03.2	•	110	51	66			0.2
16.5		WC16.5-3D.C20.03.2	•	112	53	68			0.2
17		WC17-3D.C20.03.2	•	113	54	69			0.2
17.5	25	WC17.5-3D.C25.03.2	•	127	56	71	56		0.3
18		WC18-3D.C25.03.2	•	128	57	72			0.3
18.5		WC18.5-3D.C25.03.2	•	130	59	74			0.3
19		WC19-3D.C25.03.2	•	131	60	75			0.3
19.5		WC19.5-3D.C25.03.2	•	133	62	77			0.3
20		WC20-3D.C25.03.2	•	134	63	78			0.4
20.5		WC20.5-3D.C25.03.2	•	136	65	80			0.4
21		WC21-3D.C25.04.2	•	137	66	81		WC. .040208	0.4
21.5		WC21.5-3D.C25.04.2	•	139	68	83			0.4
22		WC22-3D.C25.04.2	•	140	69	84			0.4
22.5		WC22.5-3D.C25.04.2	•	142	71	86			0.4
23		WC23-3D.C25.04.2	•	146	72	90			0.4
23.5		WC23.5-3D.C25.04.2	•	148	74	92			0.4
24		WC24-3D.C25.04.2	•	149	75	93			0.4
24.5		WC24.5-3D.C25.04.2	•	151	77	95			0.4
25		WC25-3D.C25.05.2	•	152	78	96		WC. .050308	0.4
25.5	32	WC25.5-3D.C32.05.2	•	160	80	100	60		0.6
26		WC26-3D.C32.05.2	•	161	81	101			0.6
26.5		WC26.5-3D.C32.05.2	•	163	83	103			0.7
27		WC27-3D.C32.05.2	•	164	84	104			0.7
27.5		WC27.5-3D.C32.05.2	•	166	86	106			0.7
28		WC28-3D.C32.05.2	•	167	87	107			0.7
28.5		WC28.5-3D.C32.05.2	•	169	89	109			0.7
29		WC29-3D.C32.05.2	•	172	91	112			0.7
29.5		WC29.5-3D.C32.05.2	•	174	93	114			0.7
30		WC30-3D.C32.05.2	•	178	94	118			0.7
30.5		WC30.5-3D.C32.05.2	•	180	96	120			0.8
31		W31-3D.C32.06.2	•	181	97	121		WC..06T308	0.8
31.5		WC31.5-3D.C32.06.2	•	183	99	123			0.9
32		WC32-3D.C32.06.2	•	184	100	124			0.9
32.5		WC32.5-3D.C32.06.2	•	186	102	126			0.9
33		WC33-3D.C32.06.2	•	187	103	127			0.9
33.5		WC33.5-3D.C32.06.2	•	189	105	129			0.9
34		WC34-3D.C32.06.2	•	190	106	130			0.9
34.5		WC34.5-3D.C32.06.2	•	192	108	132			1.0
35		WC35-3D.C32.06.2	•	193	109	133			1.0

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
35.5	32	WC35.5-3D.C32.06.2	•	195	111	135	60	WC..06T308	1.0
36		WC36-3D.C32.06.2	•	196	112	136			1.0
36.5		WC36.5-3D.C32.06.2	•	198	114	138			1.1
37		WC37-3D.C32.06.2	•	206	116	146			1.1
37.5		WC37.5-3D.C32.06.2	•	208	118	148			1.1
38		WC38-3D.C32.06.2	•	209	119	149			1.1
38.5		WC38.5-3D.C32.06.2	•	211	121	151			1.1
39		WC39-3D.C32.06.2	•	212	122	152			1.2
39.5		WC39.5-3D.C32.06.2	•	214	124	154			1.3
40	40	WC40-3D.C40.06.2	•	225	125	155	70		1.6
41		WC41-3D.C40.06.2	•	228	128	158			1.7
42		WC42-3D.C40.08.2	•	231	131	161		WC. .080412	1.7
43		WC43-3D.C40.08.2	•	234	134	164			1.8
44		WC44-3D.C40.08.2	•	237	137	167			1.8
45		WC45-3D.C40.08.2	•	240	140	170			1.9
46		WC46-3D.C40.08.2	•	243	143	173			2.0
47		WC47-3D.C40.08.2	•	246	146	176			2.1
48		WC48-3D.C40.08.2	•	249	149	179			2.2
49		WC49-3D.C40.08.2	•	252	152	182			2.2
50		WC50-3D.C40.08.2	•	255	155	185			2.3
51		WC51-3D.C40.08.2	•	258	158	188			2.4
52		WC52-3D.C40.08.2	•	261	161	191			2.5
53		WC53-3D.C40.08.2	•	264	164	194			2.6
54		WC54-3D.C40.08.2	•	267	167	197			2.7
55		WC55-3D.C40.08.2	•	270	170	200			2.8
56		WC56-3D.C40.08.2	•	278	176	208			2.8
57		WC57-3D.C40.08.2	•	281	179	211			3.0
58		WC58-3D.C40.08.2	•	284	182	214			3.2
59		WC59-3D.C40.08.2	•	287	185	217			3.3
60		WC60-3D.C40.08.2	•	290	188	220			3.3
61		WC61-3D.C40.06.2	•	291	191	221		WC..06T308	
62		WC62-3D.C40.06.2	•	296	194	226			
63		WC63-3D.C40.06.2	•	299	197	229			
64		WC64-3D.C40.06.4	•	302	200	232			
65		WC65-3D.C40.06.4	•	305	203	235			
66		WC66-3D.C40.06.4	•	308	206	238			
67		WC67-3D.C40.06.4	•	311	209	241			
68		WC68-3D.C40.06.4	•	314	212	244			
69		WC69-3D.C40.06.4	•	317	215	247			
70		WC70-3D.C40.06.4	•	320	218	250			
72		WC71-3D.C40.06.4	•	323	221	253			
72		WC72-3D.C40.06.4	•	326	224	256			
73		WC73-3D.C40.06.4	•	329	227	259			
74		WC74-3D.C40.06.4	•	332	230	262			
75		WC75-3D.C40.06.4	•	335	233	265			
76		WC76-3D.C40.06.4	•	338	236	268			
77		WC77-3D.C40.06.4	•	341	239	271			
78		WC78-3D.C40.06.4	•	344	242	274			
79		WC79-3D.C40.06.4	•	347	245	277			
80		WC80-3D.C40.06.4	•	350	248	280			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

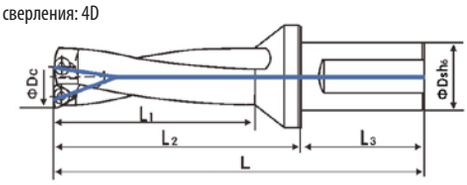
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

WC: L=4D Корпусные сверла с пластинами WC

Диаметр обработки 4D: Ø11.5 ~ 80.0 мм

ZETOOL

Точность обработки:-0.30~+0.30 Глубина сверления: 4D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
11.5	20	WC11.5-4D.C20.02.2	•	111	47	61	44	WC..020104	0.2
12		WC12-4D.C20.02.2	•	115	50	65			0.2
12.5		WC12.5-4D.C20.02.2	•	117	52	67			0.2
13	20*	WC13-4D.C20.02.2	•	114	55	70			0.2
13.5		WC13.5-4D.C20.02.2	•	116	57	72			0.2
14		WC14-4D.C20.02.2	•	118	59	74		WC..020104 WC..030208	0.2
		WC14-4D.C20.03.2	•	118	59	74			0.2
14.5		WC14.5-4D.C20.02.2	•	120	61	76			0.2
		WC14.5-4D.C20.03.2	•	120	61	76			0.2
15		WC15-4D.C20.03.2	•	122	63	78		WC..030208	0.2
15.5		WC15.5-4D.C20.03.2	•	124	65	80			0.2
16		WC16-4D.C20.03.2	•	126	67	82			0.3
16.5		WC16.5-4D.C20.03.2	•	128	69	84			0.3
17	25	WC17-4D.C25.03.2	•	130	71	86	56		0.3
17.5		WC17.5-4D.C25.03.2	•	144	73	88			0.3
18		WC18-4D.C25.03.2	•	146	75	90			0.4
18.5		WC18.5-4D.C25.03.2	•	148	77	92			0.4
19		WC19-4D.C25.03.2	•	150	79	94			0.4
19.5		WC19.5-4D.C25.03.2	•	152	81	96			0.4
20		WC20-4D.C25.03.2	•	154	83	98			0.4
20.5		WC20.5-4D.C25.03.2	•	156	85	100			0.4
21		WC21-4D.C25.04.2	•	158	87	102		WC..040208	0.4
21.5		WC21.5-4D.C25.04.2	•	160	89	104			0.4
22		WC22-4D.C25.04.2	•	162	91	106			0.4
22.5		WC22.5-4D.C25.04.2	•	164	93	108			0.4
23		WC23-4D.C25.04.2	•	169	95	113			0.5
23.5		WC23.5-4D.C25.04.2	•	171	97	115			0.5
24		WC24-4D.C25.04.2	•	173	99	117			0,5
24.5		WC24.5-4D.C25.04.2	•	175	101	119			0.7
25		WC25-4D.C25.05.2	•	177	103	121		WC..050308	0.7
25.5	32	WC25.5-4D.C32.05.2	•	185	105	125	60		0.7
26		WC26-4D.C32.05.2	•	187	107	127			0.7
26.5		WC26.5-4D.C32.05.2	•	189	109	129			0.7
27		WC27-4D.C32.05.2	•	191	111	131			0.7
27.5		WC27.5-4D.C32.05.2	•	193	113	133			0.7
28		WC28-4D.C32.05.2	•	195	115	135			0.8
28.5		WC28.5-4D.C32.05.2	•	197	117	137			0.8
29		WC29-4D.C32.05.2	•	201	120	141			0.8
29.5		WC29.5-4D.C32.05.2	•	203	122	143			0.8
30		WC30-4D.C32.05.2	•	208	124	148			0.9
30.5		WC30.5-4D.C32.05.2	•	210	126	150			0.9
31		WC31-4D.C32.06.2	•	212	128	152		WC..06T308	0.9
31.5		WC31.5-4D.C32.06.2	•	214	130	154			0.9
32		WC32-4D.C32.06.2	•	216	132	156			1.0
32.5		WC32.5-4D.C32.06.2	•	218	134	158			1.0
33		WC33-4D.C32.06.2	•	220	136	160			1.0
33.5		WC33.5-4D.C32.06.2	•	222	138	162			1.0
34		WC34-4D.C32.06.2	•	224	140	164			1.1
34.5		WC34.5-4D.C32.06.2	•	226	142	166			1.1
35		WC35-4D.C32.06.2	•	228	144	168			1.1
35.5		WC35.5-4D.C32.06.2	•	230	146	170			1.1
36		WC36-4D.C32.06.2	•	232	148	172			1,2
36.5		WC36.5-4D.C32.06.2	•	236	150	174			1.2

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
37	32	WC37-4D.C32.06.2	•	243	153	183	60	WC..06T308	1.2
37.5		WC37.5-4D.C32.06.2	•	245	155	185			1.2
38		WC38-4D.C32.06.2	•	247	157	187			1.3
38.5		WC38.5-4D.C32.06.2	•	249	159	189			1.3
39		WC39-4D.C32.06.2	•	251	161	191			1.8
39.5		WC39.5-4D.C32.06.2	•	253	163	193			1.8
40	40	WC40-4D.C40.06.2	•	265	165	195			1.8
41		WC41-4D.C40.06.2	•	269	169	199			1.9
42		WC42-4D.C40.08.2	•	273	173	203			2.0
43		WC43-4D.C40.08.2	•	277	177	207	70		2.1
44		WC44-4D.C40.08.2	•	281	181	211			2.2
45		WC45-4D.C40.08.2	•	285	185	215		WC..080412	2.3
46		WC46-4D.C40.08.2	•	289	189	219			2.4
47		WC47-4D.C40.08.2	•	293	193	223			2.5
48		WC48-4D.C40.08.2	•	297	197	227			2.6
49		WC49-4D.C40.08.2	•	301	201	231			2.7
50		WC50-4D.C40.08.2	•	305	205	235			2.8
51		WC51-4D.C40.08.2	•	309	209	239			2.9
52		WC52-4D.C40.08.2	•	313	213	243			3.0
53		WC53-4D.C40.08.2	•	317	217	247			3.1
54		WC54-4D.C40.08.2	•	321	221	251			3.2
55		WC55-4D.C40.08.2	•	325	225	255			3.3
56		WC56-4D.C40.08.2	•	334	232	264			3.5
57		WC57-4D.C40.08.2	•	338	236	268			3.7
58		WC58-4D.C40.08.2	•	342	240	272			3.8
59		WC59-4D.C40.08.2	•	346	244	276			4.0
60		WC60-4D.C40.08.2	•	350	248	280			4.1
61		WC61-4D.C40.06.2	•	354	252	284		WC..06T308	
62		WC62-4D.C40.06.2	•	358	256	288			
63		WC63-4D.C40.06.2	•	362	260	292			
64		WC64-4D.C40.06.4	•	366	264	296			
65		WC65-4D.C40.06.4	•	370	268	300			
66		WC66-4D.C40.06.4	•	374	272	304			
67		WC67-4D.C40.06.4	•	378	276	308			
68		WC68-4D.C40.06.4	•	382	280	312			
69		WC69-4D.C40.06.4	•	386	284	316			
70		WC70-4D.C40.06.4	•	390	288	320			
71		WC71-4D.C40.06.4	•	394	292	324			
72		WC72-4D.C40.06.4	•	398	296	328			
73		WC73-4D.C40.06.4	•	402	300	332			
74		WC74-4D.C40.06.4	•	406	304	336			
75		WC75-4D.C40.06.4	•	410	308	340			
76		WC76-4D.C40.06.4	•	414	312	344			
77		WC77-4D.C40.06.4	•	418	316	348			
78		WC78-4D.C40.06.4	•	422	320	352			
79		WC79-4D.C40.06.4	•	426	324	356			
80		WC80-4D.C40.06.4	•	430	328	360			

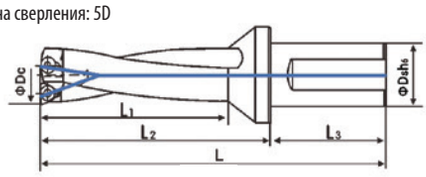
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

WC: L=5D Корпусные сверла с пластинами WC

Диаметр обработки 5D: Ø13.0 ~ 70.0 мм

Точность обработки:-0.30~+0.30 Глубина сверления: 5D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13	20*	WC13-5D.C20.02.2	•	129	68	85	44	WC..020104	
13.5		WC13.5-5D.C20.02.2	•	131	71	87			
14		WC14-5D.C20.03.2	•	133	73	89		WC. .030208	
14.5		WC14.5-5D.C20.03.2	•	135	76	91			
15		WC15-5D.C20.03.2	•	137	78	93			
15.5		WC15.5-5D.C20.03.2	•	140	81	95			
16		WC16-5D.C20.03.2	•	142	83	98			0.4
16.5		WC16.5-5D.C20.03.2	•	145	86	101			0.4
17		WC17-5D.C20.03.2	•	147	88	103			0.4
17.5	25	WC17.5-5D.C25.03.2	•	162	91	106	56		0.4
18		WC18-5D.C25.03.2	•	164	93	108			0.5
18.5		WC18.5-5D.C25.03.2	•	167	96	111			0.5
19		WC19-5D.C25.03.2	•	169	98	113			0.5
19.5		WC19.5-5D.C25.03.2	•	172	101	116			0.5
20		WC20-5D.C25.03.2	•	174	103	118			0.5
20.5		WC20.5-5D.C25.03.2	•	177	106	121			0.5
21		WC21-5D.C25.04.2	•	179	108	123		WC. .040208	0.5
21.5		WC21.5-5D.C25.04.2	•	182	111	126			0.5
22		WC22-5D.C25.04.2	•	184	113	128			0.5
22.5		WC22.5-5D.C25.04.2	•	187	116	131			0.5
23		WC23-5D.C25.04.2	•	192	118	136			0.6
23.5		WC23.5-5D.C25.04.2	•	195	121	139			0.6
24		WC24-5D.C25.04.2	•	197	123	141			0.6
24.5		WC24.5-5D.C25.04.2	•	200	126	144			0.8
25		WC25-5D.C25.05.2	•	202	128	146		WC. .050308	0.8
25.5	32	WC25.5-5D.C32.05.2	•	213	131	153	60		0.8
26		WC26-5D.C32.05.2	•	216	133	156			0.8
26.5		WC26.5-5D.C32.05.2	•	217	136	157			0.8
27		WC27-5D.C32.05.2	•	218	138	158			0.8
27.5		WC27.5-5D.C32.05.2	•	221	141	161			0.8
28		WC28-5D.C32.05.2	•	223	143	163			0.9
28.5		WC28.5-5D.C32.05.2	•	226	146	166			0.9
29		WC29-5D.C32.05.2	•	230	149	170			0.9
29.5		WC29.5-5D.C32.05.2	•	233	151	173			0.9
30		WC30-5D.C32.05.2	•	238	154	178			1.0
30.5		WC30.5-5D.C32.05.2	•	241	157	181			1.0
31		WC31-5D.C32.06.2	•	243	159	183		WC..06T308	1.0
31.5		WC31.5-5D.C32.06.2	•	245	162	185			1.0
32		WC32-5D.C32.06.2	•	248	164	188			1.1
32.5		WC32.5-5D.C32.06.2	•	251	167	191			1.1
33		WC33-5D.C32.06.2	•	253	169	193			1.1
33.5		WC33.5-5D.C32.06.2	•	255	172	195			1.1
34		WC34-5D.C32.06.2	•	258	174	198			1.2
34.5		WC34.5-5D.C32.06.2	•	261	177	201			1.2
35		WC35-5D.C32.06.2	•	263	179	203			1.2
35.5		WC35.5-5D.C32.06.2	•	265	182	205			1.2
36		WC36-5D.C32.06.2	•	268	184	208			1.3
36.5		WC36.5-5D.C32.06.2	•	271	187	211			1.3
37		WC37-5D.C32.06.2	•	280	190	220			1.3
37.5		WC37.5-5D.C32.06.2	•	283	193	223			1.3
38		WC38-5D.C32.06.2	•	285	195	225			1.4

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
38.5	32	WC38.5-5D.C32.06.2	•	288	198	228	60	WC..06T308	1.4
39		WC39-5D.C32.06.2	•	290	200	230			1.9
39.5		WC39.5-5D.C32.06.2	•	293	203	233			1.9
40	40	WC40-5D.C40.06.2	•	305	205	235	70		1.9
41		WC41-5D.C40.06.2	o	310	210	240			2.0
42		WC42-5D.C40.08.2	o	315	215	245		WC. .080412	2.1
43		WC43-5D.C40.08.2	o	320	220	250			2.2
44		WC44-5D.C40.08.2	o	325	225	255			2.3
45		WC45-5D.C40.08.2	o	330	230	260			2.4
46		WC46-5D.C40.08.2	o	335	235	265			2.5
47		WC47-5D.C40.08.2	o	340	240	270			2.6
48		WC48-5D.C40.08.2	o	345	245	275			2.7
49		WC49-5D.C40.08.2	o	350	250	280			2.8
50		WC50-5D.C40.08.2	o	355	255	285			2.9
51		WC51-5D.C40.08.2	o	360	260	290			3.0
52		WC52-5D.C40.08.2	o	365	265	295			3.1
53		WC53-5D.C40.08.2	o	370	270	300			3.2
54		WC54-5D.C40.08.2	o	375	275	305			3.3
55		WC55-5D.C40.08.2	o	380	280	310			3.4
56		WC56-5D.C40.08.2	o	385	285	315			3.6
57		WC57-5D.C40.08.2	o	390	295	320			3.8
58		WC58-5D.C40.08.2	o	395	300	325			3.9
59		WC59-5D.C40.08.2	o	400	305	330			4.1
60		WC60-5D.C40.08.2	o	405	310	335			4.2
61		WC61-5D.C40.08.2	o	410	315	340			4.3
62		WC62-5D.C40.08.2	o	415	320	345			4.4
63		WC63-5D.C40.08.2	o	420	325	350			4.5
64		WC64-5D.C40.08.4	o	425	330	355			4.6
65		WC65-5D.C40.08.4	o	430	335	360			4.7
66		WC66-5D.C40.08.4	o	435	340	365			4.8
67		WC67-5D.C40.08.4	o	440	345	370			4.9
68		WC68-5D.C40.08.4	o	445	350	375			5.0
69		WC69-5D.C40.08.4	o	450	355	380			5.1
70		WC70-5D.C40.08.4	o	455	360	385			5.2

Комплектующие

Тип	Диаметр сверла	Размер пластины	Винт			Ключ
WC	13-14.5	WC02	M1.8	X	5	T6
	14-14.5	WC03	M2.5	X	5.5	T8
	15-20.5	WC03	M2.5	X	6	T8
	21-24.5	WC04	M2.5	X	6	T8
	25-30.5	WC05	M3	X	7	T8
	31-41.5	WC06	M3.5	X	8.5	T15
	42-62	WC08	M4	X	10	T15
	63-80	WC06	M3.5	X	8.5	T8

• – в наличии
o – позиция под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

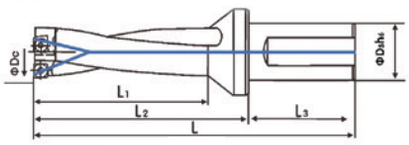
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SP: L=2D Премиум корпусные сверла с пластинами SP

Диаметр обработки 2D: Ø8.5 ~ 40.0 мм

ZETOOL

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 2D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика
и повышена точность посадочных
гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
8.5	20	SP8.5-2D.C20.03.2.P	•	83.5	18	33.5	44	SP. .030202	0.2
9		SP9-2D.C20.03.2.P	•	84.5	19	34.5			0.2
9.5		SP9.5-2D.C20.03.2.P	•	85.5	20	35.5			0.2
10		SP10-2D.C20.04.2.P	•	85.5	22	35.5		SP..04T102	0.2
10.5		SP10.5-2D.C20.04.2.P	•	86.5	22	36.5			0.2
11		SP11-2D.C20.04.2.P	•	87.5	23	37.5			0.2
11.5		SP11.5-2D.C20.04.2.P	•	88	24	38			0.2
12		SP12-2D.C20.04.2.P	•	90	25	40			0.2
12.5		SP12.5-2D.C20.04.2.P	•	93	27	43			0.2
13	20*	SP13-2D.C20.05.2.P	•	88	29	44		SP..050204	0.2
13.5		SP13.5-2D.C20.05.2.P	•	89	30	45			0.2
14		SP14-2D.C20.05.2.P	•	90	31	46			0.2
14.5		SP14.5-2D.C20.05.2.P	•	91	32	47			0.2
15		SP15-2D.C20.05.2.P	•	92	33	48			0.2
15.5		SP15.5-2D.C20.05.2.P	•	93	34	49			0.2
16		SP16-2D.C25.06.2.P	•	94	35	50		SP..060204	0.2
16.5		SP16.5-2D.C25.06.2.P	•	95	36	51			0.2
17		SP17-2D.C25.06.2.P	•	96	37	52			0.2
17.5	25	SP17.5-2D.C25.06.2.P	•	109	38	53	56		0.2
18		SP18-2D.C25.06.2.P	•	110	39	54			0.3
18.5		SP18.5-2D.C25.06.2.P	•	111	40	55			0.3
19		SP19-2D.C25.06.2.P	•	112	41	56			0.3
19.5		SP19.5-2D.C25.06.2.P	•	113	42	57			0.3
20		SP20-2D.C25.06.2.P	•	114	43	58			0.3
20.5		SP20.5-2D.C25.06.2.P	•	115	44	59			0.3
21		SP21-2D.C25.06.2.P	•	116	45	60			0.3
21.5		SP21.5-2D.C25.06.2.P	•	117	46	61			0.3
22		SP22-2D.C25.07.2.P	•	118	47	62		SP..07T308	0.4
22.5		SP22.5-2D.C25.07.2.P	•	119	48	63			0.4
23		SP23-2D.C25.07.2.P	•	123	49	67			0.4
23.5		SP23.5-2D.C25.07.2.P	•	124	50	68			0.4
24		SP24-2D.C25.07.2.P	•	125	51	69			0.4
24.5		SP24.5-2D.C25.07.2.P	•	126	52	70			0.4
25	32	SP25-2D.C32.07.2.P	•	127	53	71	60		0.4
25.5		SP25.5-2D.C32.07.2.P	•	134	54	74			0.6
26		SP26-2D.C32.07.2.P	•	135	55	75			0.6
26.5		SP26.5-2D.C32.07.2.P	•	136	56	76			0.6
27		SP27-2D.C32.07.2.P	•	137	57	77			0.6
27.5		SP27.5-2D.C32.07.2.P	•	138	58	78			0.6
28		SP28-2D.C32.07.2.P	•	139	59	79		SP..07T308 SP. .090408	0.6
		SP28-2D.C32.09.2.P	•	139	59	79			0.6
28.5		SP28.5-2D.C32.07.2.P	•	140	60	80			0.6
		SP28.5-2D.C32.09.2.P	•	140	60	80			0.6
29		SP29-2D.C32.09.2.P	•	143	62	83		SP. .090408	0.7
29.5		SP29.5-2D.C32.09.2.P	•	144	63	84			0.7
30		SP30-2D.C32.09.2.P	•	148	64	88			0.7
30.5		SP30.5-2D.C32.09.2.P	•	149	65	89			0.7
31		SP31-2D.C32.09.2.P	•	150	66	90			0.7

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
31.5	32	SP31.5-2D.C32.09.2.P	•	151	67	91	60	SP. .090408	0.7
32		SP32-2D.C32.09.2.P	•	152	68	92			0.8
32.5		SP32.5-2D.C32.09.2.P	•	153	69	93			0.8
33		SP33-2D.C32.09.2.P	•	154	70	94			0.8
33.5		SP33.5-2D.C32.09.2.P	•	155	71	95			0.8
34		SP34-2D.C32.09.2.P	•	156	72	96		SP. .090408 SP..110408	0.8
		SP34-2D.C32.11.2.P	•	156	72	96			0.8
34,5		SP34.5-2D.C32.09.2.P	•	157	73	97			0.8
		SP34.5-2D.C32.11.2.P	•	157	73	97			0.8
35		SP35-2D.C32.11.2.P	•	158	74	98		SP..110408	0.8
35.5		SP35.5-2D.C32.11.2.P	•	159	75	99			0.8
36		SP36-2D.C32.11.2.P	•	160	76	100			0.9
36.5		SP36.5-2D.C32.11.2.P	•	161	77	101			0.9
37		SP37-2D.C32.11.2.P	•	169	79	109			0.9
37.5		SP37.5-2D.C32.11.2.P	•	170	80	110			0.9
38		SP38-2D.C32.11.2.P	•	171	81	111			0.9
38.5		SP38.5-2D.C32.11.2.P	•	172	82	112			0.9
39		SP39-2D.C32.11.2.P	•	173	83	113			1
39.5		SP39.5-2D.C32.11.2.P	•	174	84	114			1.1
40	40	SP40-2D.C40.11.2.P	•	185	85	115	70		1.1

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
M1.8X4 T6	T6	SP8.5-2D.C20.03.2.P - SP9.5-2D.C20.03.2.P
M1.8X4 T6	T6	SP10-2D.C20.04.2.P - SP12.5-2D.C20.04.2.P
M2X4 T6	T6	SP13-2D.C20.05.2.P - SP14.5-2D.C20.05.2.P
M2X5 T7	T7	SP15-2D.C20.05.2.P - SP15.5-2D.C20.05.2.P
M2.2X5 T7	T7	SP16-2D.C25.06.2.P - SP21.5-2D.C25.06.2.P
M2.5X6 T8	T8	SP22-2D.C25.07.2.P - SP28.5-2D.C32.07.2.P
M3.5X9 T15	T15	SP28-2D.C32.09.2.P - SP34.5-2D.C32.11.2.P
M4X10 T20	T20	SP34-2D.C32.11.2.P - SP40-2D.C40.11.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

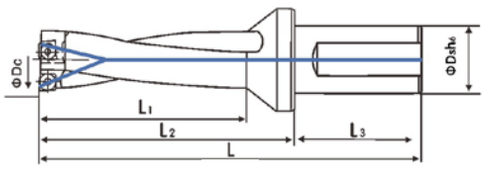
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SP: L=3D Премиум корпусные сверла с пластинами SP

Диаметр обработки 3D: Ø8.5 ~ 40.0 мм

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 3D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика и повышена точность посадочных гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
8.5	20	SP8.5-3D.C20.03.2.P	•	92.5	27	42.5	44	SP. .030202	0.2
9		SP9-3D.C20.03.2.P	•	93.5	28	43.5			0.2
9.5		SP9.5-3D.C20.03.2.P	•	94.5	29	44.5			0.2
10		SP10-3D.C20.04.2.P	•	97	31	47		SP..04T 102	0.2
10.5		SP10.5-3D.C20.04.2.P	•	97.5	33	47.5			0.2
11		SP11-3D.C20.04.2.P	•	98.5	34	48.5			0,2
11.5		SP11.5-3D.C20.04.2.P	•	100	36	50			0.2
12		SP12-3D.C20.04.2.P	•	102	37	52			0.2
12.5		SP12.5-3D.C20.04.2.P	•	105	39	55			0.2
13	20*	SP13-3D.C20.05.2.P	•	101	42	57	56	SP..050204	0.2
13.5		SP13.5-3D.C20.05.2.P	•	103	44	59			0.2
14		SP14-3D.C20.05.2.P	•	104	45	60			0,2
14.5		SP14.5-3D.C20.05.2.P	•	106	47	62			0.2
15		SP15-3D.C20.05.2.P	•	107	48	63			0.2
15.5		SP15.5-3D.C20.05.2.P	•	109	50	65			0.2
16		SP16-3D.C25.06.2.P	•	110	51	66		SP..060204	0.2
16.5		SP16.5-3D.C25.06.2.P	•	112	53	68			0.2
17		SP17-3D.C25.06.2.P	•	113	54	69			0.2
17.5	25	SP17.5-3D.C25.06.2.P	•	127	56	71	60		0.2
18		SP18-3D.C25.06.2.P	•	128	57	72			0.3
18.5		SP18.5-3D.C25.06.2.P	•	130	59	74			0.3
19		SP19-3D.C25.06.2.P	•	131	60	75			0.3
19.5		SP19.5-3D.C25.06.2.P	•	133	62	77			0.3
20		SP20-3D.C25.06.2.P	•	134	63	78			0.3
20.5		SP20.5-3D.C25.06.2.P	•	136	65	80			0.3
21		SP21-3D.C25.06.2.P	•	137	66	81			0.3
21.5		SP21.5-3D.C25.06.2.P	•	139	68	83			0.3
22		SP22-3D.C25.07.2.P	•	140	69	84		SP..07T308	0.4
22.5		SP22.5-3D.C25.07.2.P	•	142	71	86			0.4
23		SP23-3D.C25.07.2.P	•	146	72	90			0.4
23.5		SP23.5-3D.C25.07.2.P	•	148	74	92			0.4
24		SP24-3D.C25.07.2.P	•	149	75	93			0.4
24.5		SP24.5-3D.C25.07.2.P	•	151	77	95			0.4
25	32	SP25-3D.C32.07.2.P	•	152	78	96	60		0.4
25.5		SP25.5-3D.C32.07.2.P	•	160	80	100			0.6
26		SP26-3D.C32.07.2.P	•	161	81	101			0.6
26.5		SP26.5-3D.C32.07.2.P	•	163	83	103			0.6
27		SP27-3D.C32.07.2.P	•	164	84	104			0.6
27.5		SP27.5-3D.C32.07.2.P	•	166	86	106			0.6
28		SP28-3D.C32.07.2.P	•	167	87	107		SP..07T308 SP. .090408	0.6
		SP28-3D.C32.09.2.P	•	167	87	107			0.6
28.5		SP28.5-3D.C32.07.2.P	•	169	89	109			0.6
		SP28.5-3D.C32.09.2.P	•	169	89	109			0.6
29		SP29-3D.C32.09.2.P	•	172	91	112		SP. .090408	0.7
29.5		SP29.5-3D.C32.09.2.P	•	174	93	114			0.7
30		SP30-3D.C32.09.2.P	•	178	94	118			0.7
30.5		SP30.5-3D.C32.09.2.P	•	180	96	120			0.7
31		SP31-3D.C32.09.2.P	•	181	97	121			0.7

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
31.5	32	SP31.5-3D.C32.09.2.P	•	183	99	123	60	SP..090408	0.7
32		SP32-3D.C32.09.2.P	•	184	100	124			0.8
32.5		SP32.5-3D.C32.09.2.P	•	186	102	126			0.8
33		SP33-3D.C32.09.2.P	•	187	103	127			0.8
33.5		SP33.5-3D.C32.09.2.P	•	189	105	129			0.8
34		SP34-3D.C32.09.2.P	•	190	106	130		SP..090408 SP..110408	0.8
		SP34-3D.C32.11.2.P	•	190	106	130			0.8
34,5		SP34.5-3D.C32.09.2.P	•	192	108	132			0.8
		SP34.5-3D.C32.11.2.P	•	192	108	132			0.8
35		SP35-3D.C32.11.2.P	•	193	109	133		SP..110408	0.8
35.5		SP35.5-3D.C32.11.2.P	•	195	111	135			0.8
36		SP36-3D.C32.11.2.P	•	196	112	136			0.9
36.5		SP36.5-3D.C32.11.2.P	•	198	114	138			0.9
37		SP37-3D.C32.11.2.P	•	206	116	146			0.9
37.5		SP37.5-3D.C32.11.2.P	•	208	118	148			0.9
38		SP38-3D.C32.11.2.P	•	209	119	149			0.9
38.5		SP38.5-3D.C32.11.2.P	•	211	121	151			0.9
39		SP39-3D.C32.11.2.P	•	212	122	152			1.0
39.5		SP39.5-3D.C32.11.2.P	•	214	124	154			1.1
40	40	SP40-3D.C40.11.2.P	•	225	125	155	70		1.1

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
M1.8X4 T6	T6	SP8.5-3D.C20.03.2.P - SP9.5-3D.C20.03.2.P
M1.8X4 T6	T6	SP10-3D.C20.04.2.P - SP12.5-3D.C20.04.2.P
M2X4 T6	T6	SP13-3D.C20.05.2.P - SP14.5-3D.C20.05.2.P
M2X5 T7	T7	SP15-3D.C20.05.2.P - SP15.5-3D.C20.05.2.P
M2.2X5 T7	T7	SP16-3D.C25.06.2.P - SP21.5-3D.C25.06.2.P
M2.5X6 T8	T8	SP22-3D.C25.07.2.P - SP28.5-3D.C32.07.2.P
M3.5X9 T15	T15	SP28-3D.C32.07.2.P - SP34.5-3D.C32.09.2.P
M4X10 T20	T20	SP34-3D.C32.11.2.P - SP40-3D.C40.11.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

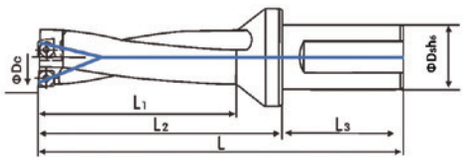
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SP: L=4D Премиум корпусные сверла с пластинами SP

Диаметр обработки 4D: Ø11.5 ~ 40.0 мм

ZETOOL

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 4D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика
и повышена точность посадочных
гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
11.5	20	SP11.5-4D.C20.04.2.P	•	111	47	61	44	SP..04T102	0.2
12		SP12-4D.C20.04.2.P	•	115	50	65			0.2
12.5		SP12.5-4D.C20.04.2.P	•	117	52	67			0.2
13	20*	SP13-4D.C20.05.2.P	•	114	55	70		SP..050204	0.2
13.5		SP13.5-4D.C20.05.2.P	•	116	57	72			0.2
14		SP14-4D.C20.05.2.P	•	118	59	74			0.2
14.5		SP14.5-4D.C20.05.2.P	•	120	61	76			0.2
15		SP15-4D.C20.05.2.P	•	122	63	78			0.2
15.5		SP15.5-4D.C20.05.2.P	•	124	65	80			0.2
16		SP16-4D.C25.06.2.P	•	126	67	82		SP..060204	0.2
16.5		SP16.5-4D.C25.06.2.P	•	128	69	84			0.2
17		SP17-4D.C25.06.2.P	•	130	71	86			0.2
17.5	25	SP17.5-4D.C25.06.2.P	•	144	73	88	56		0.2
18		SP18-4D.C25.06.2.P	•	146	75	90			0.3
18.5		SP18.5-4D.C25.06.2.P	•	148	77	92			0.3
19		SP19-4D.C25.06.2.P	•	150	79	94			0.3
19.5		SP19.5-4D.C25.06.2.P	•	152	81	96			0.3
20		SP20-4D.C25.06.2.P	•	154	83	98			0.3
20.5		SP20.5-4D.C25.06.2.P	•	156	85	100			0.3
21		SP21-4D.C25.06.2.P	•	158	87	102			0.3
21.5		SP21.5-4D.C25.06.2.P	•	160	89	104			0.3
22		SP22-4D.C25.07.2.P	•	162	91	106		SP..07T308	0.4
22.5		SP22.5-4D.C25.07.2.P	•	164	93	108			0.4
23		SP23-4D.C25.07.2.P	•	169	95	113			0.4
23.5		SP23.5-4D.C25.07.2.P	•	171	97	115			0.4
24		SP24-4D.C25.07.2.P	•	173	99	117			0.4
24.5		SP24.5-4D.C25.07.2.P	•	175	101	119			0.4
25	32	SP25-4D.C32.07.2.P	•	177	103	121			0.4
25.5		SP25.5-4D.C32.07.2.P	•	185	105	125			0.6
26		SP26-4D.C32.07.2.P	•	187	107	127	60		0.6
26.5		SP26.5-4D.C32.07.2.P	•	189	109	129			0.6
27		SP27-4D.C32.07.2.P	•	191	111	131			0.6
27.5		SP27.5-4D.C32.07.2.P	•	193	113	133			0.6
28		SP28-4D.C32.07.2.P	•	195	115	135		SP..07T308 SP. .090408	0.6
		SP28-4D.C32.09.2.P	•	195	115	135			0.6
28.5		SP28-4D.C32.09.2.P	•	197	117	137			0.6
		SP28.5-4D.C32.09.2.P	•	197	117	137			0.6
29		SP29-4D.C32.09.2.P	•	201	120	141		SP. .090408	0.7
29.5		SP29.5-4D.C32.09.2.P	•	203	122	143			0.7
30		SP30-4D.C32.09.2.P	•	208	124	148			0.7
30.5		SP30.5-4D.C32.09.2.P	•	210	126	150			0.7
31		SP31-4D.C32.09.2.P	•	212	128	152			0.7
31.5		SP31.5-4D.C32.09.2.P	•	214	130	154			0.7
32		SP32-4D.C32.09.2.P	•	216	132	156			0.8
32.5		SP32.5-4D.C32.09.2.P	•	218	134	158			0.8
33		SP33-4D.C32.09.2.P	•	220	136	160			0.8
33.5		SP33.5-4D.C32.09.2.P	•	222	138	162			0.8
34	32	SP34-4D.C32.09.2.P	•	224	140	164	60	SP. .090408 SP..110408	0.8
		SP34-4D.C32.11.2.P	•	224	140	164			0.8
34.5		SP34.5-4D.C32.09.2.P	•	226	142	166			0.8
		SP34.5-4D.C32.11.2.P	•	226	142	166			0.8
35		SP35-4D.C32.11.2.P	•	228	144	168		SP..110408	0.8
35.5		SP35.5-4D.C32.11.2.P	•	230	146	170			0.8
36		SP36-4D.C32.11.2.P	•	232	148	172			0.9
36.5		SP36.5-4D.C32.11.2.P	•	236	150	174			0.9
37		SP37-4D.C32.11.2.P	•	243	153	183			0.9
37.5		SP37.5-4D.C32.11.2.P	•	245	155	185			0.9
38		SP38-4D.C32.11.2.P	•	247	157	187			0.9
38.5		SP38.5-4D.C32.11.2.P	•	249	159	189			0.9
39		SP39-4D.C32.11.2.P	•	251	161	191			1.0
39.5		SP39.5-4D.C32.11.2.P	•	253	163	193			1.1
40	40	SP40-4D.C40.11.2.P	•	265	165	195	70		1.1

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
M1.8X4 T6	T6	SP11.5-4D.C20.04.2.P - SP12.5-4D.C20.04.2.P
M2X4 T6	T6	SP13-4D.C20.05.2.P - SP14.5-4D.C20.05.2.P
M2X5 T7	T7	SP15-4D.C20.05.2.P - SP15.5-4D.C20.05.2.P
M2.2X5 T7	T7	SP16-4D.C25.06.2.P - SP21.5-4D.C25.06.2.P
M2.5X6 T8	T8	SP22-4D.C25.07.2.P - SP28.5-4D.C32.07.2.P
M3.5X9 T15	T15	SP28-4D.C32.07.2.P - SP34.5-4D.C32.09.2.P
M4X10 T20	T20	SP34-4D.C32.11.2.P - SP40-4D.C40.11.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

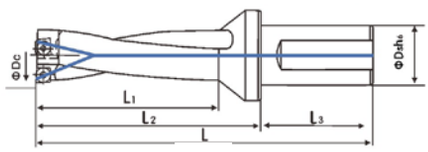
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SP: L=5D Премиум корпусные сверла с пластинами SP

Диаметр обработки 5D: Ø15.5 ~ 40.0 мм

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 5D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика и повышена точность посадочных гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
15.5	20*	SP15.5-5D.C20.05.2.P	•	140	80	95	44	SP..04T102	0.3
16		SP16-5D.C25.06.2.P	•	142	83	98		SP. .060204	0.4
16.5		SP16.5-5D.C25.06.2.P	•	145	86	101			0.4
17		SP17-5D.C25.06.2.P	•	147	88	103			0.4
17.5	25	SP17.5-5D.C25.06.2.P	•	162	91	106	56		0.4
18		SP18-5D.C25.06.2.P	•	164	93	108			0,5
18.5		SP18.5-5D.C25.06.2.P	•	167	96	111			0.5
19		SP19-5D.C25.06.2.P	•	169	98	113			0.5
19.5		SP19.5-5D.C25.06.2.P	•	172	101	116			0.5
20		SP20-5D.C25.06.2.P	•	174	103	118			0.5
20.5		SP20.5-5D.C25.06.2.P	•	177	106	121			0.5
21		SP21-5D.C25.06.2.P	•	179	108	123			0,5
21.5		SP21.5-5D.C25.06.2.P	•	182	111	126			0.5
22		SP22-5D.C25.07.2.P	•	184	113	128		SP..07T308	0.5
22.5		SP22.5-5D.C25.07.2.P	•	187	116	131			0.5
23		SP23-5D.C25.07.2.P	•	192	118	136			0.6
23.5		SP23.5-5D.C25.07.2.P	•	195	121	139			0.6
24		SP24-5D.C25.07.2.P	•	197	123	141			0.6
24.5		SP24.5-5D.C25.07.2.P	•	200	126	144			0.8
25	32	SP25-5D.C32.07.2.P	•	202	128	146	60		0.8
25.5		SP25.5-5D.C32.07.2.P	•	213	131	153			0.8
26		SP26-5D.C32.07.2.P	•	216	133	156			0.8
26.5		SP26.5-5D.C32.07.2.P	•	217	136	157			0.8
27		SP27-5D.C32.07.2.P	•	218	138	158			0.8
27.5		SP27.5-5D.C32.07.2.P	•	221	141	161			0.8
28		SP28.5D.C32.07.2.P	•	223	143	163		SP..07T308 SP. .090408	0.9
		SP28-5D.C32.09.2.P	•	223	143	163			0.9
28.5		SP28.5-5D.C32.07.2.P	•	226	146	166			0.9
		SP28.5-5D.C32.09.2.P	•	226	146	166			0.9
29		SP29-5D.C32.09.2.P	•	230	149	170		SP. .090408	0.9
29.5		SP29.5-5D.C32.09.2.P	•	233	151	173			0.9
30		SP30-5D.C32.09.2.P	•	238	154	178			1
30.5		SP30.5-5D.C32.09.2.P	•	241	157	181			1
31		SP31-5D.C32.09.2.P	•	243	159	183			1
31.5		SP31.5-5D.C32.09.2.P	•	245	162	185			1
32		SP32-5D.C32.09.2.P	•	248	164	188			1.1
32.5		SP32.5-5D.C32.09.2.P	•	251	167	191			1,1
33		SP33-5D.C32.09.2.P	•	253	169	193			1.1
33.5		SP33.5-5D.C32.09.2.P	•	255	172	195			1.1
34		SP34-5D.C32.09.2.P	•	258	174	198		SP. .090408 SP..110408	1.2
		SP34-5D.C32.11.2.P	•	258	174	198			1.2
34.5		SP34.5-5D.C32.09.2.P	•	261	177	201			1.2
		SP34.5-5D.C32.11.2.P	•	261	177	201			1.2
35		SP35-5D.C32.11.2.P	•	263	179	203		SP..110408	1.2
35.5		SP35.5-5D.C32.11.2.P	•	265	182	205			1.2
36		SP36-5D.C32.11.2.P	•	268	184	208			1.3
36.5		SP36.5-5D.C32.11.2.P	•	271	187	211			1.3
37		SP37-5D.C32.11.2.P	•	280	190	220			1.3
37.5		SP37.5-5D.C32.11.2.P	•	283	193	223			1.3

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
38	32	SP38-5D.C32.11.2.P	•	285	195	225	60	SP..110408	1.4
38.5		SP38.5-5D.C32.11.2.P	•	288	198	228			1.4
39		SP39-5D.C32.11.2.P	•	290	200	230			1.9
39.5		SP39.5-5D.C32.11.2.P	•	293	203	233			1.9
40	40	SP40-5D.C40.11.2.P	•	305	205	235	70		1.9

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
		
M2X5 T7	T7	SP15.5-5D.C20.05.2.P
M2.2X5 T7	T7	SP16-5D.C25.06.2.P - SP21.5-5D.C25.06.2.P
M2.5X6 T8	T8	SP22-5D.C25.07.2.P - SP28.5-5D.C32.07.2.P
M3.5X9 T15	T15	SP28-5D.C32.07.2.P - SP34.5-5D.C32.09.2.P
M4X10 T20	T20	SP34-5D.C32.11.2.P - SP40-5D.C40.11.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

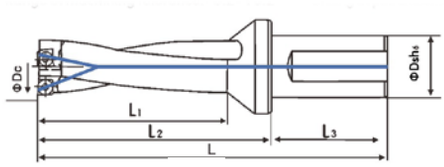
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SO: L=2D Премиум корпусные сверла с пластинами SOMT

Диаметр обработки 2D: Ø13.0 ~ 40.0 мм

ZETOOL

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 2D





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13	20*	SO13-2D.C20.05.2.P	•	88	29	44	44	SOMT050204	0.2
13.5		SO13.5-2D.C20.05.2.P	•	89	30	45			0.2
14		SO14-2D.C20.05.2.P	•	90	31	46			0.2
14.5		SO14.5-2D.C20.05.2.P	•	91	32	47			0.2
15		SO15-2D.C20.05.2.P	•	92	33	48			0.2
15.5		SO15.5-2D.C20.05.2.P	•	93	34	49			0,2
16		SO16-2D.C20.05.2.P	•	94	35	50			0.2
16.5		SO16.5-2D.C20.06.2.P	•	95	36	51		SOMT060204	0.2
17		SO17-2D.C20.06.2.P	•	96	37	52			0.2
17.5	25	SO17.5-2D.C25.06.2.P	•	109	38	53	56		0.2
18		SO18-2D.C25.06.2.P	•	110	39	54			0.3
18.5		SO18.5-2D.C25.06.2.P	•	111	40	55			0,3
19		SO19-2D.C25.06.2.P	•	112	41	56			0.3
19.5		SO19.5-2D.C25.07.2.P	•	113	42	57		SOMT070306	0.3
20		SO20-2D.C25.07.2.P	•	114	43	58			0.3
20.5		SO20.5-2D.C25.07.2.P	•	115	44	59			0.3
21		SO21-2D.C25.07.2.P	•	116	45	60			0.3
21.5		SO21.5-2D.C25.07.2.P	•	117	46	61			0.3
22		SO22-2D.C25.07.2.P	•	118	47	62			0.4
22.5		SO22.5-2D.C25.08.2.P	•	119	48	63		SOMT08T306	0.4
23		SO23-2D.C25.08.2.P	•	123	49	67			0.4
23.5		SO23.5-2D.C25.08.2.P	•	124	50	68			0.4
24		SO24-2D.C25.08.2.P	•	125	51	69			0.4
24.5		SO24.5-2D.C25.08.2.P	•	126	52	70			0.4
25	32	SO25-2D.C32.08.2.P	•	127	53	71	60		0.4
25.5		SO25.5-2D.C32.08.2.P	•	134	54	74			0.6
26		SO26-2D.C32.08.2.P	•	135	55	75			0.6
26.5		SO26.5-2D.C32.09.2.P	•	136	56	76		SOMT09T308	0.6
27		SO27-2D.C32.09.2.P	•	137	57	77			0.6
27.5		SO27.5-2D.C32.09.2.P	•	138	58	78			0.6
28		SO28-2D.C32.09.2.P	•	139	59	79			0.6
28.5		SO28.5-2D.C32.09.2.P	•	140	60	80			0.6
29		SO29-2D.C32.09.2.P	•	143	62	83			0.7
29.5		SO29.5-2D.C32.09.2.P	•	144	63	84			0.7
30		SO30-2D.C32.09.2.P	•	148	64	88			0.7
30.5		SO30.5-2D.C32.09.2.P	•	149	65	89			0.7
31		SO31-2D.C32.09.2.P	•	150	66	90			0.7
31.5		SO31.5-2D.C32.09.2.P	•	151	67	91			0.7
32		SO32-2D.C32.11.2.P	•	152	68	92		SOMT11T308	0.8
32.5		SO32.5-2D.C32.11.2.P	•	153	69	93			0.8
33		SO33-2D.C32.11.2.P	•	154	70	94			0.8
33.5		SO33.5-2D.C32.11.2.P	•	155	71	95			0.8
34		SO34-2D.C32.11.2.P	•	156	72	96			0.8
34.5		SO34.5-2D.C32.11.2.P	•	157	73	97			0.8
35		SO35-2D.C32.11.2.P	•	158	74	98			0.8
35.5		SO35.5-2D.C32.11.2.P	•	159	75	99			0.8

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
36	32	SO36-2D.C32.11.2.P	•	160	76	100	60	SOMT11T308	0.9
36.5		SO36.5-2D.C32.11.2.P	o	161	77	101			0.9
37		SO37-2D.C32.13.2.P	o	169	79	109		SOMT130408	0.9
37.5		SO37.5-2D.C32.13.2.P	o	170	80	110			0.9
38		SO38-2D.C32.13.2.P	o	171	81	111			0.9
38.5		SO38.5-2D.C32.13.2.P	o	172	82	112			0.9
39		SO39-2D.C32.13.2.P	o	173	83	113			1.0
39.5		SO39.5-2D.C32.13.2.P	o	174	84	114			1.1
40	40	SO40-2D.C40.13.2.P	o	185	85	115	70		1.1

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
		
M2*5	T6	SO13-2D.C20.05.2.P - SO16-2D.C20.05.2.P
M2.2*5	T7	SO16.5-2D.C20.06.2.P - SO19-2D.C25.06.2.P
M2.2*5	T7	SO19.5-2D.C25.07.2.P - SO22-2D.C25.07.2.P
M2.5*6	T7	SO22.5-2D.C25.08.2.P - SO26-2D.C32.08.2.P
M3.5*8.5	T7	SO26.5-2D.C32.09.2.P - SO31.5-2D.C32.09.2.P
M3.5*8.5	T8	SO32-2D.C32.11.2.P - SO36.5-2D.C32.11.2.P
M4*10	T15	SO37-2D.C32.13.2.P - SO40-2D.C40.13.2.P

• – в наличии

o – позиция под заказ

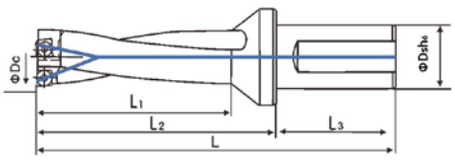
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SO: L=3D Премиум корпусные сверла с пластинами SOMT

Диаметр обработки 3D: Ø13.0 ~ 40.0 мм

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 3D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика
и повышена точность посадочных
гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13		SO13-3D.C20.05.2.P	•	101	42	57			0.2
13.5		SO13.5-3D.C20.05.2.P	•	103	44	59			0.2
14		SO14-3D.C20.05.2.P	•	104	45	60			0.2
14.5		SO14.5-3D.C20.05.2.P	•	106	47	62		SOMT050204	0.2
15	20*	SO15-3D.C20.05.2.P	•	107	48	63	44		0.2
15.5		SO15.5-3D.C20.05.2.P	•	109	50	65			0.2
16		SO16-3D.C20.05.2.P	•	110	51	66			0.2
16.5		SO16.5-3D.C20.06.2.P	•	112	53	68			0.2
17		SO17-3D.C20.06.2.P	•	113	54	69			0.2
17.5		SO17.5-3D.C25.06.2.P	•	127	56	71		SOMT060204	0.2
18		SO18-3D.C25.06.2.P	•	128	57	72			0.3
18.5		SO18.5-3D.C25.06.2.P	•	130	59	74			0.3
19		SO19-3D.C25.06.2.P	•	131	60	75			0.3
19.5		SO19.5-3D.C25.07.2.P	•	133	62	77			0.3
20		SO20-3D.C25.07.2.P	•	134	63	78			0.3
20.5		SO20.5-3D.C25.07.2.P	•	136	65	80		SOMT070306	0.3
21	25	SO21-3D.C25.07.2.P	•	137	66	81			0.3
21.5		SO21.5-3D.C25.07.2.P	•	139	68	83	56		0.3
22		SO22-3D.C25.07.2.P	•	140	69	84			0.4
22.5		SO22.5-3D.C25.08.2.P	•	142	71	86			0.4
23		SO23-3D.C25.08.2.P	•	146	72	90			0.4
23.5		SO23.5-3D.C25.08.2.P	•	148	74	92			0.4
24		SO24-3D.C25.08.2.P	•	149	75	93		SOMT08T306	0.4
24.5		SO24.5-3D.C25.08.2.P	•	151	77	95			0.4
25		SO25-3D.C32.08.2.P	•	152	78	96			0.4
25.5		SO25.5-3D.C32.08.2.P	•	160	80	100			0.6
26		SO26-3D.C32.08.2.P	•	161	81	101			0.6
26.5		SO26.5-3D.C32.09.2.P	•	163	83	103			0.6
27		SO27-3D.C32.09.2.P	•	164	84	104			0.6
27.5		SO27.5-3D.C32.09.2.P	•	166	86	106			0.6
28		SO28-3D.C32.09.2.P	•	167	87	107			0.6
28.5		SO28.5-3D.C32.09.2.P	•	169	89	109			0.6
29		SO29-3D.C32.09.2.P	•	172	91	112		SOMT09T308	0.7
29.5		SO29.5-3D.C32.09.2.P	•	174	93	114			0.7
30	32	SO30-3D.C32.09.2.P	•	178	94	118			0.7
30.5		SO30.5-3D.C32.09.2.P	•	180	96	120	60		0.7
31		SO31-3D.C32.09.2.P	•	181	97	121			0.7
31.5		SO31.5-3D.C32.09.2.P	•	183	99	123			0.7
32		SO32-3D.C32.11.2.P	•	184	100	124			0.8
32.5		SO32.5-3D.C32.11.2.P	•	186	102	126			0.8
33		SO33-3D.C32.11.2.P	•	187	103	127			0.8
33.5		SO33.5-3D.C32.11.2.P	•	189	105	129		SOMT11T308	0.8
34		SO34-3D.C32.11.2.P	•	190	106	130			0.8
34.5		SO34.5-3D.C32.11.2.P	•	192	108	132			0.8
35		SO35-3D.C32.11.2.P	•	193	109	133			0.8
35.5		SO35.5-3D.C32.11.2.P	•	195	111	135			0.8

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
36		SO36-3D.C32.11.2.P	•	196	112	136		SOMT11T308	0.9
36.5		SO36.5-3D.C32.11.2.P	o	198	114	138			0.9
37		SO37-3D.C32.13.2.P	o	206	116	146			0.9
37.5	32	SO37.5-3D.C32.13.2.P	o	208	118	148	60		0.9
38		SO38-3D.C32.13.2.P	o	209	119	149			0.9
38.5		SO38.5-3D.C32.13.2.P	o	211	121	151		SOMT130408	0.9
39		SO39-3D.C32.13.2.P	o	212	122	152			1.0
39.5		SO39.5-3D.C32.13.2.P	o	214	124	154			1.1
40	40	SO40-3D.C32.13.2.P	o	225	125	155	70		1.1

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
M2*5	T6	SO13-3D.C20.05.2.P - SO16-3D.C20.05.2.P
M2.2*5	T7	SO16.5-3D.C20.06.2.P - SO19-3D.C25.06.2.P
M2.2*5	T7	SO19.5-3D.C25.07.2.P - SO22-3D.C25.07.2.P
M2.5*6	T7	SO22.5-3D.C25.08.2.P - SO26-3D.C32.08.2.P
M3.5*8.5	T7	SO26.5-3D.C32.09.2.P - SO31.5-3D.C32.09.2.P
M3.5*8.5	T8	SO32-3D.C32.11.2.P - SO36.5-3D.C32.11.2.P
M4*10	T15	SO37-3D.C32.13.2.P - SO40-3D.C32.13.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

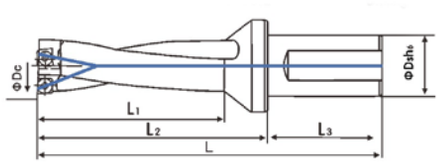
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

S0: L=4D Премиум корпусные сверла с пластинами SOMT

Диаметр обработки 4D: Ø13.0 ~ 40.0 мм

Точность обработки: -0.2~+0.2 Глубина сверления: 4D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика
и повышена точность посадочных
гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13	20*	S013-4D.C20.05.2.P	•	114	55	70	44	SOMT050204	0.2
13.5		S013.5-4D.C20.05.2.P	•	116	57	72			0.2
14		S014-4D.C20.05.2.P	•	118	59	74			0.2
14.5		S014.5-4D.C20.05.2.P	•	120	61	76			0.2
15		S015-4D.C20.05.2.P	•	122	63	78			0.2
15.5		S015.5-4D.C20.05.2.P	•	124	65	80			0,2
16		S016-4D.C20.05.2.P	•	126	67	82			0.2
16.5		S016.5-4D.C20.06.2.P	•	128	69	84		SOMT060204	0.2
17		S017-4D.C20.06.2.P	•	130	71	86			0.2
17.5	25	S017.5-4D.C25.06.2.P	•	144	73	88	56		0.2
18		S018-4D.C25.06.2.P	•	146	75	90			0.3
18.5		S018.5-4D.C25.06.2.P	•	148	77	92			0,3
19		S019-4D.C25.06.2.P	•	150	79	94			0.3
19.5		S019.5-4D.C25.07.2.P	•	152	81	96		SOMT070306	0.3
20		S020-4D.C25.07.2.P	•	154	83	98			0.3
20.5		S020.5-4D.C25.07.2.P	•	156	85	100			0.3
21		S021-4D.C25.07.2.P	•	158	87	102			0.3
21.5		S021.5-4D.C25.07.2.P	•	160	89	104			0.3
22		S022-4D.C25.07.2.P	•	162	91	106			0.4
22.5		S022.5-4D.C25.08.2.P	•	164	93	108		SOMT08T306	0.4
23		S023-4D.C25.08.2.P	•	169	95	113			0.4
23.5		S023.5-4D.C25.08.2.P	•	171	97	115			0.4
24		S024-4D.C25.08.2.P	•	173	99	117			0.4
24.5		S024.5-4D.C25.08.2.P	•	175	101	119			0.4
25	32	S025-4D.C32.08.2.P	•	177	103	121	60		0.4
25.5		S025.5-4D.C32.08.2.P	•	185	105	125			0.6
26		S026-4D.C32.08.2.P	•	187	107	127			0.6
26.5		S026.5-4D.C32.09.2.P	•	189	109	129		SOMT09T308	0.6
27		S027-4D.C32.09.2.P	•	191	111	131			0.6
27.5		S027.5-4D.C32.09.2.P	•	193	113	133			0.6
28		S028-4D.C32.09.2.P	•	195	115	135			0.6
28.5		S028.5-4D.C32.09.2.P	•	197	117	137			0.6
29		S029-4D.C32.09.2.P	•	201	120	141			0.7
29.5		S029.5-4D.C32.09.2.P	•	203	122	143			0.7
30		S030-4D.C32.09.2.P	•	208	124	148			0.7
30.5		S030.5-4D.C32.09.2.P	•	210	126	150			0.7
31		S031-4D.C32.09.2.P	•	212	128	152			0.7
31.5		S031.5-4D.C32.09.2.P	•	214	130	154			0.7
32		S032-4D.C32.11.2.P	•	216	132	156		SOMT11T308	0.8
32.5		S032.5-4D.C32.11.2.P	•	218	134	158			0.8
33		S033-4D.C32.11.2.P	•	220	136	160			0.8
33.5		S033.5-4D.C32.11.2.P	•	222	138	162			0.8
34		S034-4D.C32.11.2.P	•	224	140	164			0.8
34.5		S034.5-4D.C32.11.2.P	•	226	142	166			0.8
35		S035-4D.C32.11.2.P	•	228	144	168			0.8
35.5		S035.5-4D.C32.11.2.P	•	230	146	170			0.8

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
36	32	S036-4D.C32.11.2.P	•	232	148	172	60	SOMT11T308	0.9
36.5		S036.5-4D.C32.11.2.P	o	234	150	174			0.9
37		S037-4D.C32.13.2.P	o	243	153	183		SOMT130408	0.9
37.5		S037.5-4D.C32.13.2.P	o	245	155	185			0.9
38		S038-4D.C32.13.2.P	o	247	157	187			0.9
38.5		S038.5-4D.C32.13.2.P	o	249	159	189			0.9
39		S039-4D.C32.13.2.P	o	251	161	191			1.0
39.5		S039.5-4D.C32.13.2.P	o	253	163	193			1.1
40	40	S040-4D.C40.13.2.P	o	265	165	195	70		1.1

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
M2*5	T6	S013-4D.C20.05.2.P - S016-4D.C20.05.2.P
M2.2*5	T7	S016.5-4D.C20.06.2.P - S019-4D.C25.06.2.P
M2.2*5	T7	S019.5-4D.C25.07.2.P - S022-4D.C25.07.2.P
M2.5*6	T7	S022.5-4D.C25.08.2.P - S026-4D.C32.08.2.P
M3.5*8.5	T7	S026.5-4D.C32.09.2.P - S031.5-4D.C32.09.2.P
M3.5*8.5	T8	S032-4D.C32.11.2.P - S036.5-4D.C32.11.2.P
M4*10	T15	S037-4D.C32.13.2.P - S040-4D.C40.13.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

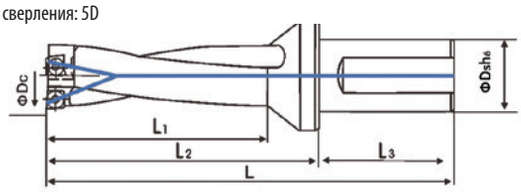
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SO: L=5D Премиум корпусные сверла с пластинами SOMT

Диаметр обработки 5D: Ø16.0 ~ 40.0 мм

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 5D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика и повышена точность посадочных гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
16	20*	SO16-5D.C20.05.2.P	•	142	83	98	44	SOMT050204	0.4
16.5		SO16.5-5D.C20.06.2.P	•	145	86	101		SOMT060204	0.4
17		SO16-5D.C20.06.2.P	•	147	88	103			0.4
17.5	25	SO17.5-5D.C25.06.2.P	•	162	91	106	56		0.4
18		SO18-5D.C25.06.2.P	•	164	93	108			0.5
18.5		SO18.5-5D.C25.06.2.P	•	167	96	111			0.5
19		SO19-5D.C25.06.2.P	•	169	98	113			0.5
19,5		SO19.5-5D.C25.07.2.P	•	172	101	116		SOMT070306	0.5
20		SO20-5D.C25.07.2.P	•	174	103	118			0.5
20,5		SO20.5-5D.C25.07.2.P	•	177	106	121			0.5
21		SO21-5D.C25.07.2.P	•	179	108	123			0.5
21.5		SO21.5-5D.C25.07.2.P	•	182	111	126			0.5
22		SO22-5D.C25.07.2.P	•	184	113	128			0.5
22.5		SO22.5-5D.C25.08.2.P	•	187	116	131		SOMT08T306	0.5
23		SO23-5D.C25.08.2.P	•	192	118	136			0.6
23.5		SO23.5-5D.C25.08.2.P	•	195	121	139			0.6
24		SO24-5D.C25.08.2.P	•	197	123	141			0.6
24.5		SO24.5-5D.C25.08.2.P	•	200	126	144			0.8
25	32	SO25-5D.C32.08.2.P	•	202	128	146	60		0.8
25.5		SO25.5-5D.C32.08.2.P	•	213	131	153			0.8
26		SO26-5D.C32.08.2.P	•	216	133	156			0.8
26.5		SO26.5-5D.C32.09.2.P	•	217	136	157		SOMT09T308	0.8
27		SO27-5D.C32.09.2.P	•	218	138	158			0.8
27.5		SO27.5-5D.C32.09.2.P	•	221	141	161			0.8
28		SO28-5D.C32.09.2.P	•	223	143	163			0.9
28.5		SO28.5-5D.C32.09.2.P	•	226	146	166			0.9
29		SO29-5D.C32.09.2.P	•	230	149	170			0.9
29.5		SO29.5-5D.C32.09.2.P	•	233	151	173			0.9
30		SO30-5D.C32.09.2.P	•	238	154	178			1.0
30.5		SO30.5-5D.C32.09.2.P	•	241	157	181			1.0
31		SO31-5D.C32.09.2.P	•	243	159	183			1.0
31.5		SO31.5-5D.C32.09.2.P	•	245	162	185			1.0
32		SO32-5D.C32.11.2.P	•	248	164	188		SOMT11T308	1.1
32.5		SO32.5-5D.C32.11.2.P	•	251	167	191			1.1
33		SO33-5D.C32.11.2.P	•	253	169	193			1.1
33.5		SO33.5-5D.C32.11.2.P	•	255	172	195			1.1
34		SO34-5D.C32.11.2.P	•	258	174	198			1.2
34.5		SO34.5-5D.C32.11.2.P	•	261	177	201			1.2
35		SO35-5D.C32.11.2.P	•	263	179	203			1.2
35.5		SO35.5-5D.C32.11.2.P	•	265	182	205			1.2
36		SO36-5D.C32.11.2.P	o	268	184	208			1.3
36.5		SO36.5-5D.C32.11.2.P	o	271	187	211			1.3
37		SO37-5D.C32.13.2.P	o	280	190	220		SOMT130408	1.3
37.5		SO37.5-5D.C32.13.2.P	o	283	193	223			1.3
38		SO38-5D.C32.13.2.P	o	285	195	225			1.4
38.5		SO38.5-5D.C32.13.2.P	o	288	198	228			1.4

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
39	32	SO39-5D.C32.13.2.P	o	290	200	230	60	SOMT130408	1.9
39.5		SO39.5-5D.C32.13.2.P	o	293	203	233			1.9
40	40	SO40-5D.C40.13.2.P	o	305	205	235	70		1.9

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
M2*5	T6	SO16-5D.C20.05.2.P
M2.2*5	T7	SO16.5-5D.C20.06.2.P - SO19-5D.C25.06.2.P
M2.2*5	T7	SO19.5-5D.C25.07.2.P - SO22-5D.C25.07.2.P
M2.5*6	T7	SO22.5-5D.C25.08.2.P - SO26-5D.C32.08.2.P
M3.5*8.5	T7	SO26.5-5D.C32.09.2.P - SO31.5-5D.C32.09.2.P
M3.5*8.5	T8	SO32-5D.C32.11.2.P - SO36.5-5D.C32.11.2.P
M4*10	T15	SO37-5D.C32.13.2.P - SO40-5D.C40.13.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

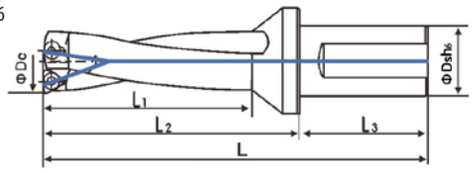
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

WC: L=2D Премиум корпусные сверла с пластинами WC

Диаметр обработки 2D: Ø13.0 ~ 40.0 мм

ZETOOL

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 2D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика
и повышена точность
посадочных гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13	20*	WC13-2D.C20.02.2.P	•	88	29	44	44	WC..020104	0.2
13.5		WC13.5-2D.C20.02.2.P	•	89	30	45			0.2
14		WC14-2D.C20.02.2.P	•	90	31	46		WC..020104 WC..030208	0.2
14.5		WC14-2D.C20.03.2.P	•	91	32	47			0.2
15		WC14.5-2D.C20.02.2.P	•	92	33	48		WC. .030208	0.2
15.5		WC14.5-2D.C20.03.2.P	•	93	34	49			0.2
16		WC15-2D.C20.03.2.P	•	94	35	50			0.2
16.5		WC15.5-2D.C20.03.2.P	•	95	36	51			0.2
17		WC16-2D.C20.03.2.P	•	96	37	52			0.2
17.5		WC16.5-2D.C20.03.2.P	•	109	38	53	56		0.2
18		WC17-2D.C20.03.2.P	•	110	39	54			0.3
18.5	25	WC17.5-2D.C25.03.2.P	•	111	40	55			0.3
19		WC18-2D.C25.03.2.P	•	112	41	56			0.3
19.5		WC18.5-2D.C25.03.2.P	•	113	42	57			0.3
20		WC19-2D.C25.03.2.P	•	114	43	58			0.3
20.5		WC19.5-2D.C25.03.2.P	•	115	44	59			0.3
21		WC20-2D.C25.03.2.P	•	116	45	60		WC. .040208	0.3
21.5		WC20.5-2D.C25.03.2.P	•	117	46	61			0.3
22		WC21-2D.C25.04.2.P	•	118	47	62			0.4
22.5		WC21.5-2D.C25.04.2.P	•	119	48	63			0.4
23		WC22-2D.C25.04.2.P	•	123	49	67			0.4
23.5		WC22.5-2D.C25.04.2.P	•	124	50	68			0.4
24		WC23-2D.C25.04.2.P	•	125	51	69			0.4
24.5		WC23.5-2D.C25.04.2.P	•	126	52	70			0,4
25		WC24-2D.C25.04.2.P	•	127	53	71		WC. .050308	0.4
25.5		WC24.5-2D.C25.04.2.P	•	134	54	74	60		0.6
26	32	WC25-2D.C32.05.2.P	•	135	55	75			0.6
26.5		WC25.5-2D.C32.05.2.P	•	136	56	76			0.6
27		WC26-2D.C32.05.2.P	•	137	57	77			0.6
27.5		WC26.5-2D.C32.05.2.P	•	138	58	78			0,6
28		WC27-2D.C32.05.2.P	•	139	59	79			0.6
28.5		WC27.5-2D.C32.05.2.P	•	140	60	80			0.6
29		WC28-2D.C32.05.2.P	•	143	62	83			0.7
29.5		WC28.5-2D.C32.05.2.P	•	144	63	84			0.7
30		WC29-2D.C32.05.2.P	•	148	64	88			0.7
30.5		WC29.5-2D.C32.05.2.P	•	149	65	89			0.7
31		WC30-2D.C32.05.2.P	•	150	66	90		WC..06T308	0.7
31.5		WC30.5-2D.C32.05.2.P	•	151	67	91			0.7
32		WC31-2D.C32.06.2.P	•	152	68	92			0.8
32.5		WC31.5-2D.C32.06.2.P	•	153	69	93			0.8
33		WC32-2D.C32.06.2.P	•	154	70	94			0.8
33.5		WC32.5-2D.C32.06.2.P	•	155	71	95			0.8
34		WC33-2D.C32.06.2.P	•	156	72	96			0.8
34.5		WC33.5-2D.C32.06.2.P	•	157	73	97			0.8
35		WC34-2D.C32.06.2.P	•	158	74	98			0.8
35.5		WC34.5-2D.C32.06.2.P	•	159	75	99			0.8
36		WC35-2D.C32.06.2.P	•	160	76	100			0.9
36.5		WC35.5-2D.C32.06.2.P	•	161	77	101			0.9

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
36	32	WC36-2D.C32.06.2.P	•	206	116	146	60	WC..06T308	1.1
36.5		WC36.5-2D.C32.06.2.P	•	208	118	148			1.1
37		WC37-3D.C32.06.2.P	•	209	119	149			1.1
37.5		WC37.5-3D.C32.06.2.P	•	211	121	151			1.1
38		WC38-3D.C32.06.2.P	•	212	122	152			1.2
38.5		WC38.5-3D.C32.06.2.P	•	214	124	154			1.3
39		WC39-3D.C32.06.2.P	o	225	125	155			1.6
39.5		WC39.5-3D.C32.06.2.P	o	253	163	193			1.1
40	40	WC40-3D.C40.06.2.P	o	265	165	195	70		1.1

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
M1.8*5	T6	WC13-2D.C20.02.2.P - WC14.5-2D.C20.02.2.P
M2.5*5.5	T8	WC14-2D.C20.03.2.P - WC14.5-2D.C20.03.2.P
M2.5*6	T8	WC15-2D.C20.03.2.P - WC20.5-2D.C25.03.2.P
M2.5*6	T8	WC21-2D.C25.04.2.P - WC24.5-2D.C25.04.2.P
M3*7	T8	WC25-2D.C32.05.2.P - WC30.5-2D.C32.05.2.P
M3.5*8.5	T15	WC31-2D.C32.06.2.P - WC40-3D.C40.06.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

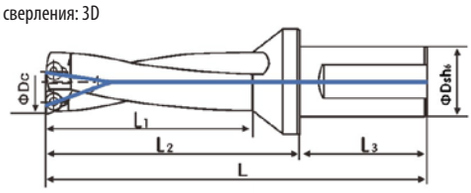
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

WC: L=3D Премиум корпусные сверла с пластинами WC

Диаметр обработки 5D: Ø13.0 ~40.0 мм

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 3D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика и повышена точность посадочных гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13	20*	WC13-3D.C20.02.2.P	•	101	42	57	44	WC..020104	0.2
13.5		WC13.5-3D.C20.02.2.P	•	103	44	59			0.2
14		WC14-3D.C20.02.2.P	•	104	45	60		WC..020104 WC. .030208	0.2
14.5		WC14-3D.C20.03.2.P	•	106	47	62			0.2
15		WC14.5-3D.C20.02.2.P	•	107	48	63		WC. .030208	0.2
15.5		WC14.5-3D.C20.03.2.P	•	109	50	65			0.2
16		WC15-3D.C20.03.2.P	•	110	51	66			0.2
16.5		WC15.5-3D.C20.03.2.P	•	112	53	68			0.2
17		WC16-3D.C20.03.2.P	•	113	54	69			0.2
17.5		WC16.5-3D.C20.03.2.P	•	127	56	71	56		0.3
18		WC17-3D.C20.03.2.P	•	128	57	72			0.3
18.5	25	WC17.5-3D.C25.03.2.P	•	130	59	74			0.3
19		WC18-3D.C25.03.2.P	•	131	60	75			0.3
19.5		WC18.5-3D.C25.03.2.P	•	133	62	77			0.3
20		WC19-3D.C25.03.2.P	•	134	63	78			0.4
20.5		WC19.5-3D.C25.03.2.P	•	136	65	80			0.4
21		WC20-3D.C25.03.2.P	•	137	66	81		WC..040208	0.4
21.5		WC20.5-3D.C25.03.2.P	•	139	68	83			0.4
22		WC21-3D.C25.04.2.P	•	140	69	84			0.4
22.5		WC21.5-3D.C25.04.2.P	•	142	71	86			0.4
23		WC22-3D.C25.04.2.P	•	146	72	90			0.4
23.5		WC22.5-3D.C25.04.2.P	•	148	74	92			0.4
24		WC23-3D.C25.04.2.P	•	149	75	93			0.4
24.5		WC23.5-3D.C25.04.2.P	•	151	77	95			0.4
25		WC24-3D.C25.04.2.P	•	152	78	96		WC. .050308	0.4
25.5		WC24.5-3D.C25.04.2.P	•	160	80	100	60		0.6
26	32	WC25-3D.C32.05.2.P	•	161	81	101			0.6
26.5		WC25.5-3D.C32.05.2.P	•	163	83	103			0.7
27		WC26-3D.C32.05.2.P	•	164	84	104			0.7
27.5		WC26.5-3D.C32.05.2.P	•	166	86	106			0.7
28		WC27-3D.C32.05.2.P	•	167	87	107			0.7
28.5		WC27.5-3D.C32.05.2.P	•	169	89	109			0.7
29		WC28-3D.C32.05.2.P	•	172	91	112			0.7
29.5		WC28.5-3D.C32.05.2.P	•	174	93	114			0.7
30		WC29-3D.C32.05.2.P	•	178	94	118			0.7
30.5		WC29.5-3D.C32.05.2.P	•	180	96	120			0.8
31		WC30-3D.C32.05.2.P	•	181	97	121		WC..06T308	0.8
31.5		WC30.5-3D.C32.05.2.P	•	183	99	123			0.9
32		WC31-3D.C32.06.2.P	•	184	100	124			0.9
32.5		WC31.5-3D.C32.06.2.P	•	186	102	126			0.9
33		WC32-3D.C32.06.2.P	•	187	103	127			0.9
33.5		WC32.5-3D.C32.06.2.P	•	189	105	129			0.9
34		WC33-3D.C32.06.2.P	•	190	106	130			0.9
34.5		WC33.5-3D.C32.06.2.P	•	192	108	132			1.0
35		WC34-3D.C32.06.2.P	•	193	109	133			1.0
35.5		WC34.5-3D.C32.06.2.P	•	195	111	135			1.0
36		WC35-3D.C32.06.2.P	•	196	112	136			1.0
36.5		WC35.5-3D.C32.06.2.P	•	198	114	138			1.1

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
37	32	WC37-3D.C32.06.2.P	•	206	116	146	60	WC..06T308	1.1
37.5		WC37.5-3D.C32.06.2.P	•	208	118	148			1.1
38		WC38-3D.C32.06.2.P	•	209	119	149			1.1
38.5		WC38.5-3D.C32.06.2.P	•	211	121	151			1.1
39		WC39-3D.C32.06.2.P	•	212	122	152			1.2
39.5		WC39.5-3D.C32.06.2.P	•	214	124	154			1.3
40	40	WC40-3D.C40.06.2.P	o	225	125	155	70		1.6

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
M1.8*5	T6	WC13-3D.C20.02.2.P - WC14.5-3D.C20.02.2.P
M2.5*5.5	T8	WC14-3D.C20.03.2.P - WC14.5-3D.C20.03.2.P
M2.5*6	T8	WC15-3D.C20.03.2.P - WC20.5-3D.C25.03.2.P
M2.5*6	T8	WC21-3D.C25.04.2.P - WC24-3D.C25.04.2.P
M3*7	T8	WC25-3D.C32.05.2.P - WC30.5-3D.C32.05.2.P
M3.5*8.5	T15	WC31-3D.C32.06.2.P - WC40-3D.C40.06.2.P
M4*10	T15	S037.5-5D.C32.13.2.P - S040-5D.C40.13.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

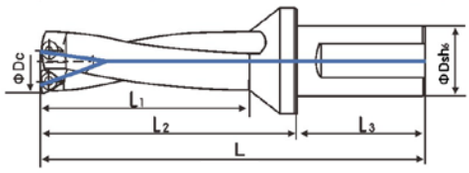
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

WC: L=4D Премиум корпусные сверла с пластинами WC

Диаметр обработки 4D: Ø13.0 ~ 40.0 мм

ZETOOL

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 4D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика
и повышена точность
посадочных гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
13		WC13-4D.C20.02.2.P	•	114	55	70		WC..020104	0.2
13.5		WC13.5-4D.C20.02.2.P	•	116	57	72			0.2
14		WC14-4D.C20.02.2.P	•	118	59	74		WC..020104 WC..030208	0.2
14.5		WC14-4D.C20.03.2.P	•	120	61	76			0.2
15		WC14.5-4D.C20.02.2.P	•	122	63	78	44	WC. .030208	0.2
15.5	20*	WC14.5-4D.C20.03.2.P	•	124	65	80			0.2
16		WC15-4D.C20.03.2.P	•	126	67	82			0.3
16.5		WC15.5-4D.C20.03.2.P	•	128	69	84			0.3
17		WC16-4D.C20.03.2.P	•	130	71	86			0.3
17.5		WC16.5-4D.C20.03.2.P	•	144	73	88			0.3
18		WC17-4D.C20.03.2.P	•	146	75	90			0.4
18.5		WC17.5-4D.C25.03.2.P	•	148	77	92			0.4
19		WC18-4D.C25.03.2.P	•	150	79	94			0.4
19.5		WC18.5-4D.C25.03.2.P	•	152	81	96			0.4
20		WC19-4D.C25.03.2.P	•	154	83	98			0.4
20.5		WC19.5-4D.C25.03.2.P	•	156	85	100			0.4
21		WC20-4D.C25.03.2.P	•	158	87	102	56	WC. .040208	0.4
21.5		WC20.5-4D.C25.03.2.P	•	160	89	104			0.4
22	25	WC21-4D.C25.04.2.P	•	162	91	106			0.4
22.5		WC21.5-4D.C25.04.2.P	•	164	93	108			0.4
23		WC22-4D.C25.04.2.P	•	169	95	113			0.5
23.5		WC22.5-4D.C25.04.2.P	•	171	97	115			0.5
24		WC23-4D.C25.04.2.P	•	173	99	117			0.5
24.5		WC23.5-4D.C25.04.2.P	•	175	101	119			0.7
25		WC24-4D.C25.04.2.P	•	177	103	121		WC. .050308	0.7
25.5		WC24.5-4D.C25.04.2.P	•	185	105	125	60		0.7
26		WC25-4D.C32.05.2.P	•	187	107	127			0.7
26.5		WC25.5-4D.C32.05.2.P	•	189	109	129			0,7
27		WC26-4D.C32.05.2.P	•	191	111	131			0.7
27.5	32	WC26.5-4D.C32.05.2.P	•	193	113	133			0.7
28		WC27-4D.C32.05.2.P	•	195	115	135			0.8
28.5		WC27.5-4D.C32.05.2.P	•	197	117	137			0.8
29		WC28-4D.C32.05.2.P	•	201	120	141			0.8
29.5		WC28.5-4D.C32.05.2.P	•	203	122	143			0.8
30		WC29-4D.C32.05.2.P	•	208	124	148			0.9
30.5		WC29.5-4D.C32.05.2.P	•	210	126	150			0.9
31		WC30-4D.C32.05.2.P	•	212	128	152		WC..06T308	0.9
31.5		WC30.5-4D.C32.05.2.P	•	214	130	154			0.9
32		WC31-4D.C32.06.2.P	•	216	132	156			1.0
32.5		WC31.5-4D.C32.06.2.P	•	218	134	158			1.0
33		WC32-4D.C32.06.2.P	•	220	136	160			1.0
33.5		WC32.5-4D.C32.06.2.P	•	222	138	162			1.0
34		WC33-4D.C32.06.2.P	•	224	140	164			1.1
34.5		WC33.5-4D.C32.06.2.P	•	226	142	166			1.1
35		WC34-4D.C32.06.2.P	•	228	144	168			1,1
35.5		WC34.5-4D.C32.06.2.P	•	230	146	170			1.1
36		WC35-4D.C32.06.2.P	•	232	148	172			1.2
36.5		WC35.5-4D.C32.06.2.P	•	236	150	174			1.2

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
36	32	WC37-4D.C32.06.2.P	•	243	153	183	60	WC..06T308	1.2
36.5		WC37.5-4D.C32.06.2.P	•	245	155	185			1.2
37		WC38-4D.C32.06.2.P	•	247	157	187			1.3
37.5		WC38.5-4D.C32.06.2.P	•	249	159	189			1.3
38		WC39-4D.C32.06.2.P	•	251	161	191			1.8
38.5		WC39.5-4D.C32.06.2.P	•	253	163	193			1.8
39		WC40-4D.C40.06.2.P	o	265	165	195			1.8
39.5		SO39.5-4D.C32.13.2.P	o	253	163	193			1.1
40	40	SO40-4D.C40.13.2.P	o	265	165	195	70		1.1

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
M1.8*5	T6	WC13-4D.C20.02.2.P - WC14.5-4D.C20.02.2.P
M2.5*5.5	T8	WC14-4D.C20.03.2.P - WC14.5-4D.C20.03.2.P
M2.5*6	T8	WC15-4D.C20.03.2.P - WC20.5-4D.C25.03.2.P
M2.5*6	T8	WC21-4D.C25.04.2.P - WC24.5-4D.C25.04.2.P
M3*7	T8	WC25-4D.C32.05.2.P - WC30.5-4D.C32.05.2.P
M3.5*8.5	T15	WC31-4D.C32.06.2.P - WC40-4D.C40.06.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

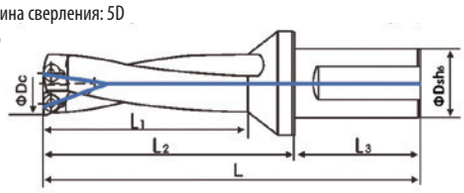
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

WC: L=5D Премиум корпусные сверла с пластинами WC

Диаметр обработки 5D: Ø16.0 ~ 40.0 мм

Точность обработки:-0.2~+0.2 Глубина сверления: 5D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика
и повышена точность
посадочных гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
16		WC16-5D.C20.03.2.P	•	142	83	98			0.4
16.5	20*	WC16.5-5D.C20.03.2.P	•	145	86	101	44		0.4
17		WC17-5D.C20.03.2.P	•	147	88	103			0.4
17.5		WC17.5-5D.C25.03.2.P	•	162	91	106			0.4
18		WC18-5D.C25.03.2.P	•	164	93	108			0.5
18.5		WC18.5-5D.C25.03.2.P	•	167	96	111			0.5
19		WC19-5D.C25.03.2.P	•	169	98	113			0.5
19,5		WC19.5-5D.C25.03.2.P	•	172	101	116			0.5
20		WC20-5D.C25.03.2.P	•	174	103	118			0.5
20,5		WC20.5-5D.C25.03.2.P	•	177	106	121		WC. .030208	0.5
21	25	WC21-5D.C25.04.2.P	•	179	108	123			0.5
21.5		WC21.5-5D.C25.04.2.P	•	182	111	126	56		0.5
22		WC22-5D.C25.04.2.P	•	184	113	128			0.5
22.5		WC22.5-5D.C25.04.2.P	•	187	116	131			0.5
23		WC23-5D.C25.04.2.P	•	192	118	136		WC. .040208	0.6
23.5		WC23.5-5D.C25.04.2.P	•	195	121	139			0.6
24		WC24-5D.C25.04.2.P	•	197	123	141			0.6
24.5		WC24.5-5D.C25.04.2.P	•	200	126	144			0.8
25		WC25-5D.C32.05.2.P	•	202	128	146			0.8
25.5		WC25.5-5D.C32.05.2.P	•	213	131	153			0.8
26		WC26-5D.C32.05.2.P	•	216	133	156			0.8
26.5		WC26.5-5D.C32.05.2.P	•	217	136	157			0.8
27		WC27-5D.C32.05.2.P	•	218	138	158			0.8
27.5		WC27.5-5D.C32.05.2.P	•	221	141	161		WC..050308	0.8
28		WC28-5D.C32.05.2.P	•	223	143	163			0.9
28.5		WC28.5-5D.C32.05.2.P	•	226	146	166			0.9
29		WC29-5D.C32.05.2.P	•	230	149	170			0.9
29.5		WC29.5-5D.C32.05.2.P	•	233	151	173			0.9
30		WC30-5D.C32.05.2.P	•	238	154	178			1.0
30.5	32	WC30.5-5D.C32.05.2.P	•	241	157	181			1.0
31		WC31-5D.C32.06.2.P	•	243	159	183	60		1.0
31.5		WC31.5-5D.C32.06.2.P	•	245	162	185			1.0
32		WC32-5D.C32.06.2.P	•	248	164	188			1.1
32.5		WC32.5-5D.C32.06.2.P	•	251	167	191			1.1
33		WC33-5D.C32.06.2.P	•	253	169	193			1.1
33.5		WC33.5-5D.C32.06.2.P	•	255	172	195			1.1
34		WC34-5D.C32.06.2.P	•	258	174	198		WC..06T308	1.2
34.5		WC34.5-5D.C32.06.2.P	•	261	177	201			1.2
35		WC35-5D.C32.06.2.P	•	263	179	203			1.2
35.5		WC35.5-5D.C32.06.2.P	•	265	182	205			1.2
36		WC36-5D.C32.06.2.P	•	268	184	208			1.3
36.5		WC36.5-5D.C32.06.2.P	•	271	187	211			1.3

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
37		WC37-5D.C32.06.2.P	•	206	116	146			1.1
37.5		WC37.5-5D.C32.06.2.P	•	208	118	148			1.1
38	32	WC38-5D.C32.06.2.P	•	209	119	149	60		1.1
38.5		WC38.5-5D.C32.06.2.P	•	211	121	151		WC..06T308	1.1
39		WC39-5D.C32.06.2.P	•	212	122	152			1.2
39.5		WC39.5-5D.C32.06.2.P	•	214	124	154			1.3
40	40	WC40-5D.C40.06.2.P	o	225	125	155	70		1.6

Комплектующие

Винт	Ключ	Используемый корпус сверла
M2.5*6	T8	WC16-5D.C20.03.2.P - WC20.5-5D.C25.03.2.P
M2.5*6	T8	WC21-5D.C25.04.2.P - WC24.5-5D.C25.04.2.P
M3*7	T8	WC25-5D.C32.05.2.P - WC30.5-5D.C32.05.2.P
M3.5*8.5	T15	WC31-5D.C32.06.2.P - WC40-5D.C40.06.2.P

• – в наличии
o – позиция под заказ

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

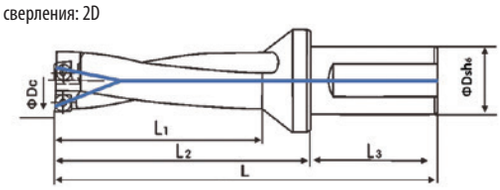
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

WD: L=2D сверла с плоским дном и пластинами WD

Диаметр обработки: Ø15.0 ~ 35.0 мм

ZETOOL

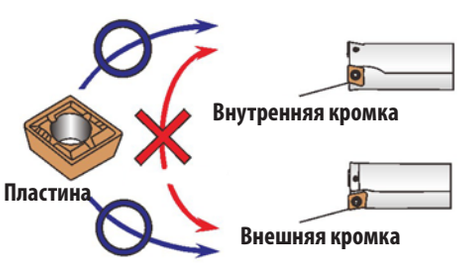
Точность обработки:-0.5~+0.15 Глубина сверления: 2D



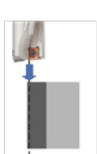
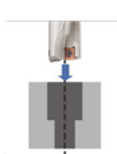
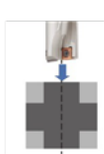
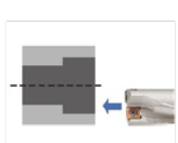
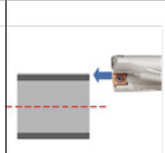
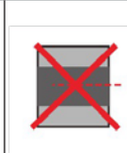


ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	кг
15	20	WD15-2D.C20.02.2	•	92	33	48	44	WDXT042004	0.2
16		WD16-2D.C20.02.2	•	94	35	50		WDXT052504	0.2
17		WD17-2D.C20.02.2	•	96	37	52			0.2
18	25	WD18-2D.C25.02.2	•	112	39	56	56		0.3
19		WD19-2D.C25.02.2	•	114	41	58		WDXT063006	0.3
20		WD20-2D.C25.02.2	•	116	43	60			0.3
21		WD21-2D.C25.02.2	•	118	45	62			0.3
22		WD22-2D.C25.02.2	•	120	47	64			0.4
23		WD23-2D.C25.02.2	•	122	49	66		WDXT073506	0.4
24		WD24-2D.C25.02.2	•	124	51	68			0.4
25		WD25-2D.C25.02.2	•	126	53	70			0.4
26	32	WD26-2D.C32.02.2	•	135	55	75	60		0.6
27		WD27-2D.C32.02.2	•	137	57	77			0.6
28		WD28-2D.C32.02.2	•	139	59	79			0.7
29		WD29-2D.C32.02.2	•	143	62	83		WDXT094008	0.7
30		WD30-2D.C32.02.2	•	148	64	88			0.7
31		WD31-2D.C32.02.2	o	150	66	90			0.8
32		WD32-2D.C32.02.2	o	152	68	92			0.8
33		WD33-2D.C32.02.2	o	154	70	94			0.8
34		WD34-2D.C32.02.2	o	156	72	96			0.8
35		WD35-2D.C32.02.2	o	158	74	98			0.8

Указания по монтажу пластин WD



WD Тип: Можно использовать внешнюю кромку и центральную кромку вставок.
Пластина, используемая в качестве периферийной кромки, не может использоваться в качестве центральной кромки.
Аналогично, пластина, используемая в качестве центральной кромки, не может использоваться в качестве периферийной кромки.

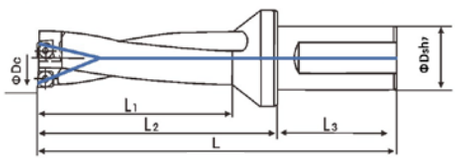
	Вход под углом к поверхности	Отверстия с перекрытием	Цилиндрическое зенкование	Пересекающиеся отверстия	Растачивание	Наружное точение	Пакетное сверление	Обратное точение
Применение								
Подача мм/ об	0.05	0.05	0.08	0.05	0.1	0.1	Не применимо	Не применимо

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SPX0: L=2D Премиум корпусные сверла с пластинами SP/X0

Диаметр обработки 2D: Ø12.0 ~ 35.0 мм

Точность обработки:-0.5~+0.15 Глубина сверления: 2D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовик
и повышена точность посадочных гнезд пластин





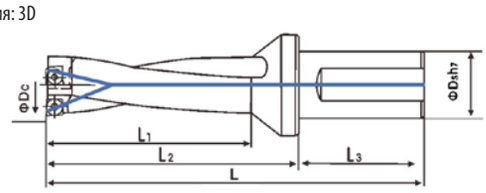
ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины
12	20	SPX012-2D.C20.04.2	•	90	25	40	50	SPMT040204 XOMT040204
13		SPX013-2D.C20.04.2	•	88	29	44		
14		SPX014-2D.C20.05.2	•	90	31	46		SPMT050204 XOMT050204
15		SPX015-2D.C20.05.2	•	92	33	48		
16		SPX016-2D.C20.05.2	•	94	35	50		
17	25	SPX017-2D.C25.06.2	•	96	37	52	60	SPMT060205 XOMT060205
18		SPX018-2D.C25.06.2	•	110	39	54		
19		SPX019-2D.C25.06.2	•	112	41	56		
20		SPX020-2D.C25.07.2	•	114	43	58		SPMT07T208 XOMT07T208
21		SPX021-2D.C25.07.2	•	116	45	60		
22		SPX022-2D.C25.07.2	•	118	47	62		
23		SPX023-2D.C25.07.2	•	123	49	67		

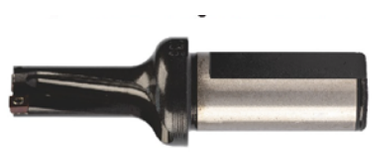
ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины
24	25	SPX024-2D.C25.09.2	•	125	51	69	60	SPMT090308 XOMT090308
25		SPX025-2D.C25.09.2	•	127	53	71		
26	32	SPX026-2D.C32.09.2	•	135	55	75		
27		SPX027-2D.C32.09.2	•	137	57	77		
28		SPX028-2D.C32.09.2	o	139	59	79		
29		SPX029-2D.C32.09.2	o	143	62	83		
30		SPX030-2D.C32.11.2	o	148	64	88		SPMT11T308 XOMT11T308
31		SPX031-2D.C32.11.2	o	150	66	90		
32		SPX032-2D.C32.11.2	o	152	68	92		
33		SPX033-2D.C32.11.2	o	154	70	94		
34		SPX034-2D.C32.11.2	o	156	72	96		
35		SPX035-2D.C32.11.2	o	158	74	98		

SPX0: L=3D Премиум корпусные сверла с пластинами SP/X0

Диаметр обработки 3D: Ø12.0 ~ 35.0 мм

Точность обработки:-0.5~+0.15 Глубина сверления: 3D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика
и повышена точность посадочных
гнезд пластин





ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины
12	20	SPX012-3D.C20.04.2	•	102	37	52	50	SPMT040204 XOMT040204
13		SPX013-3D.C20.04.2	•	101	42	57		
14		SPX014-3D.C20.05.2	•	104	45	60		SPMT050204 XOMT050204
15		SPX015-3D.C20.05.2	•	107	48	63		
16		SPX016-3D.C20.05.2	•	110	51	66		
17	25	SPX017-3D.C25.06.2	•	113	54	69	60	SPMT060205 XOMT060205
18		SPX018-3D.C25.06.2	•	128	57	72		
19		SPX019-3D.C25.06.2	•	131	60	75		
20		SPX020-3D.C25.07.2	•	134	63	78		SPMT07T208 XOMT07T208
21		SPX021-3D.C25.07.2	•	137	66	81		
22		SPX022-3D.C25.07.2	•	140	69	84		
23		SPX023-3D.C25.07.2	•	146	72	90		

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины
24	25	SPX024-3D.C25.09.2	•	149	75	93	60	SPMT090308 XOMT090308
25		SPX025-3D.C25.09.2	•	152	78	96		
26	32	SPX026-3D.C32.09.2	•	161	81	101		
27		SPX027-3D.C32.09.2	•	164	84	104		
28		SPX028-3D.C32.09.2	o	167	87	107		
29		SPX029-3D.C32.09.2	o	172	91	112		
30		SPX030-3D.C32.11.2	o	178	94	118		SPMT11T308 XOMT11T308
31		SPX031-3D.C32.11.2	o	181	97	121		
32		SPX032-3D.C32.11.2	o	184	100	124		
33		SPX033-3D.C32.11.2	o	187	103	127		
34		SPX034-3D.C32.11.2	o	190	106	130		
35		SPX035-3D.C32.11.2	o	193	109	133		

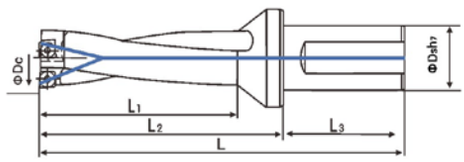
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

SPX0: L=4D корпусные сверла с пластинами SP/X0)

Диаметр обработки 4D: Ø12.0 ~ 35.0 мм

Точность обработки:-0.5~+0.15 Глубина сверления: 4D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика
и повышена точность посадочных гнезд пластин





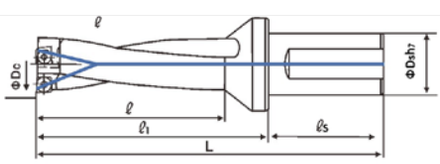
ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины
12		SPX012-4D.C20.04.2	•	115	50	65		SPMT040204 XOMT040204
13		SPX013-4D.C20.04.2	•	114	55	70		
14	20	SPX014-4D.C20.05.2	•	118	59	74	50	SPMT050204 XOMT050204
15		SPX015-4D.C20.05.2	•	122	63	78		
16		SPX016-4D.C20.05.2	•	126	67	82		
17		SPX017-4D.C25.06.2	•	130	71	86		SPMT060205 XOMT060205
18		SPX018-4D.C25.06.2	•	146	75	90		
19		SPX019-4D.C25.06.2	•	150	79	94		
20	25	SPX020-4D.C25.07.2	•	154	83	98	60	SPMT07T208 XOMT07T208
21		SPX021-4D.C25.07.2	•	158	87	102		
22		SPX022-4D.C25.07.2	•	162	91	106		
23		SPX023-4D.C25.07.2	•	169	95	113		

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины
24	25	SPX024-4D.C25.09.2	•	173	99	117	60	SPMT090308 XOMT090308
25		SPX025-4D.C25.09.2	•	177	103	121		
26	32	SPX026-4D.C32.09.2	•	187	107	127		
27		SPX027-4D.C32.09.2	•	191	111	131		
28		SPX028-4D.C32.09.2	o	195	115	135		
29		SPX029-4D.C32.09.2	o	201	120	141		
30		SPX030-4D.C32.11.2	o	208	124	148		SPMT11T308 XOMT11T308
31		SPX031-4D.C32.11.2	o	212	128	152		
32		SPX032-4D.C32.11.2	o	216	132	156		
33		SPX033-4D.C32.11.2	o	220	136	160		
34		SPX034-4D.C32.11.2	o	224	140	164		
35		SPX035-4D.C32.11.2	o	228	146	168		

SPX0: L=5D Премиум корпусные сверла с пластинами SP/X0

Диаметр обработки 5D: Ø12.0 ~ 35.0 мм

Точность обработки:-0.5~+0.15 Глубина сверления: 5D
Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Улучшенный материал хвостовика
и повышена точность посадочных гнезд пластин



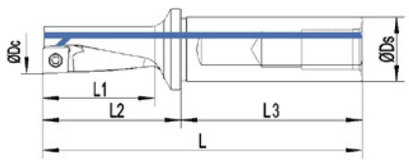


ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины
12		SPX012-5D.C20.04.2	•	124	63	80		SPMT040204 XOMT040204
13		SPX013-5D.C20.04.2	•	129	68	85		
14	20	SPX014-5D.C20.05.2	•	133	73	89	50	SPMT050204 XOMT050204
15		SPX015-5D.C20.05.2	•	137	78	93		
16		SPX016-5D.C20.05.2	•	142	83	98		
17		SPX017-5D.C25.06.2	•	147	88	103		SPMT060205 XOMT060205
18		SPX018-5D.C25.06.2	•	164	93	108		
19		SPX019-5D.C25.06.2	•	169	98	113		
20	25	SPX020-5D.C25.07.2	•	174	103	118	60	SPMT07T208 XOMT07T208
21		SPX021-5D.C25.07.2	•	179	108	123		
22		SPX022-5D.C25.07.2	•	184	113	128		
23		SPX023-5D.C25.07.2	•	192	118	136		

ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины
24	25	SPX024-5D.C25.09.2	•	197	123	141	60	SPMT090308 XOMT090308
25		SPX025-5D.C25.09.2	•	202	128	146		
26	32	SPX026-5D.C32.09.2	•	216	133	156		
27		SPX027-5D.C32.09.2	•	218	138	158		
28		SPX028-5D.C32.09.2	o	223	143	163		
29		SPX029-5D.C32.09.2	o	230	149	170		SPMT11T308 XOMT11T308
30		SPX030-5D.C32.11.2	o	238	154	178		
31		SPX031-5D.C32.11.2	o	243	159	183		
32		SPX032-5D.C32.11.2	o	248	164	188		
33		SPX033-5D.C32.11.2	o	253	169	193		
34		SPX034-5D.C32.11.2	o	258	174	198		
35		SPX035-5D.C32.11.2	o	263	179	203		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

TCAP-2.25 DN (8-32) Многофункциональный инструмент для сверления, растачивания и точения



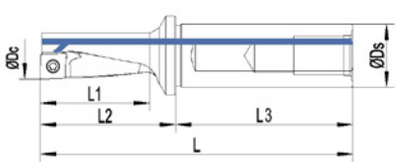
Резьбовое соединение «G»



ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	Винт	Ключ	кг
8	12	TCAP 08R-2.25D	•	64.5	18	22.5	42	XCMT040104	M2*4	T6	0.2
10	12	TCAP 10R-2.25D	•	69.5	22.5	27	42	XCMT050204	M2*4	T6	0.2
12	16	TCAP 12R-2.25D	•	78	27	33	45	XCMT060204	M2.2*5	17	0.2
14	16	TCAP 14R-2.25D	•	83.5	31.5	38.5	45	XCMT070304	M2.5*6	T8	0.2
16	20	TCAP 16R-2.25D	•	94	36	44	44	XCMT080304	M3*7	T8	0.2
20	25	TCAP 20R-2.25D	•	111	45	55	55	XCMT10T304	M3.5*8.5	T15	0.3
25	32	TCAP 25R-2.25D	•	130	56.5	69	69	XCMT130404	M5*11	T20	0.6
32	32	TCAP 32R-2.25D	•	160	72	86	74	XCMT170508	M5*11	T20	0.9

TCAP-3 DN (8-32) Многофункциональный инструмент для сверления, растачивания и точения

Резьбовое соединение «G»





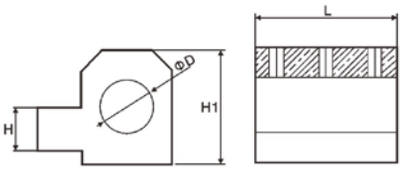
ØDc	ØDs	Наименование	Склад	L	L1	L2	L3	Используемые пластины	Винт	Ключ	кг
8	12	TCAP 08R-3D	•	64.5	25	42	22.5	XCMT040104	M2*4	T6	0.2
10	12	TCAP 10R-3D	•	79	31	37	42	XCMT050204	M2*4	T6	0.2
12	16	TCAP 12R-3D	•	89	37	44	45	XCMT060204	M2.2*5	T7	0.2
14	16	TCAP 14R-3D	•	95	43	50	45	XCMT070304	M2.5*6	T8	0.2
16	20	TCAP 16R-3D	•	109	49	59	50	XCMT080304	M3*7	T8	0.2
20	25	TCAP 20R-3D	•	128	60	72	56	XCMT10T304	M3.5*8.5	T15	0.3
25	32	TCAP 25R-3D	•	145	75	89	56	XCMT130404	M5*11	T20	0.6
32	32	TCAP 32R-3D	•	170	96	110	60	XCMT170508	M5*11	T20	0.9

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

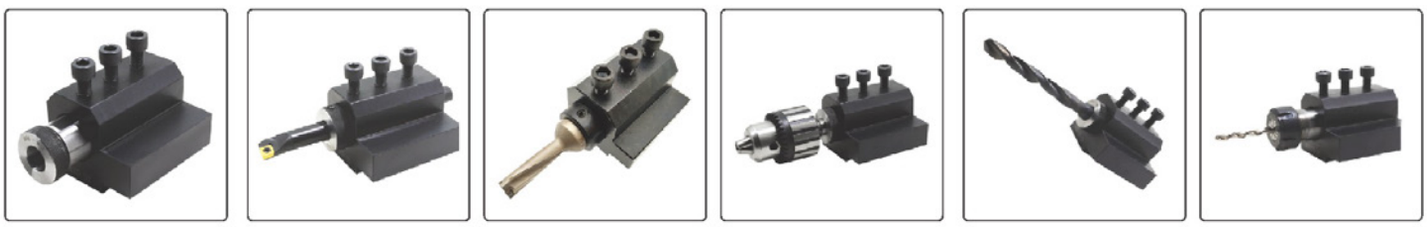
Зажимные блоки для корпусных сверл





Наименование	H1	HI	L	D
DK20-16	20	37	60	16
DK20-20		47	65	20
DK20-25		47	65	25
DK20-32		55	85	32
DK25-16	25	42	65	16
DK25-25		53	70	25
DK25-32		60	85	32
DK25-40		65	90	40
DK32-40	32	83	100	40
DK32-50		83	100	50

Пример использования



Фитинги для подачи СОЖ



Наименование	Хвостовик	Внешний диаметр трубки (мм)	Внешняя резьба	Шаг резьбы (мм)
DPC10M101.5	C20	10	M10	1.5
DPC12M101.75	C25	10	M12	1.75
DPC12M162	C32	12	M16	2
DPC12M202.5	C40	12	M20	2.5

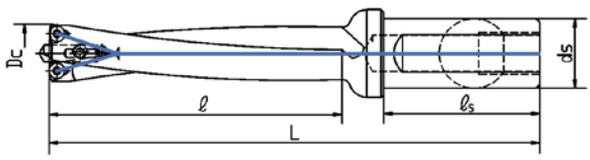


Наименование	Хвостовик	Внешняя резьба	Вес
DPTM101.518	C20	M10	17.4
DPTM101.7518	C25	M12	34
DPTM16214	C 32	M16	48
DPTM202.514	C40	M20	56

WC: L=6-8D Премиум корпусные сверла с пластинами

Диаметр обработки 6D: Ø18.0 ~ 39.0 мм

Точность обработки: -0.09~+0.1 Глубина сверления: 6D





ØDc	ØDs	Наименование	L	L2	L3	Пилотное сверло*	Используемые пластины	Винт	Ключ
18	25	WC18-6D.C25.02	196	115	56	0620	WC..020104	M1.8*4	T6
19		WC19-6D.C25.02	202	121	56				
20		WC20-6D.C25.03	208	127	56		WC..030208	M2.5*6	T8
21		WC21-6D.C25.03	214	133	56				
22		WC22-6D.C25.03	220	139	56				
23		WC23-6D.C25.03	226	145	56				
24		WC24-6D.C25.03	232	151	56				
25		WC25-6D.C25.03	238	157	56				
26	32	WC26-6D.C32.04	251	163	60		WC..040208	M2.5*6	T8
27		WC27-6D.C32.04	257	169	60				
28		WC28-6D.C32.04	263	175	60				
29		WC29-6D.C32.04	269	181	60				
30		WC30-6D.C32.04	275	187	60				
31		WC31-6D.C32.04	281	193	60				
32		WC32-6D.C32.05	287	199	60	0825	WC..050308	M3*7	T15
33		WC33-6D.C32.05	293	205	60				
34		WC34-6D.C32.05	299	211	60				
35		WC35-6D.C32.05	305	217	60				
36		WC36-6D.C32.05	311	223	60				
37		WC37-6D.C32.05	317	229	60				
38		WC38-6D.C32.05	323	235	60				
39		WC39-6D.C32.05	329	241	60				

Точность обработки:-0.09~+0.1 Глубина сверления: 8D

ØDc	ØDs	Наименование	L	L2	L3	Пилотное сверло*	Используемые пластины	Винт	Ключ
18	25	WC18-8D.C25.02	232	151	56	0620	WC..020104	M1.8*4	T6
19		WC19-8D.C25.02	240	159	56				
20		WC20-8D.C25.03	248	167	56		WC..030208	M2.5*6	T8
21		WC21-8D.C25.03	256	175	56				
22		WC22-8D.C25.03	264	183	56				
23		WC23-8D.C25.03	272	191	56				
24		WC24-8D.C25.03	280	199	56				
25		WC25-8D.C25.03	288	207	56				
26	32	WC26-8D.C32.04	303	215	60		WC..040208	M2.5*6	T8
27		WC27-8D.C32.04	311	223	60				
28		WC28-8D.C32.04	319	231	60				
29		WC29-8D.C32.04	327	239	60				
30		WC30-8D.C32.04	335	247	60				
31		WC31-8D.C32.04	343	255	60				
32		WC32-8D.C32.05	351	263	60	0825	WC..050308	M3*7	T15
33		WC33-8D.C32.05	359	271	60				
34		WC34-8D.C32.05	367	279	60				
35		WC35-8D.C32.05	375	287	60				
36		WC36-8D.C32.05	383	295	60				
37		WC37-8D.C32.05	391	303	60				
38		WC38-8D.C32.05	399	311	60				
39		WC39-8D.C32.05	407	319	60				

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Точность отверстия

Сверло со сменными пластинами серии 880 обеспечивает оптимальный баланс сил резания.
Отверстия всегда получаются с положительным допуском, поскольку большинство отверстий имеют допуск квалитета H.

Глубина сверление 2-3 x Dc	Диаметр отверстия, мм	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63
	Точность отверстия, мм	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30
Глубина сверление 4-5 x Dc	Диаметр отверстия, мм	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63
	Точность отверстия, мм	0/+0.28	0/+0.33	0/+0.35

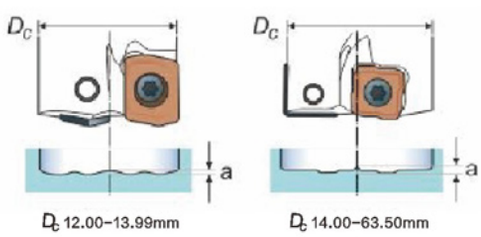
Качество поверхности

Подача	Ra, µm	Rz, µm
Медленная	0.6-1	4-6
Средняя	1-2	6-15
Высокая	2-4	15-30

Допуск на диаметр сверла:
Допуск на диаметр сверла со сменными пластинами серии 880 складывается из допуска изготовления посадочного гнезда под пластину и допуска изготовления режущей пластины.

Профиль дна отверстия

Дно просверленного отверстия получается не совсем плоским.
Его форма зависит от размеров сверла и пластины.



Максимальные значения для размера пластины:

Размер пластины	01	02	03	04	05	06	07	08	09
a (max), мм	0.4	0.6	0.7	0.9	1.1	1.1	1.4	1.6	2.0
Dc, мм	12.00- 13.99	14.00- 16.49	15.50- 19.99	20.00- 23.99	24.00- 29.99	30.00- 35.99	36.00- 43.99	44.00- 52.99	53.00- 63.50

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Выбор стружколома

LM  **P M N S Получистовая обработка длинностружечных материалов**

- Подачи от низкой до средней
- Хороший контроль стружкообразования для материалов дающих сливную стружку
- Низкие силы резания
- Большой радиус округления кромки
- LM-Первый выбор для низкоуглеродистых сталей

GM  **P M K N S H Получистовая обработка длинностружечных материалов**

- Подачи от низкой до средней
- Низкие силы резания
- Короткий стружколом
- Малый радиус округления кромки

GR  **P K Получистовая обработка длинностружечных материалов**

- Подачи от низкой до средней
- Прочная усиленная режущая кромка
- Большой радиус округления кромки
- Контроль стружкообразоваия на высоких подачах

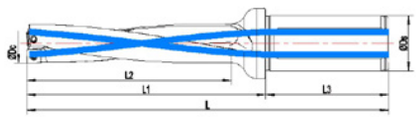
		Рекомендуемое	Допустимое
P	Углеродистая сталь	LM	GM
	Легированная сталь	GR	GM
M	Нержавеющая сталь (вкл. простые в обработке марки (303, 304) и сложные (316, duplex)).	LM	GM
K	Чугун (вкл. серый чугун, ковкий чугун и др.виды)	GR	GM
N	Цветные металлы (алюминий, медь и их сплавы)	LM	GM
S	Жаропрочные сплавы (вкл. никелевые сплавы (инконель, хастеллой))	LM	GM
H	Твердые материалы в т.ч. закалённая сталь (твёрдость >45 HRC)	GM	

Сплав

ZD2130	PVD покрытие для обработки материалов P, K и H
	Высокопрочная мелкозернистая матрица и использование покрытия (AlTiN) гарантируют пластинам чрезвычайно высокую износостойкость и отличную стойкость к сколам
ZD3150	PVD покрытие для обработки материалов P, M, K, S и N
	Повышенное содержание хрома, мелкозернистая высокопрочная матрица и использование PVD-покрытия (AlTiN) обеспечивают высокую надежность и защиту от сколов
ZD4325	PVD покрытие для обработки материалов P, K
	Сплав TiN + TiCN + Al2O3 с высокой износостойкостью для обработки материалов, дающих сыпучую и элементную стружку: сталей, стального литья, чугуна с шаровидным графитом и ковкого чугуна, с высокими скоростями резания, при благоприятных условиях обработки.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Способ охлаждения: внутреннее охлаждение
Глубина сверления: 2 x Dc





Наименование	Используемые пластины		Dc	L2	L1	L3	Ds	D4	BAR	Кг	Склад
	Центральная пластина	Периферийная пластина									
880-12-2D.C20.01	SC01	SP01	12	24	45	50	20	25	10	0.149	★
880-12.5-2D.C20.01	SC01	SP01	12.5	25	46	50	20	25	10	0.152	★
880-13-2D.C20.01	SC01	SP01	13	26	47	50	20	25	10	0.155	★
880-13.5-2D.C20.01	SC01	SP01	13.5	27	47	50	20	25	10	0.158	★
880-14-2D.C20.02	SC02	SP02	14	31	44	50	20	25	10	0.159	★
880-14.5-2D.C20.02	SC02	SP02	14.5	33	46	50	20	25	10	0.16	★
880-15-2D.C20.02	SC02	SP02	15	34	47	50	20	25	10	0.163	★
880-15.5-2D.C20.02	SC02	SP02	15.5	36.26	49	50	20	25	10	0.167	★
880-16-2D.C20.02	SC02	SP02	16	36.33	51	50	20	25	10	0,175	★
880-16.5-2D.C20.02	SC02	SP02	16.5	37.51	52	50	20	25	10	0.173	★
880-17-2D.C25.03	SC03	SP03	17	38.45	53	56	25	32	10	0,283	★
880-17.5-2D.C25.03	SC03	SP03	17.5	40.52	55	56	25	32	10	0.288	★
880-18-2D.C25.03	SC03	SP03	18	40.27	56	56	25	32	10	0.293	★
880-18.5-2D.C25.03	SC03	SP03	18.5	41.39	57	56	25	32	10	0.297	★
880-18.8-2D.C25.03	SC03	SP03	18.8	40.4	56	56	25	32	10	0.297	★
880-19-2D.C25.03	SC03	SP03	19	42.52	58	56	25	32	10	0.302	★
880-19.5-2D.C25.03	SC03	SP03	19.5	44.66	60	56	25	32	10	0.307	★
880-20-2D.C25.04	SC04	SP04	20	44.2	61	56	25	32	10	0.316	★
880-20.5-2D.C25.04	SC04	SP04	20.5	46.39	64	56	25	32	10	0,327	★
880-21-2D.C25.04	SC04	SP04	21	46.59	64	56	25	32	10	0.323	★
880-21.5-2D.C25.04	SC04	SP04	21.5	47.8	65	56	25	32	10	0.323	★
880-22-2D.C25.04	SC04	SP04	22	48	66	56	25	32	10	0.339	★
880-23-2D.C25.04	SC04	SP04	23	51.48	69	56	25	32	10	0.351	★
880-24-2D.C25.05	SC05	SP05	24	53.21	71	56	25	32	10	0.35	★
880-25-2D.C25.05	SC05	SP05	25	56.13	74	56	25	32	10	0.369	★
880-26-2D.C32.05	SC05	SP05	26	56.6	77	60	32	39.6	10	0,587	★
880-27-2D.C32.05	SC05	SP05	27	59.49	79	60	32	39.6	10	0.604	★
880-28-2D.C32.05	SC05	SP05	28	60.79	82	60	32	39.6	10	0.63	★
880-29-2D.C32.05	SC05	SP05	29	62.54	84	60	32	39.6	10	0.653	★
880-30-2D.C32.05	SC05	SP05	30	65.1	87	60	32	39.6	10	0.653	★

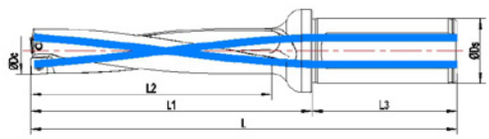
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Используемые пластины		Dc	L2	L1	L3	Ds	D4	BAR	Kr	Склад
	Центральная пластина	Периферийная пластина									
880-31-2D.C40.06	SC06	SP06	31	66.75	90	70	40	48	10	1.02	★
880-32-2D.C40.06	SC06	SP06	32	68.18	92	70	40	48	10	1.04	★
880-33-2D.C40.06	SC06	SP06	33	70.74	95	70	40	48	10	1.07	★
880-34-2D.C40.06	SC06	SP06	34	73.43	98	70	40	48	10	1.1	★
880-35-2D.C40.06	SC06	SP06	35	76.24	101	70	40	48	10	1.14	★
880-36-2D.C40.07	SC07	SP07	36	77.35	104	70	40	48	10	1.16	★
880-37-2D.C40.07	SC07	SP07	37	79	105	70	40	48	10	1.193	★
880-38-2D.C40.07	SC07	SP07	38	80.37	108	70	40	48	10	1.244	★
880-39-2D.C40.07	SC07	SP07	39	82.53	110	70	40	48	10	1.29	★
880-40-2D.C40.07	SC07	SP07	40	85.83	113	70	40	48	10	1.32	★
880-41-2D.C40.07	SC07	SP07	41	90.75	117	70	40	48	10	1.38	★
880-42-2D.C40.07	SC07	SP07	42	93.74	119	70	40	48	10	1.42	★
880-43-2D.C40.07	SC07	SP07	43	91.12	122	70	40	49.5	10	1.47	★
880-44-2D.C40.08	SC08	SP08	44	93.23	124	70	40	62.5	10	1.65	★
880-45-2D.C40.08	SC08	SP08	45	95.33	127	70	40	62.5	10	1.71	★
880-46-2D.C40.08	SC08	SP08	46	98.82	130	70	40	62.5	10	1.75	★
880-47-2D.C40.08	SC08	SP08	47	101.34	132	70	40	62.5	10	1.8	★
880-48-2D.C40.08	SC08	SP08	48	104.88	135	70	40	62.5	10	1.86	★
880-49-2D.C40.08	SC08	SP08	49	107.44	137	70	40	62.5	10	1.92	★
880-50-2D.C40.08	SC08	SP08	50	105,46	140	70	40	62.5	10	1.99	★
880-51-2D.C40.08	SC08	SP08	51	108.78	144	70	40	62.5	10	2.11	★
880-52-2D.C40.08	SC08	SP08	52	110.37	146	70	40	62.5	10	2.17	★
880-53-2D.C40.09	SC09	SP09	53	113.41	149	70	40	62.5	10	2.15	☆
880-54-2D.C40.09	SC09	SP09	54	114.73	151	70	40	62.5	10	2.22	☆
880-55-2D.C40.09	SC09	SP09	55	116.67	154	70	40	62.5	10	2.31	☆
880-56-2D.C40.09	SC09	SP09	56	118.52	157	70	40	62.5	10	2.4	☆
880-57-2D.C40.09	SC09	SP09	57	120.68	159	70	40	62.5	10	2.48	☆
880-58-2D.C40.09	SC09	SP09	58	122.93	162	70	40	62.5	10	2.57	☆
880-59-2D.C40.09	SC09	SP09	59	124.85	164	70	40	62.5	10	2.61	☆
880-60-2D.C40.09	SC09	SP09	60	126,60	167	70	40	62.5	10	2.77	☆
880-61-2D.C40.09	SC09	SP09	61	129.80	171	70	40	62.5	10	2.89	☆
880-62-2D.C40.09	SC09	SP09	62	131.55	173	70	40	62.5	10	2.95	☆
880-63-2D.C40.09	SC09	SP09	63	133.60	176	70	40	62.5	10	3.06	☆

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Способ охлаждения: внутреннее охлаждение
Глубина сверления: 3 x Dc





Наименование	Используемые пластины		Dc	L2	L1	L3	Ds	D4	BAR	Кг	Склад
	Центральная пластина	Периферийная пластина									
880-12-3D.C20.01	SC01	SP01	12	36	57	50	20	25	10	0.156	★
880-12.5-3D.C20.01	SC01	SP01	12.5	37.5	58.5	50	20	25	10	0.159	★
880-13-3D.C20.01	SC01	SP01	13	39	60	50	20	25	10	0.162	★
880-13.5-3D.C20.01	SC01	SP01	13.5	40.5	60.5	50	20	25	10	0.165	★
880-14-3D.C20.02	SC02	SP02	14	44.88	58	50	20	25	10	0.165	★
880-14.5-3D.C20.02	SC02	SP02	14.5	47	60	50	20	25	10	0.165	★
880-15-3D.C20.02	SC02	SP02	15	49.12	62	50	20	25	10	0.17	★
880-15.5-3D.C20.02	SC02	SP02	15.5	51.25	64	50	20	25	10	0.174	★
880-16-3D.C20.02	SC02	SP02	16	51.33	66	50	20	25	10	0.185	★
880-16.5-3D.C20.03	SC03	SP03	16.5	53.51	68	50	20	25	10	0.183	★
880-17-3D.C25.03	SC03	SP03	17	54.45	69	56	25	32	10	0.292	★
880-17.5-3D.C25.03	SC03	SP03	17.5	57.52	72	56	25	32	10	0.297	★
880-18-3D.C25.03	SC03	SP03	18	57.27	73	56	25	32	10	0.306	★
880-18.5-3D.C25.03	SC03	SP03	18.5	59.39	75	56	25	32	10	0.311	★
880-19-3D.C25.03	SC03	SP03	19	60.52	76	56	25	32	10	0.318	★
880-19.25-3D.C25.03	SC03	SP03	19.25	63.57	79	56	25	32	10	0.322	★
880-19.5-3D.C25.03	SC03	SP03	19.5	63.66	79	56	25	32	10	0.324	★
880-20-3D.C25.04	SC04	SP04	20	63.2	81	56	25	32	10	0.339	★
880-20.5-3D.C25.04	SC04	SP04	20.5	64.39	82	56	25	32	10	0.346	★
880-21-3D.C25.04	SC04	SP04	21	66.59	84	56	25	32	10	0.344	★
880-21.5-3D.C25.04	SC04	SP04	21.5	68.8	86	56	25	32	10	0.352	★
880-22-3D.C25.04	SC04	SP04	22	69.02	87	56	25	32	10	0.365	★
880-22.5-3D.C25.04	SC04	SP04	22.5	72.24	90	56	25	32	10	0.375	★
880-23-3D.C25.04	SC04	SP04	23	73.48	91	56	25	32	10	0.382	★
880-23.5-3D.C25.04	SC04	SP04	23.5	75.72	93	56	25	32	10	0.392	★
880-24-3D.C25.05	SC05	SP05	24	77.21	95	56	25	32	10	0.386	★
880-24.5-3D.C25.05	SC05	SP05	24.5	79.5	97	56	25	32	10	0.396	★
880-25-3D.C25.05	SC05	SP05	25	81.81	99	56	25	32	10	0.41	★
880-25.3-3D.C25.05	SC05	SP05	25	81.81	99	56	25	32	10	0.41	★
880-25.5-3D.C25.05	SC05	SP05	25.5	83.13	100	56	25	32	10	0.419	★
880-26-3D.C32.05	SC05	SP05	26	81.6	102	60	32	39.6	10	0.631	★
880-26.5-3D.C32.05	SC05	SP05	26.5	83.79	104	60	32	39.6	10	0.643	★
880-27-3D.C32.05	SC05	SP05	27	85.49	105	60	32	39.6	10	0.657	★
880-27.5-3D.C32.05	SC05	SP05	27.5	88.69	108	60	32	39.6	10	0.672	★
880-28-3D.C32.05	SC05	SP05	28	86.65	109	60	32	39.6	10	0.682	★
880-28.5-3D.C32.05	SC05	SP05	28.5	88.95	111	60	32	39.6	10	0.695	★
880-29-3D.C32.05	SC05	SP05	29	90.25	112	60	32	39.6	10	0.708	★
880-29.5-3D.C32.05	SC05	SP05	29.5	93.57	115	60	32	39.6	10	0.724	★

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

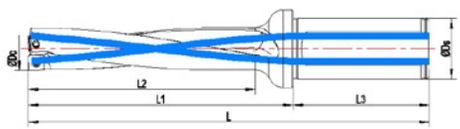
ZETOOL

Наименование	Используемые пластины		Dc	L2	L1	L3	Ds	D4	BAR	Kr	Склад
	Центральная пластина	Периферийная пластина									
880-30-3D.C32.06	SC06	SP06	30	95.11	117	60	32	39.6	10	0.717	★
880-30.5-3D.C32.06	SC06	SP06	30.5	96.11	118	60	32	39.6	10	0.729	★
880-31-3D.C40.06	SC06	SP06	31	97.75	121	70	40	48	10	1.09	★
880-31.5-3D.C40.06	SC06	SP06	31.5	98.94	122	70	40	48	10	1.101	★
880-32-3D.C40.06	SC06	SP06	32	100.18	124	70	40	48	10	1.123	★
880-32.5-3D.C40.06	SC06	SP06	32.5	102.39	126	70	40	48	10	1.14	★
880-33-3D.C40.06	SC06	SP06	33	103.74	128	70	40	48	10	1.159	★
880-33.5-3D.C40.06	SC06	SP06	33.5	105.98	130	70	40	48	10	1.178	•k
880-34-3D.C40.06	SC06	SP06	34	106.43	131	70	40	48	10	1.196	★
880-34.5-3D.C40.06	SC06	SP06	34.5	109.7	134	70	40	48	10	1.219	★
880-35-3D.C40.06	SC06	SP06	35	110.24	135	70	40	48	10	1.24	★
880-35.5-3D.C40.06	SC06	SP06	35.5	112.54	137	70	40	48	10	1.261	★
880-36-3D.C40.07	SC07	SP07	36	112.35	139	70	40	48	10	1.282	★
880-37-3D.C40.07	SC07	SP07	37	115.9	142	70	40	48	10	1.329	★
880-38-3D.C40.07	SC07	SP07	38	118.37	146	70	40	48	10	1.391	★
880-38.35-3D.C40.07	SC07	SP07	38.35	119.75	147.5	70	40	48	10	1.41	★
880-38.5-3D.C40.07	SC07	SP07	38.5	119.94	147.5	70	40	48	10	1.418	★
880-39-3D.C40.07	SC07	SP07	39	121.54	149	70	40	48	10	1.445	★
880-39.5-3D.C40.07	SC07	SP07	39.5	123.39	151	70	40	48	10	1.449	★
880-40-3D.C40.07	SC07	SP07	40	125.83	153	70	40	48	10	1.475	★
880-40.5-3D.C40.07	SC07	SP07	40.5	127.89	153	70	40	48	10	1.57	★
880-41-3D.C40.07	SC07	SP07	41	127.82	157	70	40	48	10	1.623	★
880-42-3D.C40.07	SC07	SP07	42	130.88	160	70	40	48	10	1.689	★
880-43-3D.C40.07	SC07	SP07	43	133.12	164	70	40	49.5	10	1.771	★
880-44-3D.C40.08	SC08	SP08	44	136.54	167	70	40	49.5	10	1.815	★
880-45-3D.C40.08	SC08	SP08	45	140.57	172	70	40	49.5	10	1.902	★
880-46-3D.C40.08	SC08	SP08	46	144	176	70	40	49.5	10	1.98	★
880-47-3D.C40.08	SC08	SP08	47	146.07	179	70	40	62.5	10	2.12	★
880-48-3D.C40.08	SC08	SP08	48	149.33	183	70	40	62.5	10	2.3	★
880-49-3D.C40.08	SC08	SP08	49	152.41	186	70	40	62.5	10	2.39	★
880-49.5-3D.C40.08	SC08	SP08	49.5	153.7	188	70	40	59	10	2.31	★
880-50-3D.C40.08	SC08	SP08	50	155.46	190	70	40	62.5	10	2.37	★
880-51-3D.C40.08	SC08	SP08	51	158.29	194	70	40	62.5	10	2.58	★
880-52-3D.C40.08	SC08	SP08	52	161.37	197	70	40	62.5	10	2.69	★
880-53-3D.C40.09	SC09	SP09	53	164.4	201	70	40	62.5	10	2.71	☆
880-54-3D.C40.09	SC09	SP09	54	167.73	204	70	40	62.5	10	2.81	☆
880-55-3D.C40.09	SC09	SP09	55	171,67	209	70	40	62.5	10	2.94	☆
880-56-3D.C40.09	SC09	SP09	56	174.52	213	70	40	62.5	10	3.07	☆
880-57-3D.C40.09	SC09	SP09	57	177.68	216	70	40	62.5	10	3.19	☆
880-58-3D.C40.09	SC09	SP09	58	180.93	220	70	40	62.5	10	3.32	☆
880-59-3D.C40.09	SC09	SP09	59	183.85	223	70	40	62.5	10	3.41	☆
880-60-3D.C40.09	SC09	SP09	60	186.89	227	70	40	62.5	10	3.55	☆
880-61-3D.C40.09	SC09	SP09	61	190.8	232	70	40	62.5	10	3.71	☆
880-62-3D.C40.09	SC09	SP09	62	193.78	235	70	40	62.5	10	3.94	☆
880-63-3D.C40.09	SC09	SP09	63	196.6	239	70	40	62.5	10	4.1	☆

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Способ охлаждения: внутреннее охлаждение
Глубина сверления: 4 x Dc





Наименование	Используемые пластины		Dc	L2	L1	L3	Ds	D4	BAR	Кг	Склад
	Центральная пластина	Периферийная пластина									
880-12-4D.C20.01	SC01	SP01	12	48	69	50	20	25	10	0.163	★
880-12.5-4D.C20.01	SC01	SP01	12.5	50	71	50	20	25	10	0.166	★
880-13-4D.C20.01	SC01	SP01	13	52	73	50	20	25	10	0.169	★
880-13.5-4D.C20.01	SC01	SP01	13.5	54	74	50	20	25	10	0.172	★
880-14-4D.C20.02	SC02	SP02	14	59.01	72	50	20	25	10	0.174	★
880-14.5-4D.C20.02	SC02	SP02	14.5	62.13	75	50	20	25	10	0.175	★
880-15-4D.C20.02	SC02	SP02	15	64.87	77	50	20	25	10	0.178	★
880-15.5-4D.C20.02	SC02	SP02	15.5	66.4	79	50	20	25	10	0.184	★
880-16-4D.C20.02	SC02	SP02	16	67.51	82	50	20	25	10	0,194	★
880-16.5-4D.C20.03	SC03	SP03	16.5	69.7	84	50	20	25	10	0,195	★
880-17-4D.C25.03	SC03	SP03	17	71.54	86	56	25	32	10	0.305	★
880-17.5-4D.C25.03	SC03	SP03	17.5	73.79	89	56	25	32	10	0.317	★
880-18-4D.C25.03	SC03	SP03	18	75.4	91	56	25	32	10	0.323	★
880-18.5-4D.C25.03	SC03	SP03	18.5	77.53	93	56	25	32	10	0.330	★
880-19-4D.C25.03	SC03	SP03	19	79.66	95	56	25	32	10	0.34	★
880-19.25-4D.C25.03	SC03	SP03	19.25	83.7	99	56	25	32	10	0.343	★
880-19.5-4D.C25.03	SC03	SP03	19.5	83.8	99	56	25	32	10	0.347	★
880-20-4D.C25.04	SC04	SP04	20	83.38	101	56	25	32	10	0.365	★
880-20.5-4D.C25.04	SC04	SP04	20.5	86.58	104	56	25	32	10	0.375	★
880-21-4D.C25.04	SC04	SP04	21	89.78	105	56	25	32	10	0.374	★
880-21.5-4D.C25.04	SC04	SP04	21.5	89.56	107.5	56	25	32	10	0.387	★
880-22-4D.C25.04	SC04	SP04	22	91.22	109	56	25	32	10	0.397	★
880-22.5-4D.C25.04	SC04	SP04	22.5	93.63	112	56	25	32	10	0.406	★
880-23-4D.C25.05	SC04	SP04	23	95.9	114	56	25	32	10	0.417	★
880-24-4D.C25.05	SC05	SP05	24	101.48	119	56	25	32	10	0.426	★
880-24.5-4D.C25.05	SC05	SP05	24.5	102.36	121.5	56	25	32	10	0.443	★
880-25-4D.C25.05	SC05	SP05	25	107.1	124	56	25	32	10	0.456	★
880-25.25-4D.C25.05	SC05	SP05	25.25	107,24	124	56	25	32	10	0.46	★
880-26-4D.C32.05	SC05	SP05	26	107.79	128	60	32	39.6	10	0.686	★
880-26.5-4D.C32.05	SC05	SP05	26.5	109.98	130	60	32	39.6	10	0.702	★

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

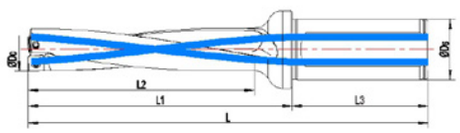
ZETOOL

Наименование	Используемые пластины		Dc	L2	L1	L3	Ds	D4	BAR	Kr	Склад
	Центральная пластина	Периферийная пластина									
880-27-4D.C32.05	SC05	SP05	27	112.19	132	60	32	39.6	10	0.717	★
880-28-4D.C32.05	SC05	SP05	28	115.66	137	60	32	39.6	10	0.748	★
880-29-4D.C32.05	SC05	SP05	29	120.24	141	60	32	39.6	10	0.781	★
880-29.5-4D.C32.05	SC05	SP05	29.5	123.2	144	60	32	39.6	10	0.801	★
880-30-4D.C32.06	SC06	SP06	30	125.5	147	60	32	39.6	10	0.801	★
880-31-4D.C40.06	SC06	SP06	31	128	152	70	40	48	10	1.18	★
880-32-4D.C40.06	SC06	SP06	32	131.98	156	70	40	48	10	1.218	★
880-33-4D.C40.06	SC06	SP06	33	136.61	161	70	40	48	10	1.264	•k
880-34-4D.C40.06	SC06	SP06	34	140.74	165	70	40	48	10	1.312	★
880-35-4D.C40.06	SC06	SP06	35	145.58	170	70	40	48	10	1.369	★
880-36-4D.C40.07	SC07	SP07	36	148.89	175	70	40	48	10	1.431	★
880-37-4D.C40.07	SC07	SP07	37	151.71	179	70	40	48	10	1.484	★
880-38-4D.C40.07	SC07	SP07	38	157.09	184	70	40	48	10	1.546	★
880-39-4D.C40.07	SC07	SP07	39	161.85	188	70	40	48	10	1.62	★
880-40-4D.C40.07	SC07	SP07	40	167.65	193	70	40	48	10	1.771	★
880-41-4D.C40.07	SC07	SP07	41	168.69	198	70	40	48	10	1.86	★
880-42-4D.C40.07	SC07	SP07	42	172.18	202	80	50	62.5	10	2.64	★
880-43-4D.C40.07	SC07	SP07	43	176	207	80	50	62.5	10	2.74	★
880-44-4D.C40.08	SC08	SP08	44	180.04	211	80	50	62.5	10	2.833	★
880-45-4D.C40.08	SC08	SP08	45	185.224	217	80	50	62.5	10	2.953	★
880-46-4D.C40.08	SC08	SP08	46	188.97	222	80	50	62.5	10	3.056	★
880-47-4D.C40.08	SC08	SP08	47	193.1	226	80	50	62.5	10	3.124	★
880-48-4D.C40.08	SC08	SP08	48	197	231	80	50	62.5	10	3.25	★
880-49-4D.C40.08	SC08	SP08	49	201.18	235	80	50	62.5	10	3.365	★
880-50-4D.C40.08	SC08	SP08	50	204.98	240	80	50	62.5	10	3.51	★
880-50.5-4D.C40.08	SC08	SP08	50.5	208.229	242	80	50	62.5	10	3.56	★
880-51-4D.C40.08	SC08	SP08	51	209.17	245	80	50	62.5	10	3.61	★
880-52-4D.C40.08	SC08	SP08	52	213.03	249	80	50	62.5	10	3.75	★
880-53-4D.C40.09	SC09	SP09	53	218	253	80	50	62.5	10	3.83	☆
880-54-4D.C40.09	SC09	SP09	54	221.98	258	80	50	62.5	10	3.92	☆
880-55-4D.C40.09	SC09	SP09	55	226	263	80	50	62.5	10	4.12	☆
880-56-4D.C40.09	SC09	SP09	56	230.68	269	80	50	62.5	10	4.32	☆
880-57-4D.C40.09	SC09	SP09	57	234	273	80	50	62.5	10	4.45	☆
880-58-4D.C40.09	SC09	SP09	58	238.95	277	80	50	62.5	10	4.63	☆
880-59-4D.C40.09	SC09	SP09	59	242	282	80	50	62.5	10	4.92	☆
880-60-4D.C40.09	SC09	SP09	60	246	287	80	50	62.5	10	5.23	☆
880-61-4D.C40.09	SC09	SP09	61	250	292	80	50	62.5	10	5.55	☆
880-62-4D.C40.09	SC09	SP09	62	254	296	80	50	62.5	10	5.87	☆
880-63-4D.C40.09	SC09	SP09	63	258	301	80	50	62.5	10	6.18	☆

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Тип хвостовика: прямой по ISO 9766
Способ охлаждения: внутреннее охлаждение
Глубина сверления: 5 x Dc





Наименование	Используемые пластины		Dc	L2	L1	L3	Ds	D4	BAR	Кг	Склад
	Центральная пластина	Периферийная пластина									
880-12-5D.C20.01	SC01	SP01	12	60.0	81	50	20	25	10	0.167	★
880-12.5-5D.C20.01	SC01	SP01	12.5	62.5	84	50	20	25	10	0.170	★
880-13-5D.C20.01	SC01	SP01	13	65.0	86	50	20	25	10	0.173	★
880-13.5-5D.C20.01	SC01	SP01	13.5	67.5	88	50	20	25	10	0.176	★
880-14-5D.C20.02	SC02	SP02	14	73.65	86	50	20	25	10	0.180	★
880-14.5-5D.C20.02	SC02	SP02	14.5	76.76	89	50	20	25	10	0.181	★
880-15-5D.C20.02	SC02	SP02	15	79.26	92	50	20	25	10	0.187	★
880-15.5-5D.C20.02	SC02	SP02	15.5	82.4	95	50	20	25	10	0.194	★
880-16-5D.C20.02	SC02	SP02	16	83.5	98	50	20	25	10	0.208	★
880-16.5-5D.C20.03	SC03	SP03	16.5	86.7	101	50	20	25	10	0.207	★
880-17-5D.C25.03	SC03	SP03	17	88.0	103	56	25	32	10	0.317	★
880-17.5-5D.C25.03	SC03	SP03	17.5	91.27	107	56	25	32	10	0.331	★
880-18-5D.C25.03	SC03	SP03	18	93.4	109	56	25	32	10	0.339	★
880-18.5-5D.C25.03	SC03	SP03	18.5	96.52	112	56	25	32	10	0.348	★
880-19-5D.C25.03	SC03	SP03	19	98.66	114	56	25	32	10	0.356	★
880-19.25-5D.C25.03	SC03	SP03	19.25	102.73	118	56	25	32	10	0.363	★
880-19.5-5D.C25.03	SC03	SP03	19.5	102.8	118	56	25	32	10	0.367	★
880-20-5D.C25.04	SC04	SP04	20	103.38	121	56	25	32	10	0.388	★
880-20.5-5D.C25.04	SC04	SP04	20.5	105.57	123	56	25	32	10	0.398	★
880-21-5D.C25.04	SC04	SP04	21	108.78	126	56	25	32	10	0.401	★
880-21.5-5D.C25.04	SC04	SP04	21.5	111.0	129	56	25	32	10	0.411	★
880-22-5D.C25.04	SC04	SP04	22	113.22	131	56	25	32	10	0.425	★
880-23-5D.C25.04	SC04	SP04	23	119.89	138	56	25	32	10	0.459	★
880-24-5D.C25.05	SC05	SP05	24	125.47	143	56	25	32	10	0.470	★
880-25-5D.C25.05	SC05	SP05	25	132.09	149	56	25	32	10	0.502	★
880-25.25-5D.C25.05	SC05	SP05	25.25	132.22	149	56	25	32	10	0.507	★
880-26-5D.C32.05	SC05	SP05	26	133.78	154	60	32	39.6	10	0.739	★
880-26.5-5D.C32.05	SC05	SP05	26.5	136.49	157	60	32	39.6	10	0.755	★
880-27-5D.C32.05	SC05	SP05	27	139.18	159	60	32	39.6	10	0.775	★
880-28-5D.C32.05	SC05	SP05	28	143.28	165	60	32	39.6	10	0.814	★

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

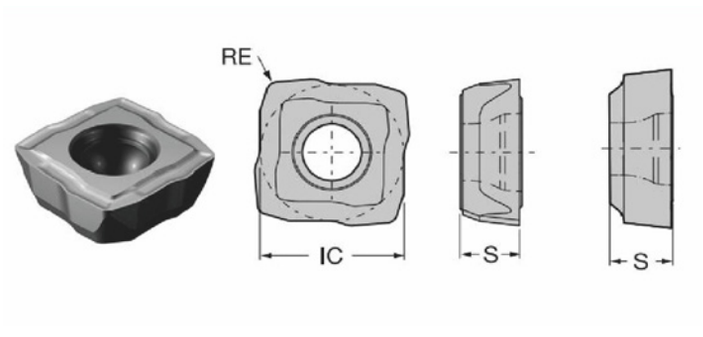
ZETOOL

Наименование	Используемые пластины		Dc	L2	L1	L3	Ds	D4	BAR	Кг	Склад
	Центральная пластина	Периферийная пластина									
880-29-5D.C32.05	SC05	SP05	29	149.53	171	60	32	39.6	10	0.855	★
880-30-5D.C32.06	SC06	SP06	30	155.49	177	60	32	39.6	10	0.880	★
880-31-5D.C40.06	SC06	SP06	31	159.0	183	70	40	48	10	1.260	★
880-32-5D.C40.06	SC06	SP06	32	164.42	188	70	40	48	10	1.310	★
880-33-5D.C40.06	SC06	SP06	33	169.2	194	70	40	48	10	1.364	★
880-34-5D.C40.06	SC06	SP06	34	175.73	200	70	40	48	10	1.426	★
880-35-5D.C40.06	SC06	SP06	35	181.57	206	70	40	48	10	1.495	★
880-36-5D.C40.07	SC07	SP07	36	186.0	212	70	40	48	10	1.574	•k
880-37-5D.C40.07	SC07	SP07	37	189.0	216	70	40	48	10	1.643	★
880-38-5D.C40.07	SC07	SP07	38	195.08	222	70	40	48	10	1.720	★
880-39-5D.C40.07	SC07	SP07	39	201.84	228	70	40	48	10	1.793	★
880-40-5D.C40.07	SC07	SP07	40	208.64	234	70	40	48	10	1.841	★
880-41-5D.C40.07	SC07	SP07	41	215.51	240	70	40	48	10	2.110	★
880-42-5D.C40.07	SC07	SP07	42	219.85	245	80	50	62.5	10	2.854	★
880-43-5D.C40.07	SC07	SP07	43	236.16	251	80	50	62.5	10	2.969	★
880-44-5D.C40.08	SC08	SP08	44	223.99	255	80	50	62.5	10	3.153	☆
880-45-5D.C40.08	SC08	SP08	45	230.14	262	80	50	62.5	10	3.281	☆
880-46-5D.C40.08	SC08	SP08	46	234.97	268	80	50	62.5	10	3.410	☆
880-47-5D.C40.08	SC08	SP08	47	240.1	273	80	50	62.5	10	3.520	☆
880-48-5D.C40.08	SC08	SP08	48	245.0	279	80	50	62.5	10	3.675	☆
880-49-5D.C40.08	SC08	SP08	49	250.18	284	80	50	62.5	10	3.827	☆
880-50-5D.C40.08	SC08	SP08	50	254.92	290	80	50	62.5	10	3.990	☆
880-51-5D.C40.08	SC08	SP08	51	259.47	296	80	50	62.5	10	4.131	☆
880-52-5D.C40.08	SC08	SP08	52	265.0	301	80	50	62.5	10	4.305	☆

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Центральная пластина

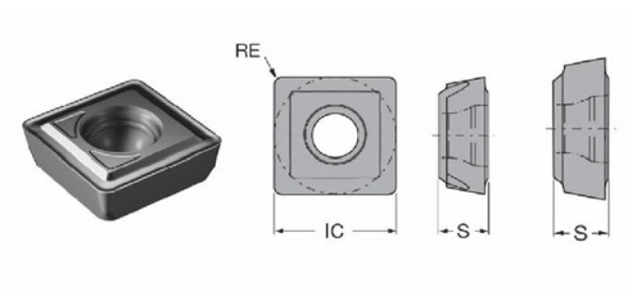


P		•	•	o
M		o	o	•
K		•	•	
N			o	o
S			o	•
H		•	o	

	Наименование	Размер (мм)			Режим	Сплав		
		IC	S	RE		ZD2150	ZD3150	ZD4235
01	SCGX010203-LM	4.57	2	0.3	Средняя подача			•
	SCGX010203-GR	4.57	2	0.3	Высокая подача		•	
02	SCGX020204-LM	4.9	2.4	0.4	Средняя подача		•	•
	SCGX020204-GM	4.9	2.4	0.4		•	•	
	SCGX020204-GR	4.9	2.4	0.4	Высокая подача	•	•	
03	SCGX030305-LM	5.7	2.6	0.5	Средняя подача		•	•
	SCGX030305-GM	5.7	2.6	0.5		•	•	
	SCGX030305-GR	5.7	2.6	0.5	Высокая подача	•	•	
04	SCGX040305-LM	6.8	2.8	0.5	Средняя подача		•	•
	SCGX040305-GM	6.8	2.8	0.5		•	•	
	SCGX040305-GR	6.8	2.8	0.5	Высокая подача	•	•	
05	SCGX050305-LM	8.4	3	0.5	Средняя подача		•	•
	SCGX050305-GM	8.4	3	0.5		•	•	
	SCGX050305-GR	8.4	3	0.5	Высокая подача	•	•	
06	SCGX060406-LM	10.2	3.5	0.6	Средняя подача		•	•
	SCGX060406-GM	10.2	3.5	0.6		•	•	
	SCGX060406-GR	10.2	3.5	0.6	Высокая подача	•	•	
07	SCGX070406-LM	12.4	4	0.6	Средняя подача		•	•
	SCGX070406-GM	12.4	4	0.6		•	•	
	SCGX070406-GR	12.4	4	0.6	Высокая подача	•	•	
08	SCGX080508-LM	14.9	4.5	0.8	Средняя подача		•	•
	SCGX080508-GM	14.9	4.5	0.8		•	•	
	SCGX080508-GR	14.9	4.5	0.8	Высокая подача	•	•	
09	SCGX090608-LM	17.9	5.5	0.8	Средняя подача		•	•
	SCGX090608-GM	17.9	5.5	0.8		•	•	
	SCGX090608-GR	17.9	5.5	0.8	Высокая подача	•	•	

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Периферийная пластина

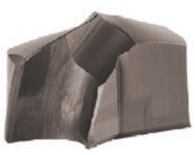


P	•	•	o
M	o	o	•
K	•	•	
N		o	o
S		o	•
H	•	o	

	Наименование	Размер (мм)			Режим	Сплав		
		IC	S	RE		ZD2150	ZD3150	ZD4235
01	SPGX010204-LM	4.6	2	0.4	Средняя подача			•
	SPGX010204-GR	4.6	2	0.4	Высокая подача		•	
02	SPGX020204-GM	5.1	2.4	0.4	Средняя подача	•	•	
	SPGX020205-LM	5.1	2.4	0.5			•	
	SPGX020205-MS	5.1	2.4	0.5	Высокая подача			•
	SPGX020205-GR	5.1	2.4	0.5	Средняя подача		•	
03	SPGX030305-GM	6.0	2.6	0.5		•	•	
	SPGX030306-LM	6.0	2.6	0.6	Высокая подача		•	
	SPGX030305-MS	6.0	2.6	0.6	Средняя подача			•
	SPGX030306-GR	6.0	2.6	0.6			•	
04	SPGX040305-GM	7.4	2.8	0.5	Высокая подача	•	•	
	SPGX040307-LM	7.4	2.8	0.7	Средняя подача		•	
	SPGX040307-MS	7.4	2.8	0.7				•
	SPGX040307-GR	7.4	2.8	0.7	Высокая подача		•	
05	SPGX050305-GM	8.9	3.0	0.5	Средняя подача	•	•	
	SPGX050308-LM	8.9	3.0	0.8			•	
	SPGX050308-MS	8.9	3.0	0.8				•
	SPGX050308-GR	8.9	3.0	0.8	Высокая подача		•	
06	SPGX060406-GM	10.7	3.5	0.6	Средняя подача	•	•	
	SPGX060408-LM	10.7	3.5	0.8			•	
	SPGX060408-MS	10.7	3.5	0.8	Высокая подача			•
07	SPGX070406-GM	12.7	4.0	0.6	Средняя подача	•	•	
	SPGX070410-LM	12.7	4.0	1.0			•	
	SPGX070410-MS	12.7	4.0	1.0				•
	SPGX070412-GR	12.7	4.0	1.2	Высокая подача		•	
08	SPGX080508-GM	15.5	4.5	0.8	Средняя подача	•	•	
	SPGX080510-LM	15.5	4.5	1.0			•	
	SPGX080510-MS	15.5	4.5	1.0				•
	SPGX080512-GR	15.5	4.5	1.2	Высокая подача		•	
09	SPGX090608-GM	18.6	5.5	0.8	Средняя подача	•	•	
	SPGX090610-LM	18.6	5.5	1.0			•	
	SPGX090610-MS	18.6	5.5	1.0				•
	SPGX090612-GR	18.6	5.5	1.2	Высокая подача		•	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Сплав ZD5280 с многослойным покрытием TiAlN, нанесенным методом PVD, подходит для высокоскоростной обработки, преимущественно деталей из стали



Сплав ZD8208 имеет покрытие на основе AlTiN,нанесенное методом PVD, и предназначен для сверления отверстий в деталях из нержавеющей стали



Сплав ZD1253 представляет собой очень прочную твердосплавную основу с многослойным покрытием из TiAlN. Повышенная стойкость к выкрашиванию при обработке в сложных условиях.



Особенности и преимущества.
Сверла с вершиной ZP, ZM, ZPG

- Низкая осевая нагрузка предотвращает изгиб детали
- Превосходные возможности центрирования
- Широкий выбор геометрий для конкретных операций обработки обеспечивает беспрецедентную производительность

Надежное посадочное гнездо, простая смена пластины

- Надежное посадочное гнездо повышает стойкость пластины и державки
- Посадочное гнездо с четырьмя стенками гарантирует стабильность положения пластины
- Для извлечения пластины требуется всего лишь простой ключ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

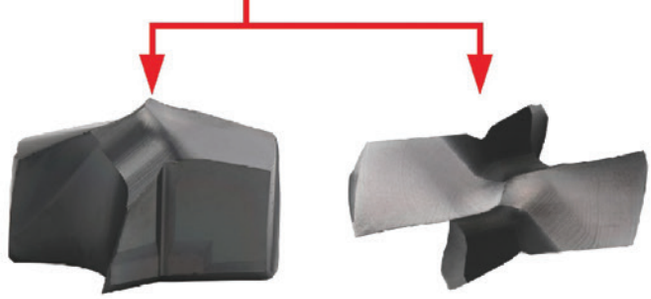


Эффективный стружкоотвод
Стружечная канавка большого объема с гладкой поверхностью гарантирует беспрепятственную эвакуацию стружки, повышая стойкость сверла и его производительность

Оптимальное охлаждение
Подвод СОЖ к вершине сверла обеспечивает эффективное охлаждение инструмента, эвакуацию стружки и увеличение стойкости

Сменные модульные головки и надежное посадочное гнездо делают серию сверл ZEM очень надежным, точным и эффективным решением

Уникальный дизайн вершины
Три уникальных сплава и самоцентрирующиеся геометрии головок обеспечивают отличную точность обработки отверстий и оптимальную производительность инструмента



В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



ZEM DRILL

Модульные сверла ZEM позволяют обрабатывать отверстия увеличенной глубины и диаметра, для которых не подходят цельнотвердосплавные сверла.

Сверла ZEM позволяют выполнять большинство операций обработки с большими подачами, обеспечивая очень высокую производительность.

Надежное посадочное гнездо для сменных пластин увеличивает как и стойкость стального корпуса так и стойкость самих твердосплавных пластин.

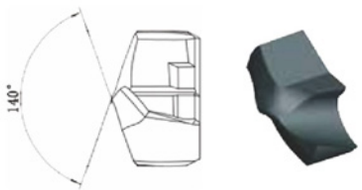
ZEM представляет собой очень экономичный и надежный инструмент для сверления отверстий средних диаметров.

Стандартный ассортимент сверл позволяет обрабатывать отверстия глубиной до 10xD в диапазоне диаметров 12,5–40 мм.

Различные сплавы позволяют обрабатывать отверстия практически в любых материалах

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by





Пластины ZEM ZD5280 с геометрией ZP обеспечивают высокий удельный съем металла и непревзойденную стойкость инструмента при обработке стали.

- Геометрия ZP с широкой и прочной перемычкой предотвращает скопление материала в центре, позволяя вести обработку на повышенных подачах. Хонингованные режущие кромки обеспечивают превосходное формирование стружки и высокую стойкость инструмента, даже при обработке материалов, образующих сливную стружку.
- **Сплав ZD5280** представляет собой мелкозернистую твердую основу с многослойным покрытием TiAlN, нанесенным методом PVD. Его высокая износостойкость позволяет использовать очень высокие скорости резания в стабильных условиях.
- **Пластины из сплава ZD5280** с геометрией ZP идеально подходят для сверления легированных и высоколегированных сталей

Пластины для сверл серии ZEM ZP ZD5280

P	M	K	N	H	S
•	o	o			

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM1250	12.5	C
ZEM1260	12.6	C
ZEM1270	12.7	C
ZEM1280	12.8	C
ZEM1290	12.9	C
ZEM1300	13.0	C
ZEM1310	13.1	C
ZEM1320	13.2	C
ZEM1330	13.3	C
ZEM1340	13.4	C
ZEM1350	13.5	C
ZEM1360	13.6	B
ZEM1370	13.7	B
ZEM1380	13.8	B
ZEM1390	13.9	в
ZEM1400	14.0	в
ZEM1410	14.1	в
ZEM1420	14.2	в
ZEM1430	14.3	в
ZEM1440	14.4	в
ZEM1450	14.5	в
ZEM1460	14.6	A
ZEM1470	14.7	A
ZEM1480	14.8	A
ZEM1490	14.9	A
ZEM1500	15.0	A
ZEM1510	15.1	A
ZEM1520	15.2	A
ZEM1530	15.3	A
ZEM1540	15.4	A
ZEM1550	15.5	A
ZEM1560	15.6	A
ZEM1570	15.7	A
ZEM1580	15.8	A
ZEM1590	15.9	1
ZEM1600	16.0	1
ZEM1610	16.1	1
ZEM1620	16.2	1

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM1630	16.3	1
ZEM1640	16.4	1
ZEM1650	16.5	1
ZEM1660	16.6	1
ZEM 1670	16.7	1
ZEM1680	16.8	1
ZEM 1690	16.9	1
ZEM1700	17.0	1
ZEM1710	17.1	1
ZEM1720	17.2	1
ZEM1730	17.3	1
ZEM1740	17.4	1
ZEM1750	17.5	1
ZEM1760	17.6	1
ZEM1770	17.7	1
ZEM1780	17.8	1
ZEM1790	17.9	1
ZEM1800	18.0	1
ZEM1810	18.1	2
ZEM1820	18.2	2
ZEM1830	18.3	2
ZEM1840	18.4	2
ZEM1850	18.5	2
ZEM1860	18.6	2
ZEM1870	18.7	2
ZEM1880	18.8	2
ZEM1890	18.9	2
ZEM1900	19.0	2
ZEM1910	19.1	2
ZEM1920	19.2	2
ZEM1930	19.3	2
ZEM1940	19.4	2
ZEM1950	19.5	2
ZEM1960	19.6	2
ZEM1970	19.7	2
ZEM1980	19.8	2
ZEM1990	19.9	2
ZEM2000	20.0	3

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЛАСТИНЫ ZEM ZP ZD5280

P	M	K	N	H	S
•	o	o			

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM2010	20.1	3
ZEM2020	20.2	3
ZEM2030	20.3	3
ZEM2040	20.4	3
ZEM2050	20.5	3
ZEM2060	20.6	3
ZEM2070	20.7	3
ZEM2080	20.8	3
ZEM2090	20.9	3
ZEM2100	21.0	3
ZEM2110	21.1	3
ZEM2120	21.2	3
ZEM2130	21.3	3
ZEM2140	21.4	3
ZEM2150	21.5	3
ZEM2160	21.6	3
ZEM2170	21.7	3
ZEM2180	21.8	3
ZEM2190	21.9	3
ZEM2200	22.0	3
ZEM2210	22.1	4
ZEM2220	22.2	4
ZEM2230	22.3	4
ZEM2240	22.4	4
ZEM2250	22.5	4
ZEM2260	22.6	4
ZEM2270	22.7	4
ZEM2280	22.8	4
ZEM2290	22.9	4
ZEM2300	23.0	4
ZEM2310	23.1	4
ZEM2320	23.2	4
ZEM2330	23.3	4
ZEM2340	23.4	4
ZEM2350	23.5	4
ZEM2360	23.6	4
ZEM2370	23.7	4
ZEM2380	23.8	4
ZEM2390	23.9	4
ZEM2400	24.0	4
ZEM2410	24.1	5
ZEM2420	24.2	5
ZEM2430	24.3	5
ZEM2440	24.4	5
ZEM2450	24.5	5
ZEM2460	24.6	5
ZEM2470	24.7	5
ZEM2480	24.8	5

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM2490	24.9	5
ZEM2500	25.0	5
ZEM2510	25.1	5
ZEM2520	25.2	5
ZEM2530	25.3	5
ZEM2540	25.4	5
ZEM2550	25.5	5
ZEM2560	25.6	5
ZEM2570	25.7	5
ZEM2580	25.8	5
ZEM2590	25.9	5
ZEM2600	26.0	5
ZEM2610	26.1	6
ZEM2620	26.2	6
ZEM2630	26.3	6
ZEM2640	26.4	6
ZEM2650	26.5	6
ZEM2660	26.6	6
ZEM2670	26.7	6
ZEM2680	26.8	6
ZEM2690	26.9	6
ZEM2700	27.0	6
ZEM2710	27.1	6
ZEM2720	27.2	6
ZEM2730	27.3	6
ZEM2740	27.4	6
ZEM2750	27.5	6
ZEM2760	27.6	6
ZEM2770	27.7	6
ZEM2780	27.8	6
ZEM2790	27.9	6
ZEM2800	28.0	6
ZEM2810	28.1	7
ZEM2820	28.2	7
ZEM2830	28.3	7
ZEM2840	28.4	7
ZEM2850	28.5	7
ZEM2860	28.6	7
ZEM2870	28.7	7
ZEM2880	28.8	7
ZEM2890	28.9	7
ZEM2900	29.0	7
ZEM2910	29.1	7
ZEM2920	29.2	7
ZEM2930	29.3	7
ZEM2940	29.4	7
ZEM2950	29.5	7
ZEM2960	29.6	7

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЛАСТИНЫ ZEM ZP ZD5280

P	M	K	N	H	S
•	o	o			

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM2970	29.7	7
ZEM2980	29.8	7
ZEM2990	29.9	7
ZEM3000	30.0	7
ZEM3010	30.1	8
ZEM3020	30.2	8
ZEM3030	30.3	8
ZEM3040	30.4	8
ZEM3050	30.5	8
ZEM3060	30.6	8
ZEM3070	30.7	8
ZEM3080	30.8	8

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM3090	30.9	8
ZEM3100	31.0	8
ZEM3110	31.1	8
ZEM3120	31.2	8
ZEM3130	31.3	8
ZEM3140	31.4	8
ZEM3150	31.5	8
ZEM3160	31.6	8
ZEM3170	31.7	8
ZEM3180	31.8	8
ZEM3190	31.9	8
ZEM3200	32.0	8

Точность изготовления пластин ZEM ZP

Диаметр, мм	Допуск h8
12.5-18	+0.000/-0.027
>18-30	+0.000/-0.033
>30-32	+0.000/-0.039

Модульные сверла с твердосплавными пластинами | ZEM | Геометрия ZP Сплав ZD5280 | Внутренний подвод СОЖ

Группа обрабатываемого материала		Скорость резания - Vc Диапазон, м/мин			Метрическая система					
					Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра					
		мин	Начальное значение	макс		12.5	16.0	20.0	25.4	32.0
P1	Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка	100	100	120	мм/об	0.15-0.31	0.17-0.36	0.19-0.41	0.25-0.53	0.29-0.60
P2	Средне- и высокоуглеродистая сталь	80	95	110	мм/об	0.15-0.31	0.17-0.36	0.19-0.41	0.25-0.53	0.29-0.60
P3	Легированные и инструментальные стали	65	70	80	мм/об	0.15-0.31	0.17-0.36	0.19-0.41	0.25-0.53	0.29-0.60
M1	Аустенитная нержавеющая сталь	30	60	90	мм/об	0.09-0.14	0.11-0.17	0.13-0.20	0.16-0.25	0.18-0.28
M2	Высокопрочная аустенитная и литая нержавеющая сталь	30	50	90	мм/об	0.09-0.14	0.11-0.17	0.13-0.20	0.16-0.25	0.18-0.28
M3	Дуплексная нержавеющая сталь	20	40	60	мм/об	0.09-0.14	0.11-0.17	0.13-0.20	0.16-0.25	0.18-0.28
K1	Серый чугун	90	135	175	мм/об	0.17-0.35	0.21-042	0.25-0.48	0.31-0.59	0.37-0.70
K2	Низко- и среднепрочный пластичный чугун (чугун с шаровидным графитом) и чугун с вермикулярным графитом (CGI)	90	110	125	мм/об	0.17-0.33	0.21-0.41	0.25-0.48	0.31-0.59	0.37-0.70
K3	Высокопрочный пластичный чугун и отпущенный пластичный чугун (ADI)	40	95	125	мм/об	0.18-0.36	0.20-0.41	0.21-0.44	0.23-0.48	0.25-0.53

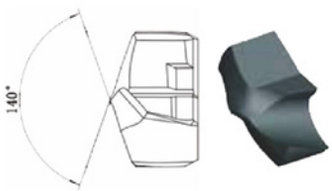
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ СЕРИИ ZEM

Режущие кромки ZEM ZM ZD8208 обеспечивают идеальные результаты и очень высокую производительность при обработке нержавеющей стали.



Геометрия ZM формирует два потока стружки на каждую режущую кромку, обеспечивая бесперебойный и плавный сход стружки. Благодаря очень высокому удельному съему металла и надежному процессу сверления отверстий глубиной до 10 x D ZM является идеальным решением для обработки нержавеющей стали.



Сплав ZD8208 представляет собой универсальный мелкозернистый твердый сплав с покрытием из TiAlN с высоким содержанием Al. Высокая стойкость к окислению и прочность твердого сплава гарантируют высокую износостойкость при обработке аустенитных и других нержавеющих сталей.

ПЛАСТИНЫ ZEM ZM ZD8208

P	M	K	N	H	S
	•				

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM1250	12.5	C
ZEM1260	12.6	C
ZEM1270	12.7	C
ZEM1280	12.8	c
ZEM1290	12.9	C
ZEM1300	13.0	C
ZEM1310	13.1	C
ZEM1320	13.2	C
ZEM1330	13.3	C
ZEM1340	13.4	C
ZEM1350	13.5	C
ZEM1360	13.6	B
ZEM1370	13.7	B
ZEM1380	13.8	B
ZEM1390	13.9	B
ZEM1400	14.0	B
ZEM1410	14.1	B
ZEM1420	14.2	B
ZEM1430	14.3	B
ZEM1440	14.4	B
ZEM1450	14.5	B
ZEM1460	14.6	A
ZEM1470	14.7	A
ZEM1480	14.8	A
ZEM1490	14.9	A
ZEM1500	15.0	A
ZEM1510	15.1	A
ZEM1520	15.2	A
ZEM1530	15.3	A
ZEM1540	15.4	A
ZEM1550	15.5	A
ZEM1560	15.6	A
ZEM1570	15.7	A
ZEM1580	15.8	A
ZEM1590	15.9	1
ZEM1600	16.0	1
ZEM1610	16.1	1
ZEM1620	16.2	1

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM1630	16.3	1
ZEM1640	16.4	1
ZEM1650	16.5	1
ZEM1660	16.6	1
ZEM1670	16.7	1
ZEM1680	16.8	1
ZEM1690	16.9	1
ZEM1700	17.0	1
ZEM1710	17.1	1
ZEM1720	17.2	1
ZEM1730	17.3	1
ZEM1740	17.4	1
ZEM1750	17.5	1
ZEM1760	17.6	1
ZEM1770	17.7	1
ZEM1780	17.8	1
ZEM1790	17.9	1
ZEM1800	18.0	1
ZEM1810	18.1	2
ZEM1820	18.2	2
ZEM1830	18.3	2
ZEM1840	18.4	2
ZEM1850	18.5	2
ZEM1860	18.6	2
ZEM1870	18.7	2
ZEM1880	18.8	2
ZEM1890	18.9	2
ZEM1900	19.0	2
ZEM1910	19.1	2
ZEM1920	19.2	2
ZEM1930	19.3	2
ZEM1940	19.4	2
ZEM1950	19.5	2
ZEM1960	19.6	2
ZEM1970	19.7	2
ZEM1980	19.8	2
ZEM1990	19.9	2
ZEM2000	20.0	3

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЛАСТИНЫ ZEM ZM ZD8208

P	M	K	N	H	S
	•				

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM2010	20.1	3
ZEM2020	20.2	3
ZEM2030	20.3	3
ZEM2040	20.4	3
ZEM2050	20.5	3
ZEM2060	20.6	3
ZEM2070	20.7	3
ZEM2080	20.8	3
ZEM2090	20.9	3
ZEM2100	21.0	3
ZEM2110	21.1	3
ZEM2120	21.2	3
ZEM2130	21.3	3
ZEM2140	21.4	3
ZEM2150	21.5	3
ZEM2160	21.6	3
ZEM2170	21.7	3
ZEM2180	21.8	3
ZEM2190	21.9	3
ZEM2200	22.0	3
ZEM2210	22.1	4
ZEM2220	22.2	4
ZEM2230	22.3	4
ZEM2240	22.4	4
ZEM2250	22.5	4
ZEM2260	22.6	4
ZEM2270	22.7	4
ZEM2280	22.8	4
ZEM2290	22.9	4
ZEM2300	23.0	4
ZEM2310	23.1	4
ZEM2320	23.2	4
ZEM2330	23.3	4
ZEM2340	23.4	4
ZEM2350	23.5	4
ZEM2360	23.6	4
ZEM2370	23.7	4
ZEM2380	23.8	4
ZEM2390	23.9	4
ZEM2400	24.0	4
ZEM2410	24.1	5
ZEM2420	24.2	5
ZEM2430	24.3	5
ZEM2440	24.4	5
ZEM2450	24.5	5
ZEM2460	24.6	5
ZEM2470	24.7	5
ZEM2480	24.8	5

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM2490	24.9	5
ZEM2500	25.0	5
ZEM2510	25.1	5
ZEM2520	25.2	5
ZEM2530	25.3	5
ZEM2540	25.4	5
ZEM2550	25.5	5
ZEM2560	25.6	5
ZEM2570	25.7	5
ZEM2580	25.8	5
ZEM2590	25.9	5
ZEM2600	26.0	5
ZEM2610	26.1	6
ZEM2620	26.2	6
ZEM2630	26.3	6
ZEM2640	26.4	6
ZEM2650	26.5	6
ZEM2660	26.6	6
ZEM2670	26.7	6
ZEM2680	26.8	6
ZEM2690	26.9	6
ZEM2700	27.0	6
ZEM2710	27.1	6
ZEM2720	27.2	6
ZEM2730	27.3	6
ZEM2740	27.4	6
ZEM2750	27.5	6
ZEM2760	27.6	6
ZEM2770	27.7	6
ZEM2780	27.8	6
ZEM2790	27.9	6
ZEM2800	28.0	6
ZEM2810	28.1	7
ZEM2820	28.2	7
ZEM2830	28.3	7
ZEM2840	28.4	7
ZEM2850	28.5	7
ZEM2860	28.6	7
ZEM2870	28.7	7
ZEM2880	28.8	7
ZEM2890	28.9	7
ZEM2900	29.0	7
ZEM2910	29.1	7
ZEM2920	29.2	7
ZEM2930	29.3	7
ZEM2940	29.4	7
ZEM2950	29.5	7
ZEM2960	29.6	7

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЛАСТИНЫ ZEM ZM ZD8208

P	M	K	N	H	S
	•				

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM2970	29.7	7
ZEM2980	29.8	7
ZEM2990	29.9	7
ZEM3000	30.0	7
ZEM3010	30.1	8
ZEM3020	30.2	8
ZEM3030	30.3	8
ZEM3040	30.4	8
ZEM3050	30.5	8
ZEM3060	30.6	8
ZEM3070	30.7	8
ZEM3080	30.8	8

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM3090	30.9	8
ZEM3100	31.0	8
ZEM3110	31.1	8
ZEM3120	31.2	8
ZEM3130	31.3	8
ZEM3140	31.4	8
ZEM3150	31.5	8
ZEM3160	31.6	8
ZEM3170	31.7	8
ZEM3180	31.8	8
ZEM3190	31.9	8
ZEM3200	32.0	8

Точность изготовления пластин ZEM ZM

Диаметр, мм	Допуск h8
12.5-18	+0.000/-0.027
>18-30	+0.000/-0.033
>30-32	+0.000/-0.039

Модульные сверла с твердосплавными пластинами | ZEM | Геометрия ZM Сплав ZD8208 | Внутренний подвод СОЖ

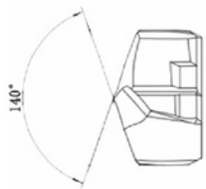
Группа обрабатываемого материала		Скорость резания - Vc Диапазон, м/мин			Метрическая система					
					Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра					
		мин	Начальное значение	макс		12.5	16.0	20.0	25.4	32.0
M1	Аустенитная нержавеющая сталь	30	60	90	мм/об	0.09-0.14	0.11-0.17	0.13-0.20	0.16-0.25	0.18-0.28
M2	Высокопрочная аустенитная и литая нержавеющая сталь	30	50	90	мм/об	0.09-0.14	0.11-0.17	0.13-0.20	0.16-0.25	0.18-0.28
M3	Дуплексная нержавеющая сталь	20	40	60	мм/об	0.09-0.14	0.11-0.17	0.13-0.20	0.16-0.25	0.18-0.28

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Пластины ZEM ZD1253 с геометрией ZPG обеспечивают повышенную производительность и стойкость инструмента при обработке стали даже в самых сложных условиях.



Геометрия ZPG эффективно справляется с низкими скоростями резания и подачами, и обеспечивает очень хорошее центрирование.
Упрочненные режущие кромки и эффективный стружколом увеличивают срок службы инструмента за счет повышенной стойкости к износу и выкрашиванию.
Сплав ZD1253 состоит из очень прочной мелкозернистой твердосплавной основы с усовершенствованным многослойным покрытием из TiAlN.
Подходит для обработки стали даже в самых сложных условиях.





ПЛАСТИНЫ ZEM ZPG ZD1253

P	M	K	N	H	S
•					

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM1250	12.5	C
ZEM1260	12.6	C
ZEM1270	12.7	c
ZEM1280	12.8	c
ZEM1290	12.9	C
ZEM1300	13.0	C
ZEM1310	13.1	C
ZEM1320	13.2	C
ZEM1330	13.3	C
ZEM1340	13.4	C
ZEM1350	13.5	C
ZEM1360	13.6	B
ZEM1370	13.7	B
ZEM1380	13.8	B
ZEM1390	13.9	B
ZEM1400	14.0	B
ZEM1410	14.1	B
ZEM1420	14.2	B
ZEM1430	14.3	B
ZEM1440	14.4	B
ZEM1450	14.5	B
ZEM1460	14.6	A
ZEM1470	14.7	A
ZEM1480	14.8	A
ZEM1490	14.9	A
ZEM1500	15.0	A
ZEM1510	15.1	A
ZEM1520	15.2	A
ZEM1530	15.3	A
ZEM1540	15.4	A
ZEM1550	15.5	A
ZEM1560	15.6	A
ZEM1570	15.7	A
ZEM1580	15.8	A
ZEM1590	15.9	1
ZEM1600	16.0	1
ZEM1610	16.1	1
ZEM1620	16.2	1

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM1630	16.3	1
ZEM1640	16.4	1
ZEM1650	16.5	1
ZEM1660	16.6	1
ZEM1670	16.7	1
ZEM1680	16.8	1
ZEM1690	16.9	1
ZEM1700	17.0	1
ZEM1710	17.1	1
ZEM1720	17.2	1
ZEM1730	17.3	1
ZEM1740	17.4	1
ZEM1750	17.5	1
ZEM1760	17.6	1
ZEM1770	17.7	1
ZEM1780	17.8	1
ZEM1790	17.9	1
ZEM1800	18.0	1
ZEM1810	18.1	2
ZEM1820	18.2	2
ZEM1830	18.3	2
ZEM1840	18.4	2
ZEM1850	18.5	2
ZEM1860	18.6	2
ZEM1870	18.7	2
ZEM1880	18.8	2
ZEM1890	18.9	2
ZEM1900	19.0	2
ZEM1910	19.1	2
ZEM1920	19.2	2
ZEM1930	19.3	2
ZEM1940	19.4	2
ZEM1950	19.5	2
ZEM1960	19.6	2
ZEM1970	19.7	2
ZEM1980	19.8	2
ZEM1990	19.9	2
ZEM2000	20.0	3

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЛАСТИНЫ ZEM ZPG ZD1253

P	M	K	N	H	S
•					

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM2010	20.1	3
ZEM2020	20.2	3
ZEM2030	20.3	3
ZEM2040	20.4	3
ZEM2050	20.5	3
ZEM2060	20.6	3
ZEM2070	20.7	3
ZEM2080	20.8	3
ZEM2090	20.9	3
ZEM2100	21.0	3
ZEM2110	21.1	3
ZEM2120	21.2	3
ZEM2130	21.3	3
ZEM2140	21.4	3
ZEM2150	21.5	3
ZEM2160	21.6	3
ZEM2170	21.7	3
ZEM2180	21.8	3
ZEM2190	21.9	3
ZEM2200	22.0	3
ZEM2210	22.1	4
ZEM2220	22.2	4
ZEM2230	22.3	4
ZEM2240	22.4	4
ZEM2250	22.5	4
ZEM2260	22.6	4
ZEM2270	22.7	4
ZEM2280	22.8	4
ZEM2290	22.9	4
ZEM2300	23.0	4
ZEM2310	23.1	4
ZEM2320	23.2	4
ZEM2330	23.3	4
ZEM2340	23.4	4
ZEM2350	23.5	4
ZEM2360	23.6	4
ZEM2370	23.7	4
ZEM2380	23.8	4
ZEM2390	23.9	4
ZEM2400	24.0	4
ZEM2410	24.1	5
ZEM2420	24.2	5
ZEM2430	24.3	5
ZEM2440	24.4	5
ZEM2450	24.5	5
ZEM2460	24.6	5
ZEM2470	24.7	5
ZEM2480	24.8	5

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM2490	24.9	5
ZEM2500	25.0	5
ZEM2510	25.1	5
ZEM2520	25.2	5
ZEM2530	25.3	5
ZEM2540	25.4	5
ZEM2550	25.5	5
ZEM2560	25.6	5
ZEM2570	25.7	5
ZEM2580	25.8	5
ZEM2590	25.9	5
ZEM2600	26.0	5
ZEM2610	26.1	6
ZEM2620	26.2	6
ZEM2630	26.3	6
ZEM2640	26.4	6
ZEM2650	26.5	6
ZEM2660	26.6	6
ZEM2670	26.7	6
ZEM2680	26.8	6
ZEM2690	26.9	6
ZEM2700	27.0	6
ZEM2710	27.1	6
ZEM2720	27.2	6
ZEM2730	27.3	6
ZEM2740	27.4	6
ZEM2750	27.5	6
ZEM2760	27.6	6
ZEM2770	27.7	6
ZEM2780	27.8	6
ZEM2790	27.9	6
ZEM2800	28.0	6
ZEM2810	28.1	7
ZEM2820	28.2	7
ZEM2830	28.3	7
ZEM2840	28.4	7
ZEM2850	28.5	7
ZEM2860	28.6	7
ZEM2870	28.7	7
ZEM2880	28.8	7
ZEM2890	28.9	7
ZEM2900	29.0	7
ZEM2910	29.1	7
ZEM2920	29.2	7
ZEM2930	29.3	7
ZEM2940	29.4	7
ZEM2950	29.5	7
ZEM2960	29.6	7

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЛАСТИНЫ ZEM ZPG ZD1253

P	M	K	N	H	S
•					

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM2970	29.7	7
ZEM2980	29.8	7
ZEM2990	29.9	7
ZEM3000	30.0	7
ZEM3010	30.1	8
ZEM3020	30.2	8
ZEM3030	30.3	8
ZEM3040	30.4	8
ZEM3050	30.5	8
ZEM3060	30.6	8
ZEM3070	30.7	8
ZEM3080	30.8	8

Пластина	Диаметр, мм	Посадочный размер
ZEM3090	30.9	8
ZEM3100	31.0	8
ZEM3110	31.1	8
ZEM3120	31.2	8
ZEM3130	31.3	8
ZEM3140	31.4	8
ZEM3150	31.5	8
ZEM3160	31.6	8
ZEM3170	31.7	8
ZEM3180	31.8	8
ZEM3190	31.9	8
ZEM3200	32.0	8

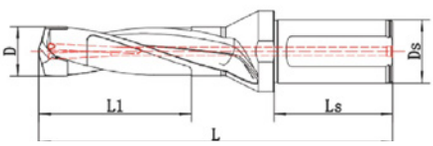
Точность изготовления пластин ZEM HZ

Диаметр, мм	Допуск h8
12.5-18	+0.000/-0.027
>18-30	+0.000/-0.033
>30-32	+0.000/-0.039

Модульные режущие сверла с твердосплавными пластинами | ZEM | Геометрия ZPG Сплав ZD1253 | Внутренний подвод СОЖ

Группа обрабатываемого материала		Скорость резания- Vc Диапазон, м/мин			Метрическая система					
					Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра					
		мин	Начальное значение	макс		12.5	16.0	20.0	25.4	32.0
P1	Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка	100	100	120	мм/об	0.14-0.23	0.17-0.25	0.19-0.29	0.23-0.38	0.26-0.43
P2	Средне- и высокоуглеродистая сталь	80	95	110	мм/об	0.17-0.23	0.19-0.25	0.22-0.29	0.29-0.38	0.32-0.43
P3	Легированные и инструментальные стали	65	70	80	мм/об	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.23-0.34	0.26-0.38
P4	Легированные и инструментальные стали	50	65	70	мм/об	0.11-0.20	0.13-0.23	0.14-0.25	0.18-0.34	0.21-0.38
P5	Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	45	50	60	мм/об	0.08-0.11	0.10-0.13	0.11-0.14	0.14-0.18	0.15-0.20
P6	Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	45	55	65	мм/об	0.11-0.17	0.13-0.18	0.14-0.20	0.18-0.28	0.21-0.31

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



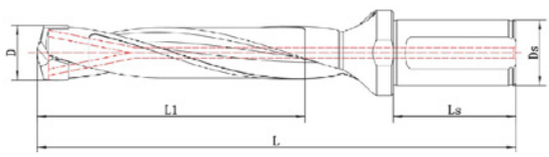


Сверла серии ZEM L=3D

Наименование	D/мм		L/мм	L1/мм	Ls/мм	Ds/мм	Посадочный размер	Ключ	Винт
	мин.	макс.							
ZEM125R3WD16M	12.5	13	109	39	45	16	C	T5x160	M2.5/M2.5x13
ZEM130R3WD16M	13	13.5	109	39	45	16	C	T5x160	M2.5/M2.5x13
ZEM136R3WD16M	13.51	14	111	42	45	16	в	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM140R3WD16M	14	14.5	111	42	45	16	в	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM146R3WD16M	14.51	15	126	46	50	16	A	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM150R3WD20M	15	15.87	126	46	50	20	A	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM160R3WD20M	15.88	17	129	49	50	20	1	T7x185	M3.5/M2.5x16
ZEM170R3WD20M	17	18	132	52	50	20	1	T7x185	M3.5/M2.5x16
ZEM181R3WD25M	18.01	19	147	55	56	25	2	H2x210	M4/M3x19
ZEM190R3WD25M	19	20	151	58	56	25	2	H2x210	M4/M3x19
ZEM200R3WD25M	20	21	154	61	56	25	3	H2x210	M4/M3x19
ZEM210R3WD25M	21	22	157	64	56	25	3	H2x210	M4/M3x19
ZEM221R3WD25M	22.01	23	161	68	56	25	4	H2x210	M4/M3x19
ZEM230R3WD25M	23	24	163	70	56	25	4	H2x210	M4/M3x19
ZEM241R3WD32M	24.01	25	176	73	60	32	5	H2.5x240	M5/M4x23
ZEM250R3WD32M	25	26	179	76	60	32	5	H2.5X240	M5/M4X23
ZEM261R3WD32M	26.01	27	182	79	60	32	6	H2.5x240	M5/M4x23
ZEM270R3WD32M	27	28	184	81	60	32	6	H2.5x240	M5/M4x23
ZEM281R3WD32M	28.01	29	189	86	60	32	7	H3x265	M6/M5x28
ZEM290R3WD32M	29	30	192	89	60	32	7	H3x265	M6/M5x28
ZEM301R3WD32M	30.01	31	195	92	60	32	8	H3x265	M6/M5x28
ZEM310R3WD32M	31	32	198	95	60	32	8	H3x265	M6/M5x28

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by





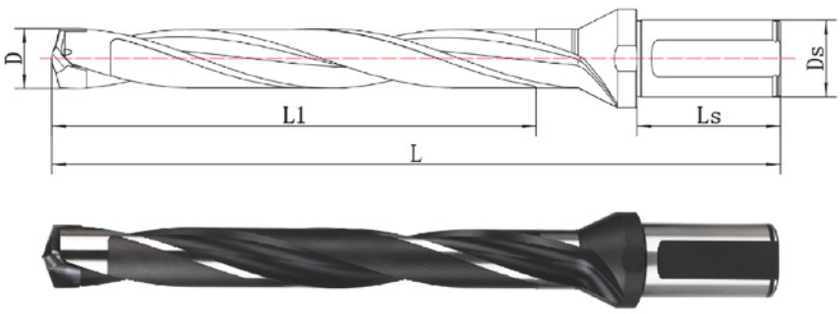


Сверла серии ZEM L=5D

Наименование	D/мм		L/мм	L1/мм	Ls/мм	Ds/мм	Посадочный размер	Ключ	Винт
	мин.	макс.							
ZEM125R5WD16M	12.5	13	133	65	45	16	C	T5x160	M2.5/M2.5x13
ZEM130R5WD16M	13	13.5	133	65	45	16	C	T5x160	M2.5/M2.5x13
ZEM136R5WD16M	13.51	14	138	70	45	16	в	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM140R5WD16M	14	14.5	138	70	45	16	в	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM146R5WD16M	14.51	45	156	76	50	16	A	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM150R5WD20M	15	15.87	156	76	50	20	A	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM160R5WD20M	15.88	17	161	81	50	20	1	T7x185	M3.5/M2.5x16
ZEM170R5WD20M	17	18	166	86	50	20	1	T7x185	M3.5/M2.5x16
ZEM181R5WD25M	18.01	19	183	91	56	25	2	H2x210	M4/M3x19
ZEM190R5WD25M	19	20	189	96	56	25	2	H2x210	M4/M3x19
ZEM200R5WD25M	20	21	194	101	56	25	3	H2x210	M4/M3x19
ZEM210R5WD25M	21	22	199	106	56	25	3	H2x210	M4/M3x19
ZEM221R5WD25M	22.01	23	205	112	56	25	4	H2x210	M4/M3x19
ZEM230R5WD25M	23	24	209	116	56	25	4	H2x210	M4/M3x19
ZEM241R5WD32M	24.01	25	224	121	60	32	5	H2.5x240	M5/M4x23
ZEM250R5WD32M	25	26	229	126	60	32	5	H 2.5x240	M5/M4X23
ZEM261R5WD32M	26.01	27	234	131	60	32	6	H 2.5x240	M5/M4x23
ZEM270R5WD32M	27	28	238	135	60	32	6	H 2.5x240	M5/M4x23
ZEM281R5WD32M	28.01	29	245	142	60	32	7	H3x265	M6/M5x28
ZEM290R5WD32M	29	30	250	147	60	32	7	H3x265	M6/M5x28
ZEM301R5WD32M	30.01	31	256	153	60	32	8	H3x265	M6/M5x28
ZEM310R5WD32M	31	32	260	157	60	32	8	H3x265	M6/M5x28

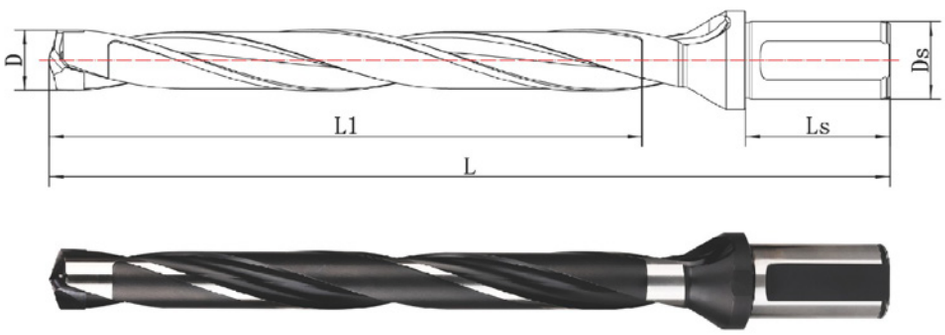
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



Сверла серии ZEM L=8D

Наименование	D/мм		L/мм	L1/мм	Ls/мм	Ds/мм	Посадочный размер	Ключ	Винт
	мин.	макс.							
ZEM125R8WD16M	12.5	13	133	65	45	16	C	T5x160	M2.5/M2.5x13
ZEM130R8WD16M	13	13.5	133	65	45	16	C	T5x160	M2.5/M2.5x13
ZEM136R8WD16M	13.51	14	138	70	45	16	в	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM140R8WD16M	14	14.5	138	70	45	16	в	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM146R8WD16M	14.51	45	156	76	50	16	A	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM150R8WD20M	15	15.87	156	76	50	20	A	T6x160	M3/M2.5x14
ZEM160R8WD20M	15.88	17	161	81	50	20	1	T7x185	M3.5/M2.5x16
ZEM170R8WD20M	17	18	166	86	50	20	1	T7x185	M3.5/M2.5x16
ZEM181R8WD25M	18.01	19	183	91	56	25	2	H2x210	M4/M3x19
ZEM190R8WD25M	19	20	189	96	56	25	2	H2x210	M4/M3x19
ZEM200R8WD25M	20	21	194	101	56	25	3	H2x210	M4/M3x19
ZEM210R8WD25M	21	22	199	106	56	25	3	H2x210	M4/M3x19
ZEM221R8WD25M	22.01	23	205	112	56	25	4	H2x210	M4/M3x19
ZEM230R8WD25M	23	24	209	116	56	25	4	H2x210	M4/M3x19
ZEM241R8WD32M	24.01	25	224	121	60	32	5	H2.5x240	M5/M4x23
ZEM250R8WD32M	25	26	229	126	60	32	5	H 2.5x240	M5/M4X23
ZEM261R8WD32M	26.01	27	234	131	60	32	6	H 2.5x240	M5/M4x23
ZEM270R8WD32M	27	28	238	135	60	32	6	H 2.5x240	M5/M4x23
ZEM281R8WD32M	28.01	29	245	142	60	32	7	H3x265	M6/M5x28
ZEM290R8WD32M	29	30	250	147	60	32	7	H3x265	M6/M5x28
ZEM301R8WD32M	30.01	31	256	153	60	32	8	H3x265	M6/M5x28
ZEM310R8WD32M	31	32	260	157	60	32	8	H3x265	M6/M5x28

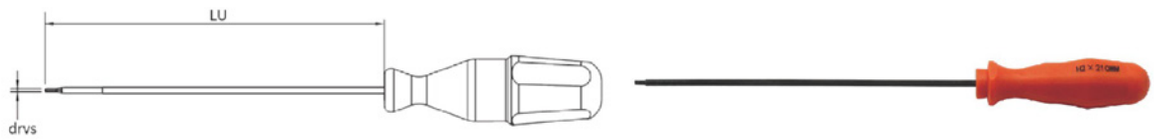


Сверла серии ZEM L=10D

Наименование	D/мм		L/мм	L1/мм	Ls/мм	Ds/мм	Посадочный размер	Ключ	Винт
	мин.	макс.							
ZEM125R10WD16M	12.5	13	266	130	45	16	C	T5x290	M2.5/M2.5x13
ZEM130R10WD16M	13	13.5	266	130	45	16	C	T5x290	M2.5/M2.5x13
ZEM136R10WD16M	13.51	14	276	140	45	16	B	T6x290	M3/M2.5x14
ZEM140R10WD16M	14	14.5	276	140	45	16	B	T6x290	M3/M2.5x14
ZEM146R10WD16M	14.51	15	312	152	50	16	A	T6x290	M3/M2.5x14
ZEM150R10WD20M	15	15.87	312	152	50	20	A	T6x290	M3/M2.5x14
ZEM160R10WD20M	15.88	17	322	162	50	20	1	T7x300	M3.5/M2.5x16
ZEM170R10WD20M	17	18	332	172	50	20	1	T7x300	M3,5/M2.5x16
ZEM181R10WD25M	18.01	19	366	182	56	25	2	H2x345	M4/M3x19
ZEM190R10WD25M	19	20	378	192	56	25	2	H2x345	M4/M3x19
ZEM200R10WD25M	20	21	388	202	56	25	3	H2x345	M4/M3x19
ZEM210R10WD25M	21	22	398	212	56	25	3	H2x345	M4/M3x19
ZEM221R10WD25M	22.01	23	410	224	56	25	4	H2x345	M4/M3x19
ZEM230R10WD25M	23	24	418	232	56	25	4	H2x345	M4/M3x19
ZEM241R10WD32M	24.01	25	448	242	60	32	5	H2.5x395	M5/M4x23
ZEM250R10WD32M	25	26	458	252	60	32	5	H2.5x395	M5/M4x23
ZEM261R10WD32M	26.01	27	468	262	60	32	6	H2.5x395	M5/M4x23
ZEM270R10WD32M	27	28	476	270	60	32	6	H2.5x395	M5/M4x23
ZEM281R10WD32M	28.01	29	490	284	60	32	7	43x440	M6/M5x28
ZEM290R10WD32M	29	30	500	294	60	32	7	H3x440	M6/M5x28
ZEM301R10WD32M	30.01	31	512	306	60	32	8	H3x440	M6/M5x28
ZEM310R10WD32M	31	32	520	314	60	32	8	H3x440	M6/M5x28

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

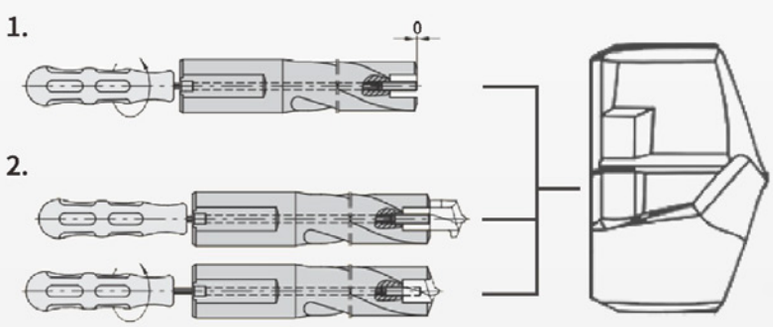
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



КЛЮЧ ДЛЯ СВЕРЛ ZEM

Ключ	Винт	Тип наконечника / размер	LU
T5xl60	M2.5/M2.5xl3	T5	160.00
T5xl90	M2.5/M2.5xl3	T5	190.00
T5x290	M2.5/M2.5xl3	T5	290.00
T6xl60	M3/M2.5xl4	T6	160.00
T6xl90	M3/M2.5xl4	T6	190.00
T6x290	M3/M2.5xl4	T6	290.00
T7xl85	M3.5/M2.5xl6	T7	185.00
T7x225	M3.5/M2.5xl6	T7	225.00
T7x300	M3.5/M2.5X16	T7	300.00
H2x210	M4/M3xl9	2мм	210.00
H2x260	M4/M3xl9	2мм	260.00
H2x345	M4/M3xl9	2мм	345.00
H2.5x240	M5/M4x23	2.5мм	240.00
H2.5x295	M5/M4x23	2.5мм	295.00
H2.5x395	M5/M4x23	2.5мм	395.00
H3x265	M6/M5x28	3мм	265.00
H3x330	M6/M5x28	3мм	330.00
H3x440	M6/M5x28	3мм	440.00

Пластины

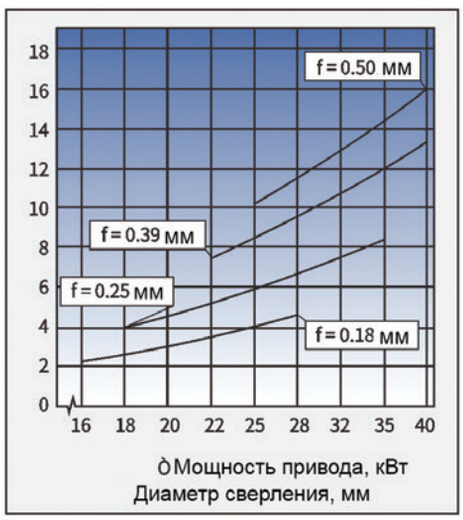


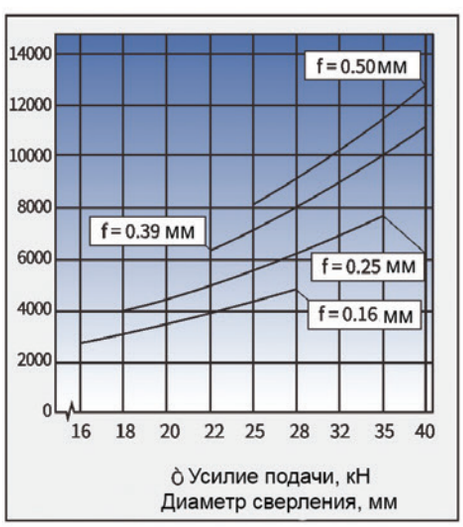
1) Используя ключ, установите резьбовой штифт: лезвие должно быть на одном уровне с торцем сверла.

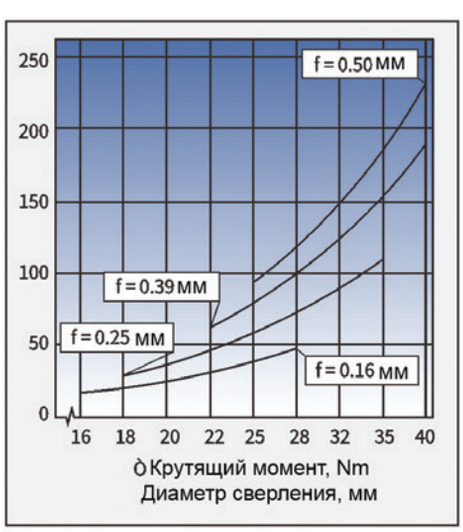
2) Затяните штифт ключом, обеспечивая надежную посадку пластины в гнезде.

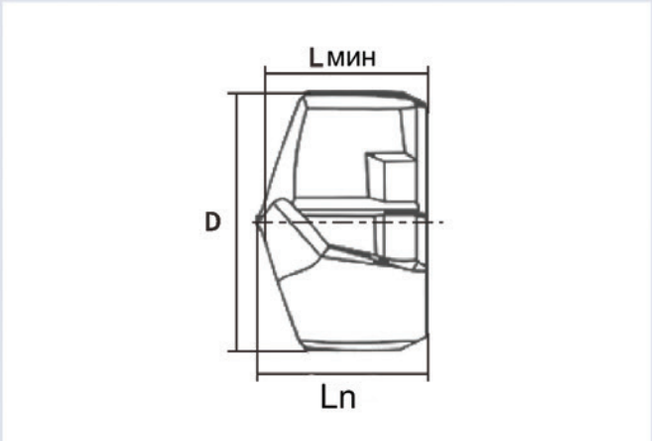
Чтобы заменить пластину, вращайте резьбовой штифт против часовой стрелки до высвобождения пластины.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by









Рекомендации по давлению СОЖ:

длина сверления	давление СОЖ
3 x D	8 bars
5 x D	12 bars
8 x D	20 bars
10 x D	30 bars

размер пластины	диаметр сверления, D мм	L мин (мм)	Ln, мм
C	12.50-13.50	8.5	9.6
B	13.51-14.50	8.9	10.1
A	14.51-15.89	9.4	10.6
1	15.90-18.00	10.3	11.6
2	18.01-19.99	11.2	12.6
3	20.00-22.00	12.1	13.6
4	22.01-24.00	13.0	14.6
5	24.01-26.00	13.9	15.6
6	26.01-28.00	14.8	16.6
7	28.01-30.00	15.7	17.6
8	30.01-32.00	16.6	18.6

ПРИМЕЧАНИЕ: Приведенные выше диаграммы используются для определения мощности привода, усилия подачи и крутящего момента.
Они основаны на измерении силы резания в закаленной стали.
Предел прочности при растяжении:
Rm =600 Н/мм2.
Используемая базовая скорость резания составляет: vc = 80 м/мин.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



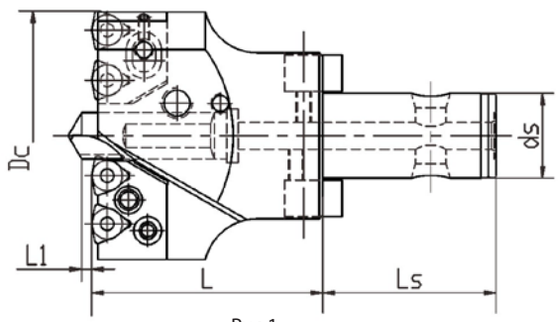
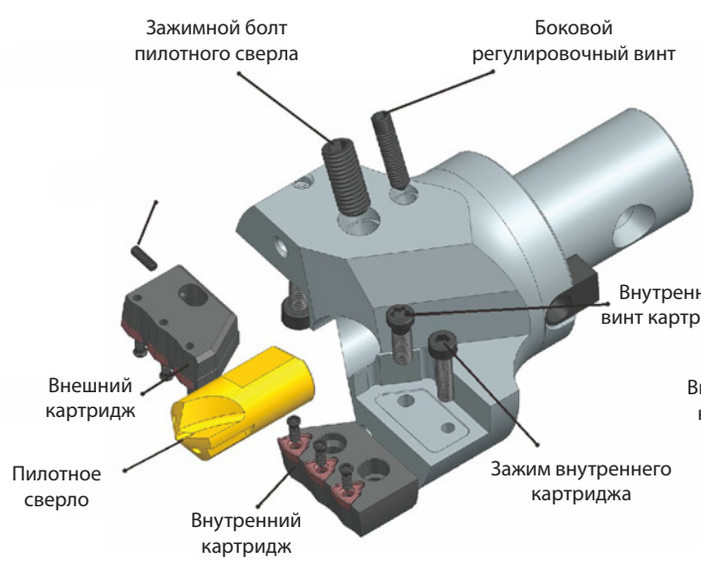
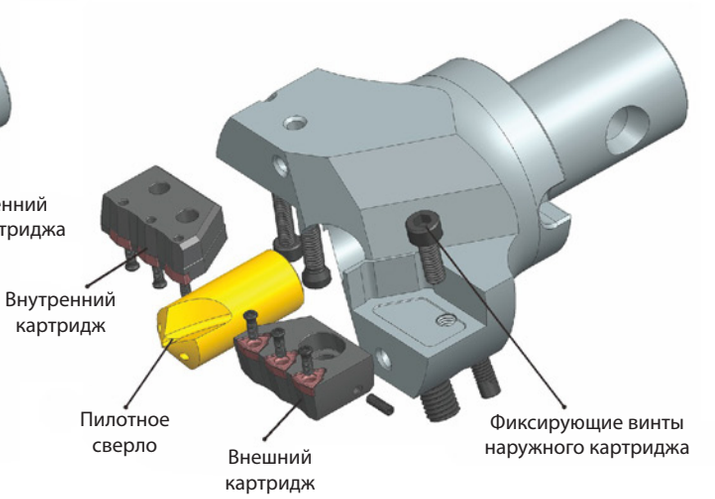
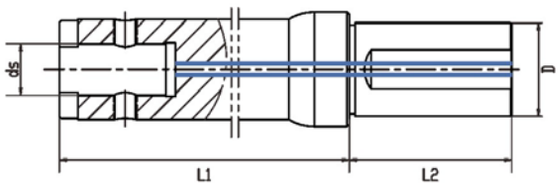


Рис.1

Наименование	Размеры					Внутренний картридж (Винт)		Внешний картридж (Винт)		Пластина	Винт	Ключ	Позиционный блок (Винт)		Пилотное сверло	Пилотное сверло (Винт)	
	Dc	ds	Ls	L	Ll	Зажим. болт	Винт	Зажим. болт	Рег. винт				Размеры	Зажим. болт		Зажим. болт	Рег. винт
VMD-045050-C16	45-50	16	40	55	1.6	/	M5*12	M5*18	M3*6				FMB22	M4*12	PLD1035	M8*20	M5*20
VMD-050055-C16	50-55	16	40	55	1.6	/	M5*12	M5*18	M3*6	WC..040208	M2.5*6		FMB22	M4*12		M8*20	M5*20
VMD-055060-C22	55-60	22	45	60	1.6	/	M5*12	M5*18	M3*6			T8	FMB22	M4*12		M8*20	M5*20
VMD-060065-C22	60-65	22	45	60	1.8	M4*16	M5*16	M5*18	M3*6				FMB22	M4*12	PLD1238	M8*20	M5*20
VMD-065070-C22	65-70	22	45	60	1.8	M4*16	M5*16	M5*18	M3*6	WC..050308	M3*7		FMB22	M4*12		M8*20	M5*20
VMD-070075-C22	70-75	22	45	60	1.8	M4*16	M5*16	M5*18	M3*6				FMB22	M4*12		M8*20	M5*20
VMD-075080-C28	75-80	28	50	65	2.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*8				FMB22	M4*12		M10*20	M6*20
VMD-080085-C28	80-85	28	50	65	2.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*8				FMB22	M4*12		M10*20	M6*20
VMD-085090-C28	85-90	28	50	65	2.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*8	WC..06T308	M3.5*8,5	T15	FMB22	M4*12	PLD1645	M10*20	M6*20
VMD-090095-C28	90-95	28	50	65	2.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*8				FMB22	M4*12		M10*20	M6*20
VMD-095100-C28	95-100	28	50	65	2.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*8				FMB22	M4*12		M10*20	M6*20
VMD-100105-C36	100-105	36	55	70	2.4	M5*18	M6*16	M6*20	M3*8				FMB27	M5*16		M12*20	M8*20
VMD-105110-C36	105-110	36	55	70	2.4	M5*18	M6*16	M6*20	M3*8	WC..050308	M3*7	T8	FMB27	M5*16		M12*20	M8*20
VMD-110115-C36	110-115	36	55	70	2.4	M5*18	M6*16	M6*20	M3*8				FMB27	M5*16		M12*20	M8*20
VMD-115120-C40	115-120	40	60	76	2.4	M5*18	M6*16	M6*20	M3*10				FMB32	M6*16	PLD2045	M12*20	M8*20
VMD-120125-C40	120-125	40	60	76	3.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*10				FMB32	M6*16		M12*20	M8*20
VMD-125130-C40	125-130	40	60	76	3.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*10	WC..06T308	M3,5*8.5		FMB32	M6*16		M12*20	M8*20
VMD-130135-C40	130-135	40	60	76	3.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*10				FMB32	M6*16		M12*20	M8*20
VMD-135140-C40	135-140	40	60	76	3.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*10			T15	FMB32	M6*16		M12*20	M8*20
VMD-140150-C50	140-150	50	60	98	3.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*10				FMB40	M6*16		M12*20	M8*20
VMD-150160-C50	150-160	50	60	98	3.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*10	WC..080412	M4*10		FMB40	M6*16	PLD2556	M12*20	M8*20
VMD-160170-C50	160-170	50	60	98	3.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*10				FMB40	M6*16			M8*20
VMD-170180-C50	170-180	50	60	98	3.2	M5*18	M6*16	M6*20	M3*10				FMB40	M6*16		M12*20	M8*20









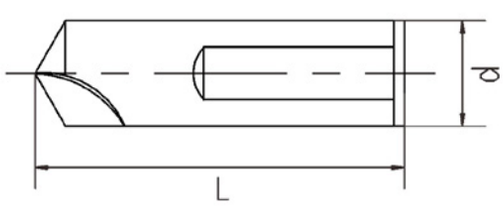
Наименование	Размеры			
	D	L2	Ll	ds
C40-D16-125	40	70	125	16
C40-D16-165	40	70	165	16
C40-D16-205	40	70	205	16
C40-D22-125	40	70	125	22
C40-D22-165	40	70	165	22
C40-D22-205	40	70	205	22
C40-D22-255	40	70	255	22
C40-D22-305	40	70	305	22
C40-D22-355	40	70	355	22
C40-D28-125	40	70	125	28
C40-D28-165	40	70	165	28
C40-D28-205	40	70	205	28
C40-D28-255	40	70	255	28
C40-D28-305	40	70	305	28
C40-D28-355	40	70	355	28
C40-D28-405	40	70	405	28
C40-D36-125	40	70	125	36
C40-D36-165	40	70	165	36
C40-D36-205	40	70	205	36

100	Размеры			
	D	L2	Ll	ds
C40-D36-255	40	70	255	36
C40-D36-305	40	70	305	36
C40-D36-355	40	70	355	36
C40-D36-405	40	70	405	36
C50-D40-125	50	80	125	40
C50-D40-165	50	80	165	40
C50-D40-205	50	80	205	40
C50-D40-255	50	80	255	40
C50-D40-305	50	80	305	40
C50-D40-355	50	80	355	40
C50-D40-405	50	80	405	40
C50-D50-125	50	80	125	50
C50-D50-165	50	80	165	50
C50-D50-205	50	80	205	50
C50-D50-255	50	80	255	50
C50-D50-305	50	80	305	50
C50-D50-355	50	80	355	50
C50-D50-405	50	80	405	50

При использовании внутренней подачи СОЖ закройте отверстие для выхода воды заглушкой.



Пилотное сверло



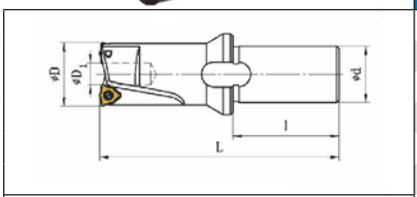


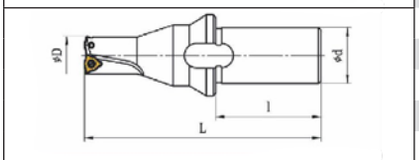
Наименование	Размеры	
	D	L
PLD-0620	06	20
PLD-0825	08	25
PLD-1035	10	35
PLD-1238	12	38
PLD-1645	16	45
PLD-2045	20	45
PLD-2556	25	56

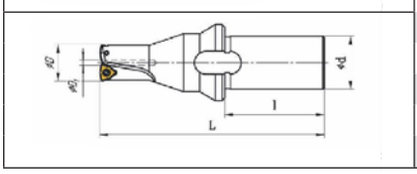
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



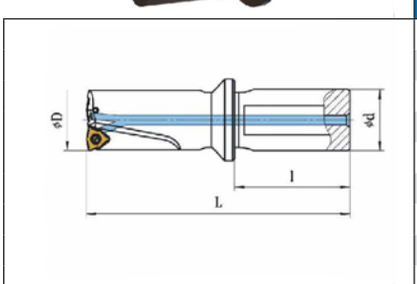


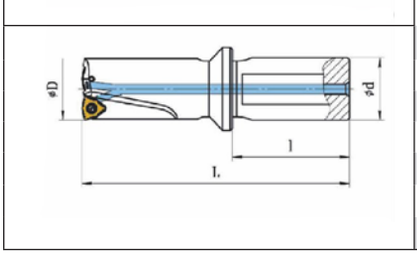




Наименование	Размер				Пластина	Пластина
	D	I	L	D		
TD420-28	28	13	60	137	32	WCMX06...
TD420-30	30	13	60	137	32	WCMX06...
TD420-32	32	13	60	137	32	WCMX06...
TD420-36	36	13	60	137	32	WCMX06...
TD422-22	22	-	60	137	32	WCMX05...
TD459-22	22	3.2	60	137	32	WCMX05...

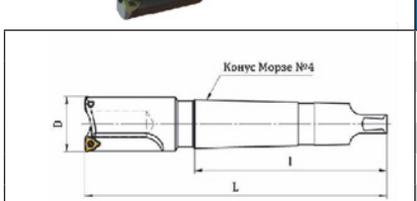


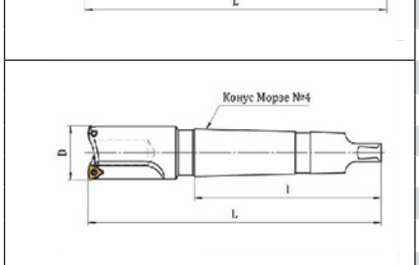




Наименование	Размер				Пластина
	D	I	L	D	
TD424-25	25	60	137	32	WCMX06...
TD424-26	26	60	137	32	WCMX06...
TD424-28	28	60	137	32	WCMX06...
TD424-30	30	60	137	32	WCMX06...
TD424-32	32	60	137	32	WCMX06...
TD424-34	34	60	137	32	WCMX06...
TD424-36	36	60	137	32	WCMX06...
TD469-22	2	60	137	32	WCMX05..







Наименование	Размер				Пластина
	D	I	L	D	
TD315-28	28	16.7	124	195	WCMX05...
TD315-30	30	16.7	124	195	WCMX05...
TD315-32	32	16.7	124	195	WCMX05...
TD315-36	36	16.7	124	195	WCMX05...
TD330-22	22	3.2	124	195	WCMX05...

РЕЖИМ РЕЗАНИЯ СВЕРЛА СО СМЕННОЙ ПЛАСТИНОЙ

Минимальное значение-Рекомендуемое значение-Максимальное значение

Группа		Обрабатываемый материал		Твердость HB	Геометрия пластины	Рекомендуемый сплав для пластин	Скорость резания (м/мин)	Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра				
								Ø13.0 ~ Ø 18.0	Ø18 ~ Ø29.0	Ø29.5 ~ Ø36.0	Ø37.0 ~ Ø55.0	Ø56.0 ~ Ø68.0
2D	P	Углеродистая сталь	SS400	125	G	ZDP300	105-155-205	0.04-0.07-0.09	0.04-0.07-0.09	0.04-0.07-0.10	0.04-0.07-0.11	0.05-0.08-0.12
			S15C	125	L	ZDP300	115-145-190	0.03-0.07-0.11	0.03-0.07-0.11	0.03-0.07-0.12	0.05-0.10-0.14	0.06-0.11-0.16
			S45C Закаленная	190	G	ZDP300	85-130-170	0.07-0.12-0.22	0.07-0.12-0.22	0.07-0.13-0.24	0.08-0.15-0.27	0.09-0.16-0.30
			S45C	250	G	ZDP300	70-105-140	0.05-0.10-0.17	0.05-0.10-0.17	0.05-0.11-0.18	0.06-0.12-0.20	0.07-0.13-0.22
			S75C	270	G	ZDP300	85-115-140	0.07-0.12-0.20	0.07-0.12-0.20	0.07-0.13-0.21	0.08-0.15-0.24	0.09-0.16-0.27
			S75C Закаленная	300	G	ZDP300	60-85-120	0.05-0.10-0.16	0.05-0.10-0.16	0.05-0.11-0.17	0.06-0.12-0.19	0.07-0.13-0.20
		Низколегированная сталь	20 cmo~42cmo/SCl/ lpSNCM	180	L	ZDP300	85-120-155	0.04-0.09-0.13	0.04-0.07-0.13	0.04-0.07-0.15	0.05-0.08-0.16	0.06-0.09-0.18
			20 cmo~42crmo/ SCM,SNCM Закаленная	275	G	ZDP300	70-105-140	0.05-0.10-0.16	0.05-0.10-0.16	0.05-0.11-0.17	0.06-0.12-0.19	0.07-0.13-0.20
			20 cmo~42cmo/SCM, SNCM Закаленная	300	G	ZDP300	65-95-120	0.05-0.10-0.16	0.05-0.10-0.16	0.05-0.11-0.17	0.06-0.12-0.19	0.07-0.13-0.20
			20 cmo~42cmo/ SNCM Закаленная	350	G	ZDP300	55-75-95	0.05-0.10-0.16	0.05-0.10-0.16	0.05-0.11-0.17	0.06-0.12-0.19	0.07-0.13-0.20
		Высоколегированная сталь	SKD, SKT, SKH	200	G	ZDP300	85-115-140	0.07-0.12-0.22	0.07-0.12-0.22	0.07-0.13-0.24	0.08-0.15-0.27	0.09-0.16-0.30
			SKD, SKT, SKH	325	G	ZDP300	70-85-105	0.05-0,10-0.17	0.05-0.10-0.17	0.05-0.11-0.18	0.06-0.12-0.20	0.07-0.13-0.22
	M	Нержавеющая сталь	SUS403 Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	200	G	ZDP300	85-120-155	0.05-0.10-0.17	0.05-0.10-0.17	0.05-0.11-0.18	0.06-0.12-0.20	0.08-0.13-0.22
			SUS403 Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	240	G	ZDP300	80-105-130	0.05-0,10-0.17	0.05-0.10-0.17	0.05-0.11-0.18	0.06-0.12-0.20	0.08-0.13-0.22
			SUS304, SUS316 Аустенитная нержавеющая сталь	180	G	ZDP300	85-120-155	0.05-0.10-0.17	0.05-0.10-0.17	0.05-0.11-0.18	0.06-0.12-0.20	0.08-0.13-0.22
	K	Чугун			H	ZDK300	105-140-170	0.08-0.19-0.30	0.09-0.20-0.34	0.10-0.22-0.37	0.11-0.24-0.41	0.12-0.27-0.45
		Ковкий чугун			H	ZDK300	80-105-130	0.08-0.19-0.30	0.09-0.20-0.34	0.10-0.22-0.37	0.11-0.24-0.41	0.12-0.27-0.45
	S	Экзотический сплав (жаропрочный сплав, суперсплав, титановый сплав и т.д.)		200	G	ZDP300	25-45-60	0.05-0.10-0.17	0.05-0.10-0.17	0.05-0.11-0.18	0.06-0.12-0.20	0.07-0.13-0.22
	N	Алюминиевый сплав			G	ZDN150	170-225-275	0.05-0.10-0.16	0.05-0.10-0.16	0.05-0.11-0.17	0.06-0.12-0.19	0.07-0.13-0.20
		Медный сплав			G	ZDN150	155-200-240	0.05-0.10-0.16	0.05-0.10-0.16	0.05-0.11-0.17	0.06-0.12-0.19	0.07-0,13-0.20

В таких случаях это первые рекомендуемые марки режущих пластин для P и K.

Пожалуйста, используйте скорость резания vc, равную 130%, указанную в таблице выше, и скорость подачи, равную 75%, для рекомендуемых условий резания.

Группа		Обрабатываемый материал		Твердость HB	Геометрия пластины	Рекомендуемый сплав для пластин	Скорость резания (м/мин)	Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра				
								Ø13.0 ~ Ø 18.0	Ø18 ~ Ø29.0	Ø29.5 ~ Ø36.0	Ø37.0 ~ Ø55.0	Ø56.0 ~ Ø68.0
3D	P	Углеродистая сталь	SS400	125	G	ZDP300	105-155-205	0.04-0.06-0.09	0.04-0.06-0.09	0.04-0.07-0.10	0.04-0.07-0.11	0.05-0.08-0.12
			S15C	125	L	ZDP300	115-145-190	0.03-0.06-0.09	0,03-0.06-0.09	0.03-0.07-0.10	0.04-0.08-0.11	0.05-0.09-0.12
			S45C Закаленная	190	G	ZDP300	85-130-170	0.07-0.11-0.19	0.07-0.11-0.19	0.07-0.12-0.20	0.08-0.13-0.22	0.09-0.15-0.25
			S45C	250	G	ZDP300	70-105-140	0.06-0.09-0.14	0.05-0.09-0.14	0.05-0.10-0.15	0.06-0.11-0.17	0.07-0.12-0.19
			S75C	270	G	ZDP300	85-115-140	0.08-0.11-0.17	0.07-0.11-0.17	0.07-0.12-0.18	0.08-0.13-0.20	0.09-0.15-0.22
			S75C Закаленная	300	G	ZDP300	60-85-120	0.06-0.09-0.13	0.05-0.09-0.13	0.05-0.10-0,14	0.06-0.11-0.16	0.07-0.12-0.18
		Низколегированная сталь	20 cmo~42cmo/SCl/ lpSNCM	180	L	ZDP300	85-120-155	0.04-0.06-0.11	0.04-0.06-0.11	0.04-0.07-0,12	0.05-0.07-0.14	0.06-0.08-0.15
			20 cmo~42crmo/ SCM,SNCM Закаленная	275	G	ZDP300	70-105-140	0.05-0.09-0.13	0.05-0.09-0.13	0.05-0.10-0,14	0.06-0.11-0.16	0.07-0.12-0.18
			20 cmo~42cmo/SCM, SNCM Закаленная	300	G	ZDP300	65-95-120	0.05-0.09-0.13	0.05-0.09-0.13	0.05-0.10-0,14	0.06-0.11-0.16	0.07-0.12-0.18
			20 cmo~42cmo/ SNCM Закаленная	350	G	ZDP300	55-75-95	0.05-0.09-0.13	0.05-0.09-0.13	0.05-0.10-0.14	0.06-0.11-0.16	0.07-0.12-0.18
		Высоколегированная сталь	SKD, SKT, SKH	200	G	ZDP300	85-115-140	0.07-0.11-0.19	0.07-0.11-0.19	0.07-0.12-0,20	0.08-0.13-0.22	0.09-0.15-0.25
			SKD, SKT, SKH	325	G	ZDP300	70-85-105	0.05-0.09-0.14	0.05-0.09-0.14	0.05-0.10-0.15	0.06-0.11-0.17	0.07-0.12-0.19
	M	Нержавеющая сталь	SUS403 Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	200	G	ZDP300	85-120-155	0.05-0.09-0.14	0.05-0.09-0.14	0.05-0.10-0.10	0.06-0.11-0.17	0.07-0.12-0.19
			SUS403 Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	240	G	ZDP300	80-105-130	0.05-0.09-0,14	0.05-0.09-0.14	0.05-0.10-0.15	0.06-0.11-0.17	0.07-0.12-0.19
			SUS304, SUS316 Аустенитная нержавеющая сталь	180	G	ZDP300	85-120-155	0.05-0.09-0.14	0.05-0.09-0.14	0.05-0.10-0.15	0.06-0.11-0.17	0.07-0.12-0.19
	K	Чугун			H	ZDK300	105-140-170	0.08-0.17-0.25	0.09-0.19-0.28	0.10-020-0.30	0.11-022-0.34	0.12-0.24-0.38
		Ковкий чугун			H	ZDK300	80-105-130	0.08-0.17-0.25	0.09-0.19-0.28	0.10-020-0.30	0.11-022-0.34	0.12-0.24-0.38
	S	Экзотический сплав (жаропрочный сплав, суперсплав, титановый сплав и т.д.)		200	G	ZDP300	25-45-60	0.05-0.09-0.14	0.05-0.09-0.14	0.05-0.10-0.15	0.06-0.11-0.17	0.07-0.12-0.19
	N	Алюминиевый сплав			G	ZDN150	170-225-275	0.05-0.10-0.16	0.05-0.10-0.16	0.05-0.11-0.17	0.06-0.12-0.19	0.07-0.13-0.20
		Медный сплав			G	ZDN150	155-200-240	0.05-0.10-0.16	0.05-0.10-0.16	0.05-0.11-0.17	0.06-0.12-0.19	0.07-0.13-0.20

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РЕЖИМ РЕЗАНИЯ СВЕРЛА СО СМЕННОЙ ПЛАСТИНОЙ

ZETOOL

Минимальное значение-Рекомендуемое значение-Максимальное значение

Группа		Обрабатываемый материал		Твердость HB	Геометрия пластины	Рекомендуемый сплав для пластин	Скорость резания (м/мин)	Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра				
								Ø13.0 ~ Ø 18.0	Ø18 ~ Ø29.0	Ø29.5 ~ Ø36.0	Ø37.0 ~ Ø55.0	Ø56.0 ~ Ø68.0
4D	P	Углеродистая сталь	SS400	125	G	ZDP300	105-155-205	0.04-0.06-0.09	0.04-0.06-0.09	0.04-0.06-0.09	0.04-0.07-0.09	0.05-0.08-0.10
			S15C	125	L	ZDP300	115-145-190	0.03-0.06-0.08	0.03-0.06-0.08	0.03-0.06-0.08	0.04-0.07-0.09	0.05-0.08-0.10
			S45C Закаленная	190	G	ZDP300	85-130-170	0.07-0.10-0.16	0.07-0.10-0.16	0.07-0.11-0.17	0.08-0.13-0.20	0.09-0.14-051
			S45C	250	G	ZDP300	70-105-140	0.05-0.09-0.12	0.05-0.09-0.12	0.05-0.09-0.13	0.06-0.10-0.14	0.07-0.11-0.16
			S75C	270	G	ZDP300	85-115-140	0.07-0.10-0.14	0.07-0.10-0.14	0.07-0.11-0.16	0.08-0.13-0.18	0.09-0.14-0.19
			S75C Закаленная	300	G	ZDP300	60-85-120	0.05-0.09-0.11	0.05-0.09-0.11	0.05-0.09-0.12	0.06-0.10-0.13	0.07-0.11-0.15
		Низколегированная сталь	20 cmo~42cmo/SCl/ lpSNCM	180	L	ZDP300	85-120-155	0.04-0.06-0.09	0.04-0.06-0.09	0.04-0.06-0.10	0.05-0.07-0.11	0.06-0.08-0.13
			20 cmo~42crmo/ SCM,SNCM Закаленная	275	G	ZDP300	70-105-140	0.05-0.09-0.11	0.05-0.09-0.11	0.05-0,09-0.12	0.06-0.10-0.13	0.07-0.11-0.15
			20 cmo~42cmo/SCM,SICM Закаленная	300	G	ZDP300	65-95-120	0.05-0.09-0.11	0.05-0.09-0.11	0.05-0.09-0.12	0.06-0.10-0.13	0.07-0.11-0.15
			20 cmo~42cmo/ SNCM Закаленная	350	G	ZDP300	55-75-95	0.05-0.09-0.11	0.05-0.09-0.11	0.05-0.09-0.12	0.06-0.10-0.13	0.07-0.11-0.15
		Высоколегированная сталь	SKD, SKT, SKH	200	G	ZDP300	85-115-140	0.07-0.10-0.16	0.07-0.10-0.16	0.07-0.11-0.17	0.08-0.13-0.20	0.09-0.14-0.21
			SKD, SKT, SKH	325	G	ZDP300	70-85-105	0.05-0.09-0.12	0.05-0.09-0.12	0.05-0.09-0.13	0.06-0.10-0.14	0.07-0.11-0.16
	M	Нержавеющая сталь	SUS403 Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	200	G	ZDP300	85-120-155	0.05-0.09-0.12	0.05-0.09-0.12	0.05-0,09-0.13	0.06-0.10-0.14	0.07-0.11-0.16
			SUS403 Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	240	G	ZDP300	80-105-130	0.05-0.09-0.12	0.05-0.09-0.12	0.05-0.09-0.13	0.06-0.10-0.14	0.07-0.11-0.16
			SUS304, SUS316 Аустенитная нержавеющая сталь	180	G	ZDP300	85-120-155	Э0.05-0.09-0.12	0.05-0.09-0.12	0.05-0.09-0.13	0.06-0.10-0.14	0.07-0.11-0.16
	K	Чугун			H	ZDK300	105-140-170	0.08-0.16-0.21	0.09-0.18-0.24	0.10-0.20-0.26	0.11-0.21-029	0.12-023-0.32
		Ковкий чугун			H	ZDK300	80-105-130	0.08-0.16-0.21	0.09-0.18-0.24	0.10-0.20-0.26	0.11-0.21-0.29	0.12-023-0.32
	S	Экзотический сплав (жаропрочный сплав, суперсплав, титановый сплав и т.д.)		200	G	ZDP300	25-45-60	0.06-0.10-0.13	0.05-0.09-0.12	0.05-0.09-0.13	0.06-0.10-0.14	0.07-0.11-0.16
	N	Алюминиевый сплав			G	ZDN150	170-225-275	0.04-0.09-0.14	0.04-0.09-0.14	0.05-0.10-0.15	0.05-0.11-0.17	0.06-0.12-0.19
		Медный сплав			G	ZDN150	155-200-240	0.04-0.09-0.14	0.04-0.09-0.14	0.05-0.10-0.15	0.05-0.11-0.17	0.06-0.12-0.19

В таких случаях это первые рекомендуемые марки режущих пластин для P и K.

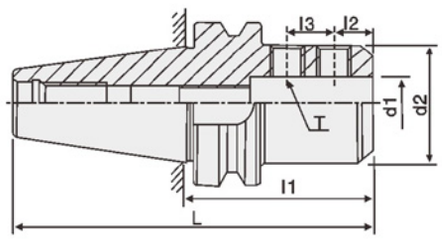
Пожалуйста, используйте скорость резания vc, равную 130%, указанную в таблице выше, и скорость подачи, равную 75%, для рекомендуемых условий резания.

Группа		Обрабатываемый материал		Твердость HB	Геометрия пластины	Рекомендуемый сплав для пластин	Скорость резания (м/мин)	Рекомендуемая подача (f) в зависимости от диаметра				
								Ø13.0 ~ Ø 18.0	Ø18 ~ Ø29.0	Ø29.5 ~ Ø36.0	Ø37.0 ~ Ø55.0	Ø56.0 ~ Ø68.0
5D	P	Углеродистая сталь	SS400	125	G	ZDP300	105-155-205	0.04-0.05-0.08	0.04-0.05-0.08	0.04-0.05-0.08	0.04-0.06-0.08	
			S15C	125	L	ZDP300	115-145-190	0.03-0.05-0.07	0.03-0.05-0.07	0.03-0.05-0.07	0.04-0.06-0.08	
			S45C Закаленная	190	G	ZDP300	85-130-170	0.06-0.09-0.14	0.06-0.09-0.14	0.07-0.10-0.16	0.08-0.11-0.18	
			S45C	250	G	ZDP300	70-105-140	0.04-0.08-0.10	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.11	0.05-0.09-0.13	
			S75C	270	G	ZDP300	85-115-140	0.06-0.09-0.13	0.06-0.09-0.13	0.07-0.10-0.14	0.08-0.11-0.16	
			S75C Закаленная	300	G	ZDP300	60-85-120	0.04-0.08-0.10	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.11	0.05-0.09-0.12	
		Низколегированная сталь	20 cmo~42cmo/SCl/ lpSNCM	180	L	ZDP300	85-120-155	0.04-0.05-0.08	0.04-0.05-0.08	0.04-0.05-0.09	0.04-0.06-0.10	
			20 cmo~42crmo/ SCM,SNCM Закаленная	275	G	ZDP300	70-105-140	0.04-0.08-0.10	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.11	0.05-0.09-0.12	
			20 cmo~42cmo/SCM, SNCM Закаленная	300	G	ZDP300	65-95-120	0.04-0.08-0.10	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.11	0.05-0.09-0.12	
			20 cmo~42cmo/ SNCM Закаленная	350	G	ZDP300	55-75-95	0.04-0.08-0.10	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.11	0.05-0,09-0.12	
		Высоколегированная сталь	SKD, SKT, SKH	200	G	ZDP300	85-115-140	0.06-0.09-0.14	0.06-0.09-0.14	0.07-0.10-0.16	0.08-0.11-0.18	
			SKD, SKT, SKH	325	G	ZDP300	70-85-105	0.04-0.08-0.10	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.11	0.05-0,09-0.13	
	M	Нержавеющая сталь	SUS403 Ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	200	G	ZDP300	85-120-155	0.04-0.08-0.10	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.11	0.05-0,09-0.13	
			SUS403 Высокопрочные ферритные, мартенситные и дисперсионно-твердеющие нержавеющие стали	240	G	ZDP300	80-105-130	0.04-0.08-0.10	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.11	0.05-0.09-0.13	
			SUS304, SUS316 Аустенитная нержавеющая сталь	180	G	ZDP300	85-120-155	0,04-0.08-0.10	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.11	0.05-0.09-0.13	
	K	Чугун			H	ZDK300	105-140-170	0.07-0.14-0.20	0.08-0.16-0.21	0.08-0.17-0.23	0.10-0.19-0.26	
		Ковкий чугун			H	ZDK300	80-105-130	0.07-0.14-0.20	0.08-0.16-0.21	0.08-0.17-0.23	0.10-0.19-0.26	
	S	Экзотический сплав (жаропрочный сплав, суперсплав, титановый сплав и т.д.)		200	G	ZDP300	25-45-60	0.04-0.08-0.10	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.11	0.05-0.09-0.13	
	N	Алюминиевый сплав			G	ZDN150	170-225-275	0.04-0.09-0.14	0.04-0.09-0.14	0.05-0.10-0.15	0.05-0.11-0.17	
		Медный сплав			G	ZDN150	155-200-240	0.04-0.09-0.14	0.04-0.09-0.14	0.05-0.10-0.15	0.05-0.11-0.17	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

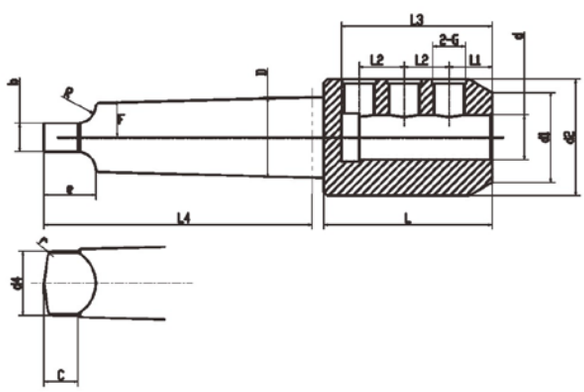
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by





Наименование		d1	d2	l1	l2	l3	T
BT40	-SLA20-75	20	52	75	25	20	M16X2.0P
	-SLA25-90	25	65	90	30	22	
	-SLA32-90	32	72		30	22	
	-SLA40-100	40	90	100	35	25	
BT50	-SLA20-90	20	52	90	25	20	M16x2.0P
	-SLA25-105	25	60	105	30	22	M16x2.0P
	-SLA32-105	32	63	105	30	22	M16x2.0P
	-SLA40-105	40	78/90	105	35	25	M16x2.0P





Переходник на конус Морзе

Наименование \ Размеры	D	d	dl	d2	d4	G	F	b	c	e	L	Ll	12	L3	L4	R	r
MTA4-SLA25-80	31.27	25	38	55	24.5	M14	1:19.25	11.9	16	24	100	24	25	82	117.5	8	2.5
MTA4-SLA32-85	31.27	32	45	65	24.5	M14	1:19.25	11.9	16	24	105	24	28	86	117.5	8	2.5
MTA4-SLA40-95	31.27	40	55	75	24.5	M14	1:19.25	11.9	16	24	115	30	32	98	117.5	8	2.5
MTA5-SLA25-80	44.40	25	38	55	35.7	M14	1:19.0	15.9	19	29	100	24	25	82	149.5	12	3
MTA5-SLA32-85	44.40	32	45	65	35.7	M14	1:19.0	15.9	19	29	105	24	28	86	149.5	12	3
MTA5-SLA40-95	44.40	40	55	75	35.7	M14	1:19.0	15.9	19	29	115	30	32	98	149.5	12	3

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

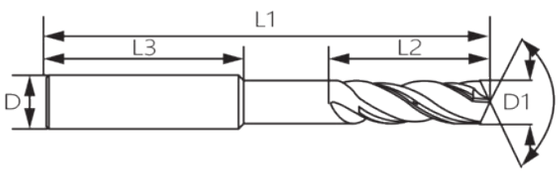


СВЕРЛО ПО СТАНДАРТУ DIN

300 3XD СЕРИЯ ШАГ 0.1 мм

Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун.





Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
300-300	3.00	20.0	62	4
300-310	3.10	20.0	62	4
300-320	3.20	20.0	62	4
300-330	3.30	20.0	62	4
300-340	3.40	20.0	62	4
300-350	3.5	20	62	4
300-360	3.6	20	62	4
300-370	3.7	20	62	4
300-380	3.8	24	66	4
300-390	3.9	24	66	4
300-400	4	24	66	4
300-410	4.1	24	66	6
300-420	4.2	24	66	6
300-430	4.3	24	66	6
300-440	4.4	24	66	6
300-450	4.5	24	66	6
300-460	4.6	24	66	6
300-470	4.7	28	66	6
300-480	4.8	28	66	6
300-490	4.9	28	66	6
300-500	5	28	66	6
300-510	5.1	28	66	6
300-520	5.2	28	66	6
300-530	5.3	28	66	6
300-540	5.4	28	66	6
300-550	5.5	28	66	6
300-560	5.6	28	66	6
300-570	5.7	28	66	6
300-580	5.8	28	66	6
300-590	5.9	28	66	6
300-600	6	28	66	6
300-610	6.1	34	79	8
300-620	6.2	34	79	8
300-630	6.3	34	79	8
300-640	6.4	34	79	8
300-650	6.5	34	79	8
300-660	6.6	34	79	8
300-670	6.7	34	79	8
300-680	6.8	34	79	8
300-690	6.9	34	79	8
300-700	7	34	79	8
300-710	7.1	41	79	8
300-720	7.2	41	79	8
300-730	7.3	41	79	8
300-740	7.4	41	79	8
300-750	7.5	41	79	8
300-760	7.6	41	79	8
300-770	7.7	41	79	8
300-780	7.8	41	79	8
300-790	7.9	41	79	8
300-800	8	41	79	8
300-810	8.1	47	89	10
300-820	8.2	47	89	10
300-830	8.3	47	89	10
300-840	8.4	47	89	10
300-850	8.5	47	89	10
300-860	8.6	47	89	10
300-870	8.7	47	89	10
300-880	8.8	47	89	10
300-890	8.9	47	89	10
300-900	9	47	89	10
300-910	9.1	47	89	10
300-920	9.2	47	89	10
300-930	9.3	47	89	10
300-940	9.4	47	89	10
300-950	9.5	47	89	10

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
300-960	9.60	47.0	89	10
300-970	9.70	47.0	89	10
300-980	9.80	47.0	89	10
300-990	9.90	47.0	89	10
300-1000	10.00	47.0	89	10
300-1010	10.1	55	102	12
300-1020	10.2	55	102	12
300-1030	10.3	55	102	12
300-1040	10.4	55	102	12
300-1050	10.5	55	102	12
300-1060	10.6	55	102	12
300-1070	10.7	55	102	12
300-1080	10.8	55	102	12
300-1090	10.9	55	102	12
300-1100	11	55	102	12
300-1110	11.1	55	102	12
300-1120	11.2	55	102	12
300-1130	11.3	55	102	12
300-1140	11.4	55	102	12
300-1150	11.5	55	102	12
300-1160	11.6	55	102	12
300-1170	11.7	55	102	12
300-1180	11.8	55	102	12
300-1190	11.9	55	102	12
300-1200	12	55	102	12
300-1210	12.1	60	107	14
300-1220	12.2	60	107	14
300-1230	12.3	60	107	14
300-1240	12.4	60	107	14
300-1250	12.5	60	107	14
300-1260	12.6	60	107	14
300-1270	12.7	60	107	14
300-1280	12.8	60	107	14
300-1290	12.9	60	107	14
300-1300	13	60	107	14
300-1310	13.1	60	107	14
300-1320	13.2	60	107	14
300-1330	13.3	60	107	14
300-1340	13.4	60	107	14
300-1350	13.5	60	107	14
300-1360	13.6	60	107	14
300-1370	13.7	60	107	14
300-1380	13.8	60	107	14
300-1390	13.9	60	107	14
300-1400	14	60	107	14
300-1410	14.1	65	115	16
300-1420	14.2	65	115	16
300-1430	14.3	65	115	16
300-1440	14.4	65	115	16
300-1450	14.5	65	115	16
300-1460	14.6	65	115	16
300-1470	14.7	65	115	16
300-1480	14.8	65	115	16
300-1490	14.9	65	115	16
300-1500	15	65	115	16
300-1510	15.1	65	115	16
300-1520	15.2	65	115	16
300-1530	15.3	65	115	16
300-1540	15.4	65	115	16
300-1550	15.5	65	115	16
300-1560	15.6	65	115	16
300-1570	15.7	65	115	16
300-1580	15.8	65	115	16
300-1590	15.9	65	115	16
300-1600	16	65	115	16
300-1650	16.5	73	123	18

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

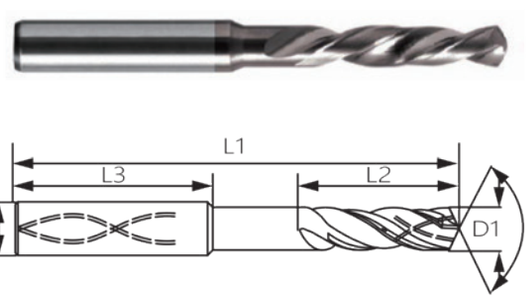
Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
300-1680	16.80	73.0	123	18
300-1700	17.00	73.0	123	18
300-1750	17.50	73.0	123	18
300-1780	17.80	73.0	123	18
300-1800	18.00	73.0	123	18
300-1900	19	79	131	20
300-1950	19.5	79	131	20
300-1980	19.8	79	131	20
300-2000	20	79	131	20
300-2050	20.5	79	131	22

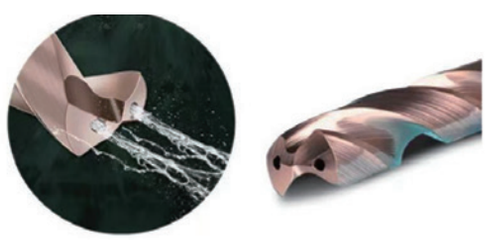
Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
300-2100	21	79	131	22
300-2150	21.5	79	131	22
300-2200	22	79	131	22
300-2250	22.5	96	153	24
300-2300	23	96	153	24
300-2350	23.5	96	153	24
300-2400	24	96	153	24
300-2450	24.5	96	153	25
300-2500	25	96	153	25

СВЕРЛО С ВНУТРЕННИМИ КАНАЛАМИ СОЖ ПО СТАНДАРТУ DIN

300C 3XD СЕРИЯ ШАГ 0.1 мм

Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун.





Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
300C-300	3.00	20.0	62	4
300C-310	3.10	20.0	62	4
300C-320	3.20	20.0	62	4
300C-330	3.30	20.0	62	4
300C-340	3.40	20.0	62	4
300C-350	3.5	20	62	4
300C-360	3.6	20	62	4
300C-370	3.7	20	62	4
300C-380	3.8	24	66	4
300C-390	3.9	24	66	4
300C-400	4	24	66	4
300C-410	4.1	24	66	6
300C-420	4.2	24	66	6
300C-430	4.3	24	66	6
300C-440	4.4	24	66	6
300C-450	4.5	24	66	6
300C-460	4.6	24	66	6
300C-470	4.7	28	66	6
300C-480	4.8	28	66	6
300C-490	4.9	28	66	6
300C-500	5	28	66	6
300C-510	5.1	28	66	6
300C-520	5.2	28	66	6
300C-530	5.3	28	66	6
300C-540	5.4	28	66	6
300C-550	5.5	28	66	6
300C-560	5.6	28	66	6
300C-570	5.7	28	66	6
300C-580	5.8	28	66	6
300C-590	5.9	28	66	6
300C-600	6	28	66	6
300C-610	6.1	34	79	8
300C-620	6.2	34	79	8
300C-630	6.3	34	79	8
300C-640	6.4	34	79	8
300C-650	6.5	34	79	8
300C-660	6.6	34	79	8
300C-670	6.7	34	79	8
300C-680	6.8	34	79	8
300C-690	6.9	34	79	8
300C-700	7	34	79	8
300C-710	7.1	41	79	8

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
300C-720	7.2	41	79	8
300C-730	7.3	41	79	8
300C-740	7.4	41	79	8
300C-750	7.5	41	79	8
300C-760	7.6	41	79	8
300C-770	7.7	41	79	8
300C-780	7.8	41	79	8
300C-790	7.9	41	79	8
300C-800	8	41	79	8
300C-810	8.1	47	89	10
300C-820	8.2	47	89	10
300C-830	8.3	47	89	10
300C-840	8.4	47	89	10
300C-850	8.5	47	89	10
300C-860	8.6	47	89	10
300C-870	8.7	47	89	10
300C-880	8.8	47	89	10
300C-890	8.9	47	89	10
300C-900	9	47	89	10
300C-910	9.1	47	89	10
300C-920	9.2	47	89	10
300C-930	9.3	47	89	10
300C-940	9.4	47	89	10
300C-950	9.5	47	89	10
300C-960	9.6	47	89	10
300C-970	9.7	47	89	10
300C-980	9.8	47	89	10
300C-990	9.9	47	89	10
300C-1000	10	47	89	10
300C-1010	10.1	55	102	12
300C-1020	10.2	55	102	12
300C-1030	10.3	55	102	12
300C-1040	10.4	55	102	12
300C-1050	10.5	55	102	12
300C-1060	10.6	55	102	12
300C-1070	10.7	55	102	12
300C-1080	10.8	55	102	12
300C-1090	10.9	55	102	12
300C-1100	11	55	102	12
300C-1110	11.1	55	102	12
300C-1120	11.2	55	102	12
300C-1130	11.3	55	102	12

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
300C-1140	11.40	55.0	102	12
300C-1150	11.50	55.0	102	12
300C-1160	11.60	55.0	102	12
300C-1170	11.70	55.0	102	12
300C-1180	11.80	55.0	102	12
300C-1190	11.9	55	102	12
300C-1200	12	55	102	12
300C-1210	12.1	60	107	14
300C-1220	12.2	60	107	14
300C-1230	12.3	60	107	14
300C-1240	12.4	60	107	14
300C-1250	12.5	60	107	14
300C-1260	12.6	60	107	14
300C-1270	12.7	60	107	14
300C-1280	12.8	60	107	14
300C-1290	12.9	60	107	14
300C-1300	13	60	107	14
300C-1310	13.1	60	107	14
300C-1320	13.2	60	107	14
300C-1330	13.3	60	107	14
300C-1340	13.4	60	107	14
300C-1350	13.5	60	107	14
300C-1360	13.6	60	107	14
300C-1370	13.7	60	107	14
300C-1380	13.8	60	107	14
300C-1390	13.9	60	107	14
300C-1400	14	60	107	14
300C-1410	14.1	65	115	16
300C-1420	14.2	65	115	16
300C-1430	14.3	65	115	16
300C-1440	14.4	65	115	16
300C-1450	14.5	65	115	16
300C-1460	14.6	65	115	16
300C-1470	14.7	65	115	16

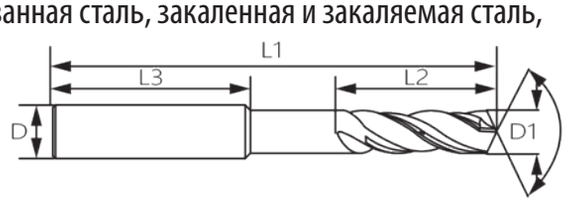
Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
300C-1480	14.8	65	115	16
300C-1490	14.9	65	115	16
300C-1500	15	65	115	16
300C-1510	15.1	65	115	16
300C-1520	15.2	65	115	16
300C-1530	15.3	65	115	16
300C-1540	15.4	65	115	16
300C-1550	15.5	65	115	16
300C-1560	15.6	65	115	16
300C-1570	15.7	65	115	16
300C-1580	15.8	65	115	16
300C-1590	15.9	65	115	16
300C-1600	16	65	115	16
300C-1650	16.5	73	123	18
300C-1680	16.8	73	123	18
300C-1700	17	73	123	18
300C-1720	17.2	73	123	18
300C-1740	17.4	73	123	18
300C-1760	17.6	73	123	18
300C-1780	17.8	73	123	18
300C-1800	18	73	123	18
300C-1820	18.2	79	131	20
300C-2000	20	79	131	20
300C-2050	20.5	79	131	22
300C-2100	21	79	131	22
300C-2150	21.5	79	131	22
300C-2200	22	79	131	22
300C-2250	22.5	96	153	24
300C-2300	23	96	153	24
300C-2350	23.5	96	153	24
300C-2400	24	96	153	24
300C-2450	24.5	96	153	25
300C-2500	25	96	153	25

СВЕРЛО ПО СТАНДАРТУ DIN

306 5XD СЕРИЯ ШАГ 0.1 мм

Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун.





Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
306-300	3.00	28.0	66	4
306-310	3.10	28.0	66	4
306-320	3.20	28.0	66	4
306-330	3.30	28.0	66	4
306-340	3.40	28.0	66	4
306-350	3.5	28	66	4
306-360	3.6	28	66	4
306-370	3.7	28	66	4
306-380	3.8	36	74	4
306-390	3.9	36	74	4
306-400	4	36	74	4
306-410	4.1	36	74	6
306-420	4.2	36	74	6
306-430	4.3	36	74	6
306-440	4.4	36	74	6
306-450	4.5	36	74	6
306-460	4.6	36	74	6
306-470	4.7	44	82	6
306-480	4.8	44	82	6
306-490	4.9	44	82	6
306-500	5	44	82	6
306-510	5.1	44	82	6
306-520	5.2	44	82	6
306-530	5.3	44	82	6
306-540	5.4	44	82	6
306-550	5.5	44	82	6
306-560	5.6	44	82	6
306-570	5.7	44	82	6
306-580	5.8	44	82	6
306-590	5.9	44	82	6
306-600	6	44	82	6

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
306-610	6.1	53	91	8
306-620	6.2	53	91	8
306-630	6.3	53	91	8
306-640	6.4	53	91	8
306-650	6.5	53	91	8
306-660	6.6	53	91	8
306-670	6.7	53	91	8
306-680	6.8	53	91	8
306-690	6.9	53	91	8
306-700	7	53	91	8
306-710	7.1	53	91	8
306-720	7.2	53	91	8
306-730	7.3	53	91	8
306-740	7.4	53	91	8
306-750	7.5	53	91	8
306-760	7.6	53	91	8
306-770	7.7	53	91	8
306-780	7.8	53	91	8
306-790	7.9	53	91	8
306-800	8	53	91	8
306-810	8.1	61	103	10
306-820	8.2	61	103	10
306-830	8.3	61	103	10
306-840	8.4	61	103	10
306-850	8.5	61	103	10
306-860	8.6	61	103	10
306-870	8.7	61	103	10
306-880	8.8	61	103	10
306-890	8.9	61	103	10
306-900	9	61	103	10
306-910	9.1	61	103	10

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

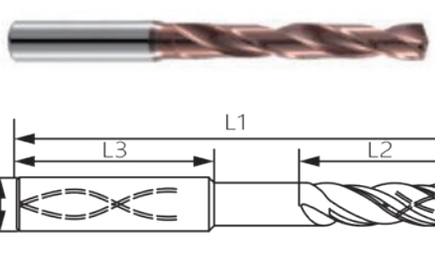
Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
306-920	9.20	61.0	103	10
306-930	9.30	61.0	103	10
306-940	9.40	61.0	103	10
306-950	9.50	61.0	103	10
306-960	9.60	61.0	103	10
306-970	9.7	61	103	10
306-980	9.8	61	103	10
306-990	9.9	61	103	10
306-1000	10	61	103	10
306-1010	10.1	71	118	12
306-1020	10.2	71	118	12
306-1030	10.3	71	118	12
306-1040	10.4	71	118	12
306-1050	10.5	71	118	12
306-1060	10.6	71	118	12
306-1070	10.7	71	118	12
306-1080	10.8	71	118	12
306-1090	10.9	71	118	12
306-1100	11	71	118	12
306-1110	11.1	71	118	12
306-1120	11.2	71	118	12
306-1130	11.3	71	118	12
306-1140	11.4	71	118	12
306-1150	11.5	71	118	12
306-1160	11.6	71	118	12
306-1170	11.7	71	118	12
306-1180	11.8	71	118	12
306-1190	11.9	71	118	12
306-1200	12	71	118	12
306-1210	12.1	77	124	14
306-1220	12.2	77	124	14
306-1230	12.3	77	124	14
306-1240	12.4	77	124	14
306-1250	12.5	77	124	14
306-1260	12.6	77	124	14
306-1270	12.7	77	124	14
306-1280	12.8	77	124	14
306-1290	12.9	77	124	14
306-1300	13	77	124	14
306-1310	13.1	77	124	14
306-1320	13.2	77	124	14
306-1330	13.3	77	124	14
306-1340	13.4	77	124	14
306-1350	13.5	77	124	14
306-1360	13.6	77	124	14
306-1370	13.7	77	124	14

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
306-1380	13.8	77	124	14
306-1390	13.9	77	124	14
306-1400	14	77	124	14
306-1410	14.1	83	133	16
306-1420	14.2	83	133	16
306-1430	14.3	83	133	16
306-1440	14.4	83	133	16
306-1450	14.5	83	133	16
306-1460	14.6	83	133	16
306-1470	14.7	83	133	16
306-1480	14.8	83	133	16
306-1490	14.9	83	133	16
306-1500	15	83	133	16
306-1510	15.1	83	133	16
306-1520	15.2	83	133	16
306-1530	15.3	83	133	16
306-1540	15.4	83	133	16
306-1550	15.5	83	133	16
306-1560	15.6	83	133	16
306-1570	15.7	83	133	16
306-1580	15.8	83	133	16
306-1590	15.9	83	133	16
306-1600	16	83	133	16
306-1650	16.5	101	153	18
306-1680	16.8	101	153	18
306-1700	17	101	153	18
306-1750	17.5	101	153	18
306-1780	17.8	101	153	18
306-1800	18	101	153	18
306-1850	18.5	101	153	20
306-1880	18.8	101	153	20
306-1900	19	101	153	20
306-1950	19.5	101	153	20
306-1980	19.8	101	153	20
306-2000	20	101	153	20
306-2050	20.5	135	200	22
306-2100	21	135	200	22
306-2150	21.5	135	200	22
306-2200	22	135	200	22
306-2250	22.5	140	200	24
306-2300	23	140	200	24
306-2350	23.5	140	200	24
306-2400	24	140	200	24
306-2450	24.5	140	200	25
306-2500	25	140	200	25

СВЕРЛО С ВНУТРЕННИМИ КАНАЛАМИ СОЖ ПО СТАНДАРТУ DIN

306C 5XD СЕРИЯ ШАГ 0.1 мм

Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун.





Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
306C-300	3.00	28.0	66	4
306C-310	3.10	28.0	66	4
306C-320	3.20	28.0	66	4
306C-330	3.30	28.0	66	4
306C-340	3.40	28.0	66	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
306C-350	3.5	28	66	4
306C-360	3.6	28	66	4
306C-370	3.7	28	66	4
306C-380	3.8	36	74	4
306C-390	3.9	36	74	4

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
306C-400	4.00	36.0	74	4
306C-410	4.10	36.0	74	6
306C-420	4.20	36.0	74	6
306C-430	4.30	36.0	74	6
306C-440	4.40	36.0	74	6
306C-450	4.5	36	74	6
306C-460	4.6	36	74	6
306C-470	4.7	44	82	6
306C-480	4.8	44	82	6
306C-490	4.9	44	82	6
306C-500	5	44	82	6
306C-510	5.1	44	82	6
306C-520	5.2	44	82	6
306C-530	5.3	44	82	6
306C-540	5.4	44	82	6
306C-550	5.5	44	82	6
306C-560	5.6	44	82	6
306C-570	5.7	44	82	6
306C-580	5.8	44	82	6
306C-590	5.9	44	82	6
306C-600	6	44	82	6
306C-610	6.1	53	91	8
306C-620	6.2	53	91	8
306C-630	6.3	53	91	8
306C-640	6.4	53	91	8
306C-650	6.5	53	91	8
306C-660	6.6	53	91	8
306C-670	6.7	53	91	8
306C-680	6.8	53	91	8
306C-690	6.9	53	91	8
306C-700	7	53	91	8
306C-710	7.1	53	91	8
306C-720	7.2	53	91	8
306C-730	7.3	53	91	8
306C-740	7.4	53	91	8
306C-750	7.5	53	91	8
306C-760	7.6	53	91	8
306C-770	7.7	53	91	8
306C-780	7.8	53	91	8
306C-790	7.9	53	91	8
306C-800	8	53	91	8
306C-810	8.1	61	103	10
306C-820	8.2	61	103	10
306C-830	8.3	61	103	10
306C-840	8.4	61	103	10
306C-850	8.5	61	103	10
306C-860	8.6	61	103	10
306C-870	8.7	61	103	10
306C-880	8.8	61	103	10
306C-890	8.9	61	103	10
306C-900	9	61	103	10
306C-910	9.1	61	103	10
306C-920	9.2	61	103	10
306C-930	9.3	61	103	10
306C-940	9.4	61	103	10
306C-950	9.5	61	103	10
306C-960	9.6	61	103	10
306C-970	9.7	61	103	10
306C-980	9.8	61	103	10
306C-990	9.9	61	103	10
306C-1000	10	61	103	10
306C-1010	10.1	71	118	12
306C-1020	10.2	71	118	12
306C-1030	10.3	71	118	12
306C-1040	10.4	71	118	12
306C-1050	10.5	71	118	12
306C-1060	10.6	71	118	12
306C-1070	10.7	71	118	12
306C-1080	10.8	71	118	12
306C-1090	10.9	71	118	12
306C-1100	11	71	118	12
306C-1110	11.1	71	118	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
306C-1120	11.2	71	118	12
306C-1130	11.3	71	118	12
306C-1140	11.4	71	118	12
306C-1150	11.5	71	118	12
306C-1160	11.6	71	118	12
306C-1170	11.7	71	118	12
306C-1180	11.8	71	118	12
306C-1190	11.9	71	118	12
306C-1200	12	71	118	12
306C-1210	12.1	77	124	14
306C-1220	12.2	77	124	14
306C-1230	12.3	77	124	14
306C-1240	12.4	77	124	14
306C-1250	12.5	77	124	14
306C-1260	12.6	77	124	14
306C-1270	12.7	77	124	14
306C-1280	12.8	77	124	14
306C-1290	12.9	77	124	14
306C-1300	13	77	124	14
306C-1310	13.1	77	124	14
306C-1320	13.2	77	124	14
306C-1330	13.3	77	124	14
306C-1340	13.4	77	124	14
306C-1350	13.5	77	124	14
306C-1360	13.6	77	124	14
306C-1370	13.7	77	124	14
306C-1380	13.8	77	124	14
306C-1390	13.9	77	124	14
306C-1400	14	77	124	14
306C-1410	14.1	83	133	16
306C-1420	14.2	83	133	16
306C-1430	14.3	83	133	16
306C-1440	14.4	83	133	16
306C-1450	14.5	83	133	16
306C-1460	14.6	83	133	16
306C-1470	14.7	83	133	16
306C-1480	14.8	83	133	16
306C-1490	14.9	83	133	16
306C-1500	15	83	133	16
306C-1510	15.1	83	133	16
306C-1520	15.2	83	133	16
306C-1530	15.3	83	133	16
306C-1540	15.4	83	133	16
306C-1550	15.5	83	133	16
306C-1560	15.6	83	133	16
306C-1570	15.7	83	133	16
306C1580	15.8	83	133	16
306C-1590	15.9	83	133	16
306C-1600	16	83	133	16
306C-1650	16.5	101	153	18
306C-1680	16.8	101	153	18
306C-1700	17	101	153	18
306C-1750	17.5	101	153	18
306C-1780	17.8	101	153	18
306C-1800	18	101	153	18
306C-1800	18	101	153	20
306C-1850	18.5	101	153	20
306C-1880	18.8	101	153	20
306C-1900	19	101	153	20
306C-1950	19.5	101	153	20
306C-1980	19.8	101	153	20
306C-2000	20	101	153	20
306C-2050	20.5	135	200	22
306C-2100	21	135	200	22
306C-2150	21.5	135	200	22
306C-2200	22	135	200	22
306C-2250	22.5	140	200	24
306C-2300	23	140	200	24
306C-2350	23.5	140	200	24
306C-2400	24	140	200	24
306C-2450	24.5	140	200	25
306C-2500	25	140	200	25

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

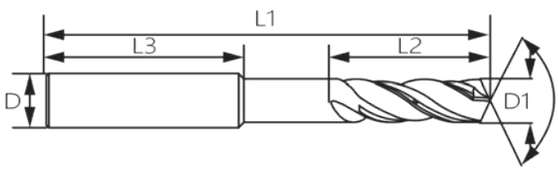
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СТАНДАРТНОЕ СВЕРЛО ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА С ХВОСТОВИКОМ ПО СТАНДАРТУ DIN

307 СЕРИЯ /РАЗМЕР 3XD

Применимые материалы: нержавеющая сталь, титановый сплав, сплав на основе никеля, специализированный жаропрочный сплав.





Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
307-300	3.00	20.0	62	4
307-310	3.10	20.0	62	4
307-320	3.20	20.0	62	4
307-330	3.30	20.0	62	4
307-340	3.40	20.0	62	4
307-350	3.5	20	62	4
307-360	3.6	20	62	4
307-370	3.7	20	62	4
307-380	3.8	24	66	4
307-390	3.9	24	66	4
307-400	4	24	66	4
307-410	4.1	24	66	6
307-420	4.2	24	66	6
307-430	4.3	24	66	6
307-440	4.4	24	66	6
307-450	4.5	24	66	6
307-460	4.6	24	66	6
307-470	4.7	28	66	6
307-480	4.8	28	66	6
307-490	4.9	28	66	6
307-500	5	28	66	6
307-510	5.1	28	66	6
307-520	5.2	28	66	6
307-530	5.3	28	66	6
307-540	5.4	28	66	6
307-550	5.5	28	66	6
307-560	5.6	28	66	6
307-570	5.7	28	66	6
307-580	5.8	28	66	6
307-590	5.9	28	66	6
307-600	6	28	66	6
307-610	6.1	34	79	8
307-620	6.2	34	79	8
307-630	6.3	34	79	8
307-640	6.4	34	79	8
307-650	6.5	34	79	8
307-660	6.6	34	79	8
307-670	6.7	34	79	8
307-680	6.8	34	79	8
307-690	6.9	34	79	8
307-700	7	34	79	8

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
307-710	7.1	41	79	8
307-720	7.2	41	79	8
307-730	7.3	41	79	8
307-740	7.4	41	79	8
307-750	7.5	41	79	8
307-760	7.6	41	79	8
307-770	7.7	41	79	8
307-780	7.8	41	79	8
307-790	7.9	41	79	8
307-800	8	41	79	8
307-810	8.1	47	89	10
307-820	8.2	47	89	10
307-830	8.3	47	89	10
307-840	8.4	47	89	10
307-850	8.5	47	89	10
307-860	8.6	47	89	10
307-870	8.7	47	89	10
307-880	8.8	47	89	10
307-890	8.9	47	89	10
307-900	9	47	89	10
307-910	9.1	47	89	10
307-920	9.2	47	89	10
307-930	9.3	47	89	10
307-940	9.4	47	89	10
307-950	9.5	47	89	10
307-960	9.6	47	89	10
307-970	9.7	47	89	10
307-980	9.8	47	89	10
307-990	9.9	47	89	10
307-1000	10	47	89	10
307-1010	10.1	55	102	12
307-1020	10.2	55	102	12
307-1030	10.3	55	102	12
307-1040	10.4	55	102	12
307-1050	10.5	55	102	12
307-1060	10.6	55	102	12
307-1070	10.7	55	102	12
307-1080	10.8	55	102	12
307-1090	10.9	55	102	12
307-1100	11	55	102	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
307-1110	11.10	55.0	102	12
307-1120	11.20	55.0	102	12
307-1130	11.30	55.0	102	12
307-1140	11.40	55.0	102	12
307-1150	11.50	55.0	102	12
307-1160	11.6	55	102	12
307-1170	11.7	55	102	12
307-1180	11.8	55	102	12
307-1190	11.9	55	102	12
307-1200	12	55	102	12
307-1210	12.1	60	107	14
307-1220	12.2	60	107	14
307-1230	12.3	60	107	14
307-1240	12.4	60	107	14
307-1250	12.5	60	107	14
307-1260	12.6	60	107	14
307-1270	12.7	60	107	14
307-1280	12.8	60	107	14
307-1290	12.9	60	107	14
307-1300	13	60	107	14
307-1310	13.1	60	107	14
307-1320	13.2	60	107	14
307-1330	13.3	60	107	14
307-1340	13.4	60	107	14
307-1350	13.5	60	107	14
307-1360	13.6	60	107	14
307-1370	13.7	60	107	14
307-1380	13.8	60	107	14
307-1390	13.9	60	107	14
307-1400	14	60	107	14
307-1410	14.1	65	115	16
307-1420	14.2	65	115	16
307-1430	14.3	65	115	16
307-1440	14.4	65	115	16
307-1450	14.5	65	115	16

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
307-1460	14.6	65	115	16
307-1470	14.7	65	115	16
307-1480	14.8	65	115	16
307-1490	14.9	65	115	16
307-1500	15	65	115	16
307-1510	15.1	65	115	16
307-1520	15.2	65	115	16
307-1530	15.3	65	115	16
307-1540	15.4	65	115	16
307-1550	15.5	65	115	16
307-1560	15.6	65	115	16
307-1570	15.7	65	115	16
307-1580	15.8	65	115	16
307-1590	15.9	65	115	16
307-1600	16	65	115	16
307-1650	16.5	73	123	18
307-1680	16.8	73	123	18
307-1700	17	73	123	18
307-1750	17.5	73	123	18
307-1780	17.8	73	123	18
307-1800	18	73	123	18
307-1900	19	79	131	20
307-1950	19.5	79	131	20
307-1980	19.8	79	131	20
307-2000	20	79	131	20
307-2050	20.5	79	131	20
307-2100	21	79	131	20
307-2150	21.5	79	131	22
307-2200	22	79	131	22
307-2250	22.5	96	153	24
307-2300	23	96	153	24
307-2350	23.5	96	153	24
307-2400	24	96	153	24
307-2450	24.5	96	153	25
307-2500	25	96	153	25

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

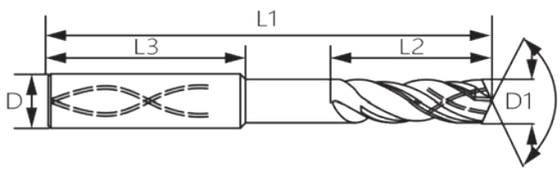
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СВЕРЛО С ВНУТРЕННИМИ КАНАЛАМИ СОЖ ПО СТАНДАРТУ DIN

308 СЕРИЯ /РАЗМЕР 3XD

Применимые материалы: нержавеющая сталь, титановый сплав, сплав на основе никеля, специализированный жаропрочный сплав.





Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
308-300	3.00	20.0	62	4
308-310	3.10	20.0	62	4
308-320	3.20	20.0	62	4
308-330	3.30	20.0	62	4
308-340	3.40	20.0	62	4
308-350	3.5	20	62	4
308-360	3.6	20	62	4
308-370	3.7	20	62	4
308-380	3.8	24	66	4
308-390	3.9	24	66	4
308-400	4	24	66	4
308-410	4.1	24	66	6
308-420	4.2	24	66	6
308-430	4.3	24	66	6
308-440	4.4	24	66	6
308-450	4.5	24	66	6
308-460	4.6	24	66	6
308-470	4.7	28	66	6
308-480	4.8	28	66	6
308-490	4.9	28	66	6
308-500	5	28	66	6
308-510	5.1	28	66	6
308-520	5.2	28	66	6
308-530	5.3	28	66	6
308-540	5.4	28	66	6
308-550	5.5	28	66	6
308-560	5.6	28	66	6
308-570	5.7	28	66	6
308-580	5.8	28	66	6
308-590	5.9	28	66	6
308-600	6	28	66	6
308-610	6.1	34	79	8
308-620	6.2	34	79	8
308-630	6.3	34	79	8
308-640	6.4	34	79	8
308-650	6.5	34	79	8
308-660	6.6	34	79	8
308-670	6.7	34	79	8
308-680	6.8	34	79	8
308-690	6.9	34	79	8
308-700	7	34	79	8

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
308-710	7.1	41	79	8
308-720	7.2	41	79	8
308-730	7.3	41	79	8
308-740	7.4	41	79	8
308-750	7.5	41	79	8
308-760	7.6	41	79	8
308-770	7.7	41	79	8
308-780	7.8	41	79	8
308-790	7.9	41	79	8
308-800	8	41	79	8
308-810	8.1	47	89	10
308-820	8.2	47	89	10
308-830	8.3	47	89	10
308-840	8.4	47	89	10
308-850	8.5	47	89	10
308-860	8.6	47	89	10
308-870	8.7	47	89	10
308-880	8.8	47	89	10
308-890	8.9	47	89	10
308-900	9	47	89	10
308-910	9.1	47	89	10
308-920	9.2	47	89	10
308-930	9.3	47	89	10
308-940	9.4	47	89	10
308-950	9.5	47	89	10
308-960	9.6	47	89	10
308-970	9.7	47	89	10
308-980	9.8	47	89	10
308-990	9.9	47	89	10
308-1000	10	47	89	10
308-1010	10.1	55	102	12
308-1020	10.2	55	102	12
308-1030	10.3	55	102	12
308-1040	10.4	55	102	12
308-1050	10.5	55	102	12
308-1060	10.6	55	102	12
308-1070	10.7	55	102	12
308-1080	10.8	55	102	12
308-1090	10.9	55	102	12
308-1100	11	55	102	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
308-1110	11.10	55.0	102	12
308-1120	11.20	55.0	102	12
308-1130	11.30	55.0	102	12
308-1140	11.40	55.0	102	12
308-1150	11.50	55.0	102	12
308-1160	11.6	55	102	12
308-1170	11.7	55	102	12
308-1180	11.8	55	102	12
308-1190	11.9	55	102	12
308-1200	12	55	102	12
308-1210	12.1	60	107	14
308-1220	12.2	60	107	14
308-1230	12.3	60	107	14
308-1240	12.4	60	107	14
308-1250	12.5	60	107	14
308-1260	12.6	60	107	14
308-1270	12.7	60	107	14
308-1280	12.8	60	107	14
308-1290	12.9	60	107	14
308-1300	13	60	107	14
308-1310	13.1	60	107	14
308-1320	13.2	60	107	14
308-1330	13.3	60	107	14
308-1340	13.4	60	107	14
308-1350	13.5	60	107	14
308-1360	13.6	60	107	14
308-1370	13.7	60	107	14
308-1380	13.8	60	107	14
308-1390	13.9	60	107	14
308-1400	14	60	107	14
308-1410	14.1	65	115	16
308-1420	14.2	65	115	16
308-1430	14.3	65	115	16
308-1440	14.4	65	115	16
308-1450	14.5	65	115	16

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
308-1460	14.6	65	115	16
308-1470	14.7	65	115	16
308-1480	14.8	65	115	16
308-1490	14.9	65	115	16
308-1500	15	65	115	16
308-1510	15.1	65	115	16
308-1520	15.2	65	115	16
308-1530	15.3	65	115	16
308-1540	15.4	65	115	16
308-1550	15.5	65	115	16
308-1560	15.6	65	115	16
308-1570	15.7	65	115	16
308-1580	15.8	65	115	16
308-1590	15.9	65	115	16
308-1600	16	65	115	16
308-1650	16.5	73	123	18
308-1680	16.8	73	123	18
308-1700	17	73	123	18
308-1750	17.5	73	123	18
308-1780	17.8	73	123	18
308-1800	18	73	123	18
308-1900	19	79	131	20
308-1950	19.5	79	131	20
308-1980	19.8	79	131	20
308-2000	20	79	131	20
308-2050	20.5	79	131	20
308-2100	21	79	131	20
308-2150	21.5	79	131	22
308-2200	22	79	131	22
308-2250	22.5	96	153	24
308-2300	23	96	153	24
308-2350	23.5	96	153	24
308-2400	24	96	153	24
308-2450	24.5	96	153	25
308-2500	25	96	153	25

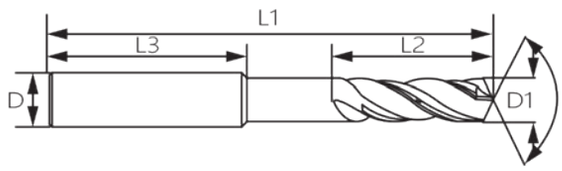
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СВЕРЛО ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА С ХВОСТОВИКОМ ПО СТАНДАРТУ DIN

309 СЕРИЯ /РАЗМЕР 5XD

Применимые материалы: нержавеющая сталь, титановый сплав, сплав на основе никеля, специализированный жаропрочный сплав.





Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
309-300	3.00	28.0	66	4
309-310	3.10	28.0	66	4
309-320	3.20	28.0	66	4
309-330	3.30	28.0	66	4
309-340	3.40	28.0	66	4
309-350	3.5	28	66	4
309-360	3.6	28	66	4
309-370	3.7	28	66	4
309-380	3.8	36	74	4
309-390	3.9	36	74	4
309-400	4	36	74	4
309-410	4.1	36	74	6
309-420	4.2	36	74	6
309-430	4.3	36	74	6
309-440	4.4	36	74	6
309-450	4.5	36	74	6
309-460	4.6	36	74	6
309-470	4.7	44	82	6
309-480	4.8	44	82	6
309-490	4.9	44	82	6
309-500	5	44	82	6
309-510	5.1	44	82	6
309-520	5.2	44	82	6
309-530	5.3	44	82	6
309-540	5.4	44	82	6
309-550	5.5	44	82	6
309-560	5.6	44	82	6
309-570	5.7	44	82	6
309-580	5.8	44	82	6
309-590	5.9	44	82	6
309-600	6	44	82	6
309-610	6.1	53	91	8
309-620	6.2	53	91	8
309-630	6.3	53	91	8
309-640	6.4	53	91	8
309-650	6.5	53	91	8
309-660	6.6	53	91	8
309-670	6.7	53	91	8
309-680	6.8	53	91	8
309-690	6.9	53	91	8
309-700	7	53	91	8

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
309-710	7.1	53	91	8
309-720	7.2	53	91	8
309-730	7.3	53	91	8
309-740	7.4	53	91	8
309-750	7.5	53	91	8
309-760	7.6	53	91	8
309-770	7.7	53	91	8
309-780	7.8	53	91	8
309-790	7.9	53	91	8
309-800	8	53	91	8
309-810	8.1	61	103	10
309-820	8.2	61	103	10
309-830	8.3	61	103	10
309-840	8.4	61	103	10
309-850	8.5	61	103	10
309-860	8.6	61	103	10
309-870	8.7	61	103	10
309-880	8.8	61	103	10
309-890	8.9	61	103	10
309-900	9	61	103	10
309-910	9.1	61	103	10
309-920	9.2	61	103	10
309-930	9.3	61	103	10
309-940	9.4	61	103	10
309-950	9.5	61	103	10
309-960	9.6	61	103	10
309-970	9.7	61	103	10
309-980	9.8	61	103	10
309-990	9.9	61	103	10
309-1000	10	61	103	10
309-1010	10.1	71	118	12
309-1020	10.2	71	118	12
309-1030	10.3	71	118	12
309-1040	10.4	71	118	12
309-1050	10.5	71	118	12
309-1060	10.6	71	118	12
309-1070	10.7	71	118	12
309-1080	10.8	71	118	12
309-1090	10.9	71	118	12
309-1100	11	71	118	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
309-1110	11.10	71.0	118	12
309-1120	11.20	71.0	118	12
309-1130	11.30	71.0	118	12
309-1140	11.40	71.0	118	12
309-1150	11.50	71.0	118	12
309-1160	11.6	71	118	12
309-1170	11.7	71	118	12
309-1180	11.8	71	118	12
309-1190	11.9	71	118	12
309-1200	12	71	118	12
309-1210	12.1	77	124	14
309-1220	12.2	77	124	14
309-1230	12.3	77	124	14
309-1240	12.4	77	124	14
309-1250	12.5	77	124	14
309-1260	12.6	77	124	14
309-1270	12.7	77	124	14
309-1280	12.8	77	124	14
309-1290	12.9	77	124	14
309-1300	13	77	124	14
309-1310	13.1	77	124	14
309-1320	13.2	77	124	14
309-1330	13.3	77	124	14
309-1340	13.4	77	124	14
309-1350	13.5	77	124	14
309-1360	13.6	77	124	14
309-1370	13.7	77	124	14
309-1380	13.8	77	124	14
309-1390	13.9	77	124	14
309-1400	14	77	124	14
309-1410	14.1	83	133	16
309-1420	14.2	83	133	16
309-1430	14.3	83	133	16
309-1440	14.4	83	133	16
309-1450	14.5	83	133	16
309-1460	14.6	83	133	16

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
309-1470	14.7	83	133	16
309-1480	14.8	83	133	16
309-1490	14.9	83	133	16
309-1500	15	83	133	16
309-1510	15.1	83	133	16
309-1520	15.2	83	133	16
309-1530	15.3	83	133	16
309-1540	15.4	83	133	16
309-1550	15.5	83	133	16
309-1560	15.6	83	133	16
309-1570	15.7	83	133	16
309-1580	15.8	83	133	16
309-1590	15.9	83	133	16
309-1600	16	83	133	16
309-1650	16.5	101	153	18
309-1680	16.8	101	153	18
309-1700	17	101	153	18
309-1750	17.5	101	153	18
309-1780	17.8	101	153	18
309-1800	18	101	153	18
309-1850	18.5	101	153	20
309-1880	18.8	101	153	20
309-1900	19	101	153	20
309-1950	19.5	101	153	20
309-1980	19.8	101	153	20
309-2000	20	101	153	20
309-2050	20.5	135	200	22
309-2100	21	135	200	22
309-2150	21.5	135	200	22
309-2200	22	135	200	22
309-2250	22.5	140	200	24
309-2300	23	140	200	24
309-2350	23.5	140	200	24
309-2400	24	140	200	24
309-2450	24.5	140	200	25
309-2500	25	140	200	25

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

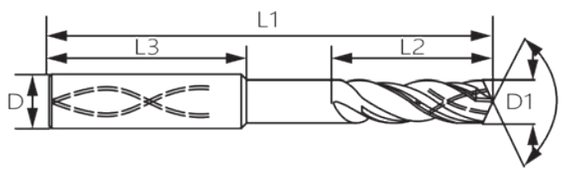
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СВЕРЛО С ВНУТРЕННИМИ КАНАЛАМИ СОЖ ПО СТАНДАРТУ DIN

310 СЕРИЯ /РАЗМЕР 5XD

Применимые материалы: нержавеющая сталь, титановый сплав, сплав на основе никеля, специализированный жаропрочный сплав.





Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
310-300	3.00	28.0	66	4
310-310	3.10	28.0	66	4
310-320	3.20	28.0	66	4
310-330	3.30	28.0	66	4
310-340	3.40	28.0	66	4
310-350	3.5	28	66	4
310-360	3.6	28	66	4
310-370	3.7	28	66	4
310-380	3.8	36	74	4
310-390	3.9	36	74	4
310-400	4	36	74	4
310-410	4.1	36	74	6
310-420	4.2	36	74	6
310-430	4.3	36	74	6
310-440	4.4	36	74	6
310-450	4.5	36	74	6
310-460	4.6	36	74	6
310-470	4.7	44	82	6
310-480	4.8	44	82	6
310-490	4.9	44	82	6
310-500	5	44	82	6
310-510	5.1	44	82	6
310-520	5.2	44	82	6
310-530	5.3	44	82	6
310-540	5.4	44	82	6
310-550	5.5	44	82	6
310-560	5.6	44	82	6
310-570	5.7	44	82	6
310-580	5.8	44	82	6
310-590	5.9	44	82	6
310-600	6	44	82	6
310-610	6.1	53	91	8
310-620	6.2	53	91	8
310-630	6.3	53	91	8
310-640	6.4	53	91	8
310-650	6.5	53	91	8
310-660	6.6	53	91	8
310-670	6.7	53	91	8
310-680	6.8	53	91	8
310-690	6.9	53	91	8
310-700	7	53	91	8

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
310-710	7.1	53	91	8
310-720	7.2	53	91	8
310-730	7.3	53	91	8
310-740	7.4	53	91	8
310-750	7.5	53	91	8
310-760	7.6	53	91	8
310-770	7.7	53	91	8
310-780	7.8	53	91	8
310-790	7.9	53	91	8
310-800	8	53	91	8
310-810	8.1	61	103	10
310-820	8.2	61	103	10
310-830	8.3	61	103	10
310-840	8.4	61	103	10
310-850	8.5	61	103	10
310-860	8.6	61	103	10
310-870	8.7	61	103	10
310-880	8.8	61	103	10
310-890	8.9	61	103	10
310-900	9	61	103	10
310-910	9.1	61	103	10
310-920	9.2	61	103	10
310-930	9.3	61	103	10
310-940	9.4	61	103	10
310-950	9.5	61	103	10
310-960	9.6	61	103	10
310-970	9.7	61	103	10
310-980	9.8	61	103	10
310-990	9.9	61	103	10
310-1000	10	61	103	10
310-1010	10.1	71	118	12
310-1020	10.2	71	118	12
310-1030	10.3	71	118	12
310-1040	10.4	71	118	12
310-1050	10.5	71	118	12
310-1060	10.6	71	118	12
310-1070	10.7	71	118	12
310-1080	10.8	71	118	12
310-1090	10.9	71	118	12
310-1100	11	71	118	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
310-1110	11.10	71.0	118	12
310-1120	11.20	71.0	118	12
310-1130	11.30	71.0	118	12
310-1140	11.40	71.0	118	12
310-1150	11.50	71.0	118	12
310-1160	11.6	71	118	12
310-1170	11.7	71	118	12
310-1180	11.8	71	118	12
310-1190	11.9	71	118	12
310-1200	12	71	118	12
310-1210	12.1	77	124	14
310-1220	12.2	77	124	14
310-1230	12.3	77	124	14
310-1240	12.4	77	124	14
310-1250	12.5	77	124	14
310-1260	12.6	77	124	14
310-1270	12.7	77	124	14
310-1280	12.8	77	124	14
310-1290	12.9	77	124	14
310-1300	13	77	124	14
310-1310	13.1	77	124	14
310-1320	13.2	77	124	14
310-1330	13.3	77	124	14
310-1340	13.4	77	124	14
310-1350	13.5	77	124	14
310-1360	13.6	77	124	14
310-1370	13.7	77	124	14
310-1380	13.8	77	124	14
310-1390	13.9	77	124	14
310-1400	14	77	124	14
310-1410	14.1	83	133	16
310-1420	14.2	83	133	16
310-1430	14.3	83	133	16
310-1440	14.4	83	133	16
310-1450	14.5	83	133	16
310-1460	14.6	83	133	16

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
310-1470	14.7	83	133	16
310-1480	14.8	83	133	16
310-1490	14.9	83	133	16
310-1500	15	83	133	16
310-1510	15.1	83	133	16
310-1520	15.2	83	133	16
310-1530	15.3	83	133	16
310-1540	15.4	83	133	16
310-1550	15.5	83	133	16
310-1560	15.6	83	133	16
310-1570	15.7	83	133	16
310-1580	15.8	83	133	16
310-1590	15.9	83	133	16
310-1600	16	83	133	16
310-1650	16.5	101	153	18
310-1680	16.8	101	153	18
310-1700	17	101	153	18
310-1750	17.5	101	153	18
310-1780	17.8	101	153	18
310-1800	18	101	153	18
310-1850	18.5	101	153	20
310-1880	18.8	101	153	20
310-1900	19	101	153	20
310-1950	19.5	101	153	20
310-1980	19.8	101	153	20
310-2000	20	101	153	20
310-2050	20.5	135	200	22
310-2100	21	135	200	22
310-2150	21.5	135	200	22
310-2200	22	135	200	22
310-2250	22.5	140	200	24
310-2300	23	140	200	24
310-2350	23.5	140	200	24
310-2400	24	140	200	24
310-2450	24.5	140	200	25
310-2500	25	140	200	25

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УНИВЕРСАЛЬНОЕ СВЕРЛО ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

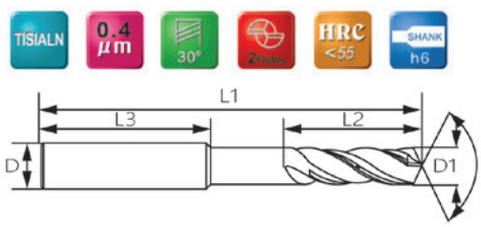
301-N1/P1 СЕРИЯ / РАЗМЕР3XD

N1 - Применимые материалы: алюминий, цветные металлы, неметаллические. (Инструменты без покрытия)

P1 - Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун

На заказ - Материал, подлежащий обработке в соответствии с различными покрытиями и цветами, для получения дополнительной информации обратитесь к списку покрытий ZeTOOL.





Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-050	0.50	4.0	50	4
301-N1/P1-060	0.60	5.0	50	4
301-N1/P1-070	0.70	5.0	50	4
301-N1/P1-080	0.80	5.0	50	4
301-N1/P1-090	0.90	5.0	50	4
301-N1/P1-100	1	6	50	4
301-N1/P1-110	1.1	6	50	4
301-N1/P1-120	1.2	6	50	4
301-N1/P1-130	1.3	6	50	4
301-N1/P1-140	1.4	8	50	4
301-N1/P1-150	1.5	8	50	4
301-N1/P1-160	1.6	8	50	4
301-N1/P1-170	1.7	8	50	4
301-N1/P1-180	1.8	9	50	4
301-N1/P1-190	1.9	9	50	4
301-N1/P1-200	2	10	50	4
301-N1/P1 -210	2.1	10	50	4
301-N1/P1-220	2.2	10	50	4
301-N1/P1-230	2.3	12	50	4
301-N1/P1-240	2.4	12	50	4
301-N1/P1-250	2.5	12	50	4
301-N1/P1-260	2.6	12	50	4
301-N1/P1-270	2.7	14	50	4
301-N1/P1-280	2.8	14	50	4
301-N1/P1-290	2.9	14	50	4
301-N1/P1-300	3	14	50	4
301-N1/P1 -310	3.1	16	50	4
301-N1/P1-320	3.2	16	50	4
301-N1/P1-330	3.3	16	50	4
301-N1/P1-340	3.4	16	50	4
301-N1/P1-350	3.5	16	50	4
301-N1/P1-360	3.6	18	50	4
301-N1/P1-370	3.7	18	50	4
301-N1/P1-380	3.8	18	50	4
301-N1/P1-390	3.9	18	50	4
301-N1/P1-400	4	18	50	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-055	0.55	4	50	4
301-N1/P1-065	0.65	5	50	4
301-N1/P1-075	0.75	5	50	4
301-N1/P1-085	0.85	5	50	4
301-N1/P1-095	0.95	5	50	4
301-N1/P1-105	1.05	6	50	4
301-N1/P1-115	1.15	6	50	4
301-N1/P1-125	1.25	6	50	4
301-N1/P1-135	1.35	8	50	4
301-N1/P1-145	1.45	8	50	4
301-N1/P1-155	1.55	8	50	4
301-N1/P1-165	1.65	8	50	4
301-N1/P1-175	1.75	8	50	4
301-N1/P1-185	1.85	9	50	4
301-N1/P1-195	1.95	9	50	4
301-N1/P1-205	2.05	10	50	4
301-N1/P1-215	2.15	10	50	4
301-N1/P1-225	2.25	10	50	4
301-N1/P1-235	2.35	12	50	4
301-N1/P1-245	2.45	12	50	4
301-N1/P1-255	2.55	12	50	4
301-N1/P1-265	2.65	14	50	4
301-N1/P1-275	2.75	14	50	4
301-N1/P1-285	2.85	14	50	4
301-N1/P1-295	2.95	14	50	4
301-N1/P1-305	3.05	16	50	4
301-N1/P1-315	3.15	16	50	4
301-N1/P1-325	3.25	16	50	4
301-N1/P1-335	3.35	16	50	4
301-N1/P1-345	3.45	16	50	4
301-N1/P1-355	3.55	16	50	4
301-N1/P1-365	3.65	18	50	4
301-N1/P1-375	3.75	18	50	4
301-N1/P1-385	3.85	18	50	4
301-N1/P1-395	3.95	18	50	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-405	4.05	18.0	50	5
301-N1/P1 -415	4.15	18.0	50	5
301-N1/P1-425	4.25	18.0	50	5
301-N1/P1-435	4.35	18.0	50	5
301-N1/P1-445	4.45	18.0	50	5
301-N1/P1-455	4.55	20	50	5
301-N1/P1-465	4.65	20	50	5
301-N1/P1-475	4.75	20	50	5
301-N1/P1-485	4.85	20	50	5
301-N1/P1-495	4.95	20	50	5
301-N1/P1-505	5.05	25	50	6
301-N1/P1-515	5.15	25	50	6
301-N1/P1-525	5.25	25	50	6
301-N1/P1-535	5.35	25	50	6
301-N1/P1-545	5.45	25	50	6
301-N1/P1-555	5.55	25	50	6
301-N1/P1-565	5.65	25	50	6
301-N1/P1-575	5.75	25	50	6
301-N1/P1-585	5.85	25	50	6
301-N1/P1-595	5.95	25	50	6
301-N1/P1-605	6.05	30	60	8
301-N1/P1-615	6.15	30	60	8
301-N1/P1-625	6.25	30	60	8
301-N1/P1-635	6.35	30	60	8
301-N1/P1-645	6.45	30	60	8
301-N1/P1-655	6.55	30	60	8
301-N1/P1-665	6.65	30	60	8
301-N1/P1-675	6.75	30	60	8
301-N1/P1-685	6.85	30	60	8
301-N1/P1-695	6.95	30	60	8

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-410	4.1	18	50	5
301-N1/P1-420	4.2	18	50	5
301-N1/P1-430	4.3	18	50	5
301-N1/P1-440	4.4	18	50	5
301-N1/P1-450	4.5	18	50	5
301-N1/P1-460	4.6	20	50	5
301-N1/P1-470	4.7	20	50	5
301-N1/P1-480	4.8	20	50	5
301-N1/P1-490	4.9	20	50	5
301-N1/P1-500	5	20	50	5
301-N1/P1-510	5.1	25	50	6
301-N1/P1-520	5.2	25	50	6
301-N1/P1-530	5.3	25	50	6
301-N1/P1-540	5.4	25	50	6
301-N1/P1-550	5.5	25	50	6
301-N1/P1-560	5.6	25	50	6
301-N1/P1-570	5.7	25	50	6
301-N1/P1-580	5.8	25	50	6
301-N1/P1-590	5.9	25	50	6
301-N1/P1-600	6	25	50	6
301-N1/P1-610	6.1	30	60	8
301-N1/P1-620	6.2	30	60	8
301-N1/P1-630	6.3	30	60	8
301-N1/P1-640	6.4	30	60	8
301-N1/P1-650	6.5	30	60	8
301-N1/P1-660	6.6	30	60	8
301-N1/P1-670	6.7	30	60	8
301-N1/P1-680	6.8	30	60	8
301-N1/P1-690	6.9	30	60	8
301-N1/P1-700	7	30	60	8

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-705	7.05	32.0	60	8
301-N1/P1-715	7.15	32.0	60	8
301-N1/P1-725	7.25	32.0	60	8
301-N1/P1-735	7.35	32.0	60	8
301-N1/P1-745	7.45	32.0	60	8
301-N1/P1-755	7.55	32	60	8
301-N1/P1-765	7.65	32	60	8
301-N1/P1-775	7.75	32	60	8
301-N1/P1-785	7.85	32	60	8
301-N1/P1-795	7.95	32	60	8
301-N1/P1-805	8.05	40	75	10
301-N1/P1-815	8.15	40	75	10
301-N1/P1-825	8.25	40	75	10
301-N1/P1-835	8.35	40	75	10
301-N1/P1-845	8.45	40	75	10
301-N1/P1-855	8.55	40	75	10
301-N1/P1-865	8.65	40	75	10
301-N1/P1-875	8.75	40	75	10
301-N1/P1-885	8.85	40	75	10
301-N1/P1-895	8.95	40	75	10
301-N1/P1-905	9.05	40	75	10
301-N1/P1-915	9.15	40	75	10
301-N1/P1-925	9.25	40	75	10
301-N1/P1-935	9.35	40	75	10
301-N1/P1-945	9.45	40	75	10
301-N1/P1-955	9.55	40	75	10
301-N1/P1-965	9.65	40	75	10
301-N1/P1-975	9.75	40	75	10
301-N1/P1-985	9.85	40	75	10
301-N1/P1-995	9.95	40	75	10
301-N1/P1-1005	10.05	42	75	12
301-N1/P1-1015	10.15	42	75	12
301-N1/P1-1025	10.25	42	75	12
301-N1/P1-1035	10.35	42	75	12
301-N1/P1-1045	10.45	42	75	12
301-N1/P1-1055	10.55	42	75	12
301-N1/P1-1065	10.65	42	75	12
301-N1/P1-1075	10.75	42	75	12
301-N1/P1-1085	10.85	42	75	12
301-N1/P1-1095	10.95	42	75	12
301-N1/P1-1105	11.05	48	80	12
301-N1/P1-1115	11.15	48	80	12
301-N1/P1-1125	11.25	48	80	12
301-N1/P1-1135	11.35	48	80	12
301-N1/P1-1145	11.45	48	80	12
301-N1/P1-1155	11.55	48	80	12
301-N1/P1-1165	11.65	48	80	12
301-N1/P1-1175	11.75	48	80	12
301-N1/P1-1185	11.85	48	80	12
301-N1/P1-1195	11.95	48	80	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-710	7.1	32	60	8
301-N1/P1-720	7.2	32	60	8
301-N1/P1-730	7.3	32	60	8
301-N1/P1-740	7.4	32	60	8
301-N1/P1-750	7.5	32	60	8
301-N1/P1-760	7.6	32	60	8
301-N1/P1-770	7.7	32	60	8
301-N1/P1-780	7.8	32	60	8
301-N1/P1-790	7.9	32	60	8
301-N1/P1-800	8	32	60	8
301-N1/P1-810	8.1	40	75	10
301-N1/P1-820	8.2	40	75	10
301-N1/P1-830	8.3	40	75	10
301-N1/P1-840	8.4	40	75	10
301-N1/P1-850	8.5	40	75	10
301-N1/P1-860	8.6	40	75	10
301-N1/P1-870	8.7	40	75	10
301-N1/P1-880	8.8	40	75	10
301-N1/P1-890	8.9	40	75	10
301-N1/P1-900	9	40	75	10
301-N1/P1-910	9.1	40	75	10
301-N1/P1-920	9.2	40	75	10
301-N1/P1-930	9.3	40	75	10
301-N1/P1-940	9.4	40	75	10
301-N1/P1-950	9.5	40	75	10
301-N1/P1-960	9.6	40	75	10
301-N1/P1-970	9.7	40	75	10
301-N1/P1-980	9.8	40	75	10
301-N1/P1-990	9.9	40	75	10
301-N1/P1-1000	10	40	75	10
301-N1/P1 -1010	10.1	42	75	12
301-N1/P1-1020	10.2	42	75	12
301-N1/P1-1030	10.3	42	75	12
301-N1/P1-1040	10.4	42	75	12
301-N1/P1-1050	10.5	42	75	12
301-N1/P1-1060	10.6	42	75	12
301-N1/P1-1070	10.7	42	75	12
301-N1/P1-1080	10.8	42	75	12
301-N1/P1-1090	10.9	42	75	12
301-N1/P1 -1100	11	42	75	12
301-N1/P1 -1110	11.1	48	80	12
301-N1/P1 -1120	11.2	48	80	12
301-N1/P1 -1130	11.3	48	80	12
301-N1/P1 -1140	11.4	48	80	12
301-N1/P1 -1150	11.5	48	80	12
301-N1/P1 -1160	11.6	48	80	12
301-N1/P1-1170	11.7	48	80	12
301-N1/P1 -1180	11.8	48	80	12
301-N1/P1 -1190	11.9	48	80	12
301-N1/P1-1200	12	48	80	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1 -051	0.51	5.0	50	4
301-N1/P1-052	0.52	5.0	50	4
301-N1/P1-053	0.53	5.0	50	4
301-N1/P1-054	0.54	5.0	50	4
301-N1/P1-056	0.56	5.0	50	4
301-N1/P1-057	0.57	5	50	4
301-N1/P1-058	0.58	5	50	4
301-N1/P1-059	0.59	5	50	4
301-N1/P1 -061	0.61	5	50	4
301-N1/P1-062	0.62	5	50	4
301-N1/P1-063	0.63	5	50	4
301-N1/P1-064	0.64	5	50	4
301-N1/P1-066	0.66	5	50	4
301-N1/P1-067	0.67	5	50	4
301-N1/P1-068	0.68	5	50	4
301-N1/P1-069	0.69	5	50	4
301-N1/P1 -071	0.71	5	50	4
301-N1/P1-072	0.72	5	50	4
301-N1/P1-073	0.73	5	50	4
301-N1/P1-074	0.74	5	50	4
301-N1/P1-076	0.76	5	50	4
301-N1/P1-077	0.77	5	50	4
301-N1/P1-078	0.78	5	50	4
301-N1/P1-079	0.79	5	50	4
301-N1/P1 -081	0.81	5	50	4
301-N1/P1-082	0.82	5	50	4
301-N1/P1-083	0.83	5	50	4
301-N1/P1-084	0.84	5	50	4
301-N1/P1-086	0.86	5	50	4
301-N1/P1-087	0.87	5	50	4
301-N1/P1-088	0.88	5	50	4
301-N1/P1-089	0.89	5	50	4
301-N1/P1 -091	0.91	5	50	4
301-N1/P1-092	0.92	5	50	4
301-N1/P1-093	0.93	5	50	4
301-N1/P1-094	0.94	5	50	4
301-N1/P1-096	0.96	5	50	4
301-N1/P1-097	0.97	5	50	4
301-N1/P1-098	0.98	5	50	4
301-N1/P1-099	0.99	5	50	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-101	1.01	6	50	4
301-N1/P1-102	1.02	6	50	4
301-N1/P1-103	1.03	6	50	4
301-N1/P1-104	1.04	6	50	4
301-N1/P1-106	1.06	6	50	4
301-N1/P1-107	1.07	6	50	4
301-N1/P1-108	1.08	6	50	4
301-N1/P1-109	1.09	6	50	4
301-N1/P1-111	1.11	6	50	4
301-N1/P1-112	1.12	6	50	4
301-N1/P1-113	1.13	6	50	4
301-N1/P1-114	1.14	6	50	4
301-N1/P1-116	1.16	6	50	4
301-N1/P1-117	1.17	6	50	4
301-N1/P1-118	1.18	6	50	4
301-N1/P1-119	1.19	6	50	4
301-N1/P1-121	1.21	6	50	4
301-N1/P1-122	1.22	6	50	4
301-N1/P1-123	1.23	6	50	4
301-N1/P1-124	1.24	6	50	4
301-N1/P1-126	1.26	6	50	4
301-N1/P1-127	1.27	6	50	4
301-N1/P1-128	1.28	6	50	4
301-N1/P1-129	1.29	6	50	4
301-N1/P1-131	1.31	6	50	4
301-N1/P1-132	1.32	6	50	4
301-N1/P1-133	1.33	6	50	4
301-N1/P1-134	1.34	6	50	4
301-N1/P1-136	1.36	8	50	4
301-N1/P1-137	1.37	8	50	4
301-N1/P1-138	1.38	8	50	4
301-N1/P1-139	1.39	8	50	4
301-N1/P1-141	1.41	8	50	4
301-N1/P1-142	1.42	8	50	4
301-N1/P1-143	1.43	8	50	4
301-N1/P1-144	1.44	8	50	4
301-N1/P1-146	1.46	8	50	4
301-N1/P1-147	1.47	8	50	4
301-N1/P1-148	1.48	8	50	4
301-N1/P1-149	1.49	8	50	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-705	7.05	32.0	60	8
301-N1/P1-715	7.15	32.0	60	8
301-N1/P1-725	7.25	32.0	60	8
301-N1/P1-735	7.35	32.0	60	8
301-N1/P1-745	7.45	32.0	60	8
301-N1/P1-755	7.55	32	60	8
301-N1/P1-765	7.65	32	60	8
301-N1/P1-775	7.75	32	60	8
301-N1/P1-785	7.85	32	60	8
301-N1/P1-795	7.95	32	60	8
301-N1/P1-805	8.05	40	75	10
301-N1/P1-815	8.15	40	75	10
301-N1/P1-825	8.25	40	75	10
301-N1/P1-835	8.35	40	75	10
301-N1/P1-845	8.45	40	75	10
301-N1/P1-855	8.55	40	75	10
301-N1/P1-865	8.65	40	75	10
301-N1/P1-875	8.75	40	75	10
301-N1/P1-885	8.85	40	75	10
301-N1/P1-895	8.95	40	75	10
301-N1/P1-905	9.05	40	75	10
301-N1/P1-915	9.15	40	75	10
301-N1/P1-925	9.25	40	75	10
301-N1/P1-935	9.35	40	75	10
301-N1/P1-945	9.45	40	75	10
301-N1/P1-955	9.55	40	75	10
301-N1/P1-965	9.65	40	75	10
301-N1/P1-975	9.75	40	75	10
301-N1/P1-985	9.85	40	75	10
301-N1/P1-995	9.95	40	75	10
301-N1/P1-1005	10.05	42	75	12
301-N1/P1-1015	10.15	42	75	12
301-N1/P1-1025	10.25	42	75	12
301-N1/P1-1035	10.35	42	75	12
301-N1/P1-1045	10.45	42	75	12
301-N1/P1-1055	10.55	42	75	12
301-N1/P1-1065	10.65	42	75	12
301-N1/P1-1075	10.75	42	75	12
301-N1/P1-1085	10.85	42	75	12
301-N1/P1-1095	10.95	42	75	12
301-N1/P1-1105	11.05	48	80	12
301-N1/P1-1115	11.15	48	80	12
301-N1/P1-1125	11.25	48	80	12
301-N1/P1-1135	11.35	48	80	12
301-N1/P1-1145	11.45	48	80	12
301-N1/P1-1155	11.55	48	80	12
301-N1/P1-1165	11.65	48	80	12
301-N1/P1-1175	11.75	48	80	12
301-N1/P1-1185	11.85	48	80	12
301-N1/P1-1195	11.95	48	80	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-710	7.1	32	60	8
301-N1/P1-720	7.2	32	60	8
301-N1/P1-730	7.3	32	60	8
301-N1/P1-740	7.4	32	60	8
301-N1/P1-750	7.5	32	60	8
301-N1/P1-760	7.6	32	60	8
301-N1/P1-770	7.7	32	60	8
301-N1/P1-780	7.8	32	60	8
301-N1/P1-790	7.9	32	60	8
301-N1/P1-800	8	32	60	8
301-N1/P1-810	8.1	40	75	10
301-N1/P1-820	8.2	40	75	10
301-N1/P1-830	8.3	40	75	10
301-N1/P1-840	8.4	40	75	10
301-N1/P1-850	8.5	40	75	10
301-N1/P1-860	8.6	40	75	10
301-N1/P1-870	8.7	40	75	10
301-N1/P1-880	8.8	40	75	10
301-N1/P1-890	8.9	40	75	10
301-N1/P1-900	9	40	75	10
301-N1/P1-910	9.1	40	75	10
301-N1/P1-920	9.2	40	75	10
301-N1/P1-930	9.3	40	75	10
301-N1/P1-940	9.4	40	75	10
301-N1/P1-950	9.5	40	75	10
301-N1/P1-960	9.6	40	75	10
301-N1/P1-970	9.7	40	75	10
301-N1/P1-980	9.8	40	75	10
301-N1/P1-990	9.9	40	75	10
301-N1/P1-1000	10	40	75	10
301-N1/P1 -1010	10.1	42	75	12
301-N1/P1-1020	10.2	42	75	12
301-N1/P1-1030	10.3	42	75	12
301-N1/P1-1040	10.4	42	75	12
301-N1/P1-1050	10.5	42	75	12
301-N1/P1-1060	10.6	42	75	12
301-N1/P1-1070	10.7	42	75	12
301-N1/P1-1080	10.8	42	75	12
301-N1/P1-1090	10.9	42	75	12
301-N1/P1 -1100	11	42	75	12
301-N1/P1 -1110	11.1	48	80	12
301-N1/P1 -1120	11.2	48	80	12
301-N1/P1 -1130	11.3	48	80	12
301-N1/P1 -1140	11.4	48	80	12
301-N1/P1 -1150	11.5	48	80	12
301-N1/P1 -1160	11.6	48	80	12
301-N1/P1-1170	11.7	48	80	12
301-N1/P1 -1180	11.8	48	80	12
301-N1/P1 -1190	11.9	48	80	12
301-N1/P1-1200	12	48	80	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1 -051	0.51	5.0	50	4
301-N1/P1-052	0.52	5.0	50	4
301-N1/P1-053	0.53	5.0	50	4
301-N1/P1-054	0.54	5.0	50	4
301-N1/P1-056	0.56	5.0	50	4
301-N1/P1-057	0.57	5	50	4
301-N1/P1-058	0.58	5	50	4
301-N1/P1-059	0.59	5	50	4
301-N1/P1 -061	0.61	5	50	4
301-N1/P1-062	0.62	5	50	4
301-N1/P1-063	0.63	5	50	4
301-N1/P1-064	0.64	5	50	4
301-N1/P1-066	0.66	5	50	4
301-N1/P1-067	0.67	5	50	4
301-N1/P1-068	0.68	5	50	4
301-N1/P1-069	0.69	5	50	4
301-N1/P1 -071	0.71	5	50	4
301-N1/P1-072	0.72	5	50	4
301-N1/P1-073	0.73	5	50	4
301-N1/P1-074	0.74	5	50	4
301-N1/P1-076	0.76	5	50	4
301-N1/P1-077	0.77	5	50	4
301-N1/P1-078	0.78	5	50	4
301-N1/P1-079	0.79	5	50	4
301-N1/P1 -081	0.81	5	50	4
301-N1/P1-082	0.82	5	50	4
301-N1/P1-083	0.83	5	50	4
301-N1/P1-084	0.84	5	50	4
301-N1/P1-086	0.86	5	50	4
301-N1/P1-087	0.87	5	50	4
301-N1/P1-088	0.88	5	50	4
301-N1/P1-089	0.89	5	50	4
301-N1/P1 -091	0.91	5	50	4
301-N1/P1-092	0.92	5	50	4
301-N1/P1-093	0.93	5	50	4
301-N1/P1-094	0.94	5	50	4
301-N1/P1-096	0.96	5	50	4
301-N1/P1-097	0.97	5	50	4
301-N1/P1-098	0.98	5	50	4
301-N1/P1-099	0.99	5	50	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-101	1.01	6	50	4
301-N1/P1-102	1.02	6	50	4
301-N1/P1-103	1.03	6	50	4
301-N1/P1-104	1.04	6	50	4
301-N1/P1-106	1.06	6	50	4
301-N1/P1-107	1.07	6	50	4
301-N1/P1-108	1.08	6	50	4
301-N1/P1-109	1.09	6	50	4
301-N1/P1-111	1.11	6	50	4
301-N1/P1-112	1.12	6	50	4
301-N1/P1-113	1.13	6	50	4
301-N1/P1-114	1.14	6	50	4
301-N1/P1-116	1.16	6	50	4
301-N1/P1-117	1.17	6	50	4
301-N1/P1-118	1.18	6	50	4
301-N1/P1-119	1.19	6	50	4
301-N1/P1-121	1.21	6	50	4
301-N1/P1-122	1.22	6	50	4
301-N1/P1-123	1.23	6	50	4
301-N1/P1-124	1.24	6	50	4
301-N1/P1-126	1.26	6	50	4
301-N1/P1-127	1.27	6	50	4
301-N1/P1-128	1.28	6	50	4
301-N1/P1-129	1.29	6	50	4
301-N1/P1-131	1.31	6	50	4
301-N1/P1-132	1.32	6	50	4
301-N1/P1-133	1.33	6	50	4
301-N1/P1-134	1.34	6	50	4
301-N1/P1-136	1.36	8	50	4
301-N1/P1-137	1.37	8	50	4
301-N1/P1-138	1.38	8	50	4
301-N1/P1-139	1.39	8	50	4
301-N1/P1-141	1.41	8	50	4
301-N1/P1-142	1.42	8	50	4
301-N1/P1-143	1.43	8	50	4
301-N1/P1-144	1.44	8	50	4
301-N1/P1-146	1.46	8	50	4
301-N1/P1-147	1.47	8	50	4
301-N1/P1-148	1.48	8	50	4
301-N1/P1-149	1.49	8	50	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-705	7.05	32.0	60	8
301-N1/P1-715	7.15	32.0	60	8
301-N1/P1-725	7.25	32.0	60	8
301-N1/P1-735	7.35	32.0	60	8
301-N1/P1-745	7.45	32.0	60	8
301-N1/P1-755	7.55	32	60	8
301-N1/P1-765	7.65	32	60	8
301-N1/P1-775	7.75	32	60	8
301-N1/P1-785	7.85	32	60	8
301-N1/P1-795	7.95	32	60	8
301-N1/P1-805	8.05	40	75	10
301-N1/P1-815	8.15	40	75	10
301-N1/P1-825	8.25	40	75	10
301-N1/P1-835	8.35	40	75	10
301-N1/P1-845	8.45	40	75	10
301-N1/P1-855	8.55	40	75	10
301-N1/P1-865	8.65	40	75	10
301-N1/P1-875	8.75	40	75	10
301-N1/P1-885	8.85	40	75	10
301-N1/P1-895	8.95	40	75	10
301-N1/P1-905	9.05	40	75	10
301-N1/P1-915	9.15	40	75	10
301-N1/P1-925	9.25	40	75	10
301-N1/P1-935	9.35	40	75	10
301-N1/P1-945	9.45	40	75	10
301-N1/P1-955	9.55	40	75	10
301-N1/P1-965	9.65	40	75	10
301-N1/P1-975	9.75	40	75	10
301-N1/P1-985	9.85	40	75	10
301-N1/P1-995	9.95	40	75	10
301-N1/P1-1005	10.05	42	75	12
301-N1/P1-1015	10.15	42	75	12
301-N1/P1-1025	10.25	42	75	12
301-N1/P1-1035	10.35	42	75	12
301-N1/P1-1045	10.45	42	75	12
301-N1/P1-1055	10.55	42	75	12
301-N1/P1-1065	10.65	42	75	12
301-N1/P1-1075	10.75	42	75	12
301-N1/P1-1085	10.85	42	75	12
301-N1/P1-1095	10.95	42	75	12
301-N1/P1-1105	11.05	48	80	12
301-N1/P1-1115	11.15	48	80	12
301-N1/P1-1125	11.25	48	80	12
301-N1/P1-1135	11.35	48	80	12
301-N1/P1-1145	11.45	48	80	12
301-N1/P1-1155	11.55	48	80	12
301-N1/P1-1165	11.65	48	80	12
301-N1/P1-1175	11.75	48	80	12
301-N1/P1-1185	11.85	48	80	12
301-N1/P1-1195	11.95	48	80	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-710	7.1	32	60	8
301-N1/P1-720	7.2	32	60	8
301-N1/P1-730	7.3	32	60	8
301-N1/P1-740	7.4	32	60	8
301-N1/P1-750	7.5	32	60	8
301-N1/P1-760	7.6	32	60	8
301-N1/P1-770	7.7	32	60	8
301-N1/P1-780	7.8	32	60	8
301-N1/P1-790	7.9	32	60	8
301-N1/P1-800	8	32	60	8
301-N1/P1-810	8.1	40	75	10
301-N1/P1-820	8.2	40	75	10
301-N1/P1-830	8.3	40	75	10
301-N1/P1-840	8.4	40	75	10
301-N1/P1-850	8.5	40	75	10
301-N1/P1-860	8.6	40	75	10
301-N1/P1-870	8.7	40	75	10
301-N1/P1-880	8.8	40	75	10
301-N1/P1-890	8.9	40	75	10
301-N1/P1-900	9	40	75	10
301-N1/P1-910	9.1	40	75	10
301-N1/P1-920	9.2	40	75	10
301-N1/P1-930	9.3	40	75	10
301-N1/P1-940	9.4	40	75	10
301-N1/P1-950	9.5	40	75	10
301-N1/P1-960	9.6	40	75	10
301-N1/P1-970	9.7	40	75	10
301-N1/P1-980	9.8	40	75	10
301-N1/P1-990	9.9	40	75	10
301-N1/P1-1000	10	40	75	10
301-N1/P1 -1010	10.1	42	75	12
301-N1/P1-1020	10.2	42	75	12
301-N1/P1-1030	10.3	42	75	12
301-N1/P1-1040	10.4	42	75	12
301-N1/P1-1050	10.5	42	75	12
301-N1/P1-1060	10.6	42	75	12
301-N1/P1-1070	10.7	42	75	12
301-N1/P1-1080	10.8	42	75	12
301-N1/P1-1090	10.9	42	75	12
301-N1/P1 -1100	11	42	75	12
301-N1/P1 -1110	11.1	48	80	12
301-N1/P1 -1120	11.2	48	80	12
301-N1/P1 -1130	11.3	48	80	12
301-N1/P1 -1140	11.4	48	80	12
301-N1/P1 -1150	11.5	48	80	12
301-N1/P1 -1160	11.6	48	80	12
301-N1/P1-1170	11.7	48	80	12
301-N1/P1 -1180	11.8	48	80	12
301-N1/P1 -1190	11.9	48	80	12
301-N1/P1-1200	12	48	80	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1 -051	0.51	5.0	50	4
301-N1/P1-052	0.52	5.0	50	4
301-N1/P1-053	0.53	5.0	50	4
301-N1/P1-054	0.54	5.0	50	4
301-N1/P1-056	0.56	5.0	50	4
301-N1/P1-057	0.57	5	50	4
301-N1/P1-058	0.58	5	50	4
301-N1/P1-059	0.59	5	50	4
301-N1/P1 -061	0.61	5	50	4
301-N1/P1-062	0.62	5	50	4
301-N1/P1-063	0.63	5	50	4
301-N1/P1-064	0.64	5	50	4
301-N1/P1-066	0.66	5	50	4
301-N1/P1-067	0.67	5	50	4
301-N1/P1-068	0.68	5	50	4
301-N1/P1-069	0.69	5	50	4
301-N1/P1 -071	0.71	5	50	4
301-N1/P1-072	0.72	5	50	4
301-N1/P1-073	0.73	5	50	4
301-N1/P1-074	0.74	5	50	4
301-N1/P1-076	0.76	5	50	4
301-N1/P1-077	0.77	5	50	4
301-N1/P1-078	0.78	5	50	4
301-N1/P1-079	0.79	5	50	4
301-N1/P1 -081	0.81	5	50	4
301-N1/P1-082	0.82	5	50	4
301-N1/P1-083	0.83	5	50	4
301-N1/P1-084	0.84	5	50	4
301-N1/P1-086	0.86	5	50	4
301-N1/P1-087	0.87	5	50	4
301-N1/P1-088	0.88	5	50	4
301-N1/P1-089	0.89	5	50	4
301-N1/P1 -091	0.91	5	50	4
301-N1/P1-092	0.92	5	50	4
301-N1/P1-093	0.93	5	50	4
301-N1/P1-094	0.94	5	50	4
301-N1/P1-096	0.96	5	50	4
301-N1/P1-097	0.97	5	50	4
301-N1/P1-098	0.98	5	50	4
301-N1/P1-099	0.99	5	50	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
301-N1/P1-101	1.01	6	50	4
301-N1/P1-102	1.02	6	50	4
301-N1/P1-103	1.03	6	50	4
301-N1/P1-104	1.04	6	50	4
301-N1/P1-106	1.06	6	50	4
301-N1/P1-107	1.07	6	50	4
301-N1/P1-108	1.08	6	50	4
301-N1/P1-109	1.09	6	50	4
301-N1/P1-111	1.11	6	50	4
301-N1/P1-112	1.12	6	50	4
301-N1/P1-113	1.13	6	50	4
301-N1/P1-114	1.14	6	50	4
301-N1/P1-116	1.16	6	50	4
301-N1/P1-117	1.17	6	50	4
301-N1/P1-118	1.18	6	50	4
301-N1/P1-119	1.19	6	50	4
301-N1/P1-121	1.21	6	50	4
301-N1/P1-122	1.22	6	50	4
301-N1/P1-123	1.23	6	50	4
301-N1/P1-124	1.24	6	50	4
301-N1/P1-126	1.26	6	50	4
301-N1/P1-127	1.27	6	50	4
301-N1/P1-128	1.28	6	50	4
301-N1/P1-129	1.29	6	50	4
301-N1/P1-131	1.31	6	50	4
301-N1/P1-132	1.32	6	50	4
301-N1/P1-133	1.33	6	50	4
301-N1/P1-134	1.34	6	50	4
301-N1/P1-136	1.36	8	50	4
301-N1/P1-137	1.37	8	50	4
301-N1/P1-138	1.38	8	50	4
301-N1/P1-139	1.39	8	50	4
301-N1/P1-141	1.41	8	50	4
301-N1/P1-142	1.42	8	50	4
301-N1/P1-143	1.43	8	50	4
301-N1/P1-144	1.44	8	50	4
301-N1/P1-146	1.46	8	50	4
301-N1/P1-147	1.47	8	50	4
301-N1/P1-148	1.48	8	50	4
301-N1/P1-149	1.49	8	50	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УНИВЕРСАЛЬНОЕ СВЕРЛО ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

303-N2/P2 СЕРИЯ / РАЗМЕР 5XD

N2 - Применимые материалы: алюминий, цветные металлы, неметаллические. (Инструменты без покрытия)

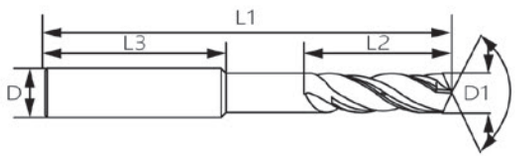
P2 - Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун

На заказ - Материал, подлежащий обработке в соответствии с различными покрытиями и цветами, для получения дополнительной информации обратитесь к списку покрытий ZeTOOL.









Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -020	0.20	2.0	50	3
303-N2/P2 -030	0.30	4.0	50	3
303-N2/P2 -040	0.40	4.5	50	4
303-N2/P2 -050	0.50	5.0	50	4
303-N2/P2 -060	0.60	6.0	50	4
303-N2/P2 -070	0.7	6	50	4
303-N2/P2 -080	0.8	6	50	4
303-N2/P2 -090	0.9	6	50	4
303-N2/P2-100	1	8	50	4
303-N2/P2-110	1.1	8	50	4
303-N2/P2-120	1.2	8	50	4
303-N2/P2 -130	1.3	8	50	4
303-N2/P2-140	1.4	9	50	4
303-N2/P2 -150	1.5	9	50	4
303-N2/P2-160	1.6	10	50	4
303-N2/P2 -170	1.7	10	50	4
303-N2/P2-180	1.8	12	50	4
303-N2/P2-190	1.9	12	50	4
303-N2/P2 -200	2	12	50	4
303-N2/P2 -210	2.1	12	50	4
303-N2/P2 -220	2.2	13	50	4
303-N2/P2 -230	2.3	13	50	4
303-N2/P2 -240	2.4	14	50	4
303-N2/P2 -250	2.5	14	50	4
303-N2/P2 -260	2.6	14	50	4
303-N2/P2 -270	2.7	16	50	4
303-N2/P2 -280	2.8	16	50	4
303-N2/P2 -290	2.9	16	50	4
303-N2/P2 -300	3	16	50	4
303-N2/P2 -310	3.1	20	52	4
303-N2/P2 -320	3.2	20	52	4
303-N2/P2 -330	3.3	20	52	4
303-N2/P2 -340	3.4	20	52	4
303-N2/P2 -350	3.5	20	52	4
303-N2/P2 -360	3.6	23	55	4
303-N2/P2 -370	3.7	23	55	4
303-N2/P2 -380	3.8	23	55	4
303-N2/P2 -390	3.9	23	55	4
303-N2/P2 -400	4	23	55	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -025	0.25	2	50	3
303-N2/P2 -035	0.35	4	50	3
303-N2/P2 -045	0.45	4.5	50	4
303-N2/P2 -055	0.55	5	50	4
303-N2/P2 -065	0.65	6	50	4
303-N2/P2 -075	0.75	6	50	4
303-N2/P2 -085	0.85	6	50	4
303-N2/P2 -095	0.95	6	50	4
303-N2/P2 -105	1.05	8	50	4
303-N2/P2 -115	1.15	8	50	4
303-N2/P2 -125	1.25	8	50	4
303-N2/P2 -135	1.35	8	50	4
303-N2/P2 -145	1.45	9	50	4
303-N2/P2 -155	1.55	9	50	4
303-N2/P2 -165	1.65	10	50	4
303-N2/P2 -175	1.75	10	50	4
303-N2/P2 -185	1.85	12	50	4
303-N2/P2 -195	1.95	12	50	4
303-N2/P2 -205	2.05	12	50	4
303-N2/P2 -215	2.15	12	50	4
303-N2/P2 -225	2.25	13	50	4
303-N2/P2 -235	2.35	13	50	4
303-N2/P2 -245	2.45	14	50	4
303-N2/P2 -255	2.55	14	50	4
303-N2/P2 -265	2.65	14	50	4
303-N2/P2 -275	2.75	16	50	4
303-N2/P2 -285	2.85	16	50	4
303-N2/P2 -295	2.95	16	50	4
303-N2/P2 -305	3.05	20	52	4
303-N2/P2 -315	3.15	20	52	4
303-N2/P2 -325	3.25	20	52	4
303-N2/P2 -335	3.35	20	52	4
303-N2/P2 -345	3.45	20	52	4
303-N2/P2 -355	3.55	23	55	4
303-N2/P2 -365	3.65	23	55	4
303-N2/P2 -375	3.75	23	55	4
303-N2/P2 -385	3.85	23	55	4
303-N2/P2 -395	3.95	23	55	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -410	4.10	26.0	60	5
303-N2/P2 -420	4.20	26.0	60	5
303-N2/P2 -430	4.30	26.0	60	5
303-N2/P2 -440	4.40	26.0	60	5
303-N2/P2 -450	4.50	26.0	60	5
303-N2/P2 -460	4.6	28	60	5
303-N2/P2 -470	4.7	28	60	5
303-N2/P2 -480	4.8	28	60	5
303-N2/P2 -490	4.9	28	60	5
303-N2/P2 -500	5	28	60	5
303-N2/P2 -510	5.1	30	65	6
303-N2/P2 -520	5.2	30	65	6
303-N2/P2 -530	5.3	30	65	6
303-N2/P2 -540	5.4	30	65	6
303-N2/P2 -550	5.5	30	65	6
303-N2/P2 -560	5.6	32	65	6
303-N2/P2 -570	5.7	32	65	6
303-N2/P2 -580	5.8	32	65	6
303-N2/P2 -590	5.9	32	65	6
303-N2/P2 -600	6	32	65	6
303-N2/P2 -610	6.1	38	75	7
303-N2/P2 -620	6.2	38	75	7
303-N2/P2 -630	6.3	38	75	7
303-N2/P2 -640	6.4	38	75	7
303-N2/P2 -650	6.5	38	75	7
303-N2/P2 -660	6.6	42	80	7
303-N2/P2 -670	6.7	42	80	7
303-N2/P2 -680	6.8	42	80	7
303-N2/P2 -690	6.9	42	80	7

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -405	4.05	26	60	5
303-N2/P2 -415	4.15	26	60	5
303-N2/P2 -425	4.25	26	60	5
303-N2/P2 -435	4.35	26	60	5
303-N2/P2 -445	4.45	26	60	5
303-N2/P2 -455	4.55	26	60	5
303-N2/P2 -465	4.65	28	60	5
303-N2/P2 -475	4.75	28	60	5
303-N2/P2 -485	4.85	28	60	5
303-N2/P2 -495	4.95	28	60	5
303-N2/P2 -505	5.05	30	65	6
303-N2/P2 -515	5.15	30	65	6
303-N2/P2 -525	5.25	30	65	6
303-N2/P2 -535	5.35	30	65	6
303-N2/P2 -545	5.45	30	65	6
303-N2/P2 -555	5.55	30	65	6
303-N2/P2 -565	5.65	32	65	6
303-N2/P2 -575	5.75	32	65	6
303-N2/P2 -585	5.85	32	65	6
303-N2/P2 -595	5.95	32	65	6
303-N2/P2 -605	6.05	36	75	7
303-N2/P2 -615	6.15	36	75	7
303-N2/P2 -625	6.25	36	75	7
303-N2/P2 -635	6.35	36	75	7
303-N2/P2 -645	6.45	36	75	7
303-N2/P2 -655	6.55	42	80	7
303-N2/P2 -665	6.65	42	80	7
303-N2/P2 -675	6.75	42	80	7
303-N2/P2 -685	6.85	42	80	7

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -700	7.00	42.0	80	7
303-N2/P2 -710	7.10	53.0	91	8
303-N2/P2 -720	7.20	53.0	91	8
303-N2/P2 -730	7.30	53.0	91	8
303-N2/P2 -740	7.40	53.0	91	8
303-N2/P2 -750	7.5	53	91	8
303-N2/P2 -760	7.6	53	91	8
303-N2/P2 -770	7.7	53	91	8
303-N2/P2 -780	7.8	53	91	8
303-N2/P2 -790	7.9	53	91	8
303-N2/P2 -800	8	53	91	8
303-N2/P2 -810	8.1	61	103	9
303-N2/P2 -820	8.2	61	103	9
303-N2/P2 -830	8.3	61	103	9
303-N2/P2 -840	8.4	61	103	9
303-N2/P2 -850	8.5	61	103	9
303-N2/P2 -860	8.6	61	103	9
303-N2/P2 -870	8.7	61	103	9
303-N2/P2 -880	8.8	61	103	9
303-N2/P2 -890	8.9	61	103	9
303-N2/P2 -900	9	61	103	9
303-N2/P2 -910	9.1	61	103	10
303-N2/P2 -920	9.2	61	103	10
303-N2/P2 -930	9.3	61	103	10
303-N2/P2 -940	9.4	61	103	10
303-N2/P2 -950	9.5	61	103	10
303-N2/P2 -960	9.6	61	103	10
303-N2/P2 -970	9.7	61	103	10
303-N2/P2 -980	9.8	61	103	10
303-N2/P2 -990	9.9	61	103	10
303-N2/P2-1000	10	61	103	10
303-N2/P2 -1010	10.1	71	118	11
303-N2/P2-1020	10.2	71	118	11
303-N2/P2 -1030	10.3	71	118	11
303-N2/P2-1040	10.4	71	118	11
303-N2/P2 -1050	10.5	71	118	11
303-N2/P2-1060	10.6	71	118	11
303-N2/P2 -1070	10.7	71	118	11
303-N2/P2-1080	10.8	71	118	11
303-N2/P2 -1090	10.9	71	118	11
303-N2/P2-1100	11	71	118	11
303-N2/P2 -1110	11.1	71	118	12
303-N2/P2 -1120	11.2	71	118	12
303-N2/P2 -1130	11.3	71	118	12
303-N2/P2-1140	11.4	71	118	12
303-N2/P2 -1150	11.5	71	118	12
303-N2/P2-1160	11.6	71	118	12
303-N2/P2 -1170	11.7	71	118	12
303-N2/P2-1180	11.8	71	118	12
303-N2/P2 -1190	11.9	71	118	12
303-N2/P2-1200	12	71	118	12

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -695	6.95	42	80	7
303-N2/P2 -705	7.05	53	91	8
303-N2/P2 -715	7.15	53	91	8
303-N2/P2 -725	7.25	53	91	8
303-N2/P2 -735	7.35	53	91	8
303-N2/P2 -745	7.45	53	91	8
303-N2/P2 -755	7.55	53	91	8
303-N2/P2 -765	7.65	53	91	8
303-N2/P2 -775	7.75	53	91	8
303-N2/P2 -785	7.85	53	91	8
303-N2/P2 -795	7.95	53	91	8
303-N2/P2 -805	8.05	61	103	10
303-N2/P2 -815	8.15	61	103	10
303-N2/P2 -825	8.25	61	103	10
303-N2/P2 -835	8.35	61	103	10
303-N2/P2 -845	8.45	61	103	10
303-N2/P2 -855	8.55	61	103	10
303-N2/P2 -865	8.65	61	103	10
303-N2/P2 -875	8.75	61	103	10
303-N2/P2 -885	8.85	61	103	10
303-N2/P2 -895	8.95	61	103	10
303-N2/P2 -905	9.05	61	103	10
303-N2/P2 -915	9.15	61	103	10
303-N2/P2 -925	9.25	61	103	10
303-N2/P2 -935	9.35	61	103	10
303-N2/P2 -945	9.45	61	103	10
303-N2/P2 -955	9.55	61	103	10
303-N2/P2 -965	9.65	61	103	10
303-N2/P2 -975	9.75	61	103	10
303-N2/P2 -985	9.85	61	103	10
303-N2/P2 -995	9.95	61	103	10
303-N2/P2 -1005	10.05	71	118	11
303-N2/P2 -1015	10.15	71	118	11
303-N2/P2 -1025	10.25	71	118	11
303-N2/P2 -1035	10.35	71	118	11
303-N2/P2 -1045	10.45	71	118	11
303-N2/P2 -1055	10.55	71	118	11
303-N2/P2 -1065	10.65	71	118	11
303-N2/P2 -1075	10.75	71	118	11
303-N2/P2 -1085	10.85	71	118	11
303-N2/P2 -1095	10.95	71	118	11
303-N2/P2 -1105	11.05	71	118	12
303-N2/P2 -1115	11.15	71	118	12
303-N2/P2 -1125	11.25	71	118	12
303-N2/P2 -1135	11.35	71	118	12
303-N2/P2 -1145	11.45	71	118	12
303-N2/P2 -1155	11.55	71	118	12
303-N2/P2 -1165	11.65	71	118	12
303-N2/P2 -1175	11.75	71	118	12
303-N2/P2 -1185	11.85	71	118	12
303-N2/P2 -1195	11.95	71	118	12

УНИВЕРСАЛЬНОЕ СВЕРЛО ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

303-N2/P2 0.01 мм-ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА 4 СЕРИЯ / РАЗМЕР 5XD

N2 - Применимые материалы: алюминий, цветные металлы, неметаллические. (Инструменты без покрытия)

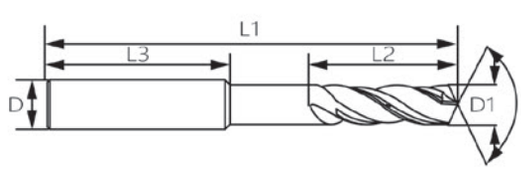
P2 - Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун

На заказ - Материал, подлежащий обработке в соответствии с различными покрытиями и цветами, для получения дополнительной информации обратитесь к списку покрытий ZeTOOL.









Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -021	0.21	3.0	50	3
303-N2/P2 -022	0.22	3.0	50	3
303-N2/P2 -023	0.23	3.0	50	3
303-N2/P2 -024	0.24	3.0	50	3
303-N2/P2 -026	0.26	3.5	50	3
303-N2/P2 -027	0.27	3.5	50	3
303-N2/P2 -028	0.28	3.5	50	3
303-N2/P2 -029	0.29	3.5	50	3
303-N2/P2 -031	0.31	4	50	3
303-N2/P2 -032	0.32	4	50	3
303-N2/P2 -033	0.33	4	50	3
303-N2/P2 -034	0.34	4	50	3
303-N2/P2 -036	0.36	4.5	50	3

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -037	0.37	4.5	50	3
303-N2/P2 -038	0.38	4.5	50	3
303-N2/P2 -039	0.39	4.5	50	3
303-N2/P2 -041	0.41	5	50	4
303-N2/P2 -042	0.42	5	50	4
303-N2/P2 -043	0.43	5	50	4
303-N2/P2 -044	0.44	5	50	4
303-N2/P2 -046	0.46	5	50	4
303-N2/P2 -047	0.47	5	50	4
303-N2/P2 -048	0.48	5	50	4
303-N2/P2 -049	0.49	5	50	4
303-N2/P2 -051	0.51	5	50	4
303-N2/P2 -052	0.52	5	50	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -053	0.53	5.0	50	4
303-N2/P2 -054	0.54	5.0	50	4
303-N2/P2 -056	0.56	5.0	50	4
303-N2/P2 -057	0.57	5.0	50	4
303-N2/P2 -058	0.58	5.0	50	4
303-N2/P2 -059	0.59	5	50	4
303-N2/P2 -061	0.61	6	50	4
303-N2/P2 -062	0.62	6	50	4
303-N2/P2 -063	0.63	6	50	4
303-N2/P2 -064	0.64	6	50	4
303-N2/P2 -066	0.66	6	50	4
303-N2/P2 -067	0.67	6	50	4
303-N2/P2 -068	0.68	6	50	4
303-N2/P2 -069	0.69	6	50	4
303-N2/P2 -071	0.71	6	50	4
303-N2/P2 -072	0.72	6	50	4
303-N2/P2 -073	0.73	6	50	4
303-N2/P2 -074	0.74	6	50	4
303-N2/P2 -076	0.76	6	50	4
303-N2/P2 -077	0.77	6	50	4
303-N2/P2 -078	0.78	6	50	4
303-N2/P2 -079	0.79	6	50	4
303-N2/P2 -081	0.81	6	50	4
303-N2/P2 -082	0.82	6	50	4
303-N2/P2 -083	0.83	6	50	4
303-N2/P2 -083	0.84	6	50	4
303-N2/P2 -086	0.86	6	50	4
303-N2/P2 -087	0.87	6	50	4
303-N2/P2 -088	0.88	6	50	4
303-N2/P2 -089	0.89	6	50	4
303-N2/P2 -091	0.91	6	50	4
303-N2/P2 -092	0.92	6	50	4
303-N2/P2 -093	0.93	6	50	4
303-N2/P2 -094	0.94	6	50	4
303-N2/P2 -096	0.96	6	50	4
303-N2/P2 -097	0.97	6	50	4
303-N2/P2 -098	0.98	6	50	4
303-N2/P2 -099	0.99	6	50	4
303-N2/P2-101	1.01	8	50	4
303-N2/P2-102	1.02	8	50	4
303-N2/P2-103	1.03	8	50	4
303-N2/P2-104	1.04	8	50	4
303-N2/P2-106	1.06	8	50	4
303-N2/P2-107	1.07	8	50	4
303-N2/P2-108	1.08	8	50	4
303-N2/P2-109	1.09	8	50	4
303-N2/P2-111	1.11	8	50	4
303-N2/P2-112	1.12	8	50	4
303-N2/P2-113	1.13	8	50	4
303-N2/P2-114	1.14	8	50	4
303-N2/P2-116	1.16	8	50	4
303-N2/P2-117	1.17	8	50	4
303-N2/P2-118	1.18	8	50	4
303-N2/P2-119	1.19	8	50	4
303-N2/P2-121	1.21	8	50	4
303-N2/P2-122	1.22	8	50	4
303-N2/P2-123	1.23	8	50	4
303-N2/P2-124	1.24	8	50	4
303-N2/P2-126	1.26	8	50	4
303-N2/P2-127	1.27	8	50	4
303-N2/P2-128	1.28	8	50	4
303-N2/P2-129	1.29	8	50	4
303-N2/P2-131	1.31	8	50	4
303-N2/P2-132	1.32	8	50	4
303-N2/P2-133	1.33	8	50	4
303-N2/P2-134	1.34	8	50	4
303-N2/P2-135	1.36	8	50	4
303-N2/P2-137	1.37	8	50	4
303-N2/P2-138	1.38	8	50	4
303-N2/P2-139	1.39	8	50	4
303-N2/P2-141	1.41	9	50	4
303-N2/P2-142	1.42	9	50	4
303-N2/P2-143	1.43	9	50	4
303-N2/P2-144	1.44	9	50	4
303-N2/P2-146	1.46	9	50	4
303-N2/P2-147	1.47	9	50	4
303-N2/P2-148	1.48	9	50	4
303-N2/P2-149	1.49	9	50	4
303-N2/P2-151	1.51	9	50	4
303-N2/P2-152	1.52	9	50	4
303-N2/P2-153	1.53	9	50	4
303-N2/P2-154	1.54	9	50	4
303-N2/P2-156	1.56	9	50	4
303-N2/P2-157	1.57	9	50	4
303-N2/P2-158	1.58	9	50	4
303-N2/P2-159	1.59	9	50	4
303-N2/P2-161	1.61	10	50	4
303-N2/P2-162	1.62	10	50	4
303-N2/P2-163	1.63	10	50	4
303-N2/P2-164	1.64	10	50	4
303-N2/P2-166	1.66	10	50	4
303-N2/P2-167	1.67	10	50	4
303-N2/P2-168	1.68	10	50	4
303-N2/P2-169	1.69	10	50	4
303-N2/P2-171	1.71	10	50	4
303-N2/P2-172	1.72	10	50	4
303-N2/P2-173	1.73	10	50	4
303-N2/P2-174	1.74	10	50	4
303-N2/P2-176	1.76	10	50	4
303-N2/P2-177	1.77	10	50	4
303-N2/P2-178	1.78	10	50	4
303-N2/P2-179	1.79	10	50	4
303-N2/P2-181	1.81	12	50	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -182	1.82	12	50	4
303-N2/P2 -183	1.83	12	50	4
303-N2/P2 -184	1.84	12	50	4
303-N2/P2 -186	1.86	12	50	4
303-N2/P2 -187	1.87	12	50	4
303-N2/P2 -188	1.88	12	50	4
303-N2/P2 -189	1.89	12	50	4
303-N2/P2 -191	1.91	12	50	4
303-N2/P2 -192	1.92	12	50	4
303-N2/P2 -193	1.93	12	50	4
303-N2/P2 -194	1.94	12	50	4
303-N2/P2 -196	1.96	12	50	4
303-N2/P2 -197	1.97	12	50	4
303-N2/P2 -198	1.98	12	50	4
303-N2/P2 -199	1.99	12	50	4
303-N2/P2 -201	2.01	12	50	4
303-N2/P2 -202	2.02	12	50	4
303-N2/P2 -203	2.03	12	50	4
303-N2/P2 -204	2.04	12	50	4
303-N2/P2 -206	2.06	12	50	4
303-N2/P2 -207	2.07	12	50	4
303-N2/P2 -208	2.08	12	50	4
303-N2/P2 -209	2.09	12	50	4
303-N2/P2 -211	2.11	12	50	4
303-N2/P2 -212	2.12	12	50	4
303-N2/P2 -213	2.13	12	50	4
303-N2/P2 -214	2.14	12	50	4
303-N2/P2 -216	2.16	12	50	4
303-N2/P2 -217	2.17	12	50	4
303-N2/P2 -218	2.18	12	50	4
303-N2/P2 -219	2.19	12	50	4
303-N2/P2 -221	2.21	13	50	4
303-N2/P2 -222	2.22	13	50	4
303-N2/P2 -223	2.23	13	50	4
303-N2/P2 -224	2.24	13	50	4
303-N2/P2 -225	2.26	13	50	4
303-N2/P2 -227	2.27	13	50	4
303-N2/P2 -228	2.28	13	50	4
303-N2/P2 -229	2.29	13	50	4
303-N2/P2 -231	2.31	13	50	4
303-N2/P2 -232	2.32	13	50	4
303-N2/P2 -233	2.33	13	50	4
303-N2/P2 -234	2.34	13	50	4
303-N2/P2 -236	2.36	13	50	4
303-N2/P2 -237	2.37	13	50	4
303-N2/P2 -238	2.38	13	50	4
303-N2/P2 -239	2.39	13	50	4
303-N2/P2 -241	2.41	14	50	4
303-N2/P2 -242	2.42	14	50	4
303-N2/P2 -243	2.43	14	50	4
303-N2/P2 -244	2.44	14	50	4
303-N2/P2 -246	2.46	14	50	4
303-N2/P2 -247	2.47	14	50	4
303-N2/P2 -248	2.48	14	50	4
303-N2/P2 -249	2.49	14	50	4
303-N2/P2 -251	2.51	14	50	4
303-N2/P2 -252	2.52	14	50	4
303-N2/P2 -253	2.53	14	50	4
303-N2/P2 -254	2.54	14	50	4
303-N2/P2 -256	2.56	14	50	4
303-N2/P2 -257	2.57	14	50	4
303-N2/P2 -258	2.58	14	50	4
303-N2/P2 -259	2.59	14	50	4
303-N2/P2 -261	2.61	14	50	4
303-N2/P2 -262	2.62	14	50	4
303-N2/P2 -263	2.63	14	50	4
303-N2/P2 -264	2.64	14	50	4
303-N2/P2 -266	2.66	14	50	4
303-N2/P2 -267	2.67	14	50	4
303-N2/P2 -268	2.68	14	50	4
303-N2/P2 -269	2.69	14	50	4
303-N2/P2 -271	2.71	16	50	4
303-N2/P2 -272	2.72	16	50	4
303-N2/P2 -273	2.73	16	50	4
303-N2/P2 -274	2.74	16	50	4
303-N2/P2 -276	2.76	16	50	4
303-N2/P2 -277	2.77	16	50	4
303-N2/P2 -278	2.78	16	50	4
303-N2/P2 -279	2.79	16	50	4
303-N2/P2 -281	2.81	16	50	4
303-N2/P2 -282	2.82	16	50	4
303-N2/P2 -283	2.83	16	50	4
303-N2/P2 -284	2.84	16	50	4
303-N2/P2 -286	2.86	16	50	4
303-N2/P2 -287	2.87	16	50	4
303-N2/P2 -288	2.88	16	50	4
303-N2/P2 -289	2.89	16	50	4
303-N2/P2 -291	2.91	16	50	4
303-N2/P2 -292	2.92	16	50	4
303-N2/P2 -293	2.93	16	50	4
303-N2/P2 -294	2.94	16	50	4
303-N2/P2 -296	2.96	16	50	4
303-N2/P2 -297	2.97	16	50	4
303-N2/P2 -298	2.98	16	50	4
303-N2/P2 -299	2.99	16	50	4
303-N2/P2 -301	3.01	20	52	4
303-N2/P2 -302	3.02	20	52	4
303-N2/P2 -303	3.03	20	52	4
303-N2/P2 -304	3.04	20	52	4
303-N2/P2 -306	3.06	20	52	4
303-N2/P2 -307	3.07	20	52	4
303-N2/P2 -308	3.08	20	52	4
303-N2/P2 -309	3.09	20	52	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -311	3.11	20.0	52	4
303-N2/P2 -312	3.12	20.0	52	4
303-N2/P2 -313	3.13	20.0	52	4
303-N2/P2 -314	3.14	20.0	52	4
303-N2/P2 -316	3.16	20.0	52	4
303-N2/P2 -317	3.17	20	52	4
303-N2/P2 -318	3.18	20	52	4
303-N2/P2 -319	3.19	20	52	4
303-N2/P2 -321	3.21	20	52	4
303-N2/P2 -322	3.22	20	52	4
303-N2/P2 -323	3.23	20	52	4
303-N2/P2 -324	3.24	20	52	4
303-N2/P2 -325	3.26	20	52	4
303-N2/P2 -327	3.27	20	52	4
303-N2/P2 -328	3.28	20	52	4
303-N2/P2 -329	3.29	20	52	4
303-N2/P2 -331	3.31	20	52	4
303-N2/P2 -332	3.32	20	52	4
303-N2/P2 -333	3.33	20	52	4
303-N2/P2 -334	3.34	20	52	4
303-N2/P2 -336	3.36	20	52	4
303-N2/P2 -337	3.37	20	52	4
303-N2/P2 -338	3.38	20	52	4
303-N2/P2 -339	3.39	20	52	4
303-N2/P2 -341	3.41	20	52	4
303-N2/P2 -342	3.42	20	52	4
303-N2/P2 -343	3.43	20	52	4
303-N2/P2 -344	3.44	20	52	4
303-N2/P2 -346	3.46	20	52	4
303-N2/P2 -347	3.47	20	52	4
303-N2/P2 -348	3.48	20	52	4
303-N2/P2 -349	3.49	20	52	4
303-N2/P2 -351	3.51	23	55	4
303-N2/P2 -352	3.52	23	55	4
303-N2/P2 -353	3.53	23	55	4
303-N2/P2 -354	3.54	23	55	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
303-N2/P2 -356	3.56	23	55	4
303-N2/P2 -357	3.57	23	55	4
303-N2/P2 -358	3.58	23	55	4
303-N2/P2 -359	3.59	23	55	4
303-N2/P2 -361	3.61	23	55	4
303-N2/P2 -362	3.62	23	55	4
303-N2/P2 -363	3.63	23	55	4
303-N2/P2 -364	3.64	23	55	4
303-N2/P2 -366	3.66	23	55	4
303-N2/P2 -367	3.67	23	55	4
303-N2/P2 -368	3.68	23	55	4
303-N2/P2 -369	3.69	23	55	4
303-N2/P2 -371	3.71	23	55	4
303-N2/P2 -372	3.72	23	55	4
303-N2/P2 -373	3.73	23	55	4
303-N2/P2 -374	3.74	23	55	4
303-N2/P2 -376	3.76	23	55	4
303-N2/P2 -377	3.77	23	55	4
303-N2/P2 -378	3.78	23	55	4
303-N2/P2 -379	3.79	23	55	4
303-N2/P2 -381	3.81	23	55	4
303-N2/P2 -382	3.82	23	55	4
303-N2/P2 -383	3.83	23	55	4
303-N2/P2 -384	3.84	23	55	4
303-N2/P2 -386	3.86	23	55	4
303-N2/P2 -387	3.87	23	55	4
303-N2/P2 -388	3.88	23	55	4
303-N2/P2 -389	3.89	23	55	4
303-N2/P2 -391	3.91	23	55	4
303-N2/P2 -392	3.92	23	55	4
303-N2/P2 -393	3.93	23	55	4
303-N2/P2 -394	3.94	23	55	4
303-N2/P2 -396	3.96	23	55	4
303-N2/P2 -397	3.97	23	55	4
303-N2/P2 -398	3.98	23	55	4
303-N2/P2 -399	3.99	23	55	4

УНИВЕРСАЛЬНОЕ СВЕРЛО ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

304-N3/P3 5XD 0.01 мм-ДИАМЕТР ХВОСТОВИКА 3 СЕРИЯ

N3 - Применимые материалы: алюминий, цветные металлы, неметаллические. (Инструменты без покрытия)

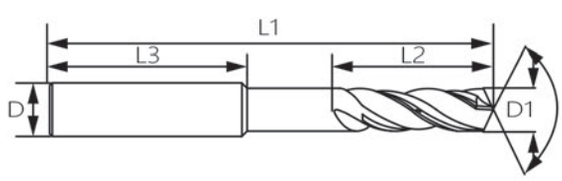
P3 - Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун

На заказ- Материал, подлежащий обработке в соответствии с различными покрытиями и цветами, для получения дополнительной информации обратитесь к списку покрытий ZeTOOL.









Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N3/P3-020	0.20	3.0	38	3
304-N3/P3-030	0.30	3.0	38	3
304-N3/P3-040	0.40	4.0	38	3
304-N3/P3-050	0.50	4.0	38	3
304-N3/P3-060	0.60	6.0	38	3
304-N3/P3-070	0.7	6	38	3
304-N3/P3-080	0.8	6	38	3
304-N3/P3-090	0.9	6	38	3
304-N3/P3-100	1	7	38	3
304-N3/P3-110	1.1	7	38	3
304-N3/P3-120	1.2	7	38	3
304-N3/P3-130	1.3	8	38	3
304-N3/P3-140	1.4	8	38	3
304-N3/P3-150	1.5	8	38	3
304-N3/P3-160	1.6	9	38	3
304-N3/P3-170	1.7	9	38	3
304-N3/P3-180	1.8	10	38	3
304-N3/P3-190	1.9	10	38	3
304-N3/P3-200	2	12	38	3

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N3/P3-210	2.1	12	38	3
304-N3/P3-220	2.2	12	38	3
304-N3/P3-230	2.3	12	38	3
304-N3/P3-240	2.4	12	38	3
304-N3/P3-250	2.5	12	38	3
304-N3/P3-260	2.6	12	38	3
304-N3/P3-270	2.7	12	38	3
304-N3/P3-280	2.8	12	38	3
304-N3/P3-290	2.9	12	38	3
304-N3/P3-300	3	12	38	3
304-N3/P3-025	0.25	3	38	3
304-N3/P3-035	0.35	3	38	3
304-N3/P3-045	0.45	4	38	3
304-N3/P3 -055	0.55	4	38	3
304-N3/P3-065	0.65	6	38	3
304-N3/P3-075	0.75	6	38	3
304-N3/P3-085	0.85	6	38	3
304-N3/P3-095	0.95	6	38	3
304-N3/P3-105	1.05	7	38	3

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N3/P3-115	1.15	7.0	38	3
304-N3/P3-125	1.25	8.0	38	3
304-N3/P3-135	1.35	8.0	38	3
304-N3/P3-145	1.45	8.0	38	3
304-N3/P3-155	1.55	8.0	38	3
304-N3/P3-165	1.65	9	38	3
304-N3/P3-175	1.75	9	38	3
304-N3/P3-185	1.85	10	38	3
304-N3/P3-195	1.95	10	38	3
304-N3/P3-205	2.05	12	38	3

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N3/P3-215	2.15	12	38	3
304-N3/P3-225	2.25	12	38	3
304-N3/P3-235	2.35	12	38	3
304-N3/P3-245	2.45	12	38	3
304-N3/P3-255	2.55	12	38	3
304-N3/P3-265	2.65	12	38	3
304-N3/P3-275	2.75	12	38	3
304-N3/P3-285	2.85	12	38	3
304-N3/P3-295	2.95	12	38	3

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N3/P3-021	0.21	3.0	38	3
304-N3/P3-022	0.22	3.0	38	3
304-N3/P3-023	0.23	3.0	38	3
304-N3/P3-024	0.24	3.0	38	3
304-N3/P3-026	0.26	3.0	38	3
304-N3/P3-027	0.27	3	38	3
304-N3/P3-028	0.28	3	38	3
304-N3/P3-029	0.29	3	38	3
304-N3/P3-031	0.31	3	38	3
304-N3/P3-032	0.32	3	38	3
304-N3/P3-033	0.33	3	38	3
304-N3/P3-034	0.34	3	38	3
304-N3/P3-036	0.36	3	38	3
304-N3/P3-037	0.37	3	38	3
304-N3/P3-038	0.38	3	38	3
304-N3/P3-039	0.39	3	38	3
304-N3/P3-041	0.41	4	38	3
304-N3/P3-042	0.42	4	38	3
304-N3/P3-043	0.43	4	38	3
304-N3/P3-044	0.44	4	38	3
304-N3/P3-046	0.46	4	38	3
304-N3/P3-047	0.47	4	38	3
304-N3/P3-048	0.48	4	38	3
304-N3/P3-049	0.49	4	38	3
304-N3/P3-051	0.51	4	38	3
304-N3/P3-052	0.52	4	38	3
304-N3/P3-053	0.53	4	38	3
304-N3/P3-054	0.54	4	38	3
304-N3/P3-056	0.556	5	38	3
304-N3/P3-057	0.57	5	38	3
304-N3/P3-058	0.584	5	38	3
304-N3/P3-059	0.59	5	38	3
304-N3/P3-061	0.614	6	38	3
304-N3/P3-062	0.62	6	38	3
304-N3/P3-063	0.626	6	38	3
304-N3/P3-064	0.642	6	38	3
304-N3/P3-066	0.66	6	38	3
304-N3/P3-067	0.67	6	38	3
304-N3/P3-068	0.68	6	38	3
304-N3/P3-069	0.69	6	38	3

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N3/P3-071	0.71	6	38	3
304-N3/P3-072	0.72	6	38	3
304-N3/P3-073	0.73	6	38	3
304-N3/P3-074	0.74	6	38	3
304-N3/P3-076	0.76	6	38	3
304-N3/P3-077	0.77	6	38	3
304-N3/P3-078	0.78	6	38	3
304-N3/P3-079	0.79	6	38	3
304-N3/P3-081	0.81	6	38	3
304-N3/P3-082	0.82	6	38	3
304-N3/P3-083	0.83	6	38	3
304-N3/P3-084	0.84	6	38	3
304-N3/P3-086	0.86	6	38	3
304-N3/P3-087	0.87	6	38	3
304-N3/P3-088	0.88	6	38	3
304-N3/P3-089	0.89	6	38	3
304-N3/P3-091	0.91	6	38	3
304-N3/P3-092	0.92	6	38	3
304-N3/P3-093	0.93	6	38	3
304-N3/P3-094	0.94	6	38	3
304-N3/P3-096	0.96	6	38	3
304-N3/P3-097	0.97	6	38	3
304-N3/P3-098	0.98	6	38	3
304-N3/P3-099	0.99	6	38	3
304-N3/P3-101	1.01	7	38	3
304-N3/P3-102	1.02	7	38	3
304-N3/P3-103	1.03	7	38	3
304-N3/P3-104	1.04	7	38	3
304-N3/P3-106	1.06	7	38	3
304-N3/P3-107	1.07	7	38	3
304-N3/P3-108	1.08	7	38	3
304-N3/P3-109	1.09	7	38	3
304-N3/P3-111	1.11	7	38	3
304-N3/P3-112	1.12	7	38	3
304-N3/P3-113	1.13	7	38	3
304-N3/P3-114	1.14	7	38	3
304-N3/P3-116	1.16	7	38	3
304-N3/P3-117	1.17	7	38	3
304-N3/P3-118	1.18	7	38	3
304-N3/P3-119	1.19	7	38	3

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N3/P3-121	1.21	7.0	38	3
304-N3/P3-122	1.22	7.0	38	3
304-N3/P3-123	1.23	7.0	38	3
304-N3/P3-124	1.24	7.0	38	3
304-N3/P3-126	1.26	8.0	38	3
304-N3/P3-127	1.27	8	38	3
304-N3/P3-128	1.28	8	38	3
304-N3/P3-129	1.29	8	38	3
304-N3/P3-131	1.31	8	38	3
304-N3/P3-132	1.32	8	38	3
304-N3/P3-133	1.33	8	38	3
304-N3/P3-134	1.34	8	38	3
304-N3/P3-136	1.36	8	38	3
304-N3/P3-137	1.37	8	38	3
304-N3/P3-138	1.38	8	38	3
304-N3/P3-139	1.39	8	38	3
304-N3/P3-141	1.41	8	38	3
304-N3/P3-142	1.42	8	38	3
304-N3/P3-143	1.43	8	38	3
304-N3/P3-144	1.44	8	38	3
304-N3/P3-146	1.46	8	38	3
304-N3/P3-147	1.47	8	38	3
304-N3/P3-148	1.48	8	38	3
304-N3/P3-149	1.49	8	38	3

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N3/P3-151	1.51	8	38	3
304-N3/P3-152	1.52	8	38	3
304-N3/P3-153	1.53	8	38	3
304-N3/P3-154	1.54	8	38	3
304-N3/P3-156	1.56	8	38	3
304-N3/P3-157	1.57	8	38	3
304-N3/P3-158	1.58	8	38	3
304-N3/P3-159	1.59	8	38	3
304-N3/P3-161	1.61	9	38	3
304-N3/P3-162	1.62	9	38	3
304-N3/P3-163	1.63	9	38	3
304-N3/P3-164	1.64	9	38	3
304-N3/P3-166	1.66	9	38	3
304-N3/P3-167	1.67	9	38	3
304-N3/P3-168	1.68	9	38	3
304-N3/P3-169	1.69	9	38	3
304-N3/P3-171	1.71	9	38	3
304-N3/P3-172	1.72	9	38	3
304-N3/P3-173	1.73	9	38	3
304-N3/P3-174	1.74	9	38	3
304-N3/P3-176	1.76	9	38	3
304-N3/P3-177	1.77	9	38	3
304-N3/P3-178	1.78	9	38	3
304-N3/P3-179	1.79	9	38	3

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N3/P3-181	1.81	10.0	38	3
304-N3/P3-182	1.82	10.0	38	3
304-N3/P3-183	1.83	10.0	38	3
304-N3/P3-184	1.84	10.0	38	3
304-N3/P3-186	1.86	10.0	38	3
304-N3/P3-187	1.87	10	38	3
304-N3/P3-188	1.88	10	38	3
304-N3/P3-189	1.89	10	38	3
304-N3/P3-191	1.91	10	38	3
304-N3/P3-192	1.92	10	38	3
304-N3/P3-193	1.93	10	38	3
304-N3/P3-194	1.94	10	38	3
304-N3/P3-196	1.96	10	38	3
304-N3/P3-197	1.97	10	38	3
304-N3/P3-198	1.98	10	38	3
304-N3/P3-199	1.99	10	38	3
304-N3/P3-201	2.01	12	38	3
304-N3/P3-202	2.02	12	38	3
304-N3/P3-203	2.03	12	38	3
304-N3/P3-204	2.04	12	38	3
304-N3/P3-206	2.06	12	38	3
304-N3/P3-207	2.07	12	38	3
304-N3/P3-208	2.08	12	38	3
304-N3/P3-209	2.09	12	38	3
304-N3/P3-211	2.11	12	38	3
304-N3/P3-212	2.12	12	38	3
304-N3/P3-213	2.13	12	38	3
304-N3/P3-214	2.14	12	38	3
304-N3/P3-216	2.16	12	38	3
304-N3/P3-217	2.17	12	38	3
304-N3/P3-218	2.18	12	38	3
304-N3/P3-219	2.19	12	38	3
304-N3/P3-221	2.21	12	38	3
304-N3/P3-222	2.22	12	38	3
304-N3/P3-223	2.23	12	38	3
304-N3/P3-224	2.24	12	38	3
304-N3/P3-226	2.26	12	38	3
304-N3/P3-227	2.27	12	38	3
304-N3/P3-228	2.28	12	38	3
304-N3/P3-229	2.29	12	38	3
304-N3/P3-231	2.31	12	38	3
304-N3/P3-232	2.32	12	38	3
304-N3/P3-233	2.33	12	38	3
304-N3/P3-234	2.34	12	38	3
304-N3/P3-236	2.36	12	38	3
304-N3/P3-237	2.37	12	38	3
304-N3/P3-238	2.38	12	38	3
304-N3/P3-239	2.39	12	38	3

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N3/P3-241	2.41	12	38	3
304-N3/P3-242	2.42	12	38	3
304-N3/P3-243	2.43	12	38	3
304-N3/P3-244	2.44	12	38	3
304-N3/P3-246	2.46	12	38	3
304-N3/P3-247	2.47	12	38	3
304-N3/P3-248	2.48	12	38	3
304-N3/P3-249	2.49	12	38	3
304-N3/P3-251	2.51	12	38	3
304-N3/P3-252	2.52	12	38	3
304-N3/P3-253	2.53	12	38	3
304-N3/P3-254	2.54	12	38	3
304-N3/P3-256	2.56	12	38	3
304-N3/P3-257	2.57	12	38	3
304-N3/P3-258	2.58	12	38	3
304-N3/P3-259	2.59	12	38	3
304-N3/P3-261	2.61	12	38	3
304-N3/P3-262	2.62	12	38	3
304-N3/P3-263	2.63	12	38	3
304-N3/P3-264	2.64	12	38	3
304-N3/P3-266	2.66	12	38	3
304-N3/P3-267	2.67	12	38	3
304-N3/P3-268	2.68	12	38	3
304-N3/P3-269	2.69	12	38	3
304-N3/P3-271	2.71	12	38	3
304-N3/P3-272	2.72	12	38	3
304-N3/P3-273	2.73	12	38	3
304-N3/P3-274	2.74	12	38	3
304-N3/P3-276	2.76	12	38	3
304-N3/P3-277	2.77	12	38	3
304-N3/P3-278	2.78	12	38	3
304-N3/P3-279	2.79	12	38	3
304-N3/P3-281	2.81	12	38	3
304-N3/P3-282	2.82	12	38	3
304-N3/P3-283	2.83	12	38	3
304-N3/P3-284	2.84	12	38	3
304-N3/P3-286	2.86	12	38	3
304-N3/P3-287	2.87	12	38	3
304-N3/P3-288	2.88	12	38	3
304-N3/P3-289	2.89	12	38	3
304-N3/P3-291	2.91	12	38	3
304-N3/P3-292	2.92	12	38	3
304-N3/P3-293	2.93	12	38	3
304-N3/P3-294	2.94	12	38	3
304-N3/P3-296	2.96	12	38	3
304-N3/P3-297	2.97	12	38	3
304-N3/P3-298	2.98	12	38	3
304-N3/P3-299	2.99	12	38	3

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СВЕРЛО ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

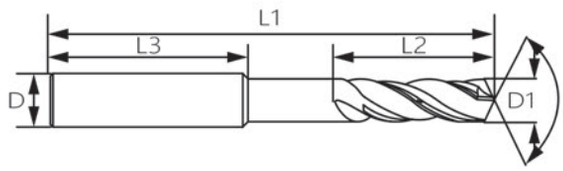
304-N4/P4 РАСШИРЕННАЯ СЕРИЯ

N4 - Применимые материалы: алюминий, цветные металлы, неметаллические. (Инструменты без покрытия)

P4 - Применимые материалы: углеродистая сталь, легированная сталь, закаленная и закаляемая сталь, sus, формовочная сталь, другая сталь, ковкий чугун.

На заказ - материал, подлежащий обработке в соответствии с различными покрытиями и цветами, для получения дополнительной информации обратитесь к списку покрытий ZeTOOL.





Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N4/P4-050-1	0.50	10.0	50	4
304-N4/P4-050-2	0.50	15.0	50	4
304-N4/P4-060-1	0.60	10.0	50	4
304-N4/P4-060-2	0.60	15.0	50	4
304-N4/P4-070-1	0.70	10.0	50	4
304-N4/P4-070-2	0.7	15	50	4
304-N4/P4-075	0.75	10	50	4
304-N4/P4-080-1	0.8	10	50	4
304-N4/P4-080-2	0.8	15	50	4
304-N4/P4-085	0.85	10	50	4
304-N4/P4-088	0.88	10	50	4
304-N4/P4-089	0.89	10	50	4
304-N4/P4-090-1	0.9	10	50	4
304-N4/P4-090-2	0.9	15	50	4
304-N4/P4-095-1	0.95	10	50	4
304-N4/P4-095-2	0.95	15	50	4
304-N4/P4-100-1	1	10	50	4
304-N4/P4-100-2	1	12	50	4
304-N4/P4-100-3	1	15	50	4
304-N4/P4-100-4	1	20	50	4
304-N4/P4-105-1	1.05	10	50	4
304-N4/P4-105-2	1.05	15	50	4
304-N4/P4-108-1	1.08	10	50	4
304-N4/P4-108-2	1.08	15	50	4
304-N4/P4-110	1.1	15	50	4
304-N4/P4-115-1	1.15	15	50	4
304-N4/P4-115-2	1.15	20	50	4
304-N4/P4-120-1	1.2	12	50	4
304-N4/P4-120-2	1.2	15	50	4
304-N4/P4-125-1	1.25	12	50	4
304-N4/P4-125-2	1.25	15	50	4
304-N4/P4-125-3	1.25	20	50	4
304-N4/P4-130	1.3	15	50	4
304-N4/P4-135	1.35	15	50	4
304-N4/P4-140	1.4	15	50	4
304-N4/P4-145-1	1.45	12	50	4
304-N4/P4-145-2	1.45	15	50	4
304-N4/P4-145-3	1.45	20	50	4
304-N4/P4-150-1	1.5	12	50	4
304-N4/P4-150-2	1.5	15	50	4
304-N4/P4-150-3	1.5	20	50	4
304-N4/P4-160-1	1.6	15	50	4
304-N4/P4-160-2	1.6	20	50	4
304-N4/P4-165	1.65	20	50	4
304-N4/P4-170-1	1.7	15	50	4
304-N4/P4-170-2	1.7	20	50	4
304-N4/P4-175-1	1.75	15	50	4
304-N4/P4-175-2	1.75	20	50	4
304-N4/P4-180-1	1.8	15	50	4
304-N4/P4-180-2	1.8	20	50	4
304-N4/P4-182	1.82	20	50	4
304-N4/P4-185-1	1.85	15	50	4
304-N4/P4-185-2	1.85	20	50	4
304-N4/P4-190-1	1.9	15	50	4
304-N4/P4-190-2	1.9	20	50	4
304-N4/P4-200-1	2	15	50	4
304-N4/P4-200-2	2	20	50	4
304-N4/P4-200-3	2	25	75	4

Наименование	Диаметр	Длина канала	Общая длина	Диаметр хвостовика
304-N4/P4-210-1	2.1	20	50	4
304-N4/P4-210-2	2.1	25	75	4
304-N4/P4-220-1	2.2	20	50	4
304-N4/P4-220-2	2.2	25	75	4
304-N4/P4-23-1	2.3	20	50	4
304-N4/P4-230-2	2.3	25	75	4
304-N4/P4-240-1	2.4	20	50	4
304-N4/P4-240-2	2.4	25	75	4
304-N4/P4-250-1	2.5	20	50	4
304-N4/P4-250-2	2.5	25	75	4
304-N4/P4-250-3	2.5	30	75	4
304-N4/P4-260-1	2.6	20	50	4
304-N4/P4-260-2	2.6	30	75	4
304-N4/P4-270-1	2.7	20	50	4
304-N4/P4-270-2	2.7	30	75	4
304-N4/P4-275-1	2.75	20	50	4
304-N4/P4-275-2	2.75	30	75	4
304-N4/P4-280-1	2.8	20	50	4
304-N4/P4-280-2	2.8	30	75	4
304-N4/P4-290-1	2.9	20	50	4
304-N4/P4-290-2	2.9	30	75	4
304-N4/P4-300-1	3	20	50	4
304-N4/P4-300-2	3	30	75	4
304-N4/P4-300-3	3	40	75	4
304-N4/P4-310	3.1	33	75	4
304-N4/P4-320	3.2	33	75	4
304-N4/P4-330	3.3	36	75	4
304-N4/P4-340	3.4	36	75	4
304-N4/P4-350	3.5	36	75	4
304-N4/P4-360	3.6	40	75	4
304-N4/P4-370	3.7	40	75	4
304-N4/P4-380	3.8	40	75	4
304-N4/P4-390	3.9	40	75	4
304-N4/P4-400-1	4	30	75	4
304-N4/P4-400-2	4	40	75	4
304-N4/P4-401-3	4	50	100	4
304-N4/P4-410	4.1	45	100	6
304-N4/P4-420	4.2	45	100	6
304-N4/P4-430	4.3	45	100	6
304-N4/P4-440	4.4	45	100	6
304-N4/P4-450	4.5	50	100	6
304-N4/P4-460	4.6	50	100	6
304-N4/P4-470	4.7	50	100	6
304-N4/P4-480	4.8	50	100	6
304-N4/P4-490	4.9	50	100	6
304-N4/P4-5001	5	40	100	6
304-N4/P4-500-2	5	50	100	6
304-N4/P4-510	5.1	50	100	6
304-N4/P4-520	5.2	50	100	6
304-N4/P4-530	5.3	50	100	6
304-N4/P4-540	5.4	50	100	6
304-N4/P4-550	5.5	50	100	6
304-N4/P4-560	5.6	50	100	6
304-N4/P4-570	5.7	50	100	6
304-N4/P4-580	5.8	50	100	6
304-N4/P4-590	5.9	50	100	6
304-N4/P4-600-1	6	50	100	6
304-N4/P4-600-2	6	60	100	6

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАРАМЕТРЫ РЕЗАНИЯ СВЕРЛ

Материал	Твердость материала	Линейная скорость	Подача	Скорость вращения	Значение Q	Соответствующая модель серии продуктов			
						ПО СТАНДАРТУ DIN (⊙Применимо)	Диапазон диаметров лопастей	Китайский национальный Стандарт (◎Доступен)	Диапазон диаметров лопастей
						Китайский национальный Стандарт (◎Доступен)		Стандарт DIN (⊙Применимо)	
	≥ HRC58°	Vc=30 м/мин	F=60-100	n=Vc*1000/D/3.14	2.0-3.0	⊙	D≥3		
	≥ HRC50°	Vc=35 м/мин	F=80-140			⊙◎			
Закаленная сталь	≥ HRC30°	Vc=50 м/мин	F=150-300		1-1.5			Oⓒ	D0.2-D3.0
Легированная сталь					2.0-3.0			Oⓒ	D3.01-D4
Подшипниковая сталь								Oⓒ	D4.01-D6.0
Углеродистая сталь					3.0-5.0			Oⓒ	D6.05-D10
Чугун					5.0-10			Oⓒ	D10.05-D12
Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Vc=40 м/мин	F=100-250		3.0-5.0 0.5-2	⊙	D≥3	Oⓒ	D0.2-D3.0
Цветные металлы	Алюминиевые сплавы	Vc=100-150 м/мин	F=400-800				D≥2.99	O	
Цветные металлы	Пластик, акрил...	Vc=150-200 м/мин	F=550-800						

ПРИМЕЧАНИЕ: Пользователи могут вносить соответствующие коррективы в зависимости от оборудования и условий обработки

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МЕТЧИКИ

МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ 658

РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ 673



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ МЕТЧИКИ ZeTAP™ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОЙ ПОРОШКОВОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С КОБАЛЬТОВЫМ СПЛАВОМ (CPM)

Обработка глухих отверстий – метчики с винтовыми канавками	страница
ZeTap™ 501 - метрическая резьба, крупный шаг	**660**
ZeTap™ 502 - метрическая резьба, внутренний подвод СОЖ	**661**
ZeTap™ 503 - метрическая резьба, точность 6GX	**662**
ZeTap™ 504 - метрическая резьба, форма E, нарезание вблизи дна глухого отверстия	**663**
ZeTap™ 505 - метрическая резьба, удлиненный хвостовик для труднодоступных резьб	**664**
ZeTap™ 506 - метрическая резьба, мелкий шаг	**665**
ZeTap™ 507 - трубная резьба G	**666**
Обработка сквозных отверстий – метчики со спиральной подточкой заходной части	
ZeTap™ 508 - метрическая резьба, крупный шаг	**667**
ZeTap™ 509 - метрическая резьба, внутренний подвод СОЖ	**668**
ZeTap™ 510 - метрическая резьба, точность 6GX	**669**
ZeTap™ 511 - метрическая резьба, удлиненный хвостовик для труднодоступных резьб	**670**
ZeTap™ 512 - метрическая резьба, мелкий шаг	**671**
ZeTap™ 513 - трубная резьба G	**672**

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Указатель по информационным изображениям

ТИП РЕЗЬБЫ

M — Метрическая

G — Трубная резьба G

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

PM — Улучшенная быстрорежущая сталь CPM

УГОЛ ПОДЪЕМА ВИНТОВОЙ КАНАВКИ

30° — Угол подъема винтовой канавки

КЛАСС ТОЧНОСТИ РЕЗЬБЫ

ISO 2 6H

ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ

A/6 — Форма A (6 шагов)

B/5 — Форма B (5 шагов)

C/3 — Форма C (3 шага)

D/5 — Форма D (5 шагов)

E/1,5 — Форма E (1,5 шага)

ХВОСТОВИК

DIN 371 — Усиленный цилиндрический хвостовик

DIN 376 — Прямой цилиндрический хвостовик

ВИД ОБРАБАТЫВАЕМОГО ОТВЕРСТИЯ /ГЛУБИНА ОТВЕРСТИЯ

Глухие отверстия

Сквозные отверстия

ПОДВОД СОЖ

Внутренний подвод СОЖ через центр

Внутренний подвод СОЖ к режущим кромкам

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБАТЫВАЕМЫМ МАТЕРИАЛАМ

P ● — Сталь
Лучший выбор

M ● — Нержавеющие стали

K ● — Чугун
Лучший выбор

P ○ — Сталь
Альтернативный выбор

M ○ — Нерж. стали
Альтернативный выбор

K ○ — Чугун
Альтернативный выбор

N ● — Материалы содержащие железо
Лучший выбор

S ● — Жаропрочные сплавы
Лучший выбор

H ● — Закаленная сталь и чугун
Лучший выбор

N ○ — Материалы не содержащие железо
Альтернативный выбор

S ○ — Жаропрочные сплавы
Альтернативный выбор

H ○ — Закаленная сталь и чугун
Альтернативный выбор

Z-БРЕНД

Z — ZeTap™ - бренд продукта

ТИП ПРОДУКТА

Метчики

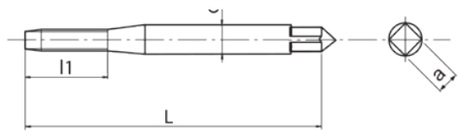
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTap™ 501 – метрическая резьба, крупный шаг

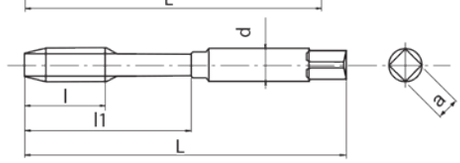




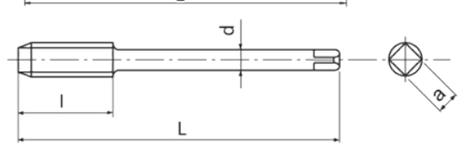
Тип 1



Тип 2



Тип 3



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной канавкой для глухих отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



* Класс точности 5HX

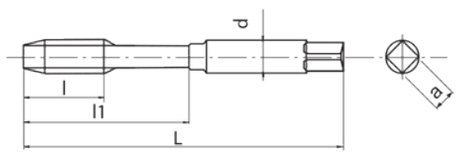
Артикул	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Тип	DIN
*73001001	1	0.25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	DIN371
*73001002	1,1	0.25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	DIN371
*73001003	1,2	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	DIN371
*73001004	1,4	0,3	40	-	6	2,5	2,1	2	1	DIN371
73001005	1,6	0,35	40	-	7	2,5	2,1	2	1	DIN371
73001006	1,7	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	DIN371
73001007	1,8	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	DIN371
73001008	2	0,4	45	3,2	10	2,8	2,1	2	2	DIN371
73001009	2,2	0,45	45	3,6	11	2,8	2,1	2	2	DIN371
73001010	2,3	0,4	45	3,6	12	2,8	2,1	2	2	DIN371
73001011	2,5	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2	DIN371
73001012	2,6	0,45	50	3,6	13	2,8	2,1	2	2	DIN371
73001013	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	2	DIN371
73001014	3,5	0,6	56	4,8	20	4	3	3	2	DIN371
73001015	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	2	DIN371
73001016	4,5	0,75	70	6	25	6	4,9	3	2	DIN371
73001017	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	2	DIN371
73001018	5,5	0,9	80	7,2	30	6	4,9	3	2	DIN371
73001019	6	1	80	8	30	6	4,9	3	2	DIN371
73001020	7	1	80	8	30	7	5,5	3	2	DIN371
73001021	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	2	DIN371
73001022	9	1,25	90	10	35	9	7	3	2	DIN371
73001023	10	1,5	100	12	39	10	8	3	2	DIN371
73001024	3	0,5	56	4	-	2,2	-	3	3	DIN376
73001025	4	0,7	63	5,6	-	2,8	2,1	3	3	DIN376
73001026	5	0,8	70	6,4	-	3,5	2,7	3	3	DIN376
73001027	6	1	80	8	-	4,5	3,4	3	3	DIN376
73001028	7	1	80	8	-	5,5	4,3	3	3	DIN376
73001029	8	1,25	90	10	-	6	4,9	3	3	DIN376
73001030	9	1,25	90	10	-	7	5,5	3	3	DIN376
73001031	10	1,5	100	12	-	7	5,5	3	3	DIN376
73001032	11	1,5	100	12	-	8	6,2	3	3	DIN376
73001033	12	1,75	110	14	-	9	7	3	3	DIN376
73001034	14	2	110	16	-	11	9	3	3	DIN376
73001035	16	2	110	16	-	12	9	3	3	DIN376
73001036	18	2,5	125	25	-	14	11	4	3	DIN376
73001037	20	2,5	140	25	-	16	12	4	3	DIN376
73001038	22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	3	DIN376
73001039	24	3	160	30	-	18	14,5	4	3	DIN376

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

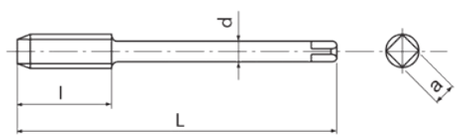
ZeTap™ 502 – метрическая резьба, внутренний подвод СОЖ



Тип 1



Тип 2



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной канавкой для глухих отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях
Внутренний подвод СОЖ через центр



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



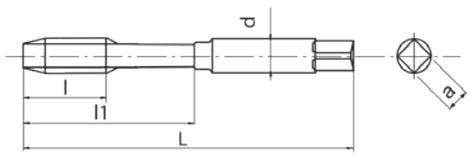
Артикул	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Тип	DIN
73002001	6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	DIN371
73002002	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	DIN371
73002003	10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	DIN371
73002004	12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	DIN376
73002005	14	2	110	16	-	11	9	3	2	DIN376
73002006	16	2	110	16	-	12	9	3	2	DIN376
73002007	18	2,5	125	25	-	14	11	4	2	DIN376
73002008	20	2,5	140	25	-	16	12	4	2	DIN376
73002009	22	2,5	140	25	-	18	14,5	4	2	DIN376
73002010	24	3	160	30	-	18	14,5	4	2	DIN376
73002011	27	3	160	36	-	20	16	4	2	DIN376
73002012	30	3,5	180	42	-	22	18	4	2	DIN376
73002013	33	3,5	180	42	-	25	20	4	2	DIN376
73002014	36	4	200	48	-	28	22	4	2	DIN376
73002015	39	4	200	48	-	32	24	4	2	DIN376
73002016	42	4,5	200	54	-	32	24	4	2	DIN376
73002017	45	4,5	220	54	-	36	29	4	2	DIN376
73002018	48	5	250	60	-	36	29	4	2	DIN376
73002019	52	5	250	60	-	40	32	4	2	DIN376
73002020	56	5,5	250	66	-	40	32	4	2	DIN376

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

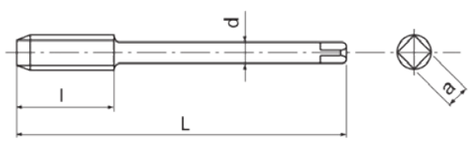
ZeTap™ 503 – метрическая резьба, точность 6GX



Тип 1



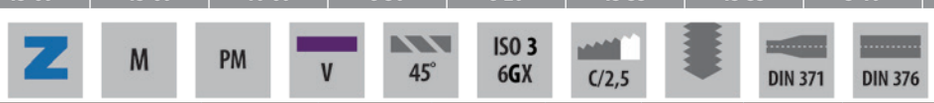
Тип 2



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной канавкой для глухих отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях
Класс точности 6GX



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



Артикул	M	P	oversize	L	l	l1	d	a	Z	Тип	DIN
73003001	2	0,4	+0,019	45	3,2	10	2,8	2,1	2	1	DIN371
73003002	2,5	0,45	+0,020	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	DIN371
73003003	3	0,5	+0,020	56	4	18	3,5	2,7	3	1	DIN371
73003004	4	0,7	+0,022	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	DIN371
73003005	5	0,8	+0,024	70	6,4	25	6	4,9	3	1	DIN371
73003006	6	1	+0,026	80	8	30	6	4,9	3	1	DIN371
73003007	8	1,25	+0,028	90	10	35	8	6,2	3	1	DIN371
73003008	10	1,5	+0,032	100	12	39	10	8	3	1	DIN376
73003009	12	1,75	+0,034	110	14	-	9	7	3	2	DIN376
73003010	16	2	+0,038	110	16	-	12	9	3	2	DIN376

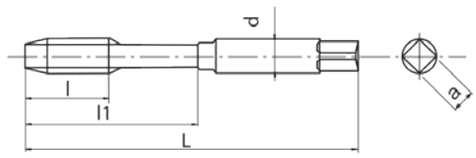
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTap™ 504 – метрическая резьба, форма E, нарезание вблизи дна глухого отверстия

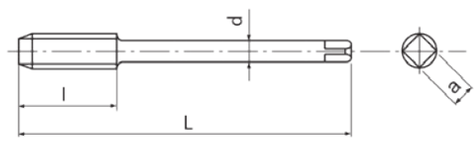




Тип 1



Тип 2



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной канавкой для глухих отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях
Форма заходной части E



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



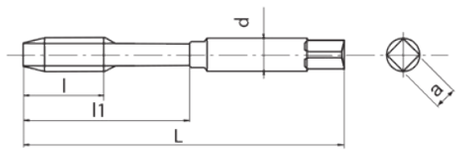
Артикул	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Тип	DIN
73004001	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	3	1	DIN371
73004002	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	DIN371
73004003	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	3	1	DIN371
73004004	6	1	80	8	30	6	4,9	3	1	DIN371
73004005	8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	1	DIN371
73004006	10	1,5	100	12	39	10	8	3	1	DIN371
73004007	12	1,75	110	14	-	9	7	3	2	DIN376
73004008	14	2	110	16	-	11	9	3	2	DIN376
73004009	16	2	110	16	-	12	9	3	2	DIN376

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

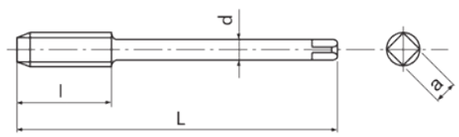
ZeTap™ 505 – метрическая резьба, удлиненный хвостовик для труднодоступных резьб



Тип 1



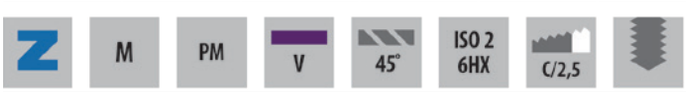
Тип 2



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной канавкой для глухих отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях
Удлиненный хвостовик для труднодоступных резьб



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



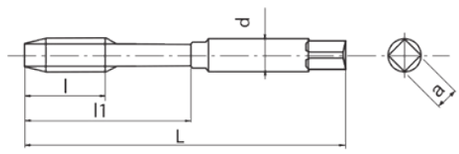
Артикул	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Тип
73005001	2	0,4	80	3,2	10	2,8	2,1	2	1
73005002	2,5	0,45	100	3,6	13	2,8	2,1	2	1
73005003	3	0,5	100	4	18	3,5	2,7	3	1
73005004	4	0,7	125	5,6	21	4,5	3,4	3	1
73005005	5	0,8	160	6,4	25	6	4,9	3	1
73005006	6	1	160	8	30	6	4,9	3	1
73005007	8	1,25	180	10	35	8	6,2	3	1
73005008	10	1,5	200	12	39	10	8	3	1
73005009	6	1	160	10	-	4,5	3,4	3	2
73005010	8	1,25	180	11	-	6	4,9	3	2
73005011	10	1,5	200	14	-	7	5,5	3	2
73005012	12	1,75	200	14	-	9	7	3	2
73005013	14	2	200	16	-	11	9	3	2
73005014	16	2	200	16	-	12	9	3	2
73005015	18	2,5	200	25	-	14	11	4	2
73005016	20	2,5	200	25	-	16	12	4	2

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

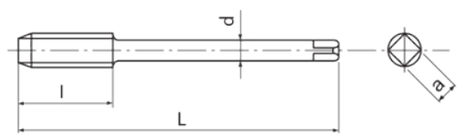
ZeTap™ 506 – метрическая резьба, мелкий шаг



Тип 1



Тип 2



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной канавкой для глухих отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях



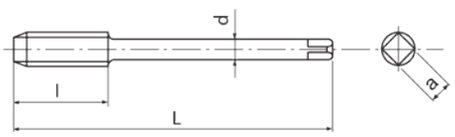
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



Артикул	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Тип	DIN
73006001	2,5	0,35	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	DIN371
73006002	2,6	0,35	50	3,6	13	2,8	2,1	2	1	DIN371
73006003	3	0,35	56	4	18	3,5	2,7	3	1	DIN371
73006004	3,5	0,35	56	4,8	20	4	3	3	1	DIN371
73006005	4	0,5	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	DIN371
73006006	4	0,35	63	5,6	21	4,5	3,4	3	1	DIN371
73006007	4,5	0,5	70	6	25	6	4,9	3	1	DIN371
73006008	5	0,5	70	6,4	25	6	4,9	3	1	DIN371
73006009	6	0,75	80	8	30	6	4,9	3	1	DIN371
73006010	6	0,5	80	8	30	6	4,9	3	1	DIN371
73006011	7	0,75	80	8	30	7	5,5	3	1	DIN371
73006012	8	1	90	10	35	8	6,2	3	1	DIN371
73006013	8	0,75	80	10	35	8	6,2	3	1	DIN371
73006014	9	1	90	10	35	9	7	3	1	DIN371
73006015	10	1,25	100	12	39	10	8	3	1	DIN371
73006016	10	1	90	12	35	10	8	3	1	DIN371
73006017	10	0,75	90	12	35	10	8	3	1	DIN371
73006018	6	0,75	80	8	-	4,5	3,4	3	2	DIN374
73006019	6	0,5	80	8	-	4,5	3,4	3	2	DIN374
73006020	8	1	90	10	-	6	4,9	3	2	DIN374
73006021	8	0,75	80	8	-	6	4,9	3	2	DIN374
73006022	9	1	90	10	-	7	5,5	3	2	DIN374
73006023	10	1,25	100	12	-	7	5,5	3	2	DIN374
73006024	10	1	90	10	-	7	5,5	3	2	DIN374
73006025	10	0,75	90	10	-	7	5,5	3	2	DIN374
73006026	11	1	90	12	-	8	6,2	3	2	DIN374
73006027	12	1,5	100	14	-	9	7	3	2	DIN374
73006028	12	1,25	100	12	-	9	7	3	2	DIN374
73006029	12	1	100	12	-	9	7	3	2	DIN374
73006030	14	1,5	100	16	-	11	9	3	2	DIN374
73006031	14	1,25	100	16	-	11	9	3	2	DIN374
73006032	14	1	100	16	-	11	9	3	2	DIN374
73006033	16	1,5	100	16	-	12	9	3	2	DIN374
73006034	16	1	100	16	-	12	9	3	2	DIN374
73006035	18	1,5	110	16	-	14	11	4	2	DIN374
73006036	18	1	110	16	-	14	11	4	2	DIN374
73006037	20	2	140	25	-	16	12	4	2	DIN374
73006038	20	1,5	125	16	-	16	12	4	2	DIN374
73006039	20	1	125	16	-	16	12	4	2	DIN374
73006040	22	2	140	25	-	18	14,5	4	2	DIN374
73006041	22	1,5	125	16	-	18	14,5	4	2	DIN374
73006042	22	1	125	16	-	18	14,5	4	2	DIN374
73006043	24	2	140	30	-	18	14,5	4	2	DIN374
73006044	24	1,5	140	16	-	18	14,5	4	2	DIN374
73006045	24	1	140	16	-	18	14,5	4	5	DIN374

ZeTap™ 507 – трубная резьба G

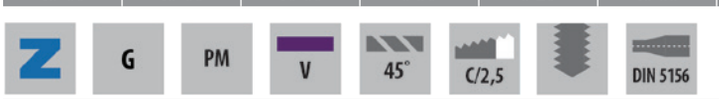




Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной канавкой для глухих отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



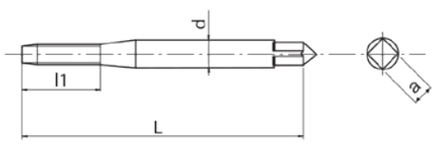
Артикул	G	P	L l	l	d	a	Z	DIN
73007001	1/8	28	90	20	7	5,5	3	DIN5156
73007002	1/4	19	100	22	11	9	3	DIN5156
73007003	3/8	19	100	22	12	9	4	DIN5156
73007004	1/2	14	125	25	16	12	4	DIN5156
73007005	5/8	14	125	25	18	14,5	4	DIN5156
73007006	3/4	14	140	28	20	16	4	DIN5156
73007007	7/8	14	150	28	22	18	4	DIN5156
73007008	1	11	160	30	25	20	4	DIN5156

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

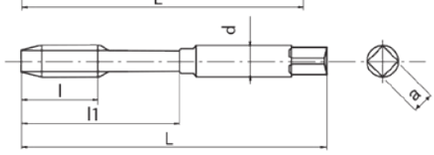
ZeTap™ 508 – метрическая резьба, крупный шаг



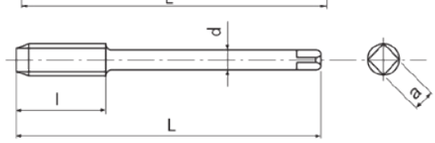
Тип 1



Тип 2



Тип 3



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной подточкой для сквозных отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



* Класс точности 5HX

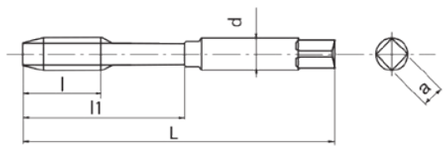
Артикул	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Тип	DIN
*73008001	1	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	DIN371
*73008002	1,1	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	DIN371
*73008003	1,2	0,25	40	-	5	2,5	2,1	2	1	DIN371
*73008004	1,4	0,3	40	-	7	2,5	2,1	2	1	DIN371
73008005	1,6	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	DIN371
73008006	1,7	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	DIN371
73008007	1,8	0,35	40	-	8	2,5	2,1	2	1	DIN371
73008008	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	2	1	DIN371
73008009	2,2	0,45	45	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371
73008010	2,3	0,4	45	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371
73008011	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371
73008012	2,6	0,45	50	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371
73008013	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	2	DIN371
73008014	3,5	0,6	56	12	20	4	3	3	2	DIN371
73008015	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	2	DIN371
73008016	4,5	0,75	70	16	25	6	4,9	3	2	DIN371
73008017	5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	2	DIN371
73008018	5,5	0,9	80	17	30	6	4,9	3	2	DIN371
73008019	6	1	80	19	30	6	4,9	3	2	DIN371
73008020	7	1	80	19	30	7	5,5	3	2	DIN371
73008021	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	2	DIN371
73008022	9	1,25	90	22	35	9	7	3	2	DIN371
73008023	10	1,5	100	24	39	10	8	3	2	DIN371
73008024	3	0,5	56	11	-	2,2	-	3	3	DIN376
73008025	4	0,7	63	13	-	2,8	2,1	3	3	DIN376
73008026	5	0,8	70	16	-	3,5	2,7	3	3	DIN376
73008027	6	1	80	19	-	4,5	3,4	3	3	DIN376
73008028	7	1	80	19	-	5,5	4,3	3	3	DIN376
73008029	8	1,25	90	22	-	6	4,9	3	3	DIN376
73008030	9	1,25	90	22	-	7	5,5	3	3	DIN376
73008031	10	1,5	100	24	-	7	5,5	3	3	DIN376
73008032	11	1,5	100	24	-	8	6,2	3	3	DIN376
73008033	12	1,75	110	28	-	9	7	3	3	DIN376
73008034	14	2	110	30	-	11	9	3	3	DIN376
73008035	16	2	110	32	-	12	9	3	3	DIN376
73008036	18	2,5	125	34	-	14	11	3	3	DIN376
73008037	20	2,5	140	34	-	16	12	3	3	DIN376
73008038	22	2,5	140	34	-	18	14,5	3	3	DIN376
73008039	24	3	160	38	-	18	14,5	3	3	DIN376

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

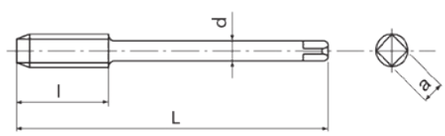
ZeTap™ 509 – метрическая резьба, внутренний подвод СОЖ



Тип 1



Тип 2



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной подточкой для сквозных отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях
Внутренний подвод СОЖ к режущим кромкам



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



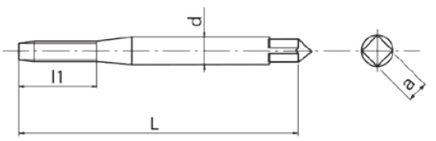
Артикул	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Тип	DIN
73009001	6	1	80	19	30	6	4,9	3	1	DIN371
73009002	8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	1	DIN371
73009003	10	1,5	100	24	39	10	8	3	1	DIN371
73009004	12	1,75	110	28	-	9	7	3	2	DIN376
73009005	14	2	110	30	-	11	9	3	2	DIN376
73009006	16	2	110	32	-	12	9	3	2	DIN376
73009007	18	2,5	125	34	-	14	11	3	2	DIN376
73009008	20	2,5	140	34	-	16	12	3	2	DIN376
73009009	22	2,5	140	34	-	18	14,5	3	2	DIN376
73009010	24	3	160	38	-	18	14,5	3	2	DIN376

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

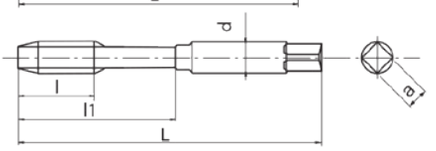
ZeTap™ 510 – метрическая резьба, точность 6GX



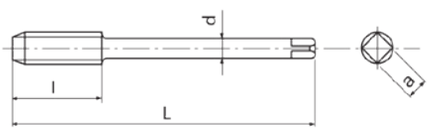
Тип 1



Тип 2



Тип 3



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной подточкой для сквозных отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях
Класс точности 6GX



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



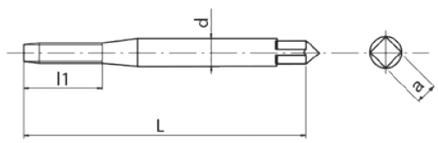
Артикул	M	P	oversize	L	l	l1	d	a	Z	Тип	DIN
73010001	2	0,4	+0,019	45	-	8	2,8	2,1	2	1	DIN371
73010002	2,5	0,45	+0,020	50	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371
73010003	3	0,5	+0,020	56	11	18	3,5	2,7	3	2	DIN371
73010004	4	0,7	+0,022	63	13	21	4,5	3,4	3	2	DIN371
73010005	5	0,8	+0,024	70	16	25	6	4,9	3	2	DIN371
73010006	6	1	+0,026	80	19	30	6	4,9	3	2	DIN371
73010007	8	1,25	+0,028	90	22	35	8	6,2	3	2	DIN371
73010008	10	1,5	+0,032	100	24	39	10	8	3	2	DIN371
73010009	12	1,75	+0,034	110	28	-	9	7	3	3	DIN376
73010010	16	2	+0,038	110	32	-	12	9	3	3	DIN376

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

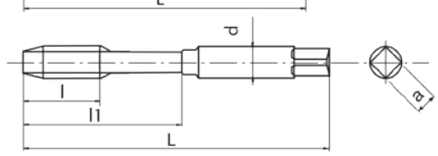
ZeTap™ 511 – метрическая резьба, удлиненный хвостовик для труднодоступных резьб



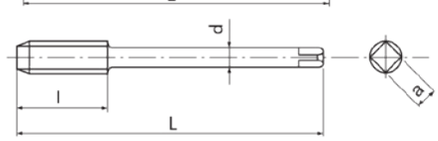
Тип 1



Тип 2



Тип 3



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной подточкой для сквозных отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



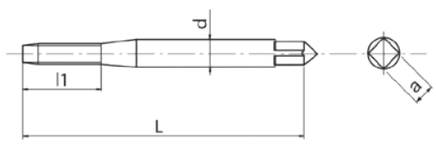
Артикул	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Тип	DIN
73011001	2	0,4	80	8	-	2,8	2,1	2	1	DIN371
73011002	2,5	0,45	100	9	-	2,8	2,1	2	1	DIN371
73011003	3	0,5	100	11	18	3,5	2,7	3	2	DIN371
73011004	4	0,7	125	13	21	4,5	3,4	3	2	DIN371
73011005	5	0,8	160	16	25	6	4,9	3	2	DIN371
73011006	6	1	160	19	30	6	4,9	3	2	DIN371
73011007	8	1,25	180	22	35	8	6,2	3	2	DIN371
73011008	10	1,5	200	24	39	10	8	3	2	DIN371
73011009	6	1	160	19	-	4,5	3,4	3	3	DIN376
73011010	8	1,25	180	22	-	6	4,9	3	3	DIN376
73011011	10	1,5	200	24	-	7	5,5	3	3	DIN376
73011012	12	1,75	200	28	-	9	7	3	3	DIN376
73011013	14	2	200	30	-	11	9	3	3	DIN376
73011014	16	2	200	32	-	12	9	3	3	DIN376
73011015	18	2,5	200	34	-	14	11	3	3	DIN376
73011016	20	2,5	200	34	-	16	12	3	3	DIN376

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

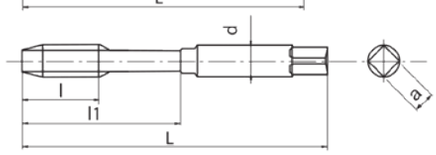
ZeTap™ 512 – метрическая резьба, мелкий шаг



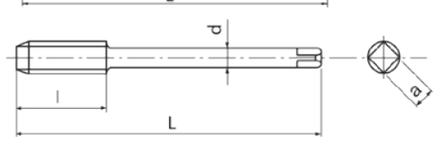
Тип 1



Тип 2



Тип 3



Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной подточкой для сквозных отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях



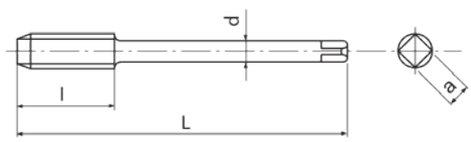
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



Артикул	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Тип	DIN
73012001	2,5	0,35	50	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371
73012002	2,6	0,35	50	-	9	2,8	2,1	2	1	DIN371
73012003	3	0,35	56	8	18	3,5	2,7	3	2	DIN371
73012004	3,5	0,35	56	9	20	4	3	3	2	DIN371
73012005	4	0,5	63	10	21	4,5	3,4	3	2	DIN371
73012006	4	0,35	63	10	21	4,5	3,4	3	2	DIN371
73012007	4,5	0,5	70	12	25	6	4,9	3	2	DIN371
73012008	5	0,5	70	12	25	6	4,9	3	2	DIN371
73012009	6	0,75	80	14	30	6	4,9	3	2	DIN371
73012010	6	0,5	80	14	30	6	4,9	3	2	DIN371
73012011	7	0,75	80	14	30	7	5,5	3	2	DIN371
73012012	8	1	90	22	35	8	6,2	3	2	DIN371
73012013	8	0,75	80	18	30	8	6,2	3	2	DIN371
73012014	9	1	90	22	35	9	7	3	2	DIN371
73012015	10	1,25	100	24	39	10	8	3	2	DIN371
73012016	10	1	90	20	35	10	8	3	2	DIN371
73012017	10	0,75	90	20	35	10	8	3	2	DIN371
73012018	6	0,75	80	14	-	4,5	3,4	3	3	DIN374
73012019	6	0,5	80	14	-	4,5	3,4	3	3	DIN374
73012020	8	1	90	22	-	6	4,9	3	3	DIN374
73012021	8	0,75	80	18	-	6	4,9	3	3	DIN374
73012022	9	1	90	22	-	7	5,5	3	3	DIN374
73012023	10	1,25	100	24	-	7	5,5	3	3	DIN374
73012024	10	1	90	20	-	7	5,5	3	3	DIN374
73012025	10	0,75	90	20	-	7	5,5	3	3	DIN374
73012026	11	1	90	20	-	8	6,2	3	3	DIN374
73012027	12	1,5	100	22	-	9	7	3	3	DIN374
73012028	12	1,25	100	22	-	9	7	3	3	DIN374
73012029	12	1	100	22	-	9	7	3	3	DIN374
73012030	14	1,5	100	22	-	11	9	4	3	DIN374
73012031	14	1,25	100	22	-	11	9	4	3	DIN374
73012032	14	1	100	22	-	11	9	4	3	DIN374
73012033	16	1,5	100	22	-	12	9	4	3	DIN374
73012034	16	1	100	22	-	12	9	4	3	DIN374
73012035	18	1,5	110	25	-	14	11	4	3	DIN374
73012036	18	1	110	25	-	14	11	4	3	DIN374
73012037	20	2	140	34	-	16	12	4	3	DIN374
73012038	20	1,5	125	25	-	16	12	4	3	DIN374
73012039	20	1	125	25	-	16	12	4	3	DIN374
73012040	22	2	140	34	-	18	14,5	4	3	DIN374
73012041	22	1,5	125	25	-	18	14,5	4	3	DIN374
73012042	22	1	125	25	-	18	14,5	4	3	DIN374
73012043	24	2	140	28	-	18	14,5	4	3	DIN374
73012044	24	1,5	140	28	-	18	14,5	4	3	DIN374
73012045	24	1	140	28	-	18	14,5	4	3	DIN374

ZeTap™ 513 – трубная резьба G

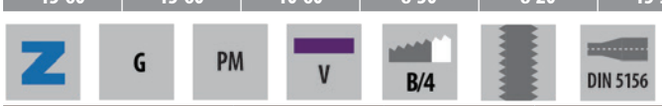




Первый выбор по критерию высокое качество и производительность
Метчик из порошковой стали со спиральной подточкой для сквозных отверстий
Многослойное TiCN покрытие
Высокоскоростное нарезание резьбы в сталях общего назначения, алюминии и нержавеющих сталях



15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20	м/мин



Артикул	G	P	L	l	d	a	Z	DIN
73013001	1/8	28	90	20	7	5,5	3	DIN5156
73013002	1/4	19	100	22	11	9	3	DIN5156
73013003	3/8	19	100	22	12	9	3	DIN5156
73013004	1/2	14	125	25	16	12	3	DIN5156
73013005	5/8	14	125	25	18	14,5	4	DIN5156
73013006	3/4	14	140	28	20	16	4	DIN5156
73013007	7/8	14	150	28	22	18	4	DIN5156
73013008	1	11	160	30	25	20	4	DIN5156

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

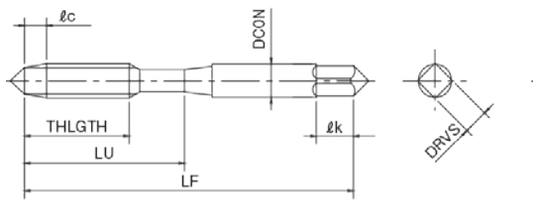
РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ

				страница
	ZeTap™ 551	МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ	M1- M100	**674**
	ZeTap™ 552	МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ И УДЛИНЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ	M2-M48	**692**
	ZeTap™ 553	МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ИЗ CPM ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	M3-M48	**694**
	ZeTap™ 554	МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ (ОКСИДИРОВАНИЕ)	M2-M30	**695**
	ZeTap™ 555	МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧУГУНА (АЗОТИРОВАНИЕ)	M3-M20	**696**
	ZeTap™ 556	МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ	M3-M12	**697**
	ZeTap™ 557	МЕТЧИКИ С ПРЯМЫМИ КАНАВКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ (ПОКРЫТИЕ - V)(50HRC~)	M2-M20	**697**

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 551 - метчики с прямыми канавками





HSS

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051001	M1 X 0.25	9P	STD	OH1	30	5.5	-	3	3	Да	3
73051002		5P								Да	3
73051003		1.5P								Да	3
73051004	M1.2 X 0.25	9P			32	5.5	-	3		Да	3
73051005		5P								Да	3
73051006		1.5P								Да	3
73051007	M1.4 X 0.3	9P			34	7	-	3		Да	3
73051008		5P								Да	3
73051009		1.5P								Да	3
73051010	M1.6 X 0.5	9P			36	8	-	3		Да	3
73051011		5P								Да	3
73051012		1.5P								Да	3
73051013	M1.7 X 0.35	9P			36	8	-	3		Да	3
73051014		5P								Да	3
73051015		1.5P								Да	3
73051016	M1.8 X 0.35	9P			36	8	-	3		Да	3
73051017		5P								Да	3
73051018		1.5P								Да	3
73051019	M2 X 0.4	9P			40	8	-	3		Да	3
73051020		5P								Да	3
73051021		1.5P								Да	3
73051022		S								Да	14
73051023	M2 X 0.25	9P			40	8	-	3		Да	3
73051024		5P								Да	3
73051025		1.5P								Да	3
73051026	M2.2 X 0.4	9P			42	9.5	-	3		Да	3
73051027		5P								Да	3
73051028		1.5P								Да	3
73051029	M2.2 X 0.25	9P			42	8	-	3		Да	3
73051030		5P								Да	3
73051031		1.5P								Да	3
73051032	M2.3 X 0.4	9P			42	9.5	-	3		Да	3
73051033		5P								Да	3
73051034		1.5P								Да	3
73051035		S								Да	14
73051036	M2.5 X 0.45	9P			44	9.5	-	3		Да	3
73051037		5P								Да	3
73051038		1.5P								Да	3
73051039		S								Да	14
73051040	M2.6 X 0.45	9P			44	9.5	-	3		Да	3
73051041		5P								Да	3
73051042		1.5P								Да	3
73051043		S								Да	15
73051044	M2.6 X 0.35	9P			44	9.5	-	3		Да	3
73051045		5P								Да	3
73051046		1.5P								Да	3
73051047	M3 X 0.6	9P			46	11	19	4		Да	4
73051048		5P								Да	4
73051049		1.5P								Да	4
73051050	M3 X 0.5	9P			46	11	19	4		Да	5
73051051		5P								Да	4
73051052		1.5P								Да	5
73051053		S								Да	18
73051054	M3 X 0.35	9P			46	10	19	4		Да	4
73051055		5P								Да	4
73051056		1.5P								Да	4

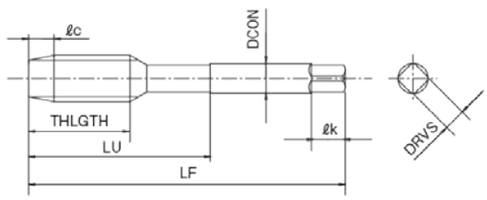
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Средне- и высокоуглерод. сталь	Легированная и инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
551		○											○		○	○	○	○	○	○	○				

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051057	M3.5 X 0.6	9P	STD	0H1	48	13	20	4	3	Да	5
73051058		5P								Да	5
73051059		1.5P								Да	5
73051060		S								Да	19
73051061	M3.5 X 0.5	9P								Да	5
73051062		5P								Да	5
73051063		1.5P								Да	5
73051064	M3.5 X 0.35	9P								Да	5
73051065		5P								Да	5
73051066		1.5P								Да	5
73051067	M4 X 0.75	9P		0H2	52	13	21	5		Да	7
73051068		5P								Да	7
73051069		1.5P								Да	7
73051070	M4 X 0.7	9P								Да	7
73051071		5P								Да	7
73051072		1.5P								Да	7
73051073		S								Да	25
73051074	M4 X 0.5	9P		0H1	52	13	21	5		Да	7
73051075		5P								Да	7
73051076		1.5P								Да	7
73051077	M4.5 X 0.75	9P		0H2	55	13	21	5		Да	8
73051078		5P								Да	8
73051079		1.5P								Да	8
73051080	M4.5 X 0.5	9P		0H1	55	13	21	5		Да	8
73051081		5P								Да	8
73051082		1.5P								Да	8
73051083	M5 X 0.9	9P			60	16	24	5.5		Да	10
73051084		5P								Да	10
73051085		1.5P								Да	10
73051086	M5 X 0.8	9P		0H2	60	16	24	5.5		Да	10
73051087		5P								Да	10
73051088		1.5P								Да	10
73051089		S								Да	33
73051090	M5 X 0.75	9P			60	16	24	5.5		Да	10
73051091		5P								Да	10
73051092		1.5P								Да	10
73051093	M5 X 0.5	9P		0H1	60	15	24	5.5		Да	10
73051094		5P								Да	10
73051095		1.5P								Да	10
73051096	M5.5 X 0.9	9P		0H2	60	17	25	5.5		Да	10
73051097		5P								Да	10
73051098		1.5P								Да	10
73051099	M5.5 X 0.75	9P			60	17	25	5.5		Да	10
73051100		5P								Да	10
73051101		1.5P								Да	10
73051102	M5.5 X 0.5	9P		0H1	60	15	25	5.5		Да	10
73051103		5P								Да	10
73051104		1.5P								Да	10

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 551 - метчики с прямыми канавками



Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051105	M 6 × 1	9P	STD	6H2	62	19	29	6	3	Да	12
73051106		5P								Да	24
73051107		1.5P								Да	12
73051108		S								Да	40
73051109	M 6 × 0.75	9P			62	19	29	6		Да	12
73051110		5P								Да	12
73051111		1.5P								Да	12
73051112		S								Да	39
73051113	M 6 × 0.5	9P	STD	6H1	62	15	29	6		Да	12
73051114		5P								Да	12
73051115		1.5P								Да	12
73051116	M 7 × 1	9P	STD	6H2	65	19	33	6.2	4	-	15
73051117		5P								-	15
73051118		1.5P								-	15
73051119		S								-	55
73051120	M 7 × 0.75	9P			65	19	33	6.2		-	15
73051121		5P								-	15
73051122		1.5P								-	15
73051123	M 7 × 0.5	9P	STD	6H1	65	15	29	6.2		-	15
73051124		5P								-	15
73051125		1.5P								-	15
73051126	M 8 × 1.25	9P	STD	6H2	70	22	37	6.2		-	17
73051127		5P								-	17
73051128		1.5P								-	17
73051129		S								-	62
73051130	M 8 × 1	9P			70	22	37	6.2		-	17
73051131		5P								-	17
73051132		1.5P								-	17
73051133		S								-	62
73051134	M 8 × 0.75	9P	STD	6H2	70	20	35	6.2		-	17
73051135		5P								-	17
73051136		1.5P								-	17
73051137	M 8 × 0.5	9P	STD	6H1	70	15	30	6.2		-	17
73051138		5P								-	18
73051139		1.5P								-	18
73051140	M 9 × 1.25	9P	STD	6H2	72	22	38	7		-	23
73051141		5P								-	23
73051142		1.5P								-	23
73051143	M 9 × 1	9P			72	22	38	7		-	23
73051144		5P								-	23
73051145		1.5P								-	23
73051146	M 9 × 0.75	9P			72	20	36	7		-	23
73051147		5P								-	23
73051148		1.5P								-	23
73051149	M 9 × 0.5	9P	STD	6H1	70	15	31	7		-	20
73051150		5P								-	23
73051151		1.5P								-	23
73051152	M 10 × 1.5	9P	STD	6H2	75	24	41	7		-	25
73051153		5P								-	25
73051154		1.5P								-	25
73051155		S								-	82
73051156	M 10 × 1.25	9P			75	24	41	7		-	26
73051157		5P								-	26
73051158		1.5P								-	26
73051159		S								-	83

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

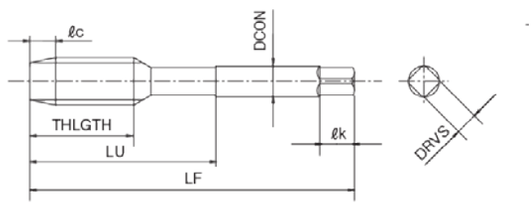
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Средне- и высокоуглерод. сталь	Легированная и инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
551		○											○		○	○	○	○	○	○	○				

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051160	M 10 × 1	9P	STD	0H2	75	24	41	7	4	-	26
73051161		5P								-	26
73051162		1.5P								-	26
73051163		S								-	83
73051164	M 10 × 0.75	9P			75	20	37	7		-	25
73051165		5P								-	26
73051166		1.5P								-	26
73051167	M 10 × 0.5	9P	STD	0H1	70	15	32	7		-	24
73051168		5P								-	26
73051169		1.5P								-	24
73051170	M 11 × 1.5	9P	STD	0H2	80	25	48	8		-	34
73051171		5P								-	34
73051172		1.5P								-	34
73051173	M 11 × 1.25	9P	STD	0H2	80	25	48	8		-	34
73051174		5P								-	35
73051175		1.5P								-	34
73051176	M 11 × 1	9P			80	25	48	8		-	34
73051177		5P								-	35
73051178		1.5P								-	35
73051179	M 11 × 0.75	9P			80	20	39	8		-	34
73051180		5P								-	35
73051181		1.5P								-	35
73051182	M 11 × 0.5	9P	STD	0H1	70	15	34	8		-	25
73051183		5P								-	31
73051184		1.5P								-	31
73051185	M 12 × 1.75	9P	STD	0H2	82	29	48	8.5		-	40
73051186		5P								-	40
73051187		1.5P								-	40
73051188		S								-	120
73051189	M 12 × 1.5	9P			82	29	48	8.5		-	40
73051190		5P								-	40
73051191		1.5P								-	40
73051192		S								-	120
73051193	M 12 × 1.25	9P			82	29	48	8.5		-	40
73051194		5P								-	41
73051195		1.5P								-	41
73051196		S								-	120
73051197	M 12 × 1	9P			82	29	48	8.5		-	41
73051198		5P								-	41
73051199		1.5P								-	41
73051200		S								-	122
73051201	M 12 × 0.75	9P			82	20	39	8.5		-	40
73051202		5P								-	40
73051203		1.5P								-	40
73051204	M 12 × 0.5	9P	STD	0H1	70	15	34	8.5		-	35
73051205		5P								-	35
73051206		1.5P								-	35

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 551 - метчики с прямыми канавками



HSS

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051207	M 13 × 1.75	9P	STD	OH2	88	29	48	9.5	4	-	56
73051208		5P								-	56
73051209		1.5P								-	56
73051210	M 13 × 1.5	5P			88	29	48	9.5		-	56
73051211		1.5P								-	58
73051212	M 13 × 1.25	9P			88	29	48	9.5		-	57
73051213		5P								-	57
73051214		1.5P								-	57
73051215	M 13 × 1	9P			88	29	48	9.5		-	47
73051216		5P								-	57
73051217		1.5P								-	57
73051218	M 13 × 0.75	9P			88	29	48	9.5		-	57
73051219		5P								-	57
73051220		1.5P								-	57
73051221	M 13 × 0.5	9P	STD	OH1	70	15	34	9.5		-	45
73051222		5P								-	46
73051223		1.5P								-	45
73051224	M 14 × 2	9P	STD	OH2	88	30	48	10.5		-	64
73051225		5P								-	64
73051226		1.5P								-	65
73051227	M 14 × 1.5	5P			88	30	48	10.5		-	66
73051228		1.5P								-	66
73051229		S								-	197
73051230	M 14 × 1.25	5P			88	30	48	10.5		-	67
73051231		1.5P								-	67
73051232	M 14 × 1	9P			88	30	48	10.5		-	66
73051233		5P								-	66
73051234		1.5P								-	66
73051235		S								-	203
73051236	M 14 × 0.75	9P			88	30	48	10.5		-	68
73051237		5P								-	67
73051238		1.5P								-	67
73051239	M 14 × 0.5	9P	STD	OH1	70	15	34	10.5		-	52
73051240		5P								-	52
73051241		1.5P								-	52
73051242	M 15 × 2	9P	STD	OH2	95	30	52	10.5		-	70
73051243		5P								-	72
73051244		1.5P								-	72
73051245	M 15 × 1.5	9P			95	30	52	10.5		-	73
73051246		5P								-	72
73051247		1.5P								-	73
73051248	M 15 × 1.25	9P			95	30	52	10.5		-	72
73051249		5P								-	72
73051250		1.5P								-	73
73051251	M 15 × 1	9P			95	30	50	10.5		-	73
73051252		5P								-	73
73051253		1.5P								-	74
73051254	M 15 × 0.75	9P			95	30	50	10.5		-	73
73051255		5P								-	74
73051256		1.5P								-	75

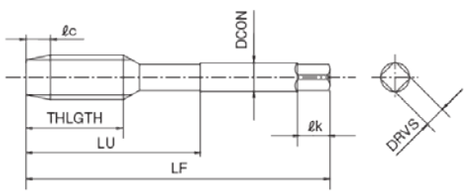
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Средне- и высокоуглерод. сталь	Легированная и инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
551		○											○		○	○	○	○	○	○	○				

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051257	M 15 × 0.5	9P	STD	0H1	70	15	35	10.5	4	-	53
73051258		5P								-	53
73051259		1.5P								-	54
73051260	M 16 × 2	5P	STD	0H2	95	32	52	12.5		-	92
73051261		1.5P								-	92
73051262	M 16 × 1.5	5P			95	32	52	12.5		-	93
73051263		1.5P								-	93
73051264		S								-	282
73051265	M 16 × 1.25	9P			95	32	52	12.5		-	91
73051266		5P								-	93
73051267		1.5P								-	92
73051268	M 16 × 1	9P			95	30	50	12.5		-	92
73051269		5P								-	92
73051270		1.5P								-	94
73051271	M 16 × 0.75	9P			95	30	50	12.5		-	94
73051272		5P								-	94
73051273		1.5P								-	94
73051274	M 16 × 0.5	9P	STD	0H1	75	15	35	12.5		-	73
73051275		5P								-	73
73051276		1.5P								-	75
73051277	M 17 × 2	9P	STD	0H2	100	32	52	13		-	93
73051278		5P								-	95
73051279		1.5P								-	98
73051280	M 17 × 1.5	9P			100	32	52	13		-	99
73051281		5P								-	99
73051282		1.5P								-	100
73051283	M 17 × 1.25	9P			100	32	52	13		-	99
73051284		5P								-	100
73051285		1.5P								-	100
73051286	M 17 × 1	9P			95	30	50	13		-	94
73051287		5P								-	96
73051288		1.5P								-	96
73051289	M 17 × 0.75	9P			95	30	50	13		-	96
73051290		5P								-	95
73051291		1.5P								-	95
73051292	M 17 × 0.5	9P			75	15	35	13		-	73
73051293		5P								-	73
73051294		1.5P								-	74
73051295	M 18 × 2.5	9P	STD	0H3	100	37	55	14		-	111
73051296		5P								-	112
73051297		1.5P								-	113
73051298		S								-	349

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 551 - метчики с прямыми канавками



HSS

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051299	M 18 × 2	5P	STD	0H3	100	37	55	14	4	-	114
73051300		1.5P								-	113
73051301	M 18 × 1.5	9P	STD	0H2	100	37	55	14		-	114
73051302		5P								-	114
73051303		1.5P								-	114
73051304		S								-	356
73051305	M 18 × 1.25	9P			100	37	55	14		-	116
73051306		5P								-	114
73051307		1.5P								-	114
73051308	M 18 × 1	9P			95	30	50	14		-	108
73051309		5P								-	108
73051310		1.5P								-	108
73051311	M 18 × 0.75	9P			95	30	50	14		-	108
73051312		5P								-	110
73051313		1.5P								-	110
73051314	M 18 × 0.5	9P			80	15	35	14		-	93
73051315		5P								-	93
73051316		1.5P								-	93
73051317	M 19 × 2.5	9P	STD	0H3	105	37	58	14		-	120
73051318		5P								-	121
73051319		1.5P								-	122
73051320	M 19 × 2	9P			105	37	58	14		-	113
73051321		5P								-	113
73051322		1.5P								-	113
73051323	M 19 × 1.5	9P			105	37	58	14		-	114
73051324		5P								-	124
73051325		1.5P								-	124
73051326	M 19 × 1	9P	STD	0H2	95	30	50	14		-	114
73051327		5P								-	114
73051328		1.5P								-	114
73051329	M 19 × 0.75	9P			95	30	50	14		-	113
73051330		5P								-	114
73051331		1.5P								-	114
73051332	M 19 × 0.5	9P			80	15	36	14		-	96
73051333		5P								-	96
73051334		1.5P								-	95
73051335	M 20 × 2.5	5P	STD	0H3	105	37	58	15		-	138
73051336		1.5P								-	138
73051337	M 20 × 2	5P			105	37	58	15		-	140
73051338		1.5P								-	139
73051339	M 20 × 1.5	5P			105	37	58	15		-	142
73051340		1.5P								-	142
73051341	M 20 × 1.25	9P	STD	0H2	105	37	58	15		-	140
73051342		5P								-	140
73051343		1.5P								-	141
73051344	M 20 × 1	5P			95	30	51	15		-	128
73051345		1.5P								-	128
73051346	M 20 × 0.5	9P			80	15	36	15		-	109
73051347		5P								-	109
73051348		1.5P								-	110

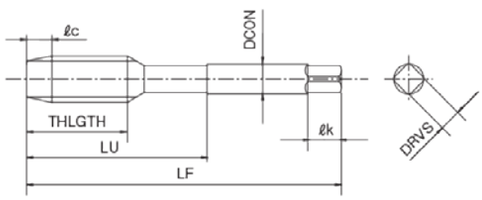
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Средне- и высокоуглерод. сталь	Легированная и инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
551		○											○		○	○	○	○	○	○	○				

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051349	M 21 × 2.5	9P	STD	0H3	115	38	63	16	4	-	168
73051350		5P								-	168
73051351		1.5P								-	166
73051352	M 21 × 1.5	9P			115	38	63	16		-	172
73051353		5P								-	172
73051354		1.5P								-	172
73051355	M 21 × 1	9P	STD	0H2	95	30	45	16		-	145
73051356		5P								-	146
73051357		1.5P								-	146
73051358	M 22 × 2.5	5P	STD	0H3	115	38	63	17		-	187
73051359		1.5P								-	187
73051360		S								-	602
73051361	M 22 × 2	9P			115	38	63	17		-	187
73051362		5P								-	185
73051363		1.5P								-	187
73051364	M 22 × 1.5	9P			115	38	63	17		-	189
73051365		5P								-	189
73051366		1.5P								-	189
73051367	M 22 × 1	9P	STD	0H2	95	30	45	17		-	161
73051368		5P								-	161
73051369		1.5P								-	161
73051370	M 22 × 0.5	9P			85	15	30	17		-	148
73051371		5P								-	149
73051372		1.5P								-	149
73051373	M 23 × 2.5	9P	STD	0H3	120	38	63	18		-	214
73051374		5P								-	217
73051375		1.5P								-	217
73051376	M 23 × 2	9P			115	38	63	18		-	168
73051377		5P								-	170
73051378		1.5P								-	172
73051379	M 23 × 1.5	9P			120	38	63	18		-	222
73051380		5P								-	223
73051381		1.5P								-	223
73051382	M 23 × 1	5P	STD	0H2	95	30	45	18		-	180
73051383		1.5P								-	180
73051384	M 24 × 3	5P	STD	0H3	120	45	66	19		-	238
73051385		1.5P								-	238
73051386	M 24 × 2.5	5P			120	45	66	19		-	243
73051387		1.5P								-	243
73051388	M 24 × 2	9P			120	45	66	19		-	240
73051389		5P								-	240
73051390		1.5P								-	245

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 551 - метчики с прямыми канавками



HSS

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051391	M 24 × 1.5	9P	STD	OH3	120	45	66	19	4	-	243
73051392		5P								-	243
73051393		1.5P								-	243
73051394		S								-	766
73051395	M 24 × 1.25	9P	STD	OH2	120	45	66	19		-	242
73051396		5P								-	243
73051397		1.5P								-	249
73051398	M 24 × 1	5P			95	30	45	19		-	196
73051399		1.5P								-	197
73051400	M 25 × 3	9P	STD	OH3	130	45	71	19		-	274
73051401		5P								-	274
73051402		1.5P								-	275
73051403	M 25 × 2	9P			130	45	71	19		-	276
73051404		5P								-	276
73051405		1.5P								-	277
73051406	M 25 × 1.5	9P			130	45	71	19		-	276
73051407		5P								-	277
73051408		1.5P								-	276
73051409	M 25 × 1	9P	STD	OH2	95	30	45	19		-	202
73051410		5P								-	201
73051411		1.5P								-	203
73051412	M 26 × 3	9P	STD	OH3	130	45	71	20		-	288
73051413		5P								-	292
73051414		1.5P								-	292
73051415	M 26 × 2	9P			130	45	71	20		-	302
73051416		5P								-	297
73051417		1.5P								-	297
73051418	M 26 × 1.5	9P			130	45	71	20		-	301
73051419		5P								-	298
73051420		1.5P								-	298
73051421	M 26 × 1	9P	STD	OH2	95	30	45	20		-	219
73051422		5P								-	217
73051423		1.5P								-	218
73051424	M 27 × 3	9P	STD	OH3	130	45	71	20		-	311
73051425		5P								-	311
73051426		1.5P								-	315
73051427	M 27 × 2	5P			130	45	71	20		-	315
73051428		1.5P								-	316
73051429	M 27 × 1.5	5P			130	45	71	20		-	316
73051430		1.5P								-	317
73051431	M 27 × 1	9P	STD	OH2	95	30	45	20		-	226
73051432		5P								-	230
73051433		1.5P								-	230
73051434	M 28 × 3	9P	STD	OH3	135	48	74	21		-	363
73051435		5P								-	363
73051436		1.5P								-	364
73051437	M 28 × 2	5P			135	45	74	21		-	354
73051438		1.5P								-	356
73051439	M 28 × 1.5	9P			130	45	60	21		-	353
73051440		5P								-	350
73051441		1.5P									351

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

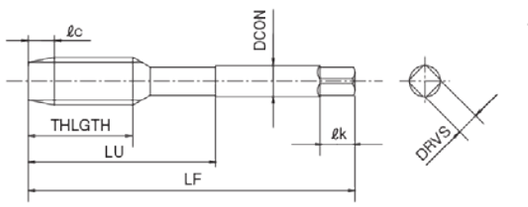
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Средне- и высокоуглерод. сталь	Легированная и инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
551		○											○		○	○	○	○	○	○	○				

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051442	M 28 × 1	9P	STD	0H2	105	30	45	21		-	280
73051443		5P								-	280
73051444		1.5P								-	285
73051445	M 30 × 3.5	5P	STD	0H3	135	51	74	23		-	401
73051446		1.5P								-	401
73051447	M 30 × 3	9P			135	48	74	23		-	402
73051448		5P								-	406
73051449		1.5P								-	409
73051450	M 30 × 2	5P			135	45	74	23		-	404
73051451		1.5P								-	407
73051452	M 30 × 1.5	5P			130	45	60	23		-	404
73051453		1.5P								-	404
73051454		S								-	1222
73051455	M 30 × 1	9P	STD	0H2	105	30	45	23		-	321
73051456		5P								-	322
73051457		1.5P								-	328
73051458	M 32 × 3	9P	STD	0H3	145	51	76	24		-	488
73051459		5P								-	488
73051460		1.5P								-	488
73051461	M 32 × 2	9P			105	37	47	24	4	-	351
73051462		5P								-	352
73051463		1.5P								-	352
73051464	M 32 × 1.5	9P			105	37	47	24		-	352
73051465		5P								-	360
73051466		1.5P								-	356
73051467	M 32 × 1	9P	STD	0H2	105	30	45	24		-	356
73051468		5P								-	356
73051469		1.5P								-	356
73051470	M 33 × 3.5	5P	STD	0H3	145	51	76	25		-	513
73051471		1.5P								-	518
73051472	M 33 × 3	9P			145	51	76	25		-	516
73051473		5P								-	518
73051474		1.5P								-	522
73051475	M 33 × 2	9P			110	37	47	25		-	395
73051476		5P								-	395
73051477		1.5P								-	395
73051478	M 33 × 1.5	5P			110	37	47	25		-	393
73051479		1.5P								-	396
73051480	M 33 × 1	9P	STD	0H2	110	30	45	25		-	391
73051481		5P								-	396
73051482		1.5P								-	396

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 551 - метчики с прямыми канавками



HSS

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051483	M 34 × 3	9P	STD	0H3	155	57	77	26	4	-	592
73051484		5P								-	592
73051485		1.5P								-	598
73051486	M 34 × 2	9P			110	37	47	26		-	424
73051487		5P								-	425
73051488		1.5P								-	432
73051489	M 34 × 1.5	9P			110	37	47	26		-	425
73051490		5P								-	425
73051491		1.5P								-	431
73051492	M 34 × 1	5P	STD	0H2	110	30	45	26		-	433
73051493		1.5P								-	435
73051494	M 35 × 3	9P	STD	0H3	155	57	77	26		-	607
73051495		5P								-	629
73051496		1.5P								-	621
73051497	M 35 × 2	5P			110	37	47	26		-	431
73051498		1.5P								-	439
73051499	M 35 × 1.5	9P			110	37	47	26		-	436
73051500		5P								-	433
73051501		1.5P								-	440
73051502	M 35 × 1	9P	STD	0H2	110	30	45	26		-	440
73051503		5P								-	440
73051504		1.5P								-	442
73051505	M 36 × 4	5P	STD	0H3	155	57	77	28		-	682
73051506		1.5P								-	686
73051507	M 36 × 3	5P			155	57	77	28		-	700
73051508		1.5P								-	706
73051509	M 36 × 2	9P			110	37	47	28		-	477
73051510		5P								-	478
73051511		1.5P								-	490
73051512	M 36 × 1.5	5P			110	37	47	28		-	484
73051513		1.5P								-	483
73051514	M 36 × 1	9P	STD	0H2	110	30	45	28		-	487
73051515		5P								-	487
73051516		1.5P								-	487
73051517	M 37 × 1.5	9P	STD	0H3	115	37	47	28		-	508
73051518		5P								-	508
73051519		1.5P								-	517
73051520	M 37 × 1	9P	STD	0H2	115	30	45	28		-	509
73051521		5P								-	520
73051522		1.5P								-	522
73051523	M 38 × 4	9P	STD	0H3	165	60	85	28		-	751
73051524		5P								-	769
73051525		1.5P								-	770
73051526	M 38 × 3	5P			165	60	85	28		-	721
73051527		1.5P								-	783
73051528	M 38 × 2	9P			115	37	47	28		-	524
73051529		5P								-	524
73051530		1.5P								-	524
73051531	M 38 × 1.5	9P			115	37	47	28		-	535
73051532		5P								-	535
73051533		1.5P									535

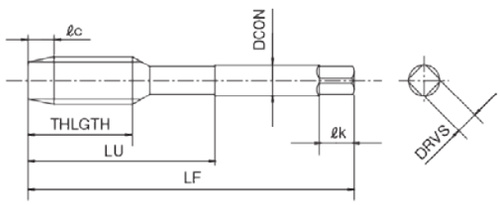
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Средне- и высокоуглерод. сталь	Легированная и инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
551		○											○		○	○	○	○	○	○	○				

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051534	M 38 × 1	9P	STD	OH2	115	30	45	28	4	-	538
73051535		5P								-	538
73051536		1.5P								-	538
73051537	M 39 × 4	9P	STD	OH3	165	60	85	30		-	844
73051538		5P								-	844
73051539		1.5P								-	847
73051540	M 39 × 3	9P			165	60	85	30		-	864
73051541		5P								-	848
73051542		1.5P								-	851
73051543	M 39 × 2	9P			115	37	47	30		-	586
73051544		5P								-	593
73051545		1.5P								-	584
73051546	M 39 × 1.5	5P			115	37	47	30		-	596
73051547		1.5P								-	581
73051548	M 39 × 1	9P	STD	OH2	115	30	45	30		-	585
73051549		5P								-	584
73051550		1.5P								-	600
73051551	M 40 × 3	9P	STD	OH3	165	60	85	30		-	874
73051552		5P								-	882
73051553		1.5P								-	866
73051554	M 40 × 2	9P			115	37	47	30		-	598
73051555		5P								-	594
73051556		1.5P								-	592
73051557	M 40 × 1.5	9P	STD	OH2	115	37	47	30		-	595
73051558		5P								-	600
73051559		1.5P								-	594
73051560	M 40 × 1	9P			115	30	45	30		-	601
73051561		5P								-	602
73051562		1.5P								-	608
73051563	M 42 × 4.5	9P	STD	OH3	175	67	87	32		-	1027
73051564		5P								-	1017
73051565		1.5P								-	1037
73051566	M 42 × 4	9P			175	60	85	32		-	1022
73051567		5P								-	1032
73051568		1.5P								-	1044
73051569	M 42 × 3	9P			175	60	85	32		-	1048
73051570		5P								-	1033
73051571		1.5P								-	1036
73051572	M 42 × 2	9P			120	37	47	32		-	713
73051573		5P								-	713
73051574		1.5P								-	714
73051575	M 42 × 1.5	5P			120	37	47	32		-	713
73051576		1.5P								-	722
73051577	M 42 × 1	9P	STD	OH2	120	30	45	32		-	711
73051578		5P								-	727
73051579		1.5P								-	730

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 551 - метчики с прямыми канавками



HSS

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051580	M 45 × 4.5	5P	STD	OH3	180	67	87	35	4	-	1225
73051581		1.5P			180	67	87	35		-	1225
73051582	M 45 × 4	9P			180	67	87	35		-	1225
73051583		5P								-	1229
73051584		1.5P								-	1255
73051585	M 45 × 3	9P			180	67	82	35		-	1244
73051586		5P								-	1248
73051587		1.5P								-	1244
73051588	M 45 × 2	9P			120	37	47	35		-	826
73051589		5P								-	828
73051590		1.5P								-	833
73051591	M 45 × 1.5	9P			120	37	47	35		-	838
73051592		5P								-	825
73051593		1.5P								-	832
73051594	M 45 × 1	9P	STD	OH2	120	30	45	35		-	838
73051595		5P								-	831
73051596		1.5P								-	848
73051597	M 46 × 1.5	9P	STD	OH3	125	37	47	35		-	947
73051598		5P								-	868
73051599		1.5P								-	878
73051600	M 48 × 5	9P	STD	OH4	185	70	90	38		-	1449
73051601		5P								-	1456
73051602		1.5P								-	1464
73051603	M 48 × 4	9P	STD	OH3	180	67	82	38		-	1432
73051604		5P								-	1433
73051605		1.5P								-	1424
73051606	M 48 × 3	5P			180	67	82	38		-	1441
73051607		1.5P								-	1438
73051608	M 48 × 2	9P			125	37	47	38		-	1015
73051609		5P								-	1015
73051610		1.5P								-	1010
73051611	M 48 × 1.5	5P			125	30	47	38		-	996
73051612		1.5P								-	1012
73051613	M 48 × 1	9P	STD	OH2	125	70	45	38		-	1018
73051614		5P								-	1007
73051615		1.5P								-	1010
73051616	M 50 × 5	9P	STD	OH4	195	67	95	40		-	1677
73051617		5P								-	1695
73051618		1.5P								-	1695
73051619	M 50 × 4	9P			180	67	82	40		-	1537
73051620		5P								-	1596
73051621		1.5P								-	1549
73051622	M 50 × 3	5P	STD	OH3	180	67	82	40		-	1604
73051623		1.5P								-	1582
73051624	M 50 × 2	9P			130	45	60	40		-	1148
73051625		5P								-	1135
73051626		1.5P								-	1151
73051627	M 50 × 1.5	5P			130	45	60	40		-	1151
73051628		1.5P								-	1161
73051629	M 50 × 1	9P	STD	OH2	130	30	45	40		-	1136
73051630		5P									1160
73051631		1.5P									1166

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

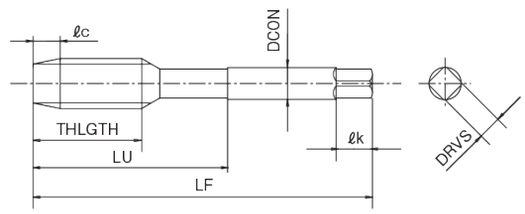
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Средне- и высокоуглерод. сталь	Легированная и инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
551		○											○		○	○	○	○	○	○	○				

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051632	M 52 × 5	5P	STD	0H4	195	70	95	42	4	-	1843
73051633		1.5P								-	1843
73051634	M 52 × 4	9P			180	67	82	42		-	1642
73051635		5P								-	1696
73051636		1.5P								-	1694
73051637	M 52 × 3	5P		0H3	180	67	82	42		-	1730
73051638		1.5P								-	1702
73051639	M 52 × 2	9P			130	45	60	42		-	1197
73051640		5P								-	1241
73051641		1.5P								-	1219
73051642	M 52 × 1.5	9P			130	45	60	42		-	1237
73051643		5P								-	1224
73051644		1.5P								-	1221
73051645	M 55 × 4	9P	STD	0H4	180	67	82	44		-	1810
73051646		5P								-	1908
73051647		1.5P								-	1932
73051648	M 55 × 3	9P		0H3	180	67	82	44		-	1919
73051649		5P								-	1916
73051650		1.5P								-	1919
73051651	M 55 × 2	9P			135	45	60	44		-	1429
73051652		5P								-	1429
73051653		1.5P								-	1436
73051654	M 55 × 1.5	9P			135	45	60	44		-	1437
73051655		5P								-	1442
73051656		1.5P								-	1445
73051657	M 56 × 5.5	9P	STD	0H4	205	79	99	44		-	2200
73051658		5P								-	2213
73051659		1.5P								-	2230
73051660	M 56 × 4	9P			180	67	82	44		-	1929
73051661		5P								-	1923
73051662		1.5P								-	1933
73051663	M 56 × 3	9P		0H3	180	67	82	44		-	1939
73051664		5P								-	1939
73051665		1.5P								-	1938
73051666	M 56 × 2	9P			135	45	60	44		-	1438
73051667		5P								-	1457
73051668		1.5P								-	1460
73051669	M 56 × 1.5	9P			135	45	60	44		-	1511
73051670		5P								-	1444
73051671		1.5P								-	1456
73051672	M 58 × 4	9P	STD	0H4	180	67	82	46		-	2100
73051673		5P								-	2048
73051674		1.5P								-	1986

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 551 - метчики с прямыми канавками



HSS

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051675	M 58 × 3	9P	STD	6H3	180	67	82	46	4	-	2090
73051676		5P								-	2079
73051677		1.5P								-	2021
73051678	M 58 × 2	9P			135	45	60	46		-	1543
73051679		5P								-	1543
73051680		1.5P								-	1544
73051681	M 58 × 1.5	9P			135	45	60	46		-	1562
73051682		5P								-	1545
73051683		1.5P								-	1565
73051684	M 60 × 5.5	9P	STD	6H4	215	79	104	46		-	2560
73051685		5P								-	2565
73051686		1.5P								-	2565
73051687	M 60 × 4	9P			185	70	85	46		-	2194
73051688		5P								-	2177
73051689		1.5P								-	2179
73051690	M 60 × 3	9P	STD	6H3	185	70	85	46		-	2189
73051691		5P								-	2197
73051692		1.5P								-	2191
73051693	M 60 × 2	5P			140	45	60	46		-	1639
73051694		1.5P								-	1659
73051695	M 60 × 1.5	9P			140	45	60	46		-	1724
73051696		5P								-	1657
73051697		1.5P								-	1660
73051698	M 62 × 4	9P	STD	6H4	185	70	85	48		-	2318
73051699		5P								-	2408
73051700		1.5P								-	2368
73051701	M 62 × 3	9P	STD	6H3	185	70	85	48		-	2328
73051702		5P								-	2377
73051703		1.5P								-	2372
73051704	M 62 × 2	9P			140	45	60	48		-	1763
73051705		5P								-	1781
73051706		1.5P								-	1790
73051707	M 62 × 1.5	9P			140	45	60	48		-	1850
73051708		5P								-	1810
73051709		1.5P								-	1795
73051710	M 64 × 6	9P	STD	6H4	225	86	106	48		-	2960
73051711		5P								-	2978
73051712		1.5P								-	2993
73051713	M 64 × 4	5P			185	70	85	48		-	2428
73051714		1.5P								-	2450
73051715	M 64 × 3	9P	STD	6H3	185	70	85	48		-	2439
73051716		5P								-	2436
73051717		1.5P								-	2440
73051718	M 64 × 2	9P			140	45	60	48		-	1809
73051719		5P								-	1836
73051720		1.5P								-	1846
73051721	M 64 × 1.5	9P			140	45	60	48		-	1855
73051722		5P								-	1862
73051723		1.5P								-	1872
73051724	M 65 × 4	9P	STD	6H4	185	70	85	50		-	2503
73051725		5P									2537
73051726		1.5P									2498

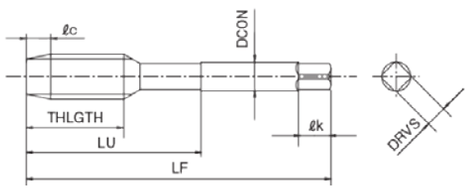
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Среднеуглерод. сталь	Легированная инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
551		○											○		○	○	○	○	○	○	○				

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051727	M 65 × 3	9P	STD	0H3	185	70	85	50	4	-	2577
73051728		5P								-	2566
73051729		1.5P								-	2570
73051730	M 65 × 2	9P			140	45	60	50		-	1950
73051731		5P								-	1927
73051732		1.5P								-	1938
73051733	M 65 × 1.5	9P			140	45	60	50		-	1999
73051734		5P								-	1935
73051735		1.5P								-	1900
73051736	M 68 × 6	9P	STD	0H4	235	86	111	52		-	3562
73051737		5P								-	3592
73051738		1.5P								-	3605
73051739	M 68 × 4	9P			190	70	85	52		-	2890
73051740		5P								-	2887
73051741		1.5P								-	2894
73051742	M 68 × 3	9P	STD	0H3	190	70	85	52		-	2882
73051743		5P								-	2908
73051744		1.5P								-	2901
73051745	M 68 × 2	9P			140	45	60	52		-	2144
73051746		5P								-	2130
73051747		1.5P								-	2131
73051748	M 68 × 1.5	9P			140	45	60	52		-	2193
73051749		5P								-	2138
73051750		1.5P								-	2136
73051751	M 70 × 6	9P	STD	0H4	240	89	109	55		-	3867
73051752		5P								-	3994
73051753		1.5P								-	4066
73051754	M 70 × 4	9P			190	70	85	55		-	3169
73051755		5P								-	3118
73051756		1.5P								-	3124
73051757	M 70 × 2	9P	STD	0H3	140	45	60	55		-	2312
73051758		5P								-	2259
73051759		1.5P								-	2266
73051760	M 72 × 6	9P	STD	0H4	240	89	109	55		-	4052
73051761		5P								-	4040
73051762		1.5P								-	4077
73051763	M 72 × 2	9P	STD	0H3	140	45	60	55		-	2312
73051764		5P								-	2323
73051765		1.5P								-	2321
73051766	M 72 × 4	9P	STD	0H4	190	70	85	55		-	3136
73051767		5P								-	3176
73051768		1.5P								-	3350
73051769	M 72 × 3	9P	STD	0H3	190	70	85	55		-	3199
73051770		5P									3202
73051771		1.5P									3203
73051772	M 75 × 4	9P	STD	0H4	190	70	85	58			3551
73051773		5P									3561
73051774		1.5P									3555

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 551 - метчики с прямыми канавками



HSS

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051775	M 75 × 2	9P	STD	6H3	145	48	63	58	4	-	2689
73051776		5P								-	2719
73051777		1.5P								-	2724
73051778	M 76 × 2	9P			145	48	63	58		-	2809
73051779		5P								-	2726
73051780		1.5P								-	2722
73051781	M 80 × 6	9P	STD	6H4	245	89	114	58		-	5340
73051782		5P								-	5360
73051783		1.5P								-	5380
73051784	M 80 × 4	9P			190	70	85	58		-	4454
73051785		5P								-	4150
73051786		1.5P								-	4166
73051787	M 80 × 3	9P	STD	6H3	190	70	85	58		-	4215
73051788		5P								-	4160
73051789		1.5P								-	4181
73051790	M 80 × 2	9P			145	48	63	58		-	3152
73051791		5P								-	3136
73051792		1.5P								-	3129
73051793	M 85 × 6	9P	STD	6H4	245	89	114	60		-	6060
73051794		5P								-	5960
73051795		1.5P								-	5960
73051796	M 85 × 4	9P			190	70	85	60		-	4880
73051797		5P								-	4900
73051798		1.5P								-	4906
73051799	M 85 × 3	9P	STD	6H3	190	70	85	60		-	4818
73051800		5P								-	4733
73051801		1.5P								-	4700
73051802	M 85 × 2	9P			150	48	63	60		-	3654
73051803		5P								-	3650
73051804		1.5P								-	3644
73051805	M 90 × 6	9P	STD	6H4	250	89	114	60		-	6610
73051806		5P								-	6630
73051807		1.5P								-	6620
73051808	M 90 × 4	9P			195	79	94	60		-	5400
73051809		5P								-	5140
73051810		1.5P								-	5140
73051811	M 90 × 2	9P	STD	6H3	155	48	63	60		-	3955
73051812		5P								-	4150
73051813		1.5P								-	4205
73051814	M 95 × 6	9P	STD	6H4	250	89	114	65		-	7240
73051815		5P								-	7590
73051816		1.5P								-	7600
73051817	M 95 × 4	9P			200	79	94	65		-	5850
73051818		5P								-	5900
73051819		1.5P								-	5960
73051820	M 95 × 2	9P	STD	6H3	155	48	63	65		-	4615
73051821		5P								-	4600
73051822		1.5P								-	4650

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

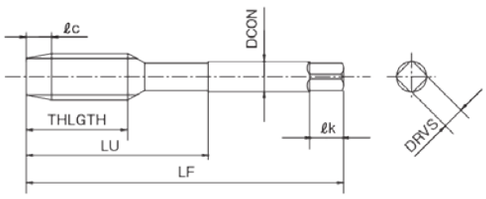
Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Средне- и высокоуглерод. сталь	Легированная и инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
551		○											○		○	○	○	○	○	○	○				

Артикул	Резьба	ℓc	Размеры						NOF	Наружный центр	Вес, г
			Стандарт точности	Точность резьбы	LF	THLGTH	LU	DCON			
73051823	M100 X 6	9P	STD	OH4	250	89	114	65	4	-	7900
73051824		5P								-	7820
73051825		1.5P								-	7720
73051826	M100 X 4	9P			200	79	94	65		-	6260
73051827		5P								-	6480
73051828		1.5P								-	6240
73051829	M100 X 2	9P	STD	OH3	155	48	63	65		-	4900
73051830		5P								-	4800
73051831		1.5P								-	4820

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 552 - метчики с прямыми канавками и с удлиненным хвостовиком





HSSE

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес, г
73052001	M 2 X0.4	STD	OH1	5P	80	12	-	3	3	Да	6
73052002				1.5P						Да	6
73052003				5P	100					Да	8
73052004				1.5P						Да	4
73052005	M 2.3 X0.4			5P	80	13	-	3		Да	6
73052006				1.5P						Да	6
73052007				5P	100					Да	8
73052008				1.5P						Да	7
73052009	M 2.5 X0.45			5P	80	14	-	3		Да	8
73052010				1.5P						Да	6
73052011				5P	100					Да	8
73052012				1.5P						Да	8
73052013	M 2.6 X0.45			5P	80	14	-	3		Да	6
73052014				1.5P						Да	6
73052015				5P	100					Да	8
73052016				1.5P						Да	8
73052017	M 3 X0.5			5P	100	11	19	4		Да	11
73052018				1.5P						Да	11
73052019				5P	120					Да	12
73052020				1.5P						Да	12
73052021				5P	150					Да	15
73052022				1.5P						Да	12
73052023	M 4 X0.7			5P	100	13	21	5		Да	16
73052024				1.5P						Да	16
73052025				5P	120					Да	18
73052026				1.5P						Да	18
73052027				5P	150					Да	23
73052028				1.5P						Да	23
73052029	M 5 X0.8			5P	100	16	24	5.5		Да	18
73052030				1.5P						Да	19
73052031				5P	120					Да	22
73052032				1.5P						Да	22
73052033				5P	150					Да	28
73052034				1.5P						Да	28
73052035	M 6 X1			5P	100	19	29	6		Да	23
73052036				1.5P						Да	23
73052037				5P	120					Да	26
73052038				1.5P						Да	27
73052039				5P	150					Да	33
73052040				1.5P						Да	33
73052041				5P	200					Да	44
73052042				1.5P						Да	46
73052043				5P	300					Да	69
73052044				1.5P						Да	69
73052045	M 6 X0.75			5P	100	19	29	6		Да	23
73052046				1.5P						Да	23
73052047	M 8 X1.25			5P	100	22	37	6.2	4	-	26
73052048				1.5P						-	26
73052049				5P	120					-	30
73052050				1.5P						-	31
73052051				5P	150					-	38
73052052				1.5P						-	38
73052053				5P	200					-	50
73052054				1.5P						-	50
73052055				5P	300					-	76
73052056				1.5P						-	77
73052057	M 8 X1			5P	100	22	37	6.2		-	26
73052058				1.5P						-	26

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес, г
73052059	M 8 X1	STD	OH2	5P	120	22	37	6.2	4	-	31
73052060				1.5P						-	31
73052061				5P	150					-	38
73052062				1.5P						-	37
73052063	M 8 X0.75			5P	100	22	37	6.2		-	26
73052064				1.5P						-	26
73052065	M10 X1.5			5P	100	24	41	7		-	34
73052066				1.5P						-	33
73052067				5P	120					-	41
73052068				1.5P						-	41
73052069				5P	150					-	49
73052070				1.5P						-	50
73052071				5P	200					-	64
73052072				1.5P						-	65
73052073				5P	300					-	98
73052074				1.5P						-	98
73052075	M10 X1.25			5P	100	24	41	7		-	34
73052076				1.5P						-	35
73052077				5P	120					-	41
73052078				1.5P						-	42
73052079				5P	150					-	50
73052080				1.5P						-	50
73052081	M10 X1			5P	100	24	41	7		-	34
73052082				1.5P						-	34
73052083				5P	120					-	41
73052084				1.5P						-	41
73052085				5P	150					-	50
73052086				1.5P						-	49
73052087	M12 X1.75			5P	100	29	48	8.5		-	49
73052088				1.5P						-	50
73052089				5P	120					-	55
73052090				1.5P						-	56
73052091				5P	150					-	70
73052092				1.5P						-	70
73052093				5P	200					-	93
73052094				1.5P						-	93
73052095				5P	300					-	143
73052096				1.5P						-	142
73052097	M12 X1.5			5P	100	29	48	8.5		-	49
73052098				1.5P						-	50
73052099				5P	120					-	54
73052100				1.5P						-	56
73052101				5P	150					-	70
73052102				1.5P						-	71
73052103	M12 X1.25			5P	100	29	48	8.5		-	50
73052104				1.5P						-	51
73052105				5P	120					-	57
73052106				1.5P						-	56
73052107				5P	150					-	71
73052108				1.5P						-	71
73052109	M12 X1			5P	100	29	48	8.5		-	49
73052110				1.5P						-	51
73052111				5P	120					-	55
73052112				1.5P						-	55
73052113				5P	150					-	72
73052114				1.5P						-	73
73052115	M14 X2			5P	100	30	48	10.5		-	72
73052116				1.5P						-	73

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Среднеуглерод. сталь	Легированная инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
552		○		○							○		○		○	○	○	○	○	○	○				

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	Наружн. центр	Вес, г
73052117	M14 X2	STD	OH2	5P	120	30	48	10.5	4	-	75
73052118				1.5P						-	79
73052119				5P	150					-	101
73052120				1.5P						-	102
73052121				5P	200					-	137
73052122				1.5P						-	136
73052123	M14 X 1.5			5P	100					-	73
73052124				1.5P						-	73
73052125				5P	120					-	79
73052126				1.5P						-	79
73052127				5P	150					-	102
73052128				1.5P						-	101
73052129	M14 X1			5P	150					-	102
73052130				1.5P						-	103
73052131	M16 X2			5P	120	32	52	12.5		-	105
73052132				1.5P						-	106
73052133				5P	150					-	139
73052134				1.5P						-	140
73052135				5P	200					-	188
73052136				1.5P						-	187
73052137				5P	250					-	245
73052138				1.5P						-	242
73052139	M16 X 1.5			5P	120					-	107
73052140				1.5P						-	106
73052141				5P	150					-	138
73052142				1.5P						-	139
73052143				5P	200					-	187
73052144				1.5P						-	188
73052145	M16 X1			5P	150	32	52	12.5		-	140
73052146				1.5P						-	141
73052147	M18 X2.5	STD	OH3	5P	150	37	55	14		-	174
73052148				1.5P						-	172
73052149				5P	200					-	236
73052150				1.5P						-	233
73052151				5P	250					-	300
73052152				1.5P						-	301
73052153	M18 X2			5P	150	37	55	14		-	175
73052154				1.5P						-	172
73052155	M18 X 1.5	STD	OH2	5P	150	37	55	14		-	173
73052156				1.5P						-	173
73052157				5P	200					-	235
73052158				1.5P						-	237

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	Наружн. центр	Вес, г
73052159	M20 X2.5	STD	OH3	5P	150	37	58	15	4	-	197
73052160				1.5P						-	198
73052161				5P	200					-	268
73052162				1.5P						-	270
73052163				5P	250					-	349
73052164				1.5P						-	347
73052165	M20 X2			5P	150	37	58	15		-	203
73052166				1.5P						-	203
73052167	M20 X1.5			5P	150	37	58	15		-	204
73052168				1.5P						-	204
73052169				5P	200					-	274
73052170				1.5P						-	272
73052171	M22 X2.5			5P	150	38	63	17		-	247
73052172				1.5P						-	247
73052173				5P	200					-	337
73052174				1.5P						-	334
73052175	M22 X1.5			5P	150	38	63	17		-	250
73052176				1.5P						-	252
73052177				5P	200					-	344
73052178				1.5P						-	341
73052179	M24 X3			5P	150	45	66	19		-	307
73052180				1.5P						-	307
73052181				5P	200					-	421
73052182				1.5P						-	422
73052183				5P	250					-	541
73052184				1.5P						-	543
73052185	M24 X2			5P	150	45	66	19		-	314
73052186				1.5P						-	312
73052187	M24 X1.5			5P	150	45	66	19		-	312
73052188				1.5P						-	313
73052189				5P	200					-	433
73052190				1.5P						-	414
73052191	M27 X3			5P	250	45	71	20		-	620
73052192				1.5P						-	617
73052193	M27 X2			5P	250	45	71	20		-	621
73052194				1.5P						-	623
73052195	M27 X1.5			5P	250	45	71	20		-	624
73052196				1.5P						-	623
73052197	M30 X3.5			5P	250	48	74	23		-	785
73052198				1.5P						-	789
73052199				5P	300					-	954
73052200				1.5P						-	953

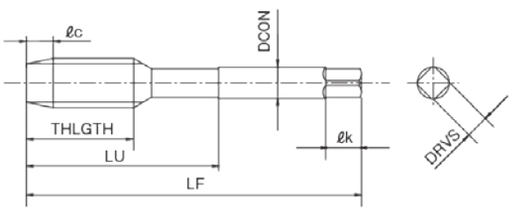
Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	Наружн. центр	Вес, г
73052201	M30 X2	STD	OH3	5P	250	48	74	23	4	-	795
73052202				1.5P						-	793
73052203	M30 X 1.5			5P	250	48	74	23		-	798
73052204				1.5P						-	798
73052205	M33 X3.5			5P	300	51	77	25		-	1149
73052206				1.5P						-	1140

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	Наружн. центр	Вес, г
73052207	M 36 × 4	STD	OH3	5P	300	57	82	28	4	-	1401
73052208				1.5P						-	1401
73052209	M 42 × 4.5			5P	300	60	93	32		-	1805
73052210				1.5P						-	1817
73052211	M 48 × 5			5P	300	67	98	38		-	2460
73052212				1.5P						-	2500

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 553 - метчики с прямыми канавками из CPM для труднообрабатываемых материалов





CPM

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес,г
73053001	M 3 X0.5	STD	OH2	5P	46	11	19	4		Да	4
73053002				2P						Да	5
73053003	M 4 X0.7			5P	52	13	21	5		Да	7
73053004				2P						Да	10
73053005	M 5 X0.8			5P	60	16	24	5.5		Да	10
73053006				2P						Да	10
73053007	M 6 X1			5P	62	19	29	6		Да	12
73053008				2P						Да	12
73053009	M 8 X1.25			5P	70	22	37	6.2		-	17
73053010				2P						-	17
73053011	M10 X1.5	STD	OH3	5P	75	24	41	7		-	25
73053012				2P						-	26
73053013	M10 X1.25	STD	OH2	5P	75	24	41	7		-	25
73053014				2P						-	26
73053015	M12 X1.75	STD	OH3	5P	82	29	48	8.5	4	-	40
73053016				2P						-	40
73053017	M12 X1.5			5P	82	29	48	8.5		-	40
73053018				2P						-	40
73053019	M12 X1.25	STD	OH2	5P	82	29	48	8.5		-	40
73053020				2P						-	41
73053021	M14 X2	STD	OH3	5P	88	30	48	10.5		-	66
73053022				2P						-	67
73053023	M14 X1.5			5P	88	30	48	10.5		-	67
73053024				2P						-	67
73053025	M16 X2			5P	95	32	52	12.5		-	93
73053026				2P						-	93
73053027	M16 X1.5			5P	95	32	52	12.5		-	95
73053028				2P						-	96
73053029	M18 X2.5			5P	100	37	55	14		-	112
73053030				2P						-	114

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес,г
73053031	M18 X1.5	STD	OH3	5P	100	37	55	14	4	-	115
73053032				2P						-	116
73053033	M20 X2.5			5P	105	37	58	15		-	141
73053034				2P						-	142
73053035	M20 X1.5			5P	105	37	58	15		-	144
73053036				2P						-	144
73053037	M22 X2.5			5P	115	38	63	17		-	191
73053038				2P						-	191
73053039	M22 X1.5			5P	115	38	63	17		-	191
73053040				2P						-	193
73053041	M24 X3			5P	120	45	66	19		-	242
73053042				2P						-	245
73053043	M24 X1.5			5P	120	45	66	19		-	250
73053044				2P						-	250
73053045	M27 X3			5P	130	45	71	20		-	318
73053046				2P						-	318
73053047	M27 X1.5			5P	130	45	71	20		-	325
73053048				2P						-	323
73053049	M30 X3.5			5P	135	48	74	23		-	412
73053050				2P						-	411
73053051	M30 X1.5			5P	135	48	74	23		-	414
73053052				2P						-	417
73053053	M33 X3.5	STD	OH4	5P	145	51	77	25		-	516
73053054				2P						-	533
73053055	M36 X4			5P	155	57	82	28		-	696
73053056				2P						-	699
73053057	M42 X4.5			5P	175	60	93	32		-	1033
73053058				2P						-	1033
73053059	M48 X5			5P	185	67	98	38		-	1465
73053060				2P						-	1484

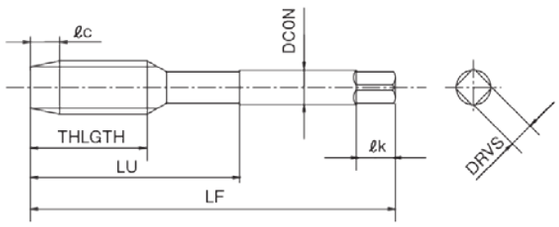
Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Средне- и высокоуглерод. сталь	Легированная и инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопласт.
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
553				◎		○				○		◎	○									○	○		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 554 - метчики с прямыми канавками для обработки нержавеющих сталей (оксидирование)





HSSE | H

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес,г
73054001	M2 × 0.4	STD	0H1	5P	40	12		3		Да	3
73054002				1.5P						Да	3
73054003	M2.5 × 0.45			5P	44	14		3		Да	3
73054004				1.5P						Да	3
73054005	M2.6 × 0.45			5P	44	14		3		Да	3
73054006				1.5P						Да	4
73054007	M 3 × 0.5			5P	46	11	19	4		Да	4
73054008				1.5P						Да	4
73054009	M 3.5 × 0.6			5P	48	11	19	4		Да	5
73054010	M4 × 0.7	STD	0H2	5P	52	13	21	5		Да	7
73054011				1.5P						Да	7
73054012	M5 × 0.8			5P	60	16	24	5.5		Да	10
73054013				1.5P						Да	10
73054014	M6 × 1			5P	62	19	29	6	3	Да	12
73054015				1.5P						Да	12
73054016	M8 × 1.25			5P	70	22	37	6.2		-	17
73054017				1.5P						-	17
73054018	M10 × 1.5	STD	0H3	5P	75	24	41	7		-	25
73054019				1.5P						-	25
73054020	M10 × 1.25	STD	0H2	5P	75	24	41	7		-	25
73054021				1.5P						-	26
73054022	M12 × 1.75	STD	0H3	5P	82	29	48	8.5		-	40
73054023				1.5P						-	39
73054024	M12 × 1.5			5P	82	29	48	8.5		-	40
73054025				1.5P						-	40
73054026	M12 × 1.25	STD	0H2	5P	82	29	48	8.5		-	41
73054027				1.5P						-	41
73054028	M14 × 2	STD	0H3	5P	88	30	48	10.5	4	-	64
73054029				1.5P						-	65

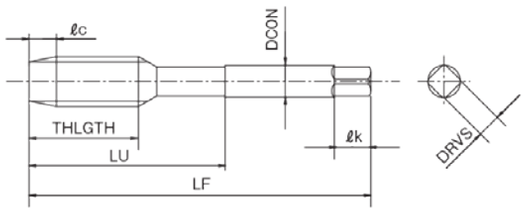
Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес,г
73054030	M14 × 1.5			5P	88	30	48	10.5		-	65
73054031				1.5P						-	65
73054032	M16 × 2			5P	95	32	52	12.5		-	91
73054033				1.5P						-	90
73054034	M6 × 1.5			5P	95	32	52	12.5		-	91
73054035				1.5P						-	91
73054036	M18 × 2.5			5P	100	37	55	14		-	112
73054037				1.5P						-	112
73054038	M18 × 1.5			5P	100	37	55	14		-	114
73054039				1.5P						-	114
73054040	M20 × 2.5			5P	105	IF	58	15		-	137
73054041	M22 × 2.5			5P	105	37	58	15		-	139
73054042	M22 × 2.5	STD	0H3	5P	115	38	63	17	4	-	180
73054043				1.5P						-	185
73054044	M22 × 1.5			5P	115	38	63	17		-	185
73054045				1.5P						-	189
73054046	M24 × 3			5P	120	45	66	19		-	236
73054047	M24 × 1.5			5P	120	45	66	19		-	236
73054048				1.5P						-	241
73054049	M27 × 3			5P	130	45	71	20		-	311
73054050				1.5P						-	307
73054051	M27 × 1.5			5P	130	45	71	20		-	315
73054052				1.5P						-	315
73054053	M30 × 3.5			5P	135	48	74	23		-	397
73054054				1.5P						-	404
73054055	M30 × 1.5			5P	135	48	74	23		-	409
73054056				1.5P						-	413

Материал обработки / Сокращение	Нелегир. углерод. сталь C -0.25%	Средне- и высоко-углерод. сталь C 0.25% -0.45%	Легир. и инструм. сталь C 0.45% -	Легир. сталь SCM	Закаленная сталь 25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	Нерж. сталь SUS	Инструмент. SKD	Литая нерж. сталь SC	Литейный чугун FC	Пласт. чугун FCD	Сплавы на основе меди Cu	Сплавы на основе латуни Bs	Литье из латуни BsC	Бронза PB	Алюм. прокат AL	Литье из алюм. сплава AC ADC	Магниевые сплавы MC	Сплавы на основе цинка ZDC	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопластик
554									◎					○											○

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 555 - метчики с прямыми канавками для обработки чугуна (азотирование)





HSSE | N

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес,г
73055001	M 3 × 0.5	STD	OH3	3P	46	11	19	4	4	Да	4
73055002				1.5P						Да	4
73055003	M 3.5 × 0.6			3P	48	11	19	4		Да	5
73055004				1.5P						Да	5
73055005	M 4 × 0.7			3P	52	13	21	5		Да	7
73055006				1.5P						Да	7
73055007	M 5 × 0.8			3P	60	16	24	5.5		Да	10
73055008				1.5P						Да	10
73055009	M 6 × 1			3P	62	19	29	6		-	12
73055010				1.5P						-	12
73055011	M8 × 1.25	STD	OH4	3P	70	22	37	6.2		-	17
73055012				1.5P						-	17
73055013	M8 × 1	STD	OH3	3P	70	22	37	6.2		-	17
73055014				1.5P						-	17
73055015	M10 × 1.5	STD	OH4	3P	75	24	41	7		-	26
73055016				1.5P						-	26
73055017	M10 × 1.25			3P	75	24	41	7		-	26
73055018				1.5P						-	26
73055019	M10 × 1	STD	OH3	3P	75	24	41	7		-	26
73055020				1.5P						-	26
73055021	M12 × 1.75	STD	OH5	3P	82	29	48	8.5		-	40
73055022				1.5P						-	40

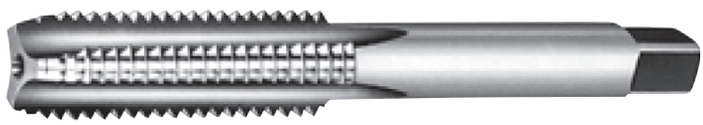
Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес,г
73055023	M12 X1.5	STD	OH4	3P	82	29	48	8.5	4	-	40
73055024				1.5P						-	40
73055025	M12 X1.25			3P	82	29	48	8.5		-	40
73055026				1.5P						-	40
73055027	M12 X1	STD	OH3	3P	82	29	48	8.5		-	39
73055028				1.5P						-	40
73055029	M14 X2	STD	OH5	3P	88	30	48	10.5		-	65
73055030				1.5P						-	65
73055031	M14 X1.5	STD	OH4	3P	88	30	48	10.5		-	66
73055032				1.5P						-	66
73055033	M16 X2	STD	OH5	3P	95	32	52	12.5		-	93
73055034				1.5P						-	93
73055035	M16 X1.5	STD	OH4	3P	95	32	52	12.5		-	93
73055036				1.5P						-	94
73055037	M8 X2.5	STD	OH5	3P	100	37	55	14		-	113
73055038				1.5P						-	111
73055039	M8 X1.5	STD	OH4	3P	100	37	55	14		-	113
73055040				1.5P						-	113
73055041	M20 X2.5	STD	OH5	3P	105	37	58	15		-	139
73055042				1.5P						-	139
73055043	M20 X1.5	STD	OH4	3P	105	37	58	15		-	143
73055044				1.5P						-	141

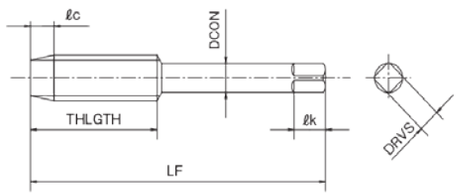
Материал обработки / Сокращение	Низкоуглерод. сталь	Среднеуглерод. сталь	Легированная инструм. сталь	Легирова. сталь	Закаленная сталь				Нерж. сталь	Инструмент.	Литая нерж. сталь	Литейный чугун	Пласт. чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюм. прокат	Литье из алюм. сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титан. сплавы	Жар. сплавы на осн. никеля	Термореакт. пластик	Термопластик
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
555												◎	◎		○	○	○								

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTAP™ 556 - метчики с прямыми канавками для обработки алюминиевых сплавов





HSS

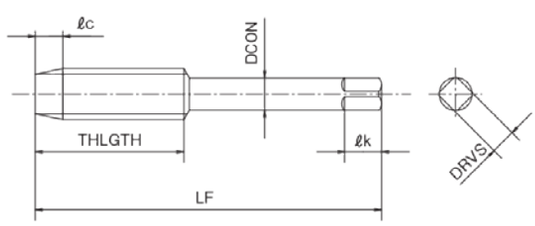
Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес,г
73056001	M 3 × 0.5	STD	0H2	3D	46	18	4	3	Да	5
73056002	M 5 × 0.8			3D	60	22	5,5		Да	10
73056003				1.5D					Да	10
73056004	M6 × 1			3D	62	24	6		-	12
73056005	M 8 ×1.25			1.5D	70	30	6,2		-	16
73056006	M 10 × 1.5			3D	75	32	7		-	24
73056007				1.5D					-	24

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес,г
73056008	M10X1.25	STD	0H2	3D	75	32	7	4		25
73056009				1.5D					-	24
73056010	M12X1.5			3D	82	38	8,5	3	-	39
73056011				1.5D					-	39
73056012	M12X1.25			3D	80	38	8,5		-	38
73056013				1.5D					-	38

Материал обработки / Сокращение	Нелегированная углеродистая сталь	Среднелегированная и высокоуглеродистая сталь	Легированная инструментальная сталь	Легированная сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая нержавеющая сталь	Литейный чугун	Пластичный чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюминиевый прокат	Литье из алюминиевого сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы на основе никеля	Термореактивный пластик	Термопластик
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
556																			◎						

ZeTAP™ 557 - метчики с прямыми канавками для обработки закаленных сталей (покрытие - V) (50HRC~)





CARBIDE

V

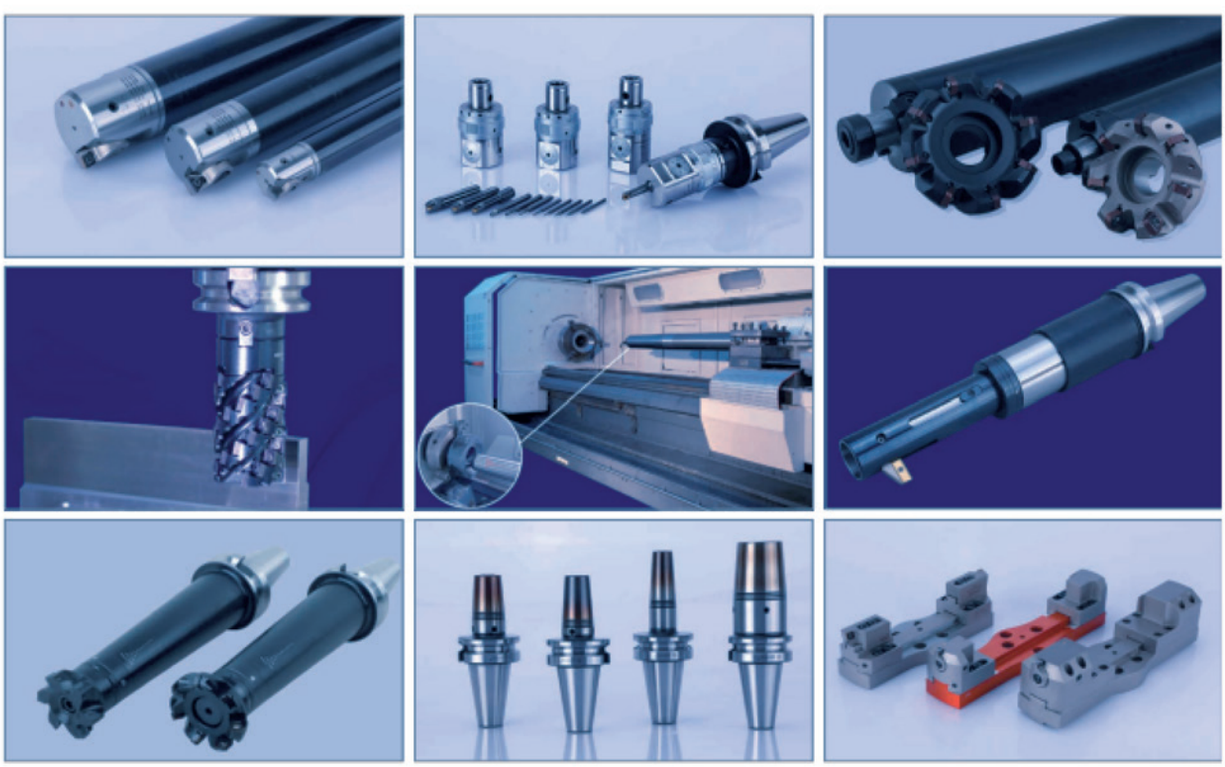
Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес,г
73057001	M 2 × 0.4	STD	0H3	3P	40	12	-	3	3	Да	5
73057002	M 2.3 × 0.4				42	13	-	3	4	Да	5
73057003	M 2.5 × 0.45				44	14	-	3		Да	5
73057004	M 2.6 × 0.45				44	14	-	3		Да	5
73057005	M 3 × 0.5				46	11	19	4		Да	10
73057006	M 4 × 0.7				52	13	21	5		Да	14
73057007	M 5 × 0.8				60	16	24	5.5		Да	17
73057008	M6 × 1				62	19	29	6	5	Да	21
73057009	M 8 × 1.25				70	22	-	6.2		-	30
73057010	M 8 × 1				70	22	-	6.2		-	30
73057011	M 10 × 1.5				75	24	-	7		-	46
73057012	M 10 × 1.25				75	24	-	7		-	46
73057013	M 10 × 1				75	24	-	7		-	47

Артикул	Резьба	Стандарт точности	Точность резьбы	ℓc	LF	THL-GTH	LU	DCON	NOF	На-ружн. центр	Вес,г
73057014	M 12 × 1.75	STD	0H3	3P	82	29	-	8.5	5	-	75
73057015	M 12 × 1.5				82	29	-	8.5		-	75
73057016	M 12 × 1.25	STD	0H4		82	29	-	8.5		-	76
73057017	M 12 × 1	STD	0H3		82	29	-	8.5		-	76
73057018	M 14 × 2	STD	0H4		88	30	-	10.5		-	118
73057019	M 14 × 1.5	STD	0H3		88	30	-	10.5		-	120
73057020	M 16 × 2	STD	0H4		95	32	-	12.5		-	171
73057021	M 16 × 1.5	STD	0H3		95	32	-	12.5	6	-	172
73057022	M 18 × 2.5	STD	0H4		100	37	-	14		-	215
73057023	M 18 × 1.5				100	37	-	14		-	216
73057024	M 20 × 2.5				105	37	-	15		-	276
73057025	M 20 × 1.5				105	37	-	15		-	281

Материал обработки / Сокращение	Нелегированная углеродистая сталь	Среднелегированная и высокоуглеродистая сталь	Легированная инструментальная сталь	Легированная сталь	Закаленная сталь				Нержавеющая сталь	Инструментальная сталь	Литая нержавеющая сталь	Литейный чугун	Пластичный чугун	Сплавы на основе меди	Сплавы на основе латуни	Литье из латуни	Бронза	Алюминиевый прокат	Литье из алюминиевого сплава	Магниевые сплавы	Сплавы на основе цинка	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы на основе никеля	Термореактивный пластик	Термопластик
	C -0.25%	C 0.25% -0.45%	C 0.45% -	SCM	25-35 HRC	35-45 HRC	45-50 HRC	50-60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC ADC	MC	ZDC				
557								◎																	

ZETOOL

РАСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СОДЕРЖАНИЕ

МОДУЛЬНЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП К2

CBR черновой расточной инструмент с системой крепления К

CBR черновой расточной инструмент с системой крепления К для обратной расточки

Картридж для черновой расточки

Картридж для чернового расточного инструмента

Картридж для черновой расточки

Картридж для черновой обратной расточки

NBR Черновой расточной инструмент с креплением типа К

Трапецоидальный картридж с пазом

CBF Мини Прецезионный инструмент с креплением типа К

CBF прецизионные расточной инструмент с креплением тип К

CBF прецизионные расточной инструмент с креплением тип К

Для обратной обработки

Картридж для прецизионной расточки

Картридж для прецизионной расточки

Картридж для чистового растачивания с поднутрением

Цельнотвердосплавная расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком и соединением тип К

Стальная расточная оправка с цилиндрическим хвостовиком и соединением тип К

Инструмент для чернового растачивания наружных поверхностей

Прецизионный расточной инструмент для наружного точения

Удлинитель с присоединением тип К

Переходник с присоединением тип К

Оправка PSC-K с соединением тип К

Оправка MAS403 BT с соединением тип К

Оправка MAS403 BT с соединением тип К

Оправка DIN69871-A с соединением тип К

Оправка DIN69871-A с соединением тип К

Оправка DIN69871-A с соединением тип К

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МОДУЛЬНЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТС СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E

- Принцип зажима соединения тип E и инструкция по сборке
- Инструмент для чернового растачивания тип BR с соединением тип E
- Инструмент для чернового обработки тип BR с обратным растачиванием с соединением тип E
- Картридж с прямоугольной направляющей для инструмента по черновой обработке
- Картридж для инструмента по черновой обработке
- Картридж для инструмента по черновой обработке
- Картридж обратного растачивания для инструмента по черновой обработке
- Прецизионный мини-расточной инструмент серии NBF с соединением тип E
- Прецизионная расточная мини-вставка
- Прецизионная анти-вибрационная мини-расточная вставка
- Переходная втулка для мини-расточной вставки
- Прецизионный расточной инструмент серии NBF Mini с соединением тип E
- Прецизионный расточной инструмент серии NBF для обратного растачивания с соединением тип E
- Удлинитель с соединением тип E
- Переходник с соединением тип E
- Оправка MAS403 BT с соединением тип E
- Оправка DIN69871-A с соединением тип E
- Оправка HSK-A с соединением тип E
- Переходник с конусом Морзе с соединением тип E

РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ДЛЯ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ

- Двузубый расточной инструмент с направляющей для чернового растачивания серии NLR
- Двузубый расточной инструмент с направляющей для чернового растачивания серии NLR
- Расточной прецизионный инструмент с направляющей, серии NLF
- Расточной прецизионный инструмент с направляющей, серии NLF
- Расточной инструмент (черновой/чистовой) с алюминиевым основанием
- Картридж для черновой обработки для расточного инструмента с основанием с направляющей
- Оправка для расточного инструмента с основанием
- Оправка для расточного инструмента с основанием
- Переходная оправка

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

МОДУЛЬНЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП К

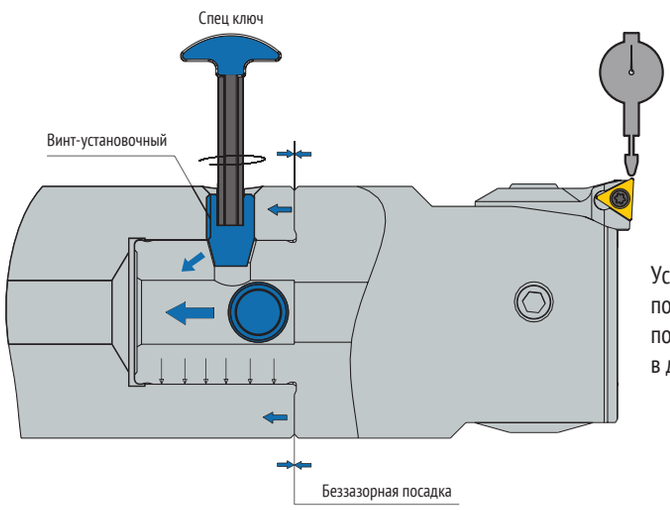


+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СИСТЕМА СОЕДЕНЕНИЯ ТИП К

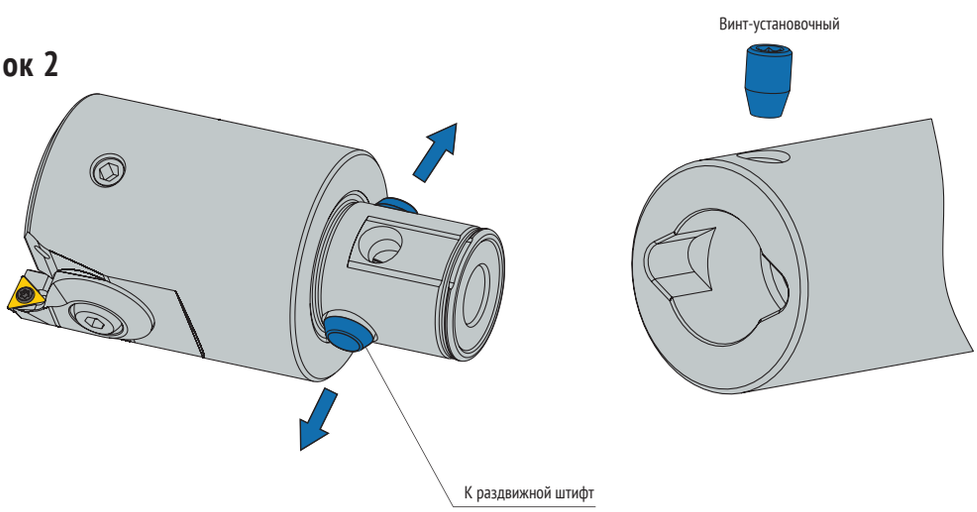
Соединение типа К простое, затягивает конический винт таким образом, что обеспечивает отсутствие зазора между переходником и расточной головкой. Точность позиционирования составляет менее 0,002 мм при многократной сборке и разборке.

Рисунок 1



Установка и снятие пластины, повторённые несколько раз, показывают точность инструмента в диапазоне 0,002 мм

Рисунок 2



К СОСТАВ РАЗДВИЖНОГО ШТИФТА

Пожалуйста, используйте расширяющийся штифт, если при обработке наблюдается большое усилие резания. Он перемещается вправо и влево и автоматически балансирует при сборку расточной головки, чтобы выдерживать большие усилия резания.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

CBR ЧЕРНОВОЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С СИСТЕМОЙ КРЕПЛЕНИЯ K

Двухрезцовая черновая расточная головка с диапазоном размеров Ф20-Ф153. Модульное цилиндрическое соединение типа K, с прямоугольными направляющими пазами для расточных картриджей.



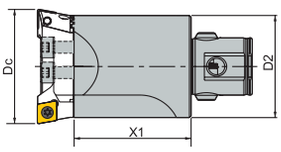


Fig A

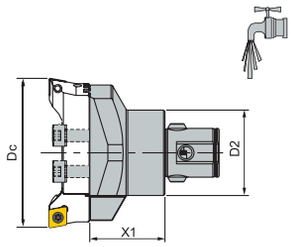


Fig B

Обозначение	Dc	D2	X1	Z	Рис	Kg	Картридж
CBR D19.K19.22.C	20-24	19	22	2	A	0.05	C..D020-024..
	23-27	19	22	2	A	0.05	C..D023-027..
CBR D25.K25.25.C	26-35	25	25	2	A	0.09	C..D026-035..
CBR D32.K32.30.C	33-41	32	30	2	A	0.19	C..D033-041..
CBR D40.K40.30.C	41-55	40	30	2	A	0.25	C..D041-055..
CBR D40.K40.52.C	41-55	40	52	2	A	0.47	C..D041-055..
CBR D50.K50.57.C	55-70	50	57	2	A	0.86	C..D055-070..
CBR D63.K63.55.C	70-90	63	55	2	A	1.49	C..D070-090..
CBR D80.K63.55.C	90-110	63	55	2	B	1.73	C..D090-110..
CBR D80.K90.55.C	90-110	88	55	2	A	2.77	C..D090-110..
CBR D100.K63.55.C	110-133	63	55	2	B	2.03	C..D110-133..
	130-153	63	55	2	B	2.03	C..D130-153..
CBR D100.K90.55.C	110-133	88	55	2	B	3.06	C..D110-133..
	130-153	88	55	2	B	3.06	C..D130-153..

- Картридж заказывается отдельно, смотрите на странице 7-8
- Адаптер заказывается отдельно, смотрите на странице 26-36
- Рекомендуемые режимы резания смотрите в каталоге пластин ZeTOOL.
- Основа для отметки шкал
  - Значения шкал для CC06/CC09/TC11/TC16/SO06 с R0.4. Значения шкал для SO09 с R0.6
  - Значения шкал для CC12/SC09/SC12/SO12 с R0.8. Значения шкал для SO16 с R1.2
- Пример заказа: 1 шт CBR D25.K25.25.C

Dc	Зажимной болт для картриджей	Пружинная шайба	Шестигранный ключ для регулировочного винта
20-27 мм	SR55 M4x16	GK20 D4	KEY01 M3
26-35 мм	SR55 M4x16	GK20 D4	KEY01 M3
33-41 мм	SR55 M5x16	GK20 D5	KEY01 M4
41-55 мм	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
55-70 мм	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
70-90 мм	SR55 M8x25	GK20 D8	KEY01 M6
90-153мм	SR55 M10x30	GK20 D10	KEY01 M8

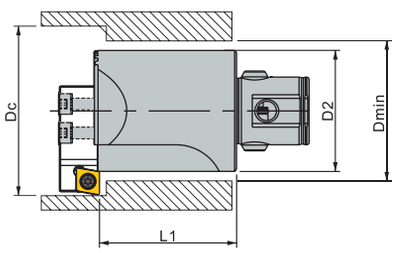
D2	К раздвижной штифт	Уплотнительный диск
D2=19	FT90 D4x13.5	FT91 D2x1
D2=25	FT90 D5x17	FT91 D3x1
D2=32	FT90 D7x22	FT91 D5x1
D2=40	FT90 D8.5x26.5	FЦT91 D5.5x1.5
D2=50	FT90 D11x33	FT91 D8.5x1.5
D2=63	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5
D2=88	FT90 D18x56	FT91 D15x1.5

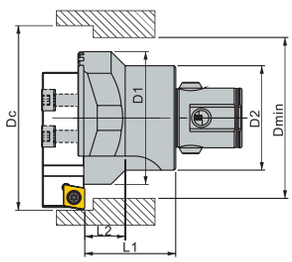
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

CBR ЧЕРНОВОЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С СИСТЕМОЙ КРЕПЛЕНИЯ К ДЛЯ ОБРАТНОЙ РАСТОЧКИ

CBR Благодаря жёсткому креплению картриджа на прямоугольных направляющих для обратного растачивания, им можно легко производить обратную расточку в диапазоне Ф30-Ф152, обеспечивается свободная и стабильная регулировка. Проходное отверстие рассчитывается по формуле: D ≥ (Dc+D1)/2+1.







Обозначение	Dc	D1	D2	L1	L2	Z	Рис	Кг	Картридж
CBR D19.K19.22.C	30-35	19	19	20	-	1	A	0.06	C90C D19.3035.CC06
CBR D25.K25.25.C	33-41	25	25	23	-	1	A	0.10	C90C D25.3341.CC06
	40-48	25	25	23	-	1	A	0.11	C90C D25.4048.CC06
CBR D32.K32.30.C	42-52	32	32	28	-	1	A	0.21	C90C D32.4252.CC06
	51-61	32	32	28	-	1	A	0.22	C90C D32.5161.CC06
CBR D40.K40.52.C	53-65	40	40	52	-	1	A	0.53	C90C D40.5365.CC09
	64-76	40	40	52	-	1	A	0.54	C90C D40.6476.CC09
CBR D50.K50.57.C	53-69	50	50	57	-	1	A	0.92	C90C D50.5369.CC09
	68-84	50	50	57	-	1	A	0.94	C90C D50.6884.CC09
	83-99	50	50	57	-	1	A	0.96	C90C D50.8399.CC09
CBR D63.K63.55.C	68-89	63	63	55	-	1	A	1.61	C90C D63.6889.CC09
	88-109	63	63	55	-	1	A	1.65	C90C D63.88109.CC09
CBR D80.K63.55.C	88-110	80	63	55	25	1	B	1.98	C90C D80.88110.CC12
	108-130	80	63	55	25	1	B	2.04	C90C D80.108130.CC12
CBR D80.K90.55.C	88-110	88	88	55	-	1	A	3.02	C90C D80.88110.CC12
	108-130	88	88	55	-	1	A	3.08	C90C D80.108130.CC12
CBR D100.K63.55.C	108-132	100	63	55	27	1	B	2.32	C90C D100.108132.CC12
	128-152	100	63	55	27	1	B	2.39	C90C D100.128152.CC12
CBR D100.K90.55.C	108-132	100	88	55	27	1	B	3.35	C90C D100.108132.CC12
	128-152	100	88	55	27	1	B	3.43	C90C D100.128152.CC12

- Картридж заказывается отдельно, смотрите на странице 11
- Адаптер заказывается отдельно, смотрите на странице 26-36
- Рекомендуемые режимы резания смотрите в каталоге пластин ZeTOOL.
- Основа для отметки шкал
  - Значения шкал для CC06/CC09/TC11/TC16/SO06 с R0.4
  - Значения шкал для SO09 cR0.6
  - Значения шкал для CC12/SC09/SC12/SO12 с R0.8
  - Значения шкал для SO16 с R1.2
- Минимальный диаметр Dmin=(Dc+D1)/2+1
- Пример заказа: 1 шт CBR D19.K19.22.C

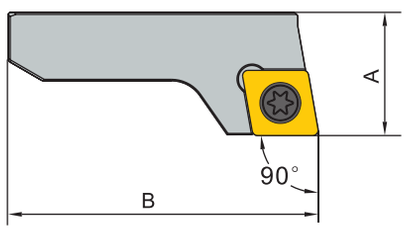
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ РАСТОЧКИ

Картридж подходит для головок CBR с 2х резцовыми вставками, и может свободно регулироваться
Растачиваемый диапазон: 90°пластины С Ф20-Ф153; 90°пластины Т Ф33-Ф153; 45°угол Ф23-Ф153; 84° угол Ф20-Ф153.



Kr = 90° с пластинами C



KR = 90° С ПЛАСТИНАМИ С

Обозначение	Диапазон расточки	A	B	Пластина	Kr	Зажим для регулировочной вставки	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для демпфирующего винта
C90A D020-024.CC06	20-24	13.6	16	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x5	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
C90A D023-027.CC06	23-27	13.6	17	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
C90A D026-035.CC06	26-35	13.6	20	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
C90A D033-041.CC06	33-41	15.0	26	CC..0602..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
C90A D041-055.CC09	41-55	18.0	32	CC..09T3..	0.03	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D055-070.CC09	55-70	18.0	45	CC..09T3..	0.05	SR50 M4.0x10	KEY01 M2.0	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D055-070.CC12	55-70	25.0	45.5	CC..1204..	0.08	SR50 M4x10	KEY01 M2.0	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
C90A D070-090.CC12	70-90	30.0	59	CC..1204..	0.15	SR50 M5.0x12	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
C90A D090-110.CC12	90-110	30.0	74	CC..1204..	0.21	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
C90A D110-133.CC12	110-133	30.0	85	CC..1204..	0.25	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
C90A D130-153.CC12	130-153	30.0	96	CC..1204..	0.30	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
C90A D034-042.CC09	34-42	18.0	26	CC..09T3..	0.02	SR50 M3X8	KEY01 M1.5	SR21 M4X9.5	KEY03 T15
C90A D047-059.CC12	47-59	22.0	35	CC..1204..	0.05	SR50 M3X10	KEY01 M1.5	SR21 M5X12.8	KEY03 T20
C90A D058-073.CC12	58-73	22.0	47	CC..1204..	0.06	SR50 M4X10	KEY01 M2.5	SR21 M5X12.8	KEY03 T20
C90A D19.2630.CC06	26-30	13.6	19	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x5	KEY01 M1.3	SR51 M2.5x5.3	KEY03 T7
C90A D25.3342.CC06	33-42	13.6	24	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR51 M2.5x5.3	KEY03 T7
C90A D32.3947.CC09	39-47	15.0	29	CC..09T3..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D40.5367.CC09	53-67	18.0	38	CC..09T3..	0.05	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D50.6883.CC12	68-83	20.0	52	CC..1204..	0.07	SR50 M4.0x10	KEY01 M2.0	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
C90A D63.88108.CC12	88-108	30.0	68	CC..1204..	0.19	SR50 M5.0x12	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
C90A D80.108128.CC12	108-128	30.0	83	CC..1204..	0.26	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20

• Пластины для обработки различных материалов заказываются отдельно, смотрите в каталоге пластин ZeTOOL.
• Пример заказа: 1 шт C90A D020-024.CC06.

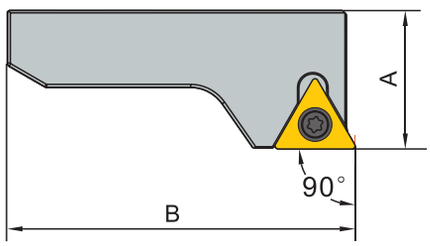
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ДЛЯ ЧЕРНОВОГО РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА

Инструмент для установки на головку CBR, в которой может свободно регулироваться благодаря соединению Диапазон растачивания: При пластине C и главным режущим углом 90°Ф20-Ф153; При пластине T и главным режущим углом 90° Ф33-Ф153; При главном режущим угле 45° Ф23-Ф153; При главном режущим угле 84° Ф20-Ф153.



90°с пластинами T



90°C ПЛАСТИНАМИ T

Обозначения	Диапазон	A	B	Пластина	Kg	Зажим для регулировочной вставки	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для демпфирующего винта
C90A D033-041.TC11	33-41	15	26	TC..1102..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
C90A D041-055.TC11	41-55	18	32	TC..1102..	0.03	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
C90A D055-070.TC11	55-70	18	45	TC..1102..	0.05	SR50 M4.0x10	KEY01 M2.0	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
C90A D070-090.TC16	70-90	30	59	TC..16T3..	0.15	SR50 M5.0x12	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D090-110.TC16	90-110	30	74	TC..16T3..	0.21	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D110-133.TC16	110-133	30	85	TC..16T3..	0.25	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D130-153.TC16	130-153	30	96	TC..16T3..	0.30	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15

• Пластины для обработки различных материалов заказываются отдельно, смотри в каталоге пластин ZeTOOL.
• Пример заказа: 1 шт C90A D033-041.TC11

90°C ПЛАСТИНАМИ T

Обозначения	Диапазон	A	B	Пластина	Kg	Зажим для регулировочной вставки	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для демпфирующего винта
C90A D25.3342.TC11	33-42	13.6	24	TC..1102..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
C90A D32.3947.TC11	39-47	15.0	29	TC..1102..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
C90A D40.5367.TC11	53-67	18.0	38	TC..1102..	0.05	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
C90A D50.6883.TC16	68-83	20.0	52	TC..16T3..	0.07	SR50 M4.0x10	KEY01 M2.0	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D63.88108.TC16	88-108	30.0	68	TC..16T3..	0.19	SR50 M5.0x12	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D80.108128. TC16	108-128	30.0	83	TC..16T3..	0.26	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15

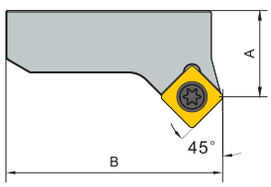
• Пластины для обработки различных материалов заказываются отдельно, смотри в каталоге пластин ZeTOOL.
• Пример заказа: 1 шт C90A D033-041.TC11

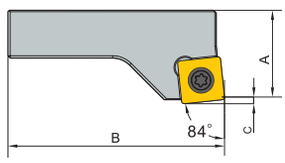
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ РАСТОЧКИ

Инструмент для установки на головку CBR, в которой может свободно регулироваться благодаря соединению Диапазон растачивания: при пластине C и главным режущим углом 90°Ф20-Ф153, при пластине T и главным режущим углом 90° Ф33-Ф153, при главном режущим угле 45° Ф23-Ф153, при главном режущим угле 84° Ф20-Ф153.







45° С ПЛАСТИНАМИ C/S

Обозначение	Диапазон расточки	A	B	Пластины	Кг	Зажим для регулировочной вставки	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для демпфирующего винта
C45A D023-027.CC06	23-27	13.6	17	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
C45A D026-035.CC06	26-35	13.6	20	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
C45A D033-041.CC06	33-41	15.0	25	CC..0602..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
C45A D041-055.SC09	41-55	18.0	30	SC..09T3..	0.03	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C45A D055-070.SC09	55-70	30.0	45	SC..09T3..	0.04	SR50 M4.0x10	KEY01 M2	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C45A D070-090.SC09	70-90	30.0	59	SC..09T3..	0.13	SR50 M5.0x12	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C45A D090-110.SC09	90-110	30.0	75	SC..09T3..	0.21	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C45A D110-133.SC09	110-133	30.0	85	SC..09T3..	0.25	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C45A D130-153.SC09	130-153	30.0	93	SC..09T3..	0.27	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15

• Пластины для обработки разоичных материалов заказываются отдельно, смотри в каталоге пластин ZeTOOL.
• Пример заказа: 1 шт C45A D023-027.CC06

84° С ПЛАСТИНАМИ S

Обозначение	Диапазон расточки	A	B	C	Пластины	Кг	Зажим для регулировочной вставки	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для демпфирующего винта
C84A D020-024.SO06	20-24	13.9	17	0.7	SO..0603..	0.01	SR50 M2.5x5	KEY01 M1.3	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
C84A D023-027.SO06	23-27	13.9	17.9	0.7	SO..0603..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
C84A D026-035.SO06	26-35	13.9	20.4	0.7	SO..0603..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
C84A D033-041.SO06	33-41	15.1	25.8	0.7	SO..0603..	0.02	SR50 M3x8	KEY01 M1.5	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
C84A D041-055.SO09	41-55	18.1	32.1	0.7	SO..09T3..	0.03	SR50 M3x10	KEY01 M1.5	SR20 M3x6.6	KEY03 T9
C84A D055-070.SO09	55-70	18.1	45.3	0.7	SO..09T3..	0.05	SR50 M4x10	KEY01 M2	SR20 M3x6.6	KEY03 T9
C84A D070-090.SO12	70-90	30.3	58.8	1.0	SO..1204..	0.15	SR50 M5x12	KEY01 M2.5	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
C84A D090-110.SO12	90-110	30.3	73.6	1.0	SO..1204..	0.22	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
C84A D110-133.SO12	110-133	30.3	85.4	1.0	SO..1204..	0.26	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
C84A D130-153.SO12	130-153	30.3	96.4	1.0	SO..1204..	0.31	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
C84A D090-110.SO16	90-110	30.3	73.6	2.6	SO..1605..	0.22	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M5x13.8	KEY03 T15
C84A D110-133.SO16	110-133	30.3	85.4	2.6	SO..1605..	0.26	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M5x13.8	KEY03 T15
C84A D130-153.SO16	130-153	30.3	96.4	2.6	SO..1605..	0.32	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M5x13.8	KEY03 T15

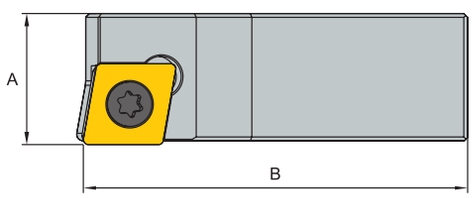
• Пластины для обработки различных материалов заказываются отдельно, смотри в каталоге пластин ZeTOOL.
• Пример заказа: 1 шт C84A D033-041.SO06

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАТНОЙ РАСТОЧКИ

Инструмент для установки на головку CBR с диапазоном растачивания Ф30-Ф152, и простой системой настройки и установки.





Обозначение	Диапазон расточки	A	B	Пластина	Kg
C90C D19.3035.CC06	30-35	10.3	21.0	CC..0602..	0.01
C90C D25.3341.CC06	33-41	10.3	23.0	CC..0602..	0.01
C90C D25.4048.CC06	40-48	10.3	26.6	CC..0602..	0.02
C90C D32.4252.CC06	42-52	10.3	30.2	CC..0602..	0.02
C90C D32.5161.CC06	51-61	10.3	35.0	CC..0602..	0.03
C90C D40.5365.CC09	53-65	16.6	36.6	CC..09T3..	0.06
C90C D40.6476.CC09	64-76	16.6	42.3	CC..09T3..	0.07
C90C D50.5369.CC09	53-69	16.6	45.0	CC..09T3..	0.06
C90C D50.6884.CC09	68-84	16.6	52.8	CC..09T3..	0.08
C90C D50.8399.CC09	83-99	16.6	62.0	CC..09T3..	0.10
C90C D63.6889.CC09	68-89	16.6	57.3	CC..09T3..	0.12
C90C D63.88109.CC09	88-109	16.6	67.3	CC..09T3..	0.16
C90C D80.88110.CC12	88-110	25.6	70.4	CC..1204..	0.25
C90C D80.108130.CC12	108-130	25.6	82.4	CC..1204..	0.31
C90C D100.108132.CC12	108-132	25.6	82.3	CC..1204..	0.29
C90C D100.128152.CC12	128-152	25.6	92.1	CC..1204..	0.36

- Пластины для обработки разоичных материалов заказываются отдельно, смотри страницы A95
- Пример заказа: 1 шт C90C D32.4252.CC06

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Пластина	Винт	Ключ
CC..0602..	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
CC..09T3..	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
CC..1204..	SR21 M5x12.8	KEY03 T20

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

NBR ЧЕРНОВОЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С КРЕПЛЕНИЕМ ТИПА K

Двухрезцовая головка для чернового растачивания с модельным креплением типа K, с прямоугольными пазами для установки картриджа.



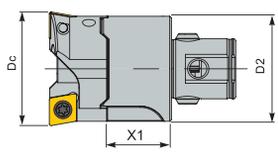


Fig A

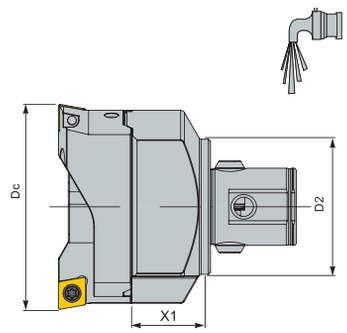


Fig B

Обозначение	Dc	D2	X1	Z	Fig	Kr	Картридж
NBR D32.K32.22	32-42	30	22	2	A	0.15	N90 D32.3242.CC09
	41-51	30	22	2	A	0.15	N90 D32.4151.CC09
NBR D40.K40.27	41-54	39	27	2	A	0.3	N90 D40.4154.CC09
	53-66	39	27	2	A	0.3	N90 D40.5366.CC09
NBR D50.K50.32	53-70	49	32	2	A	0.56	N90 D50.5370.CC12
	69-86	49	32	2	A	0.56	N90 D50.6986.CC12
NBR D63.K63.42	68-90	63	42	2	A	1.21	N90 D63.6890.CC12
	88-110	63	42	2	A	1.21	N90 D63.88110.CC12
NBR D90.K63.40	98-126	63	40	2	B	1.67	N90 D90.98126.CC12
	125-153	63	40	2	B	1.67	N90 D90.125153.CC12

- Картриджи заказываются отдельно, смотрите страницу 13
- Оправки заказываются отдельно, смотрите страницу 26-36
- Рекомендованные режимы резания в каталоге пластин ZeTOOL.
- Основа для отметки шкал:
  - Значение шкал для CC06/CC09/TC11/TC16/SO06 с R0.4, SO09 с R0.6, CC12/SC09/SC12/SO12 с R0.8, SO16 с R1.2
  - Пример заказа: 1шт NBR D32.K32.22

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Dc	Винт	Шайба пружинная	Ключ
32-51	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
41-66	SR55 M8x25	GK20 D8	KEY01 M6
53-86	SR55 M10x30	GK20 D10	KEY01 M8
68-110	SR55 M10x30	GK20 D10	KEY01 M8
98-153	SR55 M12x35	GK20 D12	KEY01 M10

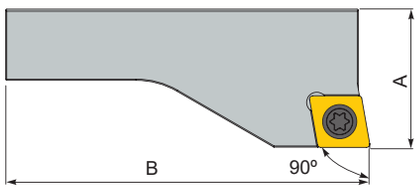
D2	Раздвижной штифт	Шайба
D2=30	FT90 D7x22	FT91 D5x1
D2=39	FT90 D8.5x26.5	FT91 D5.5x1.5
D2=49	FT90 D11x33	FT91 D8.5x1.5
D2=63	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5

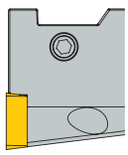
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ТРАПЕЦОИДАЛЬНЫЙ КАРТРИДЖ С ПАЗОМ

Инструмент для установки на головку NBR для черновой расточки, в которой может свободно регулироваться благодаря соединению.







Обозначение	Диапазон расточки	A	B	Пластина	Кг	Зажим для регулировочной вставки	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для демпфирующего винта
N90 D32.3242.CC09	32-42	18.9	27	CC..09T3..	0.02	SR50 M4X6	KEY01 M2.0	SR21 M4X9.5	KEY03 T15
N90 D32.4151.CC09	41-51	18.9	34	CC..09T3..	0.03	SR50 M4X6	KEY01 M2.0	SR21 M4X9.5	KEY03 T15
N90 D40.4154.CC09	41-54	22	35	CC..09T3..	0.05	SR50 M5X8	KEY01 M2.5	SR21 M4X9.5	KEY03 T15
N90 D40.5366.CC09	53-66	22	43	CC..09T3..	0.07	SR50 M5X8	KEY01 M2.5	SR21 M4X9.5	KEY03 T15
N90 D50.5370.CC12	53-70	27	45	CC..1204..	0.09	SR50 M5X10	KEY01 M2.5	SR21 M5X12.8	KEY03 T20
N90 D50.6986.CC12	69-86	27	55	CC..1204..	0.13	SR50 M5X10	KEY01 M2.5	SR21 M5X12.8	KEY03 T20
N90 D63.6890.CC12	68-90	31.6	56	CC..1204..	0.16	SR50 M6X12	KEY01 M3	SR21 M5X12.8	KEY03 T20
N90 D63.88110.CC12	88-110	31.6	79	CC..1204..	0.23	SR50 M6X16	KEY01 M3	SR21 M5X12.8	KEY03 T20
N90 D90.98126.CC12	98-126	34	89	CC..1204..	0.29	SR50 M6X20	KEY01 M3	SR21 M5X12.8	KEY03 T20
N90 D90.125153.CC12	125-153	34	103	CC..1204..	0.38	SR50 M8X20	KEY01 M4	SR21 M5X12.8	KEY03 T20

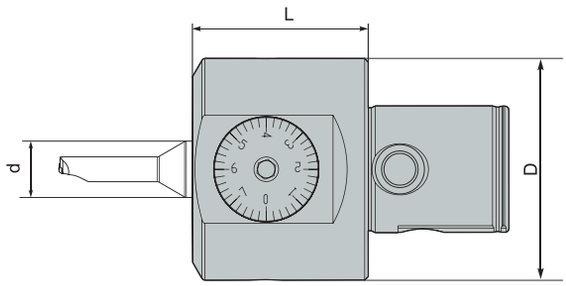
- Пластины для обработки различных материалов заказываются отдельно, смотри в каталоге пластин ZeTOOL.
- Пример заказа: 1 шт N90 D32.3242.CC09

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

CBF МИНИ ПРЕЦЕЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ С КРЕПЛЕНИЕМ ТИПА К

Мини расточой интрумент обладает прецизионным механизмом настройки. 1 деление = 0.01 мм.





Обозначение	Dc	L	D	d	Kg	Расточная планка
CBF D02-22.K40.35.C	2-22	35	40	10	0.35	NBF C10-6 ST06E.. ST10.. ST10E..
CBF D06-50.K50.50.C	6-50	50	63	16	1.09	ST16.. ST16E..
CBF D06-50.K63.50.C	6-50	50	63	16	1.25	ST16.. ST16E..

- Расточные вставки заказываются отдельно, смотрите страницы 47-49
- Оправка заказываются отдельно, смотрите страницы 26-36
- Режимы резания в каталоге пластин ZeTOOL.
- Диапазон регулирования -0.2~+1.2 мм когда Dc в диапазоне 2-22 мм
- Диапазон регулирования -0.2~+3.3мм, когда Dc в диапазоне 6-50 мм
- Пример заказ: 1 шт CBF D02-22.K40.35.C

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначения	Винт	Винт фиксирующий	Ключ	К разжимной штифт	Шайба
CBF D02-22.K40	SR54 M6x10	SR50 M6x10xD3.2	KEY01 M3	FT90 D8.5x26.5	FT91 D5.5x1.5
CBF D06-50.K50	SR54 M10x16	SR50 M10x16xD6	KEY01 M5	FT90 D11x33	FT91 D8.5x1.5
CBF D06-50.K63	SR54 M10x16	SR50 M10x16xD6	KEY01 M5	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5

CBF ПРЕЦИЗИОННЫЕ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С КРЕПЛЕНИЕМ ТИП К

Микрорегулировка с одним режущим зубом. 1 деление = 0,01 мм га диаметр. Диапазон растачивания Ф20-Ф212. Модульное цилиндрическое присоединение тип К. Картридж имеет осевое исполнение для крепления на головке.



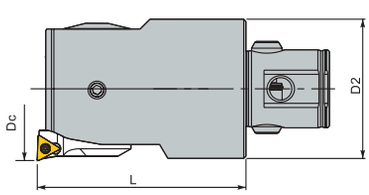


Fig A

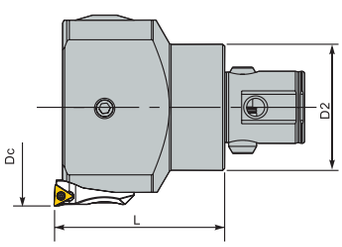


Fig B



Обозначение	Dc	D2	L	Kg	Fig	Картридж
CBF D19.K19.34.C	20-26	19	34	0.07	A	FRB 10A...
	25-31	19	34	0.07	A	FRB 10B...
	30-36	19	34	0.07	A	FRB 10C...
CBF D25.K25.37.C	26-34	25	37	0.13	A	FRB 12A...
	33-41	25	37	0.13	A	FRB 12B...
	40-48	25	37	0.13	A	FRB 12C...
Обозначение	Dc	D2	L	Kg	Fig	Картридж

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

CBF D32.K32.43.C	33-43	32	43	0.25	A	FRB 16A...
	42-52	32	43	0.25	A	FRB 16B...
	51-61	32	43	0.25	A	FRB 16C...
CBF D40.K40.48.C	42-54	40	48	0.45	A	FRB 20A...
	53-65	40	48	0.45	A	FRB 20B...
	64-76	40	48	0.45	A	FRB 20C...
CBF D40.K40.70.C	42-54	40	70	0.65	A	FRB 20A...
	53-65	40	70	0.65	A	FRB 20B...
	64-76	40	70	0.65	A	FRB 20C...
CBF D50.K50.75.C	53-69	50	75	1.12	A	FRB 25A...
	68-84	50	75	1.12	A	FRB 25B...
	83-99	50	75	1.12	A	FRB 25C...
CBF D63.K63.85.C	68-100	63	85	2.1	A	FRB 30A...
	98-130	63	85	2.1	A	FRB 30B...
	128-160	63	85	2.1	A	FRB 30C...
CBF D100.K63.85.C	100-152	63	85	2.97	B	FRB 30A...
	130-182	63	85	2.97	B	FRB 30B...
	160-212	63	85	2.97	B	FRB 30C...
CBF D100.K90.85.C	100-152	88	85	4.35	B	FRB 30A...
	130-182	88	85	4.35	B	FRB 30B...
	160-212	88	85	4.35	B	FRB 30C...

- Картриджи заказываются отдельно, смотрите страницы 19-22.
- Оправка заказываются отдельно, смотрите страницы 26-36.
- Рабочий диапазон Dc – это значение при котором радиус вставки картриджа FRB 10 равен R0.2, а радиус вставки картриджа FRB 12/16/20/25/30 равен R0.4.
- Винт фиксирующий A14, смотрите в таблице ниже.
- Режимы резания: смотри в каталоге пластин ZeTOOL.
- Пример заказа: 1 шт CBF D32.K32.43.C.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Винт фиксирующий	Зажимной винт для картриджа	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Шестигранный ключ для зажимного винта картриджа	Раздвижной штифт	Шайба
CBF D19.K19.34.C	SR54-2 M4x4	SR20 M4x6-X	KEY01 M2	KEY03 T15	FT90 D4x13.5	FT91 D2x1
CBF D25.K25.37.C	SR54-2 M4x6	SR20 M4x8-X	KEY01 M2	KEY03 T15	FT90 D5x17	FT91 D3x1
CBF D32.K32.43.C	SR54-2 M5x8	SR56-2 M5x10	KEY01 M2.5	KEY01 M3	FT90 D7x22	FT91 D5x1
CBF D40.K40.48.C	SR54 M6x10	SR56-2 M5x12	KEY01 M3	KEY01 M3	FT90 D8.5x26.5	FT91 D5.5x1.5
CBF D40.K40.70.C	SR54 M6x10	SR56-2 M5x12	KEY01 M3	KEY01 M3	FT90 D8.5x26.5	FT91 D5.5x1.5
CBF D50.K50.75.C	SR54 M6x12	SR56-2 M6x16	KEY01 M3	KEY01 M4	FT90 D11x33	FT91 D8.5x1.5
CBF D63.K63.85.C	SR54 M10x16	SR56 M8x20	KEY01 M5	KEY01 M5	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5
CBF D100.K63.85.C	SR54 M10x16	SR56 M8x25	KEY01 M5	KEY01 M5	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5
CBF D100.K90.85.C	SR54 M10x16	SR56 M8x25	KEY01 M5	KEY01 M5	FT90 D18x56	FT91 D15x1.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

CBF ПРЕЦИЗИОННЫЕ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С КРЕПЛЕНИЕМ ТИП К ДЛЯ ОБРАТНОЙ ОБРАБОТКИ

Картридж собирается в обратном направлении, так как предназначен для обратного растачивания, а диапазон размера составляет Ф30-Ф212, обеспечивая ту же точность, что и при обычной установке, но при обработке инструмент должен вращаться в обратном направлении. Диаметр проходного отверстия расчитывается по формуле D ≥ (Dc+D1)/2+1.



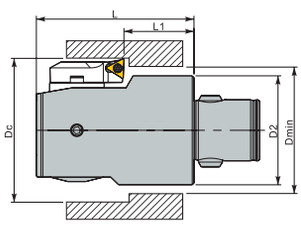


Fig A

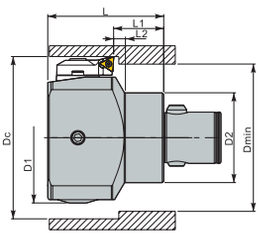


Fig B

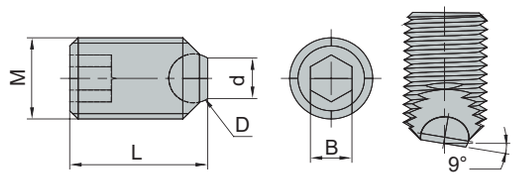


Обозначение	Dc	D1	D2	L	L1	L2	Z	Рис	Kg	Картридж
CBF D19.K19.34.C	30-36	19	19	32	11.5	-	1	A	0.07	FRB 10C...
CBF D25.K25.37.C	36-41	25	25	33	8.5	-	1	A	0.13	FRB 12B...
	40-48	25	25	33	8.5	-	1	A	0.13	FRB 12C...
CBF D32.K32.43.C	47-52	32	32	39	10.5	-	1	A	0.25	FRB 16B...
	51-61	32	32	39	10.5	-	1	A	0.25	FRB 16C...
CBF D40.K40.70.C	55-65	40	40	67	33.5	-	1	A	0.65	FRB 20B...
	64-76	40	40	67	33.5	-	1	A	0.65	FRB 20C...
CBF D50.K50.75.C	62-69	50	50	72	32	-	1	A	1.12	FRB 25A...
	68-84	50	50	72	32	-	1	A	1.12	FRB 25B...
	83-99	50	50	72	32	-	1	A	1.12	FRB 25C...
CBF D63.K63.85.C	80-100	63	63	81	35	-	1	A	2.1	FRB 30A...
	98-130	63	63	81	35	-	1	A	2.1	FRB 30B...
	128-160	63	63	81	35	-	1	A	2.1	FRB 30C...
CBF D100.K63.85.C	112-152	100	63	81	35	8	1	B	2.97	FRB 30A...
	130-182	100	63	81	35	8	1	B	2.97	FRB 30B...
	160-212	100	63	81	35	8	1	B	2.97	FRB 30C...
CBF D100.K90.85.C	112-152	100	88	81	35	8	1	B	4.35	FRB 30A...
	130-182	100	88	81	35	8	1	B	4.35	FRB 30B...
	160-212	100	88	81	35	8	1	B	4.35	FRB 30C...

- Картриджи заказываются отдельно, смотрите страницы 19-22
- Оправка заказываются отдельно, смотрите страницы 26-36
- Винт фиксирующий A14, смотрите странице 18
- Рабочий диапазон Dc – это значение при котором радиус вставки картриджа FRB 10 равен R0.2, а радиус вставки картриджа FRB 12/16/20/25/30 равен R0.4
- Режимы резания смотри на странице A121
- Пример заказа: 1 шт CBF D32.K32.43.C

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

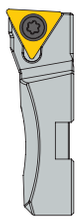
Обозначение	Интерфейс	M	L	D	d	B
SR50 M4x6xD2	K19/K25	4	6	2.5	2	2
SR50 M5x8xD2.5	K32	5	8	3	2.5	2.5
SR50 M6x10xD3.2	K40/K50	6	10	4	3.2	3
SR50 M10x16xD6	K63	10	16	7	6	5
SR50 M10x20xD6	K90	10	20	7	6	5



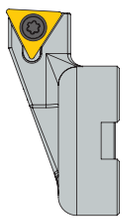
КАРТРИДЖ ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОЙ РАСТОЧКИ

Устанавливается в микро расточные головки серий NBF и CBF, надежно фиксируется и легко заменяется, применяется для общей и обратной расточной обработки с пластиной формы T....

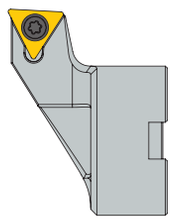




A型
Type A



B型
Type B



C型
Type C

Обозначение	Пластина	Зажимной винт для пластины
FRB 10A.TB06	TB..0601..	SR20 M2x4.6
FRB 10B.TB06	TB..0601..	SR20 M2x4.6
FRB 10C.TB06	TB..0601..	SR20 M2x4.6
FRB 12A.TP08	TP..0802..	SR20 M2.2x5.6
FRB 12A.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 12B.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 12C.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 16A.TP08	TP..0802..	SR20 M2.2x5.6
FRB 16A.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 16B.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 16C.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 20A.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 20B.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 20C.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 25A.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 25B.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 25C.TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
FRB 30A.TP11	TP..1103..	SR22 M3x8
FRB 30B.TP11	TP..1103..	SR22 M3x8
FRB 30C.TP11	TP..1103..	SR22 M3x8
FRB 10A.TC06	TC..06T1..	SR20 M2x4.6
FRB 10B.TC06	TC..06T1..	SR20 M2x4.6

Обозначение	Пластина	Зажимной винт для пластины
FRB 10C.TC06	TC..06T1..	SR20 M2x4.6
FRB 12A.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 12B.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 12C.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 16A.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 16B.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 16C.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 20A.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 20B.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 20C.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 20A.TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
FRB 20B.TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
FRB 20C.TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
FRB 25A.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 25B.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 25C.TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
FRB 25A.TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
FRB 25B.TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
FRB 25C.TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
FRB 30A.TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
FRB 30B.TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
FRB 30C.TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6

- Картриджи заказываются отдельно, смотрите страницы A15-A17
- Оправка заказываются отдельно, смотрите страницы A24-A28
- Рабочий диапазон Dc – это значение при котором радиус вставки картриджа FRB 10 равен R0.2, а радиус вставки картриджа FRB 12/16/20/25/30 равен R0.4
- Винт фиксирующий A14
- Режимы резаниясмотри на странице A121
- Пример заказа: 1 шт CBF D32.K32.43.C

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта
SR20 M2x4.6	KEY03 T6
SR22 M2.5x6	KEY03 T8
SR22 M3x8	KEY03 T8

Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта
SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
SR20 M2.5x6	KEY03 T8
SR21 M4x9.5	KEY03 T15

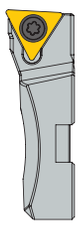
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

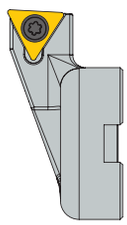
КАРТРИДЖ ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОЙ РАСТОЧКИ

Устанавливается в чистовые расточные головки серии NBF и CBF, надежно фиксируется и легко заменяется, применяется для общей и обратной расточной обработки с пластинами формы T../C...

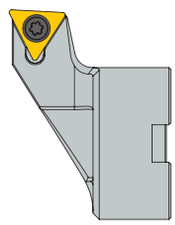




A型
Type A



B型
Type B



C型
Type C

Обозначение	Пластина	Зажимной винт для пластины
FRB 12A.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 12B.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 12C.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 16A.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 16B.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 16C.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 20A.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 20B.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 20C.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 25A.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 25B.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 25C.CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
FRB 30A.CC09	CC..09T3..	SR21 M4x9.5
FRB 30B.CC09	CC..09T3..	SR21 M4x9.5
FRB 30C.CC09	CC..09T3..	SR21 M4x9.5

- Пластина для обработки материалов заказывается отдельно, см.стр. A95-A96
- Пример заказа: 1шт FRB 12A.CC06

Обозначение	Пластина	Зажимной винт для пластины
FRB 12A.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 12B.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 12C.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 16A.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 16B.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 16C.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 20A.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 20B.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 20C.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 25A.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 25A.TC1103	TC..1103..	SR20 M2.5x6
FRB 25B.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 25C.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 30A.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 30A.TC1103	TC..1103..	SR20 M2.5x6
FRB 30B.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6
FRB 30C.TC0903	TC..0903..	SR20 M2.5x6

- Пластина для обработки материалов заказывается отдельно, см.стр. A95-A96
- Пример заказа: 1шт FRB 12A.CC06

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта
SR20 M2x3.7	KEY03 T6
SR22 M2.5x6	KEY03 T8
SR22 M3x8	KEY03 T8
SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
SR20 M2.5x6	KEY03 T8
SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
SR21 M4x9.5	KEY03 T15

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ДЛЯ ЧИСТОВОГО РАСТАЧИВАНИЯ С ПОДНУТРЕНИЕМ

Устанавливается в расточные головки серий NBF и CBF. Точное позиционирование в головке, легко заменяется, в основном для обработки цветных металлов.



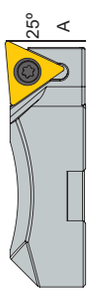


Fig A



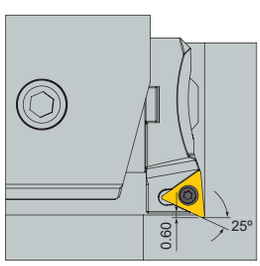
Fig B

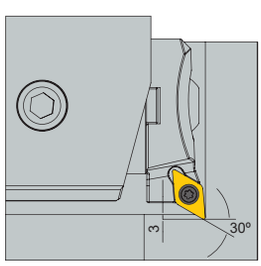
Обозначение	Пластина	Зажимной винт для пластины	Максимальная глубина резания A	Fig
FRB 16A.TC09-25°	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6	0.6	A
FRB 20A.DC07-30°	DC..0702..	SR20 M2.5x6	3	B
FRB 25A.DC07-30°	DC..0702..	SR20 M2.5x6	3	B
FRB 30A.DC07-30°	DC..0702..	SR20 M2.5x6	3	B
FRB 30A.DC11-30°	DC..11T3..	SR21 M4x11	4.5	B

- Пластина для различных материалов заказывается отдельно, см.стр. A96-A99
- Пример заказа: 1 шт FRB 16A.TC09-25°
- Максимальная глубина резания A достигается пластиной с R0.4 мм.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Зажимной винт пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта
SR20 M2x3.7	KEY03 T6
SR22 M2.5x6	KEY03 T8
SR22 M3x8	KEY03 T8
SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
SR20 M2.5x6	KEY03 T8
SR21 M4x9.5	KEY03 T15



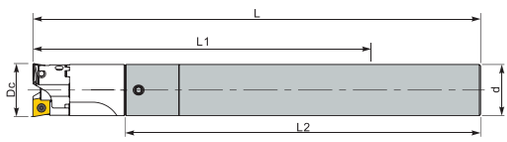


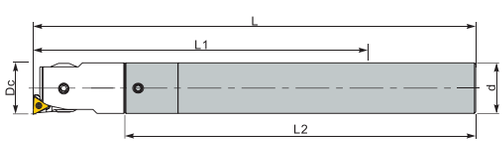
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦЕЛЬНОТВЕРДОСПЛАВНАЯ РАСТОЧНАЯ ОПРАВКА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ И СОЕДИНЕНИЕМ ТИП К

Цельная твердосплавная удлиненная антивибрационная расточная оправка подходит для чернового и чистового растачивания, как вращением оправки так и без вращения.







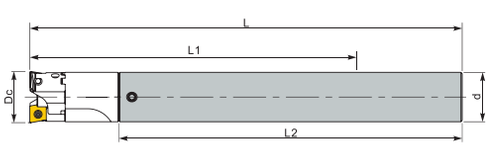
Обозначение	d	L	L1	L2	Соотношение	Черновая расточная голова	Чистовая расточная голова
STH K19-150.E	19	185	135	150	7.1	CBR D19.K19.22.C	CBF D19.K19.34.C
STH K25-200.E	25	240	185	200	7.4	CBR D25.K25.25.C	CBF D25.K25.37.C
STH K32-250.E	32	290	230	250	7.2	CBR D32.K32.30.C	CBF D32.K32.43.C

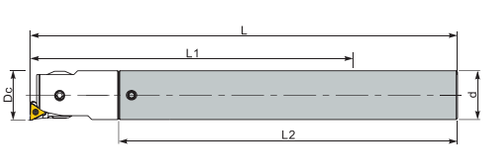
- Рекомендуется для высокоточного силового патрона или гидравлической оправки
- Если на конце обозначения “.E” заменить на “.EN”, то будет заказан держатель для чистовой расточной головы.
- Расточная голова заказывается отдельно, см. стр. 6, 15.
- Пример заказа: 1 шт STH K19-150.E

СТАЛЬНАЯ РАСТОЧНАЯ ОПРАВКА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ И СОЕДИНЕНИЕМ ТИП К

Удлиненная стальная оправка с цилиндрическим хвостовиком для грубой и прецизионной расточки, с установкой черновой и чистовой расточной головы.







Обозначение	d	L	L1	L2	Соотношение L/D	Черновая расточная голова	Чистовая расточная голова
STH K19-140	19	175	125	140	6	CBR D19.K19.22.C	CBF D19.K19.34.C
STH K25-175	25	215	160	175	6	CBR D25.K25.25.C	CBF D25.K25.37.C
STH K32-215	32	260	200	215	6	CBR D32.K32.30.C	CBF D32.K32.43.C
STH K40-265	40	310	250	265	6	CBR D40.K40.30.C	CBF D40.K40.48.C

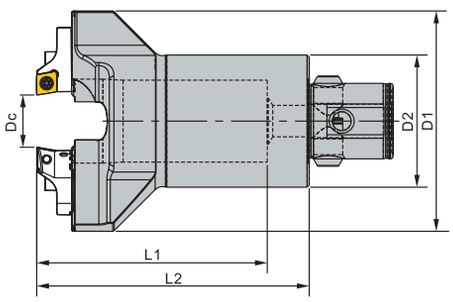
- Рекомендуется для высокоточного силового патрона или гидравлической оправка
- Расточная голова заказывается отдельно, см. стр. 6, 15.
- Пример заказа: 1 шт STH K19-140

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЧЕРНОВОГО РАСТАЧИВАНИЯ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Картридж с прямоугольной направляющей со свободным перемещением для настройки заданного диаметра.
Примечание: инструмент вращается против часовой стрелки при наружном точении.





Обозначение	Dc	D1	D2	L1	L2	Z	Kg	Картридж
CXR D02-17.K50.100	2-17	62	50	82	100	2	1.3	C90A D026-035.CC06
CXR D16-38.K63.120	16-38	105	63	110	130	2	2.3	C90A D041-055.CC09
CXR D28-50.K63.160	28-50	118	80	152	177	2	4.1	C90A D041-055.CC09
CXR D45-70.K90.230	45-70	164	95	214	239	2	6.9	C90A D055-070.CC09

- Картридж заказывается отдельно, см. страницу 8-10
- Переходник следует заказывать отдельно, см. страницу A23-A28
- Пример для заказа: 1 шт - CXR D02-17.K50.100

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

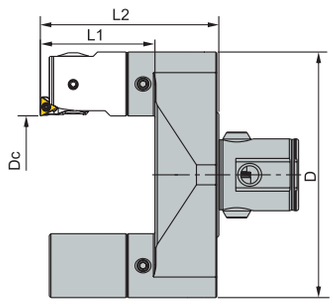
Обозначение	Зажимной винт картриджа	Шайба пружинная	Шестигранный ключ для стопорного винта	Штифт пружинный	Уплотнительное кольцо
K50	SR55 M4x16	GK20 D4	KEY01 M3	FT90 D11x33	FT91 D8.5x1.5
K63	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5
K90	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5	FT90 D18x56	FT91 D15x1.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРЕЦИЗИОННЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Прецизионный расточной инструмент с присоединением тип К с точностью настройки 0,01 мм на диаметр, который свободно регулируется, но инструмент требуется вращать против часовой стрелки.





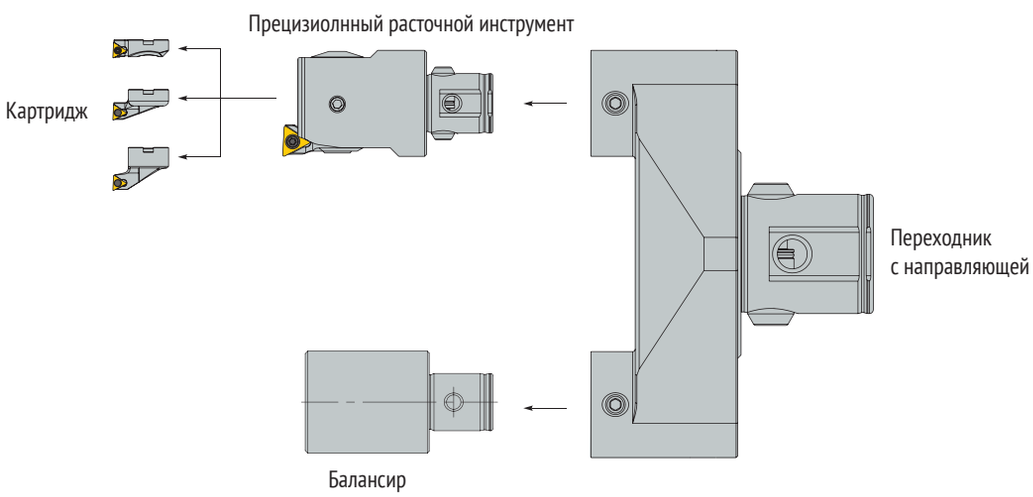
Обозначение	Dc	L1	L2	D	Kg	Прецизионная расточная головка	Картридж	Балансировочный блок
CXF D02-30.K63.88.C	2-12	56	88	95	1.8	CBF D32.K32.43.C	FRB 16C...	BHB K32.39
	11-21	56	88	95	1.8	CBF D32.K32.43.C	FRB 16B...	BHB K32.39
	20-30	56	88	95	1.8	CBF D32.K32.43.C	FRB 16A...	BHB K32.39
CXF D30-58.K63.88.	30-40	56	88	125	2.1	CBF D32.K32.43.C	FRB 16C...	BHB K32.39
	39-49	56	88	125	2.1	CBF D32.K32.43.C	FRB 16B...	BHB K32.39
	48-58	56	88	125	2.1	CBF D32.K32.43.C	FRB 16A...	BHB K32.39
CXF D58-86.K63.88.C	58-68	56	88	151	2.4	CBF D32.K32.43.C	FRB 16C...	BHB K32.39
	67-77	56	88	151	2.4	CBF D32.K32.43.C	FRB 16B...	BHB K32.39
	76-86	56	88	151	2.4	CBF D32.K32.43.C	FRB 16A...	BHB K32.39

- Картридж заказывается отдельно, см. страницу A13,A15-A17
- Переходник следует заказывать отдельно, см. страницу A23-A28
- Пример для заказа: 1 шт - CXF D02-30.K63.88.C.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Зажимной винт	Шестигранный ключ для зажимного винта	Штифт пружинный	Уплотнительное кольцо
CXF D02-30.K63.88.C	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5
CXF D30-58.K63.88.C	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5
CXF D58-86.K63.88.C	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5

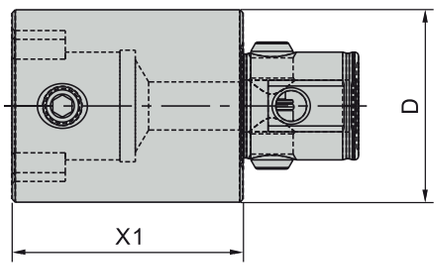
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ СИСТЕМЫ С ПОСАДКОЙ ТИП К



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УДЛИНИТЕЛЬ С ПРИСОЕДИНЕНИЕМ ТИП К





Обозначение	D	X1	Kg
EX K19x20	19	20	0.04
EX K19x30	19	30	0.06
EX K25x30	25	30	0.1
EX K25x45	25	45	0.16
EX K32x30	32	30	0.17
EX K32x45	32	45	0.25
EX K40x45	40	45	0.39
EX K40x60	40	60	0.53
EX K50x60	50	60	0.83
EX K50x90	50	90	1.25
EX K63x60	63	60	1.32
EX K63x100	63	100	2.22
EX K90x105	88	105	4.59

• Переходник следует заказывать отдельно, см. страницу A23-A28
• Пример заказа: 1 шт - EX K19x20

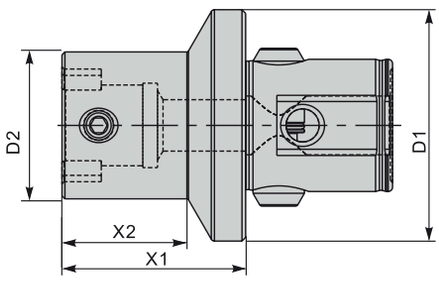
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Штифт пружинный	Уплотнительное кольцо	Зажимной винт	Шестигранный ключ для зажимного винта
D=19	FT90 D4x13.5	FT91 D2x1	SR65-2 M4x5-X	KEY01 M2
D=25	FT90 D5x17	FT91 D3x1	SR65-2 M5x6.5-X	KEY01 M2.5
D=32	FT90 D7x22	FT91 D5x1	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3
D=40	FT90 D8.5x26.5	FT91 D5.5x1.5	SR65 M8x11-X	KEY01 M4
D=50	FT90 D11x33	FT91 D8.5x1.5	SR65 M10x14-X	KEY01 M5
D=63	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5	SR65 M12x18-X	KEY01 M6
D=88	FT90 D18x56	FT91 D15x1.5	SR65 M20x28-X	KEY01 M10

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНИК С ПРИСОЕДИНЕНИЕМ ТИП К







Обозначение	D1	D2	X1	X2	Kg
RE K25-K19x40	25	19	40	26.5	0.1
RE K32-K19x40	32	19	40	27	0.14
RE K32-K25x35	32	25	35	22	0.16
RE K40-K19x50	40	19	50	35	0.25
RE K40-K25x50	40	25	50	38	0.28
RE K40-K32x50	40	32	50	38	0.32
RE K50-K19x60	50	19	60	40	0.38
RE K50-K25x50	50	25	50	33	0.4
RE K50-K25x80	50	25	80	63	0.51
RE K50-K32x50	50	32	50	33	0.54
RE K50-K32x80	50	32	80	63	0.64
RE K50-K40x40	50	40	40	23	0.47
RE K50-K40x70	50	40	70	53	0.82
RE K63-K19x70	63	19	70	36	0.84
RE K63-K25x70	63	25	70	54	0.69
RE K63-K25x95	63	25	95	79	0.98
RE K63-K32x60	63	32	60	44	0.75
RE K63-K32x90	63	32	90	74	1.12
RE K63-K40x50	63	40	50	34	0.8
RE K63-K40x85	63	40	85	69	1.28
RE K63-K50x40	63	50	40	24	0.92
RE K63-K50x75	63	50	75	59	1.33
RE K90-K63x105	88	63	105	88	3.1

- Переходник следует заказывать отдельно, см. страницу A23-A28
- Пример заказа: 1 шт - RE K25-K19x40

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

D1	Штифт пружинный	Уплотнительное кольцо
D1=25	FT90 D5x17	FT91 D3x1
D1=32	FT90 D7x22	FT91 D5x1
D1=40	FT90 D8.5x26.5	FT91 D5.5x1.5
D1=50	FT90 D11x33	FT91 D8.5x1.5
D1=63	FT90 D14x43	FT91 D11x1.5
D1=88	FT90 D18x56	FT91 D15x1.5

D2	Зажимной винт	Шестигранный ключ для зажимного винта
D2=19	SR65-2 M4x5-X	KEY01 M2
D2=25	SR65-2 M5x6.5-X	KEY01 M2.5
D2=32	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3
D2=40	SR65 M8x11-X	KEY01 M4
D2=50	SR65 M10x14-X	KEY01 M5
D2=63	SR65 M12x18-X	KEY01 M6

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА PSC-K С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП K



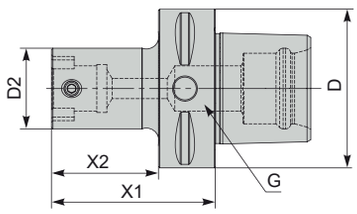


Fig A

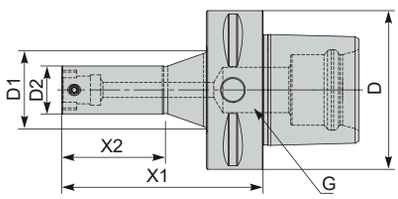


Fig B



Обозначение	D	D1	D2	X1	X2	G	Fig	Kg
C6 K19x80	63	31	19	80	40	M20x2	B	1.20
C6 K25x80	63	-	25	80	57.5	M20x2	A	1.20
C6 K32x65	63	-	32	65	42.5	M20x2	A	1.30
C6 K32x100	63	-	32	100	77.5	M20x2	A	1.30
C6 K40x60	63	-	40	60	37.5	M20x2	A	1.50
C6 K40x95	63	-	40	95	72.5	M20x2	A	1.30
C6 K50x50	63	-	50	50	27.5	M20x2	A	1.70
C6 K50x85	63	-	50	85	62.5	M20x2	A	1.30
C6 K63x60	63	-	63	60	37.5	M20x2	A	1.70
C6 K63x95	63	-	63	95	72.5	M20x2	A	2.30

• Пример заказа: 1шт C6 K19x80

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

D2	Зажимной винт	Шестигранный ключ для зажимного винта
D2=19	SR65-2 M4x5-X	KEY01 M2
D2=25	SR65-2 M5x6.5-X	KEY01 M2.5
D2=32	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3
D2=40	SR65 M8x11-X	KEY01 M4
D2=50	SR65 M10x14-X	KEY01 M5
D2=63	SR65 M12x18-X	KEY01 M6
D2=88	SR65 M20x28-X	KEY01 M10

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА MAS403 BT С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП К



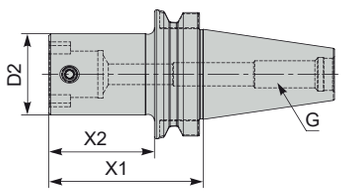


Fig A

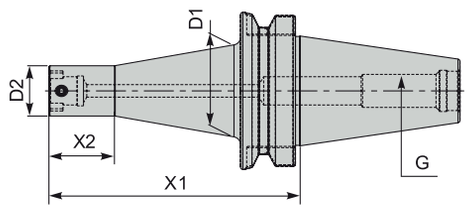


Fig B

Обозначение	ISO	D1	D2	X1	X2	G	Fig	Kg
BT30 K19x70	30	31	19	70	38	M12	B	0.49
BT30 K25x70	30	-	25	70	48	M12	A	0.52
BT30 K32x75	30	-	32	75	53	M12	A	0.64
BT30 K40x50	30	-	40	50	28	M12	A	0.55
BT30 K50x50	30	-	50	50	28	M12	A	0.65
BT40 K19x70	40	31	19	70	38	M16	B	1.07
BT40 K25x50	40	-	25	50	23	M16	A	1.01
BT40 K25x85	40	-	25	85	58	M16	A	1.14
BT40 K25x100	40	-	25	100	73	M16	A	1.16
BT40 K32x50	40	-	32	50	23	M16	A	1.05
BT40 K32x90	40	-	32	90	63	M16	A	1.28
BT40 K32x115	40	-	32	115	88	M16	A	1.4
BT40 K40x50	40	-	40	50	23	M16	A	1.09
BT40 K40x100	40	-	40	100	73	M16	A	1.54
BT40 K40x140	40	-	40	140	113	M16	A	1.89
BT40 K50x50	40	-	50	50	23	M16	A	1.2
BT40 K50x100	40	-	50	100	73	M16	A	1.87
BT40 K50x150	40	-	50	150	123	M16	A	2.25
BT40 K63x60	40	-	63	60	33	M16	A	1.45
BT40 K63x120	40	-	63	120	93	M16	A	2.74
BT40 K63x165	40	-	63	165	138	M16	A	3.76

• Если требуется отверстие под чип индикации инструмента, добавьте ".X" в конце обозначения.
• Пример заказа: 1 шт BT40 K32x50

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

D2	Зажимной винт	Шестигранный ключ для зажимного винта
D2=19	SR65-2 M4x5-X	KEY01 M2
D2=25	SR65-2 M5x6.5-X	KEY01 M2.5
D2=32	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3
D2=40	SR65 M8x11-X	KEY01 M4
D2=50	SR65 M10x14-X	KEY01 M5
D2=63	SR65 M12x18-X	KEY01 M6

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА MAS403 BT С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП К



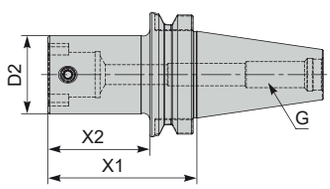


Fig A

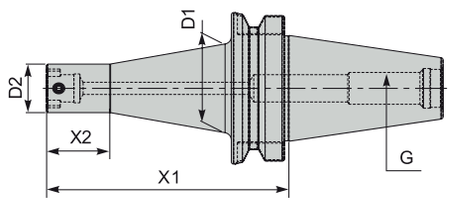


Fig B

Обозначение	ISO	D1	D2	X1	X2	G	Fig	Kg
BT50 K19x100	50	31	19	100	42	M24	B	3.65
BT50 K25x70	50	50	25	70	22	M24	B	3.62
BT50 K25x110	50	50	25	110	62	M24	B	3.76
BT50 K25x140	50	50	25	140	32	M24	B	4.17
BT50 K32x70	50	-	32	70	32	M24	A	3.63
BT50 K32x120	50	-	32	120	82	M24	A	3.93
BT50 K32x160	50	60	32	160	42	M24	B	4.8
BT50 K40x70	50	-	40	70	32	M24	A	3.71
BT50 K40x110	50	-	40	110	72	M24	A	4.07
BT50 K40x160	50	-	40	160	122	M24	A	4.53
BT50 K40x200	50	-	40	200	162	M24	A	4.83
BT50 K50x70	50	-	50	70	32	M24	A	3.86
BT50 K50x110	50	-	50	110	72	M24	A	4.42
BT50 K50x160	50	-	50	160	122	M24	A	5.13
BT50 K50x210	50	-	50	210	172	M24	A	5.89
BT50 K50x230	50	-	50	230	192	M24	A	6.06
BT50 K50x250	50	-	50	250	212	M24	A	6.34
BT50 K63x80	50	-	63	80	42	M24	A	4.12
BT50 K63x120	50	-	63	120	82	M24	A	5.02
BT50 K63x160	50	-	63	160	122	M24	A	5.94
BT50 K63x230	50	-	63	230	192	M24	A	7.52
BT50 K63x260	50	-	63	260	222	M24	A	8.16
BT50 K63x280	50	-	63	280	242	M24	A	8.6
BT50 K63x300	50	-	63	300	262	M24	A	9.05
BT50 K90x100	50	-	88	100	62	M24	A	5.61
BT50 K90x180	50	-	88	180	142	M24	A	9.2
BT50 K90x250	50	-	88	250	212	M24	A	12.34
BT50 K90x320	50	-	88	320	282	M24	A	15.48
BT50 K90x350	50	-	88	350	312	M24	A	16.84

• Если требуется отверстие под чип индикации инструмента, добавьте ".X" в конце обозначения.
• Пример заказа: 1 шт BT50 K19x100

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

D2	Зажимной винт	Шестигранный ключ для зажимного винта
D2=19	SR65-2 M4x5-X	KEY01 M2
D2=25	SR65-2 M5x6.5-X	KEY01 M2.5
D2=32	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3
D2=40	SR65 M8x11-X	KEY01 M4
D2=50	SR65 M10x14-X	KEY01 M5
D2=63	SR65 M12x18-X	KEY01 M6
D2=88	SR65 M20x28-X	KEY01 M10

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА DIN69871-A С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП К



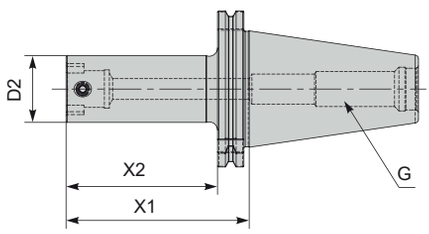


Fig A

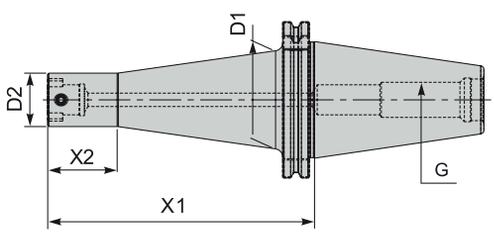


Fig B

Обозначение	ISO	D1	D2	X1	X2	G	Fig	Kg
DIN69871 30 K19x70	30	31	19	70	38	M12	B	0.44
DIN69871 30 K25x70	30	-	25	70	50.9	M12	A	0.47
DIN69871 30 K32x75	30	-	32	75	55.9	M12	A	0.59
DIN69871 30 K40x50	30	-	40	50	30.9	M12	A	0.5
DIN69871 30 K50x50	30	-	50	50	30.9	M12	A	0.6
DIN69871 40 K19x70	40	31	19	70	38	M16	B	0.97
DIN69871 40 K25x50	40	-	25	50	30.95	M16	A	0.91
DIN69871 40 K25x85	40	-	25	85	65.95	M16	A	1.04
DIN69871 40 K25x100	40	-	25	100	80.95	M16	A	1.05
DIN69871 40 K32x50	40	-	32	50	30.95	M16	A	0.95
DIN69871 40 K32x90	40	-	32	90	70.95	M16	A	1.18
DIN69871 40 K32x115	40	-	32	115	95.95	M16	A	1.31
DIN69871 40 K40x50	40	-	40	50	30.95	M16	A	0.99
DIN69871 40 K40x100	40	-	40	100	80.95	M16	A	1.44
DIN69871 40 K40x140	40	-	40	140	120.95	M16	A	1.82
DIN69871 40 K50x50	40	-	50	50	30.95	M16	A	1.1
DIN69871 40 K50x100	40	-	50	100	80.95	M16	A	1.77
DIN69871 40 K50x150	40	-	50	150	130.95	M16	A	2.53
DIN69871 40 K63x60	40	-	63	60	40.95	M16	A	1.35
DIN69871 40 K63x120	40	-	63	120	100.95	M16	A	2.64
DIN69871 40 K63x165	40	-	63	165	145.95	M16	A	3.7

• Если требуется отверстие под чип индикации инструмента, добавьте “.X” в конце обозначения
• Пример заказа: DIN69871 30 K19x70

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

D2	Зажимной винт	Шестигранный ключ для зажимного винта
D2=19	SR65-2 M4x5-X	KEY01 M2
D2=25	SR65-2 M5x6.5-X	KEY01 M2.5
D2=32	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3
D2=40	SR65 M8x11-X	KEY01 M4
D2=50	SR65 M10x14-X	KEY01 M5
D2=63	SR65 M12x18-X	KEY01 M6

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА DIN69871-A С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП К



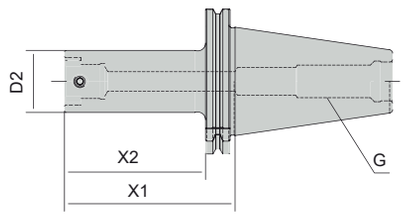


Fig A

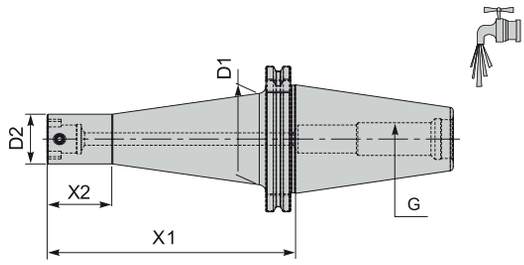


Fig B

Обозначение	ISO	D1	D2	X1	X2	G	Fig	Kg
DIN69871 50 K19x100	50	31	19	100	42	M24	B	2.81
DIN69871 50 K25x70	50	50	25	70	22	M24	B	2.84
DIN69871 50 K25x110	50	50	25	110	62	M24	B	2.98
DIN69871 50 K25x140	50	50	25	140	32	M24	B	3.39
DIN69871 50 K32x70	50	-	32	70	50.95	M24	A	2.8
DIN69871 50 K32x120	50	-	32	120	100.95	M24	A	3.09
DIN69871 50 K32x160	50	60	32	160	42	M24	B	4.01
DIN69871 50 K40x70	50	-	40	70	50.95	M24	A	2.91
DIN69871 50 K40x110	50	-	40	110	90.95	M24	A	3.26
DIN69871 50 K40x160	50	-	40	160	140.95	M24	A	3.7
DIN69871 50 K40x200	50	-	40	200	180.95	M24	A	4.05
DIN69871 50 K50x70	50	-	50	70	50.95	M24	A	3.11
DIN69871 50 K50x110	50	-	50	110	90.95	M24	A	3.68
DIN69871 50 K50x160	50	-	50	160	140.95	M24	A	4.37
DIN69871 50 K50x210	50	-	50	210	190.95	M24	A	5.1
DIN69871 50 K50x230	50	-	50	230	210.95	M24	A	5.38
DIN69871 50 K50x250	50	-	50	250	230.95	M24	A	5.66
DIN69871 50 K63x80	50	-	63	80	60.95	M24	A	3.59
DIN69871 50 K63x160	50	-	63	160	140.95	M24	A	5.38
DIN69871 50 K63x230	50	-	63	230	210.95	M24	A	6.96
DIN69871 50 K63x260	50	-	63	260	240.95	M24	A	7.63
DIN69871 50 K63x280	50	-	63	280	260.95	M24	A	8.08
DIN69871 50 K63x300	50	-	63	300	280.95	M24	A	8.53
DIN69871 50 K90x100	50	-	88	100	80.95	M24	A	5.34
DIN69871 50 K90x180	50	-	88	180	160.95	M24	A	8.93
DIN69871 50 K90x250	50	-	88	250	230.95	M24	A	12.07
DIN69871 50 K90x320	50	-	88	320	300.95	M24	A	15.21
DIN69871 50 K90x350	50		88	350	330.95	M24	A	16.56

• Если требуется отверстие под чип индикации инструмента, добавьте ".X" в конце обозначения.
• Пример заказа: 1 шт DIN69871 50 K19x100

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

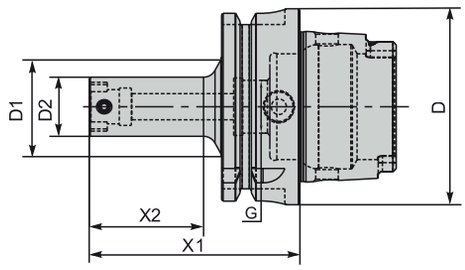
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

D2	Зажимной винт	Ключ шестигранный для зажимного винта
D2=19	SR65-2 M4x5-X	KEY01 M2
D2=25	SR65-2 M5x6.5-X	KEY01 M2.5
D2=32	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3
D2=40	SR65 M8x11-X	KEY01 M4
D2=50	SR65 M10x14-X	KEY01 M5
D2=63	SR65 M12x18-X	KEY01 M6
D2=88	SR65 M20x28-X	KEY01 M10

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА DIN69871-A С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП К







Обозначение	D	D1	D2	X1	X2	G	Kg
HSK A63 K19x80	63	31	19	80	40	M18x1	0.9
HSK A63 K25x80	63	-	25	80	54	M18x1	1.0
HSK A63 K32x85	63	-	32	85	59	M18x1	1.1
HSK A63 K32x120	63	-	32	120	94	M18x1	1.13
HSK A63 K40x80	63	-	40	80	54	M18x1	1.2
HSK A63 K40x120	63	-	40	120	94	M18x1	1.42
HSK A63 K50x60	63	-	50	60	34	M18x1	1.3
HSK A63 K50x115	63	-	50	115	89	M18x1	1.78
HSK A63 K63x70	63	-	63	70	44	M18x1	1.5
HSK A63 K63x110	63	-	63	110	84	M18x1	2.02
HSK A100 K19x100	100	31	19	100	40	M24x1.5	2.4
HSK A100 K25x115	100	50	25	115	70	M24x1.5	2.6
HSK A100 K32x110	100	50	32	110	76	M24x1.5	2.8
HSK A100 K40x105	100	-	40	105	76	M24x1.5	3.0
HSK A100 K40x150	100	-	40	150	121	M24x1.5	3.00
HSK A100 K50x75	100	-	50	75	46	M24x1.5	3.3
HSK A100 K50x140	100	-	50	140	111	M24x1.5	3.43
HSK A100 K50x185	100	-	50	185	156	M24x1.5	4.10
HSK A100 K63x75	100	-	63	75	46	M24x1.5	3.4
HSK A100 K63x165	100	-	63	165	136	M24x1.5	4.79
HSK A100 K63x215	100	-	63	215	186	M24x1.5	5.94
HSK A100 K90x125	100	-	88	125	96	M24x1.5	5.8
HSK A100 K90x215	100	-	88	215	186	M24x1.5	9.82
HSK A100 K90x275	100	-	88	275	246	M24x1.5	12.58

• Если требуется отверстие под чип индикации инструмента, добавьте ".X" в конце обозначения.
• Пример заказа: 1 шт DIN69871 50 K19x100

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

D2	Зажимной винт	Шестигранный ключ для зажимного винта
D2=19	SR65-2 M4x5-X	KEY01 M2
D2=25	SR65-2 M5x6.5-X	KEY01 M2.5
D2=32	SR65-2 M6x9-X	KEY01 M3
D2=40	SR65 M8x11-X	KEY01 M4
D2=50	SR65 M10x14-X	KEY01 M5
D2=63	SR65 M12x18-X	KEY01 M6
D2=88	SR65 M20x28-X	KEY01 M10

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

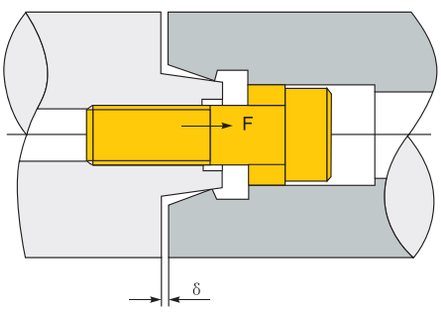
МОДУЛЬНЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E

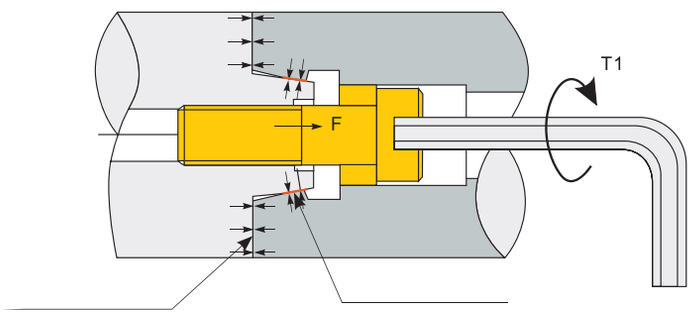


В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРИНЦИП ЗАЖИМА СОЕДИНЕНИЯ ТИП E И ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

В креплении типа E используется метод соединения с перекрытием короткого конуса, где достаточно места, если фитинг с коротким конусом, когда он находится в свободном состоянии. Осевая сила натяжения F создаст прилегание короткого конуса и небольшую упругую деформацию, тем временем торцевая поверхность зажмется, а усилие предварительного натяжения обеспечит высокую жесткость и точность. Натяжение позволяет обеспечить равномерное распределение контакта по поверхности, одинаковое усилие, высокую жесткость и точность. По наружней поверхности имеется торцевая шпонка для передачи большего крутящего момента при резании. Существует два типа соединения E, одно из которых стандартное с осевым винтом для затяжки расточного инструмента и оправки для стандартного вылета, другое, дополнительно с двумя радиальными винтами для затяжки расточного инструмента и оправки которые уравновешивают усилие зажима, чтобы легко выполнить соединение с длинным вылетом.





РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ СОЕДИНЕНИЯ ТИП E

Обозначение	E25	E32	E40	E50	E63	E80
T1 для стандартного соединения тип E	18	18	80	80	150	200

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЧЕРНОВОГО РАСТАЧИВАНИЯ ТИП BR С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E

Инструмент с двумя зубьями для чернового растачивания, диапазон Ø20-153. Модульное соединение тип E с коротким конусом, с картриджем прямоугольным направляющем пазом.



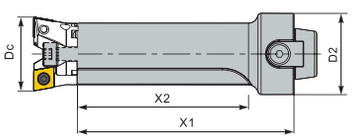


Fig A

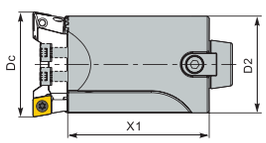


Fig B

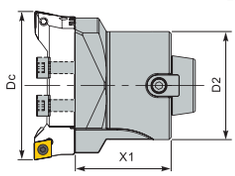


Fig C

Обозначение	Dc	D2	X1	X2	Z	Fig	Kg	Картридж
BR D020-027.E25.Z2.68.C	20-24	25	68	55	2	A	0.14	S..D020-024..
	23-27	25	68	55	2	A	0.14	S..D023-027..
BR D020-027.E25.Z2.88.C	20-24	25	88	75	2	A	0.15	S..D020-024..
	23-27	25	88	75	2	A	0.15	S..D023-027..
BR D026-035.E25.Z2.68.C	26-35	25	68	-	2	B	0.20	S..D026-035..
BR D033-041.E32.Z2.68.C	33-41	32	68	-	2	B	0.35	S..D033-041..
BR D041-055.E40.Z2.65.C	41-55	40	65	-	2	B	0.54	S..D041-055..
BR D055-070.E50.Z2.75.C	55-70	50	75	-	2	B	0.98	S..D055-070..
BR D070-090.E63.Z2.75.C	70-90	63	75	-	2	B	1.65	S..D070-090..
BR D090-110.E63.Z2.75.C	90-110	63	75	-	2	C	1.90	S..D090-110..
BR D090-110.E80.Z2.75.C	90-110	80	75	-	2	B	2.68	S..D090-110..
BR D110-153.E63.Z2.75.C	110-133	63	75	-	2	C	2.20	S..D110-133..
	130-153	63	75	-	2	C	2.20	S..D130-153..
BR D110-153.E80.Z2.75.C	110-133	80	75	-	2	C	2.94	S..D110-133..
	130-153	80	75	-	2	C	2.94	S..D130-153..

- Картридж заказывается отдельно.
- Оправка заказывается отдельно.
- Рекомендуемые режимы резания: A117-A120
- Основной выбор: пластина CC06/CC09/TC11/TC16/SO06 под радиус R0.4, пластина SO09 под радиус R0.6 пластина CC12/SC09/SC12/SO12 под радиус R0.8, пластина SO16 под радиус R1.2.
- Пример заказа: 1 шт BR D020-027.E25.Z2.68.C.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Dc	Зажимной винт для картриджа	Шайба пружинная	Шестигранный ключ для регулировочного винта
20-35мм	SR55 M4x16	GK20 D4	KEY01 M3
33-41мм	SR55 M5x16	GK20 D5	KEY01 M4
41-55мм	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
55-70мм	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
70-90мм	SR55 M8x25	GK20 D8	KEY01 M6
90-153мм	SR55 M10x30	GK20 D10	KEY01 M8

D2	Плоский ключ	Зажимной винт для плоского ключа
D2=25	PL03 8x2	SR57 M3X6
D2=32	PL03 8x6	SR57 M3x10
D2=40	PL03 10x5	SR57 M4x12
D2=50	PL04 12x9	SR55 M5x12
D2=63	PL04 14x12	SR55 M5X12
D2=80	PL04 16x14	SR55 M6x16

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЧЕРНОВОГО ОБРАБОТКИ ТИП BR С ОБРАТНЫМ РАСТАЧИВАНИЕМ С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E

Благодаря жесткому креплению картриджа обратного растачивания им можно безопасно растачивать. Диапазон отверстий составляет Ф30-152 мм, свободно регулируется. Диаметр отверстия D должен соответствовать требованию “D≥ (Dc+D1)/2+ 1”.



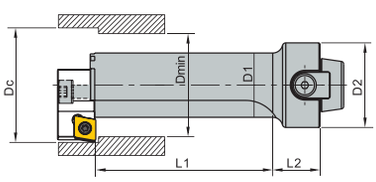


Fig A

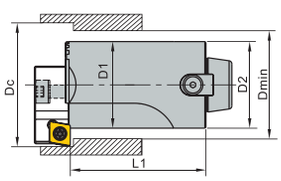


Fig B

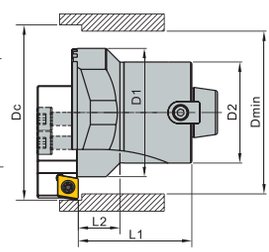


Fig C

Обозначение	Dc	D1	D2	L1	L2	Z	Fig	Kg	Картридж
BR D020-027.E25.Z2.68.C	30-35	19	25	52	14	1	A	0.15	S90C D19.3035.CC06
BR D020-027.E25.Z2.88.C	30-35	19	25	72	14	1	A	0.15	S90C D19.3035.CC06
BR D026-035.E25.Z2.68.C	33-41	25	25	65	-	1	B	0.22	S90C D25.3341.CC06
	40-48	25	25	65	-	1	B	0.21	S90C D25.4048.CC06
BR D033-041.E32.Z2.68.C	42-52	32	32	65	-	1	B	0.38	S90C D32.4252.CC06
	51-61	32	32	65	-	1	B	0.37	S90C D32.5161.CC06
BR D041-055.E40.Z2.65.C	53-65	40	40	62	-	1	B	0.61	S90C D40.5365.CC09
	64-76	40	40	62	-	1	B	0.6	S90C D40.6476.CC09
BR D055-070.E50.Z2.75.C	53-69	50	50	72	-	1	B	1.04	S90C D50.5369.CC09
	68-84	50	50	72	-	1	B	1.06	S90C D50.6884.CC09
	83-99	50	50	72	-	1	B	1.08	S90C D50.8399.CC09
BR D070-090.E63.Z2.75.C	68-89	63	63	70	-	1	B	1.81	S90C D63.6889.CC09
	88-109	63	63	70	-	1	B	1.77	S90C D63.88109.CC09
BR D090-110.E63.Z2.75.C	88-110	80	63	70	26	1	C	2.21	S90C D80.88110.CC12
	108-130	80	63	70	26	1	C	1.72	S90C D80.108130.CC12
BR D090-110.E80.Z2.75.C	88-110	80	80	70	-	1	B	2.99	S90C D80.88110.CC12
	108-130	80	80	70	-	1	B	2.92	S90C D80.108130.CC12
BR D110-153.E63.Z2.75.C	108-132	100	63	70	26	1	C	2.55	S90C D100.108132.CC12
	128-152	100	63	70	26	1	C	2.48	S90C D100.128152.CC12
BR D110-153.E80.Z2.75.C	108-132	100	80	70	23	1	C	3.31	S90C D100.108132.CC12
	128-152	100	80	70	23	1	C	3.24	S90C D100.128152.CC12

- Картридж заказывается отдельно.
- Оправка заказывается отдельно.
- Рекомендуемые режимы резания: A117-A120
- Расчет минимального отверстия Dmin=(Dc+D1)/2+1
- Основной выбор: пластина CC06/CC09/TC11/TC16/SO06 под радиус R0.4, пластина SO09 под радиус R0.6 пластина CC12/SC09/SC12/SO12 под радиус R0.8: пластина SO16 под радиус R1.2
- Пример заказа: 1 шт BR D020-027.E25.Z2.68.C.

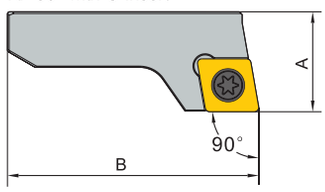
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ПО ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКЕ

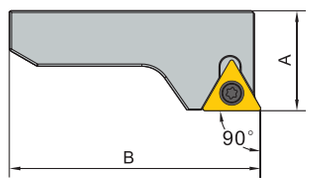
Устанавливается на инструмент для чернового растачивания типа BR с двумя картриджами, а также свободно регулируется благодаря соединению.



90° C型刀座
Kr=90° with C Insert



90° T型刀座
Kr=90° with T Insert



Обозначение	Диапазон размеров	A	B	пластина	Kg	Регулировочный винт для катриджа	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для винта под пластину
S90A D020-024.CC06	20-24	13.6	16	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x5	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
S90A D023-027.CC06	23-27	13.6	17	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
S90A D026-035.CC06	26-35	13.6	20	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
S90A D033-041.CC06	33-41	15	26	CC..0602..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
S90A D034-042.CC09	34-42	18	26	CC..09T3..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S90A D041-055.CC09	41-55	18	32	CC..09T3..	0.03	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S90A D047-059.CC12	47-59	22	35	CC..1204..	0.05	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
S90A D055-070.CC09	55-70	18	45	CC..09T3..	0.05	SR50 M4.0x10	KEY01 M2	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S90A D055-070.CC12	55-70	25	45.5	CC..1204..	0.08	SR50 M4.0x10	KEY01 M2	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
S90A D070-090.CC12	70-90	30	59	CC..1204..	0.15	SR50 M5.0x12	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
S90A D090-110.CC12	90-110	30	74	CC..1204..	0.21	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
S90A D110-133.CC12	110-133	30	85	CC..1204..	0.25	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
S90A D130-153.CC12	130-153	30	96	CC..1204..	0.30	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20

• Пластина для различных материалов заказывается отдельно • Пример заказа: 1 шт S90A D020-024.CC06

90° С ПЛАСТИНОЙ ФОРМЫ T

Обозначение	Диапазон размеров	A	B	пластина	Kg	Регулировочный винт для картриджа	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Зажимной винт под пластину	Шестигранный ключ для винта под пластину
S90A D033-041.TC11	33-41	15	26	TC..1102..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
S90A D041-055.TC11	41-55	18	32	TC..1102..	0.03	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
S90A D055-070.TC11	55-70	18	45	TC..1102..	0.05	SR50 M4.0x10	KEY01 M2	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
S90A D070-090.TC16	70-90	30	59	TC..16T3..	0.15	SR50 M5.0x12	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S90A D090-110.TC16	190-110	30	74	TC..16T3..	0.21	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S90A D110-133.TC16	110-133	30	85	TC..16T3..	0.25	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S90A D130-153.TC16	130-153	30	96	TC..16T3..	0.30	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15

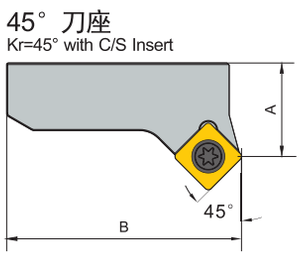
• Пластина для различных материалов заказывается отдельно • Пример заказа: 1 шт S90A D033-041.TC11

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ПО ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКЕ

Устанавливается на инструмент для чернового растачивания типа BR с двумя картриджами, а также свободно регулируется благодаря соединению.





45° С ПЛАСТИНОЙ ФОРМЫ C ИЛИ S

Обозначение	Диапазон размеров	A	B	пластина	Kg	Регулировоч-ный винт для картриджа	Ключ шести-гранный для регулировочного винта	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для винта под пластину
S45A D023-027.CC06	23-27	13.6	17	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
S45A D026-035.CC06	26-35	13.6	20	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
S45A D033-041.CC06	33-41	15	25	CC..0602..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
S45A D041-055.SC09	41-55	18	30	SC..09T3..	0.03	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S45A D055-070.SC09	55-70	30	45	SC..09T3..	0.04	SR50 M4.0x10	KEY01 M2	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S45A D070-090.SC09	70-90	30	59	SC..09T3..	0.13	SR50 M5.0x12	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S45A D090-110.SC09	90-110	30	75	SC..09T3..	0.21	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S45A D110-133.SC09	110-133	30	85	SC..09T3..	0.25	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S45A D130-153.SC09	130-153	30	93	SC..09T3..	0.27	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15

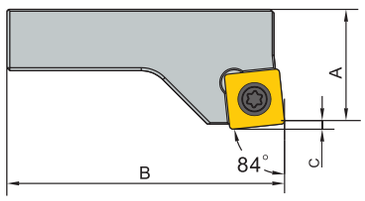
- Пластина для обработки различных материалов заказывается отдельно
- Пример заказа: 1 шт S45A D023-027.CC06

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ПО ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКЕ

Устанавливается на инструмент для чернового растачивания типа BR с двумя картриджами, а также свободно регулируется благодаря соединению.





84° С ПЛАСТИНОЙ ФОРМЫ S

Обозначение	Диапазон размеров	A	B	C	пластина	Kg	Регулировочный винт для картриджа	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для винта под пластину
S84A D020-024.SO06	20-24	13.9	17	0.7	SO.. 0603..	0.01	SR50 M2.5x5	KEY01 M1.3	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
S84A D023-027.SO06	23-27	13.9	17.9	0.7	SO.. 0603..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
S84A D026-035.SO06	26-35	13.9	20.4	0.7	SO.. 0603..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
S84A D033-041.SO06	33-41	15.1	25.8	0.7	SO.. 0603..	0.02	SR50 M3x8	KEY01M1.5	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
S84A D041-055.SO09	41-55	18.1	32.1	0.7	SO.. 09T3..	0.03	SR50 M3x10	KEY01 M1.5	SR20 M3x6.6	KEY03 T9
S84A D055-070.SO09	55-70	18.1	45.3	0.7	SO.. 09T3..	0.05	SR50 M4x10	KEY01 M2	SR20 M3x6.6	KEY03 T9
S84A D070-090.SO12	70-90	30.3	58.8	1.0	SO.. 1204..	0.15	SR50 M5x12	KEY01 M2.5	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
S84A D090-110.SO12	90-110	30.3	73.6	1.0	SO.. 1204..	0.22	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
S84A D110-133.SO12	110-133	30.3	85.4	1.0	SO.. 1204..	0.26	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
S84A D130-153.SO12	130-153	30.3	96.4	1.0	SO.. 1204..	0.31	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
S84A D090-110.SO16	90-110	30.1	73.6	2.6	SO.. 1605..	0.22	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M5x13.8	KEY03 T15
S84A D110-133.SO16	110-133	30.1	85.4	2.6	SO.. 1605..	0.26	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M5x13.8	KEY03 T15
S84A D130-153.SO16	130-153	30.1	96.4	2.6	SO.. 1605..	0.32	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR20 M5x13.8	KEY03 T15

- Пластина для обработки различных материалов заказывается отдельно
- Пример заказа: 1 шт S84A D033-041.SO06

Обозначение	Диапазон размеров	A	B	C	пластина	Kg	Регулировочный винт для картриджа	Ключ шестигранный для регулировочного винта	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для винта под пластину
S84A D033-041.SC09	33-41	16.5	26	1.3	SC..09T3..	0.02	SR50 M3x8	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S84A D041-055.SC09	41-55	18.0	32	1.3	SC..09T3..	0.04	SR50 M3x8	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S84A D047-059.SC12	47-59	20.0	36	2.0	SC..1204..	0.04	SR50 M3x10	KEY01 M1.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
S84A D055-070.SC09	55-70	18.0	45	1.3	SC..09T3..	0.05	SR50 M4x10	KEY01 M2.0	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
S84A D058-073.SC12	58-73	20.0	47	2.0	SC..1204..	0.05	SR50 M4x10	KEY01 M2.0	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
S84A D070-090.SC12	70-90	30.0	59	2.0	SC..1204..	0.15	SR50 M5x12	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
S84A D090-110.SC12	90-110	30.0	74	2.0	SC..1204..	0.22	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
S84A D110-133.SC12	110-133	30.0	85	2.0	SC..1204..	0.26	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
S84A D130-153.SC12	130-153	30.0	96	2.0	SC..1204..	0.31	SR50 M5x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20

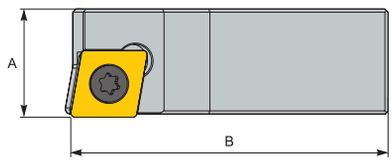
- Пластина для обработки различных материалов заказывается отдельно
- Пример заказа: 1 шт S84A D070-090.SC12

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ОБРАТНОГО РАСТАЧИВАНИЯ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА ПО ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКЕ

Устанавливается в инструменты для чернового растачивания с двумя резцами серии BR с диапазон растачивания Ф30-152, свободная регулировка.





Обозначение	Диапазон размеров	A	B	пластина	Kg
S90C D19.3035.CC06	30-35	11.3	21.0	CC..0602..	0.01
S90C D25.3341.CC06	33-41	11.3	23.0	CC..0602..	0.01
S90C D25.4048.CC06	40-48	11.3	26.6	CC..0602..	0.02
S90C D32.4252.CC06	42-52	10.3	30.2	CC..0602..	0.02
S90C D32.5161.CC06	51-61	10.3	35.0	CC..0602..	0.03
S90C D40.5365.CC09	53-65	16.6	36.6	CC..09T3..	0.06
S90C D40.6476.CC09	64-76	16.6	42.3	CC..09T3..	0.07
S90C D50.5369.CC09	53-69	16.6	45.0	CC..09T3..	0.06
S90C D50.6884.CC09	68-84	16.6	52.8	CC..09T3..	0.08
S90C D50.8399.CC09	83-99	16.6	62.0	CC..09T3..	0.10
S90C D63.6889.CC09	68-89	16.6	57.3	CC..09T3..	0.12
S90C D63.88109.CC09	88-109	16.6	67.3	CC..09T3..	0.16
S90C D80.88110.CC12	88-110	25.6	70.4	CC..1204..	0.25
S90C D80.108130.CC12	108-130	25.6	82.4	CC..1204..	0.31
S90C D100.108132.CC12	108-132	25.6	82.3	CC..1204..	0.29
S90C D100.128152.CC12	128-152	25.6	92.1	CC..1204..	0.36

- Пластина для различных материалов заказываются отдельно.
- Пример заказа: 1 шт S90C D32.4252.CC06.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Пластина	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта
CC..0602..	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
CC..09T3..	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
CC..1204..	SR21 M5x12.8	KEY03 T20

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРЕЦИЗИОННЫЙ МИНИ-РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ СЕРИИ NBF С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E

Подходит для чернового растачивания, мини-расточной инструмент имеет высокоточный механизм регулировки, 1 шкала = 0,001 мм в диаметре, диапазон растачивания Ф2-50 мм. Высокая жесткость благодаря благодаря комбинированному соединению бобышки и короткого конуса тип Е. Устанавливаются расточные вставки для головки.



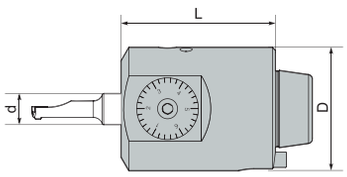


Fig A

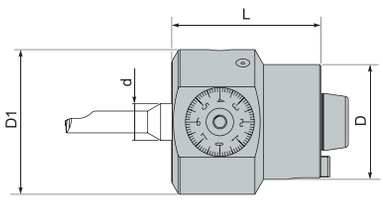


Fig B



Обозначение	Dc	L	D	D1	d	Kg	Fig	Расточная вставка
NBF D02-22.E40.50.C	2-22	50	40	-	10	0.5	A	NBF C10-6 ST06E.. ST10.. ST10E..
NBF D06-50.E50.65.C	6-50	65	50	63	16	1.15	B	ST16 .. ST16E..
NBF D06-50.E63.70.C	6-50	70	63	-	16	1.55	A	ST16 .. ST16E..

- Расточные вставки заказываются отдельно
- Оправка заказывается отдельно
- Рекомендуемые режимы резания,
- При обработке диаметров в диапазоне 2-22 мм, регулировка хода инструмента 0.2~+1.2мм.
- При обработке диаметров в диапазоне 6-50 мм, регулировка хода инструмента 0.2~+3.3мм
- Пример заказа: 1 шт NBF D02-22.E40.Z1.50.C

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Зажимной винт для пластины	Стопорный винт	Шестигранный ключ для винтов	Плоский ключ	Зажимной винт для плоского ключа
NBF D02-22.E40	SR54 M6x10	SR50 M6x10xD3.2	KEY01 M3	PL03 10x5	SR57 M4x12
NBF D06-50.E50	SR54 M10x16	SR50 M10x16xD6	KEY01 M5	PL04 12x9	SR55 M5x12
NBF D06-50.E63	SR54 M10x16	SR50 M10x16xD6	KEY01 M5	PL04 14x12	SR55 M5X12

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРЕЦИЗИОННАЯ РАСТОЧНАЯ МИНИ-ВСТАВКА

Расточная мини-вставка изготовлена из стали, стандартная длина.



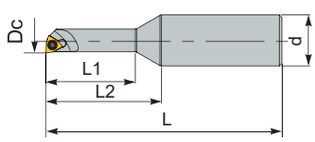


Fig A

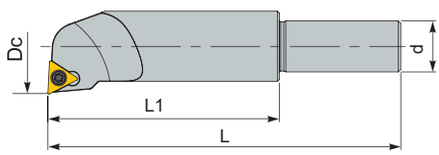


Fig B

ST10

Обозначение	Dc	d	L	L1	L2	пластина	Fig
ST10 D06-08.WB06.23	6-8	10	53	20	23	WB..0601..	A
ST10 D08-10.WB06.25	8-10	10	55	23	25	WB..0601..	A
ST10 D10-12.WB06.30	10-12	10	60	30	30	WB..0601..	A
ST10 D12-14.TP09.36	12-14	10	66	36	-	TP..0902..	B
ST10 D14-16.TP09.42	14-16	10	72	42	-	TP..0902..	B
ST10 D16-18.TP11.48	16-18	10	78	48	-	TP..1103..	B
ST10 D18-20.TP11.54	18-20	10	84	54	-	TP..1103..	B
ST10 D20-22.TP11.60	20-22	10	90	60	-	TP..1103..	B

- Пластина заказывается отдельно,
- Пример заказа: 1 шт ST10 D06-08.WB06.23

- Расточная вставка инструмента с внутренним подводом СОЖ заказывается отдельно.
- Пример заказа:1 шт ST10 D06-08.WB06.23.C

T16

Обозначение	Dc	d	L	L1	L2	Пластина	Fig
ST16 D06-08.WB06.23	6--8	16	63	23	33	WB..0601..	A
ST16 D08-11.WB06.28	8--11	16	68	28	36	WB..0601..	A
ST16 D10-13.WB06.36	10--13	16	76	36	42	WB..0601..	A
ST16 D12-16.TP09.50	12--16	16	90	50	54	TP..0902..	A
ST16 D15-21.TP09.60	15-21	16	100	60	61	TP..0902..	A
ST16 D20-26.TP11.64	20-26	16	104	64	-	TP..1103..	B
ST16 D25-31.TP11.64	25-31	16	104	64	-	TP..1103..	B
ST16 D30-36.TP11.72	30-36	16	112	72	-	TP..1103..	B
ST16 D35-41.TP11.72	35-41	16	112	72	-	TP..1103..	B
ST16 D40-46.TP11.72	40-46	16	112	72	-	TP..1103..	B
ST16 D44-50.TP11.72	44-50	16	112	72	-	TP..1103..	B

- Пластина заказывается отдельно
- Пример заказа: 1 шт ST16 D06-08.WB06.23

- Расточная вставка инструмента с внутренним подводом СОЖ заказывается отдельно.
- Пример заказа: 1 шт ST16 D06-08.WB06.23.C

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта
WB..0601..	SR20 M2x3.7	KEY03 T6
TP..0902..	SR22 M2.5x6	KEY03 T8
TP..1103..	SR22 M3x8	KEY03 T8

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРЕЦИЗИОННАЯ АНТИ-ВИБРАЦИОННАЯ МИНИ-РАСТОЧНАЯ ВСТАВКА

Антивибрационная мини-расточная вставка из твердого сплава. Преимущество: повышенная жесткость. Уменьшенный прогиб. Минимальная вибрация.



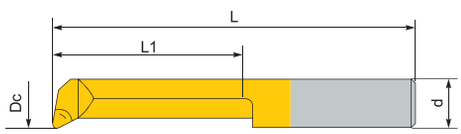


Fig A

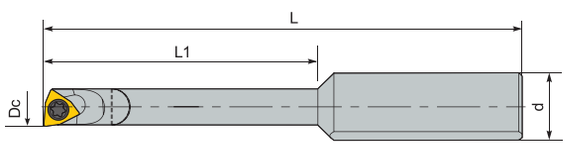


Fig B

ST06E/10E

Обозначение	Dc	d	L	L1	пластина	Fig
ST06E D02-03.10	2-3	6	35	10	-	A
ST06E D03-04.15	3-4	6	40	15	-	A
ST06E D04-06.20	4-6	6	45	20	-	A
ST10E D06-08.WB06.40	6-8	10	70	40	WB..0601..	B
ST10E D08-10.WB06.60	8-10	10	90	60	WB..0601..	B
ST10E D10-12.WB06.75	10-12	10	105	75	WB..0601..	B

- D02-D06 – цельно твёрдосплавная расточная вставка, минимальный заказ – 5 единиц. Обозначение ST06E должно зажиматься переходной втулкой NBF C10-6.
- Вставку следует заказывать отдельно
- Пример заказа: 5 шт ST06E D02-03.10

ST16E

Обозначение	Dc	d	L	L1	пластина	Fig
ST16E D06-08.WB06.45	6-8	16	85	45	WB..0601..	B
ST16E D08-11.WB06.60	8-11	16	100	60	WB..0601..	B
ST16E D10-13.WB06.75	10-13	16	115	75	WB..0601..	B
ST16E D12-16.TP09.90	12-16	16	130	90	TP..0902..	B
ST16E D15-21.TP09.110	15-21	16	150	110	TP..0902..	B

- Пластина заказывается отдельно
- Пример заказа: 1 шт ST16E D06-08.WB06.45

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

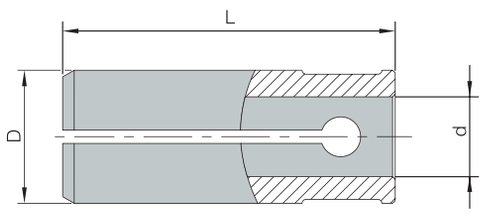
Пластина	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта пластины
WB..0601..	SR20 M2x3.7	KEY03 T6
TP..0902..	SR22 M2.5x6	KEY03 T8

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНАЯ ВТУЛКА ДЛЯ МИНИ-РАСТОЧНОЙ ВСТАВКИ

Предназначена для прецизионных мини-расточных вставок ST06E...





ST06E/10E

Обозначение	D	d	L
NBF C10-6	10	6	25

- Пример заказа: 1 шт NBF C10-6

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРЕЦИЗИОННЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ СЕРИИ NBF MINI С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E

С возможность микро регулировки. 1 деление = 0,01 мм в диаметре. Диапазон растачивания: Ф20-212 мм. Модульное короткоконусное соединение тип E. Картридж “Улитка” предназначен для корпуса.



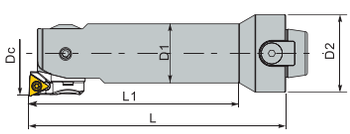


Fig A

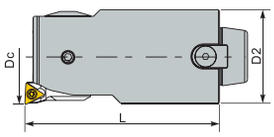


Fig B

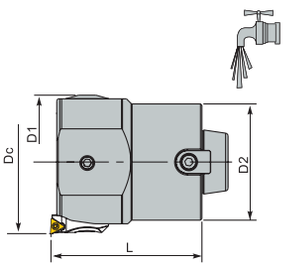


Fig C

Обозначение	Dc	D1	D2	L	L1	Fig	Kg	Картридж
NBF D19.E25.65.C	20-26	19	25	80	65	A	0.18	FRB 10A...
	25-31	19	25	80	65	A	0.18	FRB 10B...
	30-36	19	25	80	65	A	0.18	FRB 10C...
NBF D25.E25.80.C	26-34	-	25	80	-	B	0.28	FRB 12A...
	33-41	-	25	80	-	B	0.28	FRB 12B...
	40-48	-	25	80	-	B	0.28	FRB 12C...
NBF D32.E32.80.C	33-43	-	32	80	-	B	0.17	FRB 16A...
	42-52	-	32	80	-	B	0.17	FRB 16B...
	51-61	-	32	80	-	B	0.17	FRB 16C...
NBF D40.E40.80.C	42-54	-	40	80	-	B	0.75	FRB 20A...
	53-65	-	40	80	-	B	0.75	FRB 20B...
	64-76	-	40	80	-	B	0.75	FRB 20C...
NBF D50.E50.90.C	53-69	-	50	90	-	B	1.31	FRB 25A...
	68-84	-	50	90	-	B	1.31	FRB 25B...
	83-99	-	50	90	-	B	1.31	FRB 25C...
NBF D63.E63.100.C	68-100	-	63	100	-	B	2.33	FRB 30A...
	98-130	-	63	100	-	B	2.33	FRB 30B...
	128-160	-	63	100	-	B	2.33	FRB 30C...
NBF D100.E63.100.C	100-152	100	63	100	-	C	3.24	FRB 30A...
	130-182	100	63	100	-	C	3.24	FRB 30B...
	160-212	100	63	100	-	C	3.24	FRB 30C...
NBF D80.E80.100.C	88-120	-	80	100	-	B	3.86	FRB 30A...
	118-150	-	80	100	-	B	3.86	FRB 30B...
	148-180	-	80	100	-	B	3.86	FRB 30C...
NBF D100.E80.100.C	100-152	100	80	100	-	C	4.37	FRB 30A...
	130-182	100	80	100	-	C	4.37	FRB 30B...
	160-212	100	80	100	-	C	4.37	FRB 30C...

- Картридж следует заказывать отдельно
- Оправку следует заказывать отдельно
- Рекомендация по выбору стопорного винта см. стр.
- Под диапазон диаметров Dc устанавливается определенный картридж, при котором радиус пластины картриджа FRB 10 составляет R0.2 мм, а радиус пластины картриджа FRB 12/16/20/25/30 составляет R0.4 мм.
- Рекомендуемые режимы резания см. стр.
- Пример заказа: 1 шт NBF D19.E25.65.C.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Стопорный винт	Плоский ключ	Зажимной винт для плоского ключа	Зажимной винт для картриджа	Шестигранный ключ для зажимного винта картриджа	Шестигранный ключ для стопорного винта
NBF D19.E25.65.C	SR54-2 M4x4	PL03 8x2	SR57 M3x6	SR20 M4x6-X	KEY03 T15	KEY01 M2
NBF D25.E25.80.C	SR54-2 M4x6	PL03 8x2	SR57 M3x6	SR20 M4x8-X	KEY03 T15	KEY01 M2
NBF D32.E32.80.C	SR54-2 M5x8	PL03 8x6	SR57 M3x10	SR56-2 M5x10	KEY01 M3	KEY01 M2.5
NBF D40.E40.80.C	SR54 M6x10	PL03 10x5	SR57 M4x12	SR56-2 M5x12	KEY01 M3	KEY01 M3
NBF D50.E50.90.C	SR54 M6x12	PL04 12x9	SR55 M5x12	SR56-2 M6x16	KEY01 M4	KEY01 M3
NBF D63.E63.100.C	SR54 M10x16	PL04 14x12	SR55 M5X12	SR56 M8x20	KEY01 M5	KEY01 M5
NBF D80.E80.100.C	SR54 M10x20	PL04 16x14	SR55 M6x16	SR56 M8x25	KEY01 M5	KEY01 M5
NBF D100.E63.100.C	SR54 M10x16	PL04 14x12	SR55 M5X12	SR56 M8x25	KEY01 M5	KEY01 M5
NBF D100.E80.100.C	SR54 M10x20	PL04 16x14	SR55 M6x16	SR56 M8x25	KEY01 M5	KEY01 M5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРЕЦИЗИОННЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ СЕРИИ NBF ДЛЯ ОБРАТНОГО РАСТАЧИВАНИЯ С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E

Внимание, при сборке установите картридж в обратном направлении, для обратного растачивания, диапазон обратного растачивания составляет Ф30-212 мм с точностью что и обычный расточной инструмент, но инструмент должен вращаться против часовой стрелки при обработке отверстия, диаметр D должен выполнять требование «D≥(Dc+D1)/2+ 1»



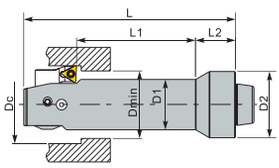


Fig A

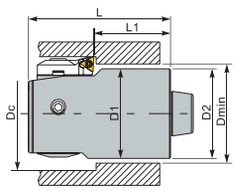


Fig B

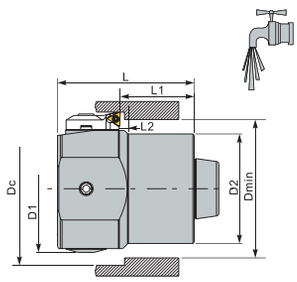


Fig C

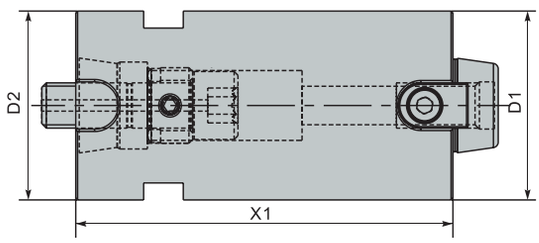
Обозначение	Dc	D1	D2	L	L1	L2	Fig	Kg	Картридж
NBF D19.E25.65.C	30-36	19	25	80	44.5	15.5	A	0.18	FRB 10C...
NBF D25.E25.80.C	36-41	25	25	80	55	-	B	0.28	FRB 12B...
	40-48	25	25	80	55	-	B	0.28	FRB 12C...
NBF D32.E32.80.C	47-52	32	32	80	51	-	B	0.47	FRB 16B...
	51-61	32	32	80	51	-	B	0.47	FRB 16C...
NBF D40.E40.80.C	55-65	40	40	80	46	-	B	0.75	FRB 20B...
	64-76	40	40	80	46	-	B	0.75	FRB 20C...
NBF D50.E50.90.C	62-69	50	50	90	50	-	B	1.31	FRB 25A...
	68-84	50	50	90	50	-	B	1.31	FRB 25B...
	83-99	50	50	90	50	-	B	1.31	FRB 25C...
NBF D63.E63.100.C	80-100	63	63	100	54	-	B	2.33	FRB 30A...
	98-130	63	63	100	54	-	B	2.33	FRB 30B...
	128-160	63	63	100	54	-	B	2.33	FRB 30C...
NBF D100.E63.100.C	112-152	100	63	100	54	6.5	C	3.24	FRB 30A...
	130-182	100	63	100	54	6.5	C	3.24	FRB 30B...
	160-212	100	63	100	54	6.5	C	3.24	FRB 30C...
NBF D80.E80.100.C	100-120	80	80	100	54	-	B	3.86	FRB 30A...
	118-150	80	80	100	54	-	B	3.86	FRB 30B...
	148-180	80	80	100	54	-	B	3.86	FRB 30C...
NBF D100.E80.100.C	112-152	100	80	100	54	6.5	C	4.37	FRB 30A...
	130-182	100	80	100	54	6.5	C	4.37	FRB 30B...
	160-212	100	80	100	54	6.5	C	4.37	FRB 30C...

- Картридж заказывается отдельно.
- Оправка заказывается отдельно.
- При обработке инструмент требуется вращать против часовой стрелки.
- Под диапазон диаметров Dc устанавливается определенный картридж, при котором радиус пластины картридж FRB 10 составляет R0.2 мм, а радиус пластины картриджа FRB 12/16/20/25/30 составляет R0.4 мм.
- Рекомендуемые режимы резания, см.стр.
- Расчет минимального диаметра отверстия Dmin=(Dc+D1)/2+1
- Пример заказа: 1 шт NBF D19.E25.65.C

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УДЛИНИТЕЛЬ С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E





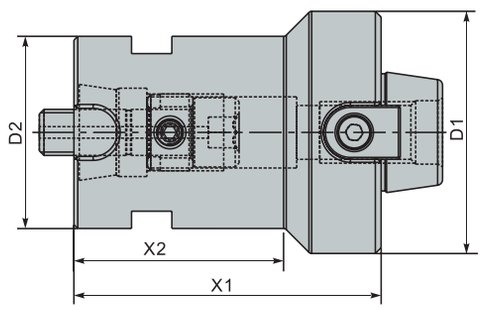
Обозначение	D1	D2	X1	Kg
EX E25-E25x50.C	25	25	50	0.20
EX E25-E25x75.C	25	25	75	0.25
EX E32-E32x50.C	32	32	50	0.30
EX E32-E32x80.C	32	32	80	0.50
EX E40-E40x55.C	40	40	55	0.50
EX E40-E40x75.C	40	40	75	0.65
EX E40-E40x100.C	40	40	100	0.90
EX E50-E50x60.C	50	50	60	0.90
EX E50-E50x80.C	50	50	80	1.15
EX E50-E50x100.C	50	50	100	1.45
EX E63-E63x80.C	63	63	80	1.80
EX E63-E63x100.C	63	63	100	2.25
EX E63-E63x120.C	63	63	120	2.70
EX E80-E80x100.C	80	80	100	3.60
EX E80-E80x120.C	80	80	120	4.35
EX E80-E80x140.C	80	80	140	5.10
EX E80-E80x160.C	80	80	160	5.80

- Оправку следует заказывать отдельно
- Запасные части, см.стр.
- Пример заказа: 1 шт EX E25-E25x50.C.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНИК С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E





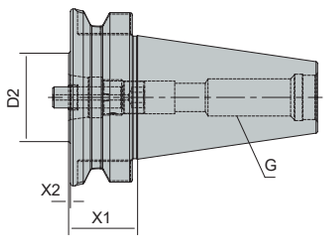
Обозначение	D1	D2	X1	X2	Kg
RE E32-E25x50.C	32	25	50	32	0.21
RE E40-E25x50.C	40	25	50	30	0.30
RE E40-E32x50.C	40	32	50	28	0.38
RE E50-E25x50.C	50	25	50	25	0.30
RE E50-E32x50.C	50	32	50	25	0.50
RE E50-E40x70.C	50	40	70	50	0.70
RE E63-E25x50.C	63	25	50	20	0.70
RE E63-E25x80.C	63	25	80	50	0.80
RE E63-E32x50.C	63	32	50	20	0.80
RE E63-E32x80.C	63	32	80	50	0.95
RE E63-E40x80.C	63	40	80	55	1.00
RE E63-E40x100.C	63	40	100	75	1.20
RE E63-E40x120.C	63	40	120	95	1.40
RE E63-E40x140.C	63	40	140	15	1.60
RE E63-E50x80.C	63	50	80	55	1.30
RE E63-E50x100.C	63	50	100	75	1.60
RE E63-E50x120.C	63	50	120	95	1.90
RE E63-E50x140.C	63	50	140	115	2.20
RE E80-E32x80.C	80	32	80	45	1.45
RE E80-E40x80.C	80	40	80	45	1.65
RE E80-E50x80.C	80	50	80	48	1.95
RE E80-E50x100.C	80	50	100	63	2.20
RE E80-E63x80.C	80	63	80	50	2.25
RE E80-E63x100.C	80	63	100	63	2.80

- Оправку следует заказывать отдельно
- Запасные части: см.стр.
- Пример заказа: 1 шт RE E32-E25x50.C

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА MAS403 BT С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E







Обозначение	ISO	D2	X1	X2	G	Kg
BT30 E25.C	30	25	23	1	M12	0.36
BT30 E32.C	30	32	23	1	M12	0.36
BT30 E40.C	30	40	55	33	M12	0.73
BT30 E50.C	30	50	60	38	M12	0.99
BT40 E25.C	40	25	28	1	M16	0.95
BT40 E32.C	40	32	28	1	M16	0.95
BT40 E40.C	40	40	28	1	M16	0.91
BT40 E40x70.C	40	40	70	43	M16	1.27
BT40 E50.C	40	50	28	1	M16	0.91
BT40 E50x80.C	40	50	80	53	M16	1.64
BT40 E63.C	40	63	50	23	M16	1.35
BT40 E63x90.C	40	63	90	63	M16	2.24
BT40 E80.C	40	80	90	63	M16	2.30
BT50 E25.C	50	25	39	1	M24	3.60
BT50 E32.C	50	32	39	1	M24	3.60
BT50 E32x70.C	50	32	70	32	M24	3.73
BT50 E40.C	50	40	39	1	M24	3.55
BT50 E40x80.C	50	40	80	42	M24	3.84
BT50 E50.C	50	50	39	1	M24	3.55
BT50 E50x90.C	50	50	90	52	M24	4.2
BT50 E63.C	50	63	39	1	M24	3.50
BT50 E63x100.C	50	63	100	62	M24	4.81
BT50 E80.C	50	80	44	6	M24	3.50
BT50 E80x120.C	50	80	120	82	M24	6.3

- Если требуется отверстие для чипа данных по инструменту, добавьте “.X” в конце обозначения.
- Пример заказа: BT30 E25.C

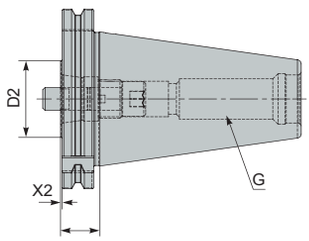
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Посадка	Резьбовое кольцо	Стопорный винт	Центральный винт	Примечание
E25/E32	RG05 M14x1	SR51 M4x8	SR155 M8x30.C	-
E40	RG05 M20x1.5	SR51 M5x10	SR55 M12x40.C	BT50/BT40
E40	RG05 M20x1.5	SR51 M5x10	SR61 M12x40.C	BT30
E50	RG05 M20x1.5	SR51 M6x12	SR55 M12x40.C	BT50/BT40
E50	RG05 M20x1.5	SR51 M6x12	SR61 M12x40.C	BT30
E63	RG05 M26x1.5	SR51 M6x12	SR55 M16x45.C	BT50
E63	RG05 M26x1.5	SR51 M6x12	SR61 M16x45.C	BT40
E80	RG05 M33x1.5	SR51 M6x12	SR55 M20x50.C	BT50
E80	RG05 M33x1.5	SR51 M6x12	SR62 M20x50.C	BT40

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА DIN69871-A С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E







Обозначение	ISO	D2	X1	X2	G	Kg
DIN69871 40 E25.C	40	25	20	1	M16	0.80
DIN69871 40 E32.C	40	32	20	1	M16	0.80
DIN69871 40 E40.C	40	40	20	1	M16	0.80
DIN69871 40 E50.C	40	50	20	1	M16	0.80
DIN69871 40 E63.C	40	63	50	31	M16	1.20
DIN69871 40 E80.C	40	80	72	52.95	M16	1.80
DIN69871 50 E25.C	50	25	20	0.85	M24	2.60
DIN69871 50 E32.C	50	32	20	0.85	M24	2.60
DIN69871 50 E40.C	50	40	20	0.85	M24	2.60
DIN69871 50 E50.C	50	50	20	0.85	M24	2.60
DIN69871 50 E63.C	50	63	20	0.85	M24	2.50
DIN69871 50 E80.C	50	80	24	4.85	M24	2.50

- Если требуется отверстие для чипа данных по инструменту, добавьте “.X” в конце обозначения.
- Пример заказа: DIN69871 40 E25.C.

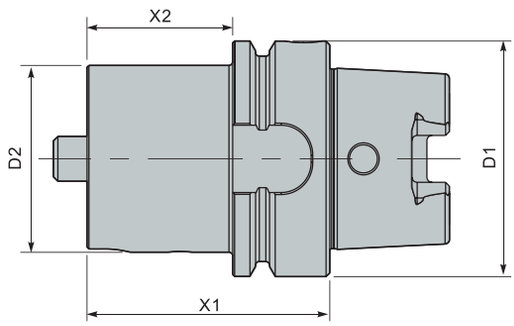
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Посадка	Резьбовое кольцо	Стопорный винт	Центральный винт	Примечание
E25/E32	RG05 M14x1	SR51 M4x8	SR155 M8x30.C	-
E40	RG05 M20x1.5	SR51 M5x10	SR55 M12x40.C	-
E50	RG05 M20x1.5	SR51 M6x12	SR55 M12x40.C	DIN69871 40
E50	RG05 M20x1.5	SR51 M5x10	SR55 M12x40.C	DIN69871 50
E63	RG05 M26x1.5	SR51 M6x12	SR55 M16x45.C	DIN69871 50
E63	RG05 M26x1.5	SR51 M6x12	SR61 M16x45.C	DIN69871 40
E80	RG05 M33x1.5	SR51 M6x12	SR55 M20x50.C	DIN69871 50
E80	RG05 M33x1.5	SR51 M6x8	SR62 M20x50.C	DIN69871 40

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА HSK-A С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E







Обозначение	D1	D2	X1	X2	Kg
HSK A63 E25.C	63	25	60	34	0.80
HSK A63 E32.C	63	32	60	34	0.80
HSK A63 E40.C	63	40	75	49	0.90
HSK A63 E50.C	63	50	75	49	1.00
HSK A63 E63.C	63	63	80	54	1.40
HSK A100 E25.C	100	25	65	36	2.20
HSK A100 E32.C	100	32	65	36	2.20
HSK A100 E40.C	100	40	80	51	2.60
HSK A100 E50.C	100	50	80	51	2.80
HSK A100 E63.C	100	63	90	61	3.40
HSK A100 E80.C	100	80	100	71	4.10

- Пример заказа: HSK A63 E25.C

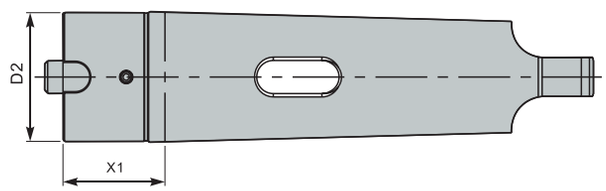
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Посадка	Резьбовое кольцо	Стопорный винт	Центральный винт	Примечание
E25/E32	RG05 M14x1	SR51 M4x8	SR155 M8x30.C	-
E40	RG05 M20x1.5	SR51 M5x10	SR55 M12x40.C	HSK A100
E40	RG05 M20x1.5	SR51 M5x10	SR61 M12x40.C	HSK A63
E50	RG05 M20x1.6	SR51 M6x12	SR55 M12x40.C	HSK A100
E50	RG05 M20x1.6	SR51 M6x12	SR61 M12x40.C	HSK A63
E63	RG05 M26x1.5	SR51 M6x13	SR61 M16x45.C	-
E80	RG05 M33x1.5	SR51 M6x13	SR61 M20x50.C	HSK A100

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНИК С КОНУСОМ МОРЗЕ С СОЕДИНЕНИЕМ ТИП E





Обозначение	Хвостовик согласно стандарту	D2	X1	Kg
MT6A E63	KM №6	63	50	4.46
MT80A E80	Метрический 80	80	28	7.61

- Запасные части, см. стр.
- Пример заказа: 1 шт MT6A E63

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

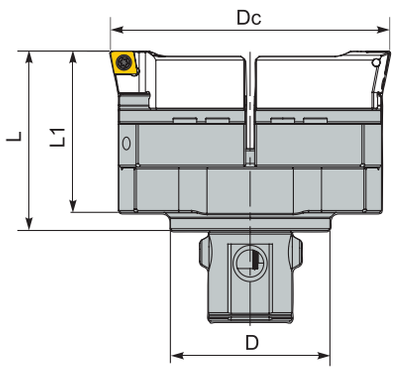
РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ



ДВУЗУБЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ДЛЯ ЧЕРНОВОГО РАСТАЧИВАНИЯ СЕРИИ NLR

Выполняет черновую обработку деталей большего диаметра, имеет отшлифованную направляющую, диапазон растачивания составляет Ø150-210. Использовать только специальный картридж.

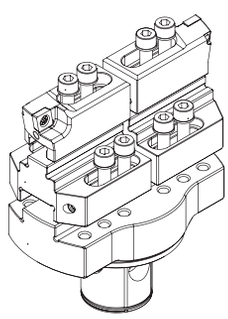






Обозначение	Dc	L1	L	D	Посадочный размер	Kg	Картридж
NLR D150-210.K63.C	150-210	89	99	63	K63	5.1	L..A D150..
NLR D150-210.K90.C	150-210	89	99	88	K90	5.4	L..A D150..

- Картридж заказывается отдельно, см. стр.
- Оправка заказывается отдельно, см. стр.
- Рекомендуемые режимы резания, см.стр.
- Основной выбор: пластина CC06/CC09/TC11/TC16/SO06 под радиус R0.4, пластина SO09 под радиус R0.6, пластина CC12/SC09/SC12/SO12 под радиус R0.8, пластина SO16 под радиус R1.2.
- Пример заказа: 1 шт NLR D150-210.K63.C.



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

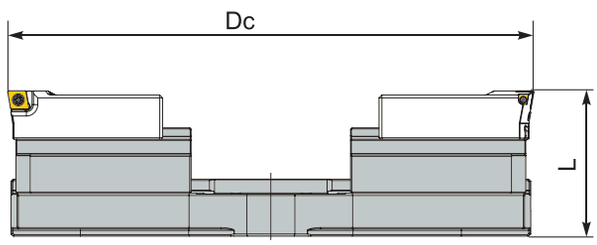
Dc	Основание с направляющей	Держатель картриджа	Зажимной винт для держателя картриджа	Зажимной винт картриджа	Шестигранный ключ для зажимного винта
150-210	SNL 150-210.K63.C	BLR 150 2	SR55 M8x35 8	SR55 M8x30 4	KEY01 M6
	SNL 150-210.K90.C	BLR 150 2	SR55 M8x35 8	SR55 M8x30 4	KEY01 M6

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДВУЗУБЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ДЛЯ ЧЕРНОВОГО РАСТАЧИВАНИЯ СЕРИИ NLR

Выполняет черновую обработку деталей большего диаметра, имеет отшлифованную направляющую, диапазон растачивания составляет Ø150-210. Использовать только специальный картридж.

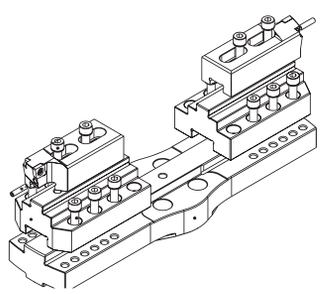






Обозначение	Dc	L	Посадочный размер	Kg	Картридж
NLR D210-290.C	210-290	89	SNL 32	4.83	L..AD150..
NLR D290-370.C	290-370	89	SNL 32	6.13	L..AD150..
NLR D370-490.C	370-490	100	SNL 32	12.64	L..AD370..
NLR D490-610.C	490-610	115	SNL 32	17.22	L..AD370..
NLR D610-730.C	610-730	120	SEL 40	22.6	L..AD370..
NLR D730-850.C	730-850	125	SEL 40	26.83	L..AD370..

- Картридж заказывается отдельно, см.стр.
- Оправка заказывается отдельно, см.стр.
- Трубки для охлаждающей жидкости моделей D210-290 и D290-310 заказываются отдельно
- Пример заказа SG M16X67-D3.
- Режимы резания для различных материалов приведены на стр.
- Основной выбор: пластина CC06/CC09/TC11/TC16/SO06 под радиус R0.4, пластина SO09 под радиус R0.6, пластина CC12/SC09/SC12/SO12 под радиус R0.8, пластина SO16 под радиус R1.2.
- Пример заказа: 1 шт NLR D210-290.C.



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

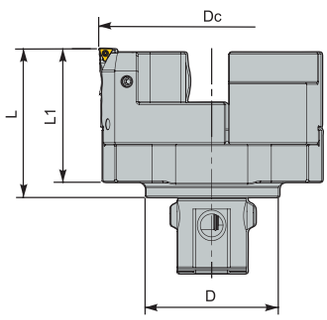
Dc	Основание с направляющей	Держатель картриджа	Зажимной винт для держателя картриджа	Зажимной винт для картриджа	Шестигранный ключ для зажимного винта
210-290	SNL 210-290.C	BLR 150 2	SR55 M8x35 8	SR55 M8x30 4	KEY01 M6
290-370	SNL 290-370.C	BLR 150 2	SR55 M8x35 8	SR55 M8x30 4	KEY01 M6
370-490	SNL 370-490.C	NLR 370.C 2	SR55 M8x35 12	SR55 M8x25 4	KEY01 M6
490-610	SNL 490-610.C	NLR 370.C 2	SR55 M8x35 12	SR55 M8x25 4	KEY01 M6
610-730	SNL 610-730.C	NLR 370.C 2	SR55 M8x35 12	SR55 M8x25 4	KEY01 M6
730-850	SNL 730-850.C	NLR 370.C 2	SR55 M8x35 12	SR55 M8x25 4	KEY01 M6

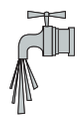
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РАСТОЧНОЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ, СЕРИИ NLF

Выполняет чистовую обработку деталей большего диаметра с высокой точностью, с ценой деления 0,01 мм/шкала. Диапазон обработки Ø150-210.

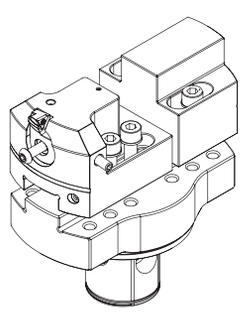






Обозначение	Dc	L1	L	D	Посадочный размер	Kg	Картридж
NLF D150-210.K63.C	150-210	87	97	63	K63	5.5	FRB 25A..
NLF D150-210.K90.C	150-210	87	97	88	K90	5.8	FRB 25A..

- Картридж заказывается отдельно, см.стр.
- Оправка заказывается отдельно, см.стр.
- Диапазон диаметров Dc, это значение при котором устанавливается определённый картридж. Радиус у пластины картриджа FRB 10 рекомендуемый R0.2, а радиус у пластины картриджа FRB 12/16/20/25/30 рекомендуемый R0.4.
- Режимы резания для обработки различных материалов приведены на странице
- Пример заказа: 1 шт NLF D150-210.K63.C



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

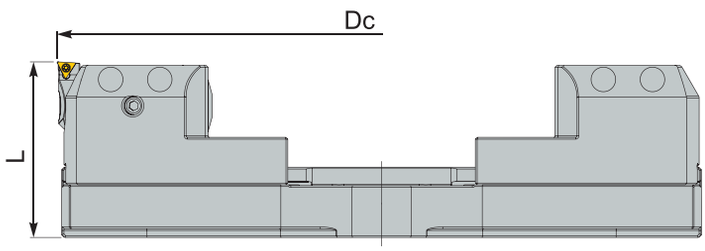
Dc	Основание с направляющей	Держатель картриджа	Балансировочный блок	Зажимной винт для держателя картриджа	Зажимной винт для картриджа	Стопорный винт
150-210	SNL 150-210.K63.C	NLF 150 1	BHB 150 1	SR55 M8x35 6	SR56 M6x16 1	SR54 M6x12 1
	SNL 150-210.K90.C	NLF 150 1	BHB 150 1	SR55 M8x35 6	SR56 M6x16 1	SR54 M6x12 1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РАСТОЧНОЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ ИНСТРУМЕНТ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ, СЕРИИ NLF

Выполняет чистовую обработку деталей большего диаметра с высокой точностью, с ценой деления 0,01 мм/шкала. Диапазон обработки Ø210-850.

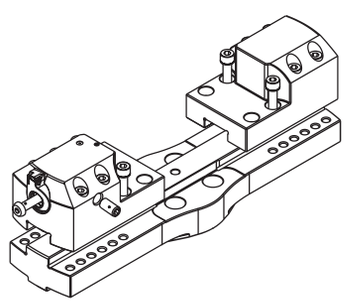






Обозначение	Dc	L	Посадочный размер	Kg	Картридж
NLF D210-290.C	210-290	89	SNL 32	6.0	FRB 25A..
NLF D290-370.C	290-370	89	SNL 32	7.3	FRB 25A..
NLF D370-490.C	370-490	100	SNL 32	12.64	FRB 30A..
NLF D490-610.C	490-610	115	SNL 32	17.22	FRB 30A..
NLF D610-730.C	610-730	120	SEL 40	22.6	FRB 30A..
NLF D730-850.C	730-850	125	SEL 40	26.83	FRB 30A..

- Картридж заказывается отдельно, см.стр.
- Оправка заказывается отдельно, см.стр.
- Трубка для подачи охлаждающей жидкости для моделей D210-290 и D290-370 заказывается отдельно. Пример заказа : SG M16X67-D3
- Диапазон диаметров Dc, это значение при котором устанавливается определенный картридж. Радиус у пластины картриджа FRB 10 рекомендуемый R0.2, а радиус у пластины картриджа FRB 12/16/20/25/30 рекомендуемый R0.4.
- Рекомендуемые режимы резания приведены на странице
- Пример заказа: 1 шт NLF D210-290.C



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Dc	Основание с направляющей	Держатель картриджа	Балансировочный блок	Зажимной винт для держателя картриджа	Зажимной винт картриджа	Стопорный винт
210-290	SNL 210-290.C	NLF 150 1	BHB 210 1	SR55 M8x35 8	SR56 M6x16 1	SR54 M6x12 1
290-370	SNL 290-370.C	NLF 150 1	BHB 210 1	SR55 M8x35 8	SR56 M6x16 1	SR54 M6x12 1
370-490	SNL 370-490.C	NLF 370.C 1	BHB 370 1	SR55 M8x35 12	SR56 M8x25 1	SR54 M10x20 1
490-610	SNL 490-610.C	NLF 370.C 1	BHB 370 1	SR55 M8x35 12	SR56 M8x25 1	SR54 M10x20 1
610-730	SNL 610-730.C	NLF 370.C 1	BHB 370 1	SR55 M8x35 12	SR56 M8x25 1	SR54 M10x20 1
730-850	SNL 730-850.C	NLF 370.C 1	BHB 370 1	SR55 M8x35 12	SR56 M8x25 1	SR54 M10x20 1

- Если вес расточного инструмента повышенный, вы можете перейти на основание из алюминиевого сплава (вес основания уменьшается на 60%), при заказе укажите AL в обозначении.
- Пример заказа:
  Расточной инструмент из стали: NLR 730-850.C. Основание с направляющей из стали: SNL 730-850.C
  Расточной инструмент из алюминия: NLR 730-850 AL.C. Основание с направляющей из алюминия SNL 730-850 AL.C

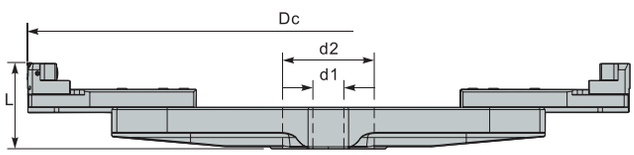
Запасные части	Шестигранный ключ для зажимного винта
SR55 M8x35	KEY01 M6
SR54 M6x12	KEY01 M3
SR54 M10x20	KEY01 M5
SR56 M6x16	KEY01 M4
SR56 M8x25	KEY01 M5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ (ЧЕРНОВОЙ/ЧИСТОВОЙ) С АЛЮМИНИЕВЫМ ОСНОВАНИЕМ

Есть возможность изготовления расточного инструмента по заказу заказчика, если диаметр расточки превышает Ø850 мм, что зависит от размера обрабатываемой детали и станков. Корпус изготовлен из высокопрочного алюминия, который отличается меньшим весом, большей жесткостью и более широким диапазоном регулировки. Картриджи легко заменяемы, а точность циферблата соответствует 0,01 мм на диаметр.





ПРЕЦИЗИОННЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ С АЛЮМИНИЕВЫМ ОСНОВАНИЕМ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

Обозначение сборки	Dc	Основание с направляющей	Выдвижная часть	Держатель картриджа	Балансировочный блок	Картридж	L	d1	d2	kg
BLF D850-1250AL	850-1250	SEL 850AL	BL400AL	NLF 150	BHB 210	FRB 25A...	167	60	101.6	31
BLF D1200-1600AL	1200-1600	SEL 1200AL	BL400AL	NLF 150	BHB 210	FRB 25A...	177	60	101.6	42
BLF D1450-1850AL	1450-1850	SEL 1450AL	BL400AL	NLF 150	BHB 210	FRB 25A...	187	60	101.6	62
BLF D1450-2090AL	1450-2090	SEL 1450AL	BL640AL	NLF 150	BHB 210	FRB 25A...	197	60	101.6	72
BLF D2050-2690AL	2050-2690	SEL 2050AL	BL640AL	NLF 150	BHB 210	FRB 25A...	207	60	101.6	112
BLF D2660-3300AL	2660-3300	SEL 2660AL	BL640AL	NLF 150	BHB 210	FRB 25A...	217	60	101.6	172

- Картридж заказывается отдельно, см.стр.
- Переходная оправка заказывается отдельно, см.стр.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЧЕРНОВОГО РАСТАЧИВАНИЯ С АЛЮМИНИЕВЫМ ОСНОВАНИЕМ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

Обозначение сборки	Dc	Основание с направляющей	Выдвижная часть	Держатель картриджа	Картридж	L	d1	d2	kg
BLR D850-1250AL	850-1250	SEL 850AL	BL400AL	BLR 150	L..AD150..	169	60	101.6	30
BLR D1200-1600AL	1200-1600	SEL 1200AL	BL400AL	BLR 150	L..AD150..	179	60	101.6	41
BLR D1450-1850AL	1450-1850	SEL 1450AL	BL400AL	BLR 150	L..AD150..	189	60	101.6	61
BLR D1450-2090AL	1450-2090	SEL 1450AL	BL640AL	BLR 150	L..AD150..	199	60	101.6	71
BLR D2050-2690AL	2050-2690	SEL 2050AL	BL640AL	BLR 150	L..AD150..	209	60	101.6	111
BLR D2660-3300AL	2660-3300	SEL 2660AL	BL640AL	BLR 150	L..AD150..	219	60	101.6	171

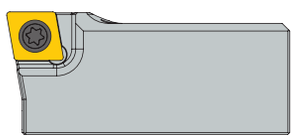
- Принадлежности для черновой и чистовой обработки являются дополнительными частями сборки, поэтому можно выполнить черновую и чистовую обработку за один проход, подробную информацию можно получить у инженера по продажам.

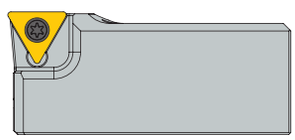
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ ДЛЯ РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА С ОСНОВАНИЕМ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ

Имеет шлифованный прямоугольный паз, подходит для расточного инструмента с основанием, для черновой обработки.







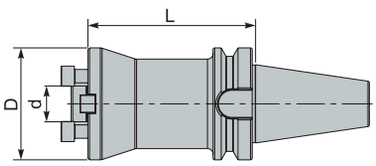
Обозначение	Пластина	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта	Регулировочный винт картриджа	Шестигранный ключ для регулировочного винта	Kg
L90A D150.CC12	CC..1204..	SR21 M5x12.8	KEY03 T20	SR50 M5x20	KEY01 M2.5	0.31
L90A D150.TC16	TC..16T3..	SR21 M4x9.5	KEY03 T15	SR50 M5x20	KEY01 M2.5	0.31
L90A D150.TC22	TC..2204..	SR21 M5x12.8	KEY03 T20	SR50 M5x20	KEY01 M2.5	0.34
L84A D150.SO16	SO..1605..	SR20 M5x13.8	KEY03 T15	SR50 M5x20	KEY01 M2.5	0.34
L45A D150.SC12	SC..1204..	SR21 M5x12.8	KEY03 T20	SR50 M5x20	KEY01 M2.5	0.34
L90A D370.CC12.C	CC..1204..	SR21 M5x12.8	KEY03 T20	SR50 M5x20	KEY01 M2.5	0.74
L90A D370.TC16.C	TC..16T3..	SR21 M4x9.5	KEY03 T15	SR50 M5x20	KEY01 M2.5	0.74
L90A D370.TC22.C	TC..2204..	SR21 M5x12.8	KEY03 T20	SR50 M5x20	KEY01 M2.5	0.79
L84A D370.SO16.C	SO..1605..	SR20 M5x13.8	KEY03 T15	SR50 M5x20	KEY01 M2.5	0.79
L45A D370.SC12.C	SC..1204..	SR21 M5x12.8	KEY03 T20	SR50 M5x20	KEY01 M2.5	0.79

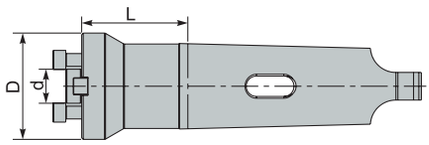
- Пластина заказывается отдельно, см.стр.
- Пример заказа: 1 шт L90A D150.CC12.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА ДЛЯ РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА С ОСНОВАНИЕМ







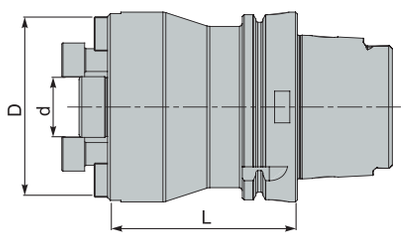
Обозначение	Стандарт ИСО	L	d	D	Зажимной винт	Ключ	Kg
BT40 SNL32x60	BT40	60	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	2.52
BT50 SNL32x100	BT50	100	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	6.65
BT50 SNL32x150	BT50	150	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	8.74
BT50 SNL32x200	BT50	200	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	10.44
BT50 SNL32x250	BT50	250	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	12.32
BT50 SNL32x300	BT50	300	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	14.21
BT50 SNL32x350	BT50	350	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	16.1
BT50 SEL40x100	BT50	100	40	136	SR55 M16x50	PL10 25x18	9.8
BT50 SEL40x250	BT50	250	40	136	SR55 M16x50	PL10 25x18	17.0
DIN69871 50 SNL32x100	DIN69871 50	100	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	6.65
DIN69871 50 SNL32x150	DIN69871 50	150	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	8.74
DIN69871 50 SNL32x200	DIN69871 50	200	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	10.44
DIN69871 50 SNL32x250	DIN69871 50	250	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	12.32
DIN69871 50 SNL32x300	DIN69871 50	300	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	14.21
DIN69871 50 SNL32x350	DIN69871 50	350	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	15.1
DIN69871 50 SEL40x100	DIN69871 50	100	40	136	SR55 M16x50	PL10 25x18	9.4
DIN69871 50 SEL40x250	DIN69871 50	250	40	136	SR55 M16x50	PL10 25x18	17.0
MT80A SNL32x100	80 Metric 80	100	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	10.95

- Если нужно отверстие для чипа данных инструмента, добавьте “.X” в конце обозначения.
- Пример заказа: 1 шт BT40 SNL32x60

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКА ДЛЯ РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА С ОСНОВАНИЕМ





Обозначение	Стандарт ИСО	L	d	D	Зажимной винт	Ключ	Kg
HSK A100 SNL32x100	HSK A100	100	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	5.87
HSK A100 SNL32x150	HSK A100	150	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	7.81
HSK A100 SNL32x200	HSK A100	200	32	100	SR55 M12x35	PL10 16x14	9.95
HSK A100 SEL40x100	HSK A100	100	40	136	SR55 M16x50	PL10 25x18	8.80
HSK A100 SEL40x250	HSK A100	250	40	136	SR55 M16x50	PL10 25x18	15.7

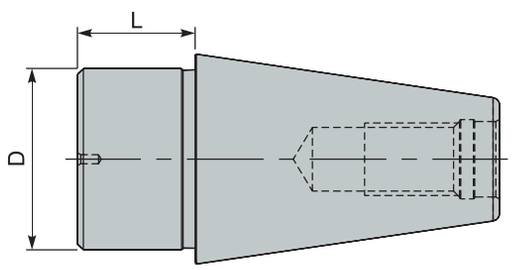
- Пример заказа: 1 шт BT40 SNL32x600.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНАЯ ОПРАВКА

Оправка для установки основания расточного инструмента у которого диаметр обрабатываемого отверстия от Ø610 мм. Данная оправка позиционирующая для центрирования при соединении.





Обозначение	ISO	D	L	Kg
ISO50 SEM40	50	40	26	1.94
ISO50 SEM60	50	60	39	2.53
ISO60 SEM40	60	40	27	6.87
ISO60 SEM60	60	60	43	7.54

- Пример заказа: 1 шт ISO50 SEM40.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

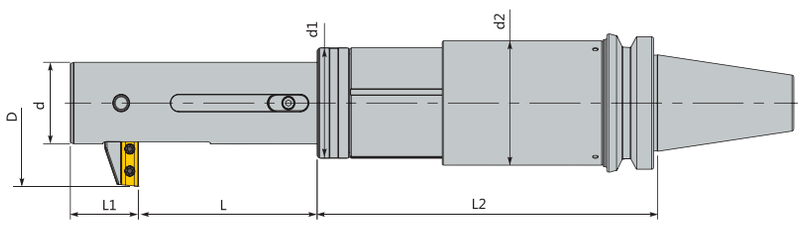


+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

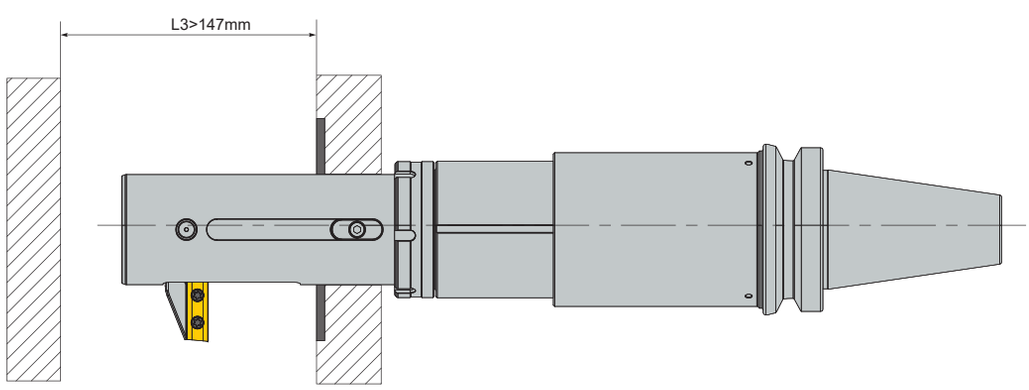
струмент с функцией обратного растачивания подходит для обработки большего диаметра, но обрабатываемый диаметр не больше 2-х диаметров сквозного отверстия.
Нет необходимости выполнять позиционирование благодаря автоматической поворотной конструкции корпуса инструмента.





Обозначение	D	d	d1	d2	L	L1	L2	Kg	Картридж
BT50 ABR D070-d035x330	70	34.5	80	90	75	60	255	10.6	ABR D071-D034.AC21
BT50 ABR D080-d040x330	80	39.5	80	90	75	55	255	11.1	ABR D081-D039.AC27
BT50 ABR D090-d045x330	90	44.5	80	90	75	55	255	11.6	ABR D091-D044.AC27
BT50 ABR D100-d050x330	100	49.5	80	90	75	51	255	12.0	ABR D101-D049.AC27
BT50 ABR D110-d055x330	110	54.5	80	90	75	51	255	12.7	ABR D111-D054.AC32
BT50 ABR D120-d060x330	120	59.5	80	90	75	51	255	13.4	ABR D121-D064.AC37
BT50 ABR D130-d065x330	130	64.5	80	90	75	51	255	14.2	ABR D131-D064.AC37
BT50 ABR D140-d070x330	140	69.5	80	90	75	51	255	15.3	ABR D141-D069.AC37
DIN69871 50 ABR D070-d035x350	70	34.5	80	90	75	60	275	10.4	ABR D071-D034.AC21
DIN69871 50 ABR D080-d040x350	80	39.5	80	90	75	55	275	10.9	ABR D081-D039.AC27
DIN69871 50 ABR D090-d045x350	90	44.5	80	90	75	55	275	11.4	ABR D091-D044.AC27
DIN69871 50 ABR D100-d050x350	100	49.5	80	90	75	51	275	11.8	ABR D101-D049.AC27
DIN69871 50 ABR D110-d055x350	110	54.5	80	90	75	51	275	12.5	ABR D111-D054.AC32
DIN69871 50 ABR D120-d060x350	120	59.5	80	90	75	51	275	13.2	ABR D121-D059.AC37
DIN69871 50 ABR D130-d065x350	130	64.5	80	90	75	51	275	14.1	ABR D131-D064.AC37
DIN69871 50 ABR D140-d070x350	140	69.5	80	90	75	51	275	15.1	ABR D141-D069.AC37

- Пример заказа: 1 шт BT50 ABR D070-d035x330
- Выберите подходящий картридж в соответствии вашим требованиям, см. стр.
- Картридж заказывается отдельно, см.стр



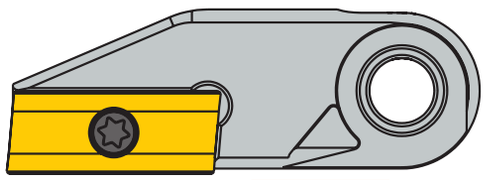
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Имеет шлифованный прямоугольный паз, подходит для расточного инструмента с основанием, для черновой обработки.

КАРТРИДЖ



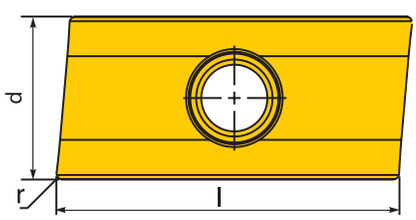


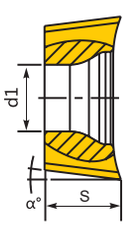
Обозначение	Пластина	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта	Зажимной винт для картриджа	Зажимной винт для картриджа
ABR D071-D034.AC21	ACMX 2104-DL	SR20 M5x11	KEY03 T20	SR54 M4x6	KEY01 M2
ABR D081-D039.AC27	ACMX 2706-DL	SR20 M5x11	KEY03 T20	SR54 M4x6	KEY01 M2
ABR D091-D044.AC27	ACMX 2706-DL	SR20 M5x11	KEY03 T20	SR54 M4x6	KEY01 M2
ABR D101-D049.AC27	ACMX 2706-DL	SR20 M5x11	KEY03 T20	SR54 M4x6	KEY01 M2
ABR D111-D054.AC32	ACMX 3206-DL	SR20 M5x11	KEY03 T20	SR54 M4x6	KEY01 M2
ABR D121-D059.AC37	ACMX 3706-DL	SR20 M5x11	KEY03 T20	SR54 M4x6	KEY01 M2
ABR D131-D064.AC37	ACMX 3706-DL	SR20 M5x11	KEY03 T20	SR54 M4x6	KEY01 M2
ABR D141-D069.AC37	ACMX 3706-DL	SR20 M5x11	KEY03 T20	SR54 M4x6	KEY01 M2

- Для пластины ACMX 3706-DL требуется два зажимных винта.
- Пример заказа: 1 шт ABR D071-D034.AC21.

ПЛАСТИНА







Обозначение	l	d	d1	r	S	α
ACMX 2104-DL	21	12.7	5.2	0.5	4.76	7
ACMX 2706-DL	27	12.7	5.2	0.5	6	7
ACMX 3206-DL	32	12.7	5.2	0.5	6	7
ACMX 3706-DL	37	12.7	5.2	0.5	6	7

- Для пластины ACMX 3706-DL требуется два зажимных винта.
- Марка сплава – порошковая HSS с покрытием.
-

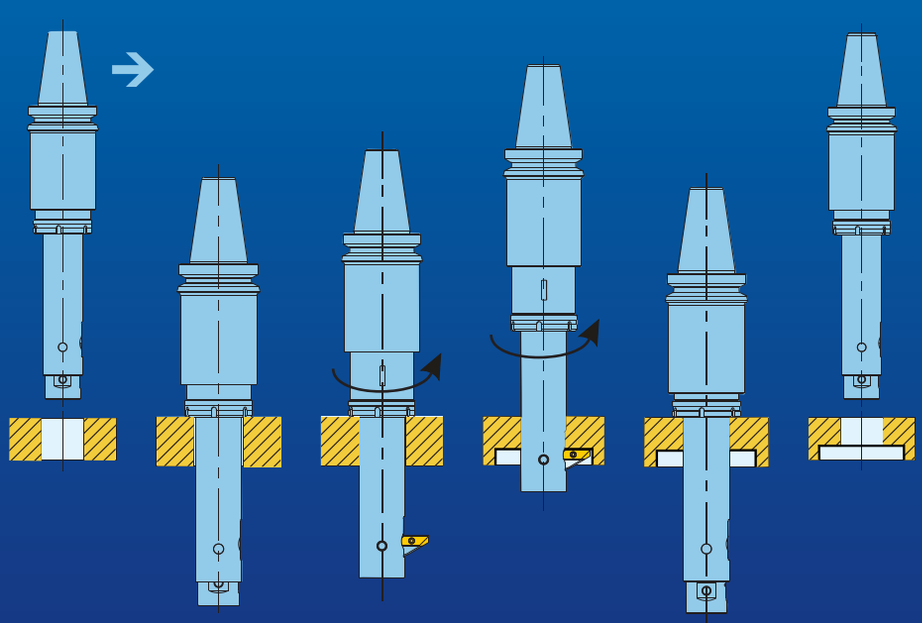
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- возможна обработка большого диаметра для обратного растачивания, но инструмент меньше диаметром сквозного отверстия
- используйте инструмент, когда диаметр обрабатываемого отверстия не превышает диаметр сквозного отверстия более чем в 2 раза
- полностью автоматический механизм входа и выхода, позиционирование не требуется
- высокая производительность
- высокий коэффициент безопасности

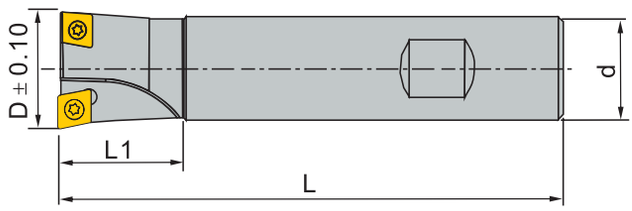
СХЕМА ОБРАБОТКИ



В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ФИКСИРОВАННОГО РАЗМЕРА





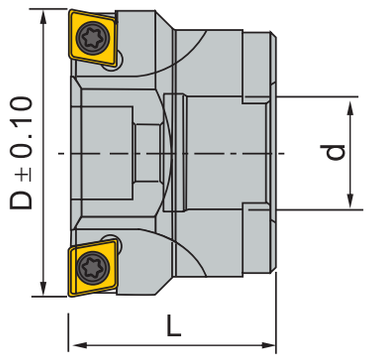
Обозначение	D	d	L	L1	Количество зубьев Z	Пластина	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта
BR D17.7.W16.C6.120	17.7	16	120	30	2	CC..060204	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
BR D18.7.W16.C6.120	18.7	16	120	30	2	CC..060204	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
BR D19.7.W16.C6.120	19.7	16	120	30	2	CC..060204	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
BR D21.7.W16.C6.120	21.7	16	120	30	2	CC..060204	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
BR D23.7.W20.C6.130	23.7	20	130	30	2	CC..060204	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
BR D24.7.W20.C6.130	24.7	20	130	30	2	CC..060204	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
BR D25.7.W20.C9.130	25.7	20	130	30	2	CC..09T304	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
BR D26.7.W20.C9.130	26.7	20	130	30	2	CC..09T304	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
BR D27.7.W20.C9.130	27.7	20	130	30	2	CC..09T304	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
BR D29.7.W25.C9.160	29.7	25	160	40	2	CC..09T304	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
BR D31.7.W25.C9.160	31.7	25	160	40	2	CC..09T304	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
BR D34.7.W25.C9.160	34.7	25	160	40	2	CC..09T304	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
BR D39.7.W25.C9.160	39.7	25	160	40	2	CC..09T304	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
BR D41.7.W32.C12.200	41.7	32	200	45	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D44.7.W32.C12.200	44.7	32	200	45	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D47.7.W32.C12.200	47.7	32	200	45	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D49.7.W32.C12.200	49.7	32	200	45	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20

- Подходящая пластина заказывается отдельно, см.стр
- Рекомендуемый режимы резания, см.стр.
- Пример заказа: 1 шт BR D17.7.W16.C6.120

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ФИКСИРОВАННОГО РАЗМЕРА





Обозначение	D	d	L	Количество зубьев Z	Пластина	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта
BR D44.7.B22.C9.50	44.7	22	50	2	CC..09T304	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
BR D49.7.B22.C9.50	49.7	22	50	2	CC..09T304	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
BR D54.7.B22.C9.50	54.7	22	50	2	CC..09T304	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
BR D59.7.B22.C12.50	59.7	22	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D61.7.B27.C12.50	61.7	27	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D64.7.B27.C12.50	64.7	27	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D69.7.B27.C12.50	69.7	27	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D74.7.B27.C12.50	74.7	27	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D79.7.B27.C12.50	79.7	27	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D84.7.B27.C12.50	84.7	27	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D89.7.B27.C12.50	89.7	27	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D94.7.B27.C12.50	94.7	27	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D99.7.B27.C12.50	99.7	27	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D104.7.B32.C12.50	104.7	32	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D109.7.B32.C12.50	109.7	32	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D114.7.B32.C12.50	114.7	32	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
BR D119.7.B32.C12.50	119.7	32	50	2	CC..120408	SR21 M5x12.8	KEY03 T20

- Подходящая пластина заказывается отдельно, см.стр.
- Рекомендуемые режимы резания, см.стр
- Пример заказа: 1 шт BR D44.7.B22.C9.50

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

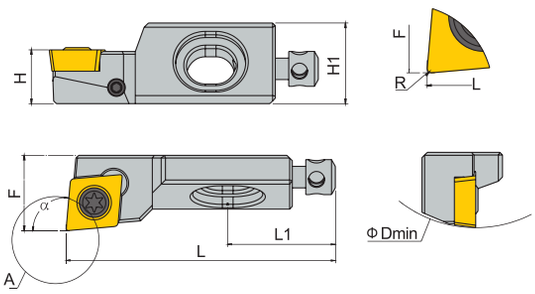
КАРТРИДЖ



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ПОД ПЛАСТИНУ ISO ТИП SCFCR/L...





Обозначение (α)	Правое исполнение	Левое исполнение	H	F	L	H1	L1	Dmin	R	Пластина
90°	SCFPR 06CA-05	SCFPL 06CA-05	6	8	25	8.5	12	20	0.4	CP..0502..
	SCFCR 08CA-06	SCFCL 08CA-06	8	10	32	10	17	25	0.4	CC..0602..
	SCFCR 10CA-09	SCFCL 10CA-09	10	14	50	15	20	40	0.8	CC..09T3..
	SCFCR 12CA-12	SCFCL 12CA-12	12	20	55	20	20	50	0.8	CC..1204..
	SCFCR 16CA-12	SCFCL 16CA-12	16	25	63	25	25	55	0.8	CC..1204..

- Пластина с необходимым сплавом заказываются отдельно, см.стр.
- Запасные части и инструкция сборки, см.стр.

КАРТРИДЖ ПОД ПЛАСТИНУ ISO STFCR/L...

Обозначение (α)	Правое исполнение	Левое исполнение	H	F	L	H1	L1	Dmin	R	Пластина
90°	STFCR 08CA-09	STFCL 08CA-09	8	10	32	10	17	25	0.4	TC..0902..
	STFCR 10CA-11	STFCL 10CA-11	10	14	50	15	20	40	0.4	TC..1102..
	STFCR 12CA-16	STFCL 12CA-16	12	20	55	20	20	50	0.8	TC..16T3..
	STFCR 16CA-16	STFCL 16CA-16	16	25	63	25	25	55	0.8	TC..16T3..

- Пластина с необходимым сплавом заказываются отдельно, см.стр.
- Запасные части и инструкция сборки, см.стр.

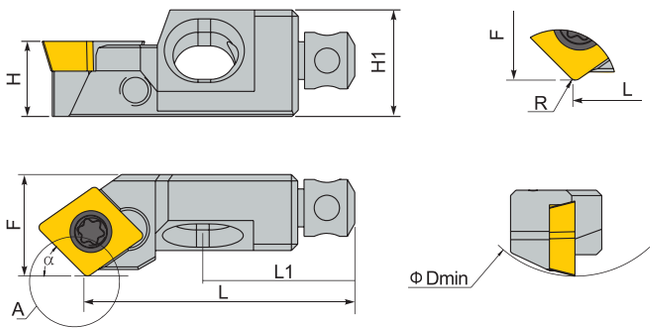
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Пластина	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для зажимного винта
CP..0502..	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
CC..0602..	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
CC..09T3..	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
CC..1204..	SR20 M5x11	KEY03 T20
TC..0902..	SR20 M2.2x4.6	KEY03 T7
TC..1102..	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
TC..16T3..	SR21 M4x9.5	KEY03 T15

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ПОД ПЛАСТИНУ ISO ТИП SCSCR/L...





Обозначение (α)	Правое исполнение	Левое исполнение	H	F	L	H1	L1	Dmin	R	Пластина
45°	SCSPR 06CA-05	SCSPL 06CA-05	6	8	21.4	8.5	12	20	0.4	CP..0502..
	SCSCR 08CA-06	SCSCL 08CA-06	8	10	28.0	10.0	17	25	0.4	CC..0602..
	SCSCR 10CA-09	SCSCL 10CA-09	10	14	44.0	15.0	20	40	0.8	CC..09T3..

- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- Запасные части и инструкция сборки, см.стр.

КАРТРИДЖ ПОД ПЛАСТИНУ ISO STFCR/L...

Обозначение (α)	Правое исполнене	Левое исполнение	H	F	L	H1	L1	Dmin	R	пластина
30°	SCTPR 06CA-05	SCTPL 06CA-05	6	8	20.4	8.5	12	20	0.4	CP..0502..
	SCTCR 08CA-06	SCTCL 08CA-06	8	10	26.7	10	17	25	0.4	CC..0602..
	SCTCR 10CA-09	SCTCL 10CA-09	10	14	42.3	15	20	40	0.8	CC..09T3.

- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- Запасные части и инструкция сборки, см.стр.

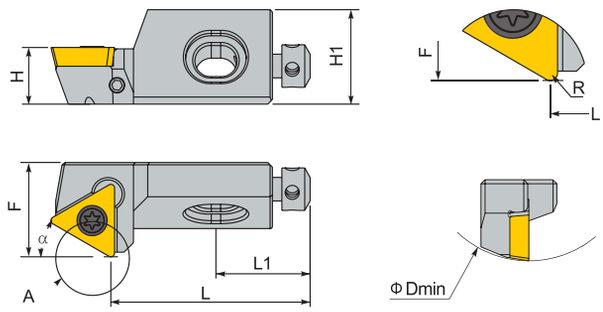
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Обозначение	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для зажимного винта
CP..0502..	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
CC..0602..	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
CC..09T3..	SR20 M4x9.5	KEY03 T15

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ПОД ПЛАСТИНУ ISO ТИП SCLCR/L...





Обозначение (α)	Правое исполнение	Левое исполнение	H	F	L	H1	L1	Dmin	R	Пластина
95°	SCLPR 06CA-05	SCLPL 06CA-05	6	8	25	8.5	12	20	0.4	CP..0502..
	SCLCR 08CA-06	SCLCL 08CA-06	8	10	32	10	17	25	0.4	CC..0602..
	SCLCR 10CA-09	SCLCL 10CA-09	10	14	50	15	20	40	0.8	CC..09T3..
	SCLCR 12CA-12	SCLCL 12CA-12	12	20	55	20	20	50	0.8	CC..1204..
	SCLCR 16CA-12	SCLCL 16CA-12	16	25	63	25	25	55	0.8	CC..1204..

- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- Запасные части и инструкция сборки, см.стр.

КАРТРИДЖ ПОД ПЛАСТИНУ ISO ТИП STTCR/L...

Обозначение (α)	Правое исполнение	Левое исполнение	H	F	L	H1	L1	Dmin	R	Пластина
30°	STTCR 08CA-09	STTCL 08CA-09	8	10	24.4	10	17	25	0.4	TC..0902..
	STTCR 10CA-11	STTCL 10CA-11	10	14	41.3	15	20	40	0.4	TC..1102..
	STTCR 12CA-16	STTCL 12CA-16	12	20	42.3	20	20	50	0.8	TC..16T3..
	STTCR 16CA-16	STTCL 16CA-16	16	25	50.3	25	25	55	0.8	TC..16T3..

- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- Запасные части и инструкция сборки, см.стр.

КАРТРИДЖ ПОД ПЛАСТИНУ ISO ТИП STTCR/L...

Обозначение (α)	Правое исполнение	Левое исполнение	H	F	L	H1	L1	Dmin	R	Пластина
60°	STWCR 08CA-09	STWCL 08CA-09	8	10	28	10	17	25	0.4	TC..0902..
	STWCR 10CA-11	STWCL 10CA-11	10	14	44	15	20	40	0.4	TC..1102..
	STWCR 12CA-16	STWCL 12CA-16	12	20	47	20	20	50	0.8	TC..16T3..
	STWCR 16CA-16	STWCL 16CA-16	16	25	53	25	25	55	0.8	TC..16T3..

- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- Запасные части и инструкция сборки, см.стр.

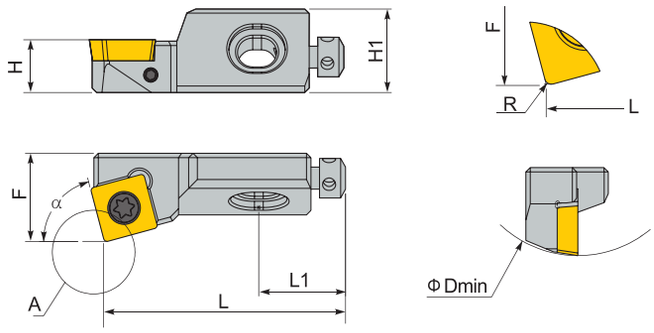
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Пластина	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для зажимного винта
CP..0502..	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
CC..0602..	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
CC..09T3..	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
CC..1204..	SR20 M5x11	KEY03 T20
TC..0902..	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
TC..1102..	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
TC..16T3..	SR21 M4x9.5	KEY03 T15

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КАРТРИДЖ ПОД ПЛАСТИНУ ISO ТИП SSKCR/L...





Обозначение (α)	Правое исполнение	Левое исполнение	H	F	L	H1	L1	Dmin	R	Пластина
75°	SSKCR 10CA-09	SSKCL 10CA-09	10	14	50	15	20	40	0.8	SC..09T3..
	SSKCR 12CA-09	SSKCL 12CA-09	12	20	55	20	20	50	0.8	SC..09T3..
	SSKCR 12CA-12	SSKCL 12CA-12	12	20	55	20	20	50	0.8	SC..1204..
	SSKCR 16CA-12	SSKCL 16CA-12	16	25	63	25	25	55	0.8	SC..1204..

- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- Запасные части и инструкция сборки, см.стр.

КАРТРИДЖ ПОД ПЛАСТИНУ ISO ТИП SSSCRIL...

Обозначение (α)	Правое исполнение	Левое исполнение	H	F	L	H1	L1	Dmin	R	Пластина
45°	SSSCR 10CA-09	SSSCL 10CA-09	10	14	44	15	20	40	0.8	SC..09T3..
	SSSCR 12CA-09	SSSCL 12CA-09	12	20	47	20	20	50	0.8	SC..09T3..
	SSSCR 12CA-12	SSSCL 12CA-12	12	20	47	20	20	50	0.8	SC..1204..
	SSSCR 16CA-12	SSSCL 16CA-12	16	25	53	25	25	55	0.8	SC..1204..

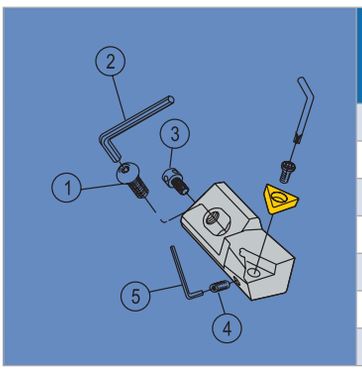
- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- Запасные части и инструкция сборки, см.стр.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Пластина	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для зажимного винта
SC..09T3..	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
SC..1204..	SR20 M5x11	KEY03 T20

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

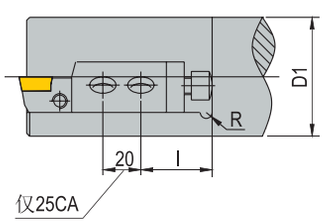
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ КАРТРИДЖА ПОД ПЛАСТИНУ ISO

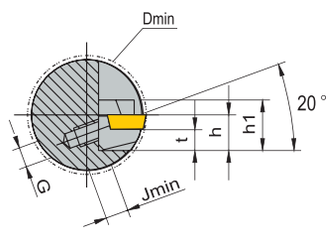


Обозначение	Зажимной винт	Шестигранный ключ	Зажимной винт	Поджимной винт	Шестигранный ключ
06CA	SR56 M4x10	KEY01 M2.5	SR68 M3x9	SR50 M3x4	KEY01 M1.5
08CA	SR56 M4x16	KEY01 M2.5	SR68 M4x12	SR50 M3x6	KEY01 M1.5
10CA	SR55 M6x20	KEY01 M5	SR68 M4x12	SR50 M4x8	KEY01 M2
12CA	SR55 M6x25	KEY01 M5	SR68 M5x14	SR50 M4x12	KEY01 M2
16CA	SR55 M8x30	KEY01 M6	SR68 M6x16	SR50 M4x12	KEY01 M2
20CA	SR55 M8x30	KEY01 M6	SR68 M6x16	SR50 M6x20	KEY01 M3
25CA	SR55 M10x30	KEY01 M8	SR68 M6x16	SR50 M6x20	KEY01 M3

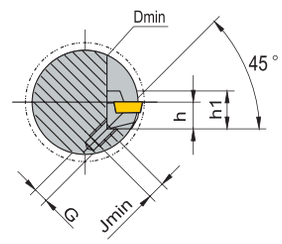
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ КАРТРИДЖА ПОД ПЛАСТИНУ ISO

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ КАРТРИДЖА В ОСЕВОМ ПОЛОЖЕНИИ



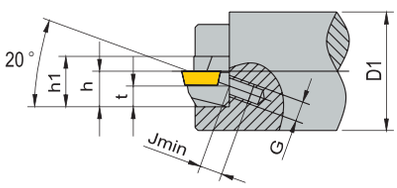


06CA,08CA,10CA,12CA

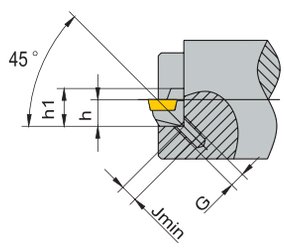


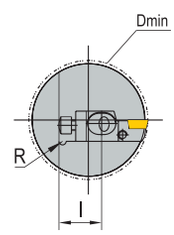
16CA,20CA,25CA

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ КАРТРИДЖА В РАДИАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



06CA,08CA,10CA,12CA





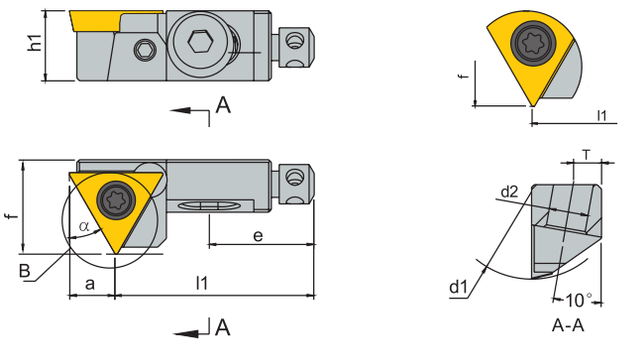
16CA,20CA,25CA

Обозначение	h±0.076	l	G	Jmin	t	h1	Rmax	Dmin	D1
06CA	6	12	M4x0.7	10	3.5	8.5	2.0	20	Максимальный диаметр расточной оправки должен быть на 3 мм меньше диаметра отверстия
08CA	8	17	M4x0.7	10	4.5	10	2.5	25	
10CA	10	20	M6x1	14	5	15	4.0	40	
12CA	12	20	M6x1	14	6	20	5.0	50	
16CA	16	25	M8x1.25	15	-	25	5.0	55	
20CA	20	30	M8x1.25	15	-	25	5.0	70	
25CA	25	30	M10x1.5	19	-	32	6.0	100	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МИНИ-КАРТРИДЖ





Угол врезания (α)	Правое исполнение	Левое исполнение	a	d1	d2	e	h1	f	l1	T	Пластина
90°	FR S0690.CP05	FL S0690.CP05	-	14.5	3.4	10.5	6	8	25	2.3	CP.0502..
	FR S0690.CC06	FL S0690.CC06	-	20	3.4	10.5	6	9.7	25	2.3	CC..0602..
90°	FR S0890.TC11	FL S0890.TC11	-	20	4.5	12	8	11	28	3.2	TC..1102..
45°	FR S0845.TC11	FL S0845.TC11	7.4	20	4.5	12	8	10.8	20.6	3.2	TC..1102..
60°	FR S0860.TC11	FL S0860.TC11	9.1	20	4.5	12	8	11	18.9	3.2	TC..1102..
30°	FR S0830.TC11	FL S0830.TC11	5.2	20	4.5	12	8	10.8	22.8	3.2	TC..1102..
75°	FR S0875.TC11	FL S0875.TC11	10.1	20	4.5	12	8	11	17.9	3.2	TC..1102..

- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- Пример заказа: 1 шт FR S0690.CP05

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

h1	Зажимной винт	Регулировочный винт для радиального положения	Регулировочный винт для осевого положения	Шестигранный ключ для зажимного винта	Шестигранный ключ для винта в радиальном положении
h1=6	SR56 M3x10	SR50 M3x4	SR68 M3x9	KEY01 M2	KEY01 M1.5
h1=8	SR56 M4x12	SR50 M3x4	SR68 M3x9	KEY01 M2.5	KEY01 M1.5

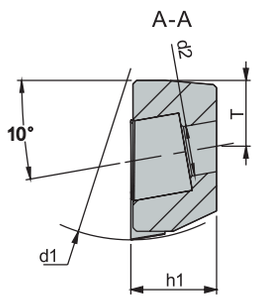
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

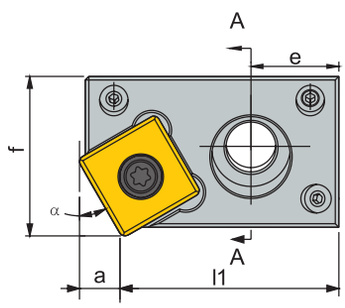
Пластина	Зажимной винт для вставки	Шестигранный ключ для зажимного винта
CP..0502..	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
CC..0602..	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
TC..1102..	SR20 M2.5x6	KEY03 T8

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МИНИ-КАРТРИДЖ ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ РЕЗКИ







Угол врезания (α)	Правое исполнение	Левое исполнение	a	d1	d2	e	f	h1	l1	T	Пластина
15°	FR B0875.CC06	FL B0875.CC06	1.2	32	5	12.3	14.3	8	24.1	5.9	CC..0602..
	FR B1075.CC09	FL B1075.CC09	2	40	6	12.3	18.3	10	28.3	7.5	CC..09T3..
	FR B1275.CC12	FL B1275.CC12	2.8	48	7	12.3	22.3	12	33.5	9.2	CC..1204..
90°	FR B0890.CC06	FL B0890.CC06	-	32	5	12.3	14.3	8	25.3	5.9	CC..0602..
	FR B1090.CC09	FL B1090.CC09	-	40	6	12.3	18.3	10	30.3	7.5	CC..09T3..
	FR B1290.CC12	FL B1290.CC12	-	48	7	12.3	22.3	12	36.3	9.2	CC..1204..
	FR B1290.TC16	FL B1290.TC16	-	48	7	12.3	22.3	12	36.3	9.2	TC..16T3..
15°	FR B1075.SC09	FL B1075.SC09	2	40	6	12.3	18.3	10	28.3	7.5	SC..09T3..
	FR B1275.SC12	FL B1275.SC12	2.8	48	7	12.3	22.3	12	33.5	9.2	SC..1204..
30°	FR B1030.SC09	FL B1030.SC09	4	40	6	12.3	18.3	10	26.3	7.5	SC..09T3..
	FR B1230.SC12	FL B1230.SC12	5.7	48	7	12.3	22.3	12	30.6	9.2	SC..1204..
45°	FR B1045.SC09	FL B1045.SC09	6.1	40	6	12.3	18.3	10	24.2	7.5	SC..09T3..
	FR B1245.SC12	FL B1245.SC12	9.3	48	7	12.3	22.3	12	28	9.2	SC..1204..

- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- Пример заказа: 1 шт FR S0690.CP05

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

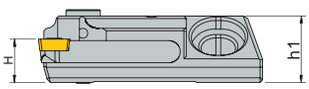
h1	Зажимной винт	Регулировочный винт для радиального / осевого положения	Шестигранный ключ для зажимного винта	Шестигранный ключ для радиальной / осевой регулировки
h1=8	SR55 M4x12	SR67 M2.5x5	KEY01 M3	KEY01 M1.3
h1=10	SR55 M5x12	SR67 M3x6	KEY01 M4	KEY01 M1.5
h1=12	SR55 M6x16	SR67 M3x6	KEY01 M5	KEY01 M1.5

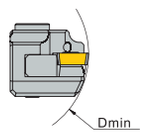
Пластина	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта
CC..0602..	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
CC..09T3..	SR20 M4x9.5	KEY03 T15
CC..1204..	SR20 M5x11	KEY03 T20
SC..09T3..	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
SC..1204..	SR20 M5x11	KEY03 T20

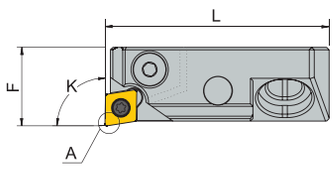
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

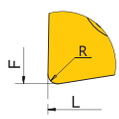
МИНИ-КАРТРИДЖ С РЕГУЛИРОВКОЙ











Обозначение		Размеры							Подходящая пластина
Правое исполнение левое исполненние		K	H	F	L	h1	Dmin	R	
Правая	Левая								
HFR90 F16.CC06	HFL90 F16.CC06	90	8.8	16	45.6	13.5	28	0.4	CC.0602..
HFR95 F16.CC06	HFL95 F16.CC06	95	8.8	16	45.6	13.5	28	0.4	CC.0602..
HFR90 F16.TP09	HFL90 F16.TP09	90	8.8	16	45.6	13.5	28	0.4	TP..0902..
HFR95 F16.TP09	HFL95 F16.TP09	95	8.8	16	45.6	13.5	28	0.4	TP..0902..
HFR90 F20.TC11	HFL90 F20.TC11	90	8.8	20	45.6	13.5	36	0.4	TC..1102..
HFR95 F20.TC11	HFL95 F20.TC11	95	8.8	20	45.6	13.5	36	0.4	TC..1102..
HFR90 F20.TP11	HFL90 F20.TP11	90	8.8	20	45.6	13.5	36	0.4	TP..1103..
HFR95 F20.TP11	HFL95 F20.TP11	95	8.8	20	45.6	13.5	36	0.4	TP..1103..
HFR30 F16.DC07	HFL30 F16.DC07	120	8.8	16	48.5	13.5	28	0.4	DC..0702..

- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- На складе имеются правосторонние и левосторонние исполнения.
- Регулировка: по диаметру – 0,01 мм, по радиусу – 0,005 мм.
- Диапазон регулировки: до 0,6 мм - по диаметру в радиальном направлении, до 1 мм – по диаметру в осевом направлении

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

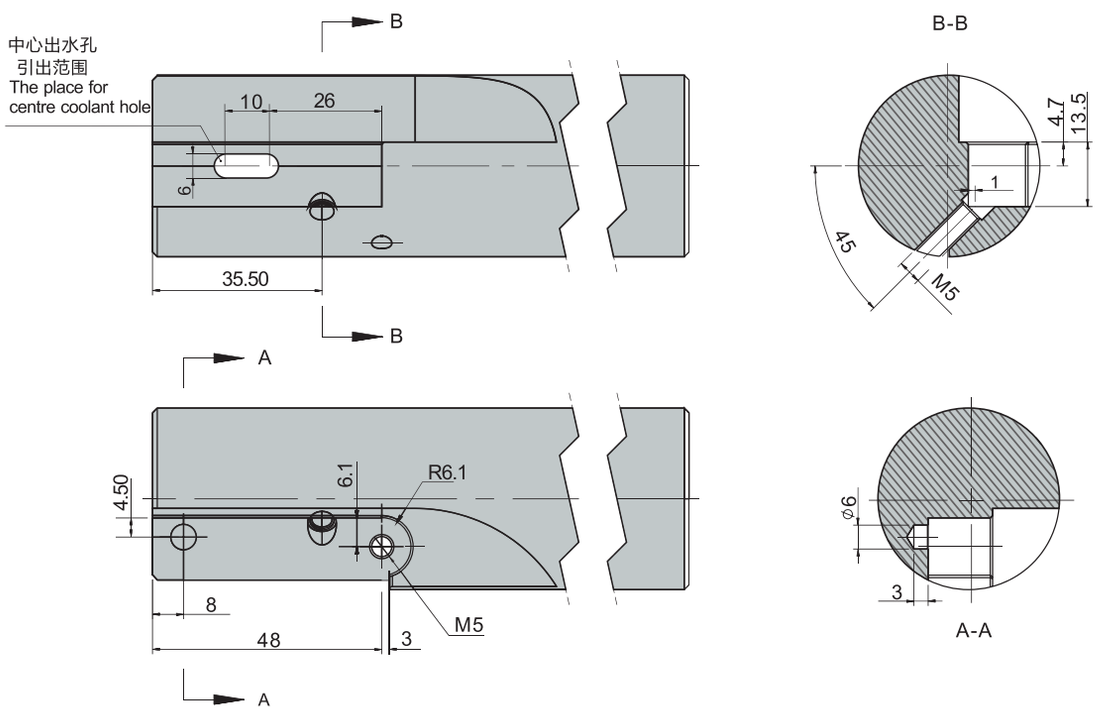
Пластина	Зажимной винт для пластины	Осевой регули-ровочный винт	Зажимной винт для картриджа	Осевое регу-лировочное кольцо	Шестигранный ключ для зажимного винта	Шестигранный ключ для радиальной регулировки	Шестигранный ключ	Осевой ключ для радиальной регулировки
CC..0602..	SR21 M2.5x5.3	SR57 M5X16	SR55 M5x20	HFX.3	KEY03 T7	KEY01 M2.5	KEY01 M4	KEY01 M3
TP..0902..	SR22 M2.5x6	SR57 M5X16	SR55 M5x20	HFX.3	KEY03 T8	KEY01 M2.5	KEY01 M4	KEY01 M3
TC..1102..	SR21 M2.5x5.3	SR57 M5X16	SR55 M5x20	HFX.3	KEY03 T7	KEY01 M2.5	KEY01 M4	KEY01 M3
TP..1103..	SR22 M3x6	SR57 M5X16	SR55 M5x20	HFX.3	KEY03 T8	KEY01 M2.5	KEY01 M4	KEY01 M3

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

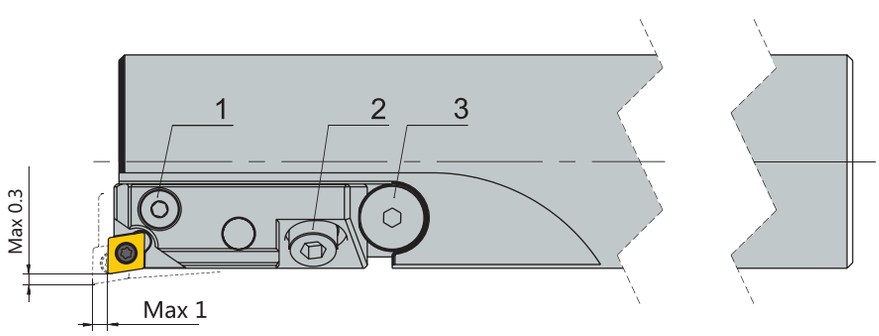
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ РЕГУЛИРУЕМОГО МИНИ-КАРТРИДЖА

На рисунке изображено правое исполнение держателя инструмента. При использовании левого держателя инструмента установите его в зеркальном отражении.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



ИНСТРУКЦИЯ ПО НАСТРОЙКЕ



Регулировка в осевом направлении

Слегка ослабьте стопорный винт 2

Вращайте осевой регулировочный винт 3 против часовой стрелки, чтобы переместить картридж вперед до необходимого размера

Плотно затяните стопорный винт 2

Примечание: если картридж необходимо отрегулировать, ослабьте стопорный винт, а затем переместите картридж назад, а затем постепенно перемещайте его вперед до необходимого размера

Регулировка в радиальном направлении

Вращайте радиальный регулировочный винт 1 по часовой стрелке, чтобы диаметр инструмента увеличивался

Вращайте радиальный регулировочный винт 1 против часовой стрелки, чтобы диаметр инструмента уменьшался

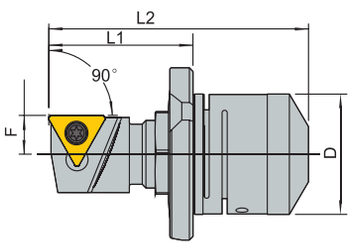
Регулировка диаметра: 0.01 мм цена деления

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

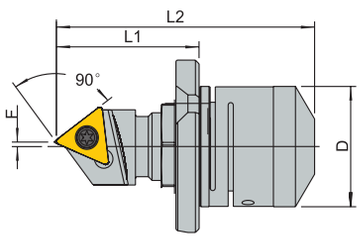
ПРЕЦИЗИОННАЯ РАСТОЧНАЯ МИНИ-ГОЛОВКА



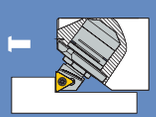
直角安装
Square installation



角度安装
Angular installation



ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРЕЦИЗИОННОЙ РАСТОЧНОЙ ГОЛОВКИ

Метод установки	Обозначение	Главный угол	Вспомогательный угол	D	L1	L2	F	D min	Пластина
Угловая установка Главный угол=90° 	HFL/R A90.S16.CC06	90°	0°	16	14.2	25.15	0.45	25.5	CC.0602..
	HFL/R A90.S16.TC06	90°	0°	16	14.2	25.15	0.49	24.8	TC..06T1..
	HFL/R A90.S16.TB06	90°	0°	16	14.2	25.15	0.49	24.8	TB..0601..
	HFL/R A90.S20.TC09	90°	0°	20	19.8	34.3	0.9	32.5	TC..0902..
	HFL/R A90.S20.TP09	90°	0°	20	19.8	34.3	0.9	32.5	TP..0902..
	HFL/R A90.S22.TC11	90°	0°	22	23.8	46.2	1.1	42	TC..1102..
	HFL/R A90.S22.TP11	90°	0°	22	23.8	46.2	1.1	42	TP..1103..
	HFL/R A90.S32.TC16	90°	0°	32	32.15	63.14	1.2	59.4	TC..16T3..
	HFL/R A90.S32.TP11	90°	0°	32	32.15	63.14	1.2	59.4	TP..1103..
Прямая установка Главный угол =90° 	HFL/R B90.S16.CC06	90°	0°	16	13.3	24.2	5.1	27	CC..0602..
	HFL/R B90.S16.TC06	90°	0°	16	13.3	24.2	5.1	25	TC..06T1..
	HFL/R B90.S16.TB06	90°	0°	16	13.3	24.2	5.1	25	TB..0601..
	HFL/R B90.S20.TC09	90°	0°	20	18.3	32.9	6.3	36.5	TC..0902..
	HFL/R B90.S20.TP09	90°	0°	20	18.3	32.9	6.3	36.5	TP..0902..
	HFL/R B90.S22.TC11	90°	0°	22	22.1	44.3	7.2	48.5	TC..1102..
	HFL/R B90.S22.TP11	90°	0°	22	22.1	44.3	7.2	48.5	TP..1103..
	HFL/R B90.S32.TP11	90°	0°	32	32	62.7	10.3	68.4	TP..1103..
	HFL/R B90.S32.TC16	90°	0°	32	32	62.7	10.3	68.4	TC..16T3..

- Пластина с необходимым сплавом заказывается отдельно, см.стр.
- Установочное место с размерами
- Пример заказа: 1 шт HFR A90.S16.CC06

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

D	Зажимной винт для расточной головки	Шестигранный ключ для зажимного винта	Шестигранный ключ для регулировочного винта
D=16	SR22 M3x8	KEY03 T8	KEY06 S10
D=20	SR22 M3x8	KEY03 T8	KEY06 S13
D=22	SR20 M4x11.5	KEY03 T15	KEY06 S15
D=32	SR21 M5x12.8	KEY03 T20	KEY06 S22

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

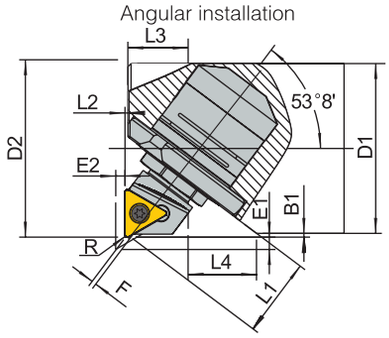
Пластина	Зажимной винт для пластины	Шестигранный ключ для зажимного винта
CC..0602..	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
TC..06T1..	SR20 M2x3.7	KEY03 T6
TC..0902..	SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
TC..1102..	SR20 M2.5x6	KEY03 T8
TC..16T3..	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
TB..0601..	SR20 M2x3.7	KEY03 T6
TP..0902..	SR22 M2.5x6	KEY03 T8
TP..1103..	SR22 M3x8	KEY03 T8

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРЕЦИЗИОННАЯ РАСТОЧНАЯ МИНИ-ГОЛОВКА



Angular installation



Square installation

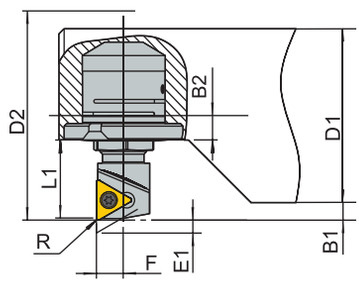
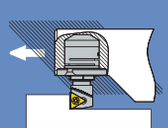
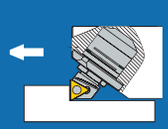


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ДЛЯ СБОРКИ ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОЙ РАСТОЧНОЙ МИНИ-ГОЛОВКИ

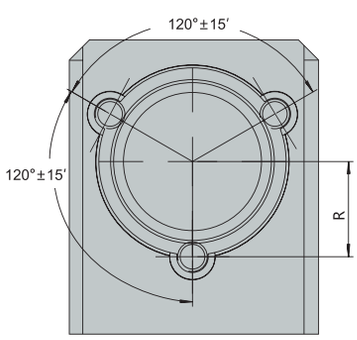
Метод установки	D	R	D1 min	D2 min	B1 min	E1 max	E2 max	B2 min	L1 min	L2	L3	L4	F
Прямая установка Главный угол =90° 	16	0.2	26.0	27.9	0.6	2.5	-	3.6	9.8	-	-	-	5.1
		0.4	26.0	27.6	0.55	2.5	-	3.6	9.6	-	-	-	5.1
		0.8	26.0	27	0.5	2.5	-	3.6	9.1	-	-	-	5.1
	16	0.2	24.0	25.9	0.6	2.5	-	3.6	8.8	-	-	-	5.1
		0.4	24.0	25.6	0.55	2.5	-	3.6	8.6	-	-	-	5.1
		0.8	24.0	25	0.5	2.5	-	3.6	8.1	-	-	-	5.1
	20	0.2	34.5	37.4	1.45	3.5	-	4.55	13.95	-	-	-	6.3
		0.4	34.5	37.1	1.3	3.5	-	4.55	13.6	-	-	-	6.3
		0.8	34.5	36.5	1	3.5	-	4.55	12.9	-	-	-	6.3
	22	0.2	46.5	49.4	1.45	6	-	7.75	16.75	-	-	-	7.2
		0.4	46.5	49.1	1.3	6	-	7.75	16.4	-	-	-	7.2
		0.8	46.5	48.5	1	6	-	7.75	15.7	-	-	-	7.2
	32	0.4	67.0	69.6	1.3	10	-	9.4	25	-	-	-	10.3
		0.8	67.0	69	1	10	-	9.4	24.3	-	-	-	10.3
		1.2	67.0	68.4	0.7	10	-	9.4	23.6	-	-	-	10.3
Угловая установка Главный угол=90° 	16	0.2	22.0	26.2	1.7	2	1.5	-	11	0.5	6.6	9.55	0.4
		0.4	22.0	25.9	1.65	2	1.5	-	10.7	0.5	6.6	9.55	0.4
		0.8	22.0	25.3	1.6	2	1.5	-	10.1	0.5	6.6	9.55	0.45
	16	0.2	22.0	25.7	1.5	2	1.5	-	10.9	0.5	6.6	9.55	0.4
		0.4	22.0	25.4	1.45	2	1.5	-	10.6	0.5	6.6	9.55	0.4
		0.8	22.0	24.8	1.4	2	1.5	-	10	0.5	6.6	9.55	0.45
	20	0.2	28.5	33.4	2.45	2.8	2.1	-	14.9	0.5	9.4	12.15	0.95
		0.4	28.5	33.1	2.3	2.8	2.1	-	14.5	0.5	9.4	12.15	1
		0.8	28.5	32.5	2	2.8	2.1	-	13.7	0.5	9.4	12.15	1.1
	22	0.2	38.0	42.9	2.45	4.8	3.6	-	17.6	0.5	11.2	14.85	1.15
		0.4	38.0	42.6	2.3	4.8	3.6	-	17.2	0.5	11.2	14.85	1.2
		0.8	38.0	42	2	4.8	3.6	-	16.4	0.5	11.2	14.85	1.3
	32	0.4	55.0	60.6	2.8	8	6	-	26.2	0.5	16.65	23.7	1.3
		0.8	55.0	60	2.5	8	6	-	25.4	0.5	16.65	23.7	1.4
		1.2	55.0	59.4	2.2	8	6	-	24.6	0.5	16.65	23.7	1.5

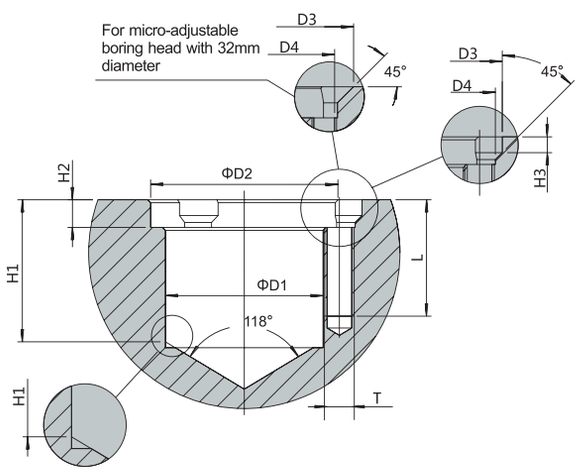
ПРЕЦИЗИОННАЯ РАСТОЧНАЯ МИНИ-ГОЛОВКА

Расточная микро-головка представляет собой прецизионный модуль для специальных расточных инструментов, для чистовой и получистовой обработки
Данная конструкция обладает высокой точностью, надежностью и повторяемостью благодаря модульной структуре. Улучшает производительность среди модульного расточного инструмента, а так же сокращает производственный цикл
Специальные режущие инструменты с расточной микро-головкой удобно регулировать и просты в эксплуатации, а самоблокирующаяся конструкция эффективно снижает повреждения, вызванные неправильной эксплуатацией.

ОСОБЕННОСТИ

Осевой зазор меньше при установке в радиальном направлении и преимущества более очевидны для инструментов малого диаметра
Его легко регулировать благодаря точной настройке шкалы деления в передней части модуля, поэтому настройку можно выполнять под очень удобным углом
Благодаря самоблокирующейся конструкции нет необходимости выполнять операции точной настройки до и после регулировки.
Расточная микро-головка будет установлена в глухое отверстие, что предотвращает попадание стружки, пыли и т.д., что значительно продлит срок службы инструментов и повысит стабильность размеров.





УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

D диаметр	D1(H7)	D2	D3	D4	H1	H2	H3	L	R	T
16	16	19	4.6	3.2	11.5	2.8	1.6	9	9.65±0.02	M3
20	20	25	4.6	3.2	15.5	4	1.6	9	12.5±0.05	M3
22	22	30	6.5	4.3	24	5	1.8	13	15.4±0.05	M4
32	32	46	11.9	5.4	33	6.3	-	16	23±0.05	M5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

АНТИВИБРАЦИОННЫЕ АДАПТЕРЫ ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ

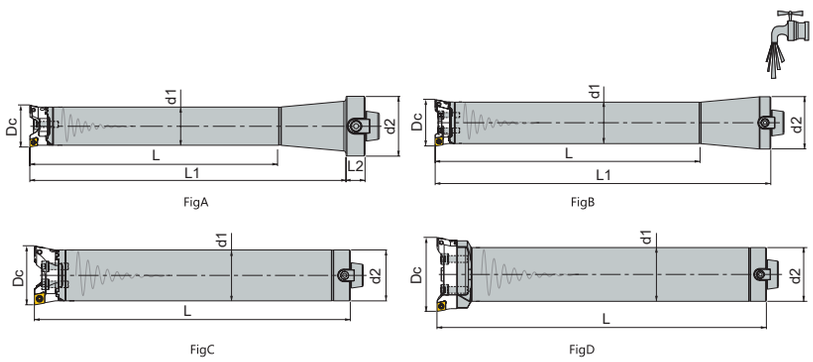


+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VBR ТИП ПО НАПРАВЛЕНИЮ E

Антивибрационные адаптеры для чернового растачивания, с двумя резцами, диапазон диаметров D21-153 мм, соединение по короткому конусу тип E.





Обозначение	Dc	d1	d2	L	L1	L2	Рис.	Вес	Резец
VBR D20-E50-125	21-24	20	50	136	177	16	A	0.9	CA90 D020-024-CC06
	23-27	20	50	136	177	16	A	0.9	CA90 D023-027-CC06
	26-30	20	50	136	177	16	A	0.9	CA90 D19-2630-CC06
VBR D25-E50-150	26-35	25	50	162	212	16	A	1.2	CA90 D026-035-CC06
	33-42	25	50	162	212	16	A	1.2	CA90 D25-3342-CC06
VBR D32-E50-195	33-41	32	50	208	265	16	A	2.1	CA90 D033-041-CC06
	39-47	32	50	208	265	16	A	2.1	CA90 D32-3947-CC06
VBR D40-E50-240	41-55	40	50	255	331	-	B	3.8	CA90 D041-055-CC09
	53-67	40	50	255	331	-	B	3.8	CA90 D40-5367-CC09
VBR D50-E63-300	55-70	50	63	320	405	-	B	6.1	CA90 D055-070-CC09
	68-83	50	63	320	405	-	B	6.1	CA90 D50-6883-CC09
VBR D63-E63-360	70-90	63	63	390	-	-	C	8.5	CA90 D070-090-CC12
	88-108	63	63	390	-	-	C	8.5	CA90 D63-88108-CC12
VBR D80-E80-460	90-110	80	80	490	-	-	C	17.1	CA90 D090-110-CC12
	108-128	80	80	490	-	-	C	17.1	CA90 D80-108128-CC12
VBR D100-E80-460	110-133	80	80	490	-	-	D	17.2	CA90 D110-133-CC12
	130-153	80	80	490	-	-	D	17.2	CA90 D130-153-CC12

- Резцы заказываются отдельно
- Адаптер для соединения со станком заказывается отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

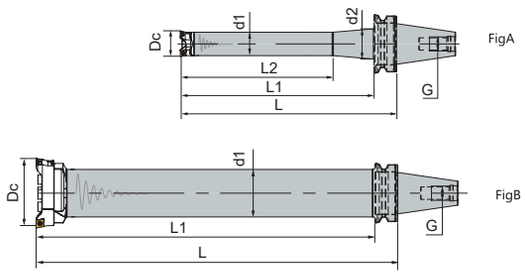
Dc	Винт резца	Дисковая пружина	Ключ
21-42	SR55 M4x16	GK20 D4	KEY01 M3
33-47	SR55 M5x16	GK20 D5	KEY01 M4
41-67	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
55-83	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
70-108	SR55 M8x25	GK20 D8	KEY01 M6
90-153	SR55 M0x30	GK20 D10	KEY01 M8

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

BBR BT50 7D

Антивибрационные адаптеры 7 L/D для чернового растачивания, с двумя резцами, диапазон диаметров D21-153 мм, хвостовик BT50.





Обозначение	Dc	d1	d2	L1	L	L2	Рис.	G	Вес	Резец
BT50 BBR D20-215	21-24	20	27	177	215	136	A	24	3.9	CA90 D020-024-CC06
	23-27	20	27	177	215	136	A	24	3.9	CA90 D023-027-CC06
	26-30	20	27	177	215	136	A	24	3.9	CA90 D19-2630-CC06
BT50 BBR D25-250	26-35	25	33	212	250	166	A	24	4.4	CA90 D026-035-CC06
	33-42	25	33	212	250	166	A	24	4.4	CA90 D25-3342-CC06
FBT50 BBR D32-303	33-41	32	42	265	303	203	A	24	5.6	CA90 D033-041-CC06
	39-47	32	42	265	303	203	A	24	5.6	CA90 D32-3947-CC06
FBT50 BBR D40-369	41-55	40	52	331	369	260	A	24	7.3	CA90 D041-055-CC09
	53-67	40	52	331	369	260	A	24	7.3	CA90 D40-5367-CC09
FBT50 BBR D50-443	55-70	50	64	405	443	319	A	24	9.7	CA90 D055-070-CC09
	68-83	50	64	405	443	319	A	24	9.7	CA90 D50-6883-CC09
FBT50 BBR D63-490	70-90	63	-	452	490	-	B	24	15.6	CA90 D070-090-CC12
	88-108	63	-	452	490	-	B	24	15.6	CA90 D63-88108-CC12
FBT50 BBR D80-608	90-110	80	-	570	608	-	B	24	21.4	CA90 D090-110-CC12
	108-128	80	-	570	608	-	B	24	21.4	CA90 D80-108128-CC12
FBT50 BBR D100-608	110-133	80	-	570	608	-	B	24	21.5	CA90 D110-133-CC12
	130-153	80	-	570	608	-	B	24	21.5	CA90 D130-153-CC12

- Резцы заказываются отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

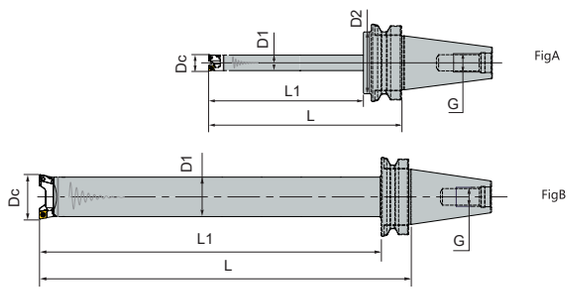
Dc	Винт резца	Дисковая пружина	Ключ
21-42	SR55 M4x16	GK20 D4	KEY01 M3
33-47	SR55 M5x16	GK20 D5	KEY01 M4
41-67	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
55-83	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
70-108	SR55 M8x25	GK20 D8	KEY01 M6
90-153	SR55 M0x30	GK20 D10	KEY01 M8

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

FBR BT50 10D

Антивибрационные адаптеры 10 L/D для чернового растачивания, с двумя резцами, диапазон диаметров D21-153 мм, хвостовик BT50.





Обозначение	Dc	D1	D2	L	L1	Рис.	G	Вес	Резец
FBT50 BBR D20-247-VE	21-24	20	80	247	200	A	24	4.3	CA90 D020-024-CC06
	23-27	20	80	247	200	A	24	4.3	CA90 D023-027-CC06
	26-30	20	80	247	200	A	24	4.3	CA90 D19-2630-CC06
FBT50 BBR D25-288-VE	26-35	25	-	288	250	B	24	4.8	CA90 D026-035-CC06
	33-42	25	-	288	250	B	24	4.8	CA90 D25-3342-CC06
FBT50 BBR D32-358-VE	33-41	32	-	358	320	B	24	6.2	CA90 D033-041-CC06
	39-47	32	-	358	320	B	24	6.2	CA90 D32-3947-CC06
FBT50 BBR D40-438-VE	41-55	40	-	438	400	B	24	8.6	CA90 D041-055-CC09
	53-67	40	-	438	400	B	24	8.6	CA90 D40-5367-CC09
FBT50 BBR D50-538-VE	55-70	50	-	538	500	B	24	12.5	CA90 D055-070-CC09
	68-83	50	-	538	500	B	24	12.5	CA90 D50-6883-CC09
FBT50 BBR D63-668-VE	70-90	63	-	668	630	B	24	22.6	CA90 D070-090-CC12
	88-108	63	-	668	630	B	24	22.6	CA90 D63-88108-CC12
FBT50 BBR D80-838-VE	90-110	80	-	838	800	B	24	40.2	CA90 D090-110-CC12
	108-128	80	-	838	800	B	24	40.2	CA90 D80-108128-CC12
FBT50 BBR D100-838-VE	110-133	80	-	838	800	B	24	40.5	CA90 D110-133-CC12
	130-153	80	-	838	800	B	24	40.5	CA90 D130-153-CC12

- Резцы заказываются отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

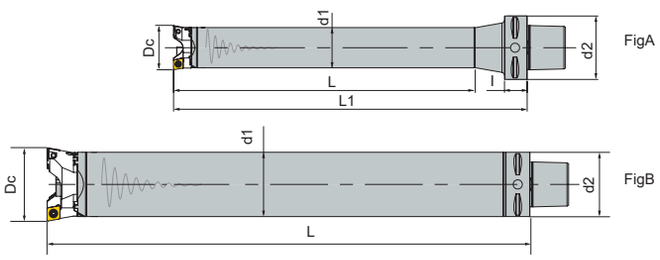
Dc	Винт резца	Дисковая пружина	Ключ
21-42	SR55 M4x16	GK20 D4	KEY01 M3
33-47	SR55 M5x16	GK20 D5	KEY01 M4
41-67	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
55-83	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
70-108	SR55 M8x25	GK20 D8	KEY01 M6
90-153	SR55 M0x30	GK20 D10	KEY01 M8

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

BBR PSC

Антивибрационные адаптеры для чернового растачивания, с двумя резцами, диапазон диаметров D41-108 мм, хвостовик PSC.





Обозначение	Dc	d1	d2	L	L1	l	Рис.	Вес	Резец
BBR D40-C6-282	41-55	40	63	282	333	22.5	A	4.3	CA90 D041-055-CC09
	53-67	40	63	282	333	22.5	A	4.3	CA90 D40-5367-CC09
BBR D50-C6-357	55-70	50	63	357	432	22.5	A	7	CA90 D055-070-CC09
	68-83	50	63	357	432	22.5	A	7	CA90 D50-6883-CC09
BBR D63-C6-445	70-90	63	63	445	-	-	B	11	CA90 D070-090-CC12
	88-108	63	63	445	-	-	B	11	CA90 D63-88108-CC12

- Резцы заказываются отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

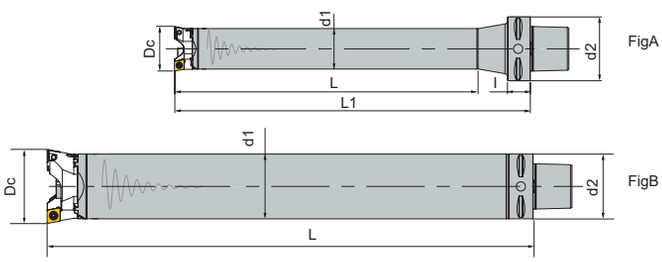
Dc	Винт резца	Дисковая пружина	Ключ
41-67	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
55-83	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
70-108	SR55 M8x25	GK20 D8	KEY01 M6

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VBR PSC

Антивибрационные адаптеры для чернового растачивания, с двумя резцами, диапазон диаметров D21-67 мм, хвостовик PSC.





Обозначение	Dc	d1	d2	L	L1	l	Рис.	Вес	Резец
VBR D20-C4-190	21-24	20	40	130	191	20.5	A	0.69	CA90 D020-024-CC06
	23-27	20	40	130	191	20.5	A	0.69	CA90 D023-027-CC06
	26-30	20	40	130	191	20.5	A	0.69	CA90 D19-2630-CC06
VBR D32-C3-220	26-35	25	40	159	240	20.5	A	1.61	CA90 D026-035-CC06
	33-42	25	40	159	240	20.5	A	1.61	CA90 D25-3342-CC06
VBR D32-C4-265	33-41	32	32	221	-	-	B	1.51	CA90 D033-041-CC06
	39-47	32	32	221	-	-	B	1.51	CA90 D32-3947-CC06
VBR D32-C6-280	33-41	32	40	200	267	20.5	A	1.96	CA90 D033-041-CC06
	39-47	32	40	200	267	20.5	A	1.96	CA90 D32-3947-CC06
VBR D40-C4-220	33-41	32	63	200	280	22.5	A	2.57	CA90 D033-041-CC06
	39-47	32	63	200	280	22.5	A	2.57	CA90 D32-3947-CC06
VBR D40-C5-335	41-55	40	40	220	-	-	B	2.53	CA90 D041-055-CC09
	53-67	40	40	220	-	-	B	2.53	CA90 D40-5367-CC09
VBR D40-C6-360	41-55	40	50	255	336	20.5	A	3.94	CA90 D041-055-CC09
	53-67	40	50	255	336	20.5	A	3.94	CA90 D40-5367-CC09

- Резцы заказываются отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

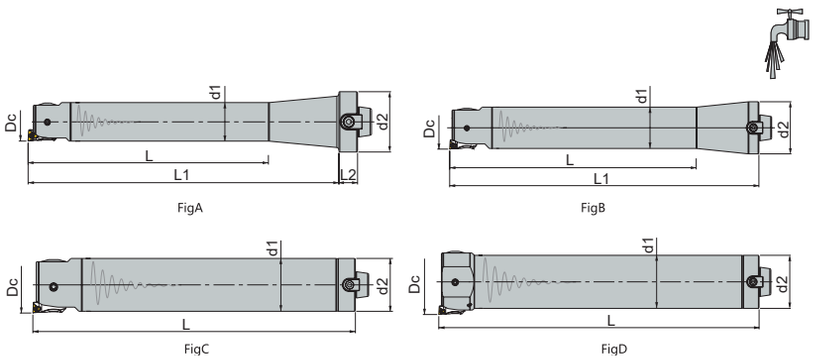
Dc	Винт резца	Дисковая пружина	Ключ
21-42	SR55 M4x16	GK20 D4	KEY01 M3
33-47	SR55 M5x16	GK20 D5	KEY01 M4
41-67	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
55-83	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
70-108	SR55 M8x25	GK20 D8	KEY01 M6
90-153	SR55 M0x30	GK20 D10	KEY01 M8

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VBR PSC

Антивибрационные адаптеры для чернового растачивания, с двумя резцами, диапазон диаметров D55-153 мм, хвостовик PSC.





Обозначение	Dc	d1	d2	L	L1	L2	Рис.	Вес	Резец
VBF D20-E50-130	21-26	20	50	130	170	16	A	1.0	AFB 10A...
	25-31	20	50	130	170	16	A	1.0	AFB 10B...
	30-36	20	50	130	170	16	A	1.0	AFB 10C...
VBF D25-E50-155	26-34	25	50	155	205	16	A	1.2	AFB 12A...
	33-41	25	50	155	205	16	A	1.2	AFB 12B...
	40-48	25	50	155	205	16	A	1.2	AFB 12C...
VBF D32-E50-200	33-43	32	50	200	262	16	A	2.2	AFB 16A...
	42-52	32	50	200	262	16	A	2.2	AFB 16B...
	51-61	32	50	200	262	16	A	2.2	AFB 16C...
VBF D40-E50-245	42-54	40	50	245	325	-	B	3.8	AFB 20A...
	53-65	40	50	245	325	-	B	3.8	AFB 20B...
	64-76	40	50	245	325	-	B	3.8	AFB 20C...
VBF D50-E63-305	53-69	50	63	305	380	-	B	6.0	AFB 25A...
	68-84	50	63	305	380	-	B	6.0	AFB 25 B...
	83-99	50	63	305	380	-	B	6.0	AFB 25C...
VBF D63-E63-385	68-100	63	63	385	-	-	C	8.9	AFB 30A...
	98-130	63	63	385	-	-	C	8.9	AFB 30B...
	128-160	63	63	385	-	-	C	8.9	AFB 30C...
VBF D80-E80-485	88-120	80	80	485	-	-	C	18.1	AFB 30A...
	118-150	80	80	485	-	-	C	18.1	AFB 30B...
	148-180	80	80	485	-	-	C	18.1	AFB 30C...
VBF D100-E80-485	100-152	80	80	485	-	-	D	18.4	AFB 30A...
	130-182	80	80	485	-	-	D	18.4	AFB 30B...
	160-212	80	80	485	-	-	D	18.4	AFB 30C...

- Резцы заказываются отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

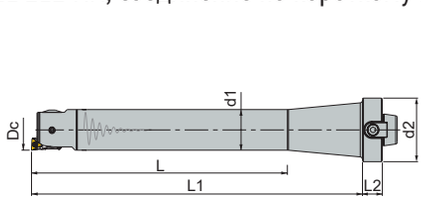
Dc	Винт резца	Дисковая пружина	Ключ
21-42	SR55 M4x16	GK20 D4	KEY01 M3
33-47	SR55 M5x16	GK20 D5	KEY01 M4
41-67	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
55-83	SR55 M6x20	GK20 D6	KEY01 M5
70-108	SR55 M8x25	GK20 D8	KEY01 M6
90-153	SR55 M0x30	GK20 D10	KEY01 M8

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

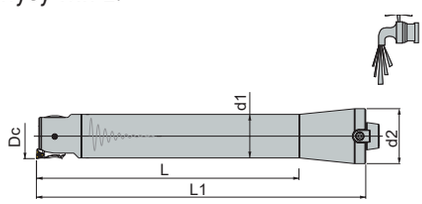
VBF ТИП ПО НАПРАВЛЕНИЮ E

Прецизионные антивибрационные адаптеры для чистового растачивания, с одной пластиной, 1 деление = 0.01 мм, диапазон диаметров D21-212 мм, соединение по короткому конусу тип E.

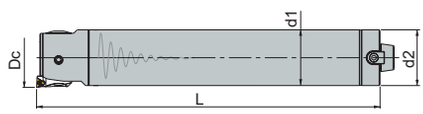


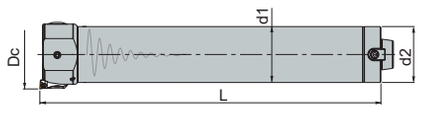


FigA



FigB





Обозначение	Dc	d1	d2	L	L1	L2	Рис.	Вес	Резец
VBF D20-E50-130	21-26	20	50	130	170	16	A	1.0	AFB 10A...
	25-31	20	50	130	170	16	A	1.0	AFB 10B...
	30-36	20	50	130	170	16	A	1.0	AFB 10C...
VBF D25-E50-155	26-34	25	50	155	205	16	A	1.2	AFB 12A...
	33-41	25	50	155	205	16	A	1.2	AFB 12B...
	40-48	25	50	155	205	16	A	1.2	AFB 12C...
VBF D32-E50-200	33-43	32	50	200	262	16	A	2.2	AFB 16A...
	42-52	32	50	200	262	16	A	2.2	AFB 16B...
	51-61	32	50	200	262	16	A	2.2	AFB 16C...
VBF D40-E50-245	42-54	40	50	245	325	-	B	3.8	AFB 20A...
	53-65	40	50	245	325	-	B	3.8	AFB 20B...
	64-76	40	50	245	325	-	B	3.8	AFB 20C...
VBF D50-E63-305	53-69	50	63	305	380	-	B	6.0	AFB 25A...
	68-84	50	63	305	380	-	B	6.0	AFB 25 B...
	83-99	50	63	305	380	-	B	6.0	AFB 25C...
VBF D63-E63-385	68-100	63	63	385	-	-	C	8.9	AFB 30A...
	98-130	63	63	385	-	-	C	8.9	AFB 30B...
	128-160	63	63	385	-	-	C	8.9	AFB 30C...
VBF D80-E80-485	88-120	80	80	485	-	-	C	18.1	AFB 30A...
	118-150	80	80	485	-	-	C	18.1	AFB 30B...
	148-180	80	80	485	-	-	C	18.1	AFB 30C...
VBF D100-E80-485	100-152	80	80	485	-	-	D	18.4	AFB 30A...
	130-182	80	80	485	-	-	D	18.4	AFB 30B...
	160-212	80	80	485	-	-	D	18.4	AFB 30C...

- Резцы заказываются отдельно
- Адаптер для соединения со станком заказываются отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

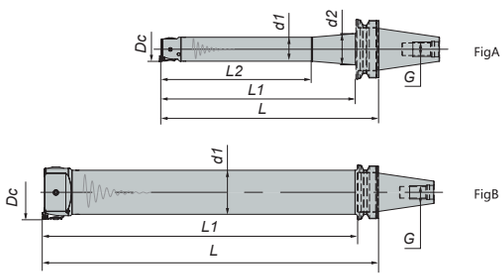
Обозначение	Фикс. винт	Плоский ключ	Винт	Винт резца	Ключ винта резца	Ключ винта регулир.
BBF D20-E50-130	SR54-2 M4x4	PL04 12x9	SR55 M5x12	SR20 M4x6-X	KEY03 T15	KEY01 M2
BBF D25-E50-155	SR54-2 M4x6	PL04 12x9	SR55 M5x12	SR20 M4x8-X	KEY03 T15	KEY01 M2
BBF D32-E50-200	SR54-2 M5x8	PL04 12x9	SR55 M5x12	SR56 M5x10	KEY01 M3	KEY01 M2.5
BBF D40-E50-245	SR54 M6x10	PL04 12x9	SR55 M5x12	SR56 M5x12	KEY01 M3	KEY01 M3
BBF D50-E63-305	SR54 M6x12	PL04 14x12	SR55 M5x16	SR56 M6x16	KEY01 M4	KEY01 M3
BBF D63-E63-385	SR54 M10x16	PL04 14x12	SR55 M5x16	SR56 M8x20	KEY01 M5	KEY01 M5
BBF D80-E80-485	SR54 M10x20	PL04 16x14	SR55 M6x16	SR56 M8x25	KEY01 M5	KEY01 M5
BBF D100-E80-485	SR54 M10x20	PL04 16x14	SR55 M6x16	SR56 M8x25	KEY01 M5	KEY01 M5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

BBF BT50 7D

Антивибрационные адаптеры 7 L/D для чистового растачивания, с одной пластиной, 1 деление = 0.01 мм, диапазон диаметров D21-212 мм, хвостовик BT50.





Обозначение	Dc	d1	d2	L1	L	L2	Рис.	G	Вес	Резец
BT50 BBF D20-208	21-26	20	27	170	208	130	A	24	3.9	AFB 10A...
	25-31	20	27	170	208	130	A	24	3.9	AFB 10B...
	30-36	20	27	170	208	130	A	24	3.9	AFB 10C...
BT50 BBF D25-243	26-34	25	34	205	243	155	A	24	4.5	AFB 12A...
	33-41	25	34	205	243	155	A	24	4.5	AFB 12B...
	40-48	25	34	205	243	155	A	24	4.5	AFB 12C...
FBT50 BBF D32-300	33-43	32	42	262	300	200	A	24	5.5	AFB 16A...
	42-52	32	42	262	300	200	A	24	5.5	AFB 16B...
	51-61	32	42	262	300	200	A	24	5.5	AFB 16C...
FBT50 BBF D40-363	42-54	40	52	325	363	250	A	24	7.4	AFB 20A...
	53-65	40	52	325	363	250	A	24	7.4	AFB 20B...
	64-76	40	52	325	363	250	A	24	7.4	AFB 20C...
FBT50 BBF D50-422	53-69	50	63	384	422	305	A	24	9.6	AFB 25A...
	68-84	50	63	384	422	305	A	24	9.6	AFB 25B...
	83-99	50	63	384	422	305	A	24	9.6	AFB 25C...
FBT50 BBF D63-490	68-100	63	/	451	489	/	B	24	14.1	AFB 30A...
	98-130	63	/	451	489	/	B	24	14.1	AFB 30B...
	128-160	63	/	451	489	/	B	24	14.1	AFB 30C...
FBT50 BBF D80-608	88-120	80	/	570	608	/	B	24	22.3	AFB 30A...
	118-150	80	/	570	608	/	B	24	22.3	AFB 30B...
	148-180	80	/	570	608	/	B	24	22.3	AFB 30C...
FBT50 BBF D100-606	100-152	80	/	568	606	/	B	24	22.5	AFB 30A...
	130-182	80	/	568	606	/	B	24	22.5	AFB 30B...
	160-212	80	/	568	606	/	B	24	22.5	AFB 30C...

- Резцы заказываются отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

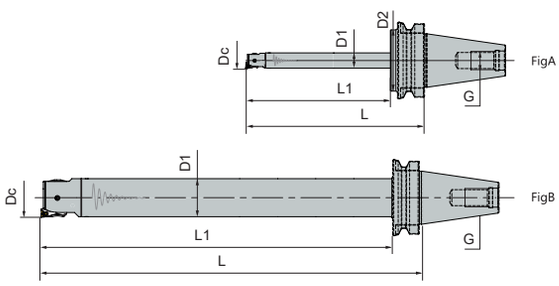
Обозначение	Фикс. винт	Ключ винта резца	Винт резца	Ключ винта регулир.
BT50 BBF D20-208	SR54-2 M4x4	KEY03 T15	SR20 M4x6-X	KEY01 M2
BT50 BBF D25-243	SR54-2 M4x6	KEY03 T15	SR20 M4x8-X	KEY01 M2
FBT50 BBF D32-300	SR54-2 M5x8	KEY01 M3	SR56 M5x10	KEY01 M2.5
FBT50 BBF D40-363	SR54 M6x10	KEY01 M3	SR56 M5x12	KEY01 M3
FBT50 BBF D50-422	SR54 M6x12	KEY01 M4	SR56 M6x16	KEY01 M3
FBT50 BBF D63-490	SR54 M10x16	KEY01 M5	SR56 M8x20	KEY01 M5
FBT50 BBF D80-608	SR54 M10x20	KEY01 M5	SR56 M8x25	KEY01 M5
FBT50 BBF D100-606	SR54 M10x20	KEY01 M5	SR56 M8x25	KEY01 M5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

FBF BT50 10D

Антивибрационные адаптеры 10 L/D для чистового растачивания, с одной пластиной, 1 деление = 0.01 мм, диапазон диаметров D21-212 мм, хвостовик BT50.





Обозначение	Dc	d1	d2	L	L1	Рис.	G	Вес	Резец
FBT50 BBF D20-247-VE	21-26	20	80	247	200	A	24	4.3	AFB 10A...
	25-31	20	80	247	200	A	24	4.3	AFB 10B...
	30-36	20	80	247	200	A	24	4.3	AFB 10C...
FBT50 BBF D25-288-VE	26-34	25	-	288	250	B	24	4.9	AFB 12A...
	33-41	25	-	288	250	B	24	4.9	AFB 12B...
	40-48	25	-	288	250	B	24	4.9	AFB 12C...
FBT50 BBF D32-358-VE	33-43	32	-	358	320	B	24	6.2	AFB 16A...
	42-52	32	-	358	320	B	24	6.2	AFB 16B...
	51-61	32	-	358	320	B	24	6.2	AFB 16C...
FBT50 BBF D40-438-VE	42-54	40	-	438	400	B	24	8.7	AFB 20A...
	53-65	40	-	438	400	B	24	8.7	AFB 20B...
	64-76	40	-	438	400	B	24	8.7	AFB 20C...
FBT50 BBF D50-538-VE	53-69	50	-	538	500	B	24	12.5	AFB 25A...
	68-84	50	-	538	500	B	24	12.5	AFB 25B...
	83-99	50	-	538	500	B	24	12.5	AFB 25C...
FBT50 BBF D63-668-VE	68-100	63	-	668	630	B	24	23	AFB 30A...
	98-130	63	-	668	630	B	24	23	AFB 30B...
	128-160	63	-	668	630	B	24	23	AFB 30C...
FBT50 BBF D80-838-VE	88-120	80	-	838	800	B	24	41	AFB 30A...
	118-150	80	-	838	800	B	24	41	AFB 30B...
	148-180	80	-	838	800	B	24	41	AFB 30C...
FBT50 BBF D100-838-VE	100-152	80	-	838	800	B	24	41.2	AFB 30A...
	130-182	80	-	838	800	B	24	41.2	AFB 30B...
	160-212	80	-	838	800	B	24	41.2	AFB 30C...

- Резцы заказываются отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживаниее

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

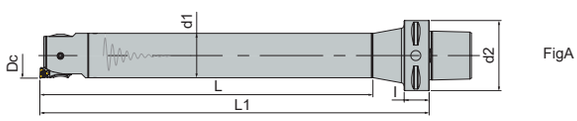
Обозначение	Фикс. винт	Ключ винта резца	Винт резца	Ключ винта регулир.
FBT50 BBF D20-247-VE	SR54-2 M4x4	KEY03 T15	SR20 M4x6-X	KEY01 M2
FBT50 BBF D25-288-VE	SR54-2 M4x6	KEY03 T15	SR20 M4x8-X	KEY01 M2
FBT50 BBF D32-358-VE	SR54-2 M5x8	KEY01 M3	SR56 M5x10	KEY01 M2.5
FBT50 BBF D40-438-VE	SR54 M6x10	KEY01 M3	SR56 M5x12	KEY01 M3
FBT50 BBF D50-538-VE	SR54 M6x12	KEY01 M4	SR56 M6x16	KEY01 M3
FBT50 BBF D63-668-VE	SR54 M10x16	KEY01 M5	SR56 M8x20	KEY01 M5
FBT50 BBF D80-838-VE	SR54 M10x20	KEY01 M5	SR56 M8x25	KEY01 M5
FBT50 BBF D100-838-VE	SR54 M10x20	KEY01 M5	SR56 M8x25	KEY01 M5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

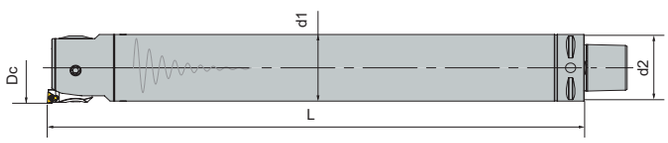
VBF PSC

Антивибрационные адаптеры для чистового растачивания, с одной пластиной, 1 деление = 0.01 мм, диапазон диаметров D42-160 мм, хвостовик PSC.





FigA



FigB

Обозначение	Dc	d1	d2	L	L1	l	Рис.	Вес	Резец
VBF D40-C6-300	42-54	40	63	300	350	22.5	A	4.3	AFB 20A...
	53-65	40	63	300	350	22.5	A	4.3	AFB 20B...
	64-76	40	63	300	350	22.5	A	4.3	AFB 20C...
VBF D50-C6-375	53-69	50	63	375	450	22.5	A	7.1	AFB 25A...
	68-84	50	63	375	450	22.5	A	7.1	AFB 25B...
	83-99	50	63	375	450	22.5	A	7.1	AFB 25C...
BV	68-100	63	63	475	-	-	B	11.2	AFB 30A...
	98-130	63	63	475	-	-	B	11.2	AFB 30B...
	128-160	63	63	475	-	-	B	11.2	AFB 30C...

- Резцы заказываются отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживаниее

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

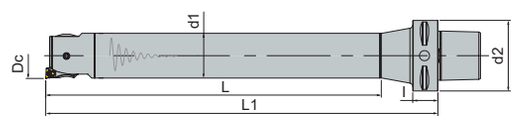
Обозначение	Фикс. винт	Ключ винта резца	Винт резца	Ключ винта регулир.
VBF D40-C6-300	SR54 M6x10	KEY01 M3	SR56 M5x12	KEY01 M3
VBF D50-C6-375	SR54 M6x12	KEY01 M4	SR56 M6x16	KEY01 M3
VBF D63-C6-475	SR54 M10x16	KEY01 M5	SR56 M8x20	KEY01 M5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

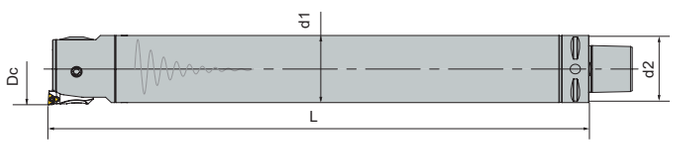
BBF PSC

Антивибрационные адаптеры для чистового растачивания, с одной пластиной, 1 деление = 0.01 мм, диапазон диаметров D21-76 мм, хвостовик PSC.





FigA



FigB

Обозначение	Dc	d1	d2	L	L1	l	Рис.	Вес	Резец
BBF D20-C4-190	21-26	20	40	130	191	20.5	A	0.7	AFB 10A...
	25-31	20	40	130	191	20.5	A	0.7	AFB 10B...
	30-36	20	40	130	191	20.5	A	0.7	AFB 10C...
BBF D25-C4-230	26-34	25	40	159	230	20.5	A	1.21	AFB 12A...
	33-41	25	40	159	230	20.5	A	1.21	AFB 12B...
	40-48	25	40	159	230	20.5	A	1.21	AFB 12C...
BBF D32-C3-220	33-43	32	32	221	-	-	B	1.59	AFB 16A...
	42-52	32	32	221	-	-	B	1.59	AFB 16B...
	51-61	32	32	221	-	-	B	1.59	AFB 16C...
BBF D32-C4-265	33-43	32	40	200	268	20.5	A	2.04	AFB 16A...
	42-52	32	40	200	268	20.5	A	2.04	AFB 16B...
	51-61	32	40	200	268	20.5	A	2.04	AFB 16C...
BBF D32-C6-295	33-43	32	63	200	295	22.5	A	2.79	AFB 16A...
	42-52	32	63	200	295	22.5	A	2.79	AFB 16B...
	51-61	32	63	200	295	22.5	A	2.79	AFB 16C...
BBF D40-C4-220	42-54	40	40	220	-	-	B	2.67	AFB 20A...
	53-65	40	40	220	-	-	B	2.67	AFB 20B...
	64-76	40	40	220	-	-	B	2.67	AFB 20C...
BBF D40-C5-335	42-54	40	50	255	336	20.5	A	4.09	AFB 20A...
	53-65	40	50	255	336	336	A	4.09	AFB 20B...
	64-76	40	50	255	336	336	A	4.09	AFB 20C...
BBF D40-C6-355	42-54	40	63	255	356	22.5	A	4.73	AFB 20A...
	53-65	40	63	255	356	22.5	A	4.73	AFB 20B...
	64-76	40	63	255	356	22.5	A	4.73	AFB 20C...

- Резцы заказываются отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживаниее

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

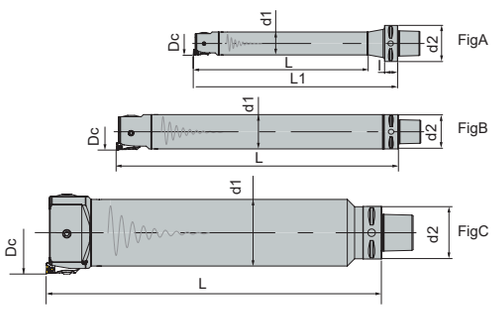
Обозначение	Фикс. винт	Ключ винта резца	Винт резца	Ключ винта регулир.
BBF D20-C4-190	SR54-2 M4x4	KEY03 T15	SR20 M4x6-X	KEY01 M2
BBF D25-C4-230	SR54-2 M4x6	KEY03 T15	SR20 M4x8-X	KEY01 M2
BBF D32-C3-220	SR54-2 M5x8	KEY01 M3	SR56 M5x10	KEY01 M2.5
BBF D32-C4-265	SR54-2 M5x8	KEY01 M3	SR5 6 M5x10	KEY01 M2.5
BBF D32-C6-295	SR54-2 M5x8	KEY01 M3	SR56 M5x10	KEY01 M2.5
BBF D40-C4-220	SR54 M6x10	KEY01 M3	SR56 M5x12	KEY01 M3
BBF D40-C5-335	SR54 M6x10	KEY01 M3	SR56 M5x12	KEY01 M3
BBF D40-C6-355	SR54 M6x10	KEY01 M3	SR56 M5x12	KEY01 M3

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VBF PSC

Антивибрационные адаптеры для чистового растачивания, с одной пластиной, 1 деление = 0.01 мм, диапазон диаметров D53-212 мм, хвостовик PSC.





Обозначение	Dc	d1	d2	L	L1	l	Рис.	Вес	Резец
VBF D50-C5-305	53-69	50	50	305	-	-	B	4.43	AFB 25A...
	68-84	50	50	305	-	-	B	4.43	AFB 25B...
	83-99	50	50	305	-	-	B	4.43	AFB 25C...
VBF D50-C6-425	53-69	50	63	305	424	22.5	A	6.94	AFB 25A...
	68-84	50	63	305	424	22.5	A	6.94	AFB 25B...
	83-99	50	63	305	424	22.5	A	6.94	AFB 25C...
VBF D63-C6-400	68-100	63	63	400	-	-	B	9.53	AFB 30A...
	98-130	63	63	400	-	-	B	9.53	AFB 30B...
	128-160	63	63	400	-	-	B	9.53	AFB 30C...
VBF D63-C8-500	68-100	63	80	385	500	30.5	A	13.11	AFB 30A...
	98-130	63	80	385	500	30.5	A	13.11	AFB 30B...
	128-160	63	80	385	500	30.5	A	13.11	AFB 30C...
VBF D80-C6-400	88-120	80	63	402	-	-	C	15.49	AFB 30A...
	118-150	80	63	402	-	-	C	15.49	AFB 30B...
	148-180	80	63	402	-	-	C	15.49	AFB 30C...
VBF D80-C8-410	88-120	80	80	410	-	-	B	16.68	AFB 30A...
	118-150	80	80	410	-	-	B	16.68	AFB 30B...
	148-180	80	80	410	-	-	B	16.68	AFB 30C...
VBF D80-C8-500	88-120	80	80	500	-	-	B	18.55	AFB 30A...
	118-150	80	80	500	-	-	B	18.55	AFB 30B...
	148-180	80	80	500	-	-	B	18.55	AFB 30C...
VBF D100-C6-400	100-152	80	63	400	-	-	C	15.73	AFB 30A...
	130-182	80	63	400	-	-	C	15.73	AFB 30B...
	160-212	80	63	400	-	-	C	15.73	AFB 30C...
VBF D100-C8-405	100-152	80	80	408	-	-	C	16.92	AFB 30A...
	130-182	80	80	408	-	-	C	16.92	AFB 30B...
	160-212	80	80	408	-	-	C	16.92	AFB 30C...
VBF D100-C8-500	100-152	80	80	498	-	-	C	18.79	AFB 30A...
	130-182	80	80	498	-	-	C	18.79	AFB 30B...
	160-212	80	80	498	-	-	C	18.79	AFB 30C...

• Резцы заказываются отдельно • С каналом для подвода охлаждения • При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживаниее

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

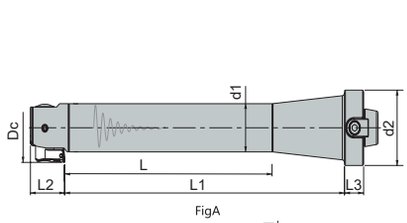
Обозначение	Фикс. винт	Ключ винта резца	Винт резца	Ключ винта регулир.
BBF D50-C5-305	SR54 M6x12	KEY01 M4	SR56 M6x16	KEY01 M3
BBF D50-C6-425	SR54 M6x12	KEY01 M4	SR56 M6x16	KEY01 M3
BBF D63-C6-400	SR54 M10x16	KEY01 M5	SR56 M8x20	KEY01 M5
BBF D63-C8-500	SR54 M10x16	KEY01 M5	SR56 M8x20	KEY01 M5
BBF D80-C6-400	SR54 M10x20	KEY01 M5	SR56 M8x25	KEY01 M5
BBF D80-C8-410	SR54 M10x20	KEY01 M5	SR56 M8x25	KEY01 M5
BBF D80-C8-500	SR54 M10x20	KEY01 M5	SR56 M8x25	KEY01 M5
BBF D100-C6-400	SR54 M10x20	KEY01 M5	SR56 M8x25	KEY01 M5
BBF D100-C8-405	SR54 M10x20	KEY01 M5	SR56 M8x25	KEY01 M5
BBF D100-C8-500	SR54 M10x20	KEY01 M5	SR56 M8x25	KEY01 M5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

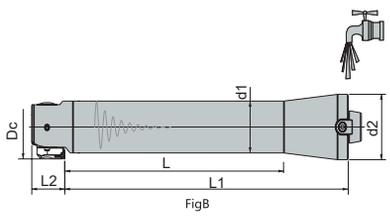
BBF ТИП ПО НАПРАВЛЕНИЮ E

Прецизионные антивибрационные адаптеры для чистового обратного растачивания, с одной пластиной, диапазон диаметров D30-212 мм, соединение по короткому конусу тип E.

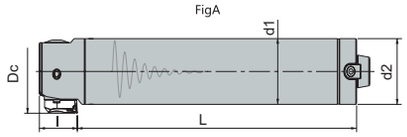




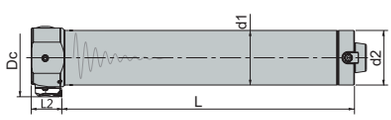
FigA



FigB



FigC



FigD

Обозначение	Dc	d1	d2	L	L1	L3	L3	Рис.	Вес	Резец
BBF D20-E50-130	30-36	20	50	107	147	21	16	A	1.0	AFB 10C...
BBF D25-E50-155	36-41	25	50	125	175	25	16	A	1.2	AFB 12B...
	40-48	25	50	125	175	25	16	A	1.2	AFB 12C...
BBF D32-E50-200	47-52	32	50	165	230	29	16	A	2.2	AFB 16B...
	51-61	32	50	165	230	29	16	A	2.2	AFB 16C...
BBF D40-E50-245	55-65	40	50	205	285	34	-	B	3.8	AFB 20B...
	64-76	40	50	205	285	34	-	B	3.8	AFB 20C...
BBF D50-E63-305		50	63	260	335	40	-	B	6.0	AFB 25A...
	68-84	50	63	260	335	40	-	B	6.0	AFB 25B...
	83-99	50	63	260	335	40	-	B	6.0	AFB 25C...
BBF D63-E63-385	80-100	63	63	335	-	46	-	C	8.9	AFB 30A...
	98-130	63	63	335	-	46	-	C	8.9	AFB 30B...
	128-160	63	63	335	-	46	-	C	8.9	AFB 30C...
BBF D80-E80-485		80	80	435	-	46	-	C	18.1	AFB 30A...
	118-150	80	80	435	-	46	-	C	18.1	AFB 30B...
	148-180	80	80	435	-	46	-	C	18.1	AFB 30C...
BBF D100 -E80-485	112-152	80	80	435	-	46	-	D	18.4	AFB 30A...
	130-182	80	80	435	-	46	-	D	18.4	AFB 30B...
	160-212	80	80	435	-	46	-	D	18.4	AFB 30C...

- Резцы заказываются отдельно
- Адаптер для соединения со станком заказывается отдельно
- С каналом для подвода охлаждения
- При ухудшении виброгашения рекомендуется провести обслуживание
- Резец устанавливается для вращения в обратном направлении. Диаметр отверстия должен отвечать требованию D≥(Dc+D1)/2+ 1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

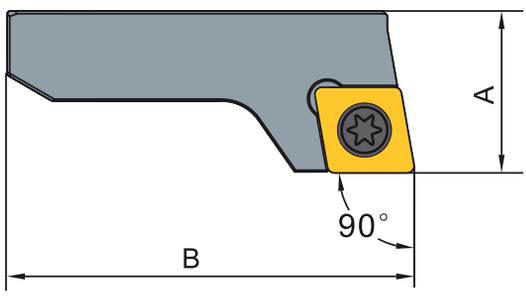
Обозначение	Фикс. винт	Плоск. ключ	Винт	Винт резца	Ключ	Ключ винтарегулир.
BBF D20-E50-130	SR54-2 M4x4	PL04 12x9	SR55 M5x12	SR20 M4x6-X	KEY03 T15	KEY01 M2
BBF D25-E50-155	SR54-2 M4x6	PL04 12x9	SR55 M5x12	SR20 M4x8-X	KEY03 T15	KEY01 M2
BBF D32-E50-200	SR54-2 M5x8	PL04 12x9	SR55 M5x12	SR56 M5x10	KEY01 M3	KEY01 M2.5
BBF D40-E50-245	SR54 M6x10	PL04 12x9	SR55 M5x12	SR56 M5x12	KEY01 M3	KEY01 M3
BBF D50-E63-305	SR54 M6x12	PL04 14x12	SR55 M5x16	SR56 M6x16	KEY01 M4	KEY01 M3
BBF D63-E63-385	SR54 M10x16	PL04 14x12	SR55 M5x16	SR56 M8x20	KEY01 M5	KEY01 M5
BBF D80-E80-485	SR54 M10x20	PL04 16x14	SR55 M6x16	SR56 M8x25	KEY01 M5	KEY01 M5
BBF D100-E80-485	SR54 M10x20	PL04 16x14	SR55 M6x16	SR56 M8x25	KEY01 M5	KEY01 M5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

CA90

Резцы для чернового растачивания, 90°, диапазон диаметров D20-153 мм.





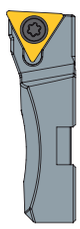
Обозначение	Диапазон D	A	B	Пластина	Вес	Регулир. винт	Ключ	Винт пластины	Ключ
CA90 D020-024-CC06	20-24	13.6	16	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x5	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
CA90 D023-027-CC06	23-27	13.6	17	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
CA90 D026-035-CC06	26-35	13.6	20	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
CA90 D033-041-CC06	33-41	15.0	26	CC..0602..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
CA90 D041-055-CC09	41-55	18.0	32	CC..09T3..	0.03	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
CA90 D055-070-CC09	55-70	18.0	45	CC..09T3..	0.05	SR50 M4.0x10	KEY01 M2.0	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
CA90 D055-070-CC12	55-70	25.0	45.5	CC..1204..	0.08	SR50 M4x10	KEY01 M2.0	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
CA90 D070-090-CC12	70-90	30.0	59	CC..1204..	0.15	SR50 M5.0x12	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
CA90 D090-110-CC12	90-110	30.0	74	CC..1204..	0.21	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
CA90 D110-133-CC12	110-133	30.0	85	CC..1204..	0.25	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
CA90 D130-153-CC12	130-153	30.0	96	CC..1204..	0.30	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
CA90 D034-042-CC09	34-42	18.0	26	CC..09T3..	0.02	SR50 M3X8	KEY01 M1.5	SR21 M4X9.5	KEY03 T15
CA90 D047-059-CC12	47-59	22.0	35	CC..1204..	0.05	SR50 M3X10	KEY01 M1.5	SR21 M5X12.8	KEY03 T20
CA90 D058-073-CC12	58-73	22.0	47	CC..1204..	0.06	SR50 M4X10	KEY01 M2.5	SR21 M5X12.8	KEY03 T20
C90A D19-2630-CC06	26-30	13.6	19	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x5	KEY01 M1.3	SR51 M2.5x5.3	KEY03 T7
C90A D25-3342-CC06	33-42	13.6	24	CC..0602..	0.01	SR50 M2.5x6	KEY01 M1.3	SR51 M2.5x5.3	KEY03 T7
C90A D32-3947-CC09	39-47	15.0	29	CC..09T3..	0.02	SR50 M3.0x8	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D40-5367-CC09	53-67	18.0	38	CC..09T3..	0.05	SR50 M3.0x10	KEY01 M1.5	SR21 M4x9.5	KEY03 T15
C90A D50-6883-CC12	68-83	20.0	52	CC..1204..	0.07	SR50 M4.0x10	KEY01 M2.0	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
C90A D63-88108-CC12	88-108	30.0	68	CC..1204..	0.19	SR50 M5.0x12	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20
C90A D80-108128-CC12	108-128	30.0	83	CC..1204..	0.26	SR50 M5.0x16	KEY01 M2.5	SR21 M5x12.8	KEY03 T20

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

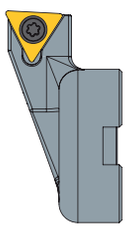
AFB..-TB.. / AFB..-TC..

Расточные резцы для чистового растачивания и растачивания с вращением в обратном направлении, для пластин TB.. и TC..

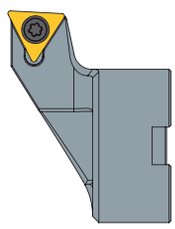




Тип A



Тип B



Тип C

Обозначение	Пластина	Винт
AFB 10A-TB06	TB..0601..	SR20 M2x4.6
AFB 10B-TB06	TB..0601..	SR20 M2x4.6
AFB 10C-TB06	TB..0601..	SR20 M2x4.6
AFB 12A-TP08	TP..0802..	SR20 M2.2x5.6
AFB 12A-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 12B-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 12C-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 16A-TP08	TP..0802..	SR20 M2.2x5.6
AFB 16A-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 16B-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 16C-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 20A-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 20B-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 20C-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 25A-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 25B-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 25C-TP09	TP..0902..	SR22 M2.5x6
AFB 30A-TP11	TP..1103..	SR22 M3x8
AFB 30B-TP11	TP..1103..	SR22 M3x8
AFB 30C-TP11	TP..1103..	SR22 M3x8

Обозначение	Пластина	Винт
AFB 10A-TC06	TC..06T1..	SR20 M2x4.6
AFB 10B-TC06	TC..06T1..	SR20 M2x4.6
AFB 10C-TC06	TC..06T1..	SR20 M2x4.6
AFB 12A-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 12B-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 12C-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 16A-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 16B-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 16C-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 20A-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 20B-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 20C-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 20A-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 20B-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 20C-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 25A-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 25B-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 25C-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 25A-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 25B-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 25C-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 30A-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 30B-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 30C-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

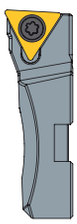
Винт пластины	Ключ
SR20 M2x4.6	KEY03 T6
SR22 M2.5x6	KEY03 T8
SR22 M3x8	KEY03 T8
SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
SR20 M2.5x6	KEY03 T8
SR21 M4x9.5	KEY03 T15

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

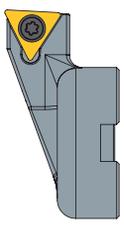
AFB..-CC.. / AFB..-TC...

Расточные резцы для чистового растачивания и растачивания с вращением в обратном направлении, для пластин CC.. и TC..

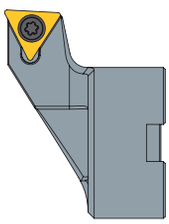




Тип A



Тип B



Тип C

Обозначение	Пластина	Винт
AFB 12A-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 12B-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 12C-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 16A-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 16B-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 16C-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 20A-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 20B-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 20C-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 25A-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 25B-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 25C-CC06	CC..0602..	SR21 M2.5x5.3
AFB 30A-CC09	CC..09T3..	SR21 M4x9.5
AFB 30B-CC09	CC..09T3..	SR21 M4x9.5
AFB 30C-CC09	CC..09T3..	SR21 M4x9.5

Обозначение	Пластина	Винт
AFB 10A-TC06	TC..06T1..	SR20 M2x4.6
AFB 10B-TC06	TC..06T1..	SR20 M2x4.6
AFB 10C-TC06	TC..06T1..	SR20 M2x4.6
AFB 12A-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 12B-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 12C-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 16A-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 16B-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 16C-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 20A-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 20B-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 20C-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 20A-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 20B-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 20C-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 25A-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 25B-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 25C-TC09	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6
AFB 25A-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 25B-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 25C-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 30A-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 30B-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6
AFB 30C-TC11	TC..1102..	SR20 M2.5x6

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Винт пластины	Ключ
SR20 M2x3.7	KEY03 T6
SR22 M2.5x6	KEY03 T8
SR22 M3x8	KEY03 T8
SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
SR20 M2.5x6	KEY03 T8
SR21 M2.5x5.3	KEY03 T7
SR21 M4x9.5	KEY03 T15

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

AFB..-TC.. / AFB..-DC..

Расточные резцы для чистового растачивания и растачивания с вращением в обратном направлении, для пластин TC.. и DC.



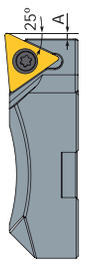


Рис. A



Рис. B

Обозначение	Пластина	Винт	Макс. глубинарезания, ap	Рисунок
AFB 16A-TC09-25°	TC..0902..	SR20 M2.2x5.6	0.6	A
AFB 20A-DC07-30°	DC..0702..	SR20 M2.5x6	3	B
AFB 25A-DC07-30°	DC..0702..	SR20 M2.5x6	3	B
AFB 30A-DC07-30°	DC..0702..	SR20 M2.5x6	3	B
AFB 30A-DC11-30°	DC..11T3..	SR21 M4x11	4.5	B

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

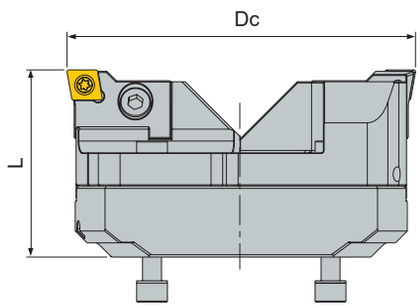
Винт пластины	Ключ
SR20 M2x3.7	KEY03 T6
SR22 M2.5x6	KEY03 T8
SR22 M3x8	KEY03 T8
SR20 M2.2x5.6	KEY03 T7
SR20 M2.5x6	KEY03 T8
SR21 M4x9.5	KEY03 T15

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

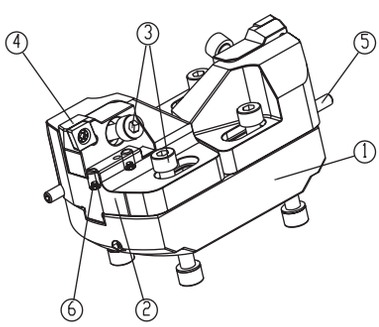
VLR

Головка с демпфирующим мостом, два резца, для чернового растачивания больших диаметров, диапазон диаметров D148-300 мм.





Обозначение	Dc	L	Удлинитель	Вес	Резец
VLR D148-200	148-200	79	ENL32	1.82	V90A D148..
VLR D198-250	198-250	79	ENL32	2.07	V90A D148..
VLR D248-300	248-300	79	ENL32	2.33	V90A D148..



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

DC	1. Мост	2. Держатель резца	3. Винт	4. Резец	5. Регулир. винт держателя
148-200	BNL 148-200.AL	BLR 148 2 шт.	SR55 M8x25 6 шт.	V90A D148.CC12 2 шт.	SR50 M6x20 2 шт.
198-250	BNL 198-250.AL	BLR 148 2 шт.	SR55 M8x25 6 шт.	V90A D148.CC12 2 шт.	SR50 M6x20 2 шт.
248-300	BNL 248-300.AL	BLR 148 2 шт.	SR55 M8x25 6 шт.	V90A D148.CC12 2 шт.	SR50 M6x20 2 шт.

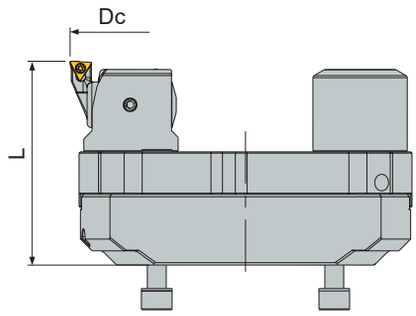
DC	6. Регулировочный винт	Ключ	Ключ регулировки резца
148-200	SR50 M6x10 4 шт.	KEY01 M6	KEY01 M2
198-250	SR50 M6x10 4 шт.	KEY01 M6	KEY01 M3
248-300	SR50 M6x10 4 шт.	KEY01 M6	KEY01 M3

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

VLF

Головка с демпфирующим мостом, для чистового растачивания больших диаметров, 1 деление = 0.01 мм, диапазон диаметров D148-300 мм.





Обозначение	Dc	L	Удлинитель	Вес	Резец
VLF D148-212.AL	148-212	86.5	ENL32	2.02	AFB 20B..
VLF D198-262.AL	198-262	86.5	ENL32	2.28	AFB 20B..
VLF D248-312.AL	248-312	86.5	ENL32	2.54	AFB 20B..

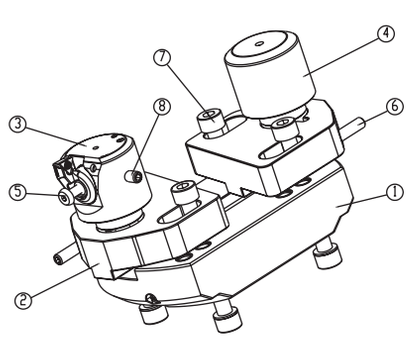
- Резец заказываются отдельно,
- Удлинитель заказывается отдельно

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

DC	1. Мост	2. Держатель резца	3. Расточная головка	4. Балансир. блок	5. Винт крепления резца
148-212	BNL 148-200.AL	BLF148.AL 2 шт.	VLF D40.CD25.35 1 шт.	VHB 40 1 шт.	SR56 M5x12 1 шт.
198-262	BNL 198-250.AL	BLF148.AL 2 шт.	VLF D40.CD25.35 1 шт.	VHB 40 1 шт.	SR56 M5x12 1 шт.
248-312	BNL 248-300.AL	BLF148.AL 2 шт.	BLF D40.CD25.35 1 шт.	VHB 40 1 шт.	SR56 M5x12 1 шт.

DC	6. Регулировочные винт держателя резца	7. Крепежный винт держателя резца	8. Фиксирующий винт
148-212	SR50 M6x20 2 шт.	SR55 M8x25 4 шт.	SR54 M6x10 1 шт.
198-262	SR50 M6x20 2 шт.	SR55 M8x25 4 шт.	SR54 M6x10 1 шт.
248-312	SR50 M6x20 2 шт.	SR55 M8x25 4 шт.	SR54 M6x10 1 шт.

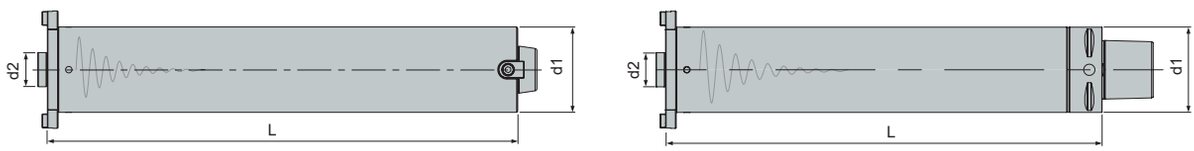
DC	Запасные части
SR56 M5x12	KEY01 M3
SR54 M6x10	KEY01 M3
SR50 M6x20	KEY01 M3
SR55 M8x25	KEY01 M6



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

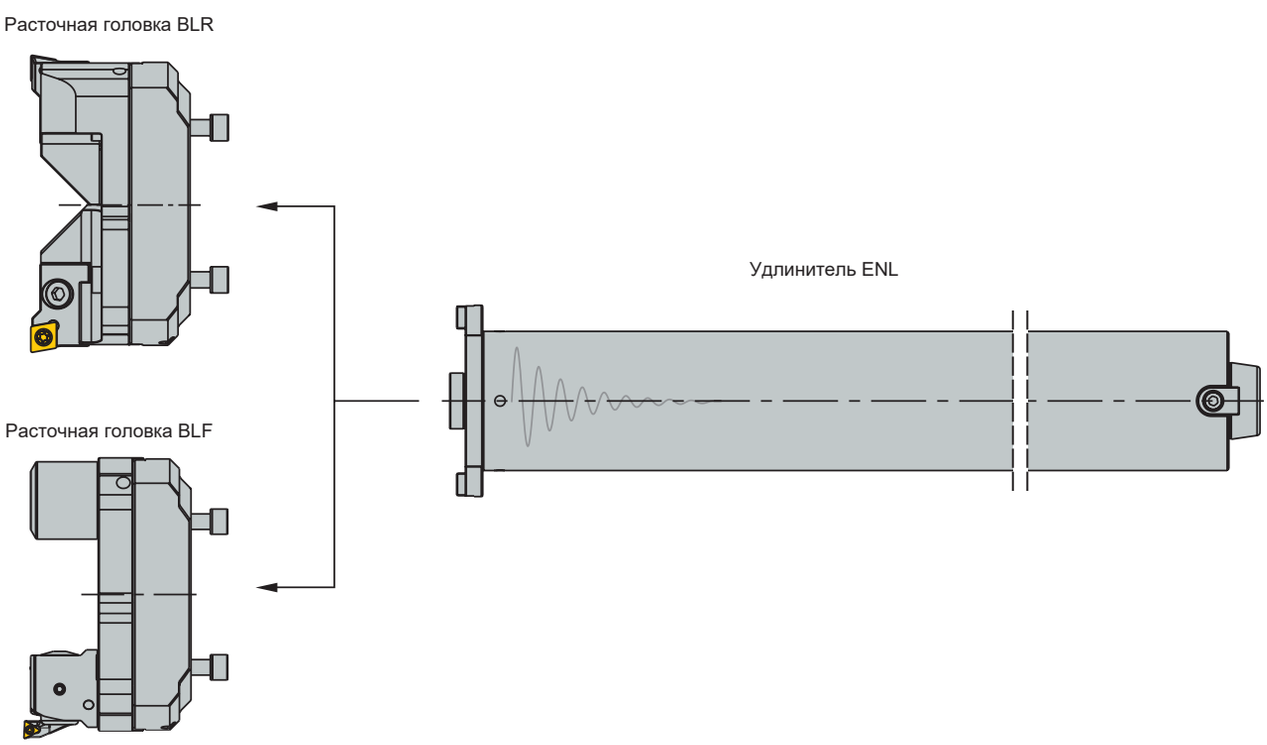
ENL

Антивибрационный удлинитель для расточных головок BLR и BLF, соединение по короткому конусу тип E.



Обозначение	d1	d2	L	Вес	Плоский ключ
ENL32 D80-E80-440	80	32	440	16.05	PL04 12x10
ENL32 D80-C8-410	80	32	410	17.9	PL04 12X10

• Адаптер для соединения со станком заказываются отдельно



В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОСНАСТКА



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

СОДЕРЖАНИЕ

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ	**811**
ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ	**838**
ВЫСОКОТОЧНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ	**849**
ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ	**858**
ВЫСОКОТОЧНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ПАТРОНЫ	**872**
ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ПАТРОНЫ С ЦАНГАМИ DC	**877**
ФРЕЗЕРНЫЕ ПАТРОНЫ WELDON	**880**
ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ	**892**
РАСТОЧНЫЕ ПАТРОНЫ	**919**
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПАТРОНОВ И ОПРАВОК	**925**
ТЕСТОВЫЕ ОПРАВКИ	**927**
ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ЗАГОТОВОК	**928**
ЦАНГИ	**931**
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	**950**
БЫСТРОСМЕННЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ	**970**
НАБОРЫ ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА	**984**
КОМПЛЕКТЫ ПАТРОНОВ	**989**
ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА	**996**
ФИКСИРОВАННЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА	**1009**
ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТОВ СОЖ	**1016**
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ХВОСТОВИКИ	**1019**
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ	**1030**
РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ	**1039**
ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ	**1044**
ТИСКИ	**1060**
САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ПАТРОНЫ	**1088**
ВЫСОКОТОЧНЫЕ СИЛОВЫЕ ПАТРОНЫ	**1092**
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТАНЦИИ	**1094**
СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ	**1095**
ЦАНГИ И ВТУЛКИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ	**1102**
ЗАЖИМНАЯ ОСНАСТКА	**1125**

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

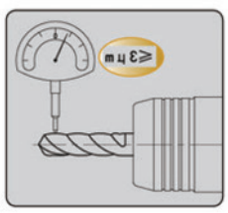
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

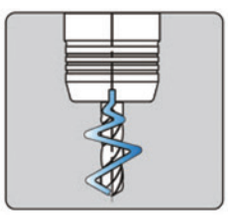
СЕРИЯ ВЫСОКОТОЧНЫХ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ



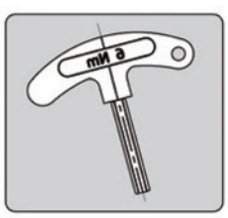
Универсальное решение
Подходит для всего режущего инструмента
Подходит для всех видов обработки, таких как фрезерование (черновое, чистовое), сверление, развертывание и нарезание резьбы



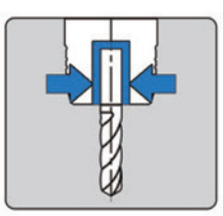
РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА ОТНОСИТЕЛЬНО ПАТРОНА – НЕ БОЛЕЕ 3 МИКРОН



СНИЖЕНИЕ ВИБРАЦИИ ЗА СЧЁТ ДЕМПФИРУЮЩИХ СВОЙСТВ



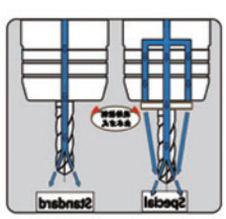
ПРОСТОЙ ЗАЖИМ ИНСТРУМЕНТА Т-ОБРАЗНЫМ ШЕСТИГРАННЫМ КЛЮЧОМ



ВЫСОКАЯ СИЛА ЗАЖИМА И, КАК СЛЕДСТВИЕ, ПЕРЕДАВАЕМЫЙ МОМЕНТ

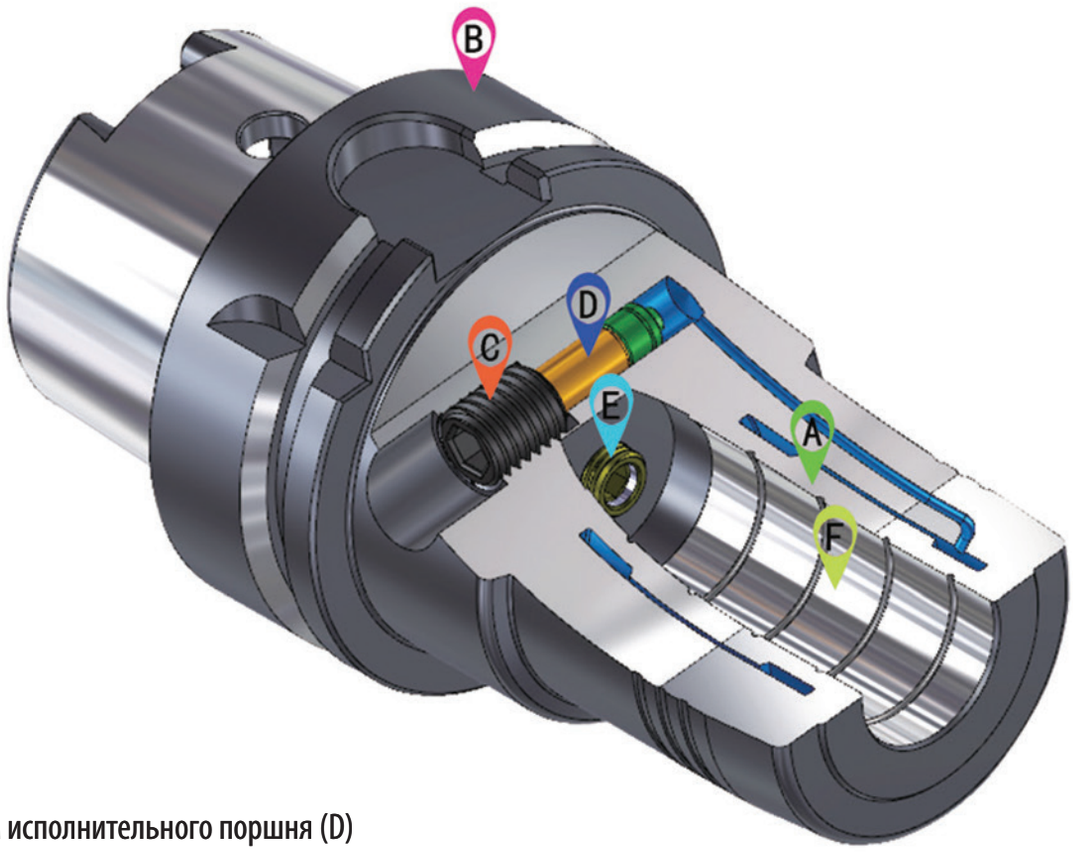


БЫСТРАЯ НАЛАДКА



ДВА ТИПА ОХЛАЖДЕНИЯ

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



A. Под действием исполнительного поршня (D) гидравлическая жидкость создает давление равномерно распределенное по всей поверхности мембраны (A), в свою очередь мембрана обеспечивает равномерное сжатие по всей поверхности без перекосов хвостовика инструмента.
Благодаря эластичному давлению снижается вибрация режущего инструмента, уменьшается износ режущей кромки инструмента, срок службы инструмента может быть увеличен на 40%.

B. Корпус патрона имеет хвостовик соответствующий шпинделю станка.

C. Исполнительный винт
Исполнительный поршень перемещается с помощью исполнительного винта и затягивается до упора-ограничителя без динамометрического ключа.

D. Исполнительный поршень.
Исполнительный поршень сжимает гидравлическую жидкость в системе каналов.

E. Винт регулировки длины.
Длину инструмента можно быстро и просто отрегулировать.
Для быстрой и простой предварительной настройки.

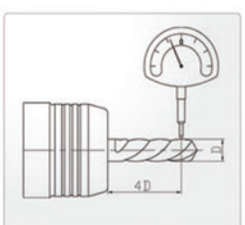
F. Канавка
Огромное давление, создаваемое между стенкой зажимного отверстия и зажатым инструментом, выдавливает оставшиеся смазочные материалы, в кольцевую канавку, сохраняя стенку зажимного отверстия чистой и сухой.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by



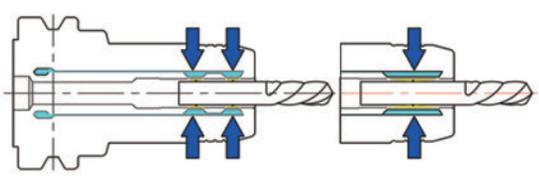
Гидравлическая система патрона продлевает срок службы фрез до 300%





- Для тяжелой обработки
- Простота в обращении
- Черезвычайно высокая сила зажатия
- Жесткая конструкция

- Допуск биения в пределах 3х микрон на диаметре 4xD
- Чем меньше биение инструмента, тем лучше качество обработанной поверхности, а также дольше срок службы инструмента



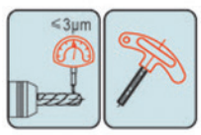
Уникальный метод двухточечного зажима повышает точность и стабильность обработки



После установки инструмента его можно легко заблокировать и разобрать, используя только Т-образный ключ (рекомендуемое усилие затяжки 6/12 Нм)

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ HSK (DIN 69893)





Конструкция с небольшим отверстием, подходит для микросверления

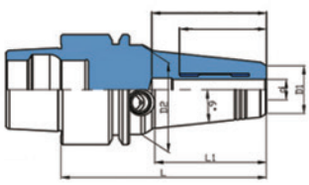


Рис. 1

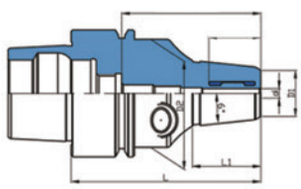
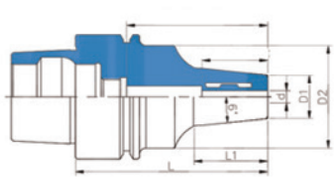


Рис. 2



Под увеличительным стеклом зажмите микросверло диаметром до 3 мм

Артикул	Тип	Рис.	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011010	HSK32E-PHC03-55	1	3	15	26	55	28	16	28	0.38
A011011	HSK32E-PHC04-60	1	4	15	26	60	33	19	30	0.34
A011012	HSK32E-PHC06-60	1	6	15	26	60	33	25	33.5	0.35
A011110	HSK40E-PHC03-60	2	3	15	34	60	21	16	33.5	0.36
A011111	HSK40E-PHC04-60	2	4	15	34	60	21	19	-	0.36
AJ011010	HSK40E-PHC06-70	2	6	28	34	70	32	28	36.8	
AJ011011	HSK40E-PHC08-70	2	8	30	34	70	34	28	36.8	
AJ011012	HSK40E-PHC10-75	2	10	32	34	75	39	33	44	
AJ011013	HSK40E-PHC12-80	2	12	34	34	80	60	37	50	
A011210	HSK50E-PHC03-65	2	3	15	37	65	19	16	-	0.7





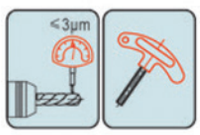
Артикул	Тип	Рис.	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011116	HSK40E-PHC04S-60		4	14	33	60	23	19	44	0.32
A011117	HSK40E-PHC06S-60		6	14	33	60	29	25	44	0.32

ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

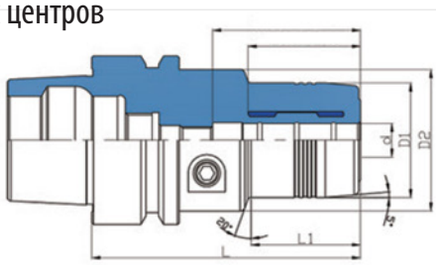
ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ HSK (DIN 69893)





Серия HSK32E-40E-50E

Сверхкомпактная и высокоточная
Гидравлический патрон, подходящий для небольших обрабатывающих центров



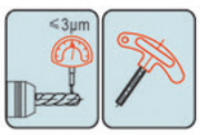
Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011112	HSK40E-PHC06-70	6	28	34	70	33	28	37	0.46
A011113	HSK40E-PHC08-70	8	30	34	70	34	28	37	0.48
A011114	HSK40E-PHC10-75	10	32	34	75	39	33	44	0.51
A011115	HSK40E-PHC12-80	12	34	34	80	-	36	50	0.53
A011211	HSK50E-PHC06-70	6	30	42	70	25.5	28	37	0.7
A011212	HSK50E-PHC08-70	8	32	42	70	26	28	37	0.71
A011213	HSK50E-PHC10-80	10	34	42	80	32.6	33	44	0.72
A011214	HSK50E-PHC12-85	12	36	42	85	40	36	50	0.85
A011215	HSK50E-PHC16-90	16	40	42	90	43	42	52	0.91
A011216	HSK50E-PHC20-90	20	42	42	90	-	39	52	0.91
A011217	HSK50E-PHC20-120	20	42	42	120	-	39	52	1.05
A011218	HSK50A-PHC05-65	5	28	42	70	28	28	34	-
A011219	HSK50A-PHC06-70	6	30	42	70	28	28	34	-
A011220	HSK50A-PHC08-70	8	32	42	70	28	28	34	-
A011221	HSK50A-PHC10-80	10	34	42	80	35	33	44	0.77
A011222	HSK50A-PHC12-85	12	36	42	85	42	35	50	0.93
A011223	HSK50A-PHC16-90	16	40	42	90	45	37	51	0.98
A011224	HSK50A-PHC18-90	18	42	42	90	-	38	51	-
A011225	HSK50A-PHC20-90	20	42	42	90	-	40	51	1.05

ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ HSK (DIN 69893)





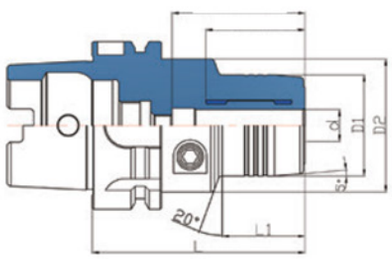


Рис. 1

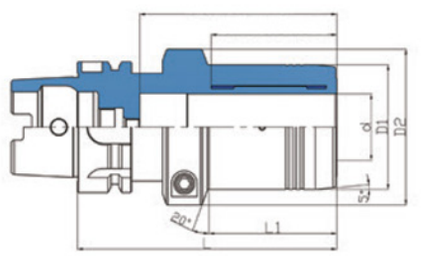


Рис. 2

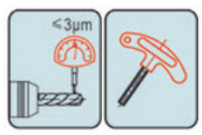
Артикул	Тип	Рис.	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011310	H SK63A-PH C03-65	1	3	25	46	65	19	18	—	0.91
A011311	HSK63A-PHC3.175-65	1	3.175	25	46	65	19	18	—	0.91
AJ011311	HSK63A-PHC04-80	1	4	30	48	80	24	23	56	
A011312	HSK63A-PHC06-80	1	6	32	48	80	32	29	46	1.08
A011313	H SK63A-PH C08-80	1	8	34	50	80	32	30	46	1.13
A011314	HSK63A-PHC10-80	1	10	36	52.5	80	32	31	50	1.17
A011315	HSK63A-PHC12-80	1	12	38	52.5	80	32	32	50	1.2
AJ011315	HSK63A-PHC14-90	1	14	40	52.0	90	40	42	54	
A011316	HSK63A-PHC16-90	1	16	42	52.5	90	41	40	60	1.3
A011317	HSK63A-PHC20-90	1	20	46	52.5	90	41	40	52	1.35
A011318	HSK63A-PHC25-120	2	25	53	63	120	55.5	49	85	1.98
A011319	HSK63A-PHC32-125	2	32	60	75	125	60.5	61	92	2.29
A011406	H SK100A-PH C06-85	1	6	32	50	85	30	29	45	2.46
A011407	HSK100A-PHC06-150	1	8	32	50	150	30	29	45	2.82
A011408	HSK1 00A-PH C08-85	1	8	34	50	85	30	30	45	2.48
A011409	HSK100A-PHC08-150	1	8	34	50	150	30	30	45	2.95
A011410	HSK100A-PHC10-90	1	10	36	52	90	34	36	50	2.6
A011417	HSK100A-PHC10-150	1	10	36	52	150	34	36	50	3.25
A011411	HSK100A-PHC12-95	1	12	38	52	95	38	38	50	2.64
A011418	HSK100A-PHC12-150	1	12	38	52	150	38	38	50	3.57
A011412	HSK100A-PHC16-100	1	16	42	58	100	40	43	54	2.86
A011419	HSK100A-PHC16-150	1	16	42	58	150	40	43	54	3.7
A011420	HSK100A-PHC18-105	1	18	42	58	105	30	44	50	3
A011413	HSK100A-PHC20-105	1	20	46	60	105	45	40	53	3.01
A011414	HSK100A-PHC20-150	1	20	46	60	150	45	40	53	3.73
A011415	HSK100A-PHC25-110	1	25	53	63	110	55.5	49	72	3.18
A011416	HSK100A-PHC32-110	1	32	62	75	110	55.5	54	72	3.59

ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ HSK (DIN 69893)





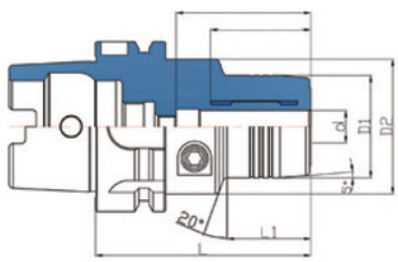


Рис. 1

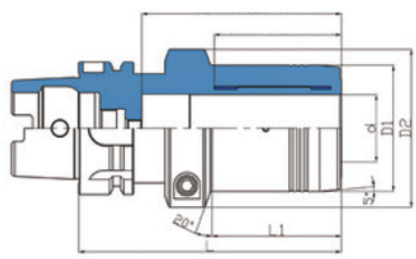


Рис. 2

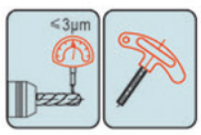
Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011312J	HSK63A-PHC1/4″-3.15″	1/4″	1.26″	1.91"	3.15″	1.28″	1.18″	1.83″	
A011313J	HSK63A-PHC5/16"-3.15″	5/16″	1.34″	1.99″	3.15″	1.28″	1.18"	1.83"	
A011314J	HSK63A-PHC3/8″-3.15″	3/8"	1.42″	2.07"	3.15″	1.28″	1.48″	1.97"	
A011315J	HSK63A-PHC1/2"-3.15"	1/2"	1.50"	2.07"	3.15″	1.28″	1.48″	1.97"	
A011316J	HSK63A-PHC5/8″-3.54″	5/8″	1.65″	2.05″	3.54″	1.65″	1.67″	2.36″	
A011317J	HSK63A-PHC3/4"-3.54"	3/4″	1.81"	2.05"	3.54″	1.65"	1.67″	2.01″	
A011318J	HSK63A-PHC1"-4.92″	1″	2.09″	2.48"	4.92″	2.22″	1.97″	3.35″	
A011319J	HSK63A-PHC1-1/4"-4.92"	1-1/4"	2.36"	2.95"	4.92"	2.42"	2.36"	3.74″	
A011321J	HSK100A-PHC1/4″-3.35″	1/4″	1.26″	1.97″	3.35"	1.28"	1.18"	1.83″	
A011322J	HSK100A-PHC5/16"-3.35″	5/16″	1.34"	1.97"	3.35"	1.28"	1.18"	1.83"	
A011323J	HSK100A-PHC3/8″-3.35″	3/8″	1.42″	2.05″	3.35″	1.28″	1.42″	1.83″	
A011324J	HSK100A-PHC1/2″-3.74"	1/2"	1.50"	2.05″	3.74"	1.48″	1.57″	1.97"	
A011325J	HSK100A-PHC5/8"-3.94''	5/8″	1.65″	2.28"	3.94"	1.52″	1.69"	2.13″	
A011326J	HSK100A-PHC3/4"-4.13″	3/4″	1.81″	2.36"	4.13″	1.79″	1.57"	2.09″	
A011327J	HSK100A-PHC1"-4.33″	1″	2.09"	2.48"	4.33″	2.24″	1.93"	2.83″	
A011328J	HSK100A-PHC1-1/4"-4.33"	1-1/4″	2.44"	2.95"	4.33″	2.24″	2.17″	2.83"	

ОСТОРОЖНО!

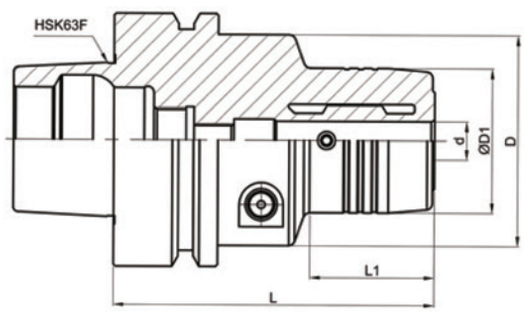
- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ HSK63F







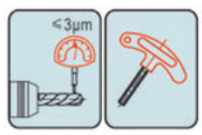
Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011417	HSK63F-PHC3/8-80	9.525	52.5	36	80	31	35	50	
A011418	HSK63F-PHC10-80	10	52.5	36	80	31	35	50	
A011419	HSK63F-PHC12-90	12	52.5	38	90	31	35	60	
A011420	HSK63F-PHC1/2-90	12.7	52.5	38	90	31	35	60	
A011421	HSK63F-PHC16-90	16	52	42	90	40	40	60	

ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ BT (JIS B 6339)





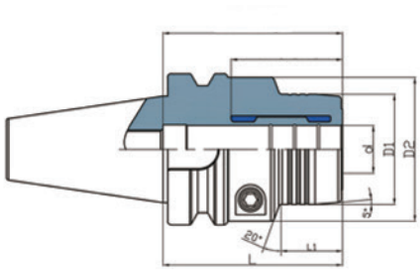


Рис. 1

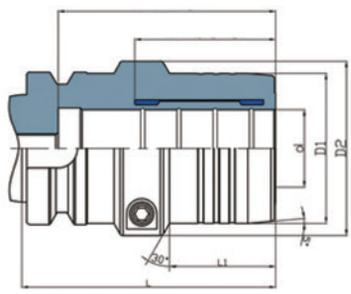


Рис. 2

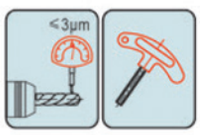
Артикул	Тип	Рис.	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011510	BT30-PHC03-60	1	3	25	46	60	19	18	-	0.64
A011511	BT30-PHC3.175-60	1	3.175	25	46	60	19	18	-	0.64
A011512	BT30-PHC04-65	1	4	26	46	65	24	23	-	0.66
A011513	BT30-PHC06-75	1	6	30	46	75	26	29	42	0.81
A011514	BT30-PHC08-75	1	8	32	46	75	24	30	42	0.82
A011515	BT30-PHC10-75	1	10	34	46	75	24	34	50	0.83
A011516	BT30-PHC12-75	1	12	36	46	75	25	36	50	0.84
A011521	BT30-PHC14-90	1	14	38	46	90	40	42	50	0.96
A011517	BT30-PHC16-90	1	16	40	46	90	33	43	52	1
A011522	BT30-PHC16-120	1	16	40	46	120	33	43	52	1.43
A011523	BT30-PHC18-90	1	18	42	46	90	35	40	52	1.00
A011518	BT30-PHC20-90	1	20	40	46	90	33	36	52	1.07
A011524	BT30-PHC20-120	1	20	40	46	120	33	36	52	1.43
A011519	BT30-PHC25-105	2	25	55	63	105	46	49	80	1.64
A011520	BT30-PHC32-105	2	32	60	74	105	47	54	80	1.83

ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ JBBT (JIS B 6339)





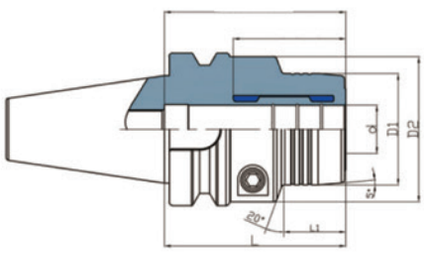


Рис. 1

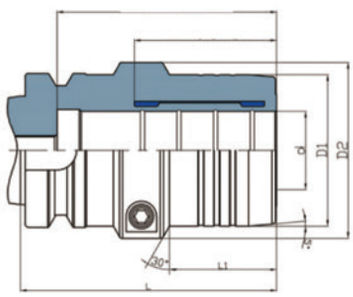


Рис. 2

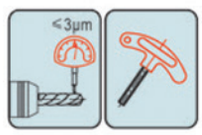
Артикул	Тип	Рис.	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AJ011510	JBBT30-PHC06-75	1	6	30	46	75	26	29	42	0.81
AJ011511	JBBT30-PHC08-75	1	8	32	46	75	24	30	42	0.82
AJ011512	JBBT30-PHC10-75	1	10	34	46	75	24	34	50	0.83
AJ011513	JBBT30-PHC12-90	1	12	36	46	75	25	36	50	0.84
AJ011514	JBBT30-PHC14-90	1	14	38	46	90	40	42	50	0.96
AJ011515	JBBT30-PHC16-90	1	16	40	46	90	33	43	52	1
AJ011516	JBBT30-PHC18-90	1	18	42	46	90	35	40	52	1.00
AJ011517	JBBT30-PHC20-90	1	20	40	46	90	33	36	52	1.07
AJ011518	JBBT30-PHC25-105	2	25	55	63	105	46	49	80	1.64
AJ011519	JBBT30-PHC32-105	2	32	60	74	105	47	54	80	1.83

ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ BT (JIS B 6339)





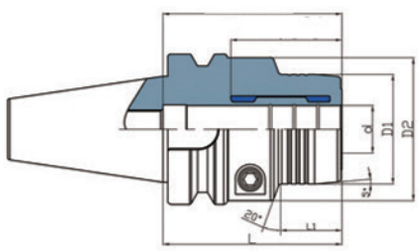


Рис. 1

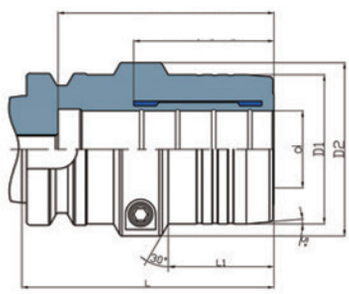


Рис. 2

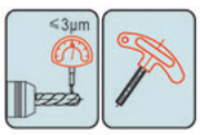
Артикул	Тип	Рис.	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011610	BT40-PHC04-75	1	4	26	46	75	24	23	-	1.29
A011611	BT40-PHC06-75	1	6	28	46	75	30	29	46	1.27
A011612	BT40-PHC06-90	1	6	28	46	90	30	29	46	1.37
A011628	BT40-PHC06-120	1	6	28	46	120	30	29	46	1.8
A011613	BT40-PHC08-75	1	8	30	48	75	30	30	46	1.29
A011614	BT 40-PHC08-90	1	8	30	48	90	30	30	46	1.43
A011629	BT 40-PHC08-120	1	8	30	48	120	30	30	46	1.85
A011615	BT40-PHC10-75	1	10	36	52	75	26	38	57	1.43
A011616	BT40-PHC10-90	1	10	36	52	90	40	38	57	1.53
A011630	BT40-PHC10-120	1	10	36	52	120	40	38	57	1.95
A011617	BT40-PHC12-75	1	12	38	54	75	26	38	57	1.46
A011618	BT40-PHC12-90	1	12	38	54	90	40	38	57	1.58
A011631	BT40-PHC12-120	1	12	38	54	120	40	38	57	2.05
A011619	BT40-PHC14-75	1	14	40	56	75	28	42	57	1.5
A011632	BT40-PHC14-90	1	14	40	56	90	40	42	57	1.65
A011620	BT40-PHC16-75	1	16	42	58	75	26	46	75	1.5
A011621	BT40-PHC16-90	1	16	42	58	90	40	46	75	1.65
A011633	BT40-PHC16-120	1	16	42	58	120	40	46	75	2.3
A011622	BT40-PHC18-75	1	18	44	59	75	25	45	75	1.52
A011634	BT40-PHC18-90	1	18	44	59	90	40	45	75	1.62
A011623	BT 40-PHC20-75	1	20	46	60	75	26	46	75	1.52
A011624	BT 40-PHC20-90	1	20	46	60	90	40	46	75	1.7
A011635	BT 40-PHC20-120	1	20	46	60	120	40	46	75	2.32
A011625	BT40-PHC20-150	1	20	43	50	150	47	40	52.5	2.35
A011626	BT40-PHC25-105	2	25	52	62	105	55	46	80	2
A011627	BT40-PHC32-105	2	32	62	72	105	44	58	90	2.3

ОСТОРОЖНО!

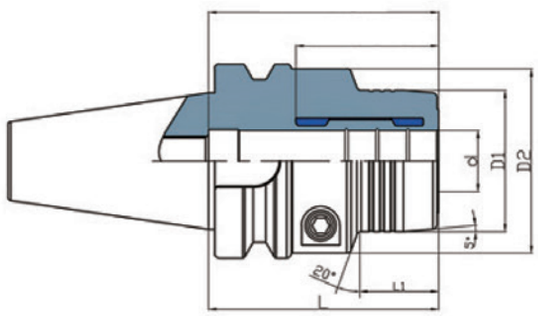
- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ BT (JIS B 6339)







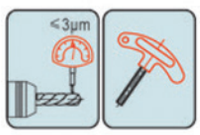
Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011810	BT50-PHC06-105	6	28	46	105	25	29	46	4.08
A011811	BT50-PHC08-105	8	30	48	105	25	30	46	4.12
A011812	BT50-PHC10-105	10	36	52	105	26	36	57	4.24
A011813	BT50-PHC12-105	12	38	54	105	26	38	57	4.32
A011818	BT50-PHC14-105	14	40	56	105	25	44	75	4.4
A011814	BT50-PHC16-105	16	42	58	105	26	46	75	4.45
A011820	BT50-PHC18-105	18	44	59	105	26	44	75	4.44
A011815	BT50-PHC20-105	20	46	60	105	26	46	75	4.5
A011821	BT50-PHC20-150	20	46	60	150	26	46	75	4.85
A011816	BT50-PHC25-120	25	52	62	120	56	50	80	4.67
A011817	BT50-PHC32-120	32	62	72	120	43	60	90	5.08
A011819	BT50-PHC32-200	32	62	72	200	42.5	60	90	7.46
A011820	BT50-PHC06-150	6	28	46	150	25	29	46	4.5
A011821	BT50-PHC08-150	8	30	48	150	25	30	46	4.54
A011822	BT50-PHC10-150	10	36	52	150	25	36	57	4.66
A011823	BT50-PHC12-150	12	38	54	150	25	36	57	4.74
A011824	BT50-PHC16-150	16	42	58	150	25	44	75	4.85

ОСТОРОЖНО!

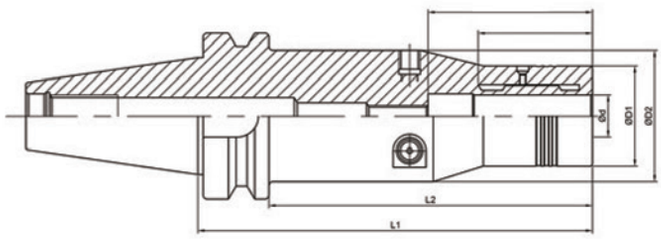
- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ BT (JIS B 6339)







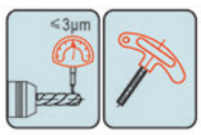
Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011628	BT40-PHC06-150	6	28	42	150	123	29	48.4	
A011629	BT40-PHC08-150	8	30	44	150	123	30	48	
A011630	BT40-PHC10-150	10	32	46	150	123	38	54.5	
A011631	BT40-PHC12-150	12	34	48	150	123	38	54.5	
A011632	BT40-PHC16-150	16	38	50	150	123	43	62.5	
A011634	BT40-PHC25-150	25	53	63	150	123	52	77.5	
A011635	BT40-PHC32-150	32	62	72	150	123	58	87.5	
A011636	BT50-PHC06-150	6	28	42	150	112	29	48.4	
A011639	BT50-PHC14-150	14	36	50	150	112	38	54.5	
A011641	BT50-PHC18-150	18	42	52	150	112	48	70	

ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ JBBT (JIS B 6339)





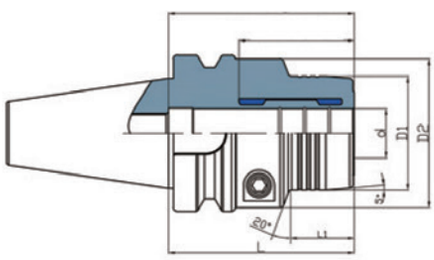


Рис. 1

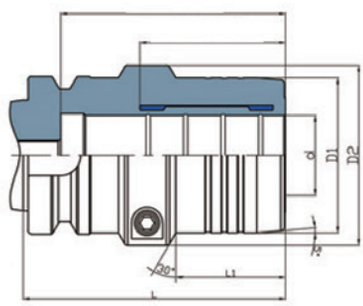


Рис. 2

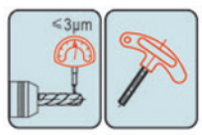
Артикул	Тип	Рис.	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AJ011610	JBBT40-PHC06-90	1	6	28	46	90	30	29	46	1.37
AJ011611	JBBT 40-PHC08-90	1	8	30	48	90	30	30	46	1.43
AJ011612	JBBT 40-PHC10-90	1	10	36	52	90	40	38	57	1.53
AJ011613	JBBT40-PHC12-90	1	12	38	54	90	40	38	57	1.58
AJ011614	JBBT40-PHC14-90	1	14	40	56	90	40	42	57	1.65
AJ011615	JBBT40-PHC16-90	1	16	42	58	90	40	46	75	1.65
AJ011616	JBBT 40-PHC18-90	1	18	44	59	90	40	45	75	1.62
AJ011617	JBBT 40-PHC20-75	1	20	46	60	75	26	46	75	1.52
AJ011618	JBBT 40-PHC20-100	1	20	46	60	100	40	46	75	1.7
AJ011619	JBBT40-PHC20-120	1	20	46	60	120	40	46	75	2.32
AJ011620	JBBT 40-PHC20-90	1	20	46	60	90	40	46	75	1.7
AJ011621	JBBT 40-PHC25-105	2	25	52	62	105	55	46	80	2
AJ011622	JBBT40-PHC32-105	2	32	62	72	105	44	58	90	2.3

ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ CAT (JIS B 6339)





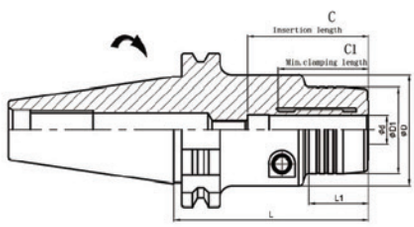


Рис. 1

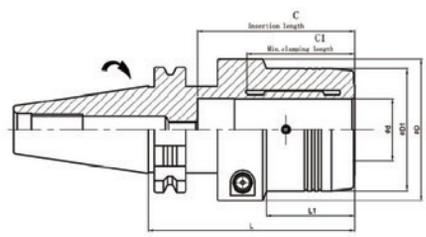


Рис. 2

Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011630	CAT40-PHC06-80.5	6	30	44	80.5	28	29	46	
A011631	CAT40-PHC08-80.5	8	32	44	80.5	31	30	46	
A011632	CAT40-PHC10-80.5	10	34	44	80.5	32	34	52	
A011633	CAT40-PHC12-80.5	12	36	44	80.5	32	34	52	
A011634	CAT40-PHC16-80.5	16	40	44	80.5	32	40	53	
A011635	CAT40-PHC20-80.5	20	44	44	80.5	63	40	53	
A011636	CAT40-PHC25-125	25	52	63	125	65	44	65	
A011637	CAT40-PHC32-125	32	58	63	125	65	47	65	

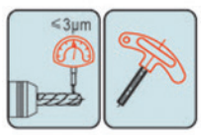
Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011640	CAT40-PHC1/4,,-3.15″	1/4″	1.18″	1.73″	3.15″	1.28″	1.18"	1.83″	
A011641	CAT40-PHC5/16"-3.15"	5/16″	1.26″	1.73″	3.15″	1.28″	1.18"	1.83″	
A011642	CAT40-PHC3/8″-3.15″	3/8″	1.34″	1.73″	3.15"	1.28″	1.50″	1.97″	
A011643	CAT40-PHC1/2"-3.15″	1/2″	1.42″	1.73″	3.15″	1.28"	1.50"	1.97″	
A011644	CAT40-PHC5/8″-3.15″	5/8″	1.57″	1.73″	3.15″	1.28″	1.69″	2.01″	
A011645	CAT40-PHC3/4"-3.56″	3/4″	1.73″	1.73″	3.15″	2.42″	1.57″	2.01″	
A011646	CAT40-PHCГ-4.92"	1″	2.05″	2.48″	4.92"	2.56"	1.97″	2.40″	
A011647	CAT40-PHC1-1/4″-4.92"	1-1/4″	2.32″	2.48″	4.92"	2.56″	2.17″	2.60"	
A011648	C AT40- PH C1 -1 /2″-4.92"	1-1/2″	2.60″	3.07″	4.92″	1.73"	2.09"	2.95"	
A011649	CAT50-PHC1/4″-3.54"	1/4″	1.10″	1.81″	3.54″	1.02″	1.18"	1.83"	
A011650	CAT50-PHC5/16″-3.54"	5/16″	1.18″	1.89″	3.54″	1.02″	1.18"	1.83″	
A011651	CAT50-PHC3/8"-3.54"	3/8″	1.42″	2.05″	3.54″	1.02″	1.42"	2.24″	
A011652	CAT50-PHC1/2″-3.54"	1/2″	1.50″	2.13″	3.54"	1.02″	1.42"	2.24″	
A011653	CAT50-PHC5/8"-3.54"	5/8″	1.65″	2.28″	3.54″	1.10"	1.99"	2.56″	
A011654	CAT50-PHC3/4"-3.54"	3/4″	1.81"	2.36″	3.54″	1.10"	1.81"	2.56″	
A011655	CAT50-PHC1 ''-4.13"	1″	2.13″	2.60″	4.13″	1.50″	1.93"	2.56″	
A011656	CAT50-PHC1-1/4″-4.13"	1-1/4″	2.52″	2.83″	4.13"	1.65"	2.24″	3.15″	

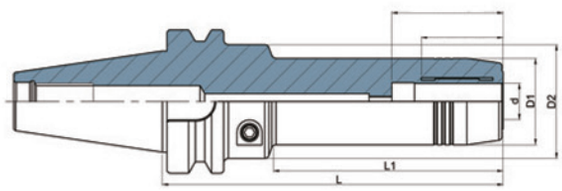
ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ СВЕРХ ТОНКИЕ BT





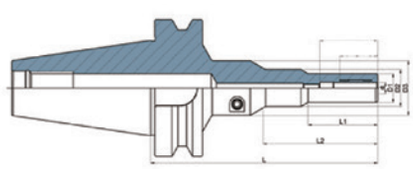


Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011710	BT40-PHC06X-200	6	26	50	200	150	20	37	2.05
A011711	BT40-PHC08X-200	8	28	50	200	150	20	37	2.1
A011712	BT40-PHC10X-200	10	30	50	200	150	24	40	2.18
A011713	BT40-PHC12X-200	12	32	50	200	150	29	45	2.3
A011714	BT40-PHC20X-200	20	34	50	200	150	31	50	2.45



Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011715	BT30-PHC04X-120	4	26	46	120	70	24	35	1.1
A011716	BT30-PHC06X-120	6	26	46	120	70	30	48	1.07
A011717	BT30-PHC08X-120	8	28	46	120	70	31	48	0.9
A011718	BT30-PHC10X-120	10	30	46	120	70	33	50	0.9
A011719	BT40-PHC04X-140	4	26	46	140	60	24	35	2
A011720	BT40-PHC06X-140	6	26	46	140	60	30	48	2.1
A011721	BT40-PHC08X-140	8	32	46	140	60	31	48	2.1
A011722	BT40-PHC10X-140	10	32	46	140	60	33	50	2.2

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ СВЕРХ ТОНКИЕ BT





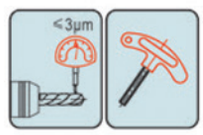
Артикул	Тип	Рис.	φd	φD1	φD2	φD3	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A012810	BT40-PHC08L-200	8	21	27	40	200	50	100	24	40	1.67
A012811	BT40-PHC10L-200	10	24	29	40	200	50	100	24	40	1.7
A012812	BT50-PHC08L-330	8	21	27	40	330	50	215	24	40	5
A012813	BT50-PHC10L-330	10	24	29	40	330	50	215	24	40	5.02

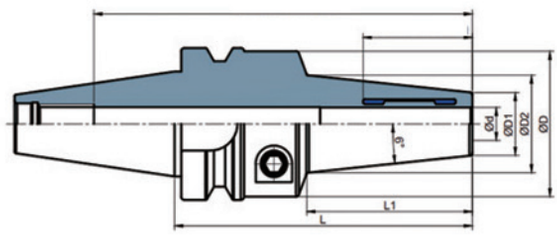
ОСТОРОЖНО!

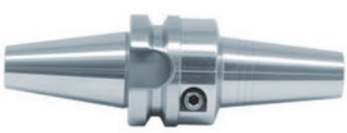
- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

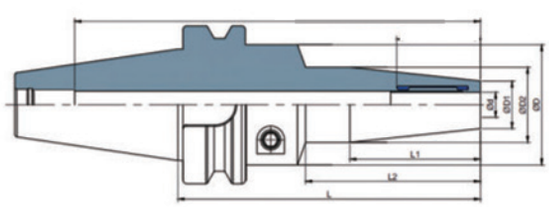
ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ СВЕРХ ТОНКИЕ JBBT







Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	φD	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A012910	JBBT30-PHC04S-90	4	14	25	42	90	50	19	113	0.66
A012911	JBBT30-PHC06S-90	6	14	25	42	90	50	25	113	0.65
A012912	JBBT30-PHC08S-90	8	17	28	42	90	50	31	113	0.67
A012913	JBBT30-PHC10S-90	10	19	30	44	90	50	33	113	0.7
A012914	JBBT30-PHC12S-90	12	21	32	46	90	50	36	113	0.72
A012915	JBBT40-PHC04S-90	4	14	25	38	90	50	19	125	1.3
A012916	JBBT40-PHC06S-110	6	14	27	38	110	60	25	145	1.3
A012917	JBBT40-PHC08S-110	8	17	30	40	110	60	31	145	1.4
A012918	JBBT40-PHC10S-110	10	19	32	42	110	60	33	145	1.4
A012919	JBBT40-PHC12S-110	12	21	34	44	110	60	36	145	1.4





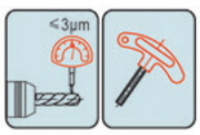
Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	φD	L	L1	L2	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A012920	JBBT40-PHC06S-150	6	14	26	48	150	57	85	25	185	1.6
A012921	JBBT40-PHC08S-150	8	17	28	50	150	52	85	31	185	1.7
A012922	JBBT40-PHC10S-150	10	19	30	50	150	52	85	33	185	1.7

ОСТОРОЖНО!

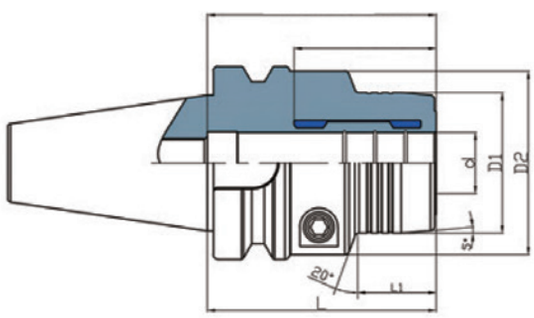
- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ JBBT (JIS B 6339)







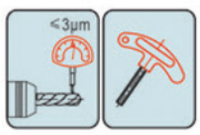
Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AJ011810	JBBT50-PHC06-105	6	28	46	105	25	29	46	4.08
AJ011811	JBBT50-PHC08-105	8	30	48	105	25	30	46	4.12
AJ011812	JBBT50-PHC10-105	10	36	52	105	26	36	57	4.24
AJ011813	JBBT50-PHC12-105	12	38	54	105	26	38	57	4.32
AJ011814	JBBT50-PHC14-105	14	40	56	105	25	44	75	4.4
AJ011815	JBBT50-PHC16-105	16	42	58	105	26	46	75	4.45
AJ011816	JBBT50-PHC18-105	18	44	59	105	26	44	75	4.44
AJ011817	JBBT50-PHC20-105	20	46	60	105	26	46	75	4.5
AJ011818	JBBT50-PHC25-120	25	52	62	120	56	50	80	4.67
AJ011819	JBBT50-PHC32-120	32	62	72	120	43	60	90	5.08
AJ011820	JBBT50-PHC06-150	6	28	46	150	25	29	46	4.5
AJ011821	JBBT50-PHC08-150	8	30	48	150	25	30	46	4.54
AJ011822	JBBT50-PHC10-150	10	36	52	150	25	36	57	4.66
AJ011823	JBBT50-PHC12-150	12	38	54	150	25	36	57	4.74
AJ011824	JBBT50-PHC16-150	16	42	58	150	25	44	75	4.82
AJ011825	JBBT50-PHC20-150	20	46	60	150	26	46	75	4.85

ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ SK (DIN 69871)



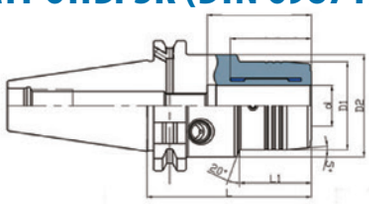


Рис. 1



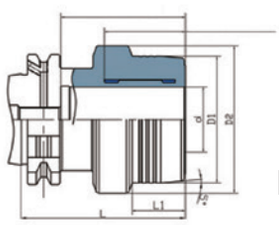


Рис. 2

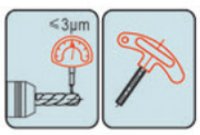
Артикул	Тип	Рис.	φd	φD1	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AJ011910	SK30-PHC06-75	1	6	26	45	75	35	29	43	
AJ011911	SK30-PHC08-75	1	8	28	45	75	35	30	43	
AJ011912	SK30-PHC10-75	1	10	30	45	75	35	34	43	
AJ011913	SK30-PHC12-90	1	12	34	45	90	50	34	52	
AJ011914	SK30-PHC14-90	1	14	36	45	90	50	38	52	
AJ011915	SK30-PHC16-90	1	16	38	45	90	50	40	52	
AJ011916	SK30-PHC18-90	1	18	40	45	90	50	40	52	
AJ011917	SK30-PHC20-90	1	20	42	45	90	50	40	52	
A011910	SK40-PHC06-80.5	1	6	28	50	80.5	32	29	45	1.2
A011911	SK40-PHC08-80.5	1	8	30	50	80.5	32	30	45	1.25
A011912	SK40-PHC10-80.5	1	10	32	50	80.5	35	34	50	1.3
A011913	SK40-PHC12-80.5	1	12	34	50	80.5	44	34	52	1.35
A011914	SK40-PHC16-80.5	1	16	38	50	80.5	40	40	53	1.35
A011915	SK40-PHC20-80.5	1	20	42	50	80.5	40	40	53	1.38
A011916	SK40-PHC25-80.5	2	25	57	66	80.5	26	44	65	1.5
A011917	SK40-PHC32-105	2	32	62	72	105	45	47	65	1.6
AJ011918	SK50-PHC06-90	1	6	28	46	90	25	29	45	3.55
AJ011919	SK50-PHC08-90	1	8	30	48	90	25	30	45	3.65
AJ011920	SK50-PHC10-90	1	10	36	52	90	25	34	55	3.7
AJ011921	SK50-PHC12-90	1	12	38	54	90	25	34	55	
AJ011922	SK50-PHC14-90	1	14	40	56	90	25	38	60	3.75
AJ011923	SK50-PHC16-90	1	16	42	58	90	25	40	60	3.8
AJ011924	SK50-PHC18-90	1	18	44	60	90	25	40	60	
AJ011925	SK50-PHC20-90	1	20	46	60	90	25	40	60	4
AJ011926	SK50-PHC25-105	1	25	54	66	105	36	44	65	4.04
AJ011927	SK50-PHC32-105	1	32	62	72	105	40	47	65	4.22

ОСТОРОЖНО!

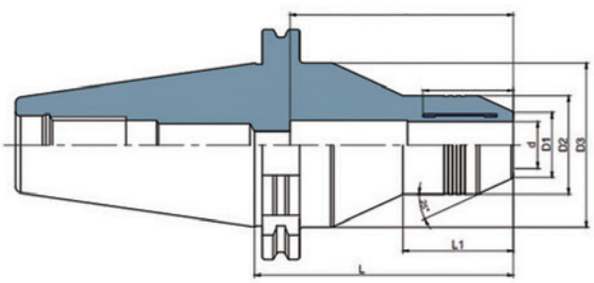
- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ SK (DIN 69871) - Шлифованный патрон







Высокоточные гидравлические патроны используются в обработке фрезерованием, сверлением, при снятии фасок, нарезании резьбы, зенковании, развертки отверстий, или при высокоскоростной механической обработки на станках с ЧПУ и обеспечивают надежный зажим осевого режущего инструмента.

Высокая точность повторяемости и биение < 0,003 мм при 4*D гарантируют равномерное резание. Это сокращает до минимума износ режущих кромок инструмента, значительно увеличивает срок его службы и позволяет сократить расходы на переточку или приобретение нового инструмента.

Уникальная функция амортизации, реализуемая в масляной камере. Когда масляная камера заполняется гидравлической жидкостью, она создает эффект гашения вибрации на зажатом инструменте. Это обеспечивает защиту шпинделя станка от износа и увеличивает срок службы инструмента.

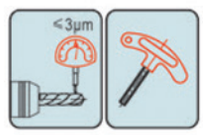
Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	φD3	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A011918	SK50-PHC12-110	12	21.5	36.5	60	110	55	34	60	3.25
A011919	SK50-PHC16-110	16	25.5	39.5	60	110	60	39	60	3.4
A011920	SK50-PHC20-110	20	28	42	70	110	47	39	95	3.67
A011921	SK50-PHC25-110	25	33	50	70	110	55	45	95	3.77
A011922	SK50-PHC32-110	32	40	54	70	110	62	50	95	3.85

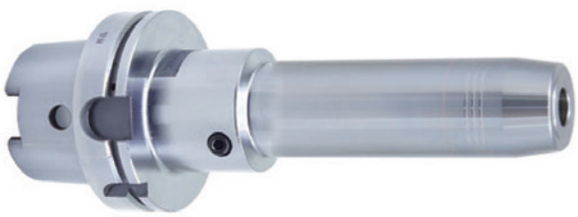
ОСТОРОЖНО!

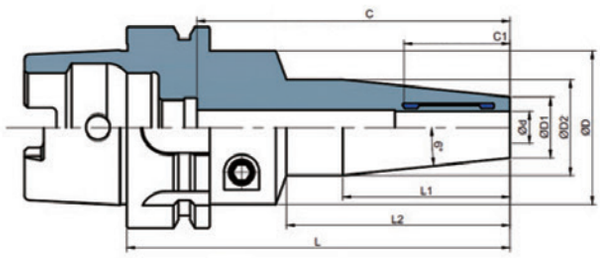
- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СВЕРХТОНКИЕ ПАТРОНЫ HSK (DIN 69893)







Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	φD	L	L1	L2	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A013010	HSK63A-PHC04S-120	4	14	26	48	120	57	72	19	98	1.1
A013011	HSK63A-PHC06S-120	6	14	26	48	120	57	70	25	98	1.1
A013012	HSK63A-PHC08S-120	8	17	28	48	120	52	70	31	95	1.2
A013013	HSK63A-PHC1 OS-120	10	19	30	48	120	52	70	33	94	1.2
A013014	HSK63A-PHC12S-120	12	21	32	48	120	52	70	36	93	1.2

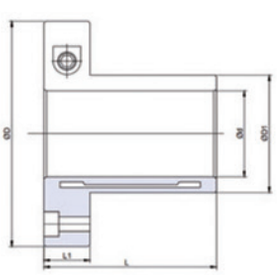
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ ВТУЛКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая и легкая установка с помощью одного винта
- Более высокая производительность и срок службы

Артикул	Тип	φd	φD1	φD2	L	L1	N. W (кг)
A013110	Φ40	40	100	52	75	20	1.35
A013111	Φ52.15	52.15	110	67	100	30	2.4





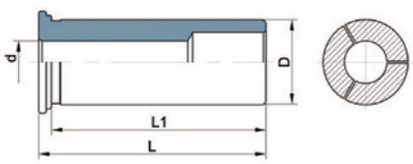
ОСТОРОЖНО!

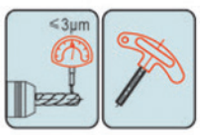
- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ (ПОДАЧА СОЖ ЧЕРЕЗ ЦАНГУ)







ПРЕИМУЩЕСТВА

- Допуск биения в пределах 3х микрон на диаметрах до 4xD
- Максимальная гибкость с оптимальным контролем затрат: один держатель инструмента для нескольких диаметров зажима. Через переходную втулку, за счет более высокого крутящего момента, выше усилие затяжки инструмента.

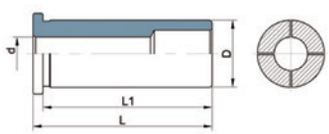
Артикул	Тип	φd	φD	L	L1	Артикул	Тип	φd	φD	L	L1
A012010	HC12-3	3	12	47	45	A012127	HC25-5	5	25	58	55
A012011	HC12-4	4				A012128	HC25-6	6			
A012012	HC12-5	5				A012129	HC25-7	7			
A012013	HC12-6	6				A012130	HC25-8	8			
A012015	HC12-7	7				A012131	HC25-9	9			
A012014	HC12-8	8				A012132	HC25-10	10			
A012016	HC16-3	3	16	50		A012133	HC25-11	11			
A012017	HC16-4	4				A012134	HC25-12	12			
A012018	HC16-5	5				A012135	HC25-13	13			
A012019	HC16-6	6				A012136	HC25-14	14			
A012020	HC16-7	7				A012137	HC25-15	15			
A012021	HC16-8	8				A012138	HC25-16	16			
A012022	HC16-9	9				A012139	HC25-17	17			
A012023	HC16-10	10				A012140	HC25-18	18			
A012024	HC16-11	11				A012141	HC25-19	19			
A012025	HC16-12	12				A012142	HC25-20	20			
A012110	HC20-3	3	20	53.5	50.5	A012210	HC32-6	6	32	64.5	61
A012111	HC20-3.175	3.175				A012211	HC32-7	7			
A012112	HC20-4	4				A012212	HC32-8	8			
A012113	HC20-5	5				A012213	HC32-9	9			
A012114	HC20-6	6				A012214	HC32-10	10			
A012115	HC20-7	7				A012215	HC32-11	11			
A012116	HC20-8	8				A012216	HC32-12	12			
A012117	HC20-9	9				A012217	HC32-13	13			
A012118	HC20-10	10				A012218	HC32-14	14			
A012119	HC20-11	11				A012219	HC32-15	15			
A012120	HC20-12	12				A012220	HC32-16	16			
A012121	HC20-13	13				A012221	HC32-17	17			
A012122	HC20-14	14				A012222	HC32-18	18			
A012123	HC20-15	15				A012223	HC32-19	19			
A012124	HC20-16	16				A012224	HC32-20	20			
A012125	HC25-3	3	25	58	55	A012225	HC32-25	25			
A012126	HC25-4	4									

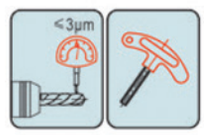
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ (ПОДАЧА СОЖ ЧЕРЕЗ ЦАНГУ)







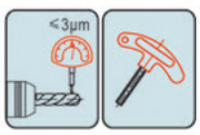


ПРЕИМУЩЕСТВА

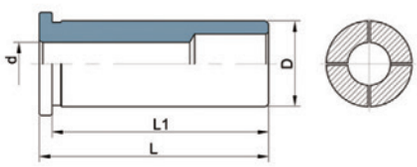
- Допуск биения в пределах 3х микрон на диаметрах до 4xD
- Максимальная гибкость с оптимальным контролем затрат: один держатель инструмента для нескольких диаметров зажима. Через переходную втулку, за счет более высокого крутящего момента, выше усилие затяжки инструмента..

Артикул	Тип	φd	φD	L	L1	Артикул	Тип	φd	φD	L	L1
A013510	HS12-3	3	12	47	45	A013812	HS25-5	5	25	58	55
A013511	HS12-4	4				A013813	HS25-6	6			
A013512	HS12-5	5				A013814	HS25-7	7			
A013513	HS12-6	6				A013815	HS25-8	8			
A013515	HS12-7	7				A013816	HS25-9	9			
A013514	HS12-8	8				A013817	HS25-10	10			
A013610	HS16-3	3	16	50	47	A013818	HS25-11	11			
A013612	HS16-4	4				A013819	HS25-12	12			
A013613	HS16-5	5				A013820	HS25-13	13			
A013614	HS16-6	6				A013821	HS25-14	14			
A013615	HS16-7	7				A013822	HS25-15	15			
A013616	HS16-8	8				A013823	HS25-16	16			
A013617	HS16-9	9				A013824	HS25-17	17			
A013618	HS16-10	10				A013825	HS25-18	18			
A013619	HS16-11	11				A013826	HS25-19	19			
A013620	HS16-12	12				A013827	HS25-20	20			
A013710	HS20-3	3	20	53.5	50.5	A013910	HS32-6	6	32	64.5	61
A013711	HS20-3.175	3.175				A013911	HS32-7	7			
A013712	HS20-4	4				A013912	HS32-8	8			
A013713	HS20-5	5				A013913	HS32-9	9			
A013714	HS20-6	6				A013914	HS32-10	10			
A013715	HS20-7	7				A013915	HS32-11	11			
A013716	HS20-8	8				A013916	HS32-12	12			
A013717	HS20-9	9				A013917	HS32-13	13			
A013718	HS20-10	10				A013918	HS32-14	14			
A013719	HS20-11	11				A013919	HS32-15	15			
A013720	HS20-12	12				A013920	HS32-16	16			
A013721	HS20-13	13				A013921	HS32-17	17			
A013722	HS20-14	14				A013922	HS32-18	18			
A013723	HS20-15	15				A013923	HS32-19	19			
A013724	HS20-16	16				A013924	HS32-20	20			
A013810	HS25-3	3	25	58	55	A013925	HS32-25	25			
A013811	HS25-4	4									

ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ (ПОДАЧА СОЖ ЧЕРЕЗ ЦАНГУ)







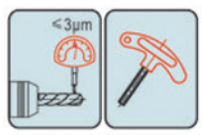
ПРЕИМУЩЕСТВА

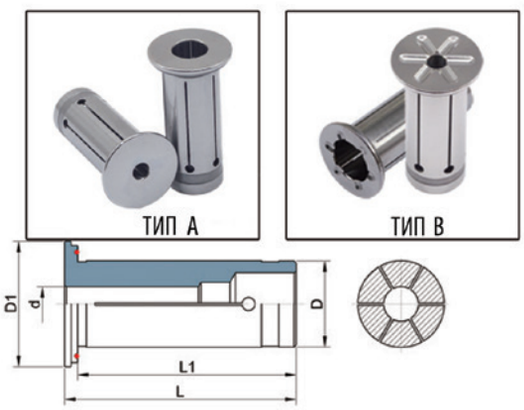
- Допуск биения в пределах 3х микрон на диаметрах до 4xD
- Максимальная гибкость с оптимальным контролем затрат: один держатель инструмента для нескольких диаметров зажима. Через переходную втулку, за счет более высокого крутящего момента, выше усилие затяжки инструмента.

Артикул	Тип	φd	φD1	L	L1
A013950	HS3/4"-1/8"	1/8"	3/4"	2.10"	1.99"
A013951	HS3/4"-3/16"	3/16"			
A013952	HS3/4"-1/4"	1/4"			
A013953	HS3/4"-5/16"	5/16"			
A013954	HS3/4"-3/8"	3/8"			
A013955	HS3/4"-7/16"	7/16"			
A013956	HS3/4"-1/2"	1/2"			
A013957	HS3/4"-9/16"	9/16"			
A013958	HS3/4"-5/8"	5/8"			
A013959	HS1.25"-1/8"	1/8"	1.25"	2.54"	2.40"
A013960	HS1.25"-3/16"	3/16"			
A013961	HS1.25"-1/4"	1/4"			
A013962	HS1.25"-5/16"	5/16"			
A013963	HS1.25"-3/8"	3/8"			
A013964	HS1.25"-7/16"	7/16"			
A013965	HS1.25"-1/2"	1/2"			
A013966	HS1.25"-9/16"	9/16"			
A013967	HS1.25"-5/8"	5/8"			
A013968	HS1.25"-11/16"	11/16"			
A013969	HS1.25"-3/4"	3/4"			
A013970	HS1.25"-7/8"	7/8"			
A013971	HS1.25"-1"	1"			

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ С ВЫСОКОТОЧНОЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ





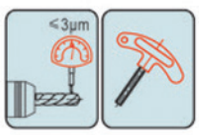
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Допуск биения в пределах 3х микрон на диаметрах до 4xD
- Максимальная гибкость с оптимальным контролем затрат: один держатель инструмента для нескольких диаметров зажима. Через переходную втулку, за счет более высокого крутящего момента, выше усилие затяжки инструмента.

Тип	φd	φD	φD	φ1	L	L1
A013410	HX12-3	3	12	16.5	47	44
A013411	HX12-4	4				
A013412	HX12-5	5				
A013413	HX12-6	6				
A013414	HX12-8	8				
A013210	HX20-3	3				
A013211	HX20-4	4				
A013212	HX20-5	5				
A013213	HX20-6	6				
A013214	HX20-7	7				
A013215	HX20-8	8				
A013216	HX20-9	9	20	29	53.5	50.5
A013217	HX20-10	10				
A013218	HX20-11	11				
A013219	HX20-12	12				
A013220	HX20-13	13				
A013221	HX20-14	14				
A013222	HX20-15	15				
A013223	HX20-16	16				
A013310	HX32-6	6	32	35.5	64.5	60.5
A013311	HX32-8	8				
A013312	HX32-10	10				
A013313	HX32-12	12				
A013314	HX32-14	14				
A013315	HX32-16	16				
A013316	HX32-18	18				
A013317	HX32-20	20				
A013318	HX32-25	25				

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

НАБОРЫ ПЕРЕХОДНЫХ ВТУЛОК





Артикул	Тип	Цанга
A012310	HC20-7 шт	Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16
A012311	HC20-14 шт	Ø03, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13, Ø14, Ø15, Ø16,
A012312	HC20-15 шт	Ø3, Ø5, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13, Ø14, Ø15, Ø16,
A012313	HC32-7 шт	Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø16, Ø20, Ø25,
A012314	HC32-9 шт	Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø18, Ø20, Ø25,
A012315	HC25-18 шт	Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12, Ø13, Ø14, Ø15, Ø16, Ø17, Ø18, Ø19, Ø20,
A012316	HC16-1 Opes	Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8, Ø9, Ø10, Ø11, Ø12
A012317	HC12-6 шт	Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8,
A012318	HC3/4"-9 шт	1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8"
A012319	HC1-1/4"-12 шт	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 7/8", 1"

НАБОРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ С ПЕРЕХОДНЫМИ ВТУЛКАМИ





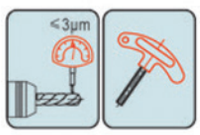
Алюминиевый кейс

Артикул	Тип	Цанга	Цанга
A012410	BT30-PHC20-6pc	HC20	Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø16
A012411	BT40-PHC20-6pc	HC20	Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø16
A012412	BT40-PHC32-7pc	HC32	Ø6, Ø8, Ø10, Ø12,Ø16, Ø20, Ø25
A012413	BT50-PHC20-6pc	HC20	Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø16
A012414	BT50-PHC32-7pc	HC32	Ø6, Ø8, Ø10, Ø12,Ø16, Ø20, Ø25
A012415	HSK63A-PHC20-6pc	HC20	Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø16
A012416	HSK63A-PHC32-7 pc	HC32	Ø6, Ø8, Ø10, Ø12,Ø16, Ø20, Ø25
A012417	HSK100A-PHC20-6pc	HC20	Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø12, Ø16
A012418	HSK63A-PHC3/4"-6pc	HC3/4"	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8"
A012419	HSK63A-PHC1-1/4"-7pc	HC1-1/4"	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 1"
A012420	HSK100A-PHC3/4"-6pc	HC3/4"	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8"
A012421	HSK100A-PHC1-1/4"-7pc	HC1-1/4"	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 1"
A012422	CAT40-PHC3/4"-6pc	HC3/4"	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8"
A012423	CAT40-PHC1-1/4"-7pc	HC1-1/4"	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 1"
A012424	CAT50-PHC3/4"-6pc	HC3/4"	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8"
A012425	CAT50-PHC1 -1 /4"-7 pc	HC1-1/4"	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 1"

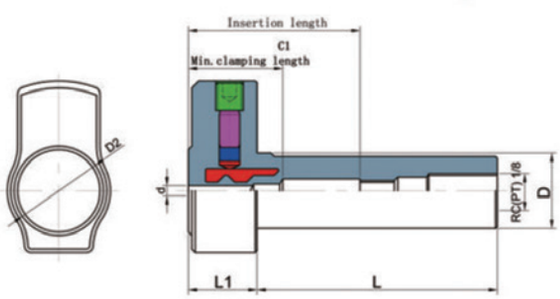
1. Каждый набор включает в себя 1шт. гидравлический патрон, копмлект переходных втулок и Т-образный ключ.
2. Упаковано все в прочный алюминиевый кейс.
3. Тип хвостовика можно заменить при заказе.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON







ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая сборка и разборка инструмента без помех
- Диапазон зажима D3-D8
- Антивибрационный эффект, обеспечивает лучшее качество обработки поверхности
- Обеспечивает достаточный зажим, обеспечивающий отсутствие перемещение инструмента в патроне.
- Быстрая смена инструмента

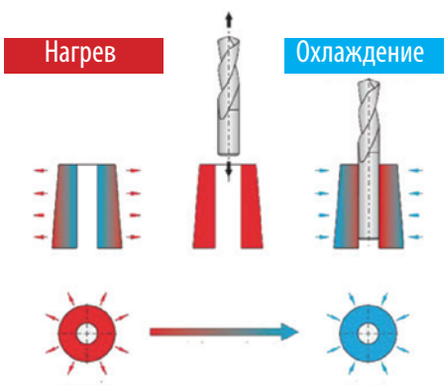
Артикул	Тип	φd	φD	φD2	L	L1	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
A012510	SLN19.05-PHC03-60	3	19.05	22	60	30	16	32	0.18
A012520	SLN19.05-PHC04-60	4					19	32	0.18
A012530	SLN19.05-PHC06-60	6					25	48	0.18
A012540	SLN19.05-PHC08-60	8					31	65	0.16
A012610	SLN20-PHC03-70	3	20	23	70	40	16	32	0.22
A012620	SLN20-PHC04-70	4					19	32	0.22
A012630	SLN20-PHC06-70	6					25	48	0.22
A012640	SLN20-PHC08-70	8					31	75	0.21
A012710	SLN22-PHC03-70	3	22	25	70	40	16	32	0.26
A012720	SLN22-PHC04-70	4					19	32	0.26
A012730	SLN22-PHC06-70	6					25	48	0.26
A012740	SLN22-PHC08-70	8					31	75	0.25
A012810	SLN25-PHC03-70	3	25	30	70	40	16	32	0.32
A012820	SLN25-PHC04-70	4					19	32	0.32
A012830	SLN25-PHC06-70	6					25	40	0.32
A012840	SLN25-PHC08-70	8					31	40	0.31
A012850	SLN25-PHC10-70	10					32	40	0.31
A012860	SLN25-PHC 12-70	12					32	40	0.3

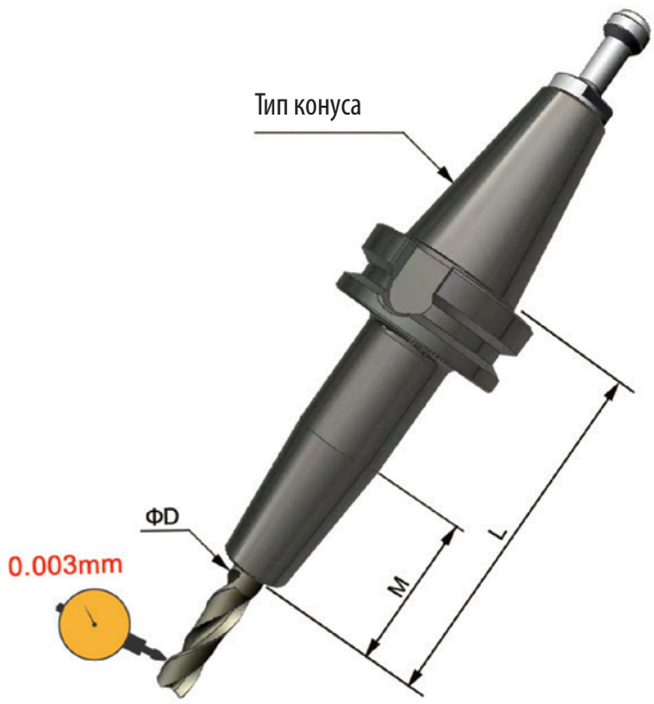
ОСТОРОЖНО!

- Используйте только режущие инструменты с допуском хвостовика в пределах h6
- Не используйте с режущими инструментами, имеющими лыску на хвостовике (например, хвостовик типа weldon)
- Не зажимайте без инструмента
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель глубже минимальной длины зажима C1

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ



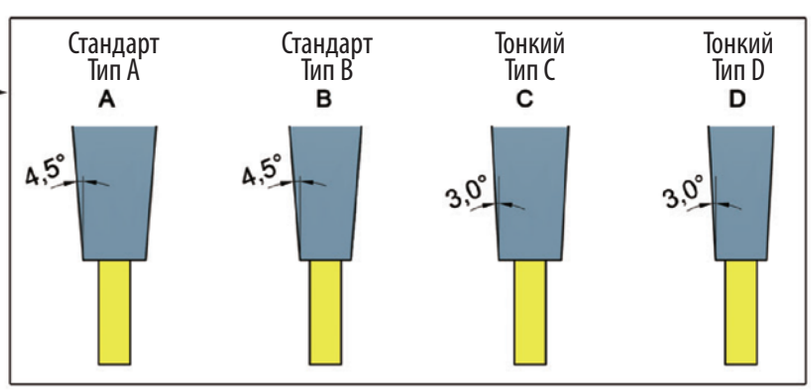


- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании
- Всегда вставляйте режущий инструмент в держатель на длину, превышающую минимальную длину зажима

BT30 - SF A 4 - 90 - M22

Тип хвостовика | Термо-усадочная насадка | Диаметр | L | Рабочая длина

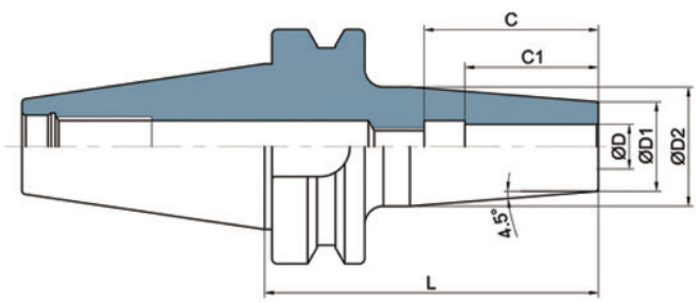
BT30
BT40
BT50
HSK40A
HSK40E
HSK50A
HSK50E
HSK63A
HSK63F
HSK100A
SK30
SK40
SK50
CAT30
CAT40
CAT50



В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ BT СТАНДАРТ (JIS B6339)





Артикул	Тип	φd	φD	φD2	L	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AC010110	BT30-SFA04-80	4	15	20	80	14	-	
AC010111	BT30-SFA06-80	6	21	27	80	25	36	
AC010112	BT30-SFA08-80	8	21	27	80	25	36	
AC010113	BT30-SFA010-80	10	24	32	80	31	42	
AC010114	BT30-SFA12-80	12	24	32	80	36	47	
AC010115	BT30-SFA16-80	16	27	34	80	39	50	

ОСТОРОЖНО!

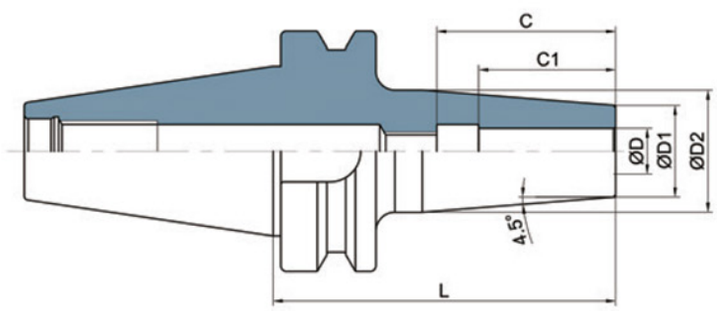
- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ BT СТАНДАРТ (JIS B6339)







Артикул	Тип	φd	φD	φD2	L	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AC010210	BT40-SFA04-90	4	15	20	90	14	-	1.07
AC010211	BT40-SFA06-90	6	21	27	90	25	36	1.2
AC010212	BT40-SFA06-120	6	21	27	120	25	36	1.34
AC010213	BT40-SFA06-160	6	21	27	160	25	36	1.5
AC010214	BT40-SFA08-90	8	21	27	90	25	36	1.17
AC010215	BT40-SFA08-120	8	21	27	120	25	36	1.31
AC010216	BT40-SFA08-160	8	21	27	160	25	36	1.47
AC010217	BT40-SFA10-90	10	24	32	90	31	42	1.21
AC010218	BT40-SFA10-120	10	24	32	120	31	42	1.39
AC010219	BT40-SFA10-160	10	24	32	160	31	42	1.6
AC010220	BT40-SFA12-90	12	24	32	90	36	47	1.2
AC010221	BT40-SFA12-120	12	24	32	120	36	47	1.37
AC010222	BT40-SFA12-160	12	24	32	160	36	47	1.58
AC010223	BT40-SFA14-90	14	27	34	90	36	47	1.24
AC010224	BT40-SFA16-90	16	27	34	90	39	50	1.24
AC010225	BT40-SFA16-120	16	27	34	120	39	50	1.43
AC010226	BT40-SFA16-160	16	27	34	160	39	50	1.68
AC010227	BT40-SFA18-90	18	33	42	90	39	50	1.34
AC010228	BT40-SFA20-90	20	33	42	90	41	52	1.34
AC010229	BT40-SFA20-120	20	33	42	120	41	52	1.63
AC010230	BT40-SFA20-160	20	33	42	160	41	52	2.02
AC010231	BT40-SFA25-100	25	44	53	100	47	58	1.74
AC010232	BT40-SFA25-160	25	44	53	160	47	58	2.71
AC010233	BT40-SFA32-100	32	44	53	100	47	58	1.54
AC010234	BT40-SFA32-160	32	44	53	160	47	58	2.51

ОСТОРОЖНО!

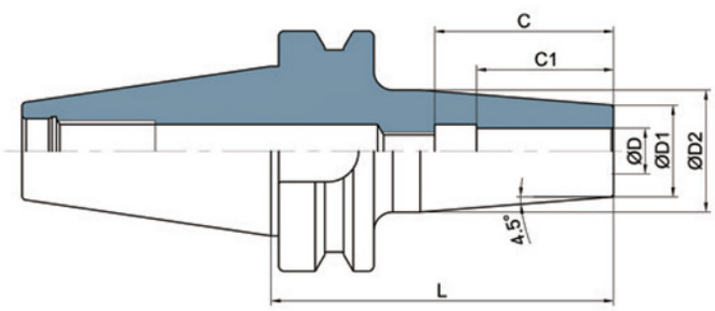
- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ JBBT СТАНДАРТ (JIS B6339)







Артикул	Тип	φd	φD	φD2	L	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AJ010210	JBBT40-SFA04-90	4	15	20	90	14	-	1.07
AJ010211	JBBT40-SFA06-90	6	21	27	90	25	36	1.2
AJ010212	JBBT40-SFA06-120	6	21	27	120	25	36	1.34
AJ010213	JBBT40-SFA06-160	6	21	27	160	25	36	1.5
AJ010214	JBBT40-SFA08-90	8	21	27	90	25	36	1.17
AJ010215	JBBT40-SFA08-120	8	21	27	120	25	36	1.31
AJ010216	JBBT40-SFA08-160	8	21	27	160	25	36	1.47
AJ010217	JBBT40-SFA10-90	10	24	32	90	31	42	1.21
AJ010218	JBBT40-SFA10-120	10	24	32	120	31	42	1.39
AJ010219	JBBT40-SFA10-160	10	24	32	160	31	42	1.6
AJ010220	JBBT40-SFA12-90	12	24	32	90	36	47	1.2
AJ010221	JBBT40-SFA12-120	12	24	32	120	36	47	1.37
AJ010222	JBBT40-SFA12-160	12	24	32	160	36	47	1.58
AJ010223	JBBT40-SFA14-90	14	27	34	90	36	47	1.24
AJ010224	JBBT40-SFA16-90	16	27	34	90	39	50	1.24
AJ010225	JBBT40-SFA16-120	16	27	34	120	39	50	1.43
AJ010226	JBBT40-SFA16-160	16	27	34	160	39	50	1.68
AJ010227	JBBT40-SFA18-90	18	33	42	90	39	50	1.34
AJ010228	JBBT40-SFA20-90	20	33	42	90	41	52	1.34
AJ010229	JBBT40-SFA20-120	20	33	42	120	41	52	1.63
AJ010230	JBBT40-SFA20-160	20	33	42	160	41	52	2.02
AJ010231	JBBT40-SFA25-100	25	44	53	100	47	58	1.74
AJ010232	JBBT40-SFA25-160	25	44	53	160	47	58	2.71
AJ010233	JBBT40-SFA32-100	32	44	53	100	47	58	1.54
AJ010234	JBBT40-SFA32-160	32	44	53	160	47	58	2.51

ОСТОРОЖНО!

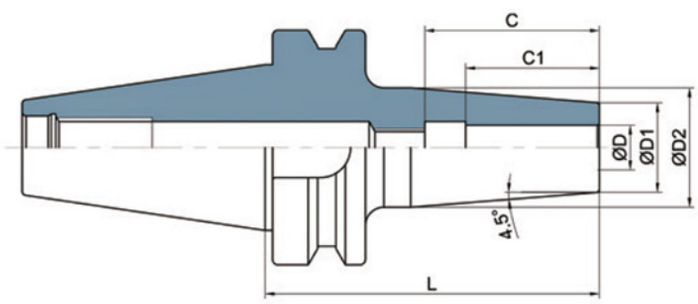
- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ BT СТАНДАРТ (JIS B6339)







Артикул	Тип	φd	φD	φD2	L	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AC010310	BT50-SFA04-90	4	15	20	90	14	-	1.07
AC010311	BT50-SFA06-90	6	21	27	90	25	36	1.2
AC010312	BT50-SFA06-120	6	21	27	120	25	36	1.34
AC010313	BT50-SFA06-160	6	21	27	160	25	36	1.5
AC010314	BT50-SFA08-90	8	21	27	90	25	36	1.17
AC010315	BT50-SFA08-120	8	21	27	120	25	36	1.31
AC010316	BT50-SFA08-160	8	21	27	160	25	36	1.47
AC010317	BT50-SFA10-90	10	24	32	90	31	42	1.21
AC010318	BT50-SFA10-120	10	24	32	120	31	42	1.39
AC010319	BT50-SFA10-160	10	24	32	160	31	42	1.6
AC010320	BT50-SFA12-90	12	24	32	90	36	47	1.2
AC010321	BT50-SFA12-120	12	24	32	120	36	47	1.37
AC010322	BT50-SFA12-160	12	24	32	160	36	47	1.58
AC010323	BT50-SFA14-90	14	27	34	90	36	47	1.24
AC010324	BT50-SFA16-90	16	27	34	90	39	50	1.24
AC010325	BT50-SFA16-120	16	27	34	120	39	50	1.43
AC010326	BT50-SFA16-160	16	27	34	160	39	50	1.68
AC010327	BT50-SFA18-90	18	33	42	90	39	50	1.34
AC010328	BT50-SFA20-90	20	33	42	90	41	52	1.34
AC010329	BT50-SFA20-120	20	33	42	120	41	52	1.63
AC010330	BT50-SFA20-160	20	33	42	160	41	52	2.02
AC010331	BT50-SFA25-100	25	44	53	100	47	58	1.74
AC010332	BT50-SFA25-160	25	44	53	160	47	58	2.71
AC010333	BT50-SFA32-100	32	44	53	100	47	58	1.54
AC010334	BT50-SFA32-160	32	44	53	160	47	58	2.51

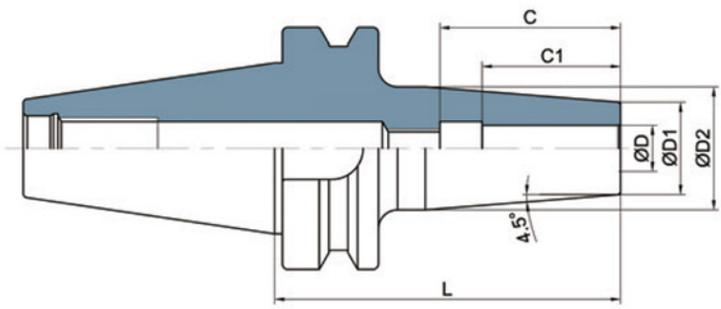
ОСТОРОЖНО!

- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ JBBT СТАНДАРТ (JIS B6339)





Артикул	Тип	φd	φD	φD2	L	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AJ010310	JBBT50-SFA04-90	4	15	20	90	14	-	1.07
AJ010311	JBBT50-SFA06-90	6	21	27	90	25	36	1.2
AJ010312	JBBT50-SFA06-120	6	21	27	120	25	36	1.34
AJ010313	JBBT50-SFA06-160	6	21	27	160	25	36	1.5
AJ010314	JBBT50-SFA08-90	8	21	27	90	25	36	1.17
AJ010315	JBBT50-SFA08-120	8	21	27	120	25	36	1.31
AJ010316	JBBT50-SFA08-160	8	21	27	160	25	36	1.47
AJ010317	JBBT50-SFA10-90	10	24	32	90	31	42	1.21
AJ010318	JBBT50-SFA10-120	10	24	32	120	31	42	1.39
AJ010319	JBBT50-SFA10-160	10	24	32	160	31	42	1.6
AJ010320	JBBT50-SFA12-90	12	24	32	90	36	47	1.2
AJ010321	JBBT50-SFA12-120	12	24	32	120	36	47	1.37
AJ010322	JBBT50-SFA12-160	12	24	32	160	36	47	1.58
AJ010323	JBBT50-SFA14-90	14	27	34	90	36	47	1.24
AJ010324	JBBT50-SFA16-90	16	27	34	90	39	50	1.24
AJ010325	JBBT50-SFA16-120	16	27	34	120	39	50	1.43
AJ010326	JBBT50-SFA16-160	16	27	34	160	39	50	1.68
AJ010327	JBBT50-SFA18-90	18	33	42	90	39	50	1.34
AJ010328	JBBT50-SFA20-90	20	33	42	90	41	52	1.34
AJ010329	JBBT50-SFA20-120	20	33	42	120	41	52	1.63
AJ010330	JBBT50-SFA20-160	20	33	42	160	41	52	2.02
AJ010331	JBBT50-SFA25-100	25	44	53	100	47	58	1.74
AJ010332	JBBT50-SFA25-160	25	44	53	160	47	58	2.71
AJ010333	JBBT50-SFA32-100	32	44	53	100	47	58	1.54
AJ010334	JBBT50-SFA32-160	32	44	53	160	47	58	2.51

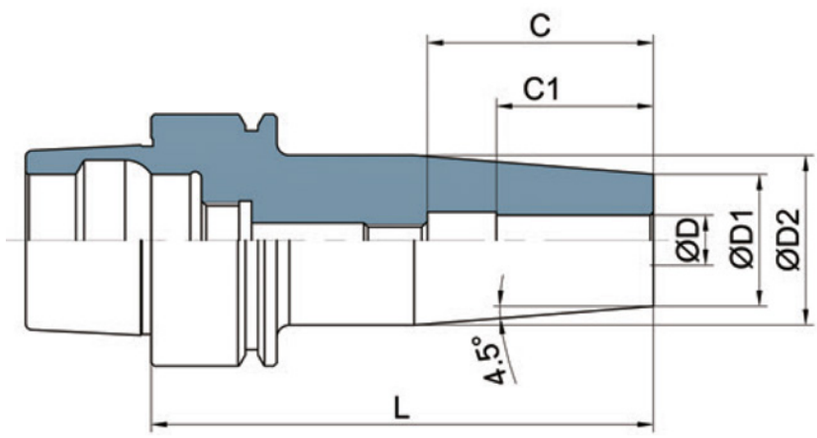
ОСТОРОЖНО!

- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ HSK СТАНДАРТ (DIN 69893)





Артикул	Тип	φd	φD	φD2	L	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AC010410	HSK32E-SFA03-60	3	15	20	60	9	20	
AC010411	HSK32E-SFA04-60	4	15	20	60	14	20	
AC010412	HSK32E-SFA06-70	6	21	26	70	25	36	
AC010413	HSK32E-SFA08-70	8	21	26	70	25	36	
AC010414	HSK32E-SFA10-80	10	24	32	80	25	42	
AC010510	HSK40E-SFA04-60	4	15	20	60	14	20	
AC010511	HSK40E-SFA06-60	6	21	27	60	25	36	
AC010512	HSK40E-SFA06-80	6	21	27	80	25	36	
AC010513	HSK40E-SFA08-60	8	21	27	60	25	36	
AC010514	HSK40E-SFA08-80	8	21	27	80	25	36	
AC010515	HSK40E-SFA10-60	10	24	32	60	31	42	
AC010516	HSK40E-SFA10-90	10	24	32	90	31	42	
AC010517	HSK40E-SFA12-60	12	24	32	60	36	47	
AC010518	HSK40E-SFA12-90	12	24	32	90	36	47	
AC010610	HSK50E-SFA04-60	4	15	20	60	14	20	
AC010611	HSK50E-SFA06-80	6	21	27	80	25	36	
AC010612	HSK50E-SFA08-80	8	21	27	80	25	36	
AC010613	HSK50E-SFA10-85	10	24	32	85	31	42	
AC010614	HSK50E-SFA12-90	12	24	32	90	36	47	
AC010615	HSK50E-SFA16-95	16	27	34	95	39	50	

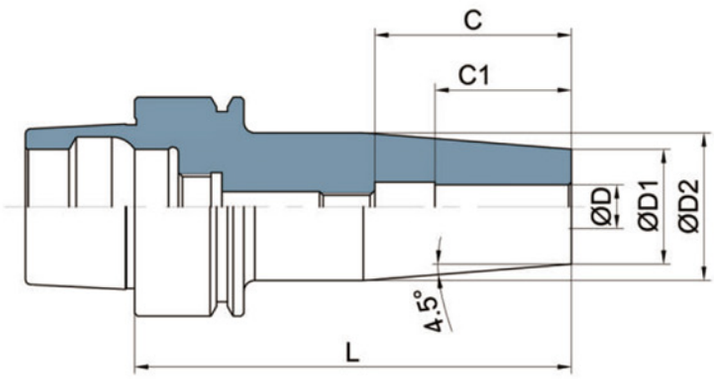
ОСТОРОЖНО!

- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ HSK СТАНДАРТ (DIN 69893)





Артикул	Тип	φd	φD	φD2	L	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AC010710	HSK63A-SFA04-80	4	15	20	80	14		
AC010711	HSK63A-SFA06-80	6	21	27	80	25	36	
AC010712	HSK63A-SFA06-120	6	21	27	120	25	36	
AC010713	HSK63A-SFA06-160	6	21	27	160	25	36	
AC010714	HSK63A-SFA06-200	6	21	27	200	25	36	
AC010715	HSK63A-SFA08-80	8	21	27	80	25	36	
AC010716	HSK63A-SFA08-120	8	21	27	120	25	36	
AC010717	HSK63A-SFA08-160	8	21	27	160	25	36	
AC010718	HSK63A-SFA08-200	8	21	27	200	25	36	
AC010719	HSK63A-SFA10-85	10	24	32	85	31	42	
AC010720	HSK63A-SFA10-120	10	24	32	120	31	42	
AC010721	HSK63A-SFA10-160	10	24	32	160	31	42	
AC010722	HSK63A-SFA10-200	10	24	32	200	31	42	
AC010723	HSK63A-SFA12-90	12	24	32	90	36	47	
AC010724	HSK63A-SFA12-120	12	24	32	120	36	47	
AC010725	HSK63A-SFA12-160	12	24	32	160	36	47	
AC010726	HSK63A-SFA12-200	12	24	32	200	36	47	
AC010727	HSK63A-SFA14-90	14	27	34	90	36	47	
AC010728	HSK63A-SFA16-95	16	27	34	90	39	50	
AC010729	HSK63A-SFA16-120	16	27	34	120	39	50	
AC010730	HSK63A-SFA16-160	16	27	34	160	39	50	
AC010731	HSK63A-SFA16-200	16	27	34	200	39	50	
AC010732	HSK63A-SFA18-95	18	33	42	90	39	50	
AC010733	HSK63A-SFA20-100	20	33	42	90	41	52	
AC010734	HSK63A-SFA20-120	20	33	42	120	41	52	
AC010735	HSK63A-SFA20-160	20	33	42	160	41	52	
AC010736	HSK63A-SFA25-115	25	44	53	100	47	58	
AC010737	HSK63A-SFA25-160	25	44	53	160	47	58	
AC010738	HSK63A-SFA25-200	25	44	53	200	47	58	
AC010739	HSK63A-SFA32-120	32	44	53	100	47	58	
AC010740	HSK63A-SFA32-160	32	44	53	160	47	58	

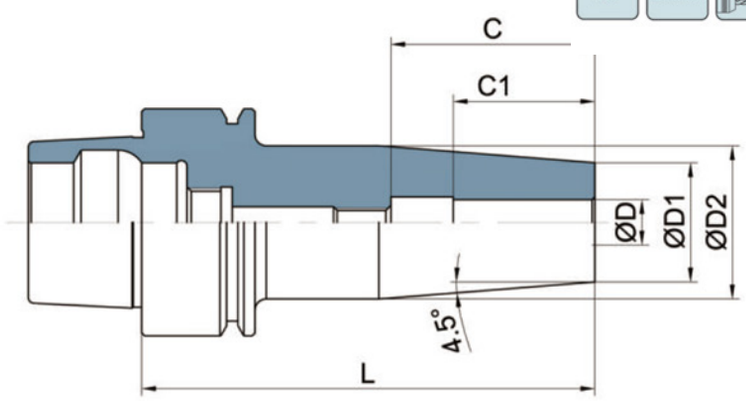
ОСТОРОЖНО!

- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ HSK СТАНДАРТ (DIN 69893)





Артикул	Тип	φd	φD	φD2	L	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AC010811	HSK100A-SFA06-85	6	21	27	85	25	36	
AC010812	HSK100A-SFA06-120	6	21	27	120	25	36	
AC010813	HSK100A-SFA06-160	6	21	27	160	25	36	
AC010814	HSK100A-SFA06-200	6	21	27	200	25	36	
AC010815	HSK100A-SFA08-85	8	21	27	85	25	36	
AC010816	HSK100A-SFA08-120	8	21	27	120	25	36	
AC010817	HSK100A-SFA08-160	8	21	27	160	25	36	
AC010818	HSK100A-SFA08-200	8	21	27	200	25	36	
AC010819	HSK100A-SFA10-90	10	24	32	90	31	42	
AC010820	HSK100A-SFA10-120	10	24	32	120	31	42	
AC010821	HSK100A-SFA10-160	10	24	32	160	31	42	
AC010822	HSK100A-SFA10-200	10	24	32	200	31	42	
AC010823	HSK100A-SFA12-95	12	24	32	95	36	47	
AC010824	HSK100A-SFA12-120	12	24	32	120	36	47	
AC010825	HSK100A-SFA12-160	12	24	32	160	36	47	
AC010826	HSK100A-SFA12-200	12	24	32	200	36	47	
AC010827	HSK100A-SFA14-95	14	27	34	95	36	47	
AC010828	HSK100A-SFA16-100	16	27	34	100	39	50	
AC010829	HSK100A-SFA16-160	16	27	34	160	39	50	
AC010830	HSK100A-SFA16-200	16	27	34	200	39	50	
AC010831	HSK100A-SFA18-100	18	33	42	100	39	50	
AC010832	HSK100A-SFA20-100	20	33	42	100	41	52	
AC010833	HSK100A-SFA20-160	20	33	42	160	41	52	
AC010834	HSK100A-SFA20-200	20	33	42	200	41	52	
AC010835	HSK100A-SFA25-115	25	44	53	115	47	58	
AC010836	HSK100A-SFA25-160	25	44	53	160	47	58	
AC010837	HSK100A-SFA25-200	25	44	53	200	47	58	
AC010838	HSK100A-SFA32-120	32	44	53	120	47	58	
AC010839	HSK100A-SFA32-160	32	44	53	160	47	58	

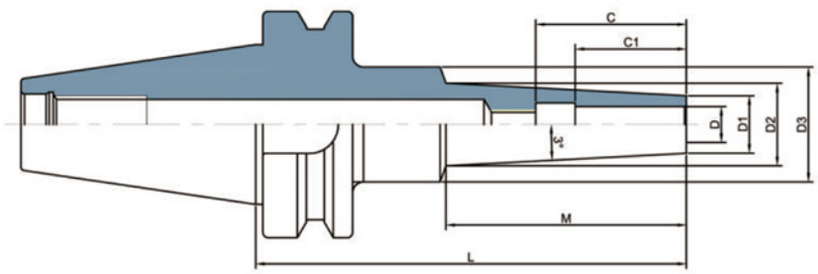
ОСТОРОЖНО!

- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОН СВЕРХТОНКИЙ С ТЕРМОЗАЖИМОМ ПАТРОН BT (JIS B 6339)





Артикул	Тип	φd	φD	φD2	φD3	M	L	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AC010910	BT40-SFC06-95-M42	6	10	14.4	25	42	95	14		
AC010911	BT40-SFC06-120-M67	6	10	17	25	67	120	14		
AC010912	BT40-SFC06-150-M67	6	10	17	25	67	150	14		
AC010913	BT40-SFC06-150-M97	6	10	20.2	32	97	150	14		
AC010914	BT40-SFC08-95-M42	8	13	17.4	32	42	95	25	36	
AC010915	BT40-SFC08-120-M67	8	13	20	32	67	120	25	36	
AC010916	BT40-SFC08-150-M67	8	13	20	32	67	150	25	36	
AC010917	BT40-SFC08-150-M97	8	13	23.2	32	97	150	25	36	
AC010918	BT40-SFC10-95-M42	10	16	20.4	32	42	95	31	42	
AC010919	BT40-SFC10-120-M67	10	16	23	32	67	120	31	42	
AC010920	BT40-SFC10-150-M67	10	16	23	32	67	150	31	42	
AC010921	BT40-SFC10-150-M97	10	16	26.2	32	97	150	31	42	
AC010922	BT40-SFC12-95-M42	12	19	23.4	32	42	95	36	47	
AC010923	BT40-SFC12-120-M67	12	19	26	32	67	120	36	47	
AC010924	BT40-SFC12-150-M67	12	19	26	32	67	150	36	47	
AC010925	BT40-SFC12-150-M97	12	19	29.2	42	97	150	36	47	
AC010926	BT40-SFC16-95-M42	16	24	28.4	42	42	95	39	50	
AC010927	BT40-SFC16-120-M67	16	24	31	42	67	120	39	50	
AC010928	BT40-SFC16-150-M67	16	24	31	42	67	150	39	50	
AC010929	BT40-SFC16-150-M97	16	24	34.2	42	97	150	39	50	
AC010930	BT40-SFC20-95-M42	20	29	33.4	42	42	95	41	52	
AC010931	BT40-SFC20-120-M67	20	29	36	42	67	120	41	52	
AC010932	BT40-SFC20-150-M67	20	29	36	42	67	150	41	52	
AC010933	BT40-SFC20-150-M97	20	29	39.2	53	97	150	41	52	

ОСТОРОЖНО!

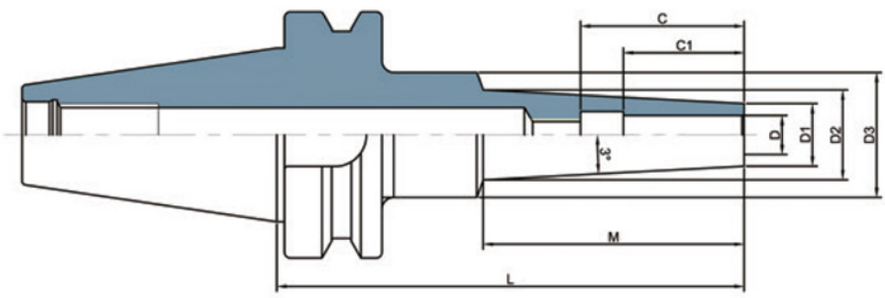
- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОН СВЕРХТОНКИЙ С ТЕРМОЗАЖИМОМ ПАТРОН BT (JIS B 6339)





Артикул	Тип	φd	φD	φD2	φD3	M	L	Длина разреза C1	Длина разреза C	N. W (кг)
AC011010	BT40-SFD06-95-M42	6	14	18.4	32	42	95	14	-	
AC011011	BT40-SFD06-120-M67	6	14	21	32	67	120	14	-	
AC011012	BT40-SFD06-150-M67	6	14	21	32	67	150	14	-	
AC011013	BT40-SFD08-95-M42	8	18	22.4	32	42	95	25	36	
AC011014	BT40-SFD08-120-M67	8	18	25	36	67	120	25	36	
AC011015	BT40-SFD08-150-M67	8	18	25	32	67	150	25	36	
AC011016	BT40-SFD10-95-M42	10	22	26.4	32	42	95	31	42	
AC011017	BT40-SFD10-120-M67	10	22	29	42	67	120	31	42	
AC011018	BT40-SFD10-150-M67	10	22	29	42	67	150	31	42	
AC011019	BT40-SFD12-95-M42	12	26	30.4	42	42	95	36	47	
AC011020	BT40-SFD12-120-M67	12	26	33	50	67	120	36	47	
AC011021	BT40-SFD12-150-M67	12	26	33	42	67	150	36	47	
AC011022	BT40-SFD16-95-M42	16	32	36.4	42	42	95	39	50	
AC011023	BT40-SFD16-120-M67	16	32	39	42	67	120	39	50	
AC011024	BT40-SFD16-150-M67	16	32	39	42	67	150	39	50	
AC011025	BT40-SFD20-95-M42	20	38	42.4	53	42	95	41	52	
AC011026	BT40-SFD20-120-M67	20	38	45	53	67	120	41	52	
AC011027	BT40-SFD20-150-M67	20	38	45	50	67	150	41	52	
AC011028	BT40-SFD25-95-M42	25	45	49.6	53	42	95	47	58	
AC011029	BT40-SFD25-125-M42	25	45	49.6	53	67	120	47	58	
AC011030	BT40-SFD25-155-M42	25	45	49.6	53	67	150	47	58	
AC011031	BT40-SFD32-95-M42	32	54	58.4	63	42	95	47	58	
AC010932	BT40-SFC20-150-M67	20	29	36	42	67	150	41	52	
AC010933	BT40-SFC20-150-M97	20	29	39.2	53	97	150	41	52	

ОСТОРОЖНО!

- D<6 мм при допуске хвостовика инструмента H5
- D≥6 мм при допуске хвостовика инструмента H6
- Используйте штревель с отверстием или извлеките его при нагревании

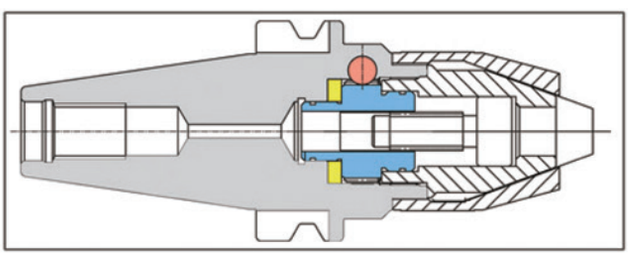
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ



Диаметр сверла 0,03 мм, точность выше, чем у традиционного сверлильного патрона.

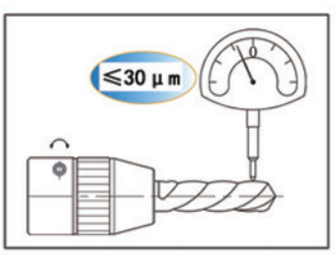
Подходит для ЧПУ и высокоточных станков. Захват и демонтаж с небольшим усилием.



Уникальная червячная передача и режим червячного соединения отличаются от традиционного сверлильного патрона.

Высокая точность, высокая жесткость и высокое усилие зажима.

Точное позиционирование при зажиме деталей.

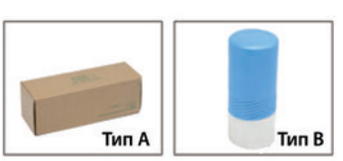


Допуск биения в пределах 30 микрон при диаметрах 4xD. Минимальное Биение инструмента обеспечивает хорошую обработку поверхности и продлевает срок службы инструмента.



Простая фиксация и демонтаж с помощью Т-образного ключа усилием 10/15 НМ

Дополнительная упаковка:

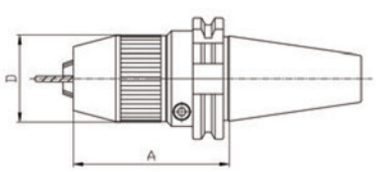


ВЫСОКОТОЧНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН SK



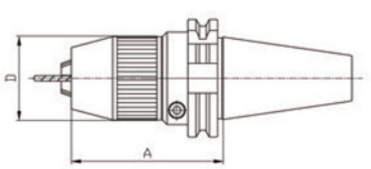
1. Высокая точность и концентричность: максимальное биение 0,03 мм
2. Правое и левое вращение
3. Высокая сила захвата при минимальных усилиях
4. Короткая и прочная конструкция; хвостовик инструмента и патрон представляют собой единое целое
5. Простота в эксплуатации; быстрая смена инструмента внутри или снаружи станка, отсутствие случайного открывания в случае внезапной остановки шпинделя или изменения направления вращения
6. Подходит для ЧПУ крупносерийного и ЧПУ высокоточного производства
7. Комплект поставки: сверлильный патрон, Т-образный ключ

Проверка сверлильных патронов ZeTOOL на биение проводится при крутящем моменте около 12 Нм с использованием следующих испытательных оправок;
13 мм; 6 мм, 8 мм, 12 мм
16 мм; 6 мм, 8 мм, 12 мм и 16 мм



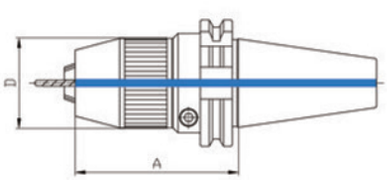
DIN 69871-Стандарт

Артикул	Хвостовик	Размер, мм	A, мм	D, мм	N. W (кг)
A021010	SK30	1-13	71	45	1.5
A021110	SK40	1-13	81	45	1.55
A021111	SK40	1-16	87	50	1.65
A021210	SK50	1-13	91	45	2.6
A021211	SK50	1-16	97	50	3.7



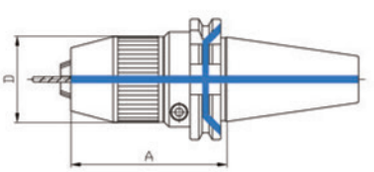
DIN 69871-Укороченная версия

Артикул	Хвостовик	Размер, мм	A, мм	D, мм	N. W (кг)
A021310	SK40	1-13	67.5	45	1.5



DIN 69871-AD

Артикул	Хвостовик	Размер, мм	A, мм	D, мм	N. W (кг)
A021410	SK40	1-13	81	45	1.55
A021411	SK40	1-16	87	50	1.65
A021412	SK50	1-13	91	45	2.6
A021413	SK50	1-16	97	50	3.7



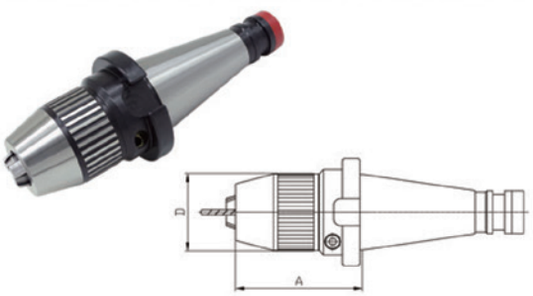
DIN 69871-ADB

Артикул	Хвостовик	Размер, мм	A, мм	D, мм	N. W (кг)
A021510	SK40	1-13	81	45	1.55
A021511	SK40	1-16	87	50	1.65
A021512	SK50	1-13	91	45	2.6
A021513	SK50	1-16	97	50	3.7

Тип A — не подает СОЖ через фрезерную оправку. Смазочно-охлаждающая жидкость подается внешне через сопла или форсунки, которые направлены на зону резания.
Тип AD — подача СОЖ через центральное отверстие. Подается через внутренние каналы инструмента или оправки, попадая непосредственно в зону резания.
Тип ADB — подача СОЖ через центральное отверстие шпинделя и через каналы на фланце оправки.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СВЕРХВЫСОКОТОЧНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН ISO

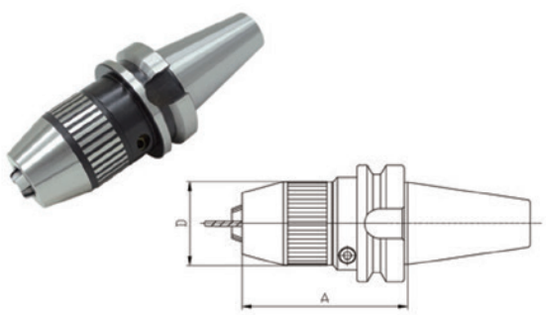


Комплект поставки:
сверлильный патрон, включая Т-образный ключ

DIN 2080-Стандарт

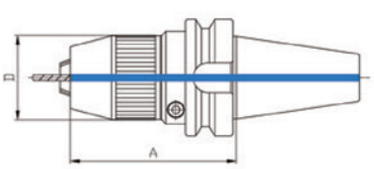
Артикул	Хвостовик	Размер, мм	A, мм	D, мм	N. W (кг)
A031010	ISO30	1-13	71	45	1.35
A031011	ISO30	1-16	76	50	1.5
A031110	ISO40	1-13	73.5	45	1.5
A031111	ISO40	1-16	79.5	50	1.6
A031210	ISO50	1-16	93.5	50	3.75

СВЕРХВЫСОКОТОЧНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН BT



MAS-BT-Стандарт

Артикул	Хвостовик	Размер, мм	A, мм	D, мм	N. W (кг)
A041010	BT30	1-13	82	45	1.55
A041110	BT40	1-13	89	45	1.7
A041111	BT40	1-16	95	50	1.8
A041210	BT50	1-16	116	50	4.7



S-BT-AD

Артикул	Хвостовик	Размер, мм	A, мм	D, мм	N. W (кг)
A041310	BT40	1-13	89	45	1.7
A041311	BT40	1-16	95	50	1.8
A041410	BT50	1-16	116	50	4.7

Тип A — не подает СОЖ через фрезерную оправку. Смазочно-охлаждающая жидкость подается внешне через сопла или форсунки, которые направлены на зону резания.
Тип AD — подача СОЖ через центральное отверстие. Подается через внутренние каналы инструмента или оправки, попадая непосредственно в зону резания.
Тип ADB — подача СОЖ через центральное отверстие шпинделя и через каналы на фланце оправки.

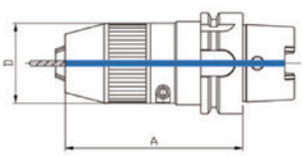
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН



Комплект поставки:
сверлильный патрон, включая Т-образный ключ



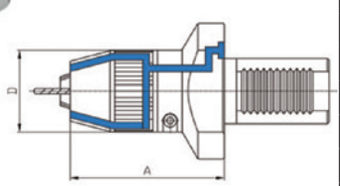


DIN 69893-AD

Артикул	Хвостовик	Размер, мм	A, мм	D, мм	N. W (кг)
A051010	HSK-63A	1-13	107	45	1.65
A051011	HSK-63A	1-16	112	50	1.75
A051110	HSK-100A	1-16	127	50	2.4

ВЫСОКОТОЧНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН VDI





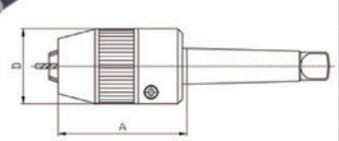
DIN 69880-с форсунками для охлаждающей жидкости

Артикул	Хвостовик	Размер, мм	A, мм	D, мм	N. W (кг)
A061010	16	0.3-10	46	40	1.35
A061110	20	0.3-10	41	50	1.4
A061210	25	1-13	87	50	1.46
A061310	30	1-13	87	50	1.5
A061311	30	1-16	92	55	1.64
A061410	40	1-13	88	50	2.4
A061411	40	1-16	93	55	2.6
A061510	50	1-16	101.5	55	5

С внутренней подачей охлаждающей жидкости, доступной по запросу, хвостовик зажимного желоба

ВЫСОКОТОЧНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН MT





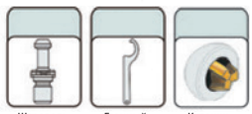
С хвостовиком Морзе

Артикул	Хвостовик	Размер, мм	A,мм	D, мм	N. W (кг)
A071010	MT2	1-13	80	45	1.2
A071011	MT2	1-16	86	50	1.25
A071110	MT3	1-13	80	45	1.3
A071111	MT3	1-16	86	50	1.35
A071210	MT4	1-16	86	50	1.58
A071310	MT5	1-16	86	50	2.55

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

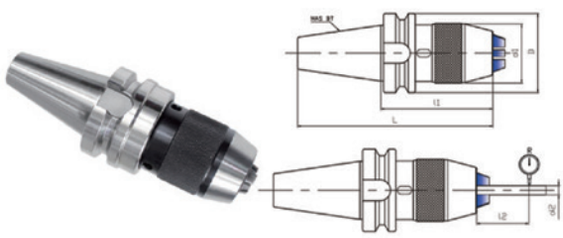
СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН BT/APU

Опционально:



Штревель | Гаечный ключ | Кулачки зажимные из титанового сплава

Комплект поставки:
сверлильный патрон, Т-образный ключ

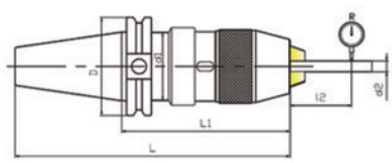


DIN 2080-Стандарт

Артикул	Тип	L1	L	12	D	d1	d2	N.W. (кг)
A081010	BT30XAPU8-80	80	128.4	55	46	37	6	0.72
A081110	BT30XAPU13-110	110	158.4	75		50	13	1.85
A081210	BT30XAPU16-115	115	163.4	80		57	16	2.18
A081310	BT40XAPU8-85	85	150.4	55	63	37	6	1.46
A081410	BT40XAPU13-100	100	165.4	75		50	13	2.00
A081510	BT40XAPU16-105	105	170.4	80		57	16	2.33
A081610	BT50XAPU8-90	90	191.8	55	100	37	6	4.16
A081710	BT50XAPU13-100	100	201.8	75			13	4.70
A081810	BT50XAPU16-105	105	206.8	80		57	16	5.03

СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН CAT/APU



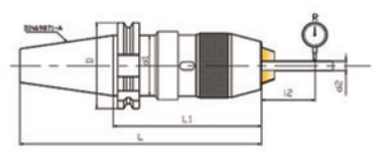


Артикул	Тип	L	L2	D	d1	d2	Размер, дюйм	N.W. (кг)
A091010	CAT40xSPU5/16-3.75"	6.44	2.16	2.5"	1.65	0.240	0-5/16"	1.85
A091110	CAT40xSPU1/2-4.75“	7.44	2.95		2.13	0.510	1/32-1/2"	2.10
A091210	CAT40xSPU5/8-6"	8.69	3.15		2.44	0.51	1/8-5/8"	2.95
A091310	CAT50xSPU5/16-4"	8	2.16	3.875"	1.65	0.24	0-5/16"	2.10
A091410	CAT50xSPU1/2-4.25"	8.25	2.95			0.51	1/32-1/2"	2.85
A091510	CAT50*SPU5/8-4.5"	8.5	3.15		2.44	0.51	1/8-5/8"	3.45

СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН SK/APU

DIN69871



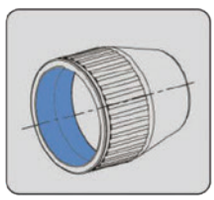
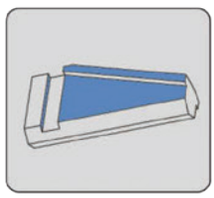
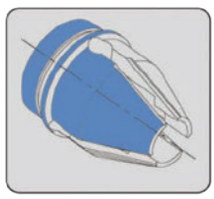
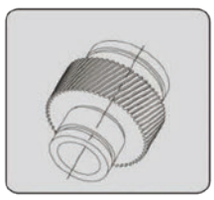
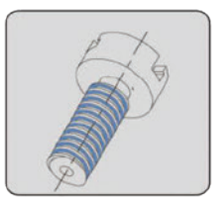
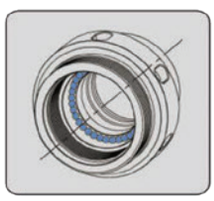


Артикул	Тип	L	L2	D	d1	d2	d2	R	N.W. (кг)
A101010	DAT30xSPU8-80	80	127.8	55	50	37	8	0.04	0.60
A101110	DAT30xSPU13-120	120	167.8	75	50	50	13		1.45
A101210	DAT30xSPU16-125	125	172.8	80	50	57	16		1.78
A101310	DAT40xSPU8-75	75	143.4	55	63.55	37	8		1.46
A101410	DAT40xSPU13-100	100	168.4	75	63.55	50	13		2.00
A101510	DAT40xSPU16-115	105	173.4	80	63.55	57	16		2.33
A101610	DAT50xSPU8-75	75	176.75	55	97.50	37	8		3.86
A101710	DAT50xSPU13-100	100	201.75	75	97.50	50	13		4.40
A101810	DAT50xSPU16-105	105	206.75	80	97.50	57	16		4.73

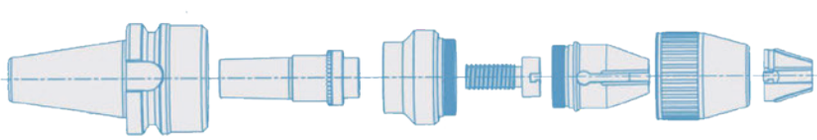
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНАЯ СИСТЕМА БЫСТРОЗАЖИМНОГО СВЕРЛИЛЬНОГО ПАТРОНА




Особенности:
Точность: 0,06 мм
Дополнительный хвостовик: BT/NBT/BBT/CAT/JT/HSK



В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

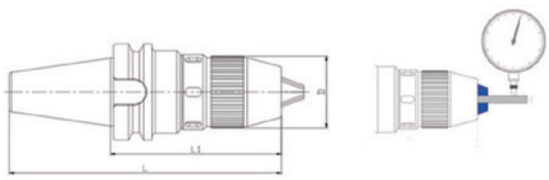
Опционально:



Штревель | Гаечный ключ | Кулачки зажимные из титанового сплава

ВЫСОКОТОЧНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН BT/APU



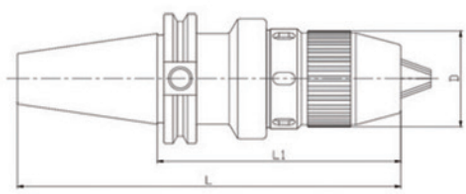


1. Высокая точность изделия ≤0.06мм
2. Винт имеет трапециевидную резьбу, которая обеспечивает хорошую устойчивость и надежную самоблокировку.
3. Корпус изготовлен из специальной легированной стали с закалочной твердостью HRC58-62 и хорошей износостойкостью.
4. Губки обработаны таким образом, чтобы иметь хорошую пластичность, термообработанную твердостью HRC58-62 и хорошую износостойкость.
5. Имеет функцию самоблокировки.

Артикул	Тип	Размер, мм	L1, мм	L, мм	D, мм
A081910	BT30-APU13-110	1-13	110	158.4	47
A081911	BT30-APU16-115	1-16	115	163.4	52
A082010	BT40-APU13-110	1-13	110	175.4	47
A082011	BT 40-APU16-115	1-16	115	180.4	52
A082110	BT50-APU13-110	1-13	110	211.8	47
A082111	BT50-APU16-115	1-16	115	216.8	52

ВЫСОКОТОЧНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН CAT/APU

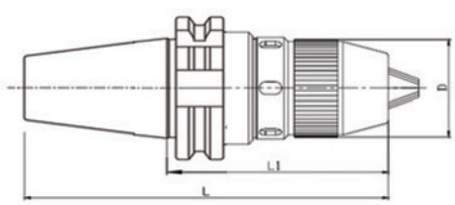




Артикул	Тип	Размер, мм	L1, мм	L, мм	D, мм
A091610	CAT40-APU13-115	1-13	115	183.25	47
A091611	CAT40-APU16-120	1-16	120	188.25	52
A091710	CAT 50-APU13-105	1-13	105	206.6	47
A091711	CAT50-APU16-115	1-16	115	216.6	52

ВЫСОКОТОЧНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН SK/APU





Артикул	Хвостовик	Размер, мм	L1, мм	L, мм	D, мм
A101910	SK40-APU13-110	1-13	110	178.57	47
A101911	SK40-APU16-115	1-16	115	183.57	52
A102010	SK50-APU13-110	1-13	110	178.57	47
A102011	SK50-APU16-115	1-16	115	183.57	52

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН NT/APU

Опционально:

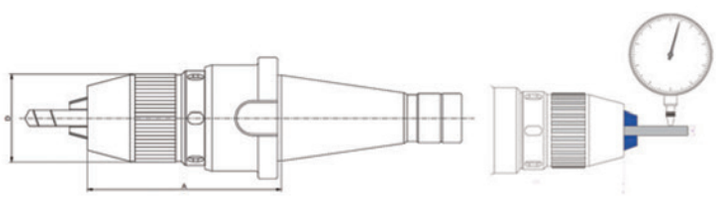


Штревель | Гаечный ключ | Кулачки зажимные из титанового сплава



Артикул	Тип	Размер мм	A. мм	D. мм
AB111010	NT40-APU13-100	1-13	100	47
AB111011	NT 40-APU16-105	1-16	105	52
AB112010	NT50-APU13-100	1-13	100	47
AB112011	NT50-APU16-105	1-16	105	52

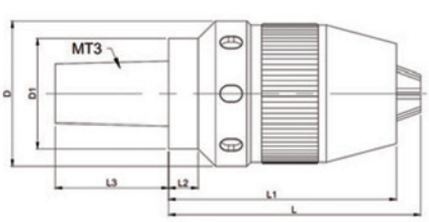
ВЫСОКОТОЧНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН



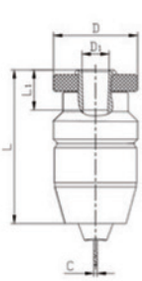


Артикул	Тип	A мм	D мм	D1 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм
AB011010	1-13	MT3	49	38	88	79	11	42
AB011110	1-16	MT3	54	41	94	85	11	42

ВЫСОКОТОЧНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ







Артикул	Тип	C		D1		D мм	L мм	L1 мм
		мм	"	Конус	Конус			
AB021010	JH06A	0.5-6	1/32"-1/4"	B10 (Φ10.094)		31	64	17.5
AB021011	JH06B	0.5-6	1/32"-1/4"		JT1 (Φ9.754)	31	64	19.2
AB021110	JH010A	1-10	1/32"-3/8"	B12 (Φ12.065)		43	95	22
AB021111	JH010B	1-10	1/32"-3/8"		JT2 (Φ14.199)	43	95	26
AB021210	JH013A	1-13	1/16"-1/2"	B16 (Φ15.733)		48	106	28
AB021211	JH013B	1-13	1/16"-1/2"		JT33 (Φ15.85)	48	106	29
AB021310	JH016A	1-16	1/8"-5/8"	B18 (Φ17.780)		53	116	36
AB021311	JH016B	1-16	1/8"-5/8"		JT6 (Φ17.170)	53	116	29
AB021410	JH020A	5-20	3/16"-3/4"	B22 (Φ21.793)		62	132	30
AB021411	JH020B	5-20	3/16"-3/4"		JT33 (Φ20.599)	62	132	31

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

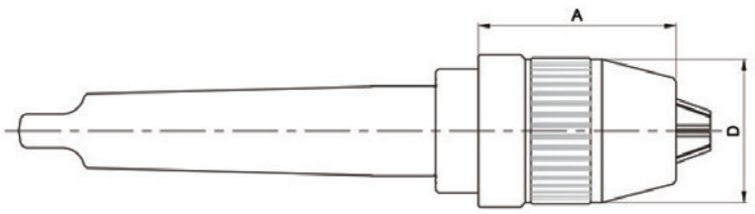
ВЫСОКОТОЧНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАРОН MT

Опционально:



Штревель | Гаечный ключ | Кулачки зажимные из титанового сплава

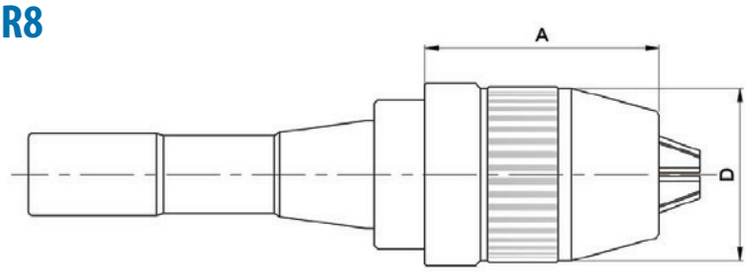




Артикул	Тип	Размер, мм	A	D
AB031010	MT2-APU13	1-13	100	47
AB031011	MT2-APU13	1-16	105	52
AB031012	MT3-APU13	1-13	100	47
AB031013	MT3-APU13	1-16	105	52
AB031014	MT4-APU13	1-13	100	47
AB031015	MT4-APU13	1-16	105	52

ВЫСОКОТОЧНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАРОН R8





Артикул	Тип	Размер, мм	A	D
AB041010	R8-APU13	1-13	100	47
AB041011	R8-APU16	1-16	105	52

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

СЕРИЯ ВЫСОСКОРОСТНЫХ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ ER

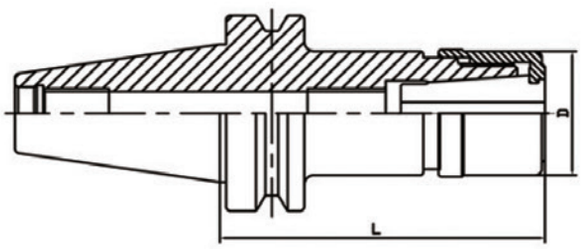


- **Поверхность** зажимного внутреннего отверстия шлифуется высокоскоростной шлифовальной машиной
- **Материал:** 20CrMnTi
- **Твердость:** 56-60HRC
- **Тип для хвостовика** BT/SK (DIN69871)/CAT/HSK/NT/VDI/MT
- **100% балансировка** до G6.3/12000 об/мин, G2. 5/20000 об/мин, 25000 об/мин, 30000 об/мин

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

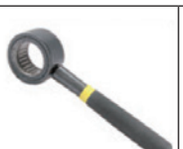
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН SK





Артикул	Тип	D	L	Диапазон зажима	N.W (кг)
A111010	BT30-SK10-60	27	60	2-10	0.9
A111011	BT30-SK10-90	27	90	2-10	1.0
A111110	BT30-SK16-60	40	60	3-16	1.1
A111111	BT30-SK16-90	40	90	3-16	1.2
A111210	BT40-SK10-90	28	90	2-10	1.2
A111310	BT40-SK13-90	33	90	3-13	1.4
A111410	BT40-SK16-90	40	90	3-16	1.5
A111510	BT40-SK20-90	48	90	3-20	1.6
A111511	BT40-SK20-120	48	120	3-20	2.0
A111610	BT50-SK10-105	27	105	2-10	4.2
A111611	BT50-SK10-120	27	120	2-10	4.4
A111612	BT50-SK10-165	27	165	2-10	4.6
A111710	BT50-SK16-105	40	105	3-16	4.7
A111711	BT50-SK16-120	40	120	3-16	4.9
A111712	BT50-SK16-165	40	165	3-16	5.1

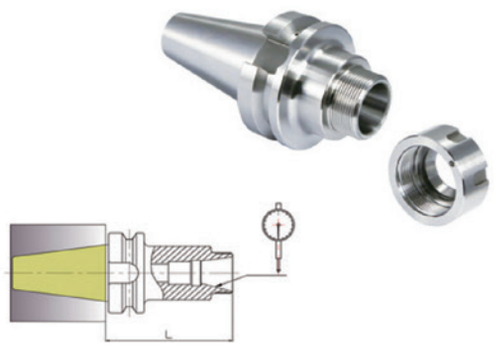
1. SK системы инструментов подходят для высокоскоростной и высокоточной резки.
2. Специальная конструкция гаек обеспечивает лучшие условия резания и снижает вибрацию при резании.
3. Гаечный ключ заказывается отдельно
4. Максимальная скорость: 30000 об/мин G2.5
5. Точность конусности: ≤AT3
6. Материал: 20CrMnTi
7. Твердость: 56-60HRC
8. Глубина цементированного слоя: >0,8 мм

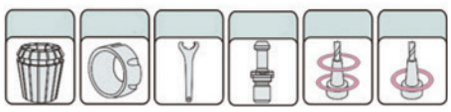
Тип конуса можно выбрать любой при размещения заказа: BT. CAT. SK. NT. HSK и т.д.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СЕРИЯ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ ER



Опционально:



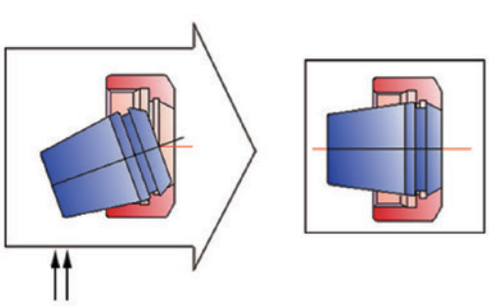


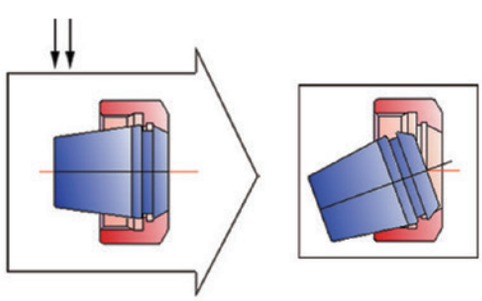
Тип	Класс	Биение	L, мм
BT30-ER	AA	≤0.002	≤100
	A	≤0.003	>150
BT40-ER	AA	≤0.004	≤100
	A	≤0.005	>150
BT50-ER	AA	≤0.005	≤100
	A	≤0.006	>150

ТЕХНОЛОГИЯ

Длительная криогенная обработка при температуре -196 °C приводит к превращению почти всего остаточного аустенита в мартенсит;
Длительное стереотипное термическое ограничение уснимает остаточные напряжения шлифования.

Сначала вставьте цангу в гайку, затем аккуратно закрутите фиксирующую гайку на держателе до тех пор, пока фреза не будет установлена и зафиксирована.
Режущий инструмент T.I.R - это система инструментов: комбинация цангового патрона, цанги ER и гайки. Поэтому для достижения максимальной точности зажима рекомендуется использовать резцедержатель фирмы ZeTool, цангу, гайку и штревель.

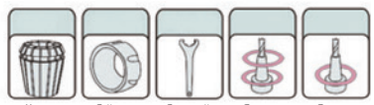




В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

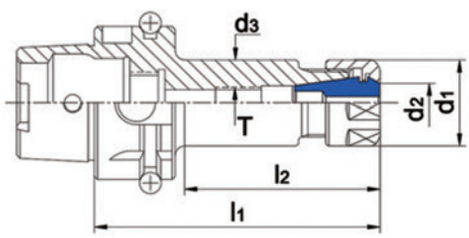
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН HSK(A)/ER

Опционально:









Опционально



Артикул	Тип	li	b	di	d2 ER	d3	T	N.W. (кг)
A121010	HSK40AxER20A-80	80	59	34	20	32	M10X1.5P	0.35
A121110	HSK40AXER25-80	80		42	25			0.4
A121210	HSK50AxER16A-80	80	49	28	16	28	M10X1.5P	0.5
A121211	HSK50AxER16A-100	100	71					0.55
A121310	HSK50AxER20A-80	80	53	34	20	34	M12X1.75P	0.60
A121311	HSK50AxER20A-100	100	73					0.65
A121410	HSK50AxER25-80	80	53	42	25	40	M16X2P	0.7
A121411	HSK50AxER25-100	100	73			42		0.8
A121510	HSK50AxER32-100	100	73	50	32	50		1.35
A121610	HSK63AxER16A-80	80	44	28	16	28	M10X1.5P	1.0
A121611	HSK63AxER16A-100	100	64					1.1
A121612	HSK63AxER16A-160	160	124					1.90
A121710	HSK63AxER20A-100	100	66	34	20	34	M12X1.75P	1.7
A121711	HSK63AxER20A-160	160	126					2.00
A121810	HSK63AxER25-100	100	69	42	25	42	M16X2.0P	1.8
A121811	HSK63AxER25-160	160	129					2.40
A121910	HSK63AxER32-80	80	53	50	32	50		1.44
A121911	HSK63AxER32-100	100	73					2.55
A121912	HSK63AxER32-160	160	133					3.15
A122010	HSK63AXER40-80	80	53	63	40	52	M20X2.0P	2.65
A122011	HSK63AxER40-100	100	73			60		1.66
A122012	HSK63AxER40-120	120	93					2.77
A122110	HSK100AxER16A-100	100	61	28	16	28	M10X1.5P	2.95
A122210	HSK100AxER20A-100	100	61	34	20	34	M12X1.75P	3.0
A122310	HSK100AxER25-100	100	61	42	25	42	M16X2.0P	3.0
A122410	HSK100AxER32-100	100	61	50	32	50		3.15
A122510	HSK100AxER40-100	80	71	63	40	62	M20X2.0P	3.3
A122511	HSK100AXER40-120	120	86			63		3.38

ПРЕИМУЩЕСТВА

Дополнительные гайки.

По умолчанию Тип AD — подача СОЖ через центральное отверстие с балансировкой до G6.3 15000 об/мин, G2.5 30000 об/мин.

При заказе, пожалуйста, укажите форму охлаждающей жидкости: **Форма A, Форма AD, Форма AD+B** могут быть изготовлены по заказу.

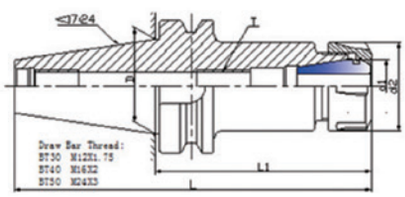
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН BT/ER

Опционально:







Опционально



Артикул	Тип	L1	L	D	d1	d2	T	N.W. (кг)
A131010	BT30-ER16-70	70	118.4	31.75	16	28	M11X1.0P	0.55
A131011	BT30-ER16-100	100	148.4					0.8
A131012	BT30-ER16-150	150	198.4					1
A131110	BT30-ER20-70	70	118.4		20	34	M14X1.0P	0.75
A131111	BT30-ER20-100	100	148.4					0.9
A131112	BT30-ER20-150	150	198.4					1.2
A131210	BT30-ER25-70	70	118.4		25	42	M18X1.0P	0.7
A131211	BT30-ER25-100	100	148.4					1.45
A131212	BT30-ER25-150	150	198.4					1.6
A131310	BT30-ER32-70	70	118.4		32	50	M22X1.5P	0.85
A131311	BT30-ER32-100	100	148.4					1.5
A131410	BT30-ER40-80	80	128.4		40	63	M28X2.0P	1.1
A131510	BT40-ER16-70	70	135.4	44.45	16	28	M11x1.0P	1.36
A131511	BT40-ER16-100	100	165.4					1.54
A131512	BT40-ER16-120	120	185.4					1.6
A131610	BT40-ER20-70	70	135.4		20	34	M14X1.0P	1.70
A131611	BT40-ER20-100	100	165.4					1.80
A131612	BT40-ER20-150	150	215.4					2.10
A131710	BT40-ER25-70	70	135.4		25	42	M18X1.0P	1.90
A131711	BT40-ER25-100	100	165.4					2.25
A131712	BT40-ER25-150	150	215.4					2.75
A131810	BT40-ER32-70	70	135.4		32	50	M22X1.5P	2.50
A131811	BT40-ER32-100	100	165.4					2.80
A131812	BT40-ER32-120	120	185.4					3.00
A131813	BT40-ER32-150	150	215.4					3.05
A131814	BT40-ER32-200	200	265.4					3.30
A131910	BT40-ER40-80	80	145.4		40	63	M28X2.0P	2.50
A131911	BT40-ER40-100	100	165.4					3.10

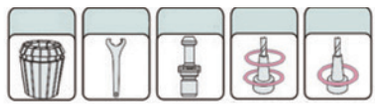
ПРИМЕЧАНИЕ:

При заказе, пожалуйста, укажите Форму подачи охлаждающей жидкости: Форма A, Форма AD, Форма AD+B.
Другой тип может быть изготовлен в соответствии с заказом.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН BT/ER

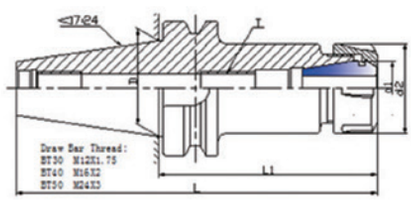
Опционально:



Цанга ER | Гаечный ключ | Штревель | Балансировка в 2-х плоскостях | Балансировка в 1-ой плоскости







Опционально



Артикул	Тип	L1	L	D	d1	d2	T	N.W. (кг)
A132010	BT50xER16-70	70	171.8	69.85	16	28	M11X1.0P	4.05
A132011	BT50xER16-100	100	201.8					4.2
A132012	BT50xER16-150	150	251.8					4.45
A132013	BT50xER16-200	200	301.8					4.8
A132110	BT50xER20-70	70	171.8		20	34	M14x1.0P	4.2
A132111	BT50xER20-100	100	201.8					4.25
A132112	BT50xER20-150	150	251.8					4.7
A132113	BT50xER20-200	200	301.8					4.9
A132210	BT50xER25-70	70	171.8		25	42	M18x1.0P	4.2
A132211	BT50xER25-100	100	201.8					4.4
A132212	BT50xER25-120	120	221.8					4.6
A132213	BT50xER2 5-150	150	251.8					4.8
A132214	BT50xER25-200	200	301.8					5.2
A132310	BT50xER32-70	70	171.8		32	50	M22x1.5P	4.6
A132311	BT50xER32-100	100	201.8					4.8
A132312	BT50xER32-120	120	221.8					4.9
A132313	BT50xER32-150	150	251.8					5.3
A132314	BT50xER32-200	200	301.8					5.5
A132410	BT50xER40-80	80	181.8		40	63	M28x1.5P	4.3
A132411	BT50xER40-100	100	201.8					4.4
A132412	BT50xER40-120	120	221.8					5.2
A132413	BT50xER40-150	150	251.8					5.8
A132414	BT50xER40-200	200	301.8					6.7

ПРИМЕЧАНИЕ:

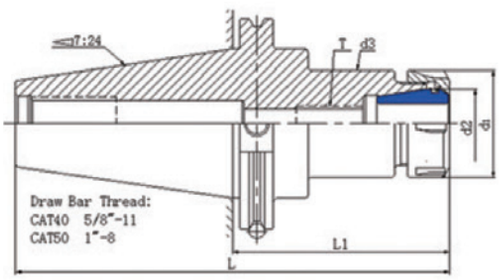
При заказе, пожалуйста, укажите Форму подачи охлаждающей жидкости: Форма A, Форма AD, Форма AD+B.
Другой тип может быть изготовлен в соответствии с заказом.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАЖИМНЫЕ ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ CAT/ER

Опционально:







Тип A



Тип B

Опционально



Артикул	Тип	L	L1	d1	d2	d3	T	N.W. (кг)
A141010	CAT40xER16-2.76"	5.447	2.76	1.102	0.630	1.750	M10x1.5P	1.05
A141011	CAT40xER16-4"	6.687	4.00					1.35
A141110	CAT40xER20-2.76"	5.447	2.76	1.339	0.788		M12x1.75P	1.25
A141111	CAT40xER20-4"	6.687	4.00					1.65
A141112	CAT40xER20-6"	8.687	6.00					2.20
A141210	CAT40xER25-2.76"	5.447	2.76	1.654	0.984		M16x2.0P	1.35
A141211	CAT40xER25-4"	6.687	4.00					1.70
A141212	CAT40xER25-6"	8.687	6.00					2.25
A141310	CAT40xER32-2.76"	5.447	2.76	1.969	1.260		M16x2.0P	1.25
A141311	CAT40xER32-4"	6.687	4.00					1.75
A141312	CAT40xER32-6"	8.687	6.00					2.15
A141410	CAT40xER40-3.15"	5.837	3.15	2.480	1.575		M20x2.0P	1.80
A141411	CAT40xER40-4"	6.687	4.00					2.05
A141412	CAT40xER40-6"	8.687	6.00					3.30
A141510	CAT50xER16-4"	8	4.00	1.102	0.630	2.750	M10x1.5P	4.10
A141511	CAT50xER16-6"	10	6.00					4.28
A141610	CAT50xER20-4"	8	4.00	1.339	0.788		M12x1.75P	4.20
A141611	CAT50xER20-6"	10	6.00					4.45
A141710	CAT50xER25-4"	8	4.00	1.654	0.984		M16x2.0P	4.15
A141711	CAT50xER25-6"	10	6.00					4.50
A141810	CAT50xER32-4"	8	4.00	1.969	1.260		M16x2.0P	4.35
A141811	CAT50xER32-6"	10	6.00					4.60
A141812	CAT50xER32-8"	12	8.00					4.90
A141910	CAT50xER40-4"	8	4.00	2.480	1.575		M20x2.0P	4.25
A141911	CAT50xER40-6"	10	6.00					4.80
A141912	CAT50xER40-8"	12	8.00					5.10

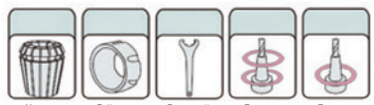
ПРИМЕЧАНИЕ:

При заказе, пожалуйста, укажите форму охлаждающей жидкости: Форма A, Форма AD, Форма AD+B.
Другой тип может быть изготовлен в соответствии с заказом.

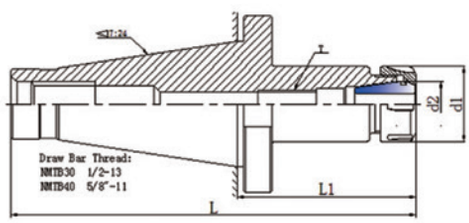
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ NMTB/ER

Опционально:







Опционально



Артикул	Тип	L	L1	d1	d2	T
A151010	NMTB30-ER16-2.00	4.687	2.00	1.10	0.630	M10X1.5P
A151011	NMTB30-ER32-2.50	5.187	2.50	1.97	1.260	M16X2P
A151012	NMTB30-ER40-3.50	6.187	3.50	2.48	1.574	M20X2.5P
A151110	NMTB40-ER11-2.50	6.187	2.50	0.43	0.750	M6X1.0P
A151111	NMTB40-ER11-3.00	6.687	3.00			
A151112	NMTB40-ER11-4.00	7.687	4.00			
A151210	NMTB40-ER16-2.25	5.937	2.25	0.63	1.100	M10X1.5P
A151211	NMTB40-ER16-2.50	6.187	2.50			
A151212	NMTB40-ER16-2.62	6.307	2.62			
A151213	NMTB40-ER16-2.88	6.567	2.88			
A151214	NMTB40-ER16-3.12	6.807	3.12			
A151215	NMTB40-ER16-3.50	7.187	3.50			
A151216	NMTB40-ER16-4.00	7.687	4.00			
A151310	NMTB40-ER20-2.50	6.187	2.50	1.340	0.787	M12X1.75P
A151311	NMTB40-ER20-3.12	6.807	3.12			
A151312	NMTB40-ER20-4.00	7.687	4.00			
A151410	NMTB40-ER25-2.50	6.187	2.50	1.650	0.98	M16X2P
A151411	NMTB40-ER25-2.62	6.307	2.62			
A151412	NMTB40-ER25-4.00	7.687	4.00			
A151510	NMTB40-ER32-1.69	5.377	1.69	1.970	1.26	M16X2P
A151511	NMTB40-ER32-2.50	6.187	2.50			
A151512	NMTB40-ER32-2.76	6.447	2.76			
A151513	NMTB40-ER32-3.00	6.687	3.00			
A151514	NMTB40-ER32-3.12	6.807	3.12			
A151515	NMTB40-ER32-3.13	6.817	3.13			
A151516	NMTB40-ER32-4.00	7.687	4.00			
A151610	NMTB40-ER40-2.50	6.187	2.50	2.480	1.57	M20X2.5P
A151611	NMTB40-ER40-3.00	6.687	3.00			
A151612	NMTB40-ER40-3.13	6.817	3.13			
A151613	NMTB40-ER40-3.15	6.837	3.15			
A151614	NMTB40-ER40-4.00	7.687	4.00			
A151615	NMTB40-ER40-4.12	7.807	4.12			

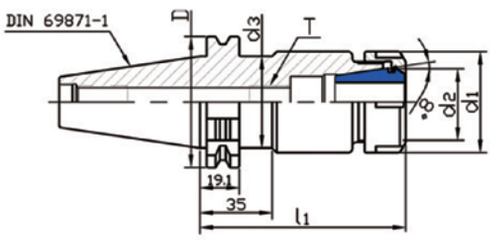
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ SK/ER (DIN 69871)

Опционально:







Опционально

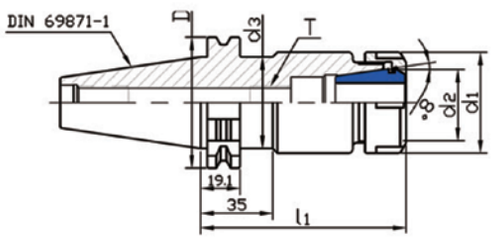


Артикул	Тип	L1	D	d1	d2 ER	d3 Макс	T	N.W. (кг)
A161010	SK30xER16-70	70	50	28	16	45	M11x1.0P	0.65
A161011	SK30XER16-100	100						0.70
A161110	SK30xER20-70	70		34	20		M14x1.0P	0.70
A161111	SK30xER20-100	100						0.75
A161210	SK30xER25-70	70		42	25		M18x1.0P	0.75
A161211	SK30xER25-100	100						0.80
A161310	SK30xER32-70	70		50	32		M22x1.5P	0.85
A161311	SK30xER32-100	100						0.90
A161410	SK40xER16-70	70	63.55	28	16	50	M11x1.0P	1.30
A161411	SK40xER16-100	100						1.40
A161412	SK40*ER16-160	160						1.70
A161510	SK40xER20-70	70		34	20		M14x1.0P	1.40
A161511	SK40xER20-100	100						1.50
A161512	SK40xER20-160	160						2.20
A161610	SK40xER25-70	70		42	25		M18x1.0P	1.60
A161611	SK40xER25-100	100						1.85
A161612	SK40xER25-160	160						2.35
A161710	SK40xER32-70	70		50	32		M22x1.5P	1.60
A161711	SK40xER32-100	100						2.00
A161712	SK40xER32-160	160						2.70
A161810	SK40*ER40-70	70		63	40		M28x1.5P	1.50
A161811	SK40xER40-100	100						2.00
A161812	SK40xER40-160	160						3.40

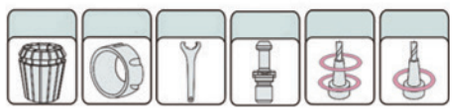
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ SK/ER (DIN 69871)





Опционально:



Цанга ER | Гайка | Гаечный ключ | Штревель | Балансировка в 2-х плоскостях | Балансировка в 1-ой плоскости

Опционально



P130 | P129 | P130

Артикул	Тип	L1	D	d1	d2	T	N.W. (кг)
A161910	SK50xER16-100	100	97.5	28	16	M11x1.0P	3.20
A161911	SK50xER16-135	135					4.30
A161912	SK50xER16-160	160					4.50
A162010	SK50x*ER20-100	100		34	20	M14x1.0P	3.40
A162011	SK50xER20-135	135					3.60
A162012	SK50xER20-160	160					3.80
A162110	SK50xER25-70	70		42	25	M18x1.0P	3.40
A162111	SK50xER25-100	100					4.15
A162112	SK50xER25-160	160					4.50
A162210	SK50xER32-70	70		50	32	M22x1.5P	3.60
A162211	SK50xER32-100	100					4.60
A162212	SK50xER32-160	160					4.75
A162310	SK50xER40-80	80		63	40	M28x1.5P	3.65
A162311	SK50xER40-100	100					4.80
A162312	SK50xER40-160	160					5.20

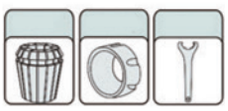
ПРИМЕЧАНИЕ:

При заказе, пожалуйста, укажите форму охлаждающей жидкости: Форма A, Форма AD, Форма AD+B.
Другой тип может быть изготовлен в соответствии с заказом.

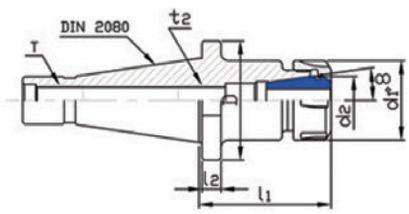
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН NT/ER (DIN 2080)

Опционально:







Опционально	
 P113	 P114

Артикул	Тип	L1	D	L2	d1	T	t1	N.W. (кг)
A171010	NT30xER16-45	45	50	8	28	M12x1.7 или 1/2"xW12	M10x1.5P	0.50
A171110	NT30xER20-45	45	50	8	34		M12x1.75P	0.60
A171210	NT30xER25-55	55	50	8	42		M16x2.0P	0.65
A171310	NT30xER32-60	60	50	8	50			0.80
A171410	NT30xER40-70	70	50	8	63			0.90
A171510	NT40xER16-45	45	63	10	28	M16x2.0P или 5/8"xW11	M10x1.5P	0.95
A171610	NT40xER20-45	45	63	10	34		M12x1.75P	1.20
A171710	NT40xER25-55	55	63	10	42		M16x2.0P	1.25
A171810	NT40xER32-70	70	63	10	50			1.35
A171910	NT40xER40-80	80	63	10	63		M20x2.0P	1.40
A172010	NT50xER32-70	70	98	12	50	M24x3.0P или 1"xW24	M16x2.0P	3.20
A172110	NT50xER40-80	80	98	12	63		M20x2.0P	3.40

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед заказом проверьте и укажите необходимую резьбу T - метрическую или дюймовую.
Модели не указанные выше, могут быть изготовлены по индивидуальному заказу

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ТОНКИЙ ПАТРОН NT/ER



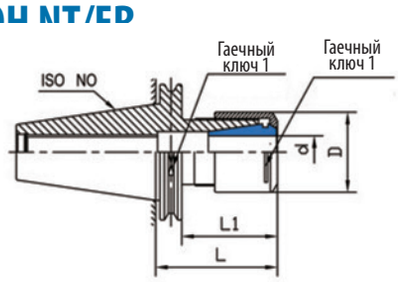


Рис. 1

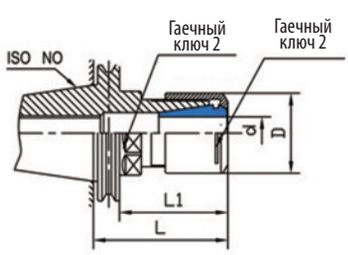


Рис. 2

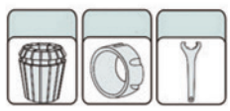
Артикул	Тип	Рис.	Диапазон зажима	D мм	L1 мм	L мм	Nut	Гаечный ключ 1	Гаечный ключ 2	N.W (кг)
A172210	IS020-ER16-035MS	1	0.5-10	22	26	35	HN-ER16MS	IS020	HS-ER16MS	0.15
A172310	IS025-ER16-035MS	1	0.5-10	22	26.2	35	HN-ER16MS	IS025	HS-ER16MS	0.2
A172410	IS025-ER20-035MS	1	1-13	28	26.2	35	HN-ER20MS	IS025	HS-ER20MS	0.21
A172510	IS030-ER16-060MS	2	0.5-10	22	40.9	60	HN-ER16MS	-	HS-ER16MS	028
A172610	IS030-ER20-060MS	2	1-13	28	40.9	60	HN-ER20MS	-	HS-ER20MS	0.33
A172710	IS030-ER25-060MS	2	1-16	35	40.9	60	HN-ER25MS	-	HS-ER25MS	0.38

- Конструкция позволяет выполнять фрезерование глубоких отверстий, сверление, развертывание и т.д.
- Серия ERMS разработана для высокоскоростной обработки глубоких отверстий.
- Ключ и цанга в комплект не входят

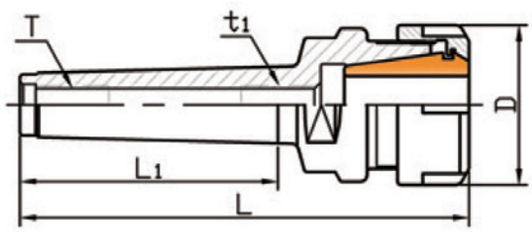
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ MT/ER

Опционально:







Опционально

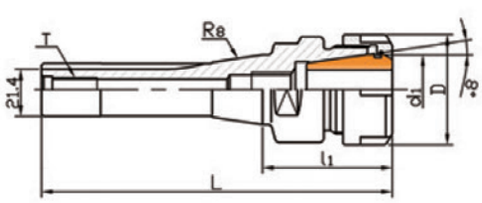




Артикул	Тип	L	L1	D	t1	T	N.W. (кг)
A181010	MT2xER16-40	104	56	28	M10x1.5P	M10x1.5P-3/8" W16	0.35
A181011	MT2xER20-50	114	68	34			0.45
A181012	MT2xER25-55	119	68	42			0.5
A181013	MT2xER32-60	124	68	50			0.6
A181014	MT2xER40-70	134	68	63			0.7
A181110	MT3xER25-55	136	85	42	M12x1.75P	M12x1.75P-1/2" W12	0.75
A181111	MT3xER32-60	141	81	50			0.8
A181112	MT3xER40-70	151	81	63			1.25
A181210	MT4xER32-60	162	102.5	50	M16x2.0P	M16x2.0P-5/8" W11	0.95
A181211	MT4xER40-70	172	102.5	63			1.5

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН R8/ER





Артикул	Тип	L	L1	D	t1	T	N.W. (кг)
A191010	R8*ER16-50	153	50	28	M10x1.5P	7/16"xUNF20/ M12 x1.75P	0.65
A191110	R8xER20-50	153	50	34			0.70
A191210	R8xER25-55	158	55	42	M12x1.75P		0.80
A191310	R8xER32-60	163	60	50	M16x2.0P		0.90
A191410	R8*ER40-70	173	70	63	M16x2.0P		1.15

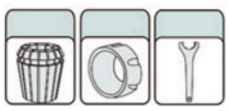
ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед заказом проверьте и укажите необходимую резьбу T - метрическую или дюймовую.
Модели не указанные выше, могут быть изготовлены по индивидуальному заказу

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER С ПРЯМЫМ ХВОСТОВИКОМ

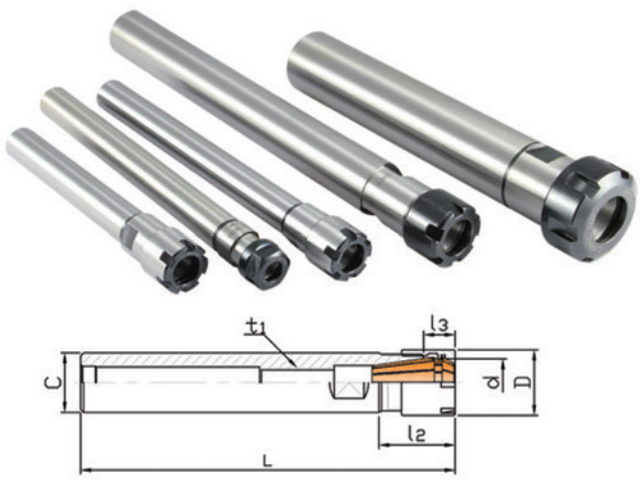
Опционально:



Опционально


P113


P114



Для уменьшения диапазона зажима более крупного пружинного зажимного патрона.

Артикул	Тип	L	D		L2	N.W. (кг)
			A	M		
A201010	C16-ER11-50	72	19	16	22	0.15
A201011	C16-ER11-100	122	19	16	22	0.2
A201012	C16-ER11-150	172	19	16	22	0.25
A201110	C16-ER16-100	122	28	22	22	0.18
A201210	C20-ER16-50	82	28	22	32	0.18
A201211	C20-ER16-100	132	28	22	32	0.25
A201212	C20-ER16-150	182	28	22	32	0.35
A201213	C20-ER16-200	232	28	22	32	0.4
A201310	C25-ER16-100	122	28	22	22	0.35
A201311	C25-ER16-150	172	28	22	22	0.4
A201312	C25-ER16-200	232	28	22	32	0.45
A201410	C20-ER20-60	93	34	28	33	0.2
A201411	C20-ER20-120	153	34	28	33	0.28
A201412	C20-ER20-150	183	34	28	33	0.35
A201413	C20-ER20-200	235	34	28	35	0.4
A201510	C25-ER20-100	133	34	35	33	0.35
A201511	C25-ER20-150	183	34	35	33	0.4
A201512	C25-ER20-200	235	34	28	35	0.45

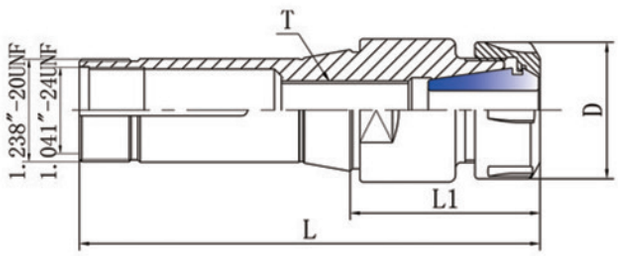
Артикул	Тип	d	D	T
A201610	S1/2-ER11-3.50	0.433	0.75	M6X1,0P
A201611	S1/2-ER11M-6.65		0.63	
A201612	S5/8-ER11M-6.67			
A201613	S5/8-ER11-3.50		0.75	
A201710	S5/8-ER16-3.65	0.630	1.10	M10X1.5P
A201711	S5/8-ER16M-7.10		0.87	
A201712	S5/8-ER16M-1.38			
A201713	S3/4-ER16M-1.38			
A201714	S3/4-ER16M-7.10			

Артикул	Тип	d	D	T
A201715	S3/4-ER16-2.50	0.63	1.10	M10X1.5P
A201716	S3/4-ER16-4.00			
A201717	S3/4-ER16-6.00			
A201718	S3/4-ER16-3.65			
A201719	S1-ER16-7.20		0.87	
A201810	S3/4-ER20-2.50	0.787	1.34	M12X1.75P
A201811	S3/4-ER20-4.00			
A201812	S3/4-ER20-6.00			
A201813	S1-ER20-3.75			
A201814	S1-ER20-7.20		1.10	
A201910	S1-ER25-6.10	0.984	1.65	M16X2P
A201911	S11/4-ER25-6.10			
A201912	S11/4-ER25-7.25		1.38	
A201913	S3/4-ER25-2.00		1.65	
A201914	S3/4-ER25-4.00			
A201915	S1-ER25-2.01			
A202010	S1-ER32-6.20	1.260	1.97	M16X2P
A202011	S11/4-ER32-6.20			
A202012	S11/2-ER32-6.20			
A202013	S1-ER32-2.03			
A202110	S1-ER40-2.56	1.574	2.48	M20X2.5P

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН 5C /ER





Опционально


P113

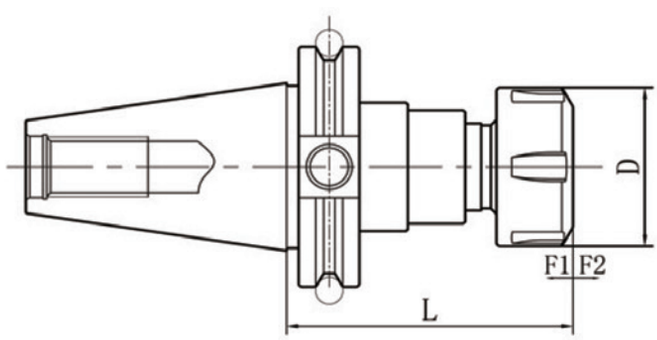

P114

Артикул	Тип	L1	L	D	T
A211010	5C-ER16	50	133	28	M11X1P
A211011	5C-ER20	50	133	34	M14X1P
A211012	5C-ER25	50	133	42	M18X1P
A211013	5C-ER32	55	138	50	M22X1.5P
A211014	5C-ER40	60	143	63	M22X1.5P

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН С ПЛАВАЮЩИМ ОТВОДОМ ER





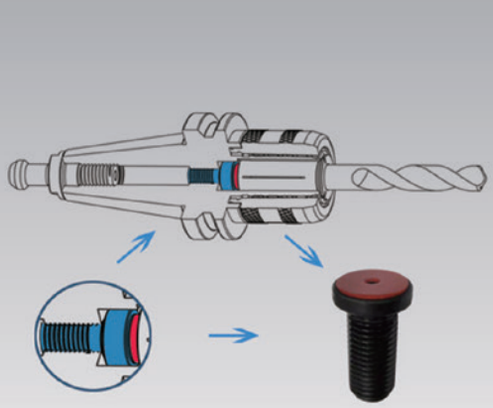


Артикул	Тип	Серия цанговых зажимов	D	L	Сжатие F1	Расширение F2
A221010	CAT 40-TER16-3.02"	ER16	1.1"	3.02"	0.197"	0.315"
A221110	CAT40-TER20-3.386"	ER20	1.34"	3.386"	0.197"	0.315"
A221210	CAT40-TER32-3.543"	ER32	1.65"	3.543"	0.197"	0.315"
A221310	BT40-TER16-3.031"	ER16	1.1"	3.031"	0.197"	0.315"
A221410	BT40-TER20-3.386"	ER20	1.34"	3.543"	0.197"	0.315"
A221510	BT40-TER32-4.5"	ER20	1.65"	3.543"	0.197"	0.315"

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

СЕРИЯ ФРЕЗЕРНЫХ ПАТРОНОВ





Регулировочный винт имеет отверстие для внутреннего подвода СОЖ.

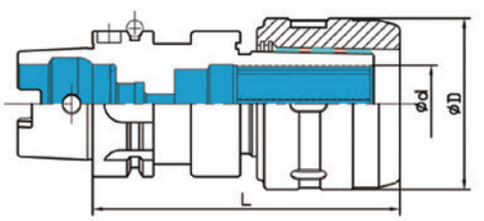
- **Обойма шарикоподшипника** изготовлена из специального материала, что повышает долговечность.
  Высокая точность центрирования, подходит для тяжелых условий резки
- **Материал:** 20CrMnTi
- **Твердость:** 58-60 HRC
- **Тип для хвостовика** BT/SK/CAT/HSK/NT/VDI/MT
- **100% сбалансирован** до G6.3/12000 оборотов в минуту

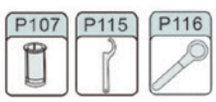
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

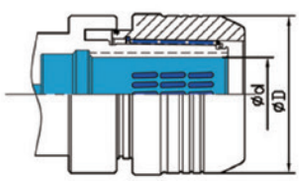
ВЫСОКОТОЧНЫЙ СИЛОВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ПАТРОН HSK

DIN 69893

≤8μm



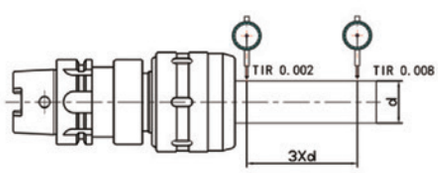






Артикул	Тип	L	d	D
A231010	HSK40A-MLC20-105	105	20	55
A231110	HSK50A-MLC20-105	105	20	55
A231210	HSK63A-MLC20-105	105	20	55
A231310	HSK63A-MLC32-120	120	32	73
A231410	HSK100A-MLC20-105	105	20	55
A231510	HSK100A-MLC32-120	120	32	73





Фрезерный патрон (Диаметр)	Спецификация	Биение (3D)	Момент зажима
C20 C32	HSK40A	0-0.008мм	980M.m (100Krf.m)
	HSK50A		
	HSK63A		3430M.m (350Krf.m)
	HSK100A		

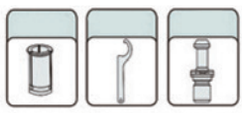
Радиальное биение ≤0.008 мм на 3xD

Класс точности балансировки G6.3 15000 об/мин/20000 об/мин

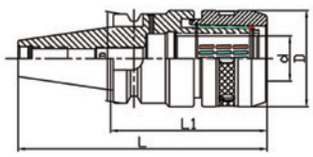
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ФРЕЗЕРНЫЙ ПАТРОН BT/MLC

Опционально:







Опционально:





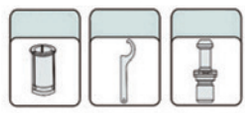
Артикул	Тип	L	L1	d	D	N.W. (kg)
AJ241010	BT30-MLC16-105	170.4	105	16	45	
A241010	BT30*MLC20-70	118.4	70	20	53	1.8
A241011	BT30*MLC20-90	138.4	90			2.0
AJ241011	BT40*MLC16-105	165.4	105	16	45	2.6
A241111	BT40*MLC20-105	165.4	105	20	53	2.5
AJ241110	BT40*MLC25-105	165.4	105	25	63	2.8
A241112	BT40*MLC20-135	200.4	135	20	53	2.8
A241211	BT40*MLC32-105	170.4	105	32	68	2.8
A241212	BT40*MLC32-135	200.4	135			3.0
AJ241111	BT40*MLC32-165	230.4	165			
A241310	BT50*MLC20-105	206.8	105	20	53	4.5
AJ241210	BT50*MLC25-105	206.8	105	25	63	
A241211	BT50*MLC32-105	206.8	105	32	73	5.0
A241510	BT50*MLC42-115	211.8	110	42	88	6.0
A241511	BT50*MLC42-135	236.8	135	42	88	6.5
A241512	BT50*MLC42-165	266.8	165			7.4

С другим типом хвостовика можно заказать по запросу.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

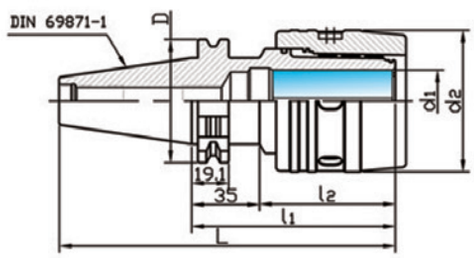
ФРЕЗЕРНЫЙ ПАТРОН CAT/MLC

Опционально:



Цанга | Гаечный ключ | Штревель





Артикул	Тип	L	L1	L2	D	d1	d2	N.W. (кг)
A251010	CAT40xMLC3/4"-3.385"	6.07	3.385	2.56	2.5	0.75	2.17	1.9
A251011	CAT40xMLC3/4"-4.13"	6.82	4.13	2.56		0.75	2.17	2.1
A251012	CAT40xMLC1-1/4-4.53"	7.22	3.385	2.76		1.25	2.87	2.4
A251110	CAT 50 x MLC3/4"-4.13"	8.13	4.13	2.56	3.875	0.75	2.17	2.5
A251111	CAT 50xMLC1-1/4"-4.13"	8.13	4.13	2.76		1.25	2.87	2.8

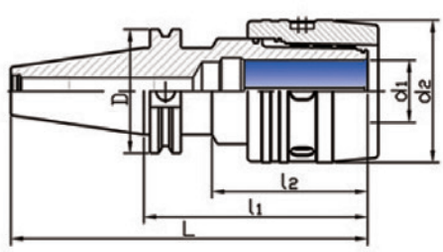
ФРЕЗЕРНЫЙ ПАТРОН SK/MLC

Опционально:



Цанга | Гаечный ключ | Штревель





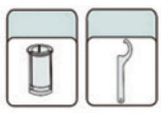
Артикул	Тип	L	L1	L2	D	d1	d2	N.W. (кг)
A261010	SK30xMLC20-90	137.80	90	70	50	20	55	2.1
A261110	SK40xMLC20-90	158.40	90	70	63.55	20	55	2.4
A261111	SK40xMLC20-105	173.40	105	70	63.55	20	55	2.5
A261112	SK40xMLC20-135	203.40	135	70	63.55	20	55	2.8
A261210	SK40xMLC32-105	173.40	105	75	63.55	32	73	2.7
A261211	SK30xMLC32-135	203.40	135	75	63.55	32	73	3.0
A261310	SK50xMLC20-105	206.75	105	70	97.50	20	55	4.5
A261311	SK50xMLC20-135	236.75	135	70	97.50	20	55	4.9
A261410	SK50xMLC32-105	206.75	105	75	97.50	32	73	5.2
A261411	SK50xMLC32-135	236.75	135	75	97.50	32	73	5.9
A261510	SK50xMLC42-110	211.75	110	90	97.50	95	95	6.0

С другим типом хвостовика можно заказать по запросу.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

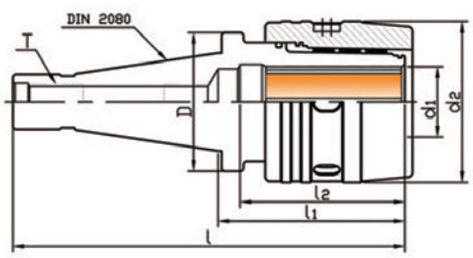
ФРЕЗЕРНЫЕ ПАТРОНЫ NT/MLC (DIN 2080)

Опционально:



Цанга | Гаечный ключ





Опционально:



Артикул	Тип	L	L1	L2	D	d1	d2	T
A271010	NT30xMLC20-75	143.4	75	70	50	20	55	M12X1.7 1/2″-13UNF
A271011	NT30xMLC20-90	158.4	90					
A271110	NT40xMLC20-90	183.4	90	70	63	20	55	M16X2.0 5/8″-11UNF
A271111	NT 40x MLC20-105	198.4	105					
A271112	NT40xMLC20-135	228.4	135					
A271210	NT40xMLC32-90	183.4	90	75		32	73	
A271211	NT40xMLC32-105	198.4	105					
A271212	NT40xMLC32-135	228.4	135					
A271310	NT50xMLC20-105	231.8	105	70	100	20	55	M24X3.0 1″-8UNF
A271311	NT50xMLC20-150	276.8	150					
A271410	NT50xMLC32-105	231.8	105	75		32	73	
A271411	NT50xMLC32-135	261.8	135					
A271412	NT50xMLC32-165	291.8	165					
A271413	NT50X MLC32-200	326.8	200	90				
A271510	NT50xMLC42-110	236.8	110	125		42	95	
A271511	NT50x MLC42-130	256.8	130	90		42	95	
A271512	NT50xMLC42-165	291.8	165					

С другим типом хвостовика можно заказать по запросу.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПАТРОН С ЦАНГАМИ DC



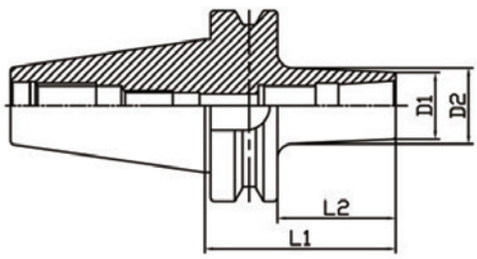
- **Используется** для высокоточной обработки, не требует зажимной гайки, что позволяет уменьшить вибрацию инструмента во время обработки
- **Конструкция** цангового зажима, повышенная жесткость, стабильность, значительное повышение износостойкости
- **Биение:** ≤ 0,002 мм
  Каждый держатель инструмента оснащен Т-образным ключом
- **Подходит для хвостовика** BT/SK/CAT/HSK/NT,
  100% сбалансирован до G6.3/12000 оборотов в минуту

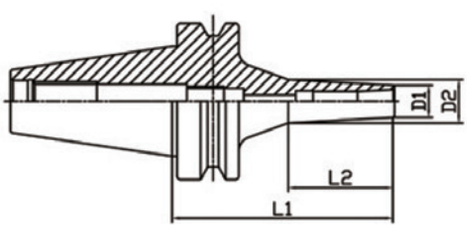
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН С КОЛЬЦЕВОЙ ПОСАДКОЙ BT/DC

Опционально:









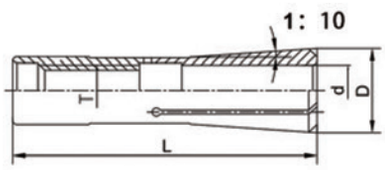
Артикул	Тип	Диапазон захвата	Цанга	L1	L2	D1	D2	Рис.-	N.W. (кг)
A281010	BT30XDC06-60	2-6	DC6	60	26	14	15.5	2	0.50
A281011	BT30XDC06-90			90	50		18		0.60
A281012	BT30XDC08-60	2-10	DC8	60	40	16	20.5	2	0.55
A281013	BT30XDC08-90			90	60		23		0.65
A281110	BT30XDC12-80	3-12	DC12	80	60	23	31	2	1.20
A281111	BT30XDC12-110			110	90		35		1.45
A281210	BT40XDC06-60	2-6	DC6	60	26	14	16	2	1.10
A281211	BT40XDC06-90			90	42		17.4		1.20
A281212	BT40XDC06-120			120	60		19.5		1.30
A281213	BT40XDC0 6-150			150	76		21		1.50
A281310	BT40XDC08-90	3-8	DC8	90	60		23	1	1.20
A281311	BT40XDC08-120			120	80		25.5		1.30
A281410	BT40XDC12-90	3-12	DC12	90	65	23	31	1	1.30
A281411	BT40XDC12-120			120	95		38		1.70
A281412	BT40XDC12-150			150	88		40	2	1.90
A281510	BT40XDC16-95	5-16	DC16	95	70	28	35	1	1.40
A281511	BT40XDC16-125			125	100		38		1.60
A281610	BT50XDC12-100	3-12	DC12	100	65	23	31	1	4.10
A281611	BT50XDC12-150			150	115		38.5		4.40
A281710	BT50XDC16-100	5-16	DC16	100	65	28	34.5	1	4.00
A281711	BT50XDC16-150				90		35.5		4.20

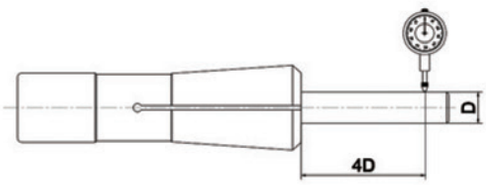
Другой тип, может быть изготовлен в соответствии с заказом.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГА DC







Точность биения: в пределах 5 мкн (4D)
Конструкция цанг направлена на увеличение усилия зажима концевой фрезы
Специально разработана для концевой фрезы.

Артикул	Тип	Диапазон зажима d1	d	D	L	T
A301010	DC6-2	2	2	9.6	36	M5x0.8P
A301011	DC6-3	3	3			
A301012	DC6-3.175	3175	3175			
A301013	DC6-4	4	4			
A301014	DC6-5	5	5			
A301015	DC6-6	6	6			
A301110	DC8-3	3	3	15	45	M5x0.8P
A301111	DC8-3.175	3.175	3.175			
A301112	DC8-4	4	4			
A301113	DC8-5	5	5			
A301114	DC8-6	6	6			
A301115	DC8-7	7	7			
A301116	DC8-8	8	8			
A301210	DC12-3	3	3	22	66	M8x1.25P
A301211	DC12-3.175	3.175	3.175			
A301212	DC12-4	4	4			
A301213	DC12-5	5	5			
A301214	DC12-6	6	6			
A301215	DC12-7	7	7			
A301216	DC12-8	8	8			
A301217	DC12-10	10	10			
A301218	DC12-11	11	11			
A301219	DC12-12	12	12			
A301310	DC16-5	5	5	24	61	M8x1.25P
A301311	DC16-6	6	6			
A301312	DC1 6-7	7	7			
A301313	DC16-8	8	8			
A301314	DC16-9	9	9			
A301315	DC16-10	10	10			
A301316	DC16-11	11	11			
A301317	DC16-12	12	12			
A301318	DC16-13	13	13			
A301319	DC16-14	14	14			
A301320	DC16-15	15	15			
A301321	DC16-16	16	16			



+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

ФРЕЗЕРНЫЕ ПАТРОНЫ WELDON

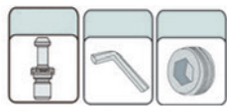


- **Тип хвостовика** BT/SK/CAT/NMTB/HSK/NT /MT/RB
- **Допуск на посадочный размер инструмента: H5**
- **Предназначен** для жесткой фиксации режущего инструмента с цилиндрическим хвостовиком Weldon (с лыской) и передачи на него крутящего момента.
  Крепление инструмента в корпусе патрона осуществляется винтами, которые при затягивании упираются в лыску, обеспечивая тем самым центрирование и жесткую фиксацию.
  При оформлении заказа, пожалуйста, укажите тип подачи СОЖ: тип A, тип AD, тип AD+B
  100% сбалансирован до G6.3/15000 об/мин

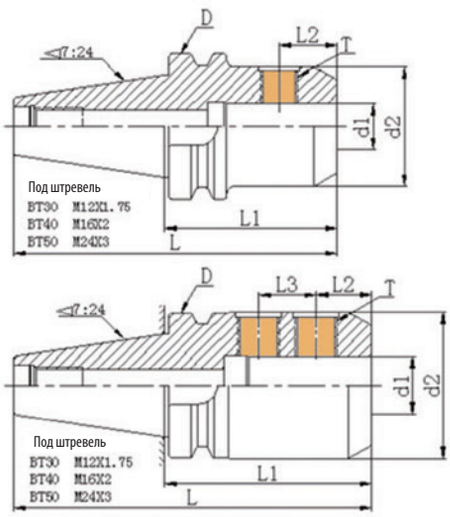
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

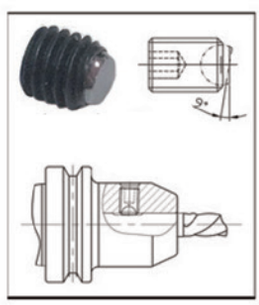
ПАТРОНЫ BT-SLN С ЗАЖИМОМ ИНСТУМЕНТА WELDON

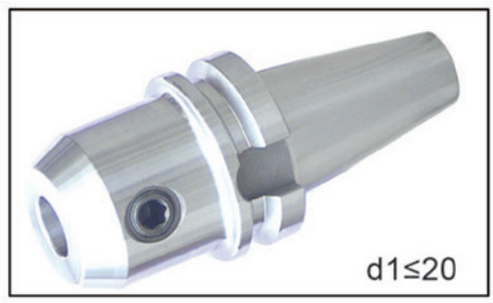
Опционально:

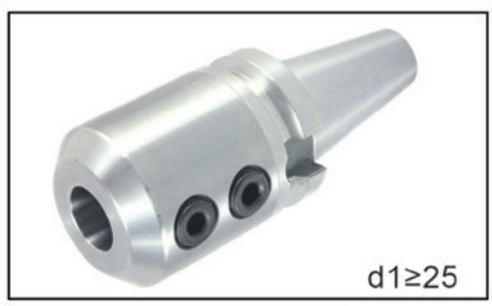


Штревель | Шести-гранный ключ | Стопорный винт









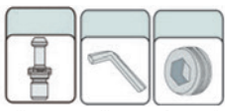
Артикул	Тип	d1	L1	L	L2	L3	D	d2	T	N.W. (кг)
A311010	BT30xSLN6-75	6	75	123.4	18		46	25	M6X1.0P	0.6
A311110	BT30xSLN8-75	8	75	123.4	18			28	M8x 1.25P	0.65
A311210	BT30xSLN 10-75	10	75	123.4	20			35	M10x 1,5P	0.7
A311310	BT30xSLN12-75	12	75	123.4	22.5			42	M12x1.75P	0.75
A311410	BT30xSLN16-75	16	75	123.4	24			48	M14x2.0P	1.05
A311510	BT30xSLN20-75	20	75	123.4	25			52	M16x2.0P	1.15
A311610	BT30xSLN25-75	25	75	123.4	24	25		65	M18x2.0P	1.36
A311611	BT30xSLN25-90	25	90	138.4	24	25		65	M18x2.0P	1.5
A311710	BT40xSLN6-50	6	50	115.4	18		63	25	M6x1.0P	1.1
A311711	BT40xSLN6-150	6	150	215.4	18			25	M6x1.0P	1.32
A311810	BT40xSLN8-63	8	50	115.4	18			28	M8x1.25P	1.1
A311910	BT40xSLN10-63	10	63	128.4	20			35	M10x 1,8P	1.25
A312010	BT40xSLN12-63	12	63	128.4	22.5			42	M12x1.75P	1.3
A312110	BT40xSLN16-63	16	63	128.4	24			48	M14x2.0P	1.4
A312111	BT40xSLN16-150	16	150	215.4	24			48	M14x2.0P	1.6
A312210	BT40xSLN20-63	20	63	128.4	25			52	M16x2.0P	1.4
A312310	BT40xSLN25-90	25	90	155.4	24	25		65	M18x2.0P	2
A312311	BT40xSLN32-100	32	100	165.4	24	28		72	M20x2.0P	2.2
A312410	BT50xSLN6-63	6	63	164.8	18		100	25	M6x1.0P	3.8
A312510	BT50xSLN8-63	8	63	164.8	18			28	M8x1.250P	3.8
A312610	BT50xSLN10-63	10	63	164.8	20			35	M10x1.5P	3.8
A312710	BT50xSLN12-80	12	80	181.8	22.5			42	M12x1,75P	4
A312810	BT50xSLN 16-80	16	80	181.8	24			48	M14x2.0P	4.4
A312910	BT50xS LN20-80	20	80	181.8	25			52	M16x2.0P	4.4
A313010	BT50xSLN25-105	25	100	201.8	24	25		65	M18x2.0P	
A313110	BT50xSLN32-105	32	105	206.8	24	28		72	M20x2.0P	
A313210	BT50xSLN40-115	40	115	216.8	30	32		90	M20x2.0P	6.6
A313310	BT50xSLN42-120	42	120	221.8	30	32		90	M20x2.0P	6.7

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

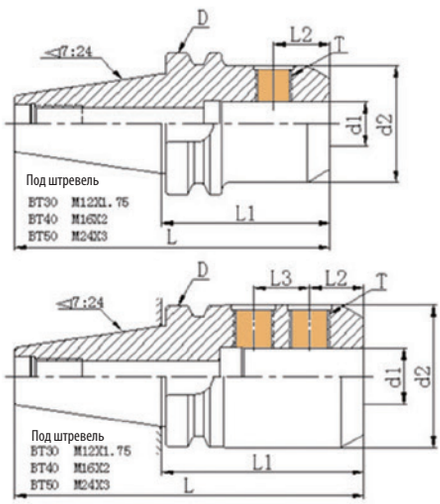
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

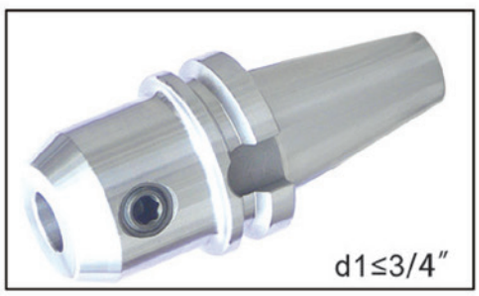
ПАТРОНЫ BT-EM ДЛЯ ЗАЖИМА WELDON ИНСТРУМЕНТА

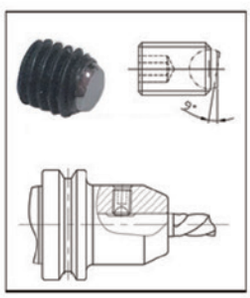
Опционально:



Штревель | Шести-гранный ключ | Стопорный винт









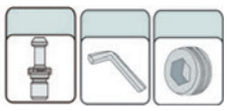
Артикул	Тип	d1	L1	L	L2	L3	D	d2	T
A321010	BT30-EM1/8"-2.38"	1/8"	2.38"	4.286"	0.38"	-	1.81″	0.75"	3/16"-24
A321110	BT30-EM3/16″-2.38"	3/16"	2.38"	4.286"	0.38"			0.75"	3/16"-24
A321210	BT30-EM1/4"-2.38"	1/4"	2.38"	4.286"	0.5"			0.81"	1/4"-20
A321310	BT30-EM3/8"-2.38"	3/8"	2.38"	4.286"	0.75"			1.38"	3/8"-16
A321410	BT30-EM1/2"-2.38″	1/2″	2.38"	4.286"	0.88″			1.38"	7/16"-14
A321510	BT30-EM5/8"-2.38"	5/8"	2.38"	4.286"	0.94"			1.44"	1/2"-13
A321610	BT30-EM3/4"-2.38″	3/4"	2.38″	4.286"	1"			1.75"	5/8"-11
A321710	BT30-EM1″-2.75"	1"	2.75"	4.656"	1.12"			2.38"	3/4"-10
A321810	BT40-EM3/8"-1.38"	3/8"	1.38"	3.955"	0.75"		2.48″	1"	3/8"-16
A321811	BT40-EM3/8"-2.25″	3/8"	2.25"	4.825"	0.75"			1"	3/8″-16
A321812	BT40-EM3/8"-4.00"	3/8"	4"	6.575"	0.75"			1"	3/8"-16
A321910	BT40-EM7/16″-2.62"	7/16"	2.62"	5.195"	0.75"			1.25"	3/8″-16
A322010	BT40-EM1/2"-1.75″	1/2"	1.75"	4.325"	0.88"			1.25″	7/16″-14
A322011	BT40-EM1/2"-2.25″	1/2"	2.25"	4.825"	0.88"			1.25"	7/16"-14
A322012	BT40-EM1/2"-4.00″	1/2"	4"	6.575″	0.88"			1.25"	7/16"-14
A322110	BT40-EM5/8"-1.75"	5/8"	1.75"	4.325"	0.88"			1.5"	1/2″-13
A322111	BT40-EM5/8"-2.25"	5/8"	2.25"	4.825"	0.88"			1.5"	1/2″-13
A322112	BT40-EM5/8"-6.00″	5/8″	6"	8.575"	0.88"			1.5"	1/2"-13
A322210	BT40-EM3/4"-1.75"	3/4"	1.75″	4.325"	1"			1.75"	5/8"-11
A322211	BT40-EM3/4"-3.38″	3/4"	3.38″	5.955"	1"			1.75"	5/8"-11
A322212	BT40-EM3/4"-6.00"	3/4"	6"	8.575"	1"			1.75"	5/8"-11
A322310	BT40-EM7/8"-3.75″	7/8	3.75"	6.325"	1"	0.88"		1.88"	5/8"-11
A322410	BT40-EM1 "-1.75"	1"	1.75"	4.325"	1.12"	-		2"	5/8″-11
A322411	BT40-EM1"-4.00"	1"	4"	6.575"	1.12"	1"		2"	3/4-"10
A322412	BT40-EM1 "-6.00″	1"	6"	8.575"	1.12"	1"		2″	3/4-″10
A322510	BT40-EM1-1/4"-2.00"	1-1/4"	2"	4.575"	1.12"	-		2.362"	5/8-"11
A322511	BT40-EM1 -1/4″-4.00″	1-1/4"	4"	6.575"	1.12"	1.12"		2.362"	3/4-″10
A322610	BT40-EM1-1 /2″-4.00"	1-1/2"	4"	6.575"	1.12″	1"		2.62"	3/4-″10

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ BT-EM С СОЖ ДЛЯ ЗАЖИМА WELDON ИНСТРУМЕНТА

Опционально:



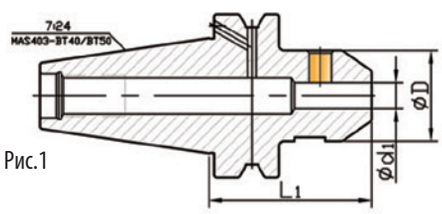


Рис.1

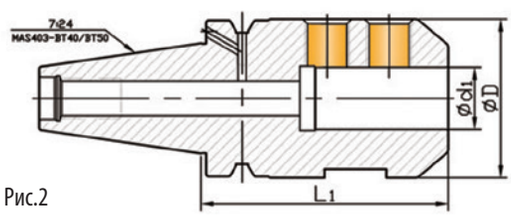
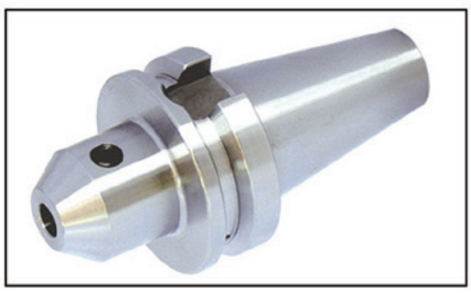
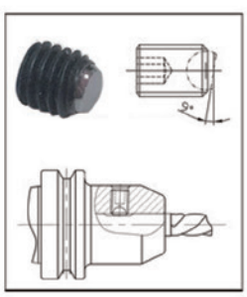
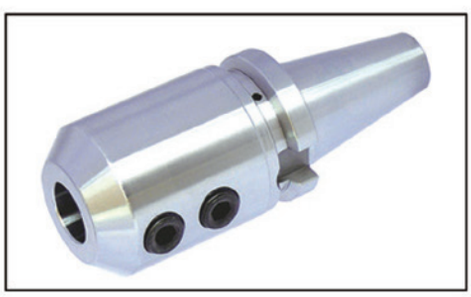


Рис.2







Артикул	Тип	Ød	ØD	L1	Рис.
A331010	BT40-SLN06-50(B)	06	25	50	1
A331110	BT40-SLN08-50(B)	08	28	50	1
A331210	BT40-SLN10-63(B)	10	35	63	1
A331310	BT40-SLN12-63(B)	12	42	63	1
A331410	BT40-SLN 14-63(B)	14	44	63	1
A331510	BT40-SLN 16-63(B)	16	48	63	1
A331610	BT40-SLN 18-63(B)	18	50	63	1
A331710	BT40-SLN20-63(B)	20	52	63	1
A331810	BT40-SLN25-90(B)	25	65	90	2
A331910	BT40-SLN32-100(B)	32	72	100	2
A332010	BT50-SLN06-50(B)	06	25	50	1
A332110	BT50-SLN08-50(B)	08	28	50	1
A332210	BT50-SLN10-63(B)	10	35	63	1
A332310	BT50-SLN12-63(B)	12	42	63	1
A332410	BT50-SLN14-63(B)	14	44	63	1
A332510	BT50-SLN16-63(B)	16	48	63	1
A332610	BT50-SLN18-63(B)	18	50	63	1
A332710	BT50-SLN20-63(B)	20	52	63	1
A332810	BT50-SLN25-90(B)	25	65	90	2
A332910	BT50-SLN32-105(B)	32	72	105	2

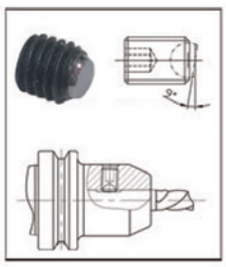
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ CAT-SLN ДЛЯ ЗАЖИМА WELDON ИНСТРУМЕНТА

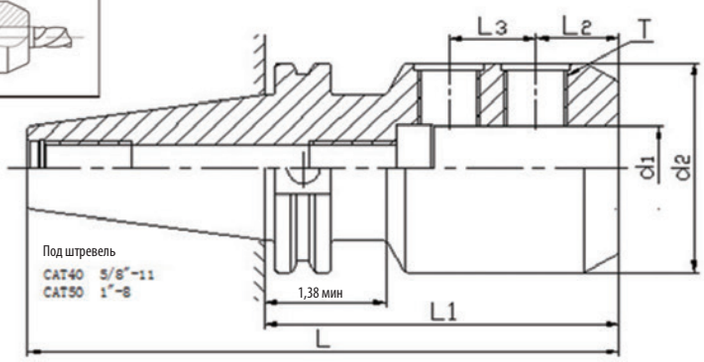
Опционально:









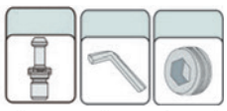


Артикул	Тип ТИП В	L	L1	L2	L3	d1	d2	T
A341010	CAT40-SLN1 /8"-2.31"	4.997	2.31	0.37		1/8	0.79	3/16-24
A341011	CAT40-SLN1 /8"-4.72"	7.407	4.72	0.370		1/8	0.787	3/16-24
A341110	CAT40-SLN3/16"-2.31"	4.997	2.31	0.562		3/16	0.984	1/4-20
A341111	CAT40-SLN3/16"-2.50"	5.187	2.50	0.562		3/16	0.984	1/4-20
A341112	CAT40-SLN3/16"-4.72"	7.407	4.72	0.562		3/16	0.984	1/4-20
A341210	CAT40-SLN 1 /4"-2.50"	5.187	2.50	0.630		1/4	1.38	1/4-20
A341211	CAT40-SLN1/4"-3.00"	5.687	3.00	0.63		1/4	1.38	1/4-20
A341310	CAT40-SLN5/16"-2.50"	5.187	2.50	0.630		5/16	1.38	5/16-18
A341311	CAT40-SLN5/16"-3.00"	5.687	3.00	0.63		5/16	1.38	5/16-18
A341312	CAT40-SLN5/16"-4.72"	7.407	4.72	0.630		5/16	1.38	5/16-18
A341410	CAT40-SLN3/8"-2.50"	5.187	2.50	0.750		3/8	1.535	3/8-16
A341411	CAT40-SLN3/8"-3.00"	5.687	3.00	0.75		3/8	1.535	3/8-16
A341510	CAT40-SLN1/2"-2.50"	5.187	2.50	0.875		1/2	1.75	7/16-14
A341511	CAT40-SLN 1/2"-2.62"	5.307	2.62	0.875		1/2	1.75	7/16-14
A341512	CAT40-SLN1/2"-3.00"	5.687	3.00	0.875		1/2	1.75	7/16-14
A341710	CAT40-SLN9/16"-3.00"	5.687	3.00	0.875		9/16	1.75	7/16-14
A341810	CAT40-SLN5/8"-3.00"	5.687	3.00	0.937		5/8	1.85	1/2-13
A341811	CAT40-SLN5/8"-3.75"	6.437	3.75	0.937		5/8	1.85	1/2-13
A341910	CAT40-SLN3/4"-3.00"	5.687	3.00	1.000		3/4	1.929	5/8-11
A341911	CAT40-SLN3/4"-3.50"	6.187	3.50	1		3/4	1.929	5/8-11
A341912	CAT40-SLN3/4-3.75	6.437	3.75	1.000		3/4	1.929	5/8-11
A342010	CAT40-SLN7/8"-3.50"	6.187	3.50	1.063		7/8	2.36	5/8-11
A342110	CAT40-SLN1,,-4.00"	6.687	4.00	1.125		1	2.56	3/4-10
A342210	CAT40-SLN1-1/4"-4.25"	6.937	4.25	1.125		1-1/4	2.56	3/4-10
A342211	CAT40-SLN 1 -1 /4"-4.60"	7.287	4.60	1.125		1-1/4	2.56	3/4-10

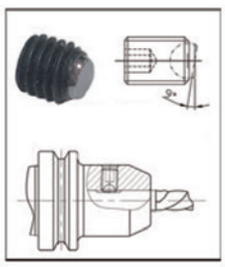
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

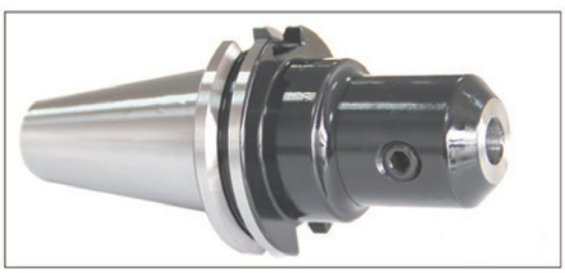
ПАТРОНЫ CAT-SLN ДЛЯ ЗАЖИМА WELDON ИНСТРУМЕНТА

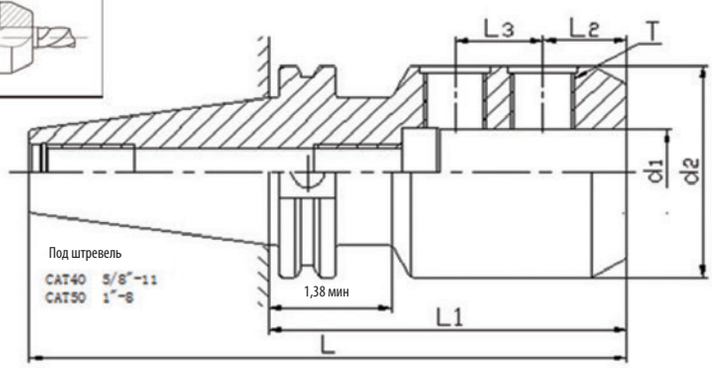
Опционально:







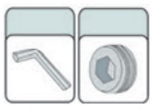




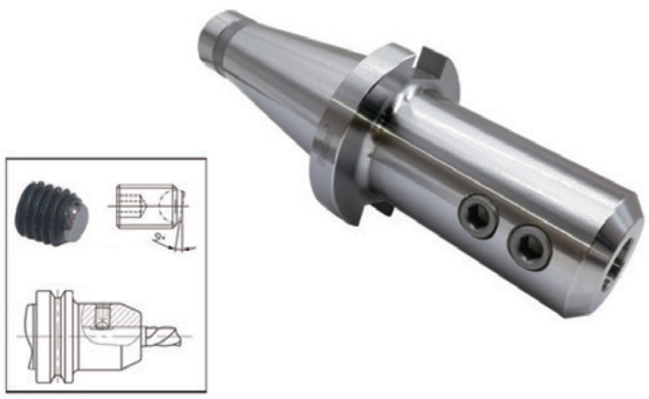
Артикул	Тип	L	L1	L2	L3	d1	d2	T
A342310	CAT50-SLN 1/8"-4.00"	8.00	4.00	0.563		1/8	0.75	3/16-24
A342410	CAT50-SLN 3/16"-4.00"	8.00	4.00	0.563		3/16	0.75	1/4-20
A342510	CAT50-SLN1/4"-2.50"	6.50	2.50	0.781		1/4	0.8125	1/4-20
A342511	CAT50-SLN1/4"-4.00"	8.00	4.00	0.781		1/4	0.8125	1/4-20
A342610	CAT50-SLN5/16"-4.00"	8.00	4.00	0.781		5/16	0.875	5/16-18
A342710	CAT50-SLN7/16"-4.00"	8.00	4.00	0.875		7/16	1.25	3/8-16
A342810	CAT50-SLN9/16"-4.00"	8.00	4.00	0.880		9/16	1.38	7/16-14
A342910	CAT50-S LN 3/8"-2.50"	6.50	2.50	0.781		3/8	1	3/8-16
A342911	CAT50-SLN3/8"-4.00"	8.00	4.00	0.781		3/8	1	3/8-16
A343010	CAT50-S LN 1 /2"-2.63"	6.63	2.63	0.875		1/2	1.38	7/16-14
A343011	CAT50-SLN1/2"-4.00"	8.00	4.00	0.875		1/2	1.38	7/16-14
A343012	CAT50-SLN1/2"-4.62"	8.62	4.62	0.875		1/2	1.38	7/16-14
A343110	CAT50-SLN5/8"-3.00"	7.00	3.00	0.938		5/8	1.75	1/2-13
A343111	CAT50-SLN5/8"-3.75"	7.75	3.75	0.938		5/8	1.75	1/2-13
A343112	CAT50-SLN5/8"-4.00"	8.00	4.00	0.938		5/8	1.75	1/2-13
A343210	CAT50-SLN3/4"-3.75"	7.75	3.75	1.000		3/4	1.75	5/8-11
A343211	CAT50-SLN3/4"-4.00"	8.00	4.00	1		3/4	1.75	5/8-11
A343310	CAT50-SLN7/8"-3.75"	7.75	3.75	1.063	0.875	7/8	2.047	5/8-11
A343311	CAT50-SLN7/8"-4.00"	8.00	4.00	1.063		7/8	2.047	5/8-11
A343410	CAT50-SLN1"-4.00"	8.00	4.00	1.125	1	1	2.375	3/4-10
A343510	CAT50-SLN1-1/4"-4.00"	8.00	4.00	1.125		1-1/4	2.75	3/4-10
A343511	CAT50xSLN1-1/4"-4.60"	8.60	4.60	1.125		1-1/4	2.75	3/4-10
A343610	CAT50-S LN 1 -1 /2"-4.00"	8.00	4.00	1.125		1-1/2	3.14	3/4-10
A343611	CAT50-SLN1-1/2"-4.25"	8.25	4.25	1.125		1-1/2	3.14	3/4-10
A343612	CAT50-S LN 1 -1 /2"-4.60"	8.60	4.60	1.125		1-1/2	3.140	3/4-10
A343710	CAT50-SLN1 -3/4"-4.00"	8.00	4.00	1.125		1-3/4	3.14	3/4-10
A343810	CAT50-SLN2"-5.63"	9.63	5.63	1.188	1.438	2	3.938	3/4-10
A343811	CAT50-SLN2"-6.00"	10.00	6.00	1.188		2	3.938	3/4-10

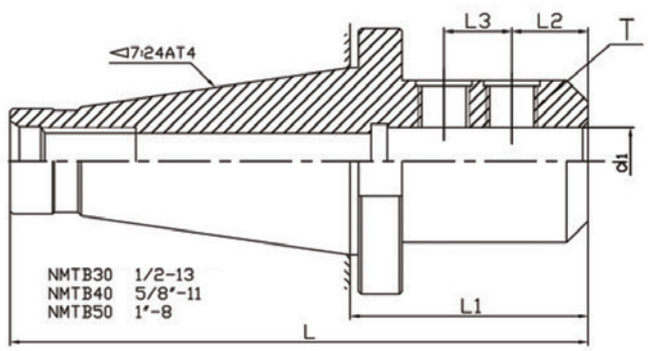
ПАТРОНЫ NMTB-SLN ДЛЯ ЗАЖИМА WELDON ИНСТРУМЕНТА

Опционально:



Шести-гранный ключ | Стопорный винт





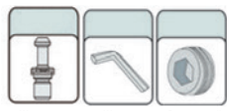
Артикул	Тип	L	L1	L2	L3	d1	T
A351010	NMTB30-SLN3/16-0.69	4.437	1.75	0.44		0.1875	3/16-24
A351110	NMTB30-SLN1/4-0.69	5.187	2.5	0.56		0.25	1/4-20
A351210	NMTB30-SLN5/16-1.00	5.187	2.5	0.75		0.3125	5/16-18
A351310	NMTB30-SLN3/8-1.00	4.437	1.75	0.75		0.375	3/8-16
A351410	NMTB30-SLN1/2-1.38	5.107	2.42	0.88	-	0.5	7/16-14
A351510	NMTB30-SLN5/8-1.81	5.107	2.42	0.94		0.625	1/2-13
A351610	NMTB30-SLN3/4-1.75	4.807	2.12	1		0.75	5/8-11
A351710	NMTB30-SLN7/8-2.00	5.187	2.5	1		0.875	5/8-11
A351810	NMTB30-SLN 1-2.25	5.377	2.69	1.12		1	3/4-10
A351910	NMTB40-SLN3/16-0.69	5.997	2.31	0.44		0.1875	3/16-24
A352010	NMTB40-SLN1 /4-0.69	6.187	2.5	0.56		0.25	1/4-20
A352110	NMTB40-SLN5/16-1.00	6.187	2.5	0.75		0.3125	5/16-18
A352210	NMTB40-SLN3/8-1.00	5.997	2.31	0.75		0.375	3/8-16
A352310	NMTB40-SLN1/2-1.38	5.997	2.31	0.88		0.5	7/16-14
A352410	NMTB40-SLN5/8-1.62	5.997	2.31	0.94	-	0.625	1/2-13
A352510	NMTB40-SLN3/4-1.88	5.997	2.31	1		0.75	5/8-11
A352610	NMTB40-SLN7/8-2.00	6.377	2.69	1		0.875	5/8-11
A352810	NMTB40-SLN1 -2.00	6.377	2.69	1		1	3/4-10
A352910	NMTB40-SLN11/4-2.38	6.377	2.69	1.25		1.25	3/4-10
A353010	NMTB40-SLN11/2-2.95	7.637	3.95	1.12	1	1.5	3/4-10
A353110	NMTB50-SLN1/4-0.69	7.5	2.5	0.56		0.25	1/4-20
A353210	NMTB50-SLN5/16-1.00	7.5	2.5	0.75		0.3125	5/16-18
A353310	NMTB50-SLN3/8-1.00	7.75	2.75	0.75		0.375	3/8-16
A353410	NMTB50 -SLN1 /2-1.38	7.75	2.75	0.88	-	0.5	7/16-14
A353510	NMTB50-SLN5/8-1.62	7.75	2.75	0.94		0.625	1/2-13
A353610	NMTB50-SLN3/4-1.75	7.75	2.75	1		0.75	5/8-11
A353710	NMTB50-SLN7/8-2.00	8.12	3.12	1	0.81	0.875	5/8-11
A353810	NMTB50-SLN 1-2.38	8.5	3.5	1.12	1	1	3/4-10
A353910	NMTB50-SLN1-1/4-2.62	8.5	3.5	1.12	1	1.25	3/4-10
A354010	NMTB50-SLN1-1/2-2.88	9	4	1.5	1	1.5	3/4-10
A354110	NMTB50-SLN2-3.75	9.5	4.5	1.38	1.12	2	1-14x7/8
A354210	NMTB50-SLN21/2-4.50	10	5	1.56	1.69	2.5	1-14x7/8

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

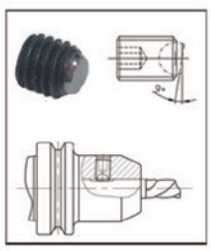
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ SK-SLN ДЛЯ ЗАЖИМА WELDON ИНСТРУМЕНТА

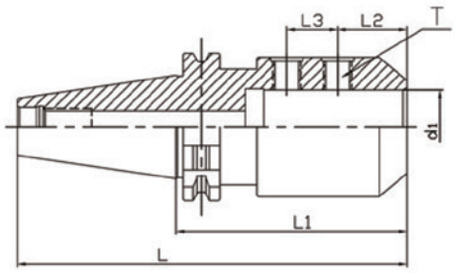
Опционально:



Штревель | Шести-гранный ключ | Стопорный винт







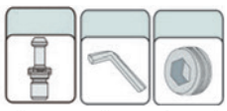


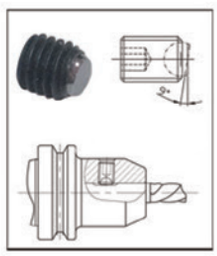
Артикул	Тип	L	L1	L2	L3	d1	d2	T	N.W. (кг)
A361010	SK30xSLN6-50	97.8	50	18	-	6	25	M6x1.0P	0.73
A361110	SK30xSLN8-50	97.8	50	18	-	8	28	M8x1.25P	0.80
A361210	SK30xSLN 10-50	97.8	50	20	-	10	35	M10x1.5P	0.90
A361310	SK30xSLN 12-50	97.8	50	22.5	-	12	42	M12x1.75P	0.90
A361410	SK30xSLN 16-63	110.8	63	24	-	16	48	M14x2.0P	1.10
A361510	SK40xSLN6-50	118.4	50	18	-	6	25	M6x1.0P	0.85
A361610	SK40xSLN8-50	118.4	50	18	-	8	28	M8x1.25P	1.00
A361710	SK40xSLN 10-50	118.4	50	20	-	10	35	M10x1.5P	1.10
A361810	SK40xSLN 12-50	118.4	50	22.5	-	12	42	M10x1.75P	1.15
A361910	SK40xSLN16-63	131.4	63	24	-	16	48	M14x2.0P	1.40
A362010	SK40xSLN20-63	131.4	63	25	-	20	52	M16x2.0P	1.30
A362110	SK40xSLN25-100	168.4	100	24	25	25	65	M18x2.0P	2.40
A362210	SK40xSLN32-100	168.4	100	24	28	32	72	M20x2.0P	2.70
A362310	SK50xSLN6-63	164.75	63	18	-	6	25	M6x1.0P	3.10
A362410	SK50xSLN8-63	164.75	63	18	-	8	28	M8x1.25P	3.10
A362510	SK50xSLN 10-63	164.75	63	20	-	10	35	M10x1.5P	3.30
A362610	SK50xSLN12-63	164.75	63	22.5	-	12	42	M12x1.75P	3.50
A362710	SK50xSLN16-63	164.75	63	24	-	16	48	M14x2.0P	3.45
A362810	SK50xSLN20-63	164.75	63	25	-	20	52	M16x2.0P	3.50
A362910	SK50xSLN25-80	181.75	80	24	25	25	65	M18x2.0P	4.20
A363010	SK50xSLN32-100	201.75	100	24	25	32	72	M20x2.0P	5.00
A363110	SK50xSLN40-100	201.75	100	30	32	40	90	M20x2.0P	5.60
A363210	SK50xSLN42-100	201.75	100	30	32	40	90	M20x2.0P	5.70

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

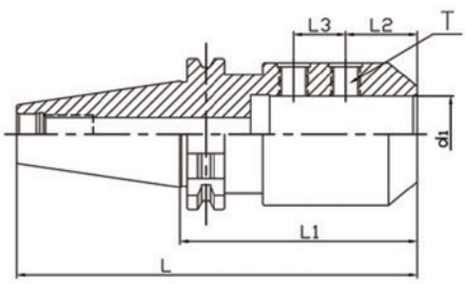
ПАТРОНЫ SK-SLN ДЛЯ ЗАЖИМА WELDON ИНСТРУМЕНТА

Опционально:











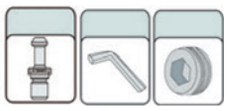
Артикул	Тип	L	L1	L2	L3	d1	d2	T	N.W. (кг)
A361010	SK30xSLN6-50	97.8	50	18	—	6	25	M6x1.0P	0.73
A361110	SK30xSLN8-50	97.8	50	18	—	8	28	M8x1.25P	0.80
A361210	SK30xSLN10-50	97.8	50	20	—	10	35	M10x1.5P	0.90
A361310	SK30xSLN12-50	97.8	50	22.5	—	12	42	M12x1.75P	0.90
A361410	SK30xSLN16-63	110.8	63	24	—	16	48	M14x2.0P	1.10
A361510	SK40xSLN6-50	118.4	50	18	—	6	25	M6x1.0P	0.85
A361510J	SK40xSLN6-100	168.4	100	24	—	6	23	M6x1.0P	
A361610	SK40xSLN8-50	118.4	50	18	—	8	28	M8x1.25P	1.00
A361610J	SK40xSLN8-100	168.4	100	24	—	8	30	M8x1.25P	
A361710	SK40xSLN10-50	118.4	50	20	—	10	35	M10x1.5P	1.10
A361710J	SK40xSLN10-63	118.4	63	20	—	10	34	M10x1.5P	
A361711J	SK40xSLN10-100	168.4	100	24	—	10	37	M10x1.5P	
A361810	SK40xSLN12-50	118.4	50	22.5	—	12	42	M10x1.75P	1.15
A361810J	SK40xSLN 12-63	118.4	63	22.5	—	12	41	M12x1.75P	
A361811J	SK40xSLN12-100	168.4	100	24	—	12	44	M12x1.75P	
A361910	SK40xSLN 16-63	131.4	63	24	—	16	48	M14x2.0P	1.40
A361910J	SK40xSLN16-100	168.4	100	24	—	16	51	M14x2.0P	
A362010	SK40xSLN20-63	131.4	63	25	—	20	52	M16x2.0P	1.30
A362010J	SK40xSLN20-100	168.4	100	24	—	20	58	M16x2.0P	
A362110	SK40xSLN25-100	168.4	100	24	25	25	65	M18x2.0P	2.40
A362110J	SK40xSLN25-160	228.4	160	24	—	25		M18x2.0P	
A362210	SK40xSLN32-100	168.4	100	24	28	32	72	M20x2.0P	2.70
A362310	SK50xSLN6-63	164.75	63	18	—	6	25	M6x1.0P	3.10
A362410	SK50xSLN8-63	164.75	63	18	—	8	28	M8x1.25P	3.10
A362510	SK50xSLN10-63	164.75	63	20	—	10	35	M10x1.5P	3.30
A362610	SK50xSLN12-63	164.75	63	22.5	—	12	42	M12x1.75P	3.50
A362710	SK50xSLN16-63	164.75	63	24	—	16	48	M14x2.0P	3.45
A362810	SK50xSLN20-63	164.75	63	25	—	20	52	M16x2.0P	3.50
A362810J	SK50xSLN20-100	201.75	100	25	—	20	52	M16x2.0P	
A362910	SK50xSLN25-80	181.75	80	24	25	25	65	M18x2.0P	4.20
A36291J	SK50xSLN25-100	201.75	100	24	25	25	65	M18x2.0P	
A363010	SK50xSLN32-100	201.75	100	24	25	32	72	M20x2.0P	5.00
A363110	SK50xSLN40-100	201.75	100	30	32	40	90	M20x2.0P	5.60
A363210	SK50xSLN42-100	201.75	100	30	32	40	90	M20x2.0P	5.70

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

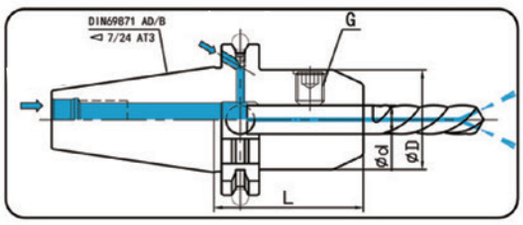
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ SK-SLN С СОЖ ДЛЯ ЗАЖИМА WELDON ИНСТРУМЕНТА С ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТЬЮ

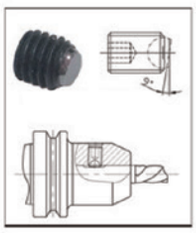
Опционально:

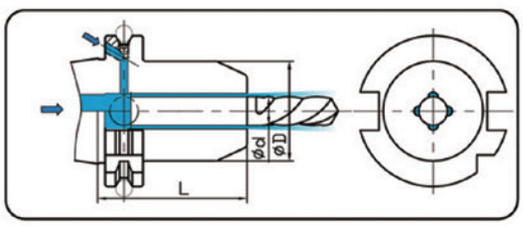


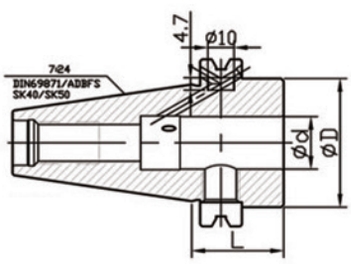


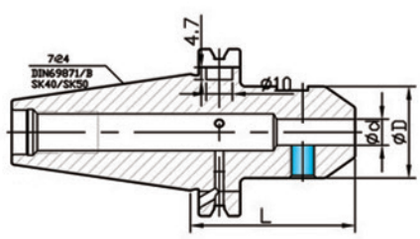


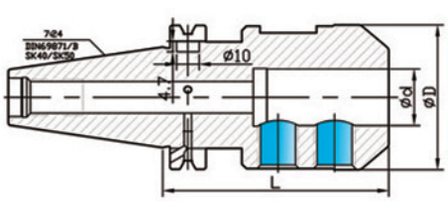










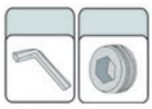


Артикул	Тип	Ød1	ØD	L1	Рис.
A371010	SK40-SLN06-50(B)	06	25	50	2
A371110	SK40-SLN08-50(B)	08	28	50	2
A371210	SK40-SLN10-63(B)	10	35	63	2
A371310	SK40-SLN12-63(B)	12	42	63	2
A371410	SK40-SLN14-63(B)	14	44	63	2
A371510	SK40-SLN16-63(B)	16	18	63	2
A371610	SK40-SLN18-63(B)	18	50	63	2
A371710	SK40-SLN20-63(B)	20	52	63	1
A371810	SK40-SLN25-90(B)	25	65	90	1
A371910	SK40-SLN32-100(B)	32	72	100	3
A372010	SK50-SLN06-50(B)	6	25	50	2
A372110	SK50-SLN08-50(B)	8	28	50	2
A372210	SK50-SLN10-63(B)	10	35	63	2
A372310	SK50-SLN12-63(B)	12	42	63	2
A372410	SK50-SLN14-63(B)	14	44	63	2
A372510	SK50-SLN16-63(B)	16	48	63	2
A372610	SK50-SLN18-63(B)	18	50	63	2
A372710	SK50-SLN20-63(B)	20	52	63	2
A372810	SK50-SLN25-90(B)	25	65	90	3
A372910	SK50-SLN32-105(B)	32	72	105	3

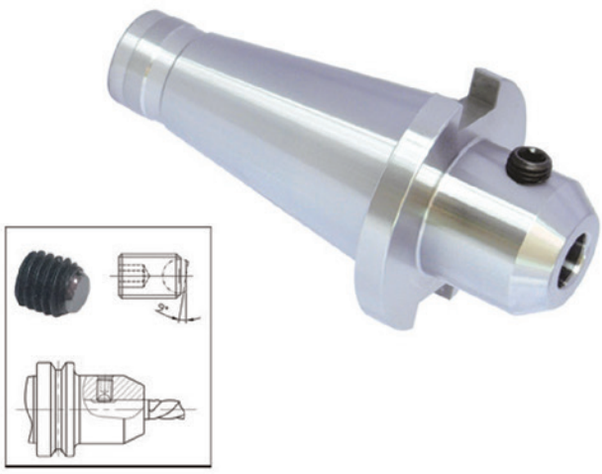
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

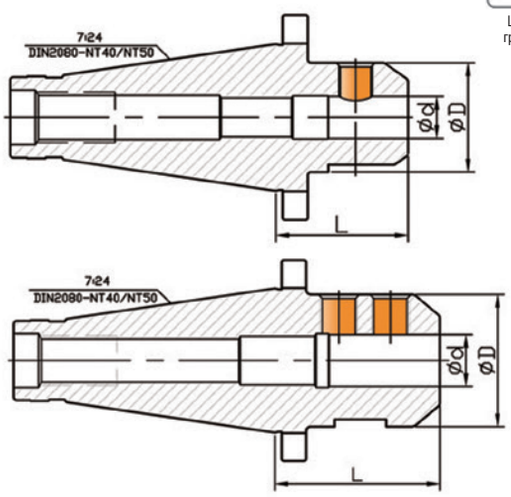
NT-SLN (DIN2080) ДЛЯ ЗАЖИМА WELDON ИНСТРУМЕНТА

Опционально:



Шести-гранный ключ | Стопорный винт





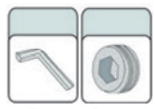
Артикул	Тип	Ød1	ØD	L1	Рис.
A381010	NT40-SLN06-50	06	25	50	1
A381110	NT40-SLN08-50	08	28	50	1
A381210	NT40-SLN10-63	10	35	63	1
A381310	NT40-SLN12-63	12	42	63	1
A381410	NT40-SLN16-63	16	48	63	1
A381510	NT40-SLN20-63	20	52	63	1
A381610	NT50-SLN06-63	06	25	50	1
A381710	NT50-SLN08-63	08	28	50	1
A381810	NT50-SLN10-63	10	35	63	1
A381910	NT50-SLN12-63	12	42	63	1
A382010	NT50-SLN16-63	16	48	63	1
A382110	NT50-SLN20-63	20	52	63	1
A382210	NT50-SLN25-80	25	65	90	2
A382310	NT50-SLN32-80	32	72	105	2

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

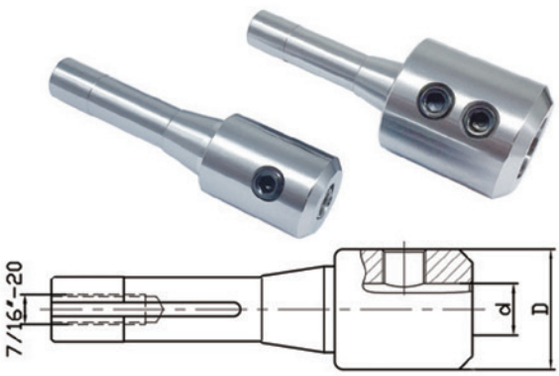
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ BT-EM ДЛЯ ЗАЖИМА WELDON ИНСТРУМЕНТА

Опционально:

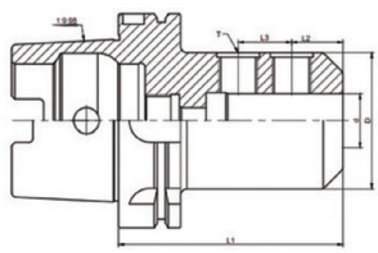


Шести-гранный ключ | Стопорный винт

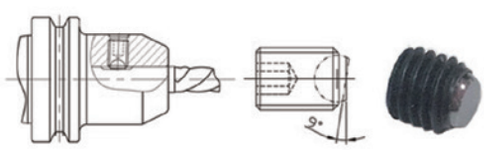


Артикул	Тип	d	D
A391010	R8-EM3/16″	3/16"	1.375"
A391110	R8-EM1/4"	1/4"	1"
A391210	R8-EM3/8"	1*	1.535"
A391310	R8-EM1/2"	1/2"	1.75"
A391410	R8-EM5/8"	5/8"	1.75″
A391510	R8-EM3/4"	3/4"	1.75′
A391610	R8-EM7/8"	1"	2.05"
A391710	R8-EM1"	1"	2.56″
A391810	R8-EM1-1/4"	1-1/4"	2.56″
A391910	R8-EM1-1/2"	1-1/2"	3.14″

ПАТРОНЫ КОНЦЕВОЙ ФРЕЗЫ HSK/SLN







Артикул	Тип	d	D	L1	L2	L3
A401010	HSK63A-SLN06-65	6	25	65	18	-
A401110	HSK63A-SLN08-65	8	28	65	18	-
A401210	HSK63A-SLN10-65	10	35	65	20	-
A401310	HSK63A-SLN12-80	12	42	80	22.5	-
A401410	HSK63A-SLN14-80	14	44	80	22.5	-
A401510	HSK63A-SLN16-80	16	48	80	24	-
A401610	HSK63A-SLN18-80	18	50	80	24	-
A401710	HSK63A-SLN20-80	20	52	80	25	-
A401810	HSK63A-SLN25-110	25	65	110	24	25
A401910	HSK63A-SLN32-110	32	72	110	24	28
A402010	HSK63A-SLN40-120	40	80	120	30	32
A402110	HSK100A-SLN06-80	6	25	80	18	-
A402210	HSK100A-SLN08-80	8	28	80	18	-
A402310	HSK100A-SLN10-80	10	35	80	20	-
A402410	HSK100A-SLN12-80	12	42	80	22.5	-
A402510	HSK100A-SLN14-80	14	44	80	22.5	-
A402610	HSK100A-SLN16-100	16	48	100	24	-
A402710	HSK100A-SLN20-100	20	52	100	25	-
A402810	HSK100A-SLN25-110	25	65	110	24	25
A402910	HSK100A-SLN32-110	32	72	110	24	28
A403010	HSK100A-SLN40-120	40	80	120	30	32

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

СЕРИЯ ПАТРОНОВ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



- **Тип для хвостовика** BT/SK/CAT/NMTB/HSK/NT /MT/RB
- **Конструкция** с системой подачи СОЖ повышает точность обработки и улучшает отвод стружки

Допуск посадочного диаметра: h6

Может быть изготовлена по вашим размерам.

При оформлении заказа, пожалуйста, укажите тип подачи СОЖ:

Тип A, тип AD, тип AD+B

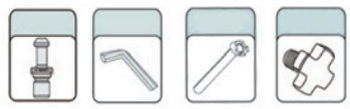
Балансировка на 100% до G6.3/15000 об/мин

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

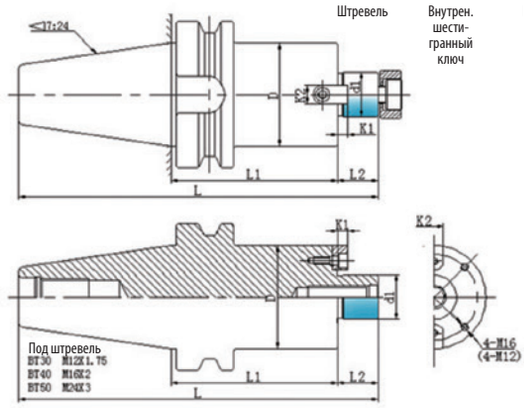
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

BT/FMA ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

Опционально:





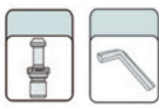


Артикул	Тип	d1	L1	D	L	L2	K1	K2	N.W. (кг)
A411010	BT30xFMA25.4-45	25.4	45	50	113.4	20	4.52	9.52	1.1
A411011	BT30xFMA25.4-60		60		128.4				1.3
A411110	BT30xFMA31.75-45	31.75	45	60	115.4	22	6.7	12.7	1.35
A411210	BT40xFMA25.4-45	25.4	45	50	130.4	20	4.52	9.52	1.4
A411211	BT40xFMA25.4-60		60		145.4				1.5
A411212	BT40xFMA25.4-100		100		185.4				2.05
A411310	BT40xFMA31.75-60	31.75	60	60	147.4	22	6.7	12.7	2.9
A411311	BT40xFMA31.75-100		100		187.4				4.1
A411410	BT40xFM A38.10-60	38.1	60	80	150.4	25	8.87	15.87	2.1
A411510	BT40xFMA50.80-60	50.8	60	98	161.4	36	9.75	19.05	4.5
A411610	BT50xFMA25.4-45	25.4	45	50	166.8	20	4.52	9.52	3.9
A411611	BT50xFMA25.4-90		90		211.8				5
A411612	BT50xFMA25.4-150		150		271.8				6.4
A411710	BT50xFMA31.75-45	31.75	45	60	168.8	22	6.7	12.7	4.1
A411711	BT50xFMA31.75-75		75		198.8				4.9
A411712	BT50xFMA31.75-105		105		228.8				5.7
A411810	BT50xFM A38.10-45	38.1	45	80	171.8	25	8.87	15.87	4.4
A411811	BT50xFMA38.10-75		75		201.8				5.6
A411910	BT50xFMA50.80-45	50.8	45	98	182.8	36	9.75	19.05	5
A411911	BT50xFMA50.80-75		75		212.8				6.4

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ BT/FMB

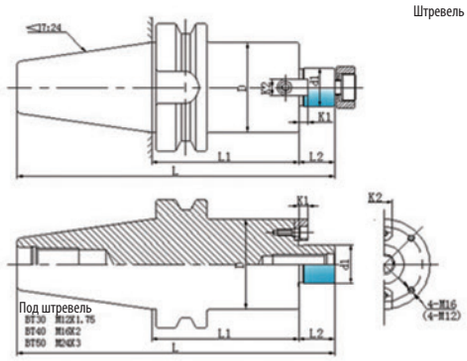
Опционально:



Штревель | Внутрен. шести-гранный ключ







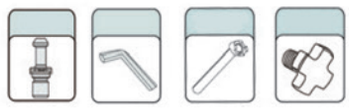
Артикул	Тип	d1	L1	D	L	L2	K1	K2	N.W. (кг)
A421010	BT30xFMB22-45	22	45	48	111.4	18	4.8	10	0.85
A421011	BT30xFMB22-60		60		126.4				1.25
A421110	BT30xFM B27-45	27	45	60	113.4	20	5.8	12	1.20
A421111	BT30xFMB27-60		60		128.4				1.35
A421210	BT30xFMB32-45	32	45	78	115.4	22	6.8	14	1.35
A421310	BT40xFMB22-45	22	45	48	128.4	18	4.8	10	1.45
A421311	BT40xFMB22-60		60		143.4				1.70
A421312	BT40xFMB22-100		100		183.4				2.20
A421313	BT40XFMB22-1 50		150		233.4				3.10
A421314	BT40xFMB22-200		200		283.4				3.10
A421410	BT40xFMB27-45	27	45	60	130.4	20	5.8	12	1.60
A421411	BT40xFMB27-60		60		145.4				2.00
A421412	BT40xFMB27-90		90		175.4				2.30
A421413	BT40xFMB27-105		105		190.4				2.50
A421510	BT40xFMB32-45	32	45	78	132.4	22	6.8	14	1.75
A421511	BT40xFMB32-60		60		147.4				2.10
A421610	BT40xFMB40-60	40	60	80	150.4	25	8.3	16	2.80
A421710	BT50xFMB22-45	22	45	48	164.8	18	4.8	10	4.50
A421711	BT50xFMB22-90		90		209.8				5.10
A421712	BT50xFMB22-1 50		150		269.8				6.80
A421713	BT50xFMB22-200		200		319.8				7.00
A421714	BT50xFMB22-250		250		369.8				8.00
A421715	BT50xFMB22-300		300	60	419.8	20	5.8	12	9.20
A421716	BT50xFMB22-350		350		469.8				10.50
A421717	BT50xFMB22-400		400		519.8				11.50
A421810	BT50xFMB27-50	27	50		171.8				4.60
A421811	BT50xFMB27-90		90		211.8				5.40
A421812	BT50xFMB27-150		150		271.8				7.50
A421813	BT50xFMB27-200		200		321.8				9.50
A421814	BT50xFMB27-250		250		371.8				11.00
A421910	BT50xFMB32-50	32	50	78	173.8	22	6.8	14	5.70
A421911	BT50xFMB32-90		90		213.8				5.80
A422010	BT50xFMB40-50	40	50	89	176.8	25	8.3	16	5.20
A422011	BT50xFMB40-90		90		216.8				6.00
A422012	BT50xFMB40-105		105	98	231.8				7.20
A422013	BT50xFMB40F-75		75	110	202.8	26			6.00
A422110	BT50xFMB60-75	60	75	140	210.8	25	12.5	25.4	8.50

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

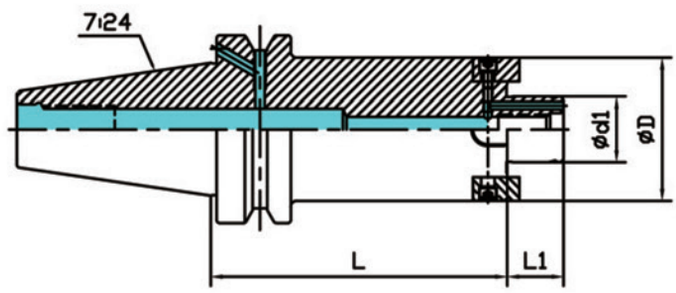
ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ С СОЖ

Опционально:



Штревель | Внутрен. шести-гранный ключ | Гаечный ключ | Зажимной винт



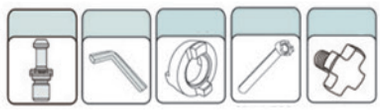


Артикул	Тип	d1	D	L1	L
A431010	BT40-FMC16-35	16	38	17	35
A431110	BT40-FMC22-35	22	48	19	35
A431210	BT40-FMC27-35	27	58	21	35
A431310	BT40-FMC32-50	32	78	24	50
A431410	BT40-FMC40-60	40	80	27	60
A431510	BT50-FMC16-35	16	38	17	35
A431610	BT50-FMC22-55	22	48	19	55
A431611	BT50-FMC22-100	22	48	19	100
A431710	BT50-FMC27-55	27	58	21	55
A431711	BT50-FMC27-100	27	58	21	100
A431810	BT50-FMC32-50	32	78	24	55
A431811	BT50-FMC32-100	32	78	24	100
A431910	BT50-FMC40-55	40	80	27	55
A431911	BT50-FMC40-100	40	80	27	100

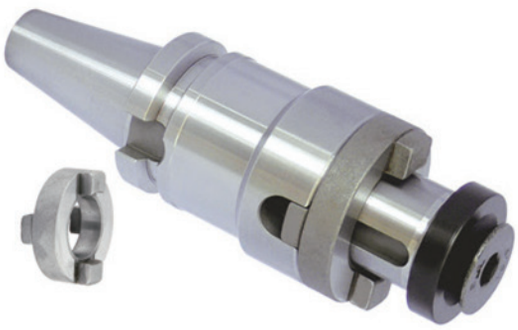
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

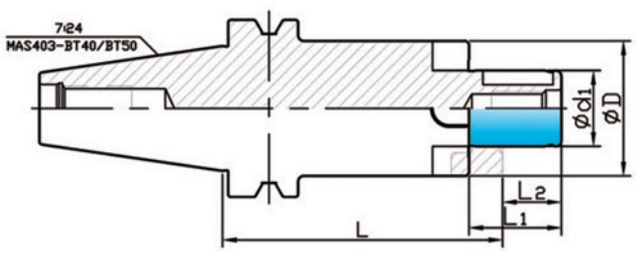
КОМБИНИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ BT-CMA

Опционально:



Штревель | Внутрен. шести-гранный ключ | Поводковое кольцо | Ключ | Зажимной винт



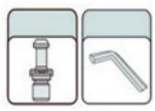


Артикул	Тип	d1	D	L1	L2	L
A441010	BT40-CMA16-55	16	32	27	17	55
A441011	BT40-CMA16-100	16	32	27	17	100
A441110	BT40-CMA22-55	22	40	31	19	55
A441111	BT40-CMA22-100	22	40	31	19	100
A441210	BT40-CMA27-55	27	48	33	21	55
A441211	BT40-CMA27-100	27	48	33	21	100
A441310	BT40-CMA32-60	32	58	38	24	60
A441311	BT40-CMA32-100	32	58	38	24	100
A441410	BT40-CMA40-60	40	70	41	27	60
A441411	BT40-CMA40-100	40	70	41	27	100
A441510	BT50-CMA16-70	16	32	27	17	70
A441511	BT50-CMA16-100	16	32	27	17	100
A441610	BT50-CMA22-70	22	40	31	19	70
A441611	BT50-CMA22-100	22	40	31	19	100
A441710	BT50-CMA27-70	27	48	33	21	70
A441711	BT50-CMA27-100	27	48	33	21	100
A441810	BT50-CMA32-70	32	58	38	24	70
A441811	BT50-CMA32-100	32	58	38	24	100
A441910	BT50-CMA40-70	40	70	41	27	70
A441911	BT50-CMA40-100	40	70	41	27	100

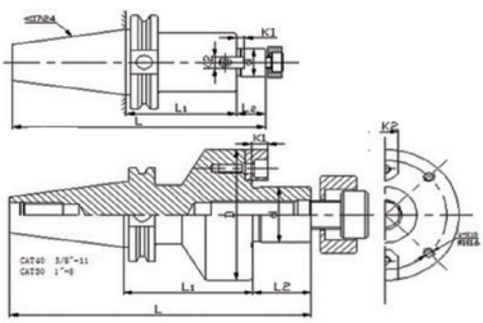
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ CAT/FMA

Опционально:



Штревель | Внутрен. шести-гранный ключ



Под штревель



Артикул	Тип	L	L1	L2	D	d	K1	K2
A451010	CAT40-FMA3/4"-1.38"	4.755	1.38	0.688	1.75	0.75	0.178	0.312
A451011	CAT40-FMA3/4"-1.5"	4.875	1.50		1.75	0.75	0.178	0.312
A451012	CAT40-FMA3/4"-4.00"	7.375	4.00		1.75	0.75	0.178	0.312
A451110	CAT40-FMA1 "-1.5"	4.875	1.50		2.25	1.00	0.178	0.375
A451111	CAT40-FMA1 "-2.06"	5.435	2.06		2.25	1.00	0.178	0.375
A451112	CAT40-FMA1 "-4.00"	7.375	4.00		2.25	1.00	0.178	0.375
A451210	CAT40-FMA1-1/4"-1.62"	4.995	1.62		2.75	1.25	0.263	0.5
A451211	CAT40-FMA1-1/4"-2.21"	5.585	2.21		2.75	1.25	0.263	0.50
A451212	CAT40-FMA1-1/4"-4.00"	7.375	4.00		2.75	1.25	0.263	0.5
A451310	CAT40-FMA1-1/2"-2.21"	5.834	2.21	0.937	3.75	1.50	0.35	0.625
A451311	CAT40-FMA1-1 /2"-2.40"	6.024	2.40		3.75	1.50	0.35	0.625
A451312	CAT40-FMA1-1/2"-4.00"	7.624	4.00		3.75	1.50	0.35	0.625
A451410	CAT50-FMA3/4"-1.50"	6.188	1.50		0.688	0.75	0.178	0.312
A451411	CAT50-FMA3/4”-3.50"	8.188	3.50		1.75	0.75	0.178	0.312
A451412	CAT50-FMA3/4”-5.50"	10.188	5.50		1.75	0.75	0.178	0.312
A451510	CAT50-FMA1 "-2.00"	6.688	2.00		2.25	1.00	0.178	0.375
A451511	CAT50-FMA1 "-4.00"	8.688	4.00		2.25	1.00	0.178	0.375
A451512	CAT50-FMAT-6.00"	10.688	6.00		2.25	1.00	0.178	0.375
A451610	CAT50-FMA1-1/4"-1.50"	6.188	1.50		2.75	1.25	0.263	0.50
A451611	CAT50-FMA1 -1 /4"-3.50"	8.188	3.50		2.75	1.25	0.263	0.5
A451612	CAT50-FMA1 -1 /4"-5.50"	10.188	5.50		2.75	1.25	0.263	0.5
A451710	CAT50-FMA1-1/2"-2.40"	7.337	2.40	0.937	3.75	1.50	0.35	0.625
A451711	CAT50-FMA1 -1 /2"-4.00"	8.937	4.00		3.75	1.50	0.350	0.625
A451712	CAT50-FMA1-1/2"-6.00"	10.937	6.00		3.75	1.50	0.350	0.625
A451810	CAT50-FMA2"-2.40"	7.337	2.40		4.88	2.00	0.383	0.75
A451811	CAT50-FMA2-"4.00"	8.937	4.00		4.88	2.00	0.383	0.75
A451812	CAT50-FMA2"-6.00"	10.937	6.00		4.88	2.00	0.383	0.75
A451910	CAT50-FMA2-1/2"-2.40"	7.530	2.40	1.130	4.88	2.50	0.472	1
A451911	CAT50-FMA2-1 /2"-4.00"	9.130	4.00		4.88	2.50	0.472	1

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

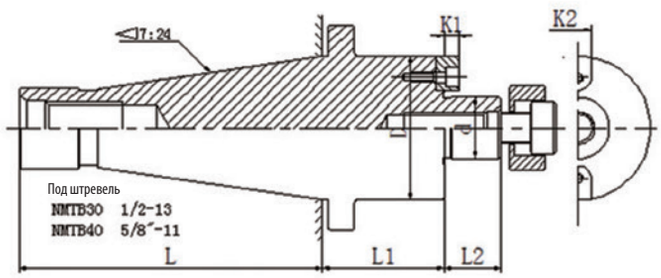
ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ NMTB/FMA

Опционально:



Внутрен. шести-гранный ключ





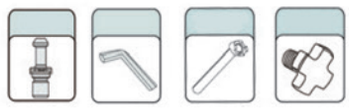
Артикул	Тип	L	L1	L2	D	d	K1	K2
A461010	NMTB30-FMA3/4-1.31	2.687	1.31	0.688	0.75	1.75	0.178	0.312
A461110	NMTB30-FMA1-1.31	2.687	1.31	0.787	1	2	0.178	0.375
A461210	NMTB30-FNA11/4-1.44	2.687	1.44	0.866	1.25	2.56	0.263	0.5
A461310	NMTB40-FMA3/4-1.48	3.687	1.48	0.688	0.75	1.75	0.178	0.312
A461410	NMTB40-FMA1-1.5	3.687	1.5	0.787	1	2	0.178	0.375
A461510	NMTB40-FMA11/4-1.79	3.687	1.79	0.866	1.25	2.56	0.263	0.5
A461610	NMTB40-FMA11/2-1.73	3.687	1.73	1	1.5	3.15	0.35	0.625

По запросу может быть изготовлен с другим типом конуса

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

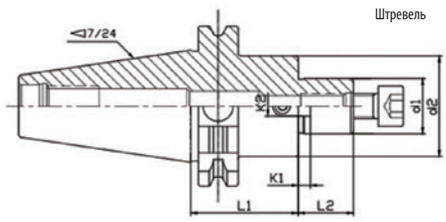
ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ CAT/FMB

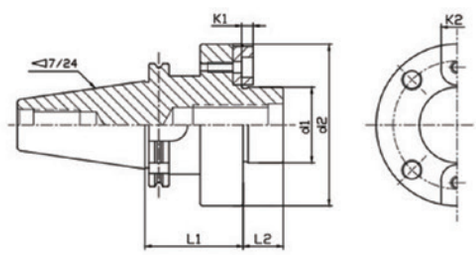
Опционально:



Штревель | Внутрен. шести-гранный ключ | Ключ | Зажимной винт





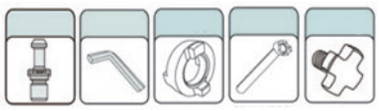


Артикул	Тип	L1	L2	13	d2	d3	K1	K2	N.W. (кг)
A471010	SK30xFMB22-45	45	18	14	26	47	4.8	10	1.10
A471110	SK30xFMB27-45	45	20	16	31.5	58	5.8	12	1.10
A471210	SK40xFMB22-35	35	18	14	26	47	4.8	10	1.20
A471310	SK40xFMB27-60	60	20	16	31.5	58	5.8	12	1.80
A471410	SK40xFMB32-60	60	22	16	41	66	6.8	14	2.30
A471510	SK40xFMB40-60	60	25	20.5	48	82	8.3	16	2.80
A471610	SK50xFMB22-35	35	18	14	26	47	4.8	10	3.40
A471710	SK50xFMB27-35	35	20	16	31.5	58	5.8	12	3.50
A471810	SK50xFMB32-35	35	22	16	41	66	6.8	14	3.70
A471910	SK50xFMB40-50	50	25	20.5	48	82	8.3	16	4.70
A472010	SK50xFMB50-60	60	30	25	68	95	9.7	19	5.80
A472110	SK40xFMB40F-60	60	30	66.7	M12	89	8.3	15.9	2.9
A472210	SK50xFMB40F-70	70	30	66.7	M12	89	8.3	15.9	5.5
A472310	SK50xFMB60F-70	70	40	101.6	M16	129	12.5	25.4	5.7
A472410	SK40xFS40-60	60	26	66.7	50	110	8.3	16	3.2
A472510	SK50xFS40-70	70	26	66.7	50	110	8.3	16	5.7
A472610	SK50xFS60-70	70	25	101.6	M16	140	12.5	25.4	5.5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

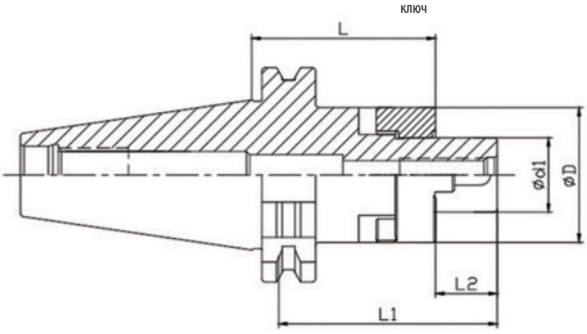
КОМБИНИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ SK40/50 ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ

Опционально:



Штревель | Внутрен. шести-гранный ключ | Поводковое кольцо | Ключ | Зажимной винт





Опционально:

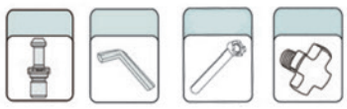


Артикул	Тип	Ød1	ØD	L1	L2	L
A481010	SK40-CMA16-55	16	32	27	17	55
A481011	SK40-CMA16-100	16	32	27	17	100
A481110	SK40-CMA22-55	22	40	31	19	55
A481111	SK40-CMA22-100	22	40	31	19	100
A481210	SK40-CMA27-55	27	48	33	21	55
A481211	SK40-CMA27-100	27	48	33	21	100
A481310	SK40-CMA32-60	32	58	38	24	60
A481311	SK40-CMA32-100	32	58	38	24	100
A481410	SK40-CMA40-60	40	70	41	27	60
A481411	SK40-CMA40-100	40	70	41	27	100
A481510	SK50-CMA16-55	16	32	27	17	55
A481511	SK50-CMA16-100	16	32	27	17	100
A481610	SK50-CMA22-55	22	40	31	19	55
A481611	SK50-CMA22-100	22	40	31	19	100
A481710	SK50-CMA27-55	27	48	33	21	55
A481711	SK50-CMA27-100	27	48	33	21	100
A481810	SK50-CMA32-55	32	58	38	24	55
A481811	SK50-CMA32-100	32	58	38	24	100
A481910	SK50-CMA40-70	40	70	41	27	70
A481911	SK50-CMA40-100	40	70	41	27	100

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

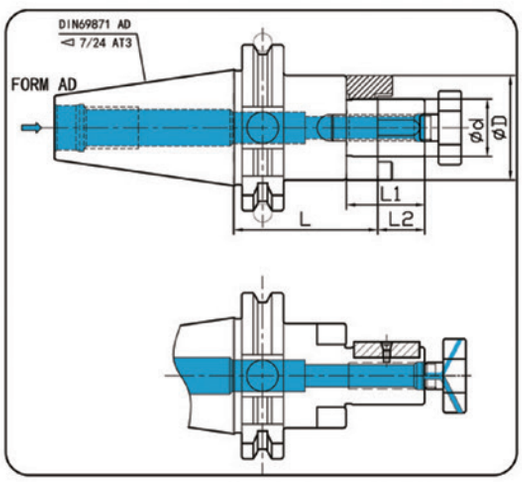
ПАТРОНЫ SK40/50 ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ С СИСТЕМОЙ ПОДАЧИ СОЖ

Опционально:



Штревель | Внутрен. шести-гранный ключ | Ключ | Зажимной винт





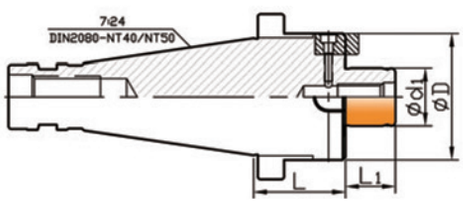
Артикул	Тип	Ød1	ØD	L1	L
A491010	SK40-FMC16-35	16	38	17	35
A491110	SK40- FMC22- 35	22	48	19	35
A491210	SK40- FMC27 - 35	27	58	21	35
A491310	SK40-FMC32-50	32	78	24	50
A491410	SK40- FMC40-60	40	80	27	60
A491510	SK50-FMC16-35	16	38	17	35
A491610	SK50- FMC22- 55	22	48	19	55
A491611	SK50- FMC22-100	22	48	19	100
A491710	SK50- FMC27 - 55	27	58	21	55
A491711	SK50- FMC27-100	27	58	21	100
A491810	SK50-FMC32-50	32	78	24	55
A491811	SK50-FMC32-100	32	78	24	100
A491910	SK50- FMC40- 55	40	80	27	55
A491911	SK50-FMC40-100	40	80	27	100

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ NT/FMB ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ

Опционально:





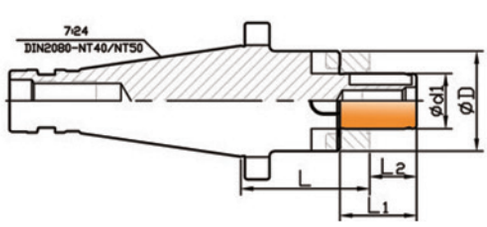


Артикул	Тип	Ød1	ØD	L1	L
A501010	NT40-FMB16-35	16	38	17	35
A501110	NT40-FMB22-35	22	48	19	35
A501210	NT40-FMB27-35	27	58	21	35
A501310	NT40-FMB32-50	32	78	24	50
A501410	NT40-FMB40-60	40	80	27	60
A501510	NT50-FMB16-45	16	38	17	45
A501511	NT50-FMB16-100	16	38	17	100
A501610	NT50-FMB22-45	22	48	19	45
A501611	NT50-FMB22-100	22	48	19	100
A501810	NT 50-F MB27-45	27	58	21	45
A501811	NT50-FMB27-100	27	58	21	100
A501910	NT 50-F MB32-45	32	78	24	45
A501911	NT50-FMB32-100	32	78	24	100
A502010	NT50-FMB40-60	40	80	27	60
A502011	NT50-FMB40-100	40	80	27	100

КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ NT/CMA ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ

Опционально:







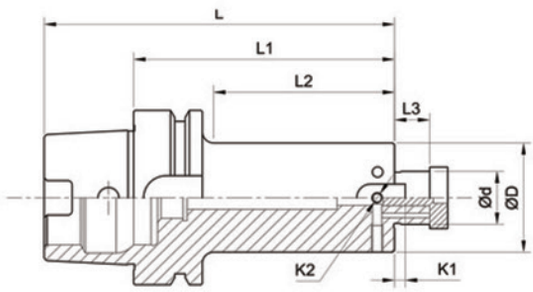
Артикул	Тип	Ød1	ØD	L1	L2	L
A511010	NT40-CMA16-52	16	32	27	17	52
A511110	NT40-CMA22-52	16	32	27	17	52
A511210	NT40-CMA27-52	22	40	31	19	52
A511310	NT 40-CM A32-52	22	40	31	19	52
A511410	NT 40-CM A40-56	27	48	33	21	56
A511510	NT50-CMA16-55	27	48	33	21	55
A511610	NT50-CMA22-55	32	58	38	24	55
A511710	NT50-CMA27-55	40	70	41	27	55
A511810	NT50-CMA32-55	16	30	27	17	55
A511910	NT50-CMA40-55	22	40	31	19	55

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ HSK ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



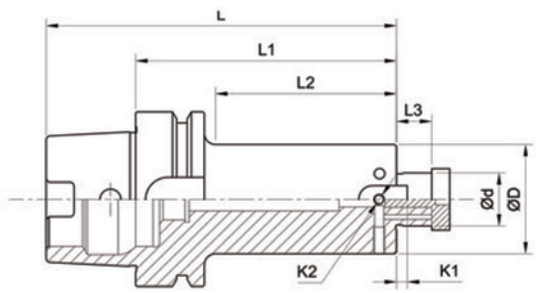


Артикул	Тип	L	L1	L2	L3	d	D	K1	K2	N.W (кг)
AH521010	HSK40A-FMB16-50	87	50	30	17	16	38	3.8	8	/
AH521011	HSK40A-FMB22-60	98	60	40	18	22	48	4.8	10	/
AH521012	HSK40A-FMB27-60	100	60	40	20	27	60	5.8	12	/
AH521013	HSK50A-FMB16- 50	92	50	24	16	16	38	3.8	8	0.55
AH521014	HSK50A-FMB22- 55	98	55	29	18	22	48	4.8	10	0.8
AH521015	HSK50A-FMB22-60	105	60	34	20	27	60	5.8	12	1.05
AH521016	HSK63A-FMB16-50	99	50	21	16	16	38	3.8	8	0.85
AH521017	HSK63A-FMB16-100	149	100	71	16	16	38	3.8	8	1.25
AH521018	HSK63A-FMB16-160	209	160	131	16	16	38	3.8	8	1.75
AH521019	HSK63A-FMB22- 50	100	50	22	18	22	48	4.8	10	1
AH521020	HSK63A-FMB22-100	150	100	72	18	22	48	4.8	10	1.55
AH521021	HSK63A-FMB22-160	210	160	132	18	22	48	4.8	10	2.5
AH521022	HSK63A-FMB22-200	250	200	172	18	22	48	4.8	10	3.15
AH521023	HSK63A-FMB22-250	300	250	222	18	22	48	4.8	10	3.8
AH521024	HSK63A-FMB22-300	350	300	272	18	22	48	4.8	10	4.45
AH521025	HSK63A-FMB27-60	112	60	34	20	27	60	5.8	12	1.4
AH521026	HSK63A-FMB27-100	152	100	74	20	27	60	5.8	12	2.25
AH521027	HSK63A-FMB27-130	182	130	104	20	27	60	5.8	12	/
AH521028	HSK63A-FMB27-160	212	160	134	20	27	60	5.8	12	3.6
AH521029	HSK63A-FMB32-60	114	60	34	22	32	70	6.8	14	1.45
AH521030	HSK63A-FMB32- 100	154	100	74	22	32	70	6.8	14	2.55
AH521031	HSK63A-FMB32-130	184	130	104	22	32	70	6.8	14	3.4
AH521032	HSK63A-FMB32-160	214	160	134	22	32	70	6.8	14	4.3
AH521033	HSK63A-FMB40-60	117	60	34	25	40	80	8.3	16	2.2
AH521034	HSK63A-FMB40-100	157	100	74	25	40	80	8.3	16	3.4
AH521035	HSK63A-FMB40- 160	217	160	134	25	40	80	8.3	16	4.3
AH521036	HSK100A-FMB16-50	117	50	16	17	16	38	3.8	8	1.2
AH521037	HSK100A-FMB16-100	167	100	66	17	16	38	3.8	8	2.1
AH521038	HSK100A-FMB16-160	227	160	126	17	16	38	3.8	8	2.8
AH521039	HSK100A-FMB22-60-D48	110	60	26	18	22	48	4.8	10	/
AH521040	HSK100A-FMB22-100-D48	150	100	66	18	22	48	4.8	10	/
AH521041	HSK100A-FMB22-130-D48	180	130	96	18	22	48	4.8	10	/
AH521042	HSK100A-FMB22-160-D48	210	160	126	18	22	48	4.8	10	/
AH521043	HSK100A-FMB22-200-D48	250	200	166	18	22	48	4.8	10	/
AH521044	HSK100A-FMB22-250-D48	300	250	216	18	22	48	4.8	10	/
AH521045	HSK100A-FMB22-300-D48	350	300	266	18	22	48	4.8	10	/
AH521046	HSK100A-FMB22-350-D48	400	350	316	18	22	48	4.8	10	/
AH521047	HSK100A-FMB22-400-D48	450	400	366	18	22	48	4.8	10	/
AH521048	HSK100A-FMB22-60-D60	110	60	26	18	22	60	4.8	10	2.2
AH521049	HSK100A-FMB22-100-D60	150	100	66	18	22	60	4.8	10	3

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ HSK ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ





Артикул	Тип	L	L1	L2	L3	d	D	K1	K2	N.W (кг)
AH521010C	HSK40A-FMB16C-50	87	50	30	17	16	38	3.8	8	/
AH521011C	HSK40A-FMB22C-60	98	60	40	18	22	48	4.8	10	/
AH521012C	HSK40A-FMB27C-60	100	60	40	20	27	60	5.8	12	/
AH521013C	HSK50A-FMB16C- 50	92	50	24	16	16	38	3.8	8	0.55
AH521014C	HSK50A-FMB22C- 55	98	55	29	18	22	48	4.8	10	0.8
AH521015C	HSK50A-FMB22C-60	105	60	34	20	27	60	5.8	12	1.05
AH521016C	HSK63A-FMB16C-50	99	50	21	16	16	38	3.8	8	0.85
AH521017C	HSK63A-FMB16C-100	149	100	71	16	16	38	3.8	8	1.25
AH521018C	HSK63A-FMB16C-160	209	160	131	16	16	38	3.8	8	1.75
AH521019C	HSK63A-FMB22C- 50	100	50	22	18	22	48	4.8	10	1
AH521020C	HSK63A-FMB22C-100	150	100	72	18	22	48	4.8	10	1.55
AH521021C	HSK63A-FMB22C-160	210	160	132	18	22	48	4.8	10	2.5
AH521022C	HSK63A-FMB22C-200	250	200	172	18	22	48	4.8	10	3.15
AH521023C	HSK63A-FMB22C-250	300	250	222	18	22	48	4.8	10	3.8
AH521024C	HSK63A-FMB22C-300	350	300	272	18	22	48	4.8	10	4.45
AH521025C	HSK63A-FMB27C-60	112	60	34	20	27	60	5.8	12	1.4
AH521026C	HSK63A-FMB27C-100	152	100	74	20	27	60	5.8	12	2.25
AH521027C	HSK63A-FMB27C-130	182	130	104	20	27	60	5.8	12	/
AH521028C	HSK63A-FMB27C-160	212	160	134	20	27	60	5.8	12	3.6
AH521029C	HSK63A-FMB32C-60	114	60	34	22	32	70	6.8	14	1.45
AH521030C	HSK63A-FMB32C- 100	154	100	74	22	32	70	6.8	14	2.55
AH521031C	HSK63A-FMB32C-130	184	130	104	22	32	70	6.8	14	3.4
AH521032C	HSK63A-FMB32C-160	214	160	134	22	32	70	6.8	14	4.3
AH521033C	HSK63A-FMB40C-60	117	60	34	25	40	80	8.3	16	2.2
AH521034C	HSK63A-FMB40C-100	157	100	74	25	40	80	8.3	16	3.4
AH521035C	HSK63A-FMB40C- 160	217	160	134	25	40	80	8.3	16	4.3
AH521036C	HSK100A-FMB16C-50	117	50	16	17	16	38	3.8	8	1.2
AH521037C	HSK100A-FMB16C-100	167	100	66	17	16	38	3.8	8	2.1
AH521038C	HSK100A-FMB16C-160	227	160	126	17	16	38	3.8	8	2.8
AH521039C	HSK100A-FMB22C-60-D48	110	60	26	18	22	48	4.8	10	/
AH521040C	HSK100A-FMB22C-100-D48	150	100	66	18	22	48	4.8	10	/
AH521041C	HSK100A-FMB22C-130-D48	180	130	96	18	22	48	4.8	10	/
AH521042C	HSK100A-FMB22C-160-D48	210	160	126	18	22	48	4.8	10	/
AH521043C	HSK100A-FMB22C-200-D48	250	200	166	18	22	48	4.8	10	/
AH521044C	HSK100A-FMB22C-250-D48	300	250	216	18	22	48	4.8	10	/
AH521045C	HSK100A-FMB22C-300-D48	350	300	266	18	22	48	4.8	10	/
AH521046C	HSK100A-FMB22C-350-D48	400	350	316	18	22	48	4.8	10	/
AH521047C	HSK100A-FMB22C-400-D48	450	400	366	18	22	48	4.8	10	/
AH521048C	HSK100A-FMB22C-60-D60	110	60	26	18	22	60	4.8	10	2.2
AH521049C	HSK100A-FMB22C-100-D60	150	100	66	18	22	60	4.8	10	3

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ HSK ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Артикул	Тип	L	L1	L2	L3	d	D	K1	K2	N.W (кг)
AH531010	HSK100A-FMB22-130-D60	180	130	96	18	22	60	4.8	10	3.4
AH531011	HSK100A-FMB22-160-D60	210	160	126	18	22	60	4.8	10	3.8
AH531012	HSK100A-FMB22-200-D60	250	200	166	18	22	60	4.8	10	4.7
AH531013	HSK100A-FMB22-250-D60	300	250	216	18	22	60	4.8	10	5.3
AH531014	HSK100A-FMB22-300-D60	350	300	266	18	22	60	4.8	10	6.2
AH531015	HSK100A-FMB22-350-D60	400	350	316	18	22	60	4.8	10	4.7
AH531016	HSK100A-FMB22-400-D60	450	400	366	18	22	60	4.8	10	5.3
AH531017	HSK100A-FMB27-60	130	60	26	20	27	60	5.8	12	2.8
AH531018	HSK100A-FMB27-100	170	100	66	20	27	60	5.8	12	3.55
AH531019	HSK100A-FMB27-130	200	130	96	20	27	60	5.8	12	4.3
AH531020	HSK100A-FMB27-160	230	160	126	20	27	60	5.8	12	4.85
AH531021	HSK100A-FMB27-200	270	200	166	20	27	60	5.8	12	5.5
AH531022	HSK100A-FMB27-250	320	250	216	20	27	60	5.8	12	6.6
AH531023	HSK100A-FMB27-300	370	300	266	20	27	60	5.8	12	7.8
AH531024	HSK100A-FMB32-60	132	60	26	22	32	70	6.8	14	3.2
AH531025	HSK100A-FMB32-100	172	100	66	22	32	70	6.8	14	4.35
AH531026	HSK100A-FMB32-130	202	130	96	22	32	70	6.8	14	5.1
AH531027	HSK100A-FMB32-160	232	160	126	22	32	70	6.8	14	5.9
AH531028	HSK100A-FMB32-200	272	200	166	22	32	70	6.8	14	7.1
AH531029	HSK100A-FMB32-250	322	250	216	22	32	70	6.8	14	8.5
AH531030	HSK100A-FMB32-300	372	300	266	22	32	70	6.8	14	10
AH531031	HSK100A-FMB40-60	135	60	26	25	40	80	8.3	16	4
AH531032	HSK100A-FMB40-100	175	100	66	25	40	80	8.3	16	5.15
AH531033	HSK100A-FMB40-130	205	130	96	25	40	80	8.3	16	5.9
AH531034	HSK100A-FMB40-160	235	160	126	25	40	80	8.3	16	6.7
AH531035	HSK100A-FMB40-200	275	200	166	25	40	80	8.3	16	7.9
AH531036	HSK100A-FMB40F-60	135	60	31	25	40	100	8.3	16	/
AH531037	HSK100A-FMB40F-100	175	100	71	25	40	100	8.3	16	/
AH531038	HSK100A-FMB40F-150	225	150	121	25	40	100	8.3	16	/
AH531039	HSK100A-FMB40F-200	275	200	171	25	40	100	8.3	16	/
AH531040	HSK100A-FMB60F-75	150	75	46	25	60	128	12.5	25.4	/
AH531041	HSK100A-FMB60F-100	175	100	71	25	60	128	12.5	25.4	/
AH531042	HSK100A-FMB60F-150	225	150	121	25	60	128	12.5	25.4	/
AH531043	HSK100A-FMB60F-200	275	200	171	25	60	128	12.5	25.4	/

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ HSK ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



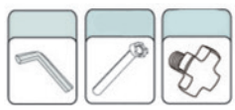
Артикул	Тип	L	L1	L2	L3	d	D	K1	K2	N.W (кг)
AH531010C	HSK100A-FMB22C-130-D60	180	130	96	18	22	60	4.8	10	3.4
AH531011C	HSK100A-FMB22C-160-D60	210	160	126	18	22	60	4.8	10	3.8
AH531012C	HSK100A-FMB22C-200-D60	250	200	166	18	22	60	4.8	10	4.7
AH531013C	HSK100A-FMB22C-250-D60	300	250	216	18	22	60	4.8	10	5.3
AH 531014C	HSK100A-FMB22C-300-D60	350	300	266	18	22	60	4.8	10	6.2
AH531015C	HSK100A-FMB22C-350-D60	400	350	316	18	22	60	4.8	10	4.7
AH 531016C	HSK100A-FMB22C-400-D60	450	400	366	18	22	60	4.8	10	5.3
AH531017C	HSK100A-FMB27C-60	130	60	26	20	27	60	5.8	12	2.8
AH531018C	HSK100A-FMB27C-100	170	100	66	20	27	60	5.8	12	3.55
AH531019C	HSK100A-FMB27C-130	200	130	96	20	27	60	5.8	12	4.3
AH531020C	HSK100A-FMB27C-160	230	160	126	20	27	60	5.8	12	4.85
AH531021C	HSK100A-FMB27C-200	270	200	166	20	27	60	5.8	12	5.5
AH531022C	HSK100A-FMB27C-250	320	250	216	20	27	60	5.8	12	6.6
AH531023C	HSK100A-FMB27C-300	370	300	266	20	27	60	5.8	12	7.8
AH531024C	HSK100A-FMB32C-60	132	60	26	22	32	70	6.8	14	3.2
AH531025C	HSK100A-FMB32C-100	172	100	66	22	32	70	6.8	14	4.35
AH531026C	HSK100A-FMB32C-130	202	130	96	22	32	70	6.8	14	5.1
AH531027C	HSK100A-FMB32C-160	232	160	126	22	32	70	6.8	14	5.9
AH531028C	HSK100A-FMB32C-200	272	200	166	22	32	70	6.8	14	7.1
AH531029C	HSK100A-FMB32C-250	322	250	216	22	32	70	6.8	14	8.5
AH531030C	HSK100A-FMB32C-300	372	300	266	22	32	70	6.8	14	10
AH531031C	HSK100A-FMB40C-60	135	60	26	25	40	80	8.3	16	4
AH531032C	HSK100A-FMB40C-100	175	100	66	25	40	80	8.3	16	5.15
AH531033C	HSK100A-FMB40C-130	205	130	96	25	40	80	8.3	16	5.9
AH531034C	HSK100A-FMB40C-160	235	160	126	25	40	80	8.3	16	6.7
AH531035C	HSK100A-FMB40C-200	275	200	166	25	40	80	8.3	16	7.9
AH531036C	HSK100A-FMB40FC-60	135	60	31	25	40	100	8.3	16	/
AH531037C	HSK100A-FMB40FC-100	175	100	71	25	40	100	8.3	16	/
AH531038C	HSK100A-FMB40FC-150	225	150	121	25	40	100	8.3	16	/
AH531039C	HSK100A-FMB40FC-200	275	200	171	25	40	100	8.3	16	/
AH531040C	HSK100A-FMB60FC-75	150	75	46	25	60	128	12.5	25.4	/
AH531041C	HSK100A-FMB60FC-100	175	100	71	25	60	128	12.5	25.4	/
AH531042C	HSK100A-FMB60FC-150	225	150	121	25	60	128	12.5	25.4	/
AH531043C	HSK100A-FMB60FC-200	275	200	171	25	60	128	12.5	25.4	/

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

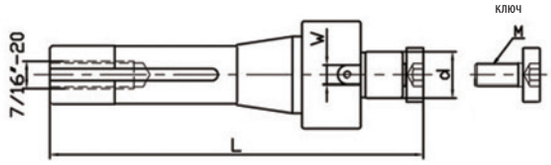
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОНЫ R8/SM ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ

Опционально:



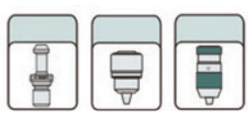




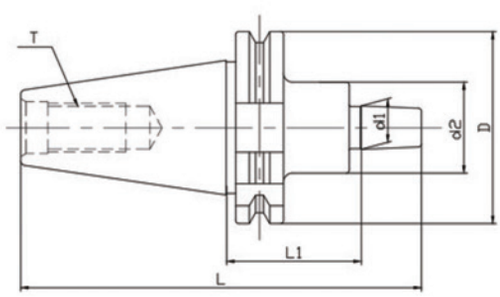
Артикул	Тип	d	W	L	M
A521010	R8-SM1/2″	1/2″	1/4″	6"	1/4″-28UNF
A521110	R8-SM3/4″	3/4"	5/16″	6″	3/8″-24UNF
A521210	R8-SM1"	1″	3/8″	6.1″	1/2″-20UNF
A521310	R8-SM1-1/4"	1-1/4″	1/2″	6.14″	5/8″-18UNF
A521410	R8-SM1-1/2″	1-1/2″	5/8″	6.41″	3/4″-16UNF

ПАТРОНЫ SK JACOBS ARBORS

Опционально:



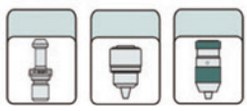




Артикул	Тип	L	l1	D	d1	d2	T	N.W. (кг)
A531010	SK30xB12-40	106.3	40	50	12.065	45	M12x1.75P	0.70
A531110	SK30xB16-40	111.8	40		15.733			0.85
A531210	SK30xJTA6-40	113.2	40		17.17			0.90
A531310	SK40xB12-40	126.9	40	63.55	12.065	50	M16x2.0P	1.25
A531410	SK40xB16-40	132.4	40		15.733			1.30
A531510	SK40xB18-40	140.4	40		17.780			1.40
A531610	SK40xJTA6-40	133.8	40		17.170			1.30
A531710	SK50xB12-40	160.25	40	97.50	12.065	80	M24x2.0P	3.10
A531810	SK50xB16-40	165.75	40		15.733			3.20
A531910	SK50xB18-40	173.75	40		17.780			3.30
A532010	SK50xJTA6-40	165.75	40		17.170			3.40

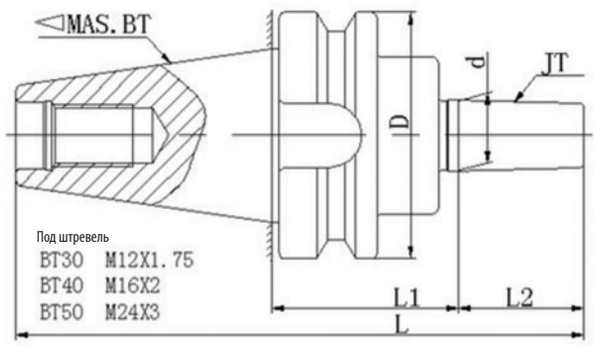
ПАТРОНЫ BT JACOBS ARBORS

Опционально:



Штревель | Сверлильный патрон | Быстро-зажимной патрон





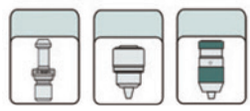
Артикул	Тип	L	L1	D	d	L2
A541010	BT30-B12-45	111.90	45	46	12.065	18.5
A541011	BT30-B16-45	117.40	45		15.733	24
A541012	BT30-B18-45	125.40	45		17.785	32
A541110	BT40-B12-45	128.00	45	63	12.065	18.5
A541111	BT40-B16-45	134.40	45		15.733	24
A541112	BT40-B18-45	142.40	45		17.785	32
A541210	BT50-B16-45	170.80	45	100	15.733	24
A541211	BT50-B18-45	178.80	45		17.785	32
A541310	BT30-JT2-45	116.625	45	46	14.199	22.225
A541311	BT30-JT3-30	109.375	30		20.599	30.957
A541312	BT30-JT33-45	118.80	45		15.850	25.4
A541313	BT30-JT6-45	118.80	45		17.170	25.4
A541410	BT40-JT2-45	132.625	45	63	14.199	22.225
A541411	BT40-JT3-45	141.357	45		20.599	30.957
A541412	BT40-JT33-45	135.80	45		15.850	25.4
A541413	BT40-JT6-45	135.80	45		17.170	25.4
A541510	BT50-JT2-45	169.025	45	100	14.199	22.225
A541511	BT50-JT3-45	177.757	45		20.599	30.957
A541512	BT50-JT33-45	172.20	45		15.850	25.4
A541513	BT50-JT6-45	172.20	45		17.170	25.4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОН CAT JACOBS ARBORS

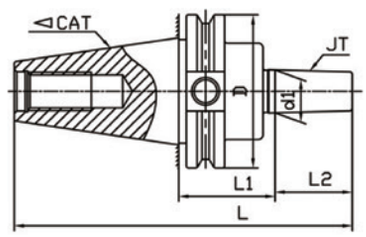
Опционально:



Штревель | Сверлильный патрон | Быстро-зажимной патрон





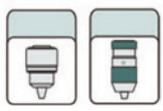


Артикул	Тип	L	L1	L2	D	d1
A551010	CAT40-JTA2-1.50″	5.062	1.5	0.875	2.500	0.559
A551011	CAT40- JTA2-1.57"	5.132	1.57	0.875		0.559
A551110	CAT40-JTA3-1.50″	5.407	1.5	1.22		0.811
A551210	CAT40-JTA4-1.50″	5.836	1.5	1.649		1.124
A551310	CAT40-JTA6-1.50″	5.187	1.5	1		0.676
A551311	CAT40-JTA6-1.57"	5.257	1.57	1		0.676
A551410	CAT40-JTA33-1.50	5.187	1.5	1		0.624
A551411	CAT40-JTA33-1.57"	5.257	1.57	1		0.624
A551510	CAT50-JTA2-1.50	6.375	1.5	0.875	3.875	0.559
A551511	CAT50- JTA2-1.57"	6.445	1.57	0.875		0.559
A551610	CAT50-J TA3-1.50	6.72	1.5	1.22		0.811
A551710	CAT50-JTA4-1.50	7.149	1.5	1.649		1.124
A551810	CAT50-JTA6-1.50	6.5	1.5	1		0.676
A551811	CAT50- JTA6-1.57"	6.570	1.57	1.000		0.676
A551910	CAT50-JTA33-1.50	6.5	1.5	1		0.624
A551911	CAT50-JTA33-1.57"	6.570	1.57	1.000		0.624

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

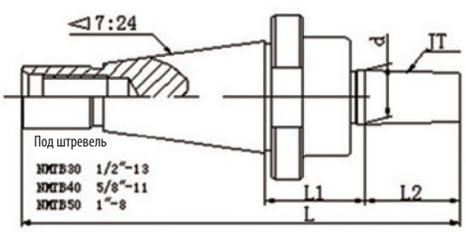
ПАТРОНЫ NMTB/JTA JACOBS ARBORS

Опционально:



Сверлильный патрон | Быстро-зажимной патрон

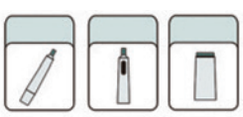




Артикул	Тип	L	L1	d	L2
A561010	NMTB30-JT A1-1.59	4.933	1.59	0.384	0.656
A561110	NMTB30-JTA2-1.81	5.372	1.81	0.559	0.875
A561210	NMTB30-JTA3-2.19	6.097	2.19	0.811	1.22
A561310	NMTB30-JTA4-2.62	6.956	2.62	1.124	1.649
A561410	NMTB30-JTA6-1.97	5.657	1.97	0.676	1
A561510	NMTB30-JT A33-1.97	5.657	1.97	0.624	1
A561610	NMTB40-JT A2-1.88	6.442	1.88	0.559	0.875
A561710	NMTB40-JT A3-2.25	7.157	2.25	0.811	1.22
A561810	NMTB40-JT A4-2.69	8.026	2.69	1.124	1.649
A561910	NMTB40-JTA6-1.94	6.627	1.94	0.676	1
A562010	NMTB40-JT A33-1.94	6.627	1.94	0.624	1
A562110	NMTB50-JTA3-1.3	7.52	1.3	0.811	1.22

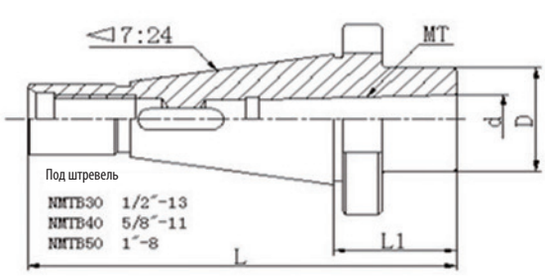
ПАТРОНЫ С КОНУСОМ МОРЗЕ NMTB/MTA JACOBS ARBORS

Опционально:



Оправка Морзе | Гильза Морзе | Манжеты Морзе





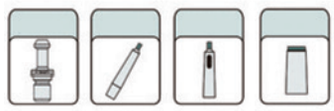
Артикул	Тип	L	L1	D	d
A571010	NMTB30-MTA1 -1.00	3.687	1.00	1.000	0.475
A571110	NMTB30-MTA2-2.13	4.817	2.13	1.250	0.700
A571210	NMTB30-MTA3-2.81	5.497	2.81	1.563	0.938
A571310	NMTB40-MTA1-0.94	4.627	0.94	1.000	0.475
A571410	NMTB40-MTA2-2.06	5.747	2.06	1.250	0.700
A571510	NMTB40-MTA3-2.22	5.907	2.22	1.563	0.938
A571610	NMTB40-MTA4-3.06	6.747	3.06	1.940	1.231
A571710	NMTB50-MTA2-1.88	6.880	1.88	1.250	0.700
A571810	NMTB50-MTA3-2.38	7.380	2.38	1.563	0.938
A571910	N MTB50-MT A4-3.25	8.250	3.25	1.940	1.231
A572010	NMTB50-MTA5-4.61	9.610	4.61	2.750	1.748

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

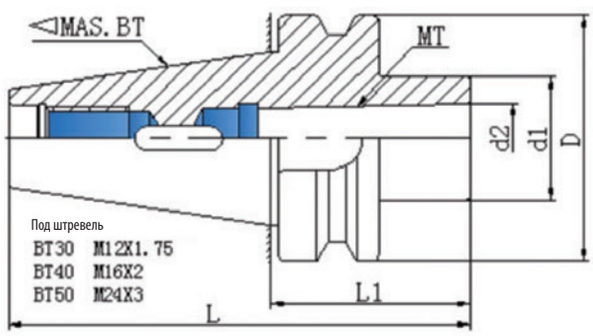
ПЕРЕХОДНИК С КОНУСА МОРЗЕ BT/MTA

Опционально:



Штревель | Оправка Морзе | Гильза Морзе | Манжеты Морзе





Артикул	Тип	L	L1	D	d1	d2	N.W. (кг)
A581010	BT30xMTA1-45	93.4	45	46	25	12.065	0.55
A581110	BT30xMTA2-60	108.4	60		32	17.78	0.6
A581210	BT30xMTA3-80	128.4	80		40	23.825	0.8
A581310	BT40xMTA1-45	110.4	45	63	25	12.065	1.2
A581410	BT40xMTA2-50	115.4	50		32	17.78	1.55
A581510	BT40xMTA3-75	140.4	75		40	23.825	1.9
A581610	BT40xMTA4-90	155.4	90		48	31.207	2.3
A581611	BT40xMTA4-165	230.4	165				2.5
A581710	BT50xMTA1-45	146.8	45	100	25	12.065	3.8
A581810	BT50xMTA2-60	161.8	60		32	17.78	4
A581811	BT50XMTA2-135	236.8	135				4.7
A581910	BT50xMTA3-65	166.8	65		40	23.825	3.7
A581911	BT50XMTA3-150	251.8	150				4.68
A582010	BT50xMTA4-95	196.8	95		48	31.267	4.4
A582011	BT50XMTA4-150	251.8	150				48
A582012	BT50XMTA4-180	281.8	180				5.5
A582110	BT50XMTA5-105	206.8	105		63	44.399	5

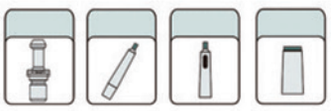
ПРИМЕЧАНИЕ

Используется в инструментах с конусом Морзе сверло, расширитель и т.д.
По запросу может быть изготовлен с другим типом конуса.

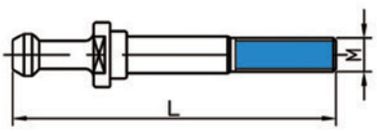
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНИК BT/MTB

Опционально:



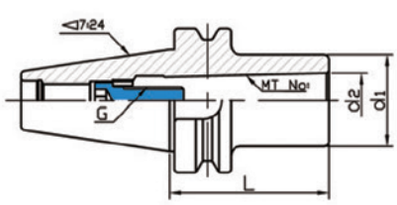


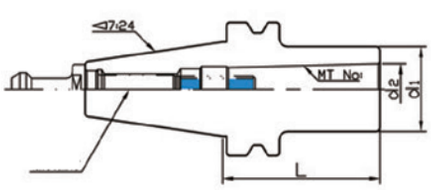




Удлинитель для выдвижных шпилек

Артикул	Тип	M	L
A592210	MT3	M12	116
A592211	MT4	M16	120
A592212	MT5	M24	176



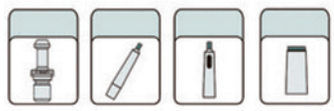


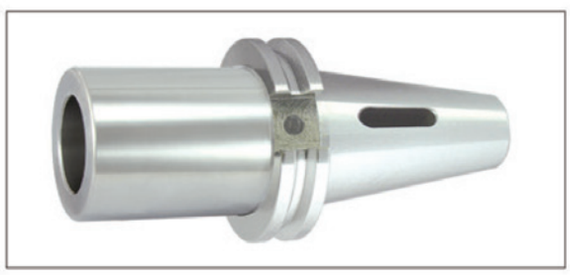
Артикул	Тип	MT/d2	L	d1	G	N.W. (кг)
A591010	BT30-MTB1-45	1/12.065	45	25	M6x1P	0.55
A591110	BT30-MTB2 - 60	2/17.78	60	32	M10x1.5P	0.60
A591210	BT30-MTB3-80	3/23.825	80	40	M12x1.75P	0.80
A591310	BT40-MTB1-45	1/12.065	45	25	M6x1P	1.05
A591410	BT40-MTB2-60	2/17.78	60	32	M10x1.5P	1.85
A591510	BT40-MTB3-75	3/23.825	75	40	M12x1.75P	1.30
A591610	BT40-MTB4-100	4/31.267	100	48	M16x2P	1.60
A591611	BT40-MTB4-150	4/31.267	150	48	M16x2P	1.60
A591710	BT50-MTB1-45	1/12.065	45	25	M6x1P	3.80
A591810	BT50-MTB2-45	2/17.78	45	32	M10x1.5P	3.90
A591910	BT50-MTB3-60	3/23.825	60	40	M12x1.75P	3.90
A592010	BT50-MTB4-75	4/31.267	75	48	M16x2P	4.20
A592110	BT50-MTB5-120	5/44.399	120	63	M20x2.5P	4.30

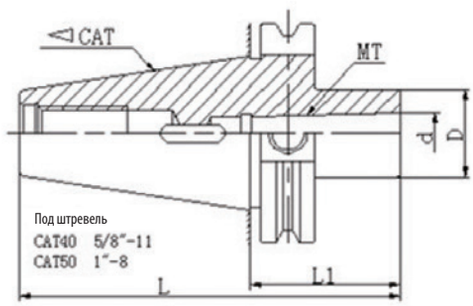
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНИК НА КОНУС МОРЗЕ CAT/MTA

Опционально:







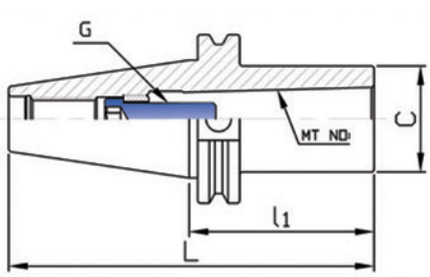


Артикул	Тип	L	L1	D	d
A601010	CAT40-MTA1-1.60"	4.287	1.60	1.00	0.475
A601011	CAT40-MTA1-1.75"	4.437	1.75	1.00	0.475
A601110	CAT40-MTA2-2.00"	4.687	2.00	1.25	0.700
A601111	CAT40-MTA2-2.44"	5.127	2.44	1.25	0.700
A601210	CAT40-MTA3-2.75"	5.437	2.75	1.75	0.938
A601211	CAT40-MTA3-3.00"	5.687	3.00	1.75	0.938
A601310	CAT40-M TA4 -3.75"	6.437	3.75	2.00	1.231
A601311	CAT50-MTA4-3.38"	7.380	3.38	2.00	1.231
A601410	CAT50-MTA 1 -2.00"	6.000	2.00	1.00	0.475
A601510	CAT50-MTA2-2.00"	6.000	2.00	1.62	0.700
A601610	CAT50x MTA3-2.50"	6.500	2.50	1.62	0.938
A601710	CAT50-MTA4-3.30"	7.300	3.30	2.00	1.231
A601810	CAT50-MTA5-4.10"	8.100	4.10	2.75	1.748
A601811	CAT50-MTA5-4.62"	8.620	4.62	2.75	1.748

ПЕРЕХОДНИК НА КОНУС МОРЗЕ CAT/MTB

Опционально:



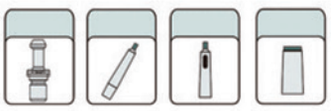


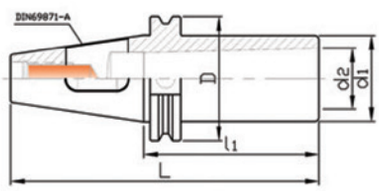


Артикул	Тип	MT	L1	C	G	N.W. (кг)
A611010	CAT30-MTB1-1.77	1	1.77	1	M6	0.55
A611110	CAT30-MTB2-2.36	2	2.36	1.25	M10	0.60
A611210	CAT40-MTB1-1.77	1	1.77	1	M6	1.05
A611310	CAT40-MTB2-1.77	2	1.77	1.25	M10	1.85
A611410	CAT40-MTB3-2.95	3	2.95	1.575	M12	1.30
A611510	CAT40-MTB4-3.54	4	3.54	1.875	M16	1.60
A611610	CAT50-MTB1-1.77	1	1.77	1	M6	3.80
A611710	CAT50-MTB2-1.77	2	1.77	1.25	M10	3.90
A611810	CAT50-MTB3-2.36	3	2.36	1.575	M12	3.90
A611910	CAT50-MTB4-2.95	4	2.95	2	M16	4.20
A612010	CAT50-MTB5-4.73	5	4.73	2.755	M24	4.30

ПЕРЕХОДНИК НА КОНУС МОРЗЕ SK/MTA

Опционально:





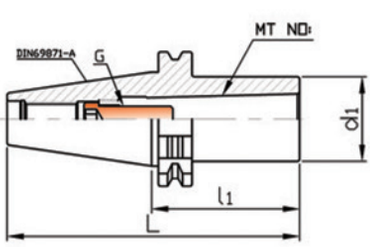


Артикул	Тип	L	l1	D	d1	d2	N.W. (кг)
A621010	SK30xMTA1-50	97.8	50	50	25	12.065	0.55
A621110	SK30xMTA2-60	107.8	60	50	32	17.780	0.80
A621210	SK30xMTA3-75	122.8	75	50	40	23.825	1.00
A621310	SK40*MTA1-50	118.4	50	63.55	25	12.065	1.20
A621410	SK40*MTA2-50	118.4	50	63.55	32	17.780	1.00
A621510	SK40*MTA3-70	138.4	70	63.55	40	23.825	1.10
A621610	SK40*MTA4-95	163.4	95	63.55	48	31.267	1.35
A621710	SK50xMTA1-45	146.75	45	97.50	25	12.065	3.00
A621810	SK50*MTA2-60	161.75	60	97.50	32	17.780	3.10
A621910	SK50xMTA3-65	166.75	65	97.50	40	23.825	3.20
A622010	SK50*MTA4-95	196.75	95	97.50	48	31.267	3.40
A622110	SK50*MTA5-105	206.75	105	97.50	63	44.399	3.60

ПЕРЕХОДНИК НА КОНУС МОРЗЕ SK/MTB

Опционально:





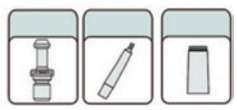


Артикул	Тип	L	L1	d1	G	N.W. (кг)
A631010	SK30-MTB1-45	92.8	45	25	M6	0.55
A631110	SK30-MTB2-60	107.8	60	32	M10	0.60
A631210	SK40-MTB1-45	128.4	45	25	M6	1.05
A631310	SK40-MTB2-45	128.4	45	32	M10	1.85
A631410	SK40-MTB3-75	143.4	75	40	M12	1.30
A631510	SK40-MTB4-90	158.4	90	48	M16	1.60
A631610	SK50-MTB1-45	146.75	45	25	M6	3.80
A631710	SK50-MTB2-45	146.75	45	32	M10	3.90
A631810	SK50-MTB3-60	161.75	60	40	M12	3.90
A631910	SK50-MTB4-75	176.75	75	50	M16	4.20
A632010	SK50-MTB5-120	221.75	120	70	M24	4.30

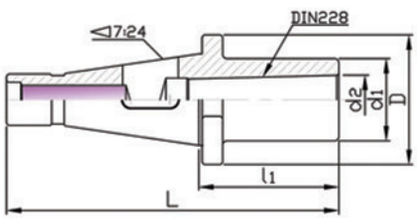
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНИК НА КОНУС МОРЗЕ NT/MTA

Опционально:



Штревель | Оправка Морзе | Манжеты Морзе

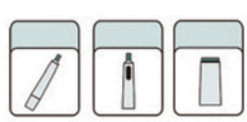




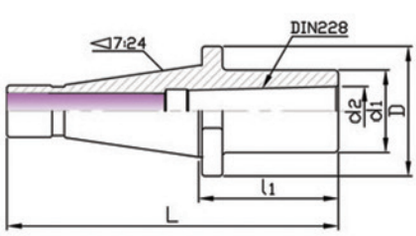
Артикул	Тип	MT.NO.	L (мм)	L1 (мм)	d1 (мм)	D (мм)	d2 (мм)
A641010	NT30-MTA1-50	MT1	118.4	50	24	50	12.065
A641110	NT30-MTA2-50	MT2	118.4	50	30	50	17.78
A641210	NT30-MTA3-70	MT3	138.4	70	36	50	23.825
A641310	NT30-MTA4-90	MT4	158.4	90	48	50	31.267
A641410	NT40-MTA1-50	MT1	143.4	50	24	63	12.065
A641510	NT40-MTA2-50	MT2	143.4	50	30	63	17.78
A641610	NT40-MTA3-65	MT3	158.4	65	36	63	23.825
A641710	NT40-MTA4-90	MT4	183.4	90	48	63	31.267
A641810	NT40-MT A5-105	MT5	198.4	105	61	63	44.399
A641910	NT50-MTA1-45	MT1	171.8	45	25	97.5	12.065
A642010	NT50-MTA2-60	MT2	186.8	60	32	97.5	17.78
A642110	NT50-MTA3-65	MT3	191.8	65	40	97.5	23.825
A642210	NT50-MTA4-70	MT4	196.8	70	48	97.5	31.267
A642310	NT50-MTA5-105	MT5	231.8	105	61	97.5	44.399

ПЕРЕХОДНИК НА КОНУС МОРЗЕ NT/MTB

Опционально:



Оправка Морзе | Гильза Морзе | Манжеты Морзе





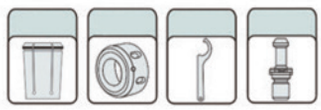
Артикул	Тип	MT.NO.	d1 (мм)	D(мм)	d2 (мм)	L1	L (мм)
A651010	NT30-MTB1-50	MT1	25	50	12.065	50	118.4
A651110	NT30-MTB2-50	MT2	32		17.78	50	118.4
A651210	NT30-MTB 3-70	MT3	40		23.825	70	138.4
A651310	NT40-MTB1-50	MT1	25	63	12.065	50	143.4
A651410	NT40-MTB2-50	MT2	32		17.78	50	143.4
A651510	NT40-MTB 3-65	MT3	40		23.825	65	158.4
A651610	NT40-MTB4-90	MT4	48		31.267	90	183.4
A651710	NT50-MTB1-45	MT1	25	97.5	12.065	45	171.8
A651810	NT50-MTB2-60	MT2	32		17.78	60	186.8
A651910	NT50-MTB 3-65	MT3	40		23.825	65	191.8
A652010	NT50-MTB4-70	MT4	48			70	196.8
A652110	NT50-MTB5-105	MT5	61		44.399	105	231.8

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

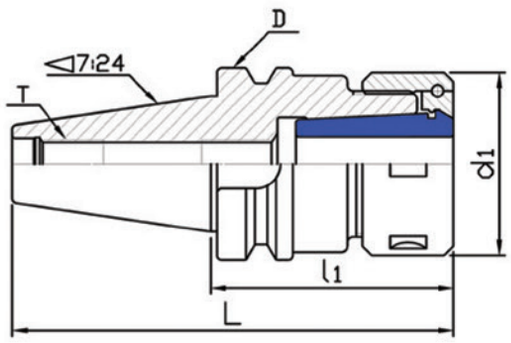
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ BT/EOC (OZ)



Опционально:



Цанга OZ | Гайка EOC | Гаечный ключ | Вытягивающий стержень | Балансировка в 2-х плоскостях | Балансировка в 1-ой плоскости

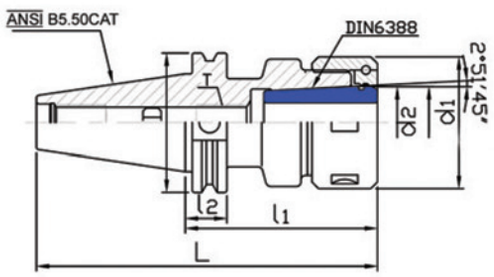


Артикул	Тип	L	L1	D	d1	T	N.W. (кг)
A661010	BT30xEOC25-70	118.4	70	46	60	M12x1.75P	1.00
A661110	BT40xEOC25-70	135.4	70	63	60	M16*2.0P	1.65
A661111	BT40xEOC25-100	165.4	100				2.25
A661112	BT40xEOC25-120	185.4	120				2.70
A661210	BT40xEOC32-90	155.4	90	63	72		2.00
A661211	BT40xEOC32-105	170.4	105				2.20
A661212	BT40xEOC32-120	185.4	120				2.45
A661310	BT50xEOC25-85	186.8	85	100	60	M24X2.0P	4.40
A661311	BT50xEOC25-100	201.8	100				4.80
A661312	BT50xEOC25-120	221.8	120				5.20
A661410	BT50xEOC32-90	191.8	90	100	72		4.60
A661411	BT50xEOC32-105	206.8	105				4.85
A661412	BT50xEQC32-120	221.8	120				5.35

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН CAT/EOC (OZ)





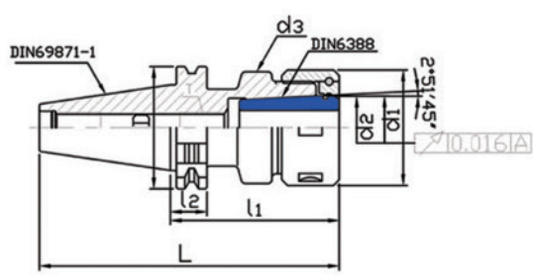
Опционально:



Артикул	Тип	L1	12	D	d1	d2	T	N.W. (кг)
A671010	CAT40xEOC25-3.15"	3.15	1.375	2.500	2.362	1.295	M16x2.0P	1.55
A671011	CAT40xEOC25-4"	4						2.55
A671110	CAT40xEOC32-3.15"	3.15			2.835	1.626	M20x2.0P	1.95
A671111	CAT40xEOC32-4"	4						2.35
A671210	CAT50xEOC25-3.15"	3.15	1.375	3.875	3.362	1.295	M16x2.0P	3.25
A671211	CAT50xEOC25-4"	4						5.30
A671212	CAT50xEOC25-6"	6						4.40
A671310	CAT50xEOC32-3.15"	3.15			2.835	1.626	M20x2.0P	5.70
A671311	CAT50xEOC32-4.70"	4.7						6.10

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН SK/EOC (OZ)

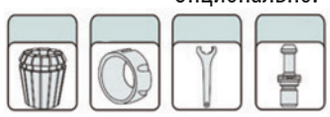




Артикул	Тип	L1	12	D	d1	d2	T	N.W. (кг)
A681010	SK30xEOC25-80	80	35	50	60	32.9	M12x1.75P	1.50
A681110	SK40xEOC25-80	80	35	63.55	60	32.9	M16x2.0P	1.85
A681111	SK40xEOC25-100	100	35	63.55	60	32.9	M16x2.0P	2.30
A681112	SK40xEOC25-120	120	35	63.55	60	32.9	M16x2.0P	2.55
A681210	SK40xEOC32-ЭО	90	35	63.55	72	41.3	M20x2.0P	1.95
A681211	SK40xEOC32-120	120	35	63.55	72	41.3	M20x2.0P	2.35
A681310	SK50xEOC25-70	70	35	97.50	60	32.9	M16x2.0P	3.25
A681311	SK50xEOC25-140	140	35	97.50	60	32.9	M16x2.0P	5.10
A681410	SK50xEOC32-80	80	35	97.50	72	41.3	M24x2.0P	4.40
A681411	SK5QxEOC32-140	140	35	97.50	72	41.3	M24x2.0P	5.70

СБАЛАНСИРОВАННЫЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ISO/ER БЕЗ ШПОНОЧНОГО ПАЗА

Опционально:





- Максимальная частота вращения: 30000 об/мин G2.5
- Тип для «ДВУХКОНТАКТНОЙ СИСТЕМЫ»
- Для станков с ЧПУ, гравировальных станков/деревообрабатывающих станков
- Ключ и цанга в комплект не входят

Артикул	Тип	Размер	Диаметр зажимной гайки	Цанга	Гаечный ключ
A691010	ISO20-ER16M	1-10	22	ER16	SM16
A691110	ISO25-ER20M	2-13	28	ER20	SM20
A691210	ISO25-DER20M	2-13	28	ER20	SM20
A691310	ISO30-ER16	1-10	22	ER16	S16
A691410	ISO30-ER20	2-13	28	ER20	S20
A691510	ISO30-ER25	2-16	42	ER25	S25
A691610	ISO30-ER32	3-20	50	ER32	S32

СБАЛАНСИРОВАННЫЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН SK/ER БЕЗ ШПОНОЧНОГО ПАЗА

Опционально:





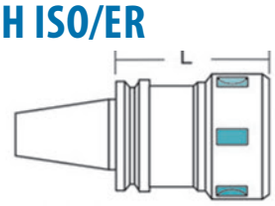
- Максимальная частота вращения: 30000 об/мин G2.5
- Тип для «ДВУХКОНТАКТНОЙ СИСТЕМЫ»
- Для станков с ЧПУ smail, гравировальных/деревообрабатывающих станков
- Ключ и цанга в комплект не входят

Артикул	Тип	Размер	Диаметр зажимной гайки	Цанга	Гаечный ключ
A701010	ISO25-SK10	2-10	27	SK10	SK10
A701110	ISO25-DSK10	2-10	27	SK10	SK10
A701210	ISO30-SK10	2-10	27	SK10	SK10
A701310	ISO30-SK16	3-16	40	SK16	SK16

СБАЛАНСИРОВАННЫЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ISO/ER БЕЗ ШПОНОЧНОГО ПАЗА

Опционально:







- Максимальная скорость вращения: 30000 об/мин G2.5
- Цанговый патрон OZ может зажимать сверла, развертки, концевые фрезы и метчики

Артикул	Тип	Размер	Диаметр зажимной гайки	Цанга	Гаечный ключ
A711010	ISO30-OZ25	60	3-25	60	OZ25

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

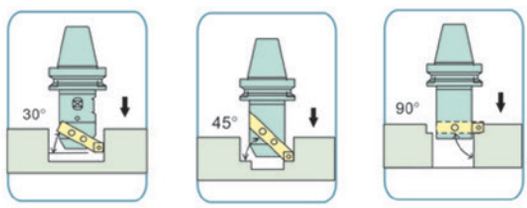
РАСТОЧНАЯ ОПРАВКА С КВАДРАТНЫМ РЕЗЦОМ ПОД УГЛОМ 45°, ТИП А

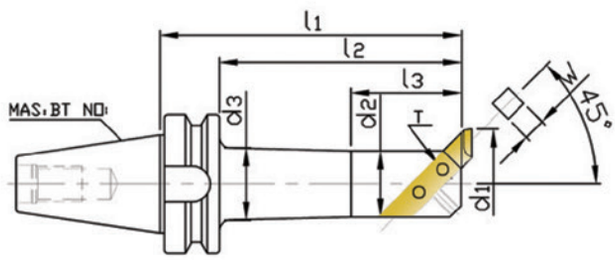
Опционально:



Штревель | Внутренний шестигранный ключ







Артикул	Тип	d1		d2	d3	L2	L3	W	T	N.W. (кг)
		Макс	Мин							
A721010	BT40xBSA25-120	38	25	20	22	90	35	8	M6	1.2
A721011	BT40xBSA30-150	42	30	24	26	120	40			1.4
A721012	BT40xBSA38-165	52	38	30	33	135	50	10	M8	1.7
A721013	BT40xBSA42-165	56	42	34	37					2.0
A721014	BT40xBSA50-165	65	50	40	44		65	13		2.3
A721015	BT40xBSA62-180	90	62	50	56	150	80	16	M10	2.4
A721016	BT40xBSA72-180	110	72	60	-		95	19		3.9
A721017	BT40xBSA90-180	125	90	75	-		110			5.2
A721110	BT50xBSA25-135	38	25	20	22	92	35	8	M6	4.2
A721111	BT50xBSA30-165	42	30	24	26	122	40			4.4
A721112	BT50xBSA38-180	52	38	30	33	137	50	10	M8	4.8
A721113	BT50xBSA42-210	56	42	34	37	167	60			5.0
A721114	BT50xBSA50-180	65	50	40	44	137	65	13	M10	5.4
A721115	BT50xBSA50-240	65	50	40	44	197	65			5.7
A721116	BT50xBSA62-195	90	62	50	56	152	80	16		6.2
A721117	BT50xBSA62-270	90	62	50	56	227	80			7.6
A721118	BT50xBSA72-195	110	72	60	66	152	95	19		7.0
A721119	BT50xBSA72-285	110	72	60	66	242	95			9.3
A721120	BT50xBSA90-210	125	90	75	80	167	110		M12	9.2
A721121	BT50xBSA90-300	125	90	75	80	257	110			12.3
A721122	BT50xBSA105-195	160	105	90	-	-	-	25		10.7
A721123	BT50xBSA105-285	160	105	90	94	-	130			15.0
A721124	BT50xBSA130-255	190	130	110	-	-	120			14.5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

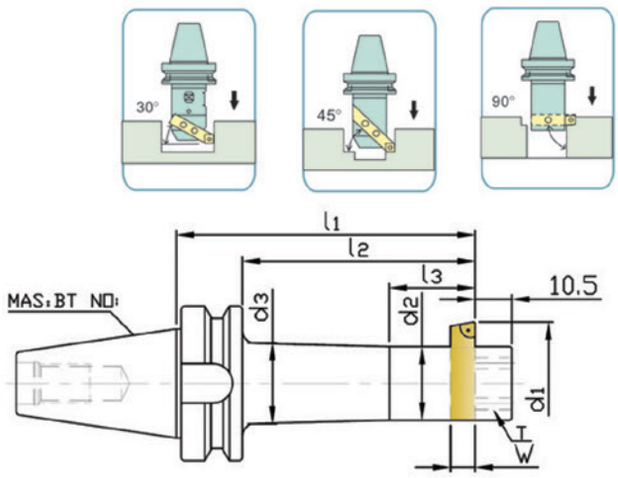
РАСТОЧНАЯ ОПРАВКА С КВАДРАТНЫМ РЕЗЦОМ ПОД УГЛОМ 90°, ТИП B

Опционально:



Штревель | Внутренний шестигранный ключ





Артикул	Тип	d1		d2	d3	L2	L3	W	T	N.W. (кг)
		Макс	Min							
A731010	BT40xBSB25-120	52	25	20	22	90	35	8	M6	1.2
A731011	BT40xBSB38-150	70	38	30	33	120	55	10	M8	1.7
A731012	BT40xBSB50-165	90	50	40	44	135	70	13	M10	2.5
A731013	BT40xBSB62-180	115	62	50	56	150	80	16	M10	3.6
A731014	BT40xBSB90-180	150	90	75	-	150	115	19	M12	5.9
A731110	BT50xBSB25-135	52	25	20	22	92	35	8	M6	4.3
A731111	BT50xBSB38-180	70	38	30	32	137	55	10	M8	4.9
A731112	BT50xBSB50-180	90	50	40	44	137	70	13	M10	5.5
A731113	BT50xBSB50-240	90	50	40	44	197	70			5.8
A731114	BT50xBSB62-195	115	62	50	56	152	80	16		6.4
A731115	BT50xBSB62-270	115	62	50	56	227	80			7.8
A731116	BT50xBSB72-195	135	72	60	66	152	95	19	M12	7.3
A731117	BT50xBSB72-285	135	72	60	66	242	95			9.6
A731118	BT50xBSB90-210	150	90	75	80	167	115			9.7
A731119	BT50xBSB90-300	150	90	75	80	257	115			12.8
A731120	BT50xBSB105-195	190	105	90	90	-	-	25		11.4
A731121	BT50xBSB105-285	190	105	90	94	-	135			15.7
A731122	BT50xBSB130-255	260	130	110	-	-	60			14.1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

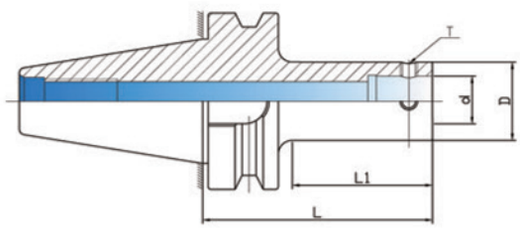
ПАТРОН BT/LBK ДЛЯ РАСТОЧНОЙ ГОЛОВКИ

Опционально:



Штревель | Внутренний шестигранный ключ

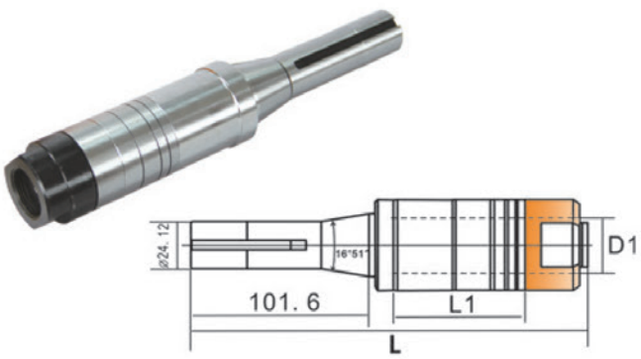




Артикул	Тип	L	L1	d	D	T	N.W (кг)
A741010	BT30-LBK1-70	70	40	11	19	M4X0.5P	0.6
A741011	BT30-LBK2-80	80	55	14	24	M5X0.5P	0.7
A741012	BT30-LBK3-70	70	45	18	31	M6X0.75P	0.9
A741013	BT30-LBK4-70	70	45	22	39	M8X0.75P	1
A741014	BT30-LBK5-65	65	40	28	50	M10X1.0P	1.1
A741015	BT30-LBK6-65	65	40	36	64	M12X1.0P	1.2
A741110	BT40-LBK1-80	80	55	11	19	M4X0.5P	1.2
A741111	BT40-LBK1-120	120	40	11	19	M4X0.5P	1.3
A741112	BT40-LBK1-170	170	40	11	19	M4X0.5P	1.6
A741113	BT40-LBK2-80	80	55	14	24	M5X0.5P	1.2
A741114	BT40-LBK2-120	120	95	14	24	M5X0.5P	1.4
A741115	BT40-LBK2-175	175	53	14	24	M5X0.5P	1.9
A741116	BT40-LBK3-80	80	55	18	31	M6X0.75P	1.2
A741117	BT40-LBK3-120	120	95	18	31	M6X0.75P	1.5
A741118	BT40-LBK3-150	150	58	18	31	M6X0.75P	1.8
A741119	BT40-LBK4-80	80	55	22	39	M8X0.75P	1.4
A741120	BT40-LBK4-125	125	100	22	39	M8X0.75P	1.8
A741121	BT40-LBK4-145	145	56	22	39	M8X0.75P	1.9
A741122	BT40-LBK5-80	80	55	28	50	M10X1.0P	1.6
A741123	BT40-LBK5-100	100	75	28	50	M10X1.0P	2
A741124	BT40-LBK5-135	135	110	28	50	M10X1.0P	2.5
A741125	BT40-LBK6-55	55	30	36	64	M12X1.0P	1.4
A741126	BT40-LBK6-115	115	88	36	64	M12X1.0P	2.4
A741210	BT50-LBK1-100	100	65	11	19	M4X0.5P	3.9
A741211	BT50-LBK1-170	170	40	11	19	M4X0.5P	4.5
A741212	BT50-LBK2-125	125	90	14	24	M5X0.5P	4.1
A741213	BT50-LBK2-175	175	65	14	24	M5X0.5P	4.55
A741214	BT50-LBK3-125	125	90	18	31	M6X0.75P	4.3
A741215	BT50-LBK3-200	200	80	18	31	M6X0.75P	4.95
A741216	BT50-LBK4-115	115	80	22	39	M8X0.75P	4.4
A741217	BT50-LBK4-175	175	140	22	39	M8X0.75P	5
A741218	BT50-LBK5-135	135	100	28	50	M10X1.0P	5.2
A741219	BT50-LBK5-195	195	160	28	50	M10X1.0P	6.2
A741220	BT50-LBK6-110	110	75	36	64	M12X1.0P	5
A741221	BT50-LBK6-170	170	135	36	64	M12X1.0P	6.2

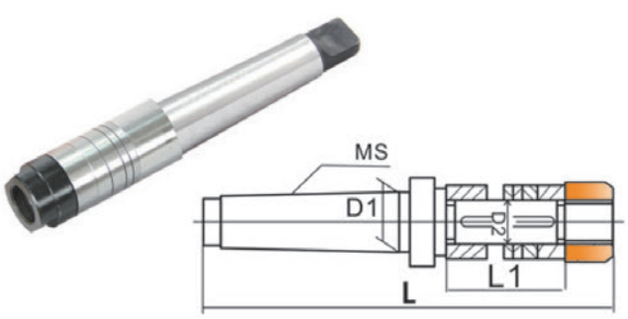
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКИ R8 ДЛЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ



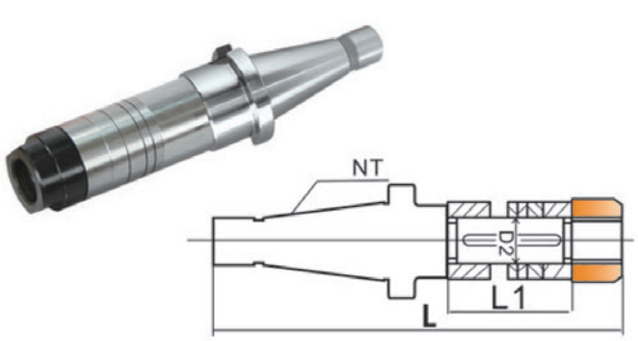
Артикул	Тип	D1 (мм)	L1 (мм)	L (мм)
A751010	R8-13	13	63	199
A751011	R8-16	16		201
A751012	R8-22	22		206
A751110	R8-1"	25.4	50.8	193
A751111	R8-27	27	63	211
A751112	R8-1-1/4"	31.75	50.8	196
A751113	R8-32	32	63	215

ОПРАВКИ С КОНУСОМ МОРЗЕ МТ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ



Артикул	Тип	Хвостовик	D1 (мм)	D2 (мм)	L (мм)
A751210	MS3-13	MS3	23.825	13	199
A751211	MS3-16			16	201
A751212	MS3-22			22	206
A751213	MS3-1"			25.4	174
A751214	MS3-27			27	211
A751215	MS3-1-1/4"			31.75	177
A751216	MS3-32			32	215

ОПРАВКИ NT ДЛЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

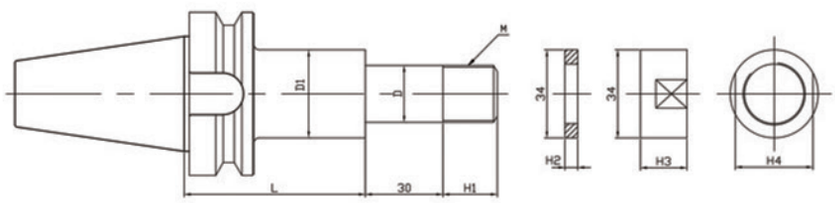


Артикул	Тип	Хвостовик	D2 (мм)	L (мм)
A751310	NT30-13	NT30	13	199
A751311	NT30-16		16	201
A751312	NT30-22		22	206
A751313	NT30-1"		25.4	174
A751314	NT30-27		27	211
A751315	NT30-1-1/4"		31.75	177
A751316	NT30-32		32	215
A751410	NT40-13	NT40	13	227
A751411	NT40-16		16	229
A751412	NT40-22		22	234
A751413	NT40-27		27	239
A751414	NT40-32		32	243

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКИ BT/SCA ДЛЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ





Артикул	Тип	D	L	D1	H1	H2	H3	H4	M	N.W. (кг)
A751510	BT30-SCA13-060	13	60	20	15	5 10 20	12	17	M12x1.75P	0.70
A751511	BT30-SCA13-090		90							1.00
A751512	BT30-SCA16-075	16	75	26	16		13	22	M16x1.5P	0.90
A751513	BT30-SCA16-105		105							1.10
A751514	BT30-SCA22-075	22	75	34	21		18	30	M22*1.5P	1.30
A751515	BT30-SCA22-120		120							1.50
A751516	BT40-SCA13-060	13	60	60	15		12	17	M12*1.75P	1.10
A751517	BT40-SCA13-090		90	90						1.40
A751518	BT40-SCA16-075	16	75	26	16		13	22	M16*1.5P	1.50
A751519	BT40-SCA16-105		105							1.60
A751520	BT40-SCA22-075	22	75	34	21		18	30	M22*1.5P	1.90
A751521	BT40-SCA22-120		120							2.20
A751522	BT40-SCA27-075	27	75	40	25		21	32	M25*1.5P	2.00
A751523	BT40-SCA27-120		120							2.60
A751524	BT40-SCA32-090	32	90	46	30		26	41	M31*2.0P	2.70
A751525	BT50-SCA13-075	13	75	20	15		12	17	M12x1.75P	4.10
A751526	BT50-SCA13-105		105							4.30
A751527	BT50-SCA16-090	16	90	26	16		13	22	M16x1.5P	4.10
A751528	BT50-SCA16-120		120							4.40
A751529	BT50-SCA22-090	22	90	34	21		18	30	M22x1.5P	4.60
A751530	BT50-SCA22-135		135							5.00
A751531	BT50-SCA27-90	27	90	40	25		21	32	M25x1.5P	5.00
A751532	BT50-SCA27-135		135							5.50
A751533	BT50-SCA32-090	32	90	46	30		26	41	M31x2.0P	5.40
A751534	BT50-SCA32-135		135							6.10
A751535	BT50-SCA40-090	40	90	55	36		31	46	M36x2.0P	6.10
A751536	BT50-SCA40-135		135							7.00

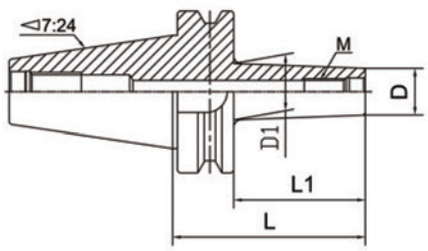
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАТРОН BT ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ

Опционально:







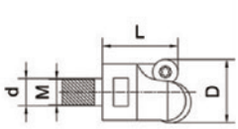


Артикул	Тип	M	D	L1	L	N.W. (кг)
A770910	BT30-M8-50	8	15	30	50	0.8
A770911	BT30-M8-100	8	15	80	100	0.9
A770912	BT30-M10-50	10	19	30	50	0.8
A770913	BT30-M10-100	10	19	80	100	0.9
A770914	BT30-M12-60	12	24	40	60	1.0
A770915	BT30-M12-100	12	24	80	100	1.1
A770916	BT30-M16-60	16	30	40	60	1.0
A770917	BT30-M16-100	16	30	80	100	1.1
A771010	BT40-M8-70	8	15	45	70	1.1
A771011	BT 40-M8-100	8	15	75	100	1.2
A771012	BT40-M8-150	8	15	125	150	1.4
A771013	BT 40-M10-70	10	19	45	70	1.2
A771014	BT40-M10-100	10	19	75	100	1.3
A771015	BT 40-M10-150	10	19	125	150	1.5
A771016	BT40-M12-70	12	24	45	70	1.3
A771017	BT40-M12-100	12	24	75	100	1.4

Артикул	Тип	M	D	L1	L	N.W. (кг)
A771018	BT40-M12-150	12	24	125	150	1.5
A771019	BT40-M16-70	16	30	45	70	1.4
A771020	BT40-M16-100	16	30	75	100	1.6
A771021	BT40-M16-150	16	30	125	150	1.8
A771110	BT50-M8-100	8	16	65	100	4.0
A771111	BT50-M8-150	8	16	115	150	4.2
A771112	BT50-M8-200	8	16	165	200	4.5
A771113	BT50-M10-100	10	20	65	100	4.1
A771114	BT50-M10-150	10	20	115	150	4.2
A771115	BT50-M10-200	10	20	165	200	4.7
A771116	BT50-M12-100	12	24	65	100	4.3
A771117	BT50-M12-150	12	24	115	150	4.5
A771118	BT50-M12-200	12	24	165	200	4.9
A771119	BT50-M16-100	16	29	65	100	4.3
A771120	BT50-M16-150	16	29	115	150	4.5
A771121	BT50-M16-200	16	29	165	200	4.9

СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С СКРУГЛЕННЫМИ УГЛАМИ



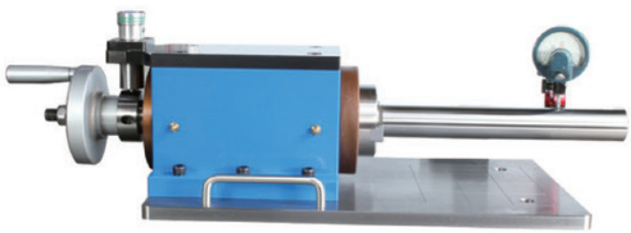


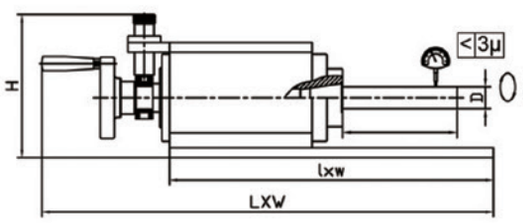
Артикул	Тип	d	D	M	L	Кол-во зубьев	Пластина	Винт	Зажим	Винт	Гаечный ключ J
A785010	RD051-D123-MD11-18	6.5	12	6	18	3	RD..0501..	MS2005A	-	-	T6
A786010	RD072-D162-MD14-23	8.5	16	8	23	2	RD..0702..	MS2506B	-	-	T9
A786011	RD072-D172-MD14-23	8.5	17	8	23	2					
A786012	RD072-D203-MD18-30	10.5	20	10	30	3					
A786013	RD072-D213-MD18-30	10.5	21	10	30	3					
A786014	RD072-D254-MD23-35	12.5	25	12	35	4					
A786015	RD072-D265-MD23-35	12.5	26	12	35	4					
A786016	RD072-D356-MD29-43	17	35	16	43	6					
A787010	RD103-D202-MD18-30	10.5	20	10	30	2	RD..1003..	MS3507A	-	-	T15
A787011	RD103-D212-MD18-30	10.5	21	10	30	2					
A787012	RD103-D253-MD23-35	12.5	25	12	35	3					
A787013	RD103-D263-MD23-35	12.5	26	12	35	3					
A787014	RD103-D354-MD29-43	17	35	16	43	4	RD..1003	MS3507A	MC35141	MS3509A	T15

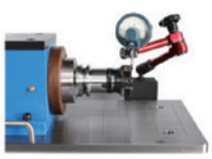
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

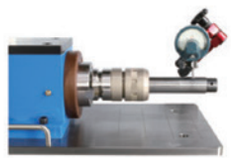
ПРЕЦИЗИОННЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРИБОР













ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Следите за чистотой отверстия шпинделя, обращайте внимание на защиту и техническое обслуживание.
- Перед использованием выполните калибровку с помощью эталонной линейки и убедитесь, что точность устройства составляет 300 мм <0,003 мм
- При проверке держите в чистоте контактирующую поверхность держателя инструмента.
- Не бейте и не встряхивайте прибор, держатель инструмента должен быть слегка вдавлен в прибор, чтобы не повредить точность.
- Температура в помещении должна составлять около 20°±10°

СПЕЦИФИКАЦИЯ

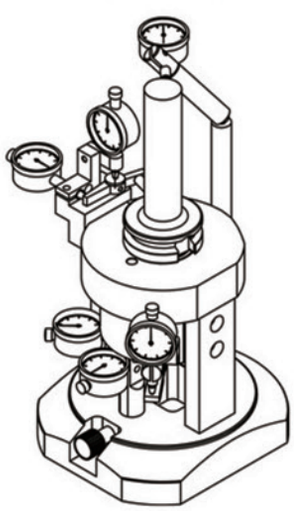
Единица измерения: мм

Артикул	Тип	Конус	Габаритные размеры Д x Ш x В (мм)	Размеры пластины Д x Ш x В (мм)	N.W. (кг)
A791010	JHM-WS30	NT30/BT30/CAT30	697x220x200	500x280x15	59
A791110	JHM-WS40	NT40/BT40/CAT40			
A791210	JHM-WS50	NT50/BT50/CAT50			

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОНТРОЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОПРАВОК

















ОПЕРАЦИЯ

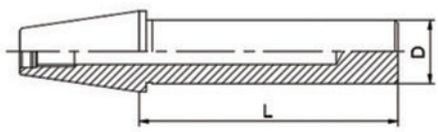
- Индикатор ддолжен быть установлен на горизонтальном кронштейне.
- Поддерживайте температуру в помещении около 20°±10°.
- Не стучите и не прикасайтесь к откорректированному сиденью.
- Поддерживайте чистоту и регулярно проводите проверку и техническое обслуживание.
- Весы размещены на месте проведения теста, вы можете провести тестирование и калибровку.

Артикул	Тип	Конус	Д x Ш x В (мм)	N.W. (кг)
A801010	JHM-LS30	NT30/BT30/CAT30	190x175x231	11.00
A801110	JHM-LS40	NT40/BT40/CAT40	190x175x231	11.00
A801210	JHM-LS50	NT50/BT50/CAT50	190x175x283	28.00

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОНТРОЛЬНАЯ ОПРАВКА BT





- Постоянная конусности >85%
- Контрольная оправка используется для измерения биения шпинделя станка
- При заказе, пожалуйста, укажите размер затяжного болта в дюймах или метриках

Артикул	Тип	D	L	Окружность	Концентрация
A821010	BT30-TB30-200	30	200	<0.003	<0.005
A821011	BT30-TB30-250	30	250		
A821110	BT40-TB40-250	40	250		
A821111	BT40-TB40-300	40	300		
A821112	BT40-TB40-350	40	350		
A821210	BT50-TB40-300	40	300		
A821211	BT50-TB40-350	40	350		
A821212	BT50-TB40-400	40	400		
A821213	BT50-TB63-300	63	300		
A821214	BT50-TB63-350	63	350		
A821215	BT50-TB63-400	63	400		

КОНТРОЛЬНАЯ ОПРАВКА HSK



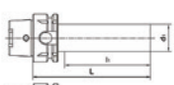
Рис. 1 

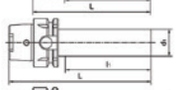
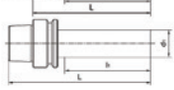
Рис. 2 
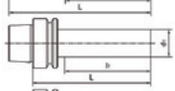
Рис. 3 

Рис. 4 

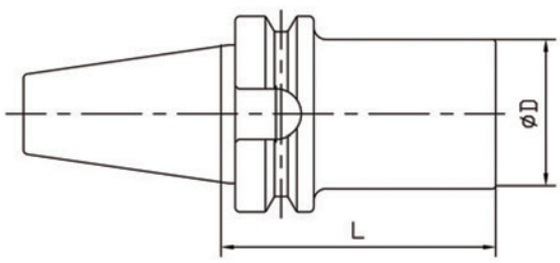
- Контрольная оправка используется для измерения биения шпинделя станка
- При заказе, пожалуйста, укажите размер затяжного болта в дюймах или метриках
- Постоянная конусности >85%

Артикул	Тип	L	L1	d1	Окружность	Концентрация	Рис.
A821309	HSK32A-D25-200	63	25	200	<0.001	<0.003	1
A821310	HSK40A-TS180	215	180	32		<0.005	1
A821410	HSK50A-TS240	282	240				
A821510	HSK25E-TS175	195	175	20			2
A821610	HSK32E-TS180	215	180				
A821710	HSK40E-TS180			32			
A821810	HSK50E-TS240	282	240				
A821910	HSK63A-TS300	374	300	40			3
A822010	HSK100A-TS300	395		50			
A822110	HSK63E-TS300	367	300	40			4

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАГОТОВКИ ОПРАВОК BT



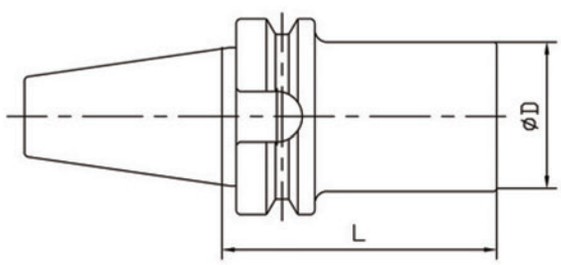


HRC26-28

Артикул	Тип	ISO	D (мм)	L (мм)
A831010	BT30D40L160	30	40	160
A831011	BT30D80L150		80	150
A831012	BT40D63L160	40	63	160
A831013	BT40D63L250		63	250
A831014	BT40D100L200		100	200

ЗАГОТОВКИ ОПРАВОК BT





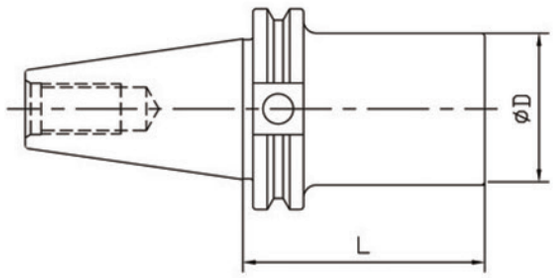
HRC42

Артикул	Тип	ISO	D (мм)	L (мм)
A831110	BT30D40L160	30	40	160
A831111	BT30D80L150		80	150
A831112	BT40D63L160	40	63	160
A831113	BT40D63L250		63	250
A831114	BT40D100L200		100	200

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАГОТОВКИ ОПРАВОК CAT



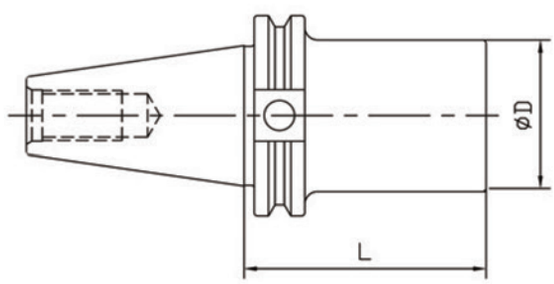


HRC26-28

Артикул	Тип	ISO	D (мм)	L (мм)
A841010	CAT40D40L160	40	40	160
A841011	CAT40D63L160		63	160
A841012	CAT40D63L250		63	250
A841013	CAT50D80L160	50	80	160
A841014	CAT50D80K200		80	200
A841015	CAT50D80L300		80	300

ЗАГОТОВКИ ОПРАВОК CAT





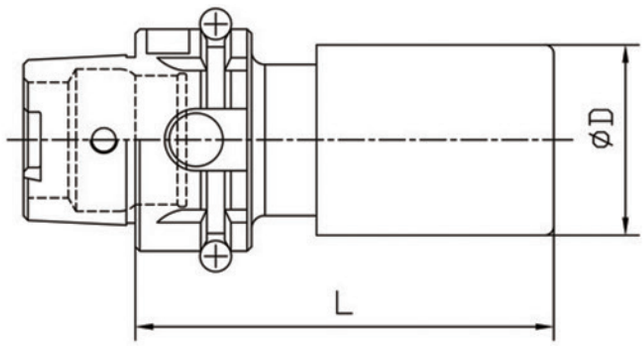
HRC42

Артикул	Тип	ISO	D (мм)	L (мм)
A841110	CAT40D40L160	40	40	160
A841111	CAT40D63L160		63	160
A841112	CAT40D63L250		63	250
A841113	CAT50D80L160	50	80	160
A841114	CAT50D80K200		80	200
A841115	CAT50D80L300		80	300

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАГОТОВКИ ОПРАВОК HSK



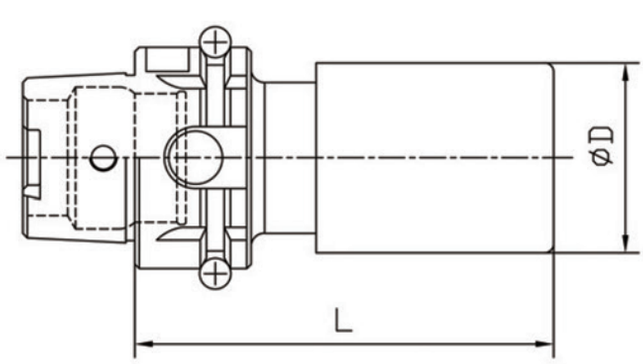


HRC26-28

Артикул	Тип	ISO	D (мм)	L (мм)
A851010	HSK63D63L160	63	63	160
A851011	HSK63D63L250		63	250
A851012	HSK63D80L160		63	160
A851013	HSK63D80L250		63	250
A851014	HSK63D100L250		100	250

ЗАГОТОВКИ ОПРАВОК HSK





HRC42

Артикул	Тип	ISO	D (мм)	L (мм)
A851110	HSK63D63L160	63	63	160
A851111	HSK63D63L250		63	250
A851112	HSK63D80L160		63	160
A851113	HSK63D80L250		63	250
A851114	HSK63D100L250		100	250

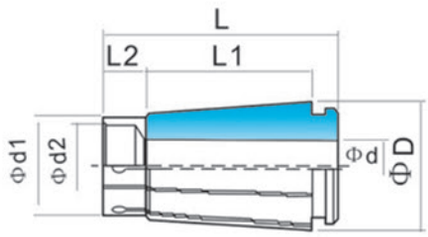
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГА SK

ПРИМЕР ЗАКАЗА

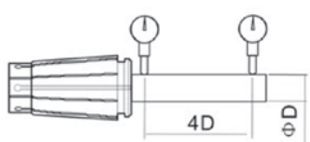
- SK10-6
- SK10-6AA
- SK10-6P
- Точность
- Сверхточность





Артикул	Тип	Тип	Диапазон
A861010	SK6 SK6-AA SK6-P	SK6-2.0	2.0-1.75
A861011		SK6-2.25	2.25-2.0
A861012		SK6-2.5	2.5-2.25
A861013		SK6-2.75	2.75-2.5
A861014		SK6-3.0	3.0-2.75
A861015		SK6-3.5	3.5-3.1
A861016		SK6-4.0	4.0-3.6
A861017		SK6-4.5	4.5-4.1
A861018		SK6-5.0	5.0-4.S
A861019		SK6-5.5	5.5-5.1
A861020		SK6-6.0	6.0-5.6

Точность биения	Точность
	5 μ



Тип	D	d1	d2	L	L1	L2
SK6	10.5	7.5	5.8	25	17	4
SK10	15.6	11.8	10	30	21.3	5
SK16	24.6	18.8	16	45	32	8
SK25	35.6	28.8	25.4	57	43	8.5

Артикул	Тип	Тип	Диапазон
A861110	SK10 SK10-AA SK10-P	SK10-2.0	2.0-1.75
A861111		SK10-2.25	2.25-2.0
A861112		SK10-2.5	2.5-2.25
A861113		SK10-2.75	2.75-2.5
A861114		SK10-3.0	3.0-2.75
A861115		SK10-3.5	3.5-3.1
A861116		SK10-4.0	4.0-3.6
A861117		SK10-4.5	4.5-4.1
A861118		SK10-5.0	5.0-4.6
A861119		SK10-5.5	5.5-5.1
A861120		SK10-6.0	6.0-5.6
A861121		SK10-6.5	6.5-6.1
A861122		SK10-7.0	7.0-6.6
A861123		SK10-7.5	7.5-7.1
A861124		SK10-8.0	8.0-7.6
A861125		SK10-8.5	8.5-8.1
A861126		SK10-9.0	9.0-8.6
A861127		SK10-9.5	9.5-9.1
A861128		SK10-10.0	10.0-9.6

Артикул	Тип	Тип	Диапазон
A861310	SK20 SK20-AA SK20-P	SK20-3.0	3.0-2.75
A861311		SK20-4.0	4.0-3.5
A861312		SK20-5.0	5.0-4.5
A861313		SK20-6.0	6.0-5.5
A861314		SK20-8.0	8.0-7.5
A861315		SK20-10.0	10.0-9.5
A861316		SK20-12.0	12.0-11.5
A861317		SK20-16.0	16.0-15.5
A861318		SK20-20.0	20.0-19.5

Артикул	Тип	Тип	Диапазон
A861410	SK25 SK25-AA SK25-P	SK2 5-6.0	6.0-5.5
A861411		SK2 5-8.0	8.0-7.5
A861412		SK25-10.0	10.0-9.5
A861413		SK25-12.0	12.0-11.5
A861414		SK25-16.0	16.0-15.5
A861415		SK25-20.0	20.0-19.5
A861416		SK25-25.0	25.0-24.5

Артикул	Тип	Тип	Диапазон
A861210	SK16 SK16-AA SK16-P	SK16-3.0	3.0-2.75
A861211		SK16-3.5	3.5-3.1
A861212		SK16-4.0	4.0-3.6
A861213		SK16-4.5	4.5-4.1
A861214		SK16-5.0	5.0-4.6
A861215		SK16-5.5	5.5-5.1
A861216		SK16-6.0	6.0-5.6
A861217		SK16-6.5	6.5-6.1
A861218		SK16-7.0	7.0-6.6
A861219		SK16-7.5	7.5-7.1
A861220		SK16-8.0	8.0-7.6
A861221		SK16-8.5	8.5-8.1
A861222		SK16-9.0	9.0-8.6
A861223		SK16-9.5	9.5-9.1
A861224		SK16-10.0	10.0-9.6
A861225		SK16-10.5	10.5-10.1
A861226		SK16-11.0	11.0-10.6
A861227		SK16-11.5	11.5-11.1
A861228		SK16-12.0	12.0-11.6
A861229		SK16-12.5	12.5-12.1
A861230		SK16-13.0	13.0-12.6
A861231		SK16-13.5	13.5-13.1
A861232		SK16-14.0	14.0-13.6
A861233		SK16-14.5	14.5-14.1
A861234		SK16-15.0	15.0-14.6
A861235		SK16-15.5	15.5-15.1

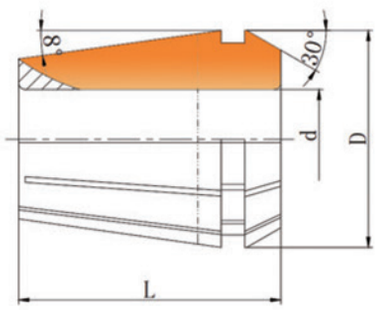
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРУЖИННАЯ ЦАНГА ER





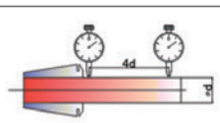




Тип	ER8	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Тип A	8.45	11.5	17	21	26	33	41
	13.5	18	27	31	35	40	46

Особенности типа B:
За счет снятия фаски с паза цанги.
Уменьшает влияние микрозатрат на точность шлифования и резки при одновременном повышении износостойкости изделия, оно приобретает более округлый внешний вид.

Класс	Биение
AA	≤0.005
A	≤0.01
G	≤0.015



Размер (мм)	Диапазон	ER-8	ER-11	ER-16	ER-20	ER-25	ER-32	ER-40
		Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
1мм	1-0.5	A871010	A871110	A871210				
2мм	2-1	A871011	A871111	A871211	A871311	A871411		
3мм	3-2	A871012	A871112	A871212	A871312	A871412	A871512	
4мм	4-3	A871013	A871113	A871213	A871313	A871413	A871513	A871613
5мм	5-4	A871014	A871114	A871214	A871314	A871414	A871514	A871614
6мм	6-5		A871115	A871215	A871315	A871415	A871515	A871615
7мм	7-6		A871116	A871216	A871316	A871416	A871516	A871616
8мм	8-7			A871217	A871317	A871417	AB71517	A871617
9мм	9-8			A871218	A871318	A871418	A871518	A871618
10мм	10-9			A871219	A871319	A871419	A871519	A871619
11мм	11-10				A871320	A871420	A871520	A871620
12мм	12-11				A871321	A871421	A871521	A871621
13мм	13-12				A871322	A871422	A871522	A871622
14мм	14-13					A871423	A871523	A871623
15мм	15-14					A871424	A871524	A871624
16мм	16-15					A871425	A871525	A871625
17мм	17-16						A871526	A871626
18мм	18-17						A871527	A871627
19мм	19-18						A871528	A871628
20мм	20-19						A871529	A871629
21мм	21-20							A871630
22мм	22-21							A871631
23мм	23-22							A871632
24мм	24-23							A871633
25мм	25-24							A871634
26мм	26-25							A871635

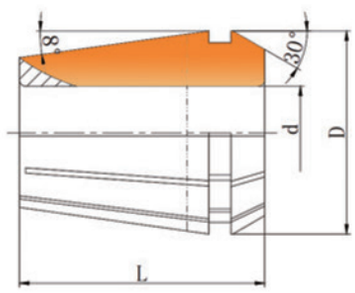
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРУЖИННАЯ ЦАНГА ER





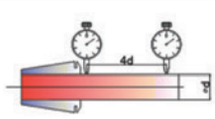




Тип		ER8	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Тип A	D	8.45	11.5	17	21	26	33	41
	L	13.5	18	27	31	34	40	46

Особенности типа B:
За счет снятия фаски с паза цанги.
Уменьшает влияние микрозатрат на точность шлифования и резки при одновременном повышении износостойкости изделия, оно приобретает более округлый внешний вид.

Класс	Биение
AA	≤0.005
A	≤0.01
G	≤0.015



Размер (мм)	Диапазон	ER-8	ER-11	ER-16	ER-20	ER-25	ER-32	ER-40
		Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
1/32	.031-.016	A881010	AB81110	A881210				
1/16	062-.043	A881011	A881111	A881211	A881311	A881411		
3/32	.093-.054	A881012	A881112	A881212	A881312	A881412	A881512	
1/8	.125-.086	A881013	A881113	A881213	A881313	A881413	A881513	A881613
5/32	.156-.117	A881014	A881114	A881214	A881314	A881414	A881514	A881614
3/16	.187-.148	A881015	A881115	A881215	A881315	A881415	A881515	A881615
7/32	.218-179		A881116	A881216	A881316	A881416	AB81516	A881616
1/4	.250-.211		A881117	A881217	A881317	A881417	A881517	A881617
9/32	.281-.242		A881118	A881218	A881318	A881418	A881518	A881618
5/16	.312-.273			A881219	A881319	A881419	A881519	A881619
11/32	343-.304			A881220	A881320	A881420	A881520	A881620
3/8	.375-.336			A881221	A881321	A881421	A881521	A881621
13/32	.406-367				A881322	A881422	A881522	A881622
7/16	437-.398				A881323	A881423	A881523	A881623
15/32	.468-429				A881324	A881424	A881524	A881624
1/2	500-.461				A881325	A881425	A881525	A881625
17/32	.531-.492					A881426	A881526	A881626
9/16	562-.523					A881427	A881527	A881627
19/32	.593-.554					A881428	A881528	A881628
5/8	625-.586					A881429	A881529	A881629
21/32	656-.617						A881530	A881630
11/16	.687-.808						A881531	A881631
23/32	.718-.679						A881532	A881632
3/4	.750-.711						A881533	A881633
25/32	.781-.742							A881634
13/16	.812-773							A881635
27/32	.843-.804							A881636
7/8	875-.836							A881637
29/32	.906-867							A881638
15/16	937-.898							A881639
31/32	969-.930							A881640
1	1.000-.961							A881641

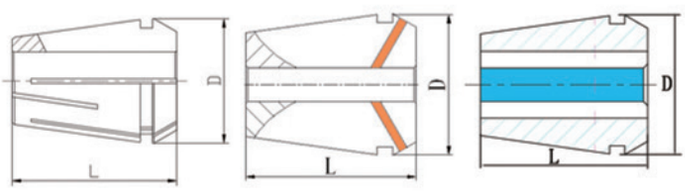
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГА ER С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ ЧЕРЕЗ ИНСТРУМЕНТ



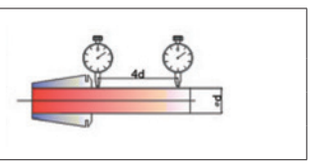




Тип		ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Тип A	D	17	21	26	33	41
	L	27.5	31.5	34	40	48
Тип B	D	17	21	26	33	41
	L	27.5	31.5	34	40	48
Тип C	D	17	21	26	33	41
	L	27.5	31.5	34	40	48

- Используйте разницу в форме канавки и уплотнительного кольца для подачи охлаждающей жидкости в окружающую среду и создания центра для отвода СОЖ
- Подходит для зажимных режущих инструментов с каналами под СОЖ
- Выдерживает давление СОЖ до 7 МПа

Класс	Биение
AA	≤0.005
A	≤0.01
G	≤0.015



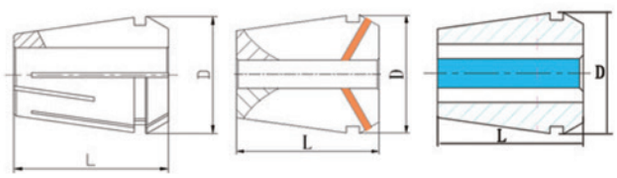
Размер (мм)	Диапазон	ER-16	ER-20	ER-25	ER-32	ER-40
		Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
1мм	1-0.5	A891010				
2мм	2-1	A891011	A891111	A891211		
3мм	3-2	A891012	A891112	A891212	A891312	
4мм	4-3	A891013	A891113	A891213	A891313	A891413
5мм	5-4	A891014	A891114	A891214	A891314	A891414
6мм	6-5	A891015	A891115	A891215	A891315	A891415
7мм	7-6	A891016	A891116	A891216	A891316	A891416
8мм	8-7	A891017	A891117	A891217	A891317	A891417
9мм	9-8	A891018	A891118	A891218	A891318	A891418
10мм	10-9	A891019	A891119	A891219	A891319	A891419
11мм	11-10		A891120	A891220	A891320	A891420
12мм	12-11		A891121	A891221	A891321	A891421
13мм	13-12		A891122	A891222	A891322	A891422
14мм	14-13			A891223	A891323	A891423
15мм	15-14			A891224	A891324	A891424
16мм	16-15			A891225	A891325	A891425
17мм	17-16				A891326	A891426
18мм	18-17				A891327	A891427
19мм	19-18				A891328	A891428
20мм	20-19				A891329	A891429
21мм	21-20					A891430
22мм	22-21					A891431
23мм	23-22					A891432
24мм	24-23					A891433
25мм	25-24					A891434
26мм	26-25					A891435

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГА ER С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ СОЖ ЧЕРЕЗ ИНСТРУМЕНТ



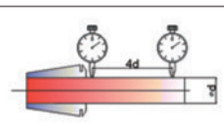




Тип		ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Тип A	D	17	21	26	33	41
	L	27.5	31.5	34	40	48
Тип B	D	17	21	26	33	41
	L	27.5	31.5	34	40	48
Тип C	D	17	21	26	33	41
	L	27.5	31.5	34	40	48

- Используйте разницу в форме канавки и уплотнительного кольца для подачи охлаждающей жидкости в окружающую среду и создания центра для отвода СОЖ
- Подходит для зажимных режущих инструментов с каналами под СОЖ
- Выдерживает давление СОЖ до 7 МПа

Класс	Биение
AA	≤0.005
A	≤0.01
G	≤0.015



Размер (мм)	Диапазон	ER-16	ER-20	ER-25	ER-32	ER-40
		Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
1/32	.031-.016	A901010				
1/16	.062-.043	A901011	A901111	A901211		
3/32	.093-.054	A901012	A901112	A901212	A901312	
1/8	.125-.086	A901013	A901113	A901213	A901313	A901413
5/32	.156-.117	A901014	A901114	A901214	A901314	A901414
3/16	.187-.148	A901015	A901115	A901215	A901315	A901415
7/32	.218-179	A901016	A901116	A901216	A901316	A901416
1/4	.250-.211	A901017	A901117	A901217	A901317	A901417
9/32	.281-.242	A901018	A901118	A901218	A901318	A901418
5/16	.312-.273	A901019	A901119	A901219	A901319	A901419
11/32	.343-.304	A901020	A901120	A901220	A901320	A901420
3/8	.375-.336	A901021	A901121	A901221	A901321	A901421
13/32	.406-.367		A901122	A901222	A901322	A901422
7/16	.437-398		A901123	A901223	A901323	A901423
15/32	.468-429		A901124	A901224	A901324	A901424
1/2	.500-.461		A901125	A901225	A901325	A901425
17/32	.531-.492			A901226	A901326	A901426
9/16	.562-.523			A901227	A901327	A901427
19/32	.593-.554			A901228	A901328	A901428
5/8	,625-.586			A901229	A901329	A901429
21/32	.656-617				A901330	A901430
11/16	.687-808				A901331	A901431
23/32	.718-.679				A901332	A901432
3/4	.750-.711				A901333	A901433
25/32	.781-.742					A901434
13/16	.812-773					A901435
27/32	.843-804					A901436
7/8	.875-.836					A901437
29/32	.906-867					A901438
15/16	.937-898					A901439
31/32	.969-930					A901440
1	1.000-.961					A901441

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

НАБОР ЦАНГ ER

Опционально:









При оформлении заказа, пожалуйста, укажите какую коробку использовать.

Артикул	Тип	Диаметр цанги	шт / набор
A911010	ER8	1+0.5мм(1,1,5,2,2.5,3,3.5,4,4.5мм)	9 шт
		1/16-3/16(1/16,3/32,1 /8,5/32,3/16)	5 шт
A911110	ER11	1-7мм(1,2,3,4,5,6,7мм)	7 шт
		1+0.5-7мм(1,1.5,2,2.5,3,3.5,4,4.5,5,5.5,6,6.5,7мм)	13 шт
		1/16-1/4(1/16,3/32,1/8,5/32,3/16,7/32,1/4)	7 шт
A911210	ER16	1-10мм(1,2,3,4,5,6,7,8,9,10мм)	10 шт
		3-10мм(3,4,5,6,7,8,9,10мм)	8 шт
		1/32-3/8(1/32,1/16,3/32,1/8,3/16,7/32,1/4,5/16,11/32,3/8)	10 шт
A911310	ER20	2-13мм(2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13мм)	12 шт
		1/16-1/2(1/16,3/32,1/8,3/16,7/32,1/4,5/16,11/32,3/8,13/32,7/16,1/2)	12 шт
A911410	ER25	2-16мм(2,3,4,5,6,7,8,910,11,12,13,14,15,16мм)	15 шт
		1/16 5/8 (1/16,3/32,1/8,3/16,7/32,1/4,5/16,11/32,3/8,13/32,7/16,1/2,17/32,9/16,5/8)	15 шт
A911510	ER32	3-20мм(3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20мм)	18 шт
		1/16 25/32(1/16,3/32,1/8,3/16,7/32,1/4,5/16,11/32,3/8,13/32,7/16,1/2,17/32, 9/16,5/8 ,21/32,11/16,3/4,25/32)	18 шт
A911610	ER40	4-26мм(4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26мм)	23 шт
		1/16_1 (1/16,3/32,1 /8,3/16,7/32,1/4.5/16,11/32,3/8,13/32,7/16,1/2,17/32,9/16, 5/8 ,21/32,11/16,3/4,25/32,13/16,27/32,7/8,15/16,31/32,1)	23 шт

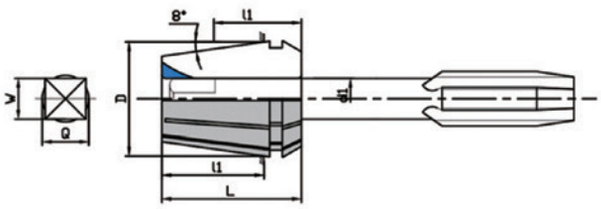
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГА ERG









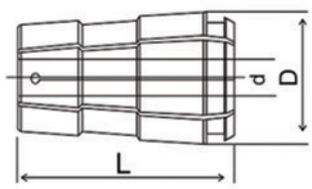
ПРЕИМУЩЕСТВА

Зажимной язычок цанги крана устойчив, не скользит, широко используется и подходит для всех видов механического оборудования.
При заказе его следует указывать в соответствии с фактическим размером квадратного или круглого стержня используемой ленты, которые соответствуют стандартам JIS, DIN, 150 и другим стандартам соответственно.

Артикул	Тип	Размер	d1 Диапазон	L	D	11	12
AC011010	ERG16	M3-M10	1-7	27.5	16	20.8	18
			8-10				22
AC011110	ERG20	M3-M12	1-7	31.5	20	23.9	18
			8-10				22
			10.5-13				25
AC011210	ERG25	M3-M16	1-7	34	25	25.9	18
			8-10				22
			10.5-16				25
AC011310	ERG32	M3-M20	1-7	40	32	31.8	18
			8-10				22
			10.5-16				25
			17-20				28
AC011410	ERG40	M3-M26	1-7	46	40	35.5	18
			8-10				22
			10.5-16				25
							28

ЦАНГИ TG





Тип	D	L	d	
			мм	in
TG75	27	46.9	1—20	1/16-25/32
TG100	35	60.5	1.5-25	1/16-1
TG150	50.8	76.2	2-40	3/32-1-9/16

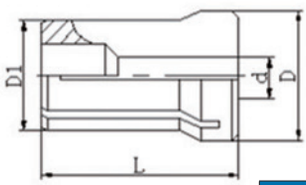
TG75				TG100					
Размер(in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул
1/16"	A921010	27/64"	A921033	1/16"	A921110	27/64″	A921133	25/32″	A921156
5/64"	A921011	7/16"	A921034	5/64"	A921111	7/16"	A921134	51/64"	A921157
3/32"	A921012	29/64″	A921035	3/32-	A921112	29/64″	A921135	13/16"	A921158
7/64"	A921013	15/32-	A921036	7/64"	A921113	15/32"	A921136	53/64″	A921159
1/8″	A921014	31/64"	A921037	1/8"	A921114	31/64″	A921137	27/32"	A921160
9/64"	A921015	1/2"	A921038	9/64″	A921115	1/2"	A921138	55/64″	A921161
5/32"	A921016	33/64-	A921039	5/32-	A921116	33/64″	A921139	7/8"	A921162
11/64"	A921017	17/32-	A921040	11/64"	A921117	17/32"	A921140	57/64″	A921163
3/16"	A921018	35/64-	A921041	3/16"	A921118	35/64-	A921141	29/32"	A921164
13/64"	A921019	9/16"	A921042	13/64"	A921119	9/16"	A921142	59/64″	A921165
7/32"	A921020	37/64"	A921043	7/32"	A921120	37/64″	A921143	15/16"	A921166
15/64"	A921021	19/32"	A921044	15/64"	A921121	19/32"	A921144	61/64"	A921167
1/4"	A921022	39/64"	A921045	1/4"	A921122	39/64"	A921145	31/32"	A921168
17/64"	A921023	5/8"	A921046	17/64"	A921123	5/8"	A921146	63/64″	A921169
9/32"	A921024	41/64"	A921047	9/32"	A921124	41/64″	A921147	1"	A921170
19/64"	A921025	21/32"	A921048	19/64"	A921125	21/32"	A921148		
5/16"	A921026	43/64"	A921049	5/16"	A921126	43/64″	A921149		
21/64"	A921027	11/16"	A921050	21/64"	A921127	11/16″	A921150		
11/32"	A921028	45/64"	A921051	11/32"	A921128	45/64″	A921151		
23/64"	A921029	23/64"	A921052	23/64"	A921129	23/64"	A921152		
3/8″	A921030	47/64"	A921053	3/8"	A921130	47/64″	A921153		
25/64"	A921031	3/4"	A921054	25/64-	A921131	3/4"	A921154		
13/32"	A921032			13/32-	A921132	49/64″	A921155		

TG150									
Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул
1/2"	A921210	45/64″	A921223	29/32"	A921236	1-7/64"	A921249	1 -5/16"	A921262
33/64"	A921211	23/64″	A921224	59/64″	A921237	1 -1/8"	A921250	1 -21/64″	A921263
17/32"	A921212	47/64″	A921225	15/16″	A921238	1 -9/64"	A921251	1 -11/32"	A921264
35/64"	A921213	3/4-	A921226	61/64"	A921239	1 -5/32"	A921252	1 -23/64"	A921265
9/16"	A921214	49/64"	A921227	31/32"	A921240	1-11/64"	A921253	1 -3/8"	A921266
37/64"	A921215	25/32"	A921228	63/64″	A921241	1 -3/16"	A921254	1 -25/64"	A921267
19/32″	A921216	51/64″	A921229	1"	A921242	1- 13/64"	A921255	1 -13/32"	A921268
39/64"	A921217	13/16″	A921230	1 -1/64"	A921243	1 -7/32"	A921256	1 -27/64″	A921269
5/8"	A921218	53/64″	A921231	1 -1/32"	A921244	1 -15/64″	A921257	1 -7/16"	A921270
41/64"	A921219	27/32"	A921232	1 -3/64"	A921245	1-1/4"	A921258	1 -29/64″	A921271
21/32"	A921220	55/64"	A921233	1 -1/16"	A921246	1 -17/64"	A921259	1 -15/32"	A921272
43/64"	A921221	7/8"	A921234	1 -5/64"	A921247	1 -9/32"	A921260	1 -31/64"	A921273
11/16"	A921222	57/64-	A921235	1 -3/32"	A921248	1 -19/64"	A921261	1 -1/2"	A921274

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГИ DA





Тип	D	D1	L	d	
				мм	in
DA 100	19.5	16.5	36.5	2-12.5	1/16-1/2
DA180	26.045	22.08	41.7	2-18	1/16-45/64
DA200	13.6	11.43	30.4	1-8	3/64-5/16
DA300	9.5	7.62	25.4	1-6	1/32-15/64

DA100				DA200		DA300	
Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул
	A931010	25/64"	A931032	3/64"	A931210	3/64"	A931310
1/16"	A931011	13/32"	A931033	1/16"	A931211	1/16"	A931311
5/64"	A931012	27/64"	A931034	5/64"	A931212	5/64"	A931312
3/32"	A931013	7/16"	A931035	3/32"	A931213	3/32"	A931313
7/64"	A931014	29/64"	A931036	7/64"	A931214	7/64"	A931314
1/8"	A931015	15/32"	A931037	1/8"	A931215	1/8"	A931315
9/64"	A931016	31/64"	A931038	9/64"	A931216	9/64"	A931316
5/32"	A931017	1/2"	A931039	5/32"	A931217	5/32"	A931317
11/64"	A931018	33/64"	A931040	11/64"	A931218	11/64"	A931318
3/16"	A931019	17/32"	A931041	3/16"	A931219	3/16"	A931319
13/64"	A931020	35/64"	A931042	13/64"	A931220	13/64"	A931320
7/32"	A931021	9/16"	A931043	7/32"	A931221	7/32"	A931321
15/64"	A931022			15/64"	A931222	15/64"	A931322
1/4"	A931023			1/4"	A931223	1/4"	A931323
17/64"	A931024			17/64"	A931224		
9/32"	A931025			9/32"	A931225		
19/64"	A931026			19/64"	A931226		
5/16"	A931027			5/16"	A931227		
21/64"	A931028			21/64"	A931228		
11/32"	A931029			11/32"	A931229		
23/64"	A931030			23/64"	A931230		
3/8"	A931031			3/8"	A931231		

DA180				DA180			
Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул
3/64"	A931110	1/4"	A931123	29/64"	A931136	21/32"	A931149
1/16"	A931111	17/64"	A931124	15/32"	A931137	43/64"	A931150
5/64"	A931112	9/32"	A931125	31/64"	A931138	11/16"	A931151
3/32"	A931113	19/64"	A931126	1/2"	A931139	45/64"	A931152
7/64"	A931114	5/16"	A931127	33/64"	A931140	23/64"	A931153
1/8"	A931115	21/64"	A931128	17/32"	A931141	47/64"	A931154
9/64"	A931116	11/32"	A931129	35/64"	A931142	3/4"	A931155
5/32"	A931117	23/64"	A931130	9/16"	A931143		
11/64"	A931118	3/8"	A931131	37/64"	A931144		
3/16"	A931119	25/64"	A931132	19/32"	A931145		
13/64"	A931120	13/32"	A931133	39/64"	A931146		
7/32"	A931121	27/64"	A931134	5/8"	A931147		
15/64"	A931122	7/16"	A931135	41/64"	A931148		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

НАБОРЫ ЦАНГ TG



- Диаметр: 0,0004 " T.I.R.
- Точная шлифовка и ручная проверка
- Диапазон зажима: 1/64"
- Метрические размеры в наличии

Артикул	Тип	Количество	Размеры идентификаторов
A941010	TG75 SET	43	1/8"-3/4" by 64th s
A941011		22	1/8"-3/4" by 32ths
A941012		11	1/8"-3/4" by 16ths

Артикул	Тип	Количество	Размеры идентификаторов
A941110	TG100 SETS	59	3/32"-1" by 64th s
A941111		41	3/8"-1" by 64th s
A941112		30	3/32"-1" by 32ths
A941113		21	3/8"-1" by 32ths
A941114		15	1/8"-1" by 16ths

Артикул	Тип	Количество	Размеры идентификаторов
A941210	TG150SETS	65	1/2"-1 1/2" by 64ths
A941211		33	1/2"-1 1/2" by 32ths
A941212		17	1/2"-1 1/2" by 16ths

НАБОРЫ ЦАНГ DA



- Диаметр: 0,0004 " T.I.R.
- Точная шлифовка и ручная проверка
- Диапазон зажима: 1/64"
- Метрические размеры в наличии

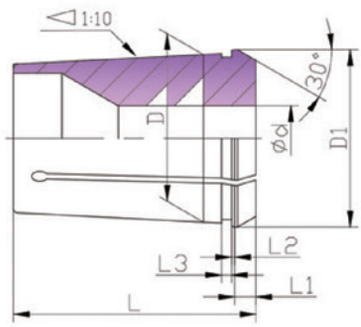
Артикул	Тип	Количество	Размеры идентификаторов
A941310	DA100SETS	8	1/8"-9/16" by 16ths
A941311		15	1/8"-9/16" by 32ths
A941312		21	1/4"-9/16" by 64ths
A941313		29	1/8"-9/16 by 64ths
A941314		33	1/16"-9/16 by 64ths
A941410	DA180SETS	9	1/4,,-3/4" by 16ths
A941411		17	1/4"-3/4" by 32ths
A941412		21	1/8--3/4" by 32ths
A941413		33	1/4"-3/4 by 64ths
A941414		41	1/8"-3/4 by 64th s

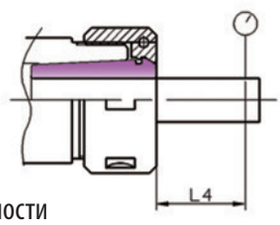
Артикул	Тип	Количество	Размеры идентификаторов
A941510	DA200SETS	9	1/8"-3/8" by 32ths
A941511		17	1/8"-3/8" by 64ths
A941512		21	1/16"-3/8" by 64th s
A941610	DA300SETS	7	1/16"-1/4" by 32th s
A941611		14	3/64"-1/4" by 64ths

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГИ EOC/OZ







Проверка точности

d	L4	Биение		d	L4	Биение	
		D	D1			D	D1
1.0-1.6	6	0.01	0.015	<10.0-18.0	40	0.015	0.02
<1.6-3.0	10			<18.0-24.0	50		
<3.0~7.0	16			<24.0-30.0	60		
<7.0-10.0	25			<30.0-50.0	80	0.02	0.03

Артикул	Тип	D	D1	d	L	L1	L2	L3
A951010	EOC6A(B)	10	11.5	1-6	21	3.5	0.5	4
A951011	EOC8A(B)	12.65	14.5	1-8	26	4	0.8	4.5
A951012	EOC10A(B)	15.15	17.2	1-10	30	4.5	0.8	4.5
A951013	EOC12A(B)	17.75	19.8	1-12	34	5	1.1	4.5
A951014	EOC16A(B)	22.65	25.5	2-16	40	5.5	1.2	5.5
A951015	EOC20A(B)	27.4	29.8	2-20	45	6	1.35	6
A951016	EOC25A(B)	32.9	35.05	2-25	52	6	1.4	6
A951017	EOC32A(B)	41.3	43.7	4-32	60	6	1.45	7.00
A951018	EOC40A(B)	49.7	52.2	6-40	84	6	1.45	8.00
A951019	EOC5QA(B)	61.1	63.8	8-50	80	7	1.55	9.00

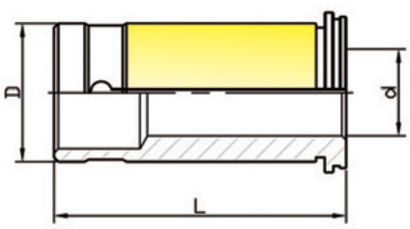
Артикул	Тип	d(mm)	d(inch)
A951110	OZ25	3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,18,20,25	1 /8",3/16", 1 /4",5/16",3/8",7/16", 1 /2",9/16" 5/8", 11 /16",3/4",13/16",7/8",15/16",1"
A951210	OZ32	6,8,10,12,16,20,25,32	1/4",5/16",3/8",7/16",1/2",9/16",5/8",11/16" 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1", 11 /8", 11 /4"

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГИ

Опционально:





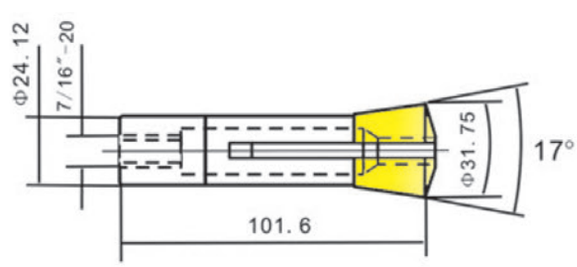


Артикул	Тип	D	d	L
A961010	C12	12	4,5,6,8	40
A961110	C16	16	4,5,6,8,10	25
A961210	C20	20	6,8,10,12,16	52.5
A961310	C25	25	4,5,6,8,10,12,16	55
A961410	C32	32	6,8,10,12,16,20,25	65
A961411	C32	32	1/8",1/4",5/16",3/8",1/2",5/8",3/4",1"	65
A961510	C42	42	6,8,10,12,16,20,25,32	80
A961511	C42	42	114", 5/16",3/8",1 /2",5/8",3/4",1"	80

ЦАНГИ R8

Опционально:









Артикул	d	Артикул	d	Артикул	d	Артикул	d
A971010	1	A971024	9	A971110	1/32"	A971124	15/32"
A971011	1.5	A971025	10	A971111	1/16"	A971125	1/2"
A971012	2	A971026	11	A971112	3/32"	A971126	17/32"
A971013	2.5	A971027	12	A971113	1/8"	A971127	9/16"
A971014	3	A971028	13	A971114	5/32"	A971128	19/32"
A971015	3.5	A971029	14	A971115	3/16"	A971129	5/8"
A971016	4	A971030	15	A971116	7/32"	A971130	21/32"
A971017	4.5	A971031	16	A971117	1/4"	A971131	11/16"
A971018	5	A971032	17	A971118	9/32"	A971132	23/32"
A971019	5.5	A971033	18	A971119	5/16"	A971133	3/4"
A971020	6	A971034	19	A971120	11/32"	A971134	25/32"
A971021	6.5	A971035	20	A971121	3/8"	A971135	13/16"
A971022	7	A971036	21	A971122	13/32"	A971136	27/32"
A971023	8	A971037	22	A971123	7/16"	A971137	7/8"

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

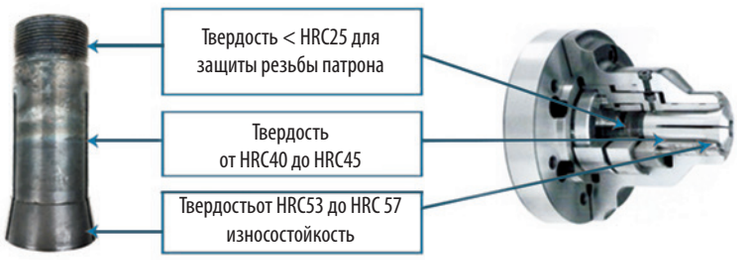
КРУГЛАЯ ЦАНГА 5C

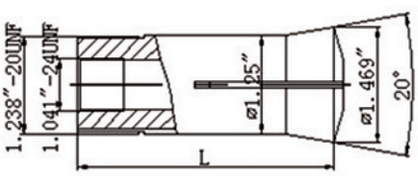
Опционально:

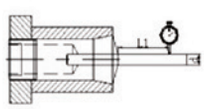




Это устройство применимо ко всем видам токарных станков с коническим отверстием шпинделя 5C, таким как токарные автоматы, станки с ЧПУ и т.д.





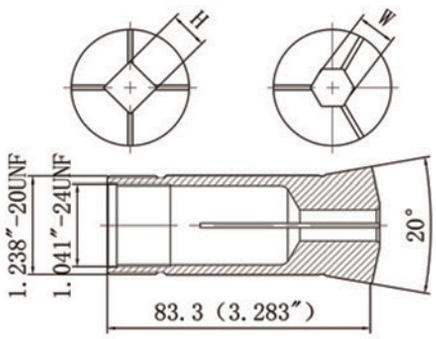
L	L1	d	TIR	
3.28	0.25	1/32-1/16	0.0005"	
	0.5	>1/8-3/8		
	1.5	>3/8-5/8		
	2	>5/8-7/8		

Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул	Размер (in)	Артикул
1/32"	A981010	5/16″	A981028	19/32″	A981046	7/8"	A981064
3/64"	A981011	21/64″	A981029	39/64″	A981047	57/64″	A981065
1/16"	A981012	11/32″	A981030	5/8″	A981048	29/32″	A981066
5/64"	A981013	23/64″	A981031	41/64″	A981049	59/64″	A981067
3/32"	A981014	3/8"	A981032	21/32″	A981050	15/16″	A981068
7/64″	A981015	25/64″	A981033	43/64"	A981051	61/64″	A981069
1/8″	A981016	13/32″	A981034	11/16"	A981052	31/32"	A981070
9/64"	A981017	27/64″	A981035	45/64"	A981053	63/64"	A981071
5/32"	A981018	7/16"	A981036	23/32″	A981054	1"	A981072
11/64″	A981019	29/64″	A981037	47/64″	A981055	1-1/64"	A981073
3/16″	A981020	15/32"	A981038	3/4″	A981056	1-1/32"	A981074
13/64″	A981021	31/64″	A981039	49/64"	A981057	1-3/64"	A981075
7/32″	A981022	1/2"	A981040	25/32"	A981058	1-1/16"	A981076
15/64"	A981023	33/64″	A981041	51/64″	A981059	1-5/64"	A981077
1/4"	A981024	17/32″	A981042	13/16"	A981060	1-3/32"	A981078
17/64″	A981025	35/64″	A981043	53/64″	A981061	1-7/64"	A981079
9/32"	A981026	9/16"	A981044	27/32"	A981062	1-1/8″	A981080
19/64″	A981027	37/64″	A981045	55/64"	A981063		

5С ЦАНГА И НАБОР ЦАНГ



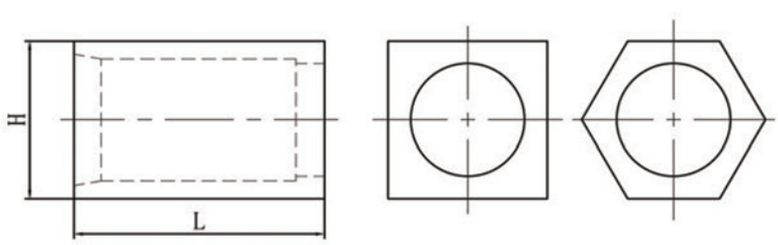




Артикул	Размер квадратных цанг H	Артикул	Размер квадратных цанг H	Артикул	Размер шестигранных цанг W	Артикул	Размер шестигранных цанг W
A991010	1/8"	A991017	1/2″	A992010	1/8″	A992017	9/16″
A991011	3/16″	A991018	9/16"	A992011	3/16"	A992018	5/8″
A991012	1/4"	A991019	5/8"	A992012	1/4"	A992019	11/16″
A991013	5/16"	A991020	11/16"	A992013	5/16″	A992020	3/4"
A991014	3/8″	A991021	3/4"	A992014	3/8"	A992021	13/16"
A991015	7/16″			A992015	7/16"	A992022	7/8"
					1/2"		
A991022	Набор цанг из 6 шт.	1/4″ 5/16″ 3/8″ 1/2″ 5/8" & 3/4"		A992023	Набор цанг 5С из 7 шт.	1/4" 5/16" 3/8" 1/2" 5/8" 3/4" & 7/8"	

НАБОР ЦАНГОВЫХ БЛОКОВ 5С





Артикул	Тип	Модель, мм	L мм/in.	H мм/in.	N.W. (кг)
A1001110	JH2020-5CBS	Угольник для цанг 5С	70	44.45	1.5 3.33
			2.75	1.75	
		Шестигранник для цанг 5С	70	44.45	
			2.75	1.75	
		Быстродействующий рычажный цанговый доводчик	100	43	
			4	1.69	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

НАБОР ПРЕЦИЗИОННЫХ КРУГЛЫХ ЦАНГ SC

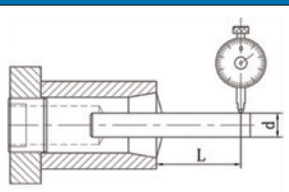


ПРЕИМУЩЕСТВА

- Диаметр: ≤0,0005″, что увеличивает срок службы инструмента
- Закаленный и прецизионно отшлифованный инструмент
- Наружная резьба: 1,238 " x20
- Внутренняя резьба: 1,041″ x24





d (inch)	L (мм)	Биение	
1/32-1/16	6.35	≤ 015мм ≤ 0.0005	
1/16-1/8	12.7		
1/8-3/8	25.4		
3/8-5/8	38.1		
5/8-7/8	50.8		
7/8-1-1/8	63.5		

Артикул	Тип	Диапазон зажима	Цанга
A1011010	5C-8 шт	1/8"-1"	1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4 ", 7/8", 1 "
A1011011	5C-14 шт	3-25мм	Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф14, Ф15, Ф16. Ф18, Ф20, Ф22, Ф25
A1011012	5C-15 шт	1/8"-1"	1/8", 3/16″. 1/4", 5/16". 3/8", 7/16". 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4 ", 13/16 ",7/8", 15/16", 1 "
A1011013	5C-18 шт	1/16"-1-1/8″	1/16", 1/8″, 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16″, 3/4 ", 13/16 ",7/8", 15/16", 1 ", 1 -1/16", 1 -1/8",
A1011014	5C-24 шт	3-26мм	Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13, Ф14, Ф15, Ф16, Ф17, Ф18, Ф19, Ф20, Ф21, Ф22, Ф23, Ф24, Ф25, Ф26,
A1011015	5C-29 шт	3-26мм	Ф3, Ф4, Ф5, Ф5.5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф9.5, Ф10, Ф11, Ф12, Ф12.5, Ф13, Ф 13.5, Ф14, Ф15, Ф16, Ф17, Ф18, Ф19, Ф20, Ф20.5, Ф21, Ф22, Ф23, Ф24, Ф25, Ф26
A1011016		1/8"-1"	1/8", 5/32", 3/16″, 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32". 3/8", 13/32". 7/16", 15/32", 1/2", 17/32", 9/16", 19/32", 5/8", 21/32", 11/16", 23/32". 3/4", 25/32", 13/16", 27/32", 7/8", 29/32", 15/16", 31/32", 1"
A1011017	5C-57 шт	1/8″-1"	1/8", 9/64", 5/32″, 11/64", 3/16", 13/64", 7/32", 15/64", 1/4″, 17/64", 9/32", 19/64", 5/16", 21/64", 11/32", 23/64", 3/8", 25/64", 13/32", 27/64", 7/16", 29/64", 15/32″, 31/64", 1/2", 33/64", 17/32", 35/64", 9/16", 37/64", 19/32", 39/64", 5/8", 41/64″, 21/32", 43/64", 11/16", 45/64", 23/32", 47/64", 3/4", 49/64", 25/32", 51/64-13/16", 53/64", 27/32", 55/64", 7/8", 57/64", 29/32", 59/64", 15/16″, 61/64", 31/32", 63/64", 1"

НАБОР ПРЕЦИЗИОННЫХ КРУГЛЫХ ЦАНГ R8

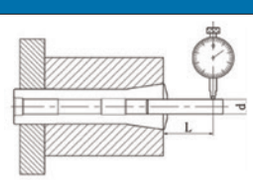






ПРЕИМУЩЕСТВА

- Диаметр: ≤0,0005″, увеличивает срок службы инструмента
- Закаленный и прецизионно отшлифованный
- Внутренняя резьба: 7/16″ -20

d (inch)	L (мм)	Биение	
1/32-1/16	6.35	≤0.015мм ≤0.0005″	
1/16-1/8	12.7		
1/8-3/8	25.4		
3/8-5/8	38.1		
5/8-7/8	50.8		

Артикул	Тип	Диапазон зажима	Цанга
A1021010	R8-6 шт	3-20мм	Ф3, Ф6, Ф10.Ф12.Ф16, Ф20
A1021011		1/8"- 3/4″	1/8", 1/4",3/8", 1/2",5/8",3/4 "
A1021012	R8-7 шт	3-22мм	Ф3,Ф6,Ф10,Ф12,Ф16,Ф20,Ф22
A1021013		1/8"- 7/8″	1/8",1/4",3/8",1/2",5/8",3/4 "
A1021014	R8-10 шт	6-22мм	Ф6,Ф8,Ф10,Ф11,Ф12,Ф14,Ф16,Ф18,Ф19,Ф20
A1021015		1/4″- 7/8″	1/4,5/16,3/8,7/16,1/2, 9/16,5/8,11/16,3/4,7/8 ″
A1021016	R8-11 шт	3-20мм	Ф3,Ф5,Ф6,Ф8,Ф10,Ф11,Ф12,Ф14,Ф16,Ф18,Ф20
A1021017		1/8″- 3/4″	1/8″, 3/16", 1/4″, 5/16", 3/8″, 7/16", 1/2″, 9/16", 5/8", 11/16", 3/4"
A1021018	R8-13 шт	3-22мм	Ф3,Ф5,Ф6,Ф8,Ф10,Ф11,Ф12,Ф14,Ф15,Ф16,Ф18,Ф20,Ф22
A1021019		1/8"-7/8"″	1/8",3/16",1/4″,5/16",3/8",7/16",1/2″,9/16",5/8",11/16",3/4 ″,13/16",7/8"
A1021020	R8-19 шт	2-20мм	Ф2,Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13, Ф14, Ф15, Ф16, Ф17, Ф18, Ф19, Ф20
A1021021		3/32″- 3/4"	3/32",1/8", 5/32", 3/16", 7/32″, 1/4", 9/32", 5/16", 11/32″, 3/8″. 13/32", 7/16″, 1/2″, 17/32", 9/16", 5/8", 21/32", 11/16", 23/32", 3/4"
A1021022	R8-23 шт	1,5-20мм	Ф1.5,Ф2,Ф3, Ф4, Ф5, Ф5.5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф9.5, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13, Ф13.5, Ф14, Ф15, Ф16, Ф17, Ф18, Ф19, Ф20
A1021023		1/16"- 3/4"	1/16",3/32",1/8", 5/32", 3/16", 7/32″, 1/4", 9/32", 5/16″, 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2″, 17/32", 9/16", 19/32", 5/8", 21/32", 11/16", 23/32", 3/4"
A1021024	R8-25 шт	1,5-22мм	Ф1.5,Ф2,Ф3, Ф4, Ф5, Ф5.5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф9.5, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13, Ф13.5, Ф14, Ф15, Ф16, Ф17, Ф18, Ф19, Ф20,Ф21,Ф22
A1021025		1/8"- 7/8″	1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2", 17/32" , 9/16", 19/32", 5/8", 21/32", 11/16", 23/32", 3/4",25/32",13/16,27/32",7/8"

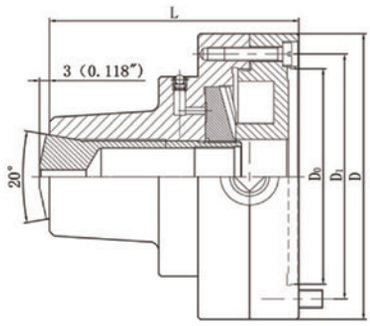
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

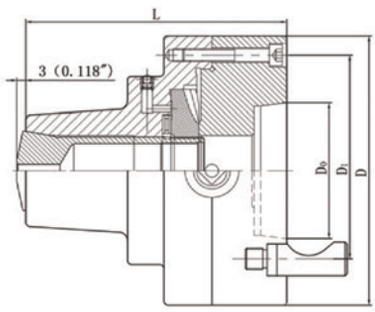
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН 5C (ГЛАДКАЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ)



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Рабочее давление: 0,0006″ макс. об/мин 6000
- Закаленное и прецизионно отшлифованное оборудование
- Простота в эксплуатации, безопасное нанесение, надежный зажим и т.д.



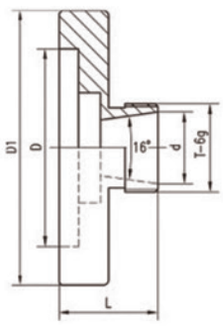


Артикул	Тип	D, мм/in.	D0 мм/in.	D1 мм/in.	L	Диапазон зажима			Рис.
						Круглая	Квад-ратная	Шести-гранная	
A1031010	JH2020-5C	126 5	95 3.74	108 4.251	107 4.22	1~28мм 3/64-1-1/8″	3~19мм 1/8-3/4″	3~22мм 1/8-7/8″	1
A1031011	JH2020-D3	126 5	53.975 2.125	70.6 2.779	120.5 4.744				2
A1031012	JH2020-D4	126 5	63.513 2.50	82.6 3.251	120.5 4.744				
A1031013	JH2020-D5	140 5.5	82.563 3.251	104.8 4.125	143.5 5.65				
A1031014	JH2020-D6	165 6.5	106.375 4.188	133.4 5.252	143.5 5.65				
A1031015	JH2020-D8	210 8.25	139.719 5.50	171.4 6.748	145.5 5.728				

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ER





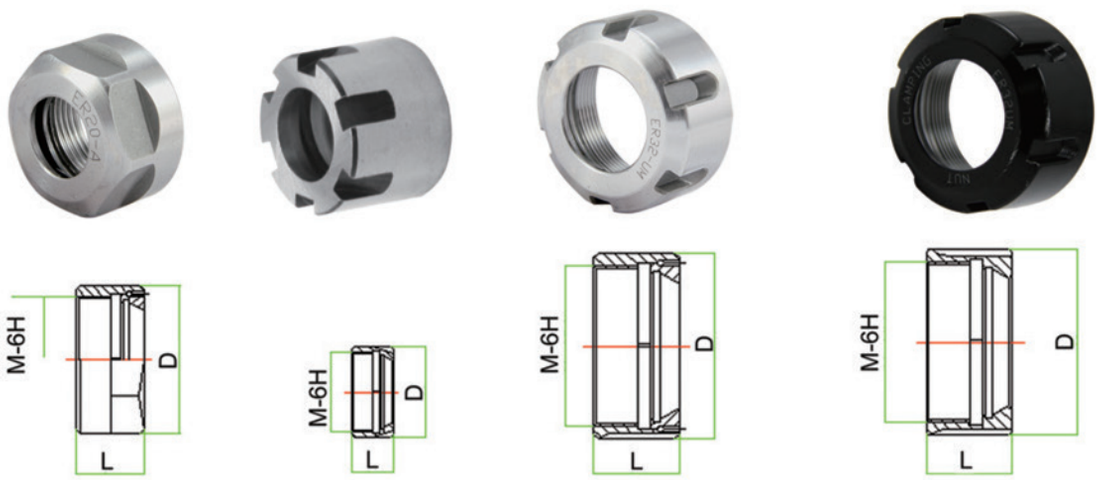
Артикул	D	D1	d	T	L	Цанга
AC011510	22	45	16	M22x1.5	25	ER16
AC011511	72	100	25	M32*1.5	36	ER25
AC011512	52	102	25	M32x1.5	36	ER25
AC011513	52	102	25	M32x1.5	40	ER25
AC011514	100	132	25	M32x1.5	34	ER25
AC011515	55	80	32	M40x1.5	42	ER32
AC011516	72	100	32	M40x1.5	42	ER32
AC011517	95	125	32	M40x1.5	42	ER32
AC011518	100	132	32	M40x1.5	42	ER32
AC011519	130	160	32	M40x1.5	42	ER32
AC011520	132	163	32	M40x1.5	42	ER32
AC011521	55	80	40	M50X1.5	42	ER40
AC011522	72	100	40	M50X1.5	42	ER40
AC011523	95	125	40	M50X1.5	42	ER40
AC011524	100	132	40	M50X1.5	42	ER40

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ГАЙКИ ER

Опциональные модели A, B и тип подшипника



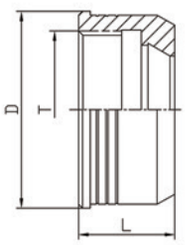


Артикул	Тип	D (мм)	L (мм)	M	N.W. (кг)
A1041010	ER11-A	19	11.3	M14x0.75	0.015
A1041011	ER16-A	28	17.5	M22x1.5	0.025
A1041012	ER20-A	34	19	M25x1.5	0.045
A1041110	ER8-M	12	10.8	M10x0.75	0.008
A1041111	ER11-M	16	12	M13x0.75	0.01
A1041112	ER16-M	22	18	M19x1	0.02
A1041113	ER20-M	28	19	M24x1	0.04
A1041114	ER25-M	35	20	M30x1	0.06
A1041210	ER25-U	42	20	M32x1.5	0.1
A1041211	ER32-U	50	22.5	M40x1.5	0.15
A1041212	ER40-U	63	25.5	M50x1.5	0.22
A1041213	ER50-U	78	35.5	M64м2	0.3
A1041310	ER25-K	42	22.5	M32x15	0.1
A1041311	ER32-K	50	26	M40x1.5	0.15
A1041312	ER40-K	63	29	M50x1.5	0.22
A1041313	ER50-K	78	40	M64x2	0.3

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ШЛИФОВАННАЯ ГАЙКА GER

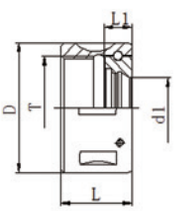




Артикул	Тип	L мм	D мм	T	N.W. (кг)
A1051010	ER11	12.7	19	M14X1.5	0.03
A1051011	ER16	19	28	M22X1.5	0.05
A1051012	ER20	20.7	31	M25X1.5	0.1
A1051013	ER25	22	40	M32X1.5	0.14
A1051014	ER32	24.5	48	M40X1.5	0.23
A1051015	ER40	27.5	63	M50X1.5	0.35

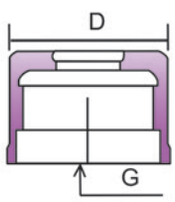
ГАЙКА TG





Артикул	Тип	D	L	T	L1
A1061010	TG-75	1.97	0.98	TW1-1/2"-12	0.32
A1061011	TG-100	2.36	1.18	TW1-7/8"-12	0.41
A1061012	TG-150	3.23	1.38	TW1-5/8"-12	0.41

ГАЙКА SK



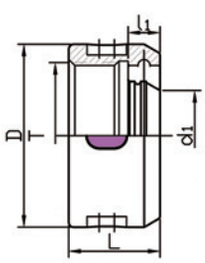


Артикул	Тип	D	G
A1071010	SK6-NUT	20	M15x1.0P
A1071011	SK10-NUT	27	M22x1.0P
A1071012	SK13-NUT	33	M28x1.5P
A1071013	SK16-NUT	40	M32x1.5P
A1071014	SK20-NUT	48	M40x1.0P
A1071015	SK25-NUT	54	M45x1.5P

ГАЙКА EOC

Имеются подшипники, при фиксировании гайки цанга не испытывает трения и не увеличивает крутящий момент, что обеспечивает точность, продлевает срок службы цанги и гайки.



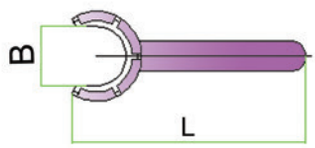


Артикул	Тип	OD	Od1	L	L1	T
A1081010	EOC16	43	20.2	24	9	M33x1.5
A1081011	EOC25	60	29.7	30	10.5	M48x2
A1081012	EOC32	72	38.5	33.5	10.5	M60x2.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

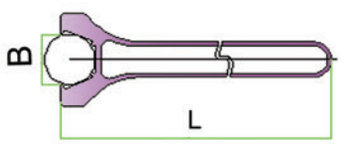
ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ ER





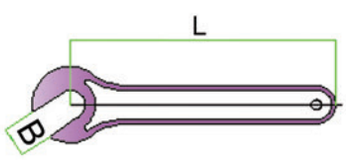
Артикул	Тип	B	L	Зажимная гайка
A1091010	S/ER8-M	8	70	ER8-M
A1091011	S/ER11-M	115	90	ER11-M
A1091012	S/ER16-M	15	110	ER16-M





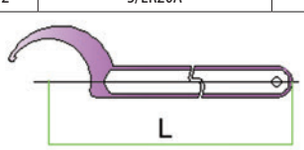
Артикул	Тип	B	L	Зажимная гайка
A1091110	S/ER25-UM	37	210	ER25-U ER25-T2
A1091111	S/ER32-UM	45	250	ER32-U ER32-T2
A1091112	S/ER40-UM	58	290	ER40-U ER40-T2
A1091113	S/ER50-UM	72	350	ER50-U ER50-T2





Артикул	Тип	B	L	Зажимная гайка
A1091210	S/ER 11A	17	117	ER11-A ER11-T1
A1091211	S/ER 16A	25	135	ER16-A ER16-T1
A1091212	S/ER20A	30	175	ER20-A ER20-T1



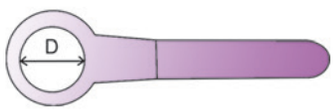


Артикул	Тип	B	L	Зажимная гайка
A1091310	S/ER25-K	168	38-42	ER25-K ER25-T2
A1091311	S/ER32-K	190	45-52	ER32-K ER32-T2
A1091312	S/ER40-K	210	55-63	ER40-K ER40-T2
A1091313	S/ER50-K	240	78-85	ER50-K ER50-T2

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

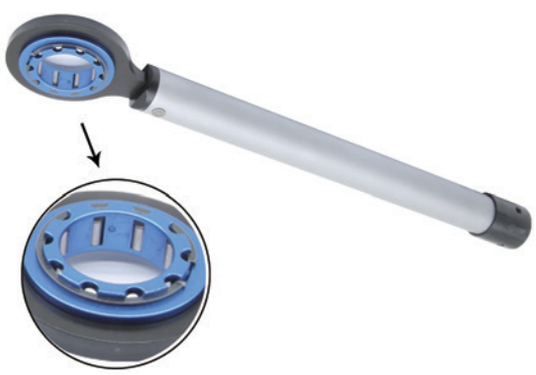
ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ ER





Артикул	Тип	D
A1101010	SK6	20
A1101011	SK10	27
A1101012	SK13	33
A1101013	SK16	40
A1101014	SK20	48
A1101015	SK25	54

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЙ КЛЮЧ

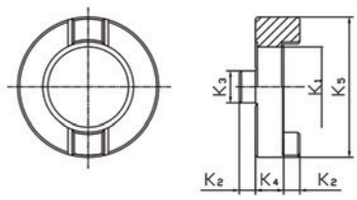


Артикул	Тип	D	D1
A1111010	ER16	30	3
A1111011	ER25	40	4
A1111012	ER32	50	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПОВОДКОВОЕ КОЛЬЦО

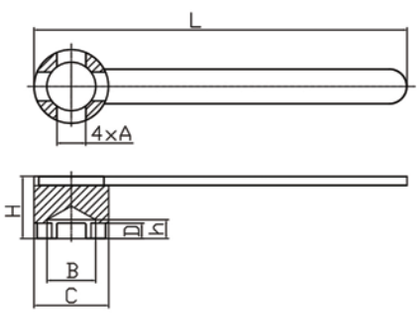




Артикул	Тип	K1	K2	K3	K4	K5	N.W. (кг)
A1121010	DR-16	16	5	8	10	32	0.009
A1121011	DR-22	22	5.6	10	12	40	0.01
A1121012	DR-27	27	6.3	12	12	48	0.02
A1121013	DR-32	32	7	14	14	58	0.03
A1121014	DR-40	40	8	16	14	70	0.04
A1121015	DR-50	50	9	18	16	90	0.05

ГАЕЧНЫЕ КЛЮЧИ

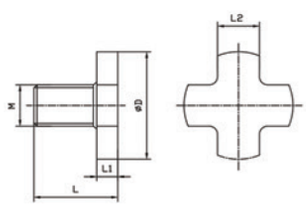




Артикул	Тип	A	B	C	D	h	H	L	N.W. (кг)
A1121110	SP-13	6.1	12	18	13	8	21	160	0.2
A1121111	SP-16	8.1	15	22	6.2	8	25	180	0.3
A1121112	SP-22	10.1	18	28	7.2	9	31	200	0.4
A1121113	SP-27	12.1	22	35	8.5	12	40	225	0.5
A1121114	SP-32	16.1	28	42	9.5	12	44	250	0.65
A1121115	SP-40	20.2	35	52	11	13	48	280	0.85
A1121116	SP-50	24.2	41	63	13	16	53	315	0.95

ЗАЖИМНОЙ ВИНТ

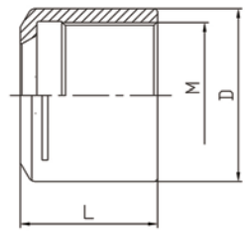




Артикул	Тип	L	L1	L2	D	M	N.W. (кг)
A1121210	SC-16	22	6	8	20	M8x1.28P	
A1121211	SC-22	25	7	10	28	M10x1.5P	
A1121212	SC-27	30	8	12	35	M12x1.75P	
A1121213	SC-32	35	9	16	42	M16x2.0P	
A1121214	SC-40	40	10	20	52	M20x2.5P	
A1121215	SC-50	48	12	24	63	M24x3.0P	

ГАЙКА ER
с меньшим наружным диаметром для высокоскоростной обработки

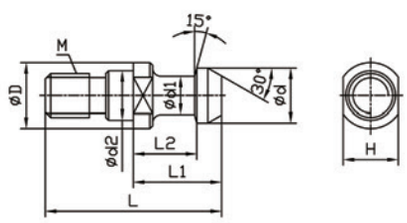




Артикул	Тип	D	M	L	Гаечный ключ
A1131010	HN-ER16MS	22	M19X1	17	HS-ER16MS
A1131011	HN-ER20MS	28	M24X1	19	HS-ER20MS
A1131012	HN-ER25MS	35	M30X1	23	HS-ER25MS

ШТРЕВЕЛЬ ISO

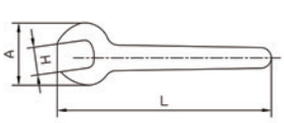




Артикул	Тип	D	d	d1	d2	L	L1	L2	H	M
A1141010	IS 020	11.4	9	6	8.5	26	12	9	10	M8x1.25
A1141110	IS 025	12	10	7	9	32	16	11.6	10	M8x1.25
A1141210	IS 030	17	13	9	13	45	24	19	14	M12x1.25

ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЯ ИНСТРУМЕНТА ISO

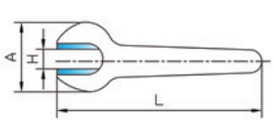




Артикул	Тип	A	H	L	Держатлеь инструмента	T
A1151010	HS-IS020	45	24	140	IS020	M33x1.5
A1151110	HS-IS025	55	27	145	IS025	M48x2
A1151210	HS-IS030	70	31	210	IS030	M60x2.5

ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ ДЛЯ КРЕПЕЖНОЙ ГАЙКИ



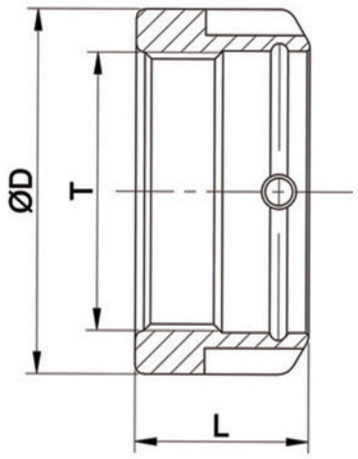


Артикул	Тип	A	H	L	Гайка
A1151310	HS-ER16MS	34	15	135	ER16MS
A1151410	HS-ER20MS	45	18	160	ER20MS
A1151510	HS-ER25MS	60	23	180	ER25MS

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ГАЙКА GER, СБАЛАНСИРОВАННАЯ, ВЫСОКОТОЧНАЯ





Артикул	Тип	D	L	T	N.W. (кг)
A1081013	ER16A(B)	28	17.5	M22м1.5-6H	
A1081014	ER20A(B)	34	19	M25x1.5-6H	
A1081015	ER25UM(B)	42	20	M32x1.5-6H	
A1081016	ER32UM(B)	50	22.5	M40x1.5-6H	
A1081017	ER40UM(B)	63	25.5	M50x1.5-6H	

- Встроенный модуль скольжения на стальном шарикоподшипнике, при сжатии цанги со сверхнагрузкой равномерно распределяет усилие, позволяя цанге равномерно сжиматься, сохраняя точность работы цанги и увеличивая усилие сжатия цанги.
- Подшипник предназначен для скольжения, что обеспечивает высокую устойчивость. Его шумоподавление и амортизация в сочетании с цангой еще больше повышают стабильность и точность
- Сильное усилие зажима эффективно предотвращает износ гайки и поломку инструмента, а также повышает эффективность обработки

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

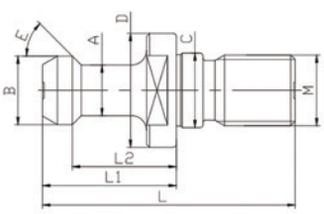
ШТРЕВЕЛЯ





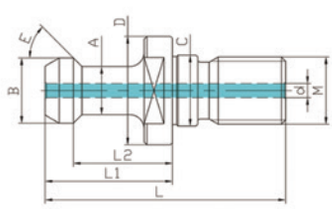


MAS BT-30, 40, 50



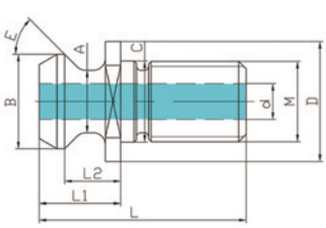
Артикул	Тип	E°	L	L1	L2	D	B	A	C	M
A1161010	BT30x45°	45	43	23	18	16.5	11	7	12.5	M12
A1161011	BT30x60°	60	43	23	18	16.5	11	7	12.5	M12
A1161012	BT30x90°	90	43	23	18	16.5	11	7	12.5	M12
A1161110	BT40x45°	45	60	35	28	23	15	10	17	M16
A1161111	BT40x60°	60	60	35	28	23	15	10	17	M16
A1161112	BT40x90°	90	60	35	28	23	15	10	17	M16
A1161210	BT50x45°	45	85	45	35	38	23	17	25	M24
A1161211	BT50x60°	60	85	45	35	38	23	17	25	M24
A1161212	BT50x90°	90	85	45	35	38	23	17	25	M24

BT СО СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ



Артикул	Тип	E°	L	L1	L2	D	B	A	C	d	M
A1161310	BT40x45°	45	60	35	28	23	15	10	17	4	M16
A1161311	BT40x60°	60	60	35	28	23	15	10	17	4	M16
A1161312	BT40x90°	90	60	35	28	23	15	10	17	4	M16
A1161410	BT50x45°	45	85	45	35	38	23	17	25	7	M24
A1161411	BT50x60°	60	85	45	35	38	23	17	25	7	M24
A1161412	BT50x90°	90	85	45	35	38	23	17	25	7	M24

ШТРЕВЕЛЬ MAZAK



Артикул	Тип	E°	L	L1	L2	D	B	A	C	d	M
A1161510	MAZAK-BT40	45	44.1	19.1	14.02	22	18.8	12.5	17	-	M16
A1161511	MAZAK-BT40	45	44.1	19.1	14.02	22	18.8	12.5	17	7	M16
A1161512	MAZAK-BT50	45	65.2	25.2	17.58	37	29	20.83	25	-	M24
A1161513	MAZAK-BT50	45	65.2	25.2	17.58	37	29	20.83	25	10	M24

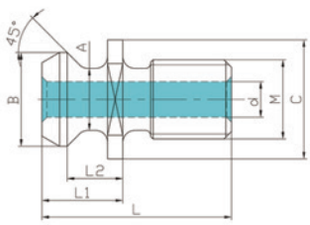
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ШТРЕВЕЛЯ



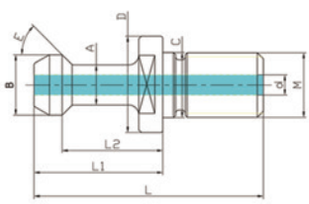


ШТРЕВЕЛЬ
ASME B5.50-2009



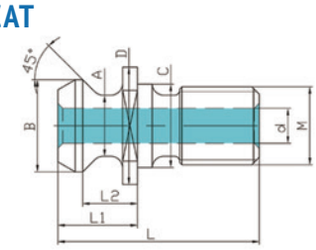
Артикул	Тип	L	L1	L2	C	B	A	d	M
A1161610	CAT40x45°	1.5	0.64	0.44	0.94	0.74	0.49	-	5/8"-11
A1161611	CAT40x45°	1.5	0.64	0.44	0.94	0.74	0.49	0.281	5/8"-11
A1161612	CAT50x45°	2.3	1	0.7	1.44	1.14	0.82	-	1"-8
A1161613	CAT50x45°	2.3	1	0.7	1.44	1.14	0.82	0.468	1"-8

ШТРЕВЕЛЬ
MAS-BT >CAT40



Артикул	Тип	E°	L	L1	L2	D	B	A	C	d	M
A1161710	BT-CAT40x45°	45	2.25	1.265	0.989	0.905	0.589	0.392	0.636	-	5/8"-11
A1161711	BT-CAT40x45°	45	2.25	1.265	0.989	0.905	0.589	0.392	0.636	4.000	
A1161712	BT-CAT50*45°	45	3.08	1.779	1.385	1.5	0.905	0.669	-	-	1"-8
A1161713	BT-CAT50x45°	45	3.08	1.779	1.385	1.5	0.905	0.669	-	5.000	
A1161714	BT-CAT50x45°	45	3.355	1.779	1.385	1.5	23 0.905	0.669	1.026	-	1"-8
A1161715	BT-CAT50x45°	45	3.355	1.779	1.385	1.5	23 0.905	0.669	1.026	5.000	

ШТРЕВЕЛЬ
MAZAK CAT



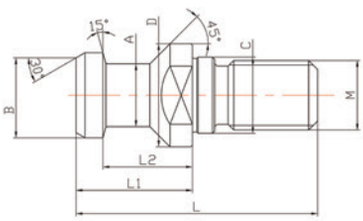
Артикул	Тип	L	L1	L2	D	C	B	A	d	M
A1161810	CAT40x45°	1.5	0.64	0.44	0.94	0.641	0.74	0.49	-	5/8"-11
A1161811	CAT40x45°	1.5	0.64	0.44	0.94	0.641	0.74	0.49	0.276	5/8"-11
A1161812	CAT50x45°	2.3	1	0.7	1.44	1.031	1.14	0.82	-	1"-8
A1161813	CAT50x45°	2.3	1	0.7	1.44	1.031	1.14	0.82	0.394	1"-8

ШТРЕВЕЛЬ



ШТРЕВЕЛЬ SK DIN 69872 B

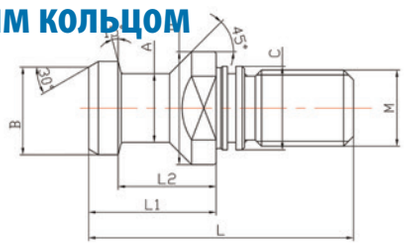




Артикул	Тип	L	L1	L2	D	B	A	C	M
A1161910	SK30	44	24	19	17	13	9	13	M12
A1161911	SK40	54	26	20	23	19	14	17	M16
A1161912	SK50	74	34	25	36	28	21	25	M24

ШТРЕВЕЛЬ SK DIN 69872 с уплотнительным кольцом

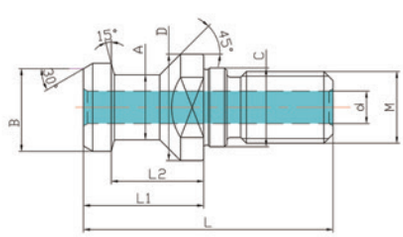




Артикул	Тип	L	L1	L2	D	B	A	C	M
A1162010	SK40	54	26	20	23	19	14	17	M16
A1162011	SK50	74	34	25	36	28	21	25	M24

ШТРЕВЕЛЬ SK DIN 69872 A с охлаждающей жидкостью





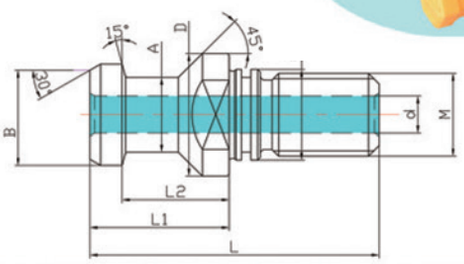
Артикул	Тип	L	L1	L2	D	в	A	c	d	M
A1162110	SK40	54	26	20	23	19	14	17	7	M16
A1162111	SK50	74	34	25	36	28	21	25	11.5	M24

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ТЯГОВАЯ ШПИЛЬКА SK DIN 69872 B
с уплотнительным кольцом и охлаждающей жидкостью



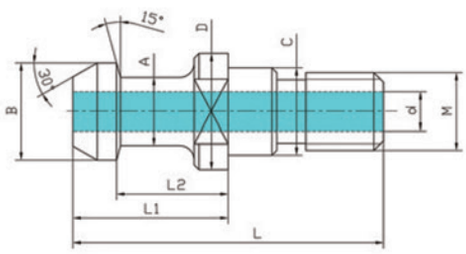




Артикул	Тип	L	L1	L2	D	B	A	C	d	M
A1162210	SK40	54	26	20	23	19	14	17	7	M16
A1162211	SK50	74	34	25	36	28	21	25	11.5	M24

ISO 7388/2-A

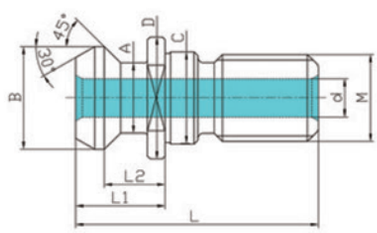




Артикул	Тип	D	B	A	C	L	L1	L2	d	M
A1162310	ISO30	17	13	9	13	45	24	19	4.15	M12
A1162311	ISO40	23	19	14	17	54	26	20	-	M16
A1162312	ISO40	23	19	14	17	54	26	20	7	M16
A1162313	ISO50	36	28	21	25	74	34	25	-	M24
A1162314	ISO50	36	28	21	25	34	34	25	11.5	M24

ТЯГОВЫЙ СТЕРЖЕНЬ ISO 7388/2-B



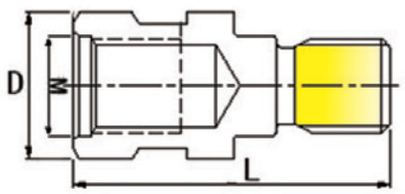


Артикул	Тип	D	B	A	C	L	L1	L2	d	M
A1162410	ISO40	22.5	18.9	12.9	17	44.5	16.4	11.2	-	M16
A1162411	ISO40	22.5	18.9	12.9	17	44.5	16.4	11.2	7	M16
A1162412	ISO50	37	29.1	19.6	25	65.5	25.5	17.9	-	M24
A1162413	ISO50	37	29.1	19.6	25	65.5	25.5	17.9	11.5	M24

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЕРЕХОДНИКИ





Артикул	Диапазон трансформации	D	M	L
A1171010	BT30-NT30	17	M12	40
A1171011	BT40-NT40	25	M16	53
A1171012	BT50-NT50	39.29	M24	65
A1171110	NT40-NT30	63	M16	153.4
A1171111	NT50-NT40	97.5	M24	196.8

ЭЛЕКТРОННЫЙ ИСКАТЕЛЬ КРОМОК



- Светодиодная индикация точки касания.
- Изготовлен из высококачественной легированной стали.
- Закален и прецизионно отшлифован.
- Концентричность 0,01 мм.

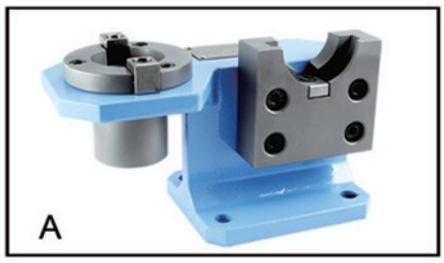
МЕХАНИЧЕСКИЙ ИСКАТЕЛЬ КРОМОК

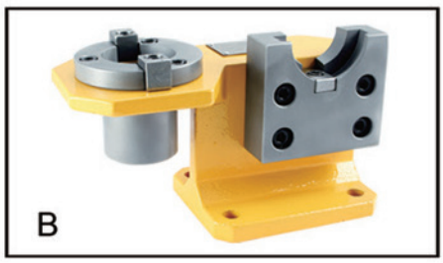


- Механический кромкооблицовщик для быстрого и удобного определения местоположения круглых или плоских заготовок.
- Изготовлен из высококачественной стали.
- Прост в использовании.
- Быстро и точно.
- Концентричность 0,005 мм.

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФИКСАЦИИ ИНСТРУМЕНТА для BT, CAT и SK

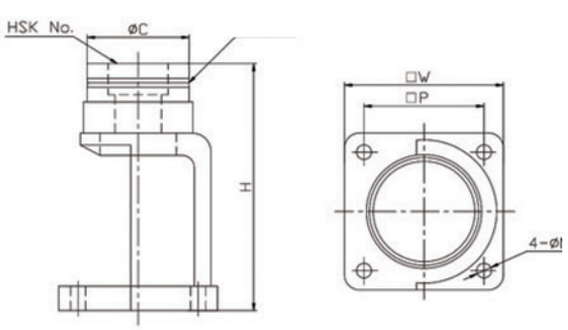




Артикул	Тип		N.W. (кг)
A1201010	BT30	#30	3.90
A1201011	BT40	#40	4.20
A1201012	BT50	#50	11.60
A1201110	CAT30	#30	3.90
A1201111	CAT40	#40	4.20
A1201112	CAT50	#50	11.60
A1201210	SK40	#40	4.20
A1201211	SK50	#50	11.60

ФИКСИРУЮЩЕЕ РЕЖУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ HSK С ОПОРНЫМ ШТИФТОМ





- 1 шт. Адаптер входит в комплект поставки.
- Адаптер можно заказать отдельно.
- Стопорный винт адаптера поставляется в качестве запасной части.
- 4 шт. болтов для крепления на столе в комплект не входят

ВНИМАНИЕ:

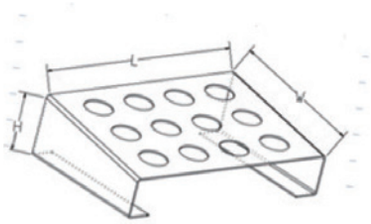
СОВМЕСТИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ должен быть надежно закреплен на столе с помощью крепежных болтов

Артикул	Тип	No.	OC	H	nw	□ P	OM	N.W. (кг)
A1201310	HSK-32	C3	76	165	110	90	7 (для M6)	
A1201311	HSK-40	C4						
A1201312	HSK-50	C5						
A1201313	HSK-63	C6	87	172				
A1201314	HSK-80	C8	104	210	160	130	9 (для M8)	
A1201315	HSK-100	-	124	219				

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЕ СТОЙКИ ER





- Конструкция из эмалированной стали
- Защищает, хранит и упорядочивает цанги

Артикул	Тип	L	W	H
A1211010	ER11-12	100	70	23
A1211011	ER16-12	110	80	35
A1211012	ER20-12	140	100	40
A1211013	ER25-15	190	130	45
A1211014	ER32-20	260	200	50
A1211015	ER40-24	360	245	60

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ



- Компания ZeTOOL для выпуска инструмента с ЧПУ ИСПОЛЬЗУЕТ высококачественное роликовое колесо, обеспечивающее высокую прочность при нагрузке и износостойкость
- Подходящее место для установки и транспортировки ручек, ножей, хвостовиков и лезвий для всех типов обрабатывающих центров.
- Фрезерный патрон может лежать плоской стороной вверх и вниз, может наклоняться, что обеспечивает удобное управление

Артикул	Тип	мм	N.W. (кг)
A1221010	BT30	#30	3.90
A1221011	BT40	#40	4.20
A1221012	BT50	#50	11.60

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

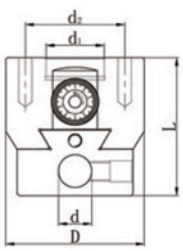
РАСТОЧНАЯ ГОЛОВКА-NBH2084

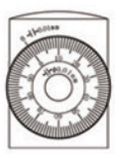






После заточки на станке для тонкого шлифования червячный зазор меньше или равен 5 зубцам.

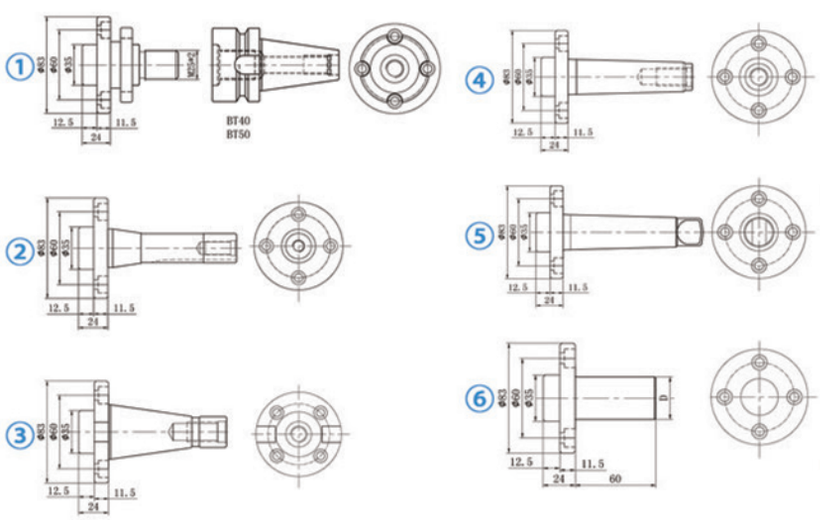




Примечание: Тип A - без фланца, тип B - с фланцем

Артикул	Тип	Размер					Микро-расстояние	Микро-точность	Модуль-ный дер-жатель
		D	d	d1	d2	L			
A1231010	NBH2084	84	20	35	60	83	28	0.01	NBH

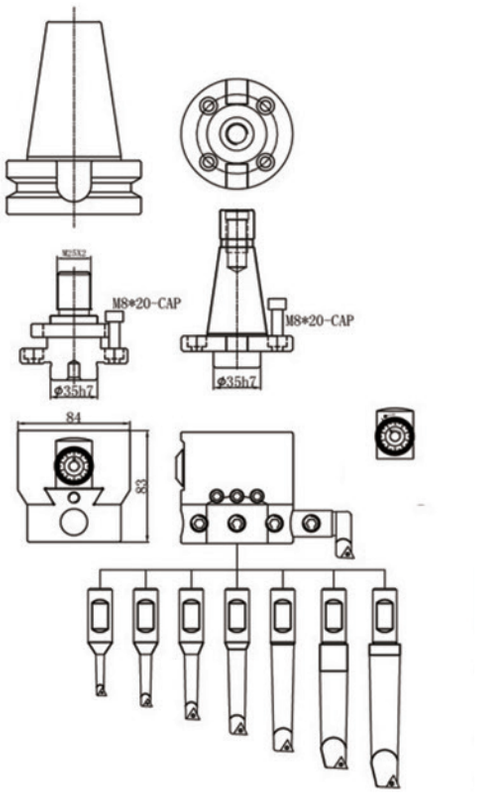
ХВОСТОВИК РАСТОЧНОЙ ГОЛОВКИ ДЛЯ NBH2084



	Артикул	Тип	Спецификация
	A1241010	BT40	M16xP2.0
	A1241011	BT50	M20xP3.0
	Артикул	Тип	Спецификация
	A1241110	R8	7/16"-20UNF

	Артикул	Тип	Спецификация
	A1241210	NT30	1/2"-12UNC
	A1241211	NT30	M12xP1.75
	A1241212	NT40	5/8"-11UNC
	A1241213	NT40	M16xP2.0
	A1241214	NT50	1"-8UNC
	A1241215	NT50	M24xP3.0
	Артикул	Тип	Спецификация
	A1241310	MT3	1/2"-12UNC
	A1241311	MT3	M12xP1.75
	A1241312	MT4	5/8"-11UNC
	A1241313	MT4	M16xP2.0
	A1241314	MT5	1"-8UNC
	A1241315	MT5	M24xP3.0
	Артикул	Тип	Спецификация
	A1241410	MT3	TANGED
	A1241411	MT4	TANGED
	A1241412	MT5	TANGED
	Артикул	Тип	Спецификация
	A1241510	Φ20	20
	A1241511	Φ25	25
	A1241512	Φ32	32

НАБОР РАСТОЧНЫХ ГОЛОВОК-NBH2084





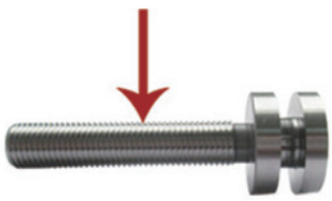


Артикул	Тип	Спецификация	Расточная державка. Размер отверстия
A1251010	BT40-NBH2084	M16xP2.0	20
A1251011	BT50-NBH2084	M20xP3.0	20
A1251012	R8-NBH2084	7/16"-20UNC	20
A1251013	NT30-NBH2084	1/2"-12UNC	20
A1251014	NT30-NBH2084	M12xP1.75	20
A1251015	NT40-NBH2084	5/8"-11UNC	20
A1251016	NT40-NBH2084	M16xP2.0	20
A1251017	NT50-NBH2084	1"-8UNC	20
A1251018	NT50-NBH2084	M24xP3.0	20
A1251019	SK40-NBH2084	M16xP2.0	20
A1251020	SK50-NBH2084	M24xP3.0	20

	Тип	Диапазон расточки	Глубина	Ключ
	SBJ-2008-32	8-11	32	T6
	SBJ-2010-40	10-13	40	
	SBJ-2012-53	12-17	53	T8
	SBJ-2016-68	16-21	68	
	SBJ-2020-83	20-130	83	
	SBJ-2025-96	25-135	96	
	SBJ-2030-115	30-140	115	
	SBJ-2020-L	120-280	84+BTL1	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

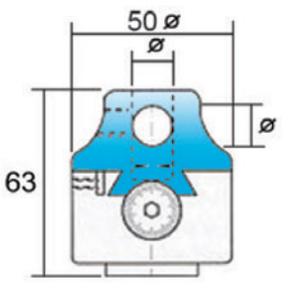
РАСТОЧНАЯ ГОЛОВКА





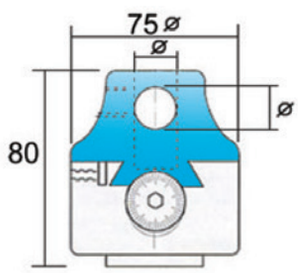
CH-BHC2





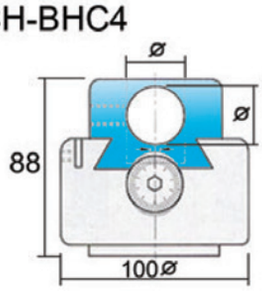
CH-BHC3





CH-BHC4





После заточки на станке для тонкого шлифования червячный зазор меньше или равен 5 зубцам.

Предлагаем вашему вниманию небольшую расточную головку, которая будет пользоваться неизменным спросом в любом цехе. Обратите внимание на широкую опорную поверхность основания, которая обеспечивает максимальную жесткость даже при смещении держателя стержня. Такая широкая конструкция основания является одним из последних достижений. Инновация, повышающая несущую способность.

На выбор предлагается держатель стержня с двойным отверстием 1/2 и поперечным отверстием 1/2. Устройство имеет заднюю часть с резьбой 7/8-20, а также винт с циферблатом прямого считывания.

Это прочная установка с расширенным диапазоном растачивания, способная выполнять тяжелые черновые обработки, а также обладающая исключительной чувствительностью инструмента.

Благодаря широкому основанию, надежно закрепленному на корпусе, отпадает необходимость в отдельной боковой пластине. Вы заметите, что теперь это стало неотъемлемой частью программы.

Регулировочный винт с прямым считыванием показаний затачивается после закалки, а четко обозначенная поверхность циферблата, покрытая матовым хромированным покрытием, позволяет легко считывать показания и выполнять регулировку с точностью до 0,0005 или менее. Все критерии расточных головок имеют резьбовую заднюю часть для использования с различными хвостовиками. Для этой модели используется хвостовик с резьбой 1-1/ 2”-18.

Это расточная головка большего размера, которую можно установить на крупногабаритный станок для обработки большего объема по вашему желанию. Радиус захвата расточки может достигать примерно 400 м/м.

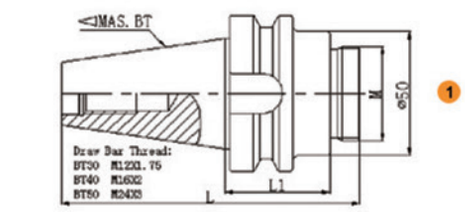
Артикул	Тип	Фактический размер (D)	Общая длина (L)	Размер отверстия расточной планки (d1)	Центральное расстояние между отверстиями	Диаметр поперечного отверстия (d2)	Смещение	N.W. (кг)
A1261010	BHC2 inch	2"Dia	2-1/2"	1/2"	5/8"	1/2"	5/8"	1.55
A1261011	BHC2 m/m	50	63.5	12	15.5	12	15	0.7
A1261110	BHC3 inch	3"Dia	3-5/32"	3/4"	15/16"	3/4"	1"	4.4
A1261111	BHC3 m/m	75	80	18	23.5	18	25	2
A1261210	BHC4 inch	4"Dia	3-43/64"	1"	1-1/4"	1"	1"	8.8
A1261211	BHC4 m/m	100	93.3	25	31.5	25	25	4

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ХВОСТОВИК РАСТОЧНОЙ ГОЛОВКИ.

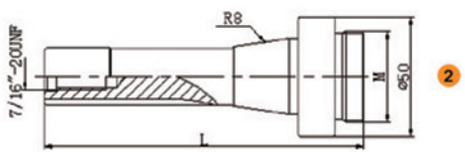
ХВОСТОВИК ДЛЯ РАСТОЧНОЙ ГОЛОВКИ (GIN-BHC2~BBC 4)





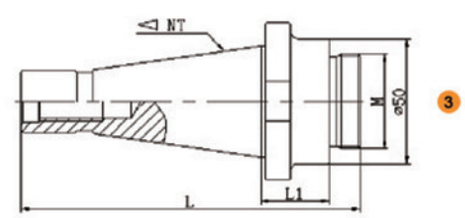
1

Артикул	Тип	L	L1	M
A1271010	BT40	119.4	42	7/8"-20
A1271011	BT50	116.8	53	7/8″-20
A1271012	BT30	97.4	37	1-1 /2"-18
A1271013	BT40	119.4	42	1-1/2"-18
A1271014	BT50	116.8	53	1-1/2"-18



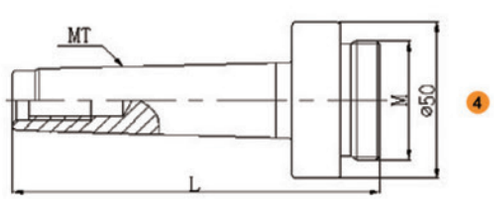
2

Артикул	Тип	L	M
A1271110	R8	132	1-1/2"-18
A1271111	R8	132	0 CNJ ,i C0 £



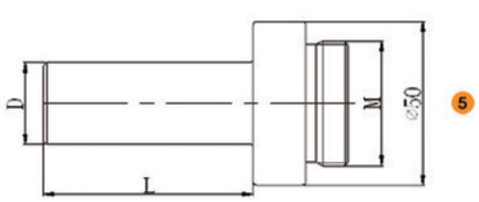
3

Артикул	Тип	L	L1	Спецификация	M
A1271210	NT30	105	24.6	1/2'-12	1-1/2"-18
A1271211	NT30	105	24.6	M12x1.75	1-1/2"-18
A1271212	NT40	132	26.6	5/8 "-11	00 1 £ CNJ 1
A1271213	NT40	132	26.6	M16x2.0	1-1/2"-18
A1271214	NT50	170	31.2	1"-8	1-1/2M8
A1271215	NT50	170	31.2	M24x3.0	1-1/2"-18



4

Артикул	Тип	L	M	Спецификация
A1271310	MT2	96	1-1/2"-18	3/8"-16
A1271311	MT2	96	1-1/2"-18	M10x1.5
A1271312	MT3	113	1-1/2"-18	3/8"-16
A1271313	MT3	113	1-1/2"-18	1/2"-13
A1271314	MT3	113	7/8"-20	1/2"-13
A1271315	MT3	113	1-1/2"-18	1/2"-12
A1271316	MT3	113	1-1/2"-18	M12x1.75
A1271317	MT4	137	1-1/2"-18	5/8"-11
A1271318	MT4	137	1-1/2"-18	M16x2.0
A1271319	MT5	161.5	1-1/2"-18	1″-8
A1271320	MT5	161.5	1-1/2"-18	M24x3.0



5

Артикул	Тип	D	L	M
A1271410	Φ20	20	60	1 -1 /2"-18
A1271411	Φ25	25	60	1 -1 /2"-18
A1271412	Φ32	32	60	1 -1/2"-18

Примечание: M=11/2″-18 дюймов

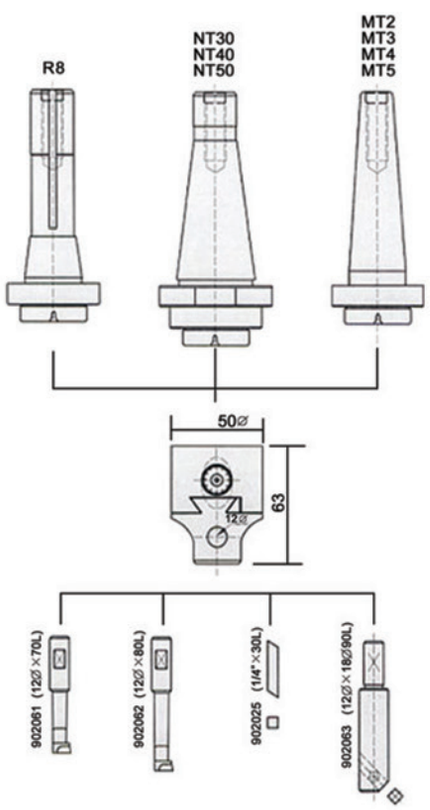
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

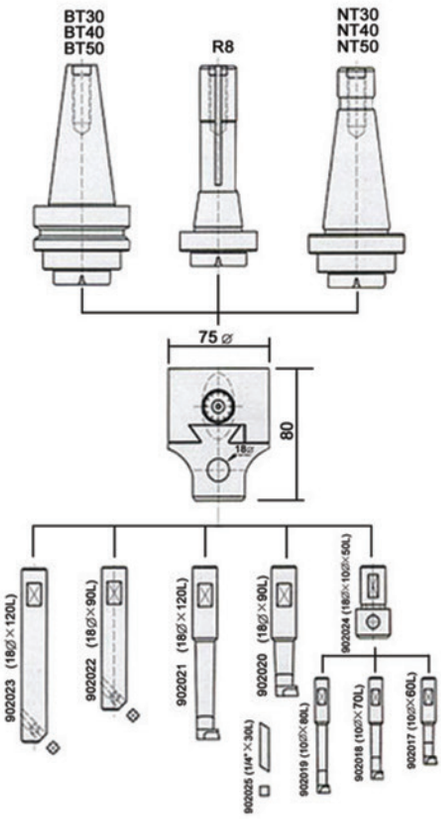
НАБОРЫ РАСТОЧНЫХ ГОЛОВОК











Артикул	Тип	Счетчик расточной головки	Расточной хвостовик	Минимальный диаметр расточного отверстия	Максимальный диаметр расточного отверстия	Максимальная глубина сверления
A1281010	BHS-2″	9	BT30, BT40, BT50, R8, NT30, NT40, NT504 MT2, MT3, MГ4, MT5	10	150	50
A1281110	BHS-3"	12		10	200	80
A1281210	BHS-4"	6		10	300	85

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СЕРИЯ HBOR50P ДЛЯ СВЕРХТОНКОЙ НАСТРОЙКИ И ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ



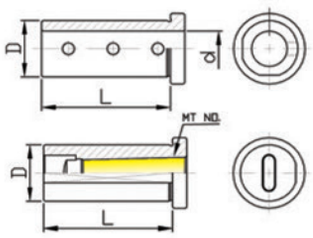
Артикул	Тип	Диапазон	Технические характеристики комбинированной системы - хвостовик шпинделя	L1	N.W. (кг)
	BT30-HIJR63P	06-150	BT30-HBOR63P	55	8.2
	BT40-HDR63P	06-150	BT40-HBOR63P	85	10.8
	BT50-HBOR63P	06-150	BT50-HBOR63P	155	11.3

Артикул	Тип	Диапазон	Глубина	Сверлильный диск	Винт	Ключ	N.W. (кг)
	BR1606-21	6-9	21	WBGT0601...L	M2	T6	0.04
	BR1608-28	8-11	28	TBGT0601...L	M2	T6	0.04
	BR1610-35	10-13	35				0.05
	BH1612-42	12-15	42	TPGH0902...L	M2.5	T8	0.06
	BR1614-50	14-17	50				0.07
	BR1616-60	16-20	60				0.09
	BR1620-65	20-24	65	TPGH1103...L	M3	T8	0.11
	BH 1624-68	24-28	68				0.12
	BM5	60+M LTP2938orM LTP3652orM LTP4468			AHL0512	L4	0.25
	SHTP2938	29-38	10	TPGH0902...L	M2.5	T8	0.01
	SRTP3652	36-52	12				0.02
	SRTP4468	44-68	12				0.03
	BM8				AHL0820	L6	0.03
	SRTP70110	70-110	20	TPGH1103...L	M3	T10	0.10
	SRTP110150	110-150	20				0.21

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ





Артикул	Тип	ØD	Ød	L
A1291010	V32-8	32	8	80
A1291011	V32-10		10	
A1291012	V32-12		12	
A1291013	V32-16		16	
A1291014	V32-20		20	
A1291015	V32-25		25	
A1291110	V40-8	40	8	80
A1291111	V40-10		10	
A1291112	V40-12		12	
A1291113	V40-16		16	
A1291114	V40-20		20	
A1291115	V40-25		25	
A1291116	V40-32		32	







Артикул	Тип	ØD	Ød	L
A1291210	V32-8	32	8	90
A1291211	V32-10		10	
A1291212	V32-12		12	
A1291213	V32-16		16	
A1291214	V32-20		20	
A1291215	V32-25		25	

Артикул	Тип	ØD	Ød	L
A1291310	V32-MT2	32	17.78	90
A1291311	V32-MT3		23.83	100
A1291312	V40-MT2	40	17.78	110
A1291313	V40-MT3		23.83	
A1291314	V40-MT4		31.27	125

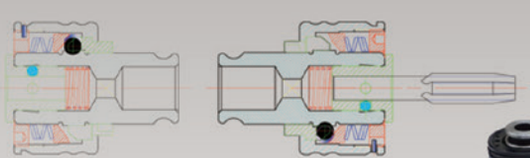


Артикул	Тип	ØD	Ød	L
A1291410	V32-8	32	8	70
A1291411	V32-10		10	
A1291412	V32-12		12	
A1291413	V32-16		16	
A1291414	V32-20		20	

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРОСМЕННЫЕ ПАТРОНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ







Патрон для нарезания резьбы с защитой от перегрузки имеет функцию защиты от перегрузки, чтобы предотвратить остановку метчика.

Когда значение крутящего момента приближается к максимальной мощности метчика, патрон и лента автоматически разъединяются и соскальзывают, а метчик перестает вращаться.

В этот момент, в зависимости от различных материалов, крутящий момент можно регулировать с помощью гаечного ключа для управления гайкой, чтобы регулировать величину крутящего момента, для защиты ленты, крутящий момент удобно регулировать, крутящий момент изменяется с высокой чувствительностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА



6osi2MnA 50CRVA

Сборочный чертеж







Применение продукта:

Патрон для нарезания резьбы широко используется, обладает высокой универсальностью, подходит для всех видов оборудования для нарезания резьбы (резьбонарезной станок, сверлильный станок, фрезерный станок, токарный станок, обрабатывающий центр и т.д.).

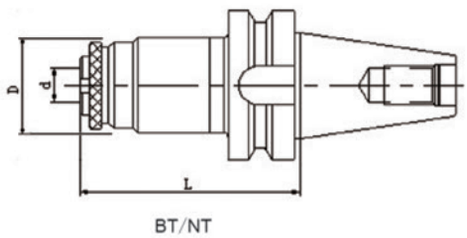
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ





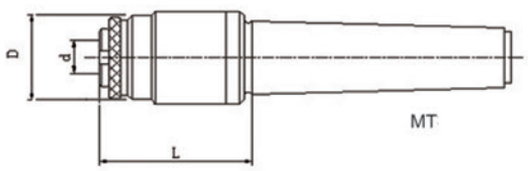


Артикул	Тип	Диапазон захвата	D	d	L	Цанга
A1301010	BT30-GT12	M2-M16	46	19	120	GT12
A1301011	BT40-GT12				120	
A1301012	BT50-GT12				130	
A1301013	BT30-GT24	M5-M30	66	30	145	GT24
A1301014	BT40-GT24				140	
A1301015	BT50-GT24				140	
A1301016	BT30-TC820	M5-M30	66	31	145	TC820
A1301017	BT40-TC820				140	
A1301018	BT50-TC820				140	
A1301019	BT50-GT42	M24-M42	78	45	150	GT42
A1301110	NT30-GT12	M2-M16	46	19	105	GT12
A1301111	NT40-GT12				105	
A1301112	NT50-GT12				110	
A1301113	NT30-GT24	M5-M30	66	30	130	GT24
A1301114	NT40-GT24				125	
A1301115	NT50-GT24				130	
A1301116	NT30-TC820	M5-M30	66	31	130	TC820
A1301117	NT40-TC820				125	
A1301118	NT50-TC820				130	
A1301119	NT50-GT42	M24-M42	78	45	125	GT42

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

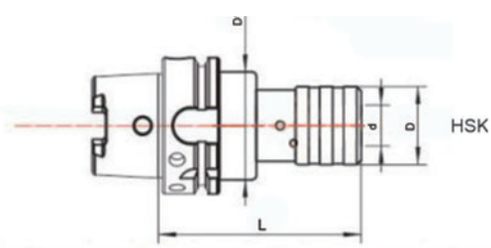
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ





Артикул	Тип	Диапазон захвата	D	d	L	Цанга
A1301010	BT30-GT12	M2-M16	46	19	120	GT12
A1301011	BT40-GT12				120	
A1301012	BT50-GT12				130	
A1301013	BT30-GT24	M5-M30	66	30	145	GT24
A1301014	BT40-GT24				140	
A1301015	BT50-GT24				140	
A1301016	BT30-TC820	M5-M30	66	31	145	TC820
A1301017	BT40-TC820				140	
A1301018	BT50-TC820				140	
A1301019	BT50-GT42	M24-M42	78	45	150	GT42
A1301110	NT30-GT12	M2-M16	46	19	105	GT12
A1301111	NT40-GT12				105	
A1301112	NT50-GT12				110	
A1301113	NT30-GT24	M5-M30	66	30	130	GT24
A1301114	NT40-GT24				125	
A1301115	NT50-GT24				130	
A1301116	NT30-TC820	M5-M30	66	31	130	TC820
A1301117	NT40-TC820				125	
A1301118	NT50-TC820				130	
A1301119	NT50-GT42	M24-M42	78	45	125	GT42



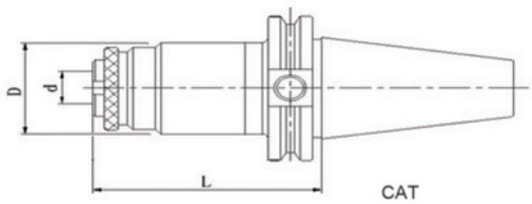


Артикул	Тип	Диапазон захвата	D	D1	d	L	Цанга
A1301310	HSK50A-WF12	M3-M12	36	40	19	94	GT12
A1301311	HSK63A-WF12			50			94
A1301312	HSK100A-WF12			85			110
A1301313	HSK50A-WF20	M8-M20	53	40	31	135	TC820
A1301314	HSK63A-WF20			50			135
A1301315	HSK100A-WF20			85			145
A1301316	HSK63A-WF33	M14-M33	78	50	48	205	TC1433
A1301317	HSK100A-WF33			85			210

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

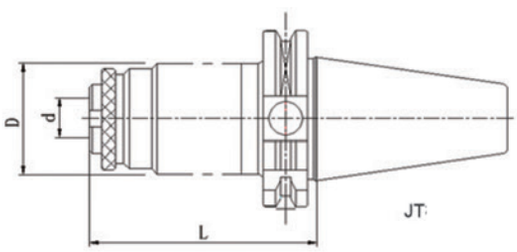
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ





Артикул	Тип	Диапазон захвата	D	d	L	Цанга
A1301410	CAT40-GT12	M2-M16	46	19	110	GT12
A1301411	CAT50-GT12				110	
A1301412	CAT40-GT24	M5-M30	66	30	140	GT24
A1301413	CAT50-GT24				140	
A1301414	CAT40-TC820	M5-M30	66	31	140	TC820
A1301415	CAT50-TC820				140	
A1301416	CAT50-GT42	M24-M42	78	45	150	GT42

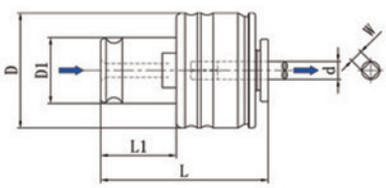




Артикул	Тип	Диапазон захвата	D	d	L	Цанга
A1301510	SK30-GT12	M2-M16	46	19	110	GT12
A1301511	SK40-GT12				220	
A1301512	SK50-GT12				110	
A1301513	SK30-GT24	M5-M30	66	30	140	GT24
A1301514	SK40-GT24				140	
A1301515	SK50-GT24				140	
A1301516	SK30-TC820	M5-M30	66	31	140	TC820
A1301517	SK40-TC820				140	
A1301518	SK50-TC820				140	
A1301519	SK50-GT42	M24-M42	78	45	125	GT42

БЫСТРОСМЕННАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ЦАНГА С ОБГОННОЙ МУФТОЙ





- Защита от перегрузки, высокая точность, высокая чувствительность
- Возможна небольшая регулировка в зависимости от силы нажатия
- Используется для различных видов резьбонарезных станков, включая электрические и пневматические.



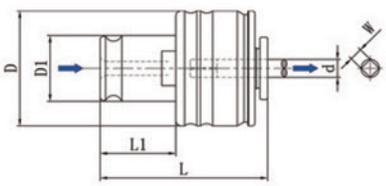
Артикул	Тип	Тип	Размер крана		D	D1	L1	L
			Диаметр хвостовика (d)	Площадь W				
A1311010	GT12 (TC312)	M2	2.5	2	33	19	22	55
A1311011		M3	3.15	2.5				
A1311012		M4	4	3.15				
A1311013		M5	5	4				
A1311014		M6-8	6.3	5				
A1311015		M10	8	6.3				
A1311016		M12	9	7.1				
A1311017	GT24	M5	5	4	50	30	30	82
A1311018		M6-8	6.3	5				
A1311019		M10	8	6.3				
A1311020		M12	9	7.1				
A1311021		M14	11.2	9				
A1311022		M16	12.5	10				
A1311023		M18-20	14	11.2				
A1311024		M22	16	12.5				
A1311025		M24	18	14				
A1311026		M27-30	20	16				
A1311027	GT42	M24	18	14	84	45	48	118
A1311028		M27-30	20	16				
A1311029		M33	22.4	18				
A1311030		M36	25	20				
A1311031		M39-42	28	22.4				

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРОСМЕННАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ЦАНГА С ОБГОННОЙ МУФТОЙ



- Защита от перегрузки, высокая точность, высокая чувствительность
- Возможна небольшая регулировка в зависимости от силы нажатия
- Используется для различных видов резьбонарезных станков, включая электрические и пневматические.



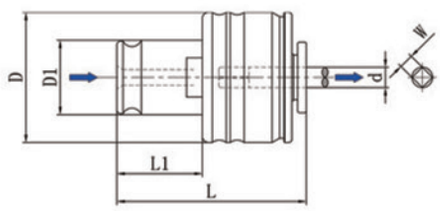


Артикул	Тип	Тип	Размер крана		D	D1	L1	L
			Диаметр хвостовика (d)	Площадь W				
A1311032	TC820	M5	5	4	56	31	35.5	82
A1311033		M6-8	6.3	5				
A1311034		M10	8	6.3				
A1311035		M12	9	7.1				
A1311036		M14	11.2	9				
A1311037	TC1433	M16	12.5	10	72	48	56	118
A1311038		M18-20	14	11.2				
A1311039		M22	16	12.5				
A1311040		M24	18	14				
A1311041		M27-30	20	16				
A1311042		M24	18	14				
A1311043		M27-30	20	16				
A1311044		M33	22.4	18				
A1311045		M36	25	20				
A1311046		M39-42	28	22.4				

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРОСМЕННАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ЦАНГА С ОБГОННОЙ МУФТОЙ





- Защита от перегрузки, высокая точность, высокая чувствительность
- Возможна небольшая регулировка в зависимости от силы нажатия
- Используется для различных видов резьбонарезных станков, включая электрические и пневматические.



Артикул	Тип	Тип	Размер крана		D	D1	L1	L
			Диаметр хвостовика(d)	Площадь W				
A1311110	GT12 (TC312)	M2	3	2.5	33	19	22	55
A1311111		M3	4	3.2				
A1311112		M4	5	4				
A1311113		M5	5.5	4.5				
A1311114		M6	6	4.5				
A1311115		M8	6.2	5				
A1311116		M10	7	5.5				
A1311117		M12	8.5	6.5				
A1311118	GT24	M5	5.5	4.5	50	30	30	82
A1311119		M6	6	4.5				
A1311120		M8	6.2	5				
A1311121		M10	7	5.5				
A1311122		M12	8.5	6.5				
A1311123		M14	10.5	8				
A1311124		M16	12.5	10				
A1311125		M18	14	11				
A1311126		M20	15	12				
A1311127		M22	17	13				
A1311128		M24	19	15				
A1311129		M27	20	15				

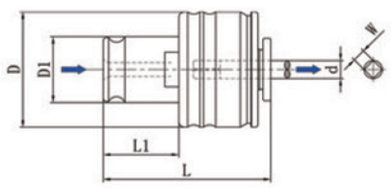
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРОСМЕННАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ЦАНГА С ОБГОННОЙ МУФТОЙ





- Защита от перегрузки, высокая точность, высокая чувствительность
- Возможна небольшая регулировка в зависимости от силы нажатия
- Используется для различных видов резьбонарезных станков, включая электрические и пневматические.



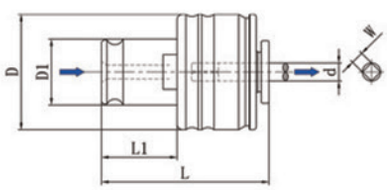


Артикул	Тип	Тип	Размер крана		D	D1	L1	L
			Диаметр хвостовика(d)	Площадь W				
A1311210	DIN371 GT12 (TC312)	M1	2.5	2.1	33	19	22	55
A1311211		M2	2.8	2.1				
A1311212		M3	3.5	2.7				
A1311213		M4	4.5	3.4				
A1311214		M5	6	4.9				
A1311215		M6	6	4.9				
A1311216		M8	8	6.2				
A1311217		M10	10	8				
A1311218	DIN376 TC820	M8	6	4.9	56	31	35.5	82
A1311219		M10	7	5.5				
A1311220		M12	9	7				
A1311221		M14	11	9				
A1311222		M16	12	9				
A1311223		M18	14	11				
A1311224		M20	16	12				
A1311225		M22	18	14.5				
A1311226		M24	18	14.5				
A1311227		M27	20	16				

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРОСМЕННАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ЦАНГА С ОБГОННОЙ МУФТОЙ





- Защита от перегрузки, высокая точность, высокая чувствительность
- Возможна небольшая регулировка в зависимости от силы нажатия
- Используется для различных видов резьбонарезных станков, включая электрические и пневматические.



Артикул	Тип	Тип	Размер крана		D	D1	L1	L
			Диаметр хвостовика(d)	Площадь W				
A1311310	GT12 TC312	#0-6,1/8	0.141	0.11	33	19	22	55
A1311311		#8,5/32	0.16	0.131				
A1311312		#10,3/16	0.194	0.152				
A1311313		#12,7/32	0.22	0.165				
A1311314		#14,1/4	0.255	0.191				
A1311315		5/16	0.318	0.238				
A1311316		3/8	0.381	0.286				
A1311317		7/16	0.323	0.242				
A1311318		1/2	0.367	0.275				
A1311319		9/16	0.429	0.322				
A1311320	GT24	#14,1/4	0.255	0.191	50	30	30	82
A1311321		5/16	0.318	0.238				
A1311322		3/8	0.381	0.286				
A1311323		7/16	0.323	0.242				
A1311324		1/2	0.367	0.275				
A1311325		9/16	0.429	0.322				
A1311326		5/8	0.48	0.36				
A1311327		11/16	0.542	0.406				
A1311328		3/4	0.59	0.442				
A1311329		13/16	0.652	0.489				
A1311330		7/8	0.697	0.523				

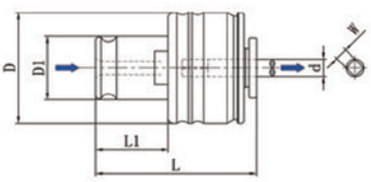
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРОСМЕННАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ЦАНГА С ОБГОННОЙ МУФТОЙ





- Защита от перегрузки, высокая точность, высокая чувствительность
- Возможна небольшая регулировка в зависимости от силы нажатия
- Используется для различных видов резьбонарезных станков, включая электрические и пневматические.

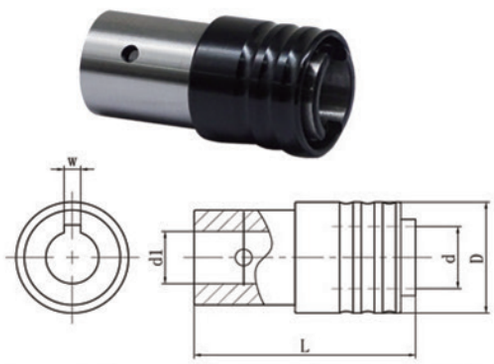




Артикул	Тип	Тип	Размер крана		D	D1	L1	L
			Диаметр хвостовика(d)	Площадь W				
A1311410	GT12 (TC312)	1/8	4	3.2	33	19	22	55
A1311411		5/32	5	4				
A1311412		3/16	5.5	4.5				
A1311413		1/4	6	4.5				
A1311414		5/16	6.1	5				
A1311415		3/8	7	5.5				
A1311416		7/16	8	6				
A1311417		1/2	9	7				
A1311418		9/16	10.5	8				
A1311419		5/8	12	9				
A1311420	TC820	3/4	14	11	56	31	35.5	82
A1311421		7/8	17	13				
A1311422		1	20	15				
A1311423		1 1/8	22	17				

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРОСМЕННАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ВТУЛКА



- Защита от перегрузки, повышение эффективности нарезания резьбы, экономия средств, практичность.
- Изготовлен из высококачественной стали, с защитой от перегрузки и прерывания нарезания резьбы, быстрой нарезкой резьбы, высокой твердостью и хорошей концентричностью.



Артикул	Тип	Диапазон захвата	d1	d	D	L	W	Цанга
A1311510	B12-GT12	M2-M12	B12	Φ19	34	72	-	GT12 (TC312)
A1311511	B16-GT12		B16				-	
A1311512	B18-GT12		B18				-	
A1311513	JT2-GT12		JT2				-	
A1311514	JT6-GT12		JT6				-	
A1311515	Φ10-6T12		10				5	
A1311516	ϕ12-вT12		12					
A1311517	Φ14-CT12		14					
A1311518	Φ16-CT12		16					
A1311519	Φ18-CT12		18				6	
A1311610	B16-TC820	M5-M27	B16	ϕ31	50	78	-	TC820
A1311611	B18-TC820		B18				-	
A1311612	Φ14-TC820		14				6	
A1311613	Φ16-TC820		16					
A1311614	Φ18-TC820		18					
A1311615	Φ20-TC820		20					
A1311710	B16-GT24	M5-M27	B16	ϕ30	50	78	-	GT24
A1311711	B18-GT24		B18				-	
A1311712	Φ14-CT24		14				6	
A1311713	Φ16-CT24		16					
A1311714	Φ18-CT24		18					
A1311715	Φ20-CT24		20					
A1311716	Φ22-CT24		22					
A1311717	Φ24-CT24		24				8	
A1311718	Φ25-CT24		25					
A1311810	Φ20-CT42	M24-M42	20	ϕ45	78	111	6	GT42
A1311811	Φ25-CT42		25				8	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРОСМЕННЫЙ НАБОР ЦАНГОВЫХ ЗАЖИМОВ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ







Артикул	Тип	Стандарт	Диапазон нарезания резьбы	Цанга
A1321010	GT12-8 шт	Metric	M3-M16	M3, M4, M5, M6/M8, M10, M12, M14, M16
A1321110	GT24-8 шт		M6-M24	M6/M8, M10, M12, M14, M16, M18/M20, M22, M24
A1321210	GT12-8 шт	Inch	3/16"-5/8"	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8"
A1321310	GT24-7 шт		1/4"-7/8"	1/4", 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8"

НАБОР РЕЗЬБОНАРЕЗНЫХ ПАТРОНОВ





Артикул	Тип	Диапазон нарезания резьбы	Цанга
A1331010	BT30*GT12x7 шт	M3-M12	00 CD ITi •4 CO 2 M10, M12
A1331011	BT40xGT12x7 шт		
A1331012	NT30xGT12x7 шт		
A1331013	NT40xGT12x7 шт		
A1331014	MTA/MTB2xGT12x7 шт		
A1331015	MTA/MTB3xGT12x7 шт		
A1331016	MTA/MTB4xGT12x7 шт		
A1331017	SK40xGT12x7 шт		
A1331018	CAT40xGT12x7 шт		
A1331019	HSK63AxGT12x7 шт		
A1331110	BT40xGT24x7 шт	M12-M24	M12, M14, M16, M18, M20, M22, M24
A1331111	BT50xGT24x7 шт		
A1331112	NT40xGT24x7 шт		
A1331113	NT50xGT24x7 шт		
A1331114	MTA/MTB3xGT24x7 шт		
A1331115	MTA/MTB4xGT24x7 шт		
A1331116	MTA/MTB5xGT24x7 шт		
A1331117	SK40xGT24x7 шт		
A1331118	CAT40xGT24x7 шт		
A1331119	HSK63AxGT24x7 шт		
A1331210	BT50xGT42x7 шт	M24-M42	M24, M27, M30, M33, M36, M39, M42
A1331211	NT50xGT42x7 шт		
A1331212	MTA/MTB5xGT42x7 шт		
A1331213	SK50xGT42x7 шт		
A1331214	CAT50xGT42x шт		
A1331215	HSK63AxGT42x7 шт		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РЕВЕРСИВНЫЙ РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН

- Регулируемый крутящий момент
- Защита от перегрузки,
- Высокое передаточное число заднего хода повышает производительность
- Подходит для нарезания глухих отверстий и нарезания низких частот в комплект входят: цанги rubberflex и 2 насадки

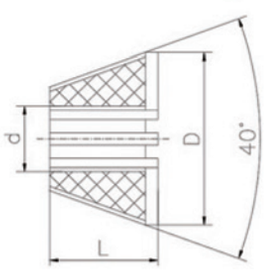




Артикул	Тип	Размер	MS,NO	Крепление	Цанга
A1341010	JSN7	M2-M7	MS2 MS3	JT6/B16/JT33	ϕ2.5-ϕ4.5 ϕ4.5-ϕ6.5
A1341110	JSN12	M5-M12	MS3 MS4	JT6/B16/JT33	ϕ4-ϕ7 ϕ7-ϕ10
A1341210	JSN20	M8-M20	MS3 MS4	M20/B22/JT3	ϕ5.4-ϕ9 ϕ9-ϕ14 ϕ14-16 Спецзаказ

РЕЗИНОВЫЕ ГИБКИЕ ЦАНГИ

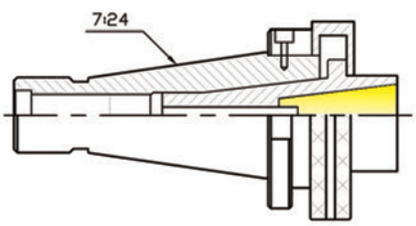




Артикул	Модель	Наружный диаметр (D)	Диапазон производительности (d)	Длина (L)
A1341310	JSN7	15.7	2. 5-4. 5	11
A1341311			4. 5-6. 5	
A1341410	JSN12	21.8	4-7	13
A1341411			7-10	
A1341510	JSN20	26.9	5.4-9	15
A1341511			9-14	
A1341512			14-16	11

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

НАБОР РЕЗЬБОНАРЕЗНЫХ ПАТРОНОВ

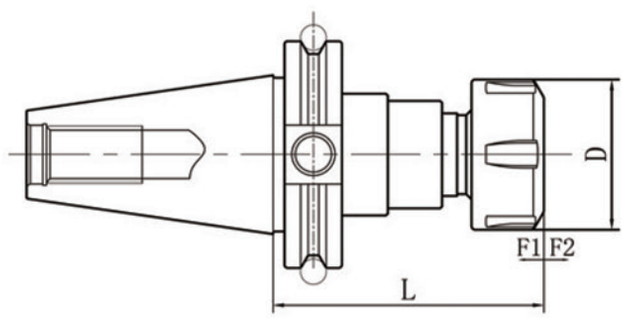




Артикул	Тип	Аксессуары	Артикул	Тип	Аксессуары
A1351010	JXT16-40	1	A1351110	JXT25-50	1
		1			1
		(4,5,6,8,10,12,14,16)			(6,8,10,12,14,16,18,20,25)
		1			1
		1			1
		1			1
		1			1
		1			1
		1			1

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ CAT/TER И BT/TER





Артикул	Тип pm	Цанга	D	L	Сжатие F1	Растяжение F2
A1361010	CAT40-TER16-3.02"	ER16	1.1"	3.02″	0.197"	0.315″
A1361110	CAT40-TER20-3.386"	ER20	1.34"	3.386"	0.197"	0.315″
A1361210	CAT40-TER32-3.543"	ER32	1.65"	3.543"	0.197"	0.315″
A1361310	BT40-TER16-3.031"	ER16	1.1″	3.031″	0.197"	0.315"
A1361410	BT40-TER20-3.386″	ER20	1.34"	3.543"	0.197"	0.315″
A1361510	BT40-TER32-3.543″	ER20	1.65"	3.543"	0.197"	0.315″

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

НАБОР ДЛЯ БЫСТРОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА



- Все рабочие части закалены и отшлифованы
- Он может выполнять цилиндрическую облицовку, торцевую облицовку, режущее сверление, развертку, растачивание, а также другие виды обработки
- Это позволяет устанавливать инструмент вне станка, а вместо квадратной револьверной головки - подходящие аксессуары
- Он обладает быстрой заменой инструмента, высокой точностью, высокой жесткостью и т.д.

Наборы стоек поршневого типа: 1 инструментальная стойка, 5 держателей инструментов

Артикул	Тип	Состав набора	N.W. (кг)
A1371010	JH-100-00	JH20-100, JH20-101, JH20-102 , JH20-104, JH20-107, JH20-110	5
A1371011	JH-200-00	JH20-200, JH20-201, JH20-202 , JH20-204, JH20-207, JH20-210	7.85
A1371012	JH-300-00	JH20-300, JH20-301 ч JH20-302 , JH20-304, JH20-307, JH20-310	11.33
A1371013	JH-400-00	JH20-400, JH20-401 .. JH20-402 , JH20-404, JH20-407, JH20^10	20.76

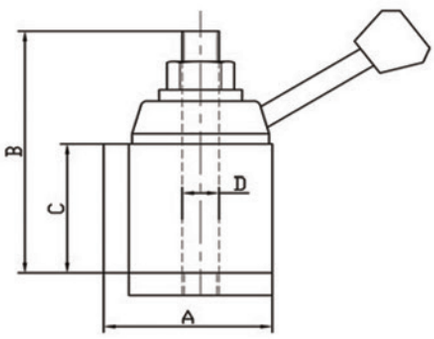
Наборы клиновых стоек: 1 инструментальная стойка, 5 держателей инструментов

Артикул	Тип	Состав набора	N.W. (кг)
A1371110	JH-000-00	JH20-000, JH20-001, JH20-002 , JH20-004, JH20-007, JH20-010	3.5
A1371111	JH-111-00	JH20-111, JH20-101.. JH20-102 ■, JH20-104, JH20-107, JH20-110	5
A1371112	JH-222-00	JH20-222, JH20-201, JH20-202 , JH20-204, JH20-207, JH20-210	7.85
A1371113	JH-333-00	JH20-333, JH20-301 n JH20-302 , JH20-304, JH20-307, JH20-310	11.33
A1371114	JH-444-00	JH20-444, JH20-401, JH20-402 , JH20-404, JH20-407, JH20-410	20.76

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРОСМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ПОРШНЕВАЯ)

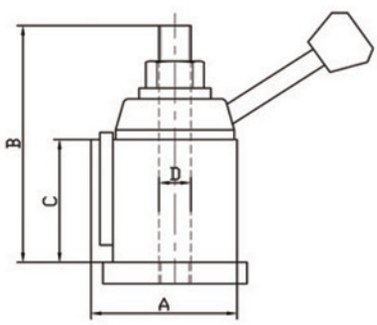




Артикул	Тип	A (in)	B (in)	C (in)	D (in)	M	Диаметр качания	N.W. (кг)
A1381010	JH20-100	2-1/2	3-7/8	2-1/4	9/16	M14X1.5	12	2.23
A1381011	JH20-200	3	4-5/8	2-3/4	5/8	M16X1.5	10-15	4
A1381012	JH20-300	3-3/8	5-1/8	3	3/4	M20X2	13-18	5.72
A1381013	JH20-400	4	6-1/4	3-5/8	7/8	M22X2	14-20	10

БЫСТРОСМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (КЛИНОВОГО ТИПА)



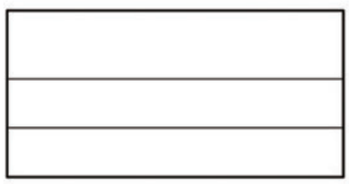


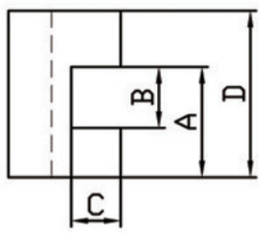
Артикул	Тип	A (in)	B (in)	C (in)	D (in)	M	Диаметр качания	N.W. (кг)
A1391010	JH20-000	1-3/4	2-15/16	1-9/16	3/8	M10X1.5	8	1.56
A1391011	JH20-111	2-1/2	3-7/8	2-1/4	9/16	9/16"-18UNF	12	2.23
A1391012	JH20-222	3	4-5/8	2-3/4	5/8	5/8"-18UNF	10-15	4
A1391013	JH20-333	3-3/8	5-1/8	3	3/4	3/4"-16UNF	13-18	5.72
A1391014	JH20-444	4	6-1/4	3-5/8	7/8	7/8"-14UNF	14-20	10

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПОВОРОТА И ОБЛИЦОВКИ





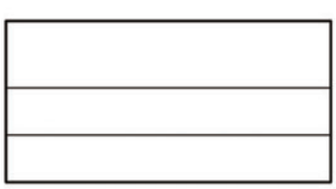


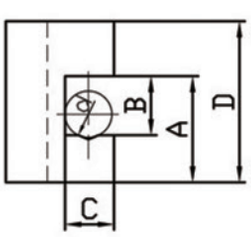
Артикул	Тип	A (in)	B (in)	C (in)	D (in)	Инструментальное долото с высокой производительностью	N.W. (кг)
A1401010	JH20-001	0.66	0.5	0.327	1.1	3/16-1/2	0.28
A1401011	JH20-101	1	1/2	29/64	1-1/2	3/16-1/2	0.4
A1401012	JH20-201	1-1/8	5/8	1/2	1-3/4	1/4-5/8	0.7
A1401013	JH20-301	1-7/16	3/4	5/8	2-1/8	1/2-3/4	1.11
A1401014	JH20-401	1-23/32	1	3/4	2-1/2	1/2-1	1.75

ТОКАРНЫЙ, РАСТОЧНОЙ И ТОРЦОВОЧНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ



В V-образной канавке располагаются расточные бруски и инструменты с круглым хвостовиком, а также квадратные долота для обработки торцевых поверхностей, наружных, режущих, расточных и т.д.





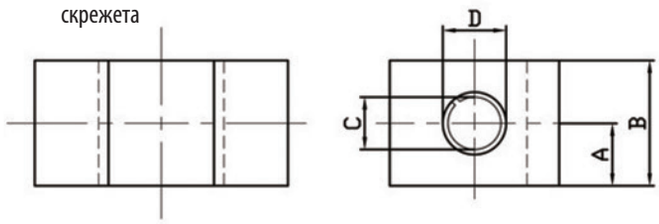
Артикул	Тип	A (in)	B (in)	C (in)	D (in)	Инструментальное долото с высокой производительностью	N.W. (кг)
A1411010	JH20-002	0.66	0.5	0.327	1.1	3/16-1/2	0.28
A1411011	JH20-102	1	1/2	29/64	1-1/2	3/16-1/2	0.4
A1411012	JH20-202	1-1/8	5/8	1/2	1-3/4	1/4-5/8	0.7
A1411013	JH20-302	1-7/16	3/4	5/8	2-1/8	1/2-3/4	1.11
A1411014	JH20-402	1-23/32	1	3/4	2-1/2	1/2-1	1.75

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СВЕРХПРОЧНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ РАСТОЧНОЙ ПЛАНКИ



Используйте сверление и развертку с прямым хвостовиком, растачивание и т.д. Оснащен разъемной втулкой для установки сверлильного станка небольшого диаметра.
Обеспечивает исключительную жесткость захвата.Режет плавно, без скрежета

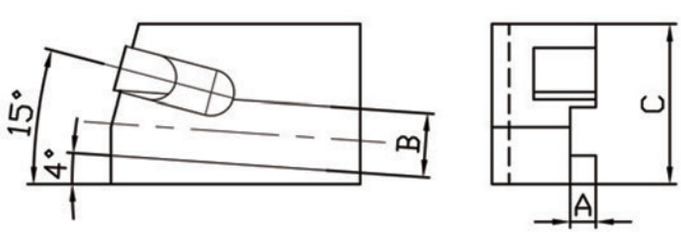


Артикул	Тип	A (in)	B (in)	C (in)	D (in)	N.W. (кг)
A1421010	JH20-004	0.47	1.18	3/8	1/2	0.63
A1421011	JH20-104	3/4	1-1/2	5/8	3/4	0.9
A1421012	JH20-204	7/8	1-3/4	3/4	1	1.52
A1421013	JH20-304	1	2.00	3/4	1	2.16
A1421014	JH20-404	1-1/4	2-1/2	1	1-1/4	3.47
A1421015	JH20-141	7/8	1-3/4	3/4'	1	1.35
A1421016	JH20-241	1	2	1	1-1/4	2.12
A1421017	JH20-341	1-1/8	2-1/4	1	1-1/4	3.05
A1421018	JH20-441	1-3/8	2-3/4	1-1/4	1-1/2	4.35

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО НОЖА

Используйте квадратный инструмент для вырезания пазов и т.д.





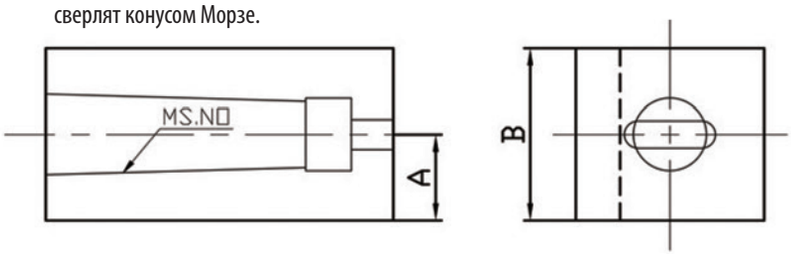
Артикул	Тип	A (in)	B (in)	C (in)	D (in)	Высота лезвия (in)	N.W. (кг)
A1431010	JH20-007	0.126	0.55	1.38	13/16	1/2	0.37
A1431011	JH20-007 (0°)	0.126	0.55	1.38	5/8	1/2	0.37
A1431012	JH20-107	3/16	1/2	1-1/2	13/16	1/2	0.53
A1431013	JH20-207	3/16	11/16	1-3/4	1	11/16	0.9
A1431014	JH20-307	3/16	3/4	2	1-3/16	3/4	1.2
A1431015	JH20-407	1/4	7/8	2-1/2	1-7/16	7/8	1.82

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕРЖАТЕЛЬ КОНУСА МОРЗЕ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ



Сверла с кареткой, использующие механическую подачу вместо хвостовика, легко центрируются или сверлят конусом Морзе.

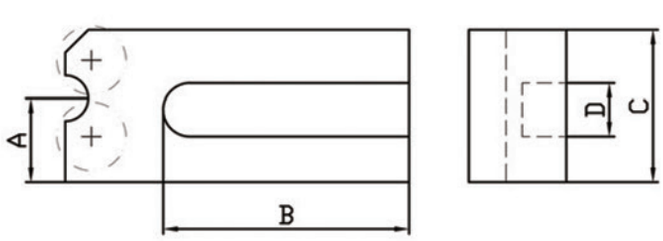


Артикул	Тип	A (in)	B (in)	MS.NO	N.W. (кг)
A1441010	JH20-005	0.47	1.25	MS2	0.63
A1441011	JH20-105	3/4	1-1/2	MS2	0.9
A1441012	JH20-205	7/8	1-3/4	MS2	1.4
A1441013	JH20-305	1	2.00	MS3	2.3
A1441014	JH20-405	1-1/4	2-1/2	MS3	3
A1441015	JH20-153	7/8	1-1/2	MS3	1
A1441016	JH20-253	1	1-3/4	MS3	1.43
A1441017	JH20-354	1-1/16	2-1/8	MS4	2.45
A1441018	JH20-454	1-1/4	2-1/2	MS4	3.3

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ НАКАТКИ, ТОЧЕНИЯ И ОБЛИЦОВКИ



Его можно использовать для накатки, если используется квадратный инструмент, то для обработки торца, протяженной резки, растачивания и т.д.



Артикул	Тип	A (in)	B (in)	C (in)	Диапазон зажима (in)	Инструментальное долото с высокой производительностью (in)	N.W. (кг)
A1451010	JH20-010	0.53	1.77	1.1	3/16-1/2	1/2x3/16x3/16	0.34
A1451011	JH20-110	7/8	2-1/2	1-9/16	3/16-1/2	3/4 x 3/8 x 1/4	0.48
A1451012	JH20-210	1	2-5/8	1-3/4	1/4-5/8		0.85
A1451013	JH20-310	1-3/16	3-1/8	2	1/2-3/4		1.15
A1451014	JH20-410	1-7/16	3-3/4	2-1/2	1/2-1		1.95

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОМПЛЕКТ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ BT







Артикул	Тип	Диапазон зажима	Цанга
A1461010	BT30xER11x7H	1-7мм	Ф1, Ф2, Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7
A1461011	BT40xER11x7R		
A1461012	BT50xER11x7P4		
A1461013	BT30xER11x13R	1+0.5-7мм	Ф1, Ф1.5, Ф2, Ф2.5, Ф3, Ф3.5, Ф4, Ф4.5, Ф5, Ф5.5, Ф6, Ф6.5, Ф7
A1461014	BT40xER11x13K		
A1461015	BT50xER11x13K		
A1461110	BT30xER16x10R	1-10мм	Ф1, Ф2, Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10
A1461111	BT40xER16x10H		
A1461112	BT50xER16x10R		
A1461113	BT30xER16x8R	3-1 0мм	Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10
A1461114	BT40xER16x8R		
A1461115	BT50xER16x8P4		
A1461210	BT30xER20x12P	2-13мм	Ф2, Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13
A1461211	BT40xER20x12R		
A1461212	BT50xER20x12P		
A1461213	BT30xER20x10R	4-13мм	Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13
A1461214	BT40xER20x10R		
A1461215	BT50xER20x10R		
A1461310	BT30xER25x15R	2-16мм	Ф2, Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13, Ф14, Ф15 , Ф16
A1461311	BT40xER25x15R		
A1461312	BT50xER25x15R		
A1461313	BT30xER25x7R	4-16мм	Ф4, Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16
A1461314	BT40xER25x7R		
A1461315	BT50xER25x7R		
A1461410	BT30xER32x18R	3-20мм	Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13, Ф14, Ф15, Ф 16, Ф17, Ф18, Ф19, Ф20
A1461411	BT40xER32x18R		
A1461412	BT50xER32x18R		
A1461413	BT30xER32x6R	6-20мм	Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16, Ф20
A1461414	BT40xER32x6R		
A1461415	BT50xER32x6R		
A1461510	BT40xER40x23R	4-26мм	Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13, Ф14, Ф15, Ф16, Ф 17, Ф18, Ф19, Ф20, Ф21, Ф22, Ф23, Ф24, Ф25, Ф26
A1461511	BT50xER40x23R		
A1461512	BT40xER40x15R	4-26мм	Ф4, Ф5, Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф13, Ф15, Ф16, Ф18, Ф20, Ф21, Ф22 , Ф25, Ф26
A1461513	BT50xER40x15R		
A1461514	BT40xER40x7R	6-25мм	Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16, Ф20, Ф25
A1461515	BT50xER40x7R		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОМПЛЕКТ ФРЕЗЕРНЫХ ПАТРОНОВ NT/ER







Артикул	Тип	Диапазон зажима	Цанга
A1471010	NT30xER11x7R	1-7мм	Ф1, Ф2, Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7
A1471011	NT40xER11x7R		
A1471012	NT30xER11x13R	1+0.5-7мм	Ф1, Ф1.5, Ф2, Ф2.5, Ф3, Ф3.5, Ф4, Ф4.5, Ф5, Ф5.5, Ф6, Ф6.5, Ф7
A1471013	NT40xER11x13R		
A1471110	NT30xER16x10R	1-1 0мм	Ф1, Ф2, Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10
A1471111	NT40xER16x10R		
A1471112	NT30xER16x8R	3-10мм	Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10
A1471113	NT40xER16x8R		
A1471210	NT30xER20x12R	2-13мм	Ф2, Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13
A1471211	NT40xER20x12R		
A1471212	NT30xER20x10R	4-13мм	Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13
A1471213	NT40xER20x10R		
A1471310	NT30xER25x15R	2-16мм	Ф2, Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13, Ф14, Ф15, Ф16
A1471311	NT40xER25x15R		
A1471312	NT30xER25x6R	4-16мм	Ф4, Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16
A1471313	NT40xER25x6R		
A1471410	NT30xER32x18R	3-20мм	Ф3, Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13, Ф14, Ф15, Ф16, Ф17, Ф18, Ф19, Ф20
A1471411	NT40xER32x18R		
A1471412	NT30xER32x6R	6-20мм	Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16, Ф20
A1471413	NT40xER32x6R		
A1471510	NT40xER40x23R	4-26мм	Ф4, Ф5, Ф6, Ф7, Ф8, Ф9, Ф10, Ф11, Ф12, Ф13, Ф14, Ф15, Ф16, Ф17, Ф18, Ф19, Ф20, Ф21, Ф22, Ф23, Ф24, Ф25, Ф26
A1471511	NT40xER40x15R	4-26мм	Ф4, Ф5, Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф13, Ф15, Ф16, Ф18, Ф20, Ф21, Ф22, Ф25, Ф26
A1471512	NT40xER40x7R	6-25мм	Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16, Ф20, Ф25

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОМПЛЕКТ ФРЕЗЕРНЫХ ПАТРОНОВ MT/ER







Артикул	Тип	Диапазон зажима	Цанга
A1481010	MT2xER11»7R	1-7мм	Ф1. Ф2. Ф3. Ф4. Ф5. Ф6. Ф7
A1481011	MT3xER11x7R		
A1481012	MT4xER11»7R		
A1481013	MT2xER11x13R	1+0.5-7мм	Ф1. Ф1.5. Ф2. Ф2.5. Ф3. Ф3.5. Ф4. Ф4.5, Ф5. Ф5.5, Ф6. Ф6.5. Ф7
A1481014	MT3xER11x13R		
A1481015	MT4xER11x13R		
A1481110	MT2xER16x10R	1-10мм	Ф1, Ф2, Ф3, Ф4. Ф5. Ф6, Ф7. Ф8. Ф9, Ф10
A1481111	MT3xER16x10R		
A1481112	MT4xER16x10R		
A1481113	MT2xER16x8R	3-1 0мм	Ф3, Ф4, Ф5, Ф6. Ф7. Ф8, Ф9. Ф10
A1481114	MT3xER16x8R		
A1481115	MT4xER16x8R		
A1481210	MT2xER20x12R	2-13мм	Ф2, Ф3. Ф4, Ф5. Ф6. Ф7. Ф8. Ф9. Ф10. Ф11, Ф12. Ф13
A1481211	MT3xER20x12R		
A1481212	MT4xER20x12R		
A1481213	MT2xER20x10R	4-13мм	Ф4. Ф5, Ф6. Ф7. Ф8. Ф9. Ф10. Ф11. Ф12. Ф13
A1481214	MT3xER20x10R		
A1481215	MT4xER20x10R		
A1481310	MT2xER25x15R	2-16мм	Ф2, Ф3, Ф4. Ф5. Ф6. Ф7. Ф8. Ф9. Ф10. Ф11. Ф12. Ф13. Ф14. Ф15. Ф16
A1481311	MT3xER25x15R		
A1481312	MT4xER25x15R		
A1481313	MT2xER25x7R	4-16мм	Ф4. Ф6. Ф8- Ф10. Ф12. Ф16
A1481314	MT3xER25x7R		
A1481315	MT4xER25x7R		
A1481410	MT2xER32x18R	3-20мм	Ф3. Ф4. Ф5. Ф6, Ф7. Ф8. Ф9. Ф10, Ф11. Ф12. Ф13. Ф14. Ф15. Ф16 , Ф17. Ф18, Ф19. Ф20
A1481411	MT3xER32x18R		
A1481412	MT4xER32x18R		
A1481413	MT2xER32x6R	6-20мм	Ф6, Ф8, Ф10. Ф12. Ф16. Ф20
A1481414	MT3xER32x6R		
A1481415	MT4xER32x6R		
A1481510	MT4xER40x23R	4-26мм	Ф4, Ф5, Ф6, Ф7. Ф8, Ф9, Ф10, Ф11. Ф12. Ф13. Ф14. Ф15. Ф16. Ф 17. Ф18. Ф19. Ф20, Ф21, Ф22. Ф23, Ф24. Ф25. Ф26
A1481511	MT4xER40x15R	4-26мм	Ф4. Ф5, Ф6, Ф8. Ф10. Ф12. Ф13. Ф15. Ф16, Ф18. Ф20, Ф21. Ф22. Ф25. Ф26
A1481512	MT4xER40x7R	6-25мм	Ф6. Ф8. Ф10. Ф12, Ф16. Ф20. Ф25

КОМПЛЕКТ ФРЕЗЕРНЫХ ПАТРОНОВ R8/MT







Артикул	Тип	Цанга
AR1481010	R8-ER16-8 шт	3/32", 1/8",3/16",7/32"1/4",5/16", 11/32", 3/8";
AR1481011	R8-ER20-10 шт	3/32", 1/8", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16", 11/32", 3/8",7/16", 1/2")
AR1481012	R8-ER32-12 шт	3/32",1/8",3/16", 1/4",5/16",3/8",7/16", 1/2",9/16",5/8",11/16", 3/4"
AR1481013	R8-ER40-4"-15 шт	1/8", 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16,
AR1481014	MT2-ER32-11 шт	(3/8-16")1/8, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2,
AR1481015	MT3-ER32-11 шт	1/8, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4
AR1481016	MT3-ER40-4"-15 шт	1/8", 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4 , 13/16, 7/8, 15/16, 1"
AR1481017	MT4-ER40-4"-15 шт	1/8", 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4 , 13/16, 7/8, 15/16, 1"
AR1481018	3/4-ER16-4"-10 шт	(1/32,1/16,3/32,1/8,3/16,7/32,1/4,5/16,11/32,3/8)
AR1481019	S3/4-ER32-11 шт	1/8, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4,3/4
AR1481020	NMTB30-ER32-12 шт	3/32",1/8",3/16",1/4",5/16",3/8",7/16",1/2",9/16",5/8",11/16", 3/4"
AR1481021	NMTB30-ER40-15 шт	1/8", 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4 , 13/16, 7/8, 15/16, 1"
AR1481022	NMTB40-ER32-12 шт	3/32",1/8",3/16",1/4",5/16",3/8",7/16",1/2",9/16",5/8",11/16", 3/4"
AR1481023	NMTB40-ER32-12 шт	1/8", 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4 , 13/16, 7/8, 15/16, 1"
AR1481024	CAT40-ER32-12 шт	3/32", 1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16",5/8", 11/16", 3/4"
AR1481025	CAT40-ER40-15 шт	1/8", 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4 , 13/16, 7/8, 15/16, 1"

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОМПЛЕКТ ФРЕЗЕРНЫХ ПАТРОНОВ BT/SC





Артикул	Тип	Диапазон зажима	Цанга
A1491010	BT30xSC20x5Ps	6-16мм	Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16
A1491011	BT40xSC20x5Ps		
A1491012	BT50xSC20x5Ps		
A1491110	BT30xSC25x7Ps	4-20мм	Ф4, Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16, Ф20
A1491111	BT40xSC25x7P		
A1491112	BT50xSC25x7P		
A1491210	BT30xSC32x7P	6-25мм	Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16, Ф20, Ф25
A1491211	BT40xSC32x7P		
A1491212	BT50xSC32x7P		
A1491310	BT30xSC42x8P	6-32 мм	Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16, Ф20, Ф25, Ф32
A1491311	BT40xSC42x8P		
A1491312	BT50xSC42x8P		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОМПЛЕКТ ФРЕЗЕРНЫХ ПАТРОНОВ NT/SC





Артикул	Тип	Диапазон зажима	Цанга
A1501010	NT30xSC20x5R	6-16мм	Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16
A1501011	NT40xSC20x5F4		
A1501012	NT50xSC20x5Ps		
A1501110	NT30xSC25x7R	4-20мм	Ф4, Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16, Ф20
A1501111	NT40xSC25x7Ps		
A1501112	NT50xSC25x7R		
A1501210	NT30xSC32x7P	6-25мм	Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16, Ф20, Ф25
A1501211	NT40xSC32x7P		
A1501212	NT50xSC32x7P		
A1501310	NT30xSC42x8P	6-32мм	Ф6, Ф8, Ф10, Ф12, Ф16, Ф20, Ф25, Ф32
A1501311	NT40xSC42x8R		
A1501312	NT50xSC42x8P		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОМПЛЕКТ ФРЕЗЕРНЫХ ЦАНГОВЫХ ПАТРОНОВ OZ









Артикул	Размер цанг OZ-25		Количество	N.W. (кг)
	Конус	Цанги		
A1511010	NT30	Inch 1/8"-1"15 шт 1/4"-1"7 шт Метрическая: 3мм-25мм 15 шт 6мм-25мм 7 шт	7	3.7
A1511011			15	5.2
A1511110	NT40		7	4
A1511111			15	5.5
A1511210	NT50		7	6.5
A1511211			15	8.5
A1511310	MT3		7	3.7
A1511311			15	5.2
A1511410	MT4		7	3.9
A1511411			15	5.4
A1511510	MT5		7	4.7
A1511511			15	6.2
A1511610	R8		7	3.7
A1511611			15	5.2
A1511710	BT40		7	5.5
A1511711	BT50		15	6.5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА СЕРИИ NS



Это необходимые станкостроительные принадлежности для рабочего центра станка с ЧПУ, которые мы производим в соответствии с немецким стандартом DIN 69880, это благодаря развитой структуре, высокой точности, удобству и альтернативности и т.д., он может удовлетворить потребности токарной обработки. сверление, растачивание, фрезерование и т.д.

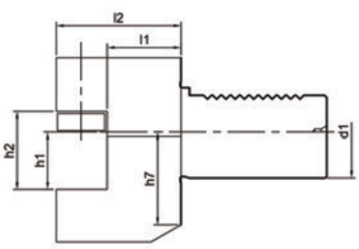
С различными держателями инструментов и различными приспособлениями для настройки инструмента и принадлежностей.

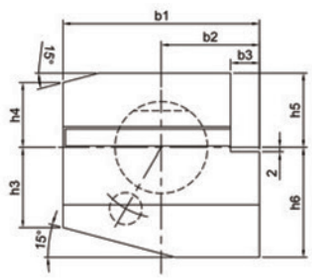
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА B1
С КВАДРАТНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ СПРАВА, КОРОТКИЙ



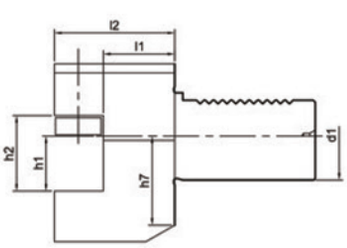


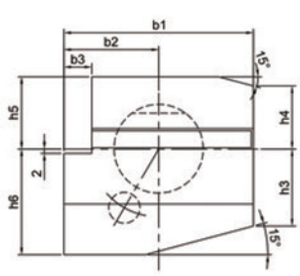


Артикул	Тип	d1	bl	b2	b3	hi	h2	h3	h4	h5	h6	h7	11	12
AC011010	B1-16X12X24	16	42	23	5	12	17	15	15	20	22	19	13	24
AC011011	B1 -20X16X30	20	55	30	7	16	22	19	19	25	30	23	16	30
AC011012	B1-30X20X40	30	70	35	10	20	29	26	22	28	38	30	22	40
AC011013	B1-40X25X44	40	85	42.5	12.5	25	34	35	30	32.5	48	—	22	44
AC011014	B1-50X32X55	50	100	50	16	32	41	42	35	35	60	—	30	55
AC011015	B1-60X32X60	60	125	62.5	16	32	41	46	42.5	42.5	62.5	—	30	60

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА B2
С КВАДРАТНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ СПРАВА, КОРОТКИЙ







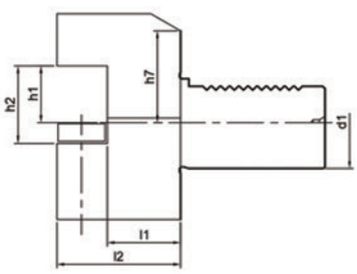
Артикул	Тип	d1	M	b2	b3	hi	h2	h3	h4	h5	h6	h7	11	12
AC021010	B2-20X16X30	20	55	30	7	16	22	19	19	25	30	23	16	30
AC021011	B2-30X20X40	30	70	35	10	20	29	26	22	28	38	30	22	40
AC021012	B2-40X25X44	40	85	42.5	12.5	25	34	35	30	32.5	48	-	22	44
AC021013	B2-50X32X55	50	100	50	16	32	41	42	35	35	60	-	30	55
AC021014	B2-60X32X60	60	125	62.5	16	32	41	46	42.5	42.5	62.5		30	60

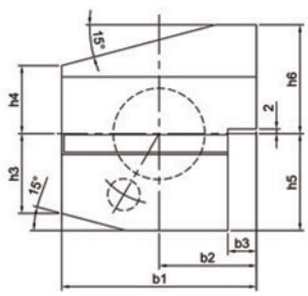
Это необходимые аксессуары для станков с ЧПУ для рабочего центра станка с ЧПУ, которые мы производим в соответствии с немецким стандартом din69880, они отличаются высокой точностью, удобством и альтернативой конструкции и т.д., Они могут удовлетворить потребности в токарной обработке, сверлении, расточке и фрезеровании и т.д. С различными держателями инструментов и выделяют различные типы инструментов и принадлежностей.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА B3
С КВАДРАТНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ВВЕРХУ СПРАВА, КОРОТКИЙ



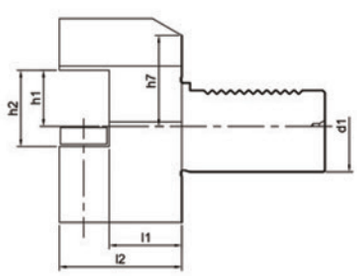


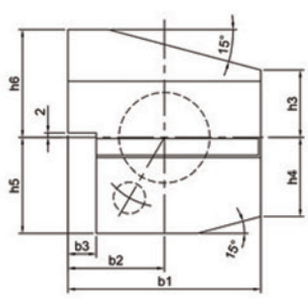


Артикул	Тип	d1	bl	b2	b3	hi	h2	h3	h4	h5	h6	h7	11	12
AC031010	B3-16X12X24	16	42	23	5	12	17	15	15	20	22	19	13	24
AC031011	B3-20X16X30	20	55	30	7	16	22	19	19	25	30	23	16	30
AC031012	B3-30X20X40	30	70	35	10	20	29	26	22	35	38	28	22	40
AC031013	B3-40X25X44	40	85	42.5	12.5	25	34	35	30	42.5	48	—	22	44
AC031014	B3-50X32X55	50	100	50	16	32	41	42	35	50	60	—	30	55
AC031015	B3-60X32X60	60	125	62.5	16	32	41	46	42.5	62.5	62.5	—	30	60

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА B4
С КВАДРАТНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ВВЕРХУ СЛЕВА, КОРОТКИЙ





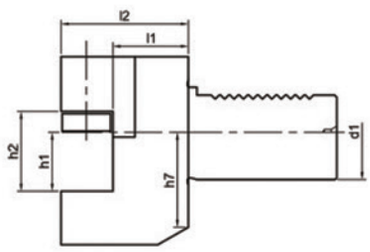


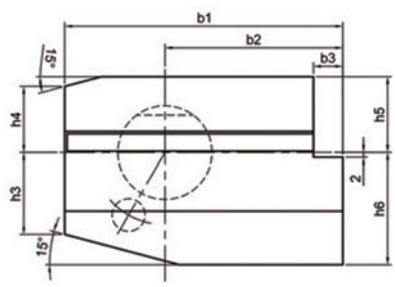
Артикул	Тип	d1	M	b2	b3	hi	h2	h3	h4	h5	h6	h7	11	12
AC041010	B4-20X16X30	20	55	30	7	16	22	19	19	25	30	23	16	30
AC041011	B4-30X20X40	30	70	35	10	20	29	26	22	35	38	28	22	40
AC041012	B4-40X25X44	40	85	42.5	12.5	25	34	35	30	42.5	48	—	22	44
AC041013	B4-50X32X55	50	100	50	16	32	41	42	35	50	60		30	55
AC041014	B2-60X32X60	60	125	62.5	16	32	41	46	42.5	62.5	62.5		30	60

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА B5
С КВАДРАТНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ СПРАВА, ДЛИННЫЙ



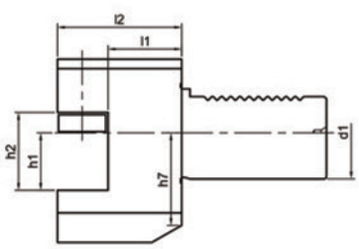


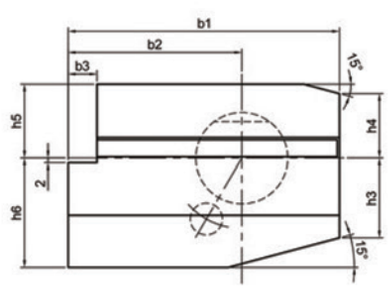


Артикул	Тип	d1	bl	b2	b3	hi	h2	h3	h4	h5	h6	h7	11	12
AC051010	B5-20X16X30	20	75	50	7	16	22	19	19	25	30	23	16	30
AC051011	B5-30X20X40	30	100	65	10	20	29	26	22	28	38	30	22	40
AC051012	B5-40X25X44	40	118	75.5	12.5	25	34	35	30	32.5	48	—	22	44
AC051013	B5-50X32X55	50	130	80	16	32	41	42	35	35	60	—	30	55
AC051014	B5-60X32X60	60	145	82.5	16	32	41	46	42.5	42.5	62.5	—	30	60

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА B6
С КВАДРАТНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ СЛЕВА, ДЛИННЫЙ





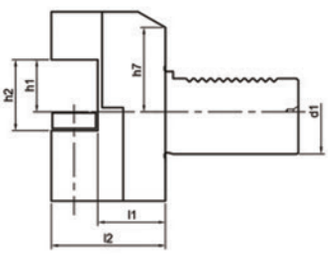


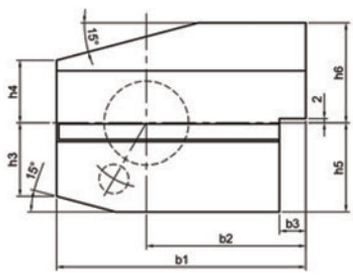
Артикул	Тип	d1	M	b2	b3	hi	h2	h3	h4	h5	h6	h7	11	12
AC061010	B6-20X16X30	20	75	50	7	16	22	19	19	25	30	23	16	30
AC061011	B6-30X20X40	30	100	65	10	20	29	26	22	28	38	30	22	40
AC061012	B6-40X25X44	40	118	75.5	12.5	25	34	35	30	32.5	48	—	22	44
AC061013	B6-50X32X55	50	130	80	16	32	41	42	35	35	60	—	30	55
AC061014	B6-60X32X60	60	145	82.5	16	32	41	46	42.5	42.5	62.5	—	30	60

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА B7
С КВАДРАТНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ВВЕРХУ СПРАВА, ДЛИННЫЙ



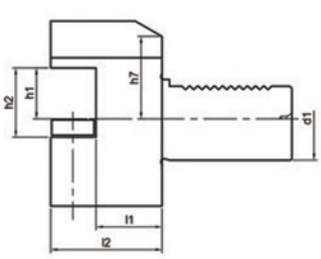


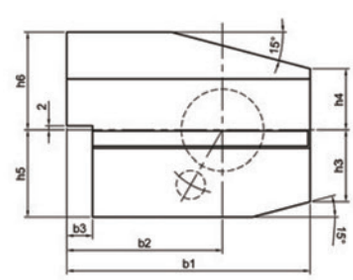


Артикул	Тип	d1	bl	b2	b3	hi	h2	h3	h4	h5	h6	h7	11	12
AC071010	B7-20X16X30	20	75	50	7	16	22	19	19	25	30	23	16	30
AC071011	B7-30X20X40	30	100	65	10	20	29	26	22	28	38	30	22	40
AC071012	B7-40X25X44	40	118	75.5	12.5	25	34	35	30	32.5	48	—	22	44
AC071013	B7-50X32X55	50	130	80	16	32	41	42	35	35	60	—	30	55
AC071014	B7-60X32X60	60	145	82.5	16	32	41	46	42.5	42.5	62.5	—	30	60

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА B8
С КВАДРАТНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ВВЕРХУ СЛЕВА, ДЛИННЫЙ





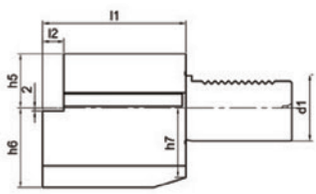


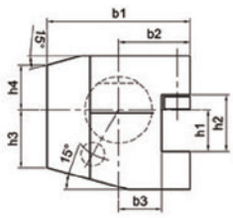
Артикул	Тип	d1	M	b2	b3	hi	h2	h3	h4	h5	h6	h7	11	12
AC081010	B8-20X16X30	20	75	50	7	16	22	19	19	25	30	23	16	30
AC081011	B8-30X20X40	30	100	65	10	20	29	26	22	28	38	30	22	40
AC081012	B8-40X25X44	40	118	75.5	12.5	25	34	35	30	32.5	48	—	22	44
AC081013	B8-50X32X55	50	130	80	16	32	41	42	35	35	60	—	30	55
AC081014	B8-60X32X60	60	145	82.5	16	32	41	46	42.5	42.5	62.5	—	30	60

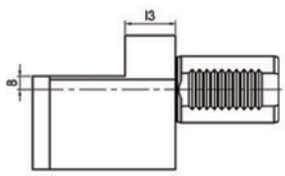
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОСЕВОЙ ПРАВЫЙ ЗАЖИМ ДЛЯ ЛЕЗВИЯ ТИПА C1 С ПРОДОЛЬНЫМ КВАДРАТНЫМ ФИКСАТОРОМ, СПРАВА





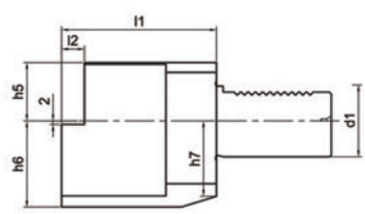


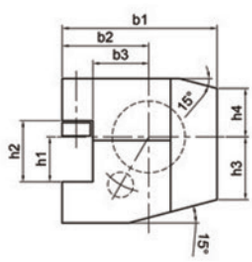


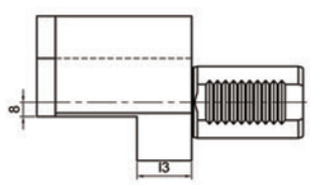
Артикул	Тип	d1	l1	b2	b3	l1	h2	l3	h4	h5	h6	h7	11	12	12
AC091010	C1-20X16	20	65	40	26	16	22	19	19	25	30	23	50	—	30
AC091011	C1-30X20	30	70	35	17	20	29	26	22	28	38	30	70	10	30
AC091012	C1-40X25	40	85	42.5	21	25	34	35	30	32.5	48	—	85	12.5	30
AC091013	C1-50X32	50	100	50	26	32	41	42	35	35	60	—	100	16	40
AC091014	C1-60X32	60	125	62.5	33	32	41	46	42.5	42.5	62.5	—	125	16	40

РАДИАЛЬНЫЙ ЛЕВЫЙ НОЖЕВОЙ ЗАЖИМ ТИПА C2





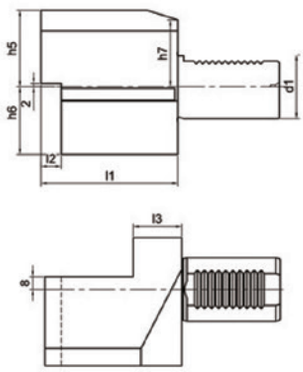


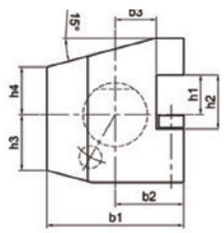


Артикул	Тип	d1	l1	b2	b3	l1	h2	l3	h4	h5	h6	h7	11	12	12
AC101010	C2-20X16	20	65	40	26	16	22	19	19	25	30	23	50	—	30
AC101011	C2-30X20	30	76	41	23	20	29	26	22	28	38	30	70	10	30
AC101012	C2-40X25	40	90	47.5	25.5	25	34	35	30	32.5	48	—	85	12.5	30
AC101013	C2-50X32	50	105	55	30.5	32	41	42	35	35	60	—	100	16	40
AC101014	C2-60X32	60	125	62.5	33	32	41	46	42.5	42.5	62.5	—	125	16	40

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА С3
С ПРОДОЛЬНЫМ КВАДРАТНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ВВЕРХУ, СПРАВА



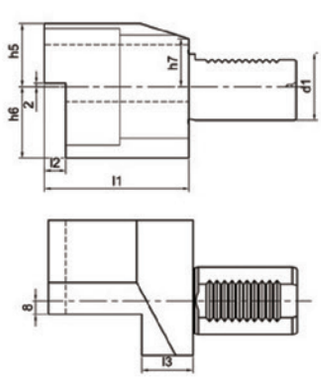


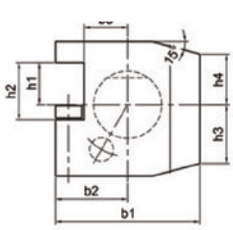


Артикул	Тип	d1	Ы	Ь2	Ь3	И1	h2	И3	h4	h5	h6	h7	11	12	12
АС111010	С3-20Х16	20	65	40	26	16	22	19	19	30	25	23	50	—	30
АС111011	С3-30Х20	30	70	35	17	20	29	26	22	38	35	28	70	10	30
АС111012	С3-40Х25	40	85	42.5	21	25	34	35	30	48	42.5	—	85	12.5	30
АС111013	С3-50Х32	50	100	50	26	32	41	42	35	60	50	—	100	16	40
АС111014	С3-60Х32	60	125	62.5	33	32	41	46	42.5	62.5	62.5	—	125	16	40

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА С4
С ПРОДОЛЬНЫМ КВАДРАТНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ВВЕРХУ, СЛЕВА





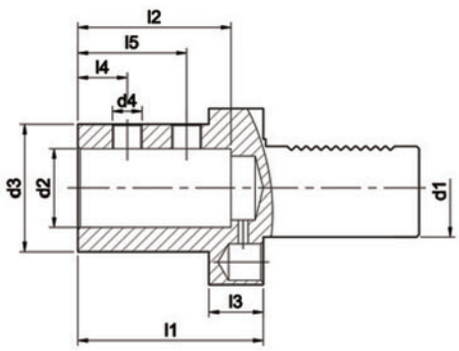


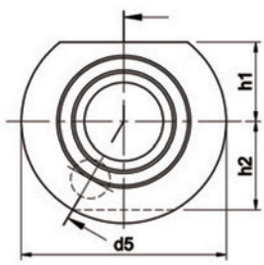
Артикул	Тип	d1	Ы	Ь2	Ь3	И1	h2	И3	h4	h5	h6	h7	11	12	12
АС121010	С4-20Х16	20	65	40	26	16	22	19	19	25	30	23	55	—	30
АС121011	С4-30Х20	30	76	41	23	20	29	26	22	28	38	28	70	10	30
АС121012	С4-40Х25	40	90	47.5	25.5	25	34	35	30	32.5	48	—	85	12.5	30
АС121013	С4-50Х32	50	105	55	30.5	32	41	42	35	35	60	—	100	16	40
АС121014	С4-60Х32	60	125	62.5	33	32	41	46	42.5	42.5	62.5	—	125	16	40

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ ТИПА E1
ДЛЯ РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





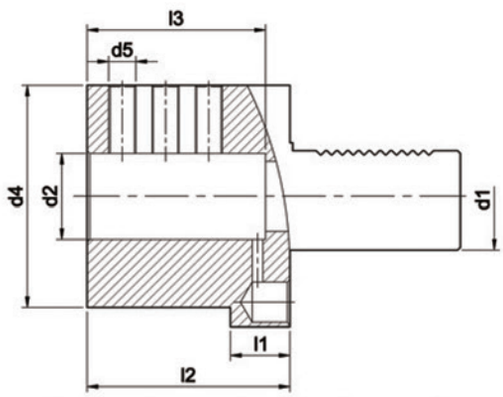


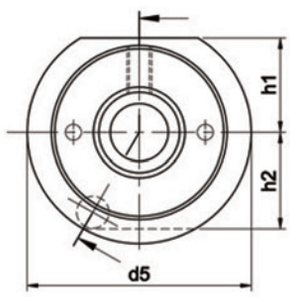
Артикул	Тип	d1	d2	d3	d4	d5	hi	h2	11	12	13	14	15
AC131010	E1-20X16	20	16	36	M10X1	50	—	23	67	54	18	15	35
AC131011	E1-20X20	20	20	40	M10X1	50	—	23	67	54	18	15	35
AC131012	E1-20X25	20	25	45	M12X1	50	—	23	71	59	18	17	40
AC131013	E1-30X10	30	10	30	M6	68	28	30	60	48	22	12	28
AC131014	E1-30X12	30	12	32	M8X1	68	28	30	60	48	22	12	28
AC131015	E1-30X16	30	16	36	M10X1	68	28	30	67	54	22	15	35
AC131016	E1-30X20	30	20	40	M10X1	68	28	30	67	54	22	15	35
AC131017	E1-30X25	30	25	45	M12X1	68	28	30	71	59	22	17	40
AC131018	E1-30X32	30	32	52	M12X1	68	28	30	75	63	22	20	44
AC131019	E1-40X12	40	12	32	M8X1	83	32.5	—	60	48	22	12	28
AC131020	E1-40X14	40	14	34	M10X1	83	32.5	—	67	54	22	15	30
AC131021	E1-40X16	40	16	36	M10X1	83	32.5	—	67	54	22	15	35
AC131022	E1-40X20	40	20	40	M10X1	83	32.5	—	67	54	22	15	35
AC131023	E1-40X25	40	25	45	M12X1	83	32.5	—	75	59	22	17	40
AC131024	E1-40X32	40	32	52	M12X1	83	32.5	—	75	63	22	20	44
AC131025	E1-40X40	40	40	65	M16X1	83	32.5	—	90	73	22	22	50
AC131026	E1-50X20	50	20	40	M10X1	98	35	—	67	54	30	15	35
AC131027	E1-50X25	50	25	45	M12X1	98	35	—	80	59	30	17	40
AC131028	E1-50X32	50	32	52	M12X1	98	35	—	80	63	30	20	44
AC131029	E1-50X40	50	40	65	M16X1	98	35	—	90	73	30	22	50
AC131030	E1-50X50	50	50	75	M16X1	98	35	—	100	83	30	24	60
AC131031	E1-60X20	60	20	40	M10X1	123	42.5	—	80	54	30	15	35
AC131032	E1-60X25	60	25	45	M12X1	123	42.5	—	80	59	30	17	40
AC131033	E1-60X32	60	32	52	M12X1	123	42.5	—	80	63	30	20	44
AC131034	E1-60X40	60	40	65	M16X1	123	42.5	—	90	73	30	22	50
AC131035	E1-60X50	60	50	75	M16X1	123	42.5	—	100	83	30	24	60

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ ТИПА E2 13
ДЛЯ РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





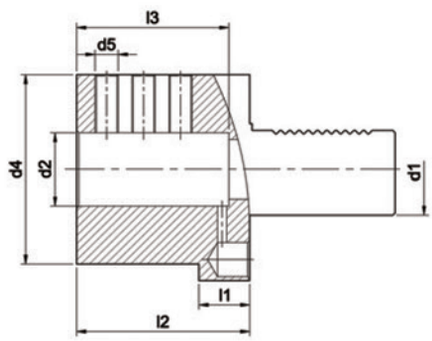


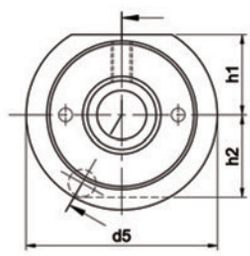
Артикул	Тип	d1	d2	d3	d4	d5	hi	h2	11	12	13
AC141010	E2-16X6	16	6	40	32	M6	18	18	13	44	34
AC141011	E2-16X8	16	8	40	32	M6	18	18	13	44	34
AC141012	E2-16X10	16	10	40	32	M6	18	18	13	44	34
AC141013	E2-16X12	16	12	40	40	M8	18	18	13	44	34
AC141014	E2-16X16	16	16	40	40	M8	18	18	13	44	34
AC141015	E2-20X8	20	8	50	40	M6	—	23	18	50	41
AC141016	E2-20X10	20	10	50	40	M6	—	23	18	50	41
AC141017	E2-20X12	20	12	50	40	M8	—	23	18	50	41
AC141018	E2-20X16	20	16	50	40	MB	—	23	18	50	41
AC141019	E2-20X20	20	20	50	50	MB	—	23	18	50	41
AC141020	E2-20X25	20	25	50	50	M8	—	23	18	60	51
AC141021	E2 30X6	30	6	68	55	M6	28	30	22	60	41
AC141022	E2-30X8	30	8	68	55	M6	28	30	22	60	51
AC141023	E2-30X10	30	10	68	55	M6	28	30	22	60	51
AC141024	E2-30X12	30	12	68	55	M8	28	30	22	60	51
AC141025	E2-30X16	30	16	68	55	MB	28	30	22	60	51
AC141026	E2-30X20	30	20	68	55	M8	28	30	22	60	51
AC141027	E2-30X25	30	25	68	55	M8	28	30	22	60	51
AC141028	E2-30X32	30	32	68	68	M8	28	30	22	75	61
AC141029	E2-40X6	40	6	83	55	M6	32.5	—	22	75	41
AC141030	E2-40X8	40	8	83	55	M6	32.5	—	22	75	51
AC141031	E2-40X10	40	10	83	55	M6	32.5	—	22	75	51
AC141032	E2-40X12	40	12	83	55	M8	32.5	—	22	75	61
AC141033	E2-40X16	40	16	83	55	M10	32.5	—	22	75	61
AC141034	E2-40X20	40	20	83	55	M10	32.5	—	22	75	61
AC141035	E2-40X25	40	25	83	55	M10	32.5	—	22	75	61
AC141036	E2-40X32	40	32	83	83	M10	32.5	—	22	75	61
AC141037	E2-50X10	50	10	98	68	M6	35	—	30	90	51
AC141038	E2-50X12	50	12	98	68	M8	35	—	30	90	61
AC141039	E2-50X16	50	16	98	68	M10	35	—	30	90	76
AC141040	E2-50X20	50	20	98	68	M12	35	—	30	90	76
AC141041	E2-50X25	50	25	98	68	M12	35	—	30	90	76
AC141042	E2-50X32	50	32	98	68	M12	35	—	30	90	76
AC141043	E2-50X40	50	40	98	98	M12	35	—	30	90	76
AC141044	E2-50X50	50	50	98	98	M12	35	—	30	100	86

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ ТИПА E2 ДЛЯ РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



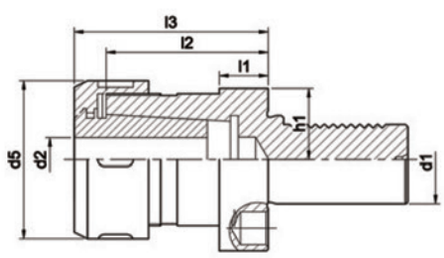


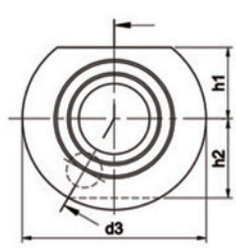


Артикул	Тип	d1	d2	d3	d4	d5	hi	h2	11	12	13
AC151010	E2-60X16	60	16	123	68	M10	42.5	—	30	90	76
AC151011	E2-60X20	60	20	123	68	M12	42.5	—	30	90	76
AC151012	E2-60X25	60	25	123	68	M12	42.5	—	30	90	76
AC151013	E2-60X32	60	32	123	68	M12	42.5	—	30	90	76
AC151014	E2-60X40	60	40	123	98	M12	42.5	—	30	90	76
AC151015	E2-60X50	60	50	123	98	M12	42.5	—	30	100	86

ЦАНГОВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ТИПА E3





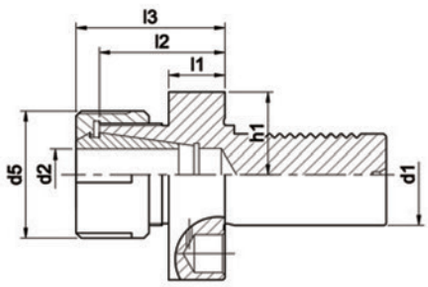


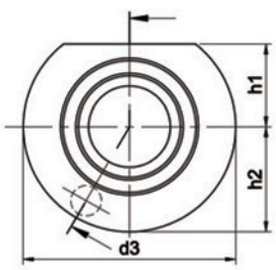
Артикул	Тип	d1	d2		d3	d4	d5	11	12	13	hi	h2
			EOC A	EOC B								
AC151010	E2-60X16	60	16	123	68	M10	42.5	—	30	90	76	
AC151011	E2-60X20	60	20	123	68	M12	42.5	—	30	90	76	
AC151012	E2-60X25	60	25	123	68	M12	42.5	—	30	90	76	
AC151013	E2-60X32	60	32	123	68	M12	42.5	—	30	90	76	
AC151014	E2-60X40	60	40	123	98	M12	42.5	—	30	90	76	
AC151015	E2-60X50	60	50	123	98	M12	42.5	—	30	100	86	

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГОВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ТИПА E4



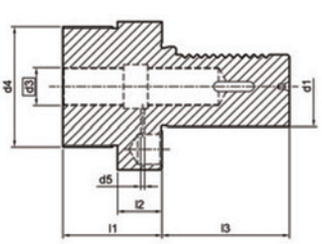


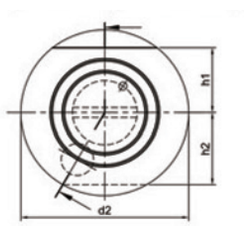


Артикул	Тип	d1	ER Цанга	d2	d3	d4	d5	hi	h2	11	12	13
AC171010	E4-16X16	16	ER16	1-10	40	6.7	28	18	18	13	39.8	50
AC171011	E4-16X20	16	ER20	1-13	40	6.7	35	18	18	13	32	44
AC171012	E4-16X10	20	ER25	2-16	50	9	42	—	23	18	38	50
AC171013	E4-20X32	20	ER32	3-20	50	9	50	—	23	18	49.5	62
AC171014	E4-30X25	30	ER25	2-16	68	16.5	42	28	30	22	45	57
AC171015	E4-30X40	30	ER40	3-26	68	16.5	63	28	30	22	56	70
AC171016	E4-40X32	40	ER32	3-20	83	20.5	50	32.5	—	22	49.5	62
AC171017	E4-40X40	40	ER40	3-26	83	20.5	63	32.5	—	22	61	75
AC171018	E4-50X40	50	ER40	3-26	98	25.5	63	35	—	30	61	75
AC171019	E4-60X40	60	ER40	3-26	123	28.5	63	42.5	—	30	61	75

ДЕРЖАТЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТИПА F





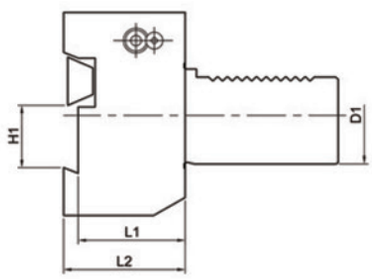


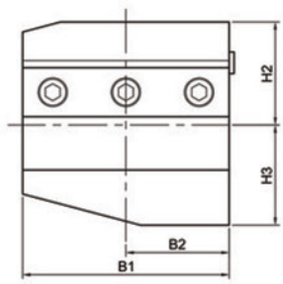
Артикул	Тип	d1	ER Цанга	d2	d3	d4	d5	hi	h2	11	12	13
AC181010	F-20XMS1	20	1	50	12.07	—	—	—	23	23	—	40
AC181011	F-25XMS1	25	1	58	12.07	—	—	25	25	23	—	48
AC181012	F-25XMS2	25	2	58	17.78	—	5	25	25	27	—	48
AC181013	F-30XMS1	30	1	68	12.065	—	—	28	30	27	—	55
AC181014	F-30XMS2	30	2	68	17.78	—	5	28	30	27	—	55
AC181015	F-40XMS2	40	2	83	17.78	55	5	32.5	—	36	22	63
AC181016	F-40XMS3	40	3	83	23.825	58	6	32.5	—	36	22	63
AC181017	F-40XMS4	40	4	83	31.267	68	7	32.5	—	80	22	63
AC181018	F-50XMS2	50	2	98	17.78	55	5	35	—	36	30	78
AC181019	F-50XMS3	50	3	98	23.825	58	6	35	—	36	30	78
AC181020	F-50XMS4	50	4	98	31.267	68	7	35	—	50	30	78
AC181021	F-60XMS3	60	3	123	23.825	58	6	42.5	—	36	30	94
AC181022	F-60XMS4	60	4	123	31.267	68	7	42.5	—	50	30	94
AC181023	F-60XMS5	60	5	123	44.399	98	7	42.5	—	63	30	94

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ТИП Q1 ПРАВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ОТРЕЗНОГО ИНСТРУМЕНТА



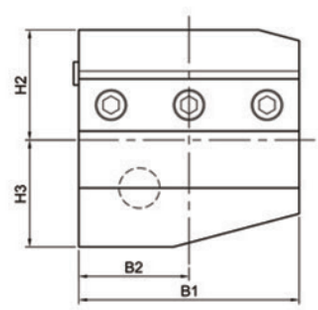


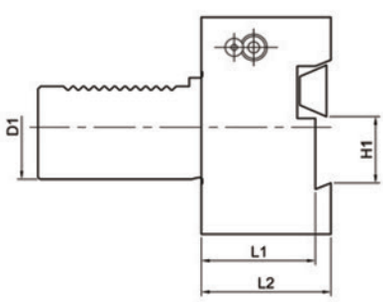


Артикул	Тип	D1	H1	B1	B2	H2	H3	L1	L2
AC191010	Q1-25X26	25	26	60	30	28	36	44	50
AC191011	Q1-30X26	30	26	70	35	32.5	38.5	44	50
AC191012	Q1-40X26	40	26	85	42.5	43	41.5	44	50
AC191013	Q1-40X32	40	32	85	42.5	43	41.5	44	50
AC191014	Q1-50X26	50	26	100	50	43	45	44	50
AC191015	Q1-50X32	50	32	100	50	43	45	44	50
AC191016	Q1-60X32	60	32	125	62.5	48	55	44	50

ТИП Q2 ЛЕВЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ОТРЕЗНОГО ИНСТРУМЕНТА





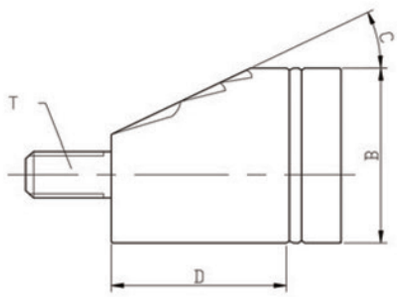


Артикул	Тип	D1	H1	B1	B2	H2	H3	L1	L2
AC201010	Q2-25X26	25	26	60	30	28	36	44	50
AC201011	Q2-30X26	30	26	70	35	32.5	38.5	44	50
AC201012	Q2-40X26	40	26	85	42.5	43	41.5	44	50
AC201013	Q2-40X32	40	32	85	42.5	43	41.5	44	50
AC201014	Q2-50X26	50	26	100	50	43	45	44	50
AC201015	Q2-50X32	50	32	100	50	43	45	44	50
AC201016	Q2-60X32	60	32	125	62.5	48	55	44	50

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КЛИН ЗАЖИМНОЙ ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ИНСТРУМЕНТА VDI





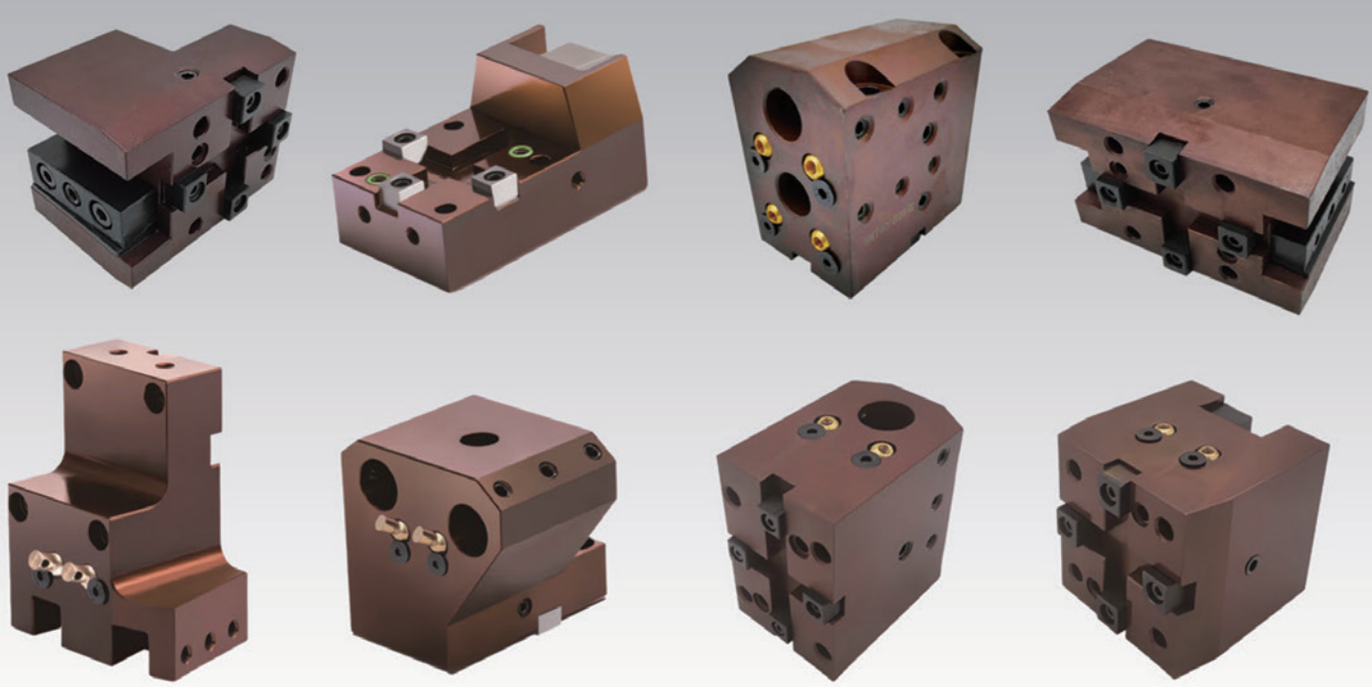
- Процесс ковки придает резцедержателю более высокие механические свойства и более тонкую структуру материала
- В вакуумной среде азотирование гелием под высоким давлением делает поверхность более твердой
- Предпочтительная легированная сталь, стабильная и прочная, с длительным сроком службы

Артикул	Тип	T	B	C	D
AC211010	VDI 16/W-16	M5	22	20	16
AC211011	VDI 20/W-18	M6	28	20	18
AC211012	VDI 30/W-22	M8	34	20	22
AC211013	VDI 40/W-28	M10	42	20	28
AC211014	VDI 40/W-40	M10	44	20	40
AC211015	VDI 50/W-36	M10	48	25	36
AC211016	VDI 50/W-50	M12	56	25	50
AC211017	VDI 60/W-42	M12	54	25	42
AC211018	VDI 80/W-50	M16	70	25	50

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ

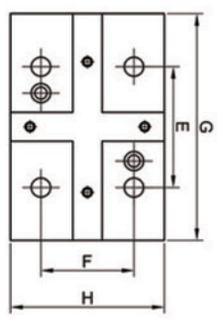


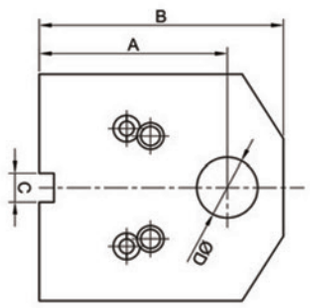
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ ТИП СОЕДИНЕНИЯ BMT



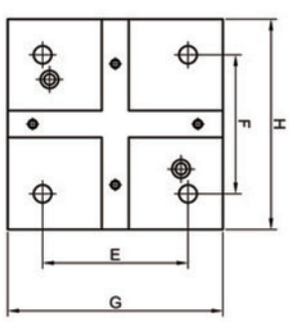


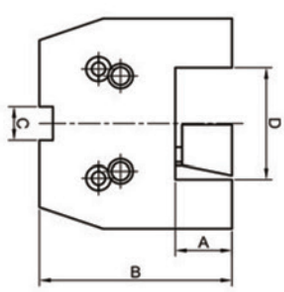


Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H
AC221010	B402560	60	83	12	25	50	60	94	63
AC221011	B402585	85	108	12	25	50	60	94	63
AC221012	B403260	60	83	12	32	50	60	94	63
AC221013	B453265	65	88	15	32	58	58	95	75
AC221014	B554060	60	97	15	40	64	64	105	86
AC221015	B554085	85	115	15	40	64	65	105	86
AC221016	B654080	80	110	18	40	73	70	120	98
AC221017	B6550100	100	130	18	50	73	70	120	98
AC221018	B756090	90	130	25	50	90	90	126	112

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ ТОРЦЕВОЙ ТИП СОЕДИНЕНИЯ BMT





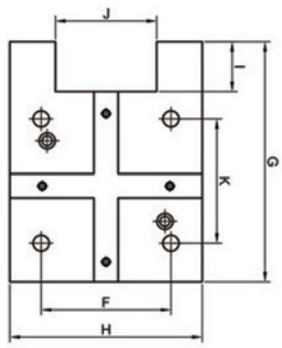


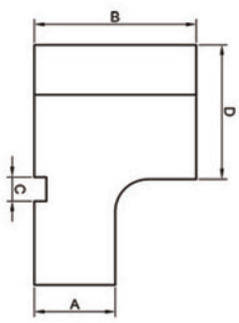
Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H
AC231010	F402045	20	65	12	40	60	50	81	75
AC231011	F452560	25	85	15	50	58	58	86	90
AC231012	F552560	25	85	15	50	64	64	95	95
AC231013	F652575	25	100	18	50	70	73	110	98
AC231014	F6532100	32	100	18	64	70	73	110	98
AC231015	F7540115	40	115	25	80	90	90	126	130

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ РАДИАЛЬНЫЙ ТИП СОЕДИНЕНИЯ BMT

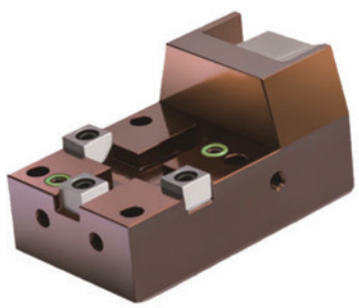


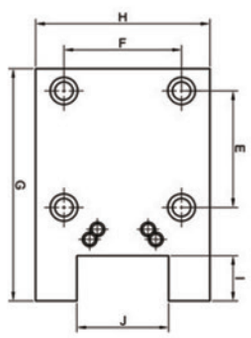


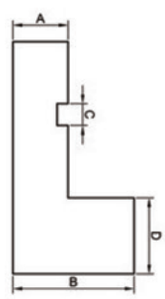


Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
AC241010	C402055	30	55	12	58.5	60	50	97	75	20	40
AC241011	C452580	40	80	15	67	58	58	110	85	25	50
AC241012	C552580	40	80	15	70	64	64	120	95	25	50
AC241013	C652580	40	80	18	70	70	73	130	98	25	50
AC241014	C6532100	40	100	18	77.5	70	73	137.5	98	32	64
AC241015	C7540100	40	100	25	85	90	90	157	130	40	80

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ РАДИАЛЬНЫЙ ОБРАТНЫЙ ТИП СОЕДИНЕНИЯ BMT





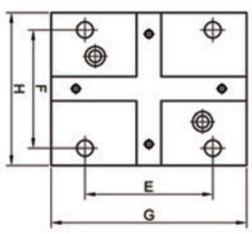


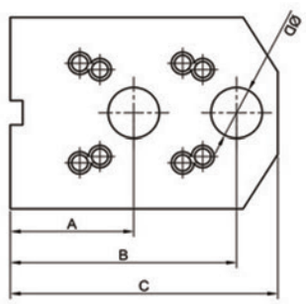
Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
AC251010	C452566-FX	38	66	15	42	58	58	128	75	25	50
AC251011	C552566-FX	30	66	15	48	64	64	145	88	25	50

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ ДВОЙНОЙ ТИП СОЕДИНЕНИЯ BMT



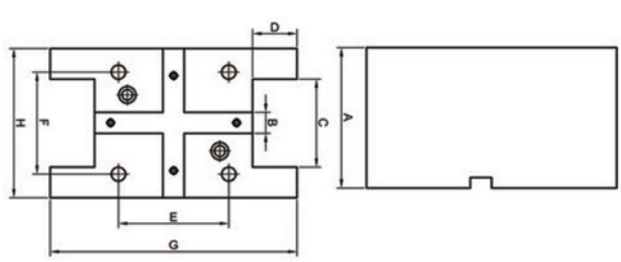




Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	I
AC261010	B45-S20S40/75	40	75	95	20	60	50	128	63	12
AC261011	B45-S20S60/110	60	110	130	20	58	58	145	75	15
AC261012	B55-S25S65/110	65	110	127	25	64	64	145	86	15
AC261013	B55-S25S-95/135	95	135	151	25	64	64	145	86	15
AC261014	B65-S25-65/110	65	110	127	25	70	73	145	98	18

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ РАДИАЛЬНЫЙ ДВОЙНОЙ ТИП СОЕДИНЕНИЯ BMT



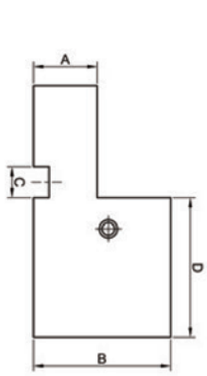


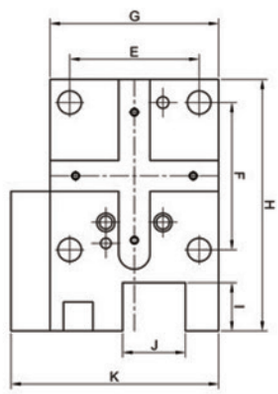
Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H
AC271010	SC452580	80	15	50	25	58	58	141	85
AC271011	SC552580	80	15	50	25	64	64	151	88

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ РАДИАЛЬНЫЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ ТИП СОЕДИНЕНИЯ BMT



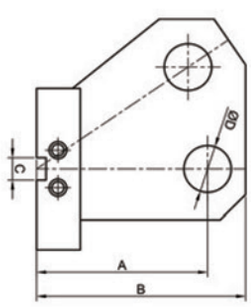


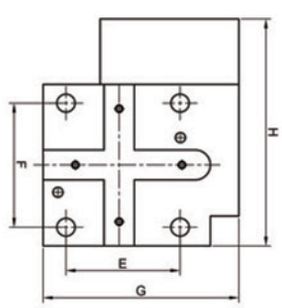


Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
AC281010	C45-S20-70	32.2	70	15	72	58	58	75	130	20	20	108.1
AC281011	C55-S20-65	30	65	15	68.5	64	64	85	120	25	40	106.2

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ КОМБИНИРОВАННЫЙ ТИП СОЕДИНЕНИЯ BMT





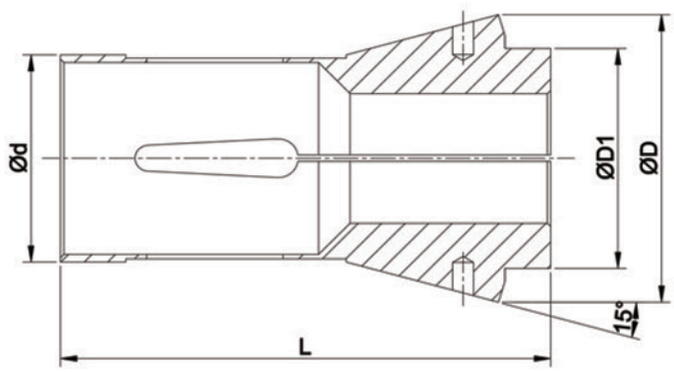


Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H
AC291010	B45-S25-85	85	105	15	25	58	58	105	120.2
AC291011	B55-S25-85	85	105	15	25	64	64	112	125

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ШПИНДЕЛЬНЫЕ ЦАНГИ



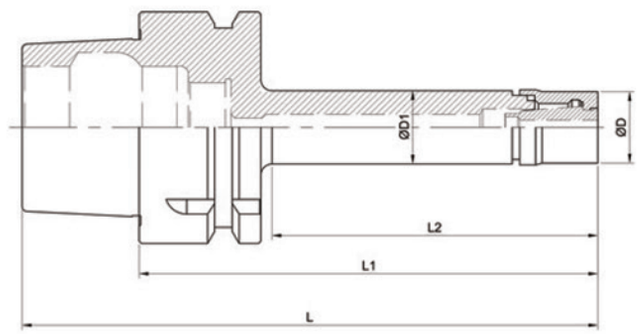


Артикул	Тип	Диапазон захвата			d	D	D1	L	Подходит для цанговых головок
A1521010	161E	3-26	4-22	4-18	32	45	34	75	CL-26.CL-26A4
A1521110	163E	3-30	4-26	4-20	35	48	38	80	CL-30, CL-30A4
A1521210	171E	3-36	6-32	6-26	42	55	42	94	CL-36, CL-36A5
A1521310	173E	3-42	6-36	6-29	48	60	50	94	CL-42.CL-42A5, CL-42A6
A1521410	177E	5-52	8-45	7-36	58	70	60	94	CL-52, CL-52A6
A1521510	185E	5-60	8-52	7-42	66	84	73	110	CL-6017,CL-6022, CL-60A6, CL-60A8
A1521610	193E	20-80	18-69	15-56	90	107	92	130	CL-80, CL-80A8

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK





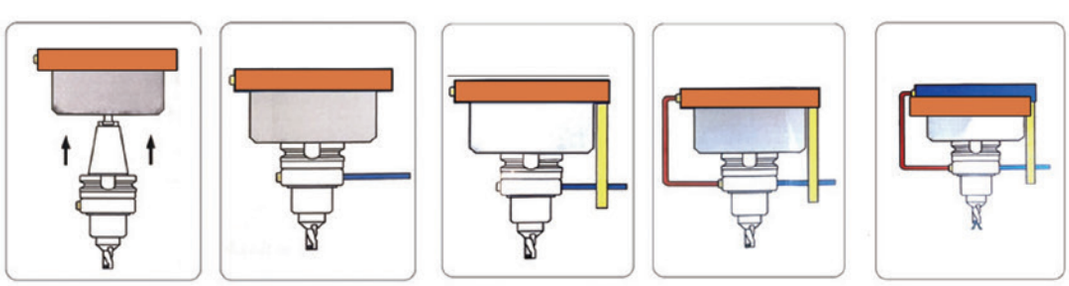
Артикул	Тип	L	L1	L2	D	D1	Диапазон захвата	N.W (кг)
A021	GSK06-100	150	100	59	19.5	20	1-6	
A022	GSK10-100	150	100	59	27	27.5	1-10	2.25
A023	GSK10-130	180	130	89	27	27.5	1-10	24
A024	GSK10-160	210	160	119	27	27.5	1-10	2.55
A025	GSK10-200	250	200	159	27	27.5	1-10	
A026	GSK13-100	150	100	66	35	35.5	1-13	
A027	GSK13-130	180	130	96	35	35.5	1-13	
A028	GSK13-160	210	160	126	35	35.5	1-13	
A029	GSK16-100	150	100	66	40	40.5	1-16	
A0210	GSK16-130	180	130	96	40	40.5	1-16	2.75
A0211	GSK16-160	210	160	126	40	40.5	1-16	3.05
A0212	GSK16-200	250	200	166	40	40.5	1-16	
A0213	GSK20-130	180	130	96	48	48.5	3-20	
A0214	GSK20-160	210	160	126	48	48.5	3-20	
A0215	GSK20-200	250	200	166	48	48.5	3-20	
A0216	GSK25-100	150	100	66	55	55.5	5-25	2.85
A0217	GSK25-130	180	130	96	55	55.5	5-25	
A0218	GSK25-160	210	160	126	55	55.5	5-25	

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

ФРЕЗЕРНЫЕ ОПРАВКИ С БОКОВЫМ ПОДВОДОМ СОЖ

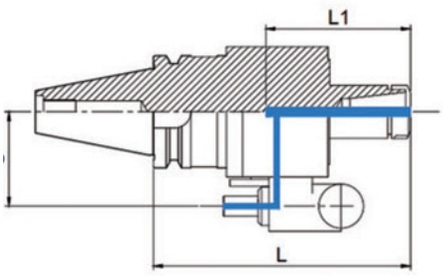


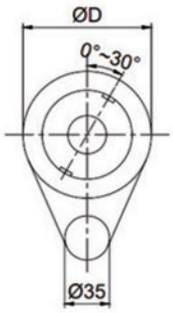


В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ФРЕЗЕРНАЯ ОПРАВКА С БОКОВЫМ ПОДВОДОМ СОЖ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ

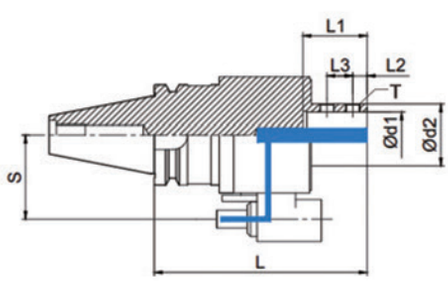






Артикул	Тип	L	L1	S	D	Диапазон зажима	N.W (кг)
A1531010	BT40-0LER16-160	160	90	65	82	1-10	3.8
A1531011	BT40-0LER20-160					1-13	4.1
A1531012	BT40-0LER25-160					2-16	4.3
A1531013	BT40-0LER32-160					2-20	4.5
A1531014	BT50-0LER16-160			80	98	1-10	7
A1531015	BT50-0LER20-160					1-13	7.1
A1531016	BT50-0LER25-160					2-16	7.2
A1531017	BT50-0LER32-160					2-20	7.3
A1531018	BT50-0LER40-160					4-26	7.5

ФРЕЗЕРНАЯ ОПРАВКА С БОКОВЫМ ПОДВОДОМ СОЖ ПРИЖИМ ВИНТАМИ



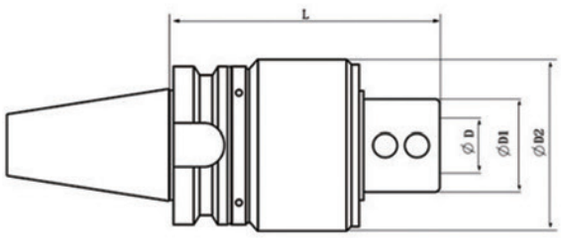




Артикул	Тип	L	L1	L2	L3	D	d1	d2	S	T	N.W (кг)
A1541010	BT 40-0SL16-150	150	48	25	-	<p82	16	50	65	M12-1.75P	3.1
A1541011	BT 40-0SL20-150		50				20				3.5
A1541012	BT40-0SL25-165	165	56	15	20		25				3.5
A1541013	BT 40-0SL32-165		60				32				7.8
A1541014	BT50-0SL16-165		48	25	-	<p98	16	59	80	M12-1.75P	7
A1541015	BT50-0SL20-165		50				20				7.5
A1541016	BT50-0SL25-165		56	15	20		25			M14-2.0P	7.5
A1541017	BT 50-0SL32-165		60				32				9.05
A1541018	BT50-0SL40-165		62		25		40			M16-2.0P	8.5

ФРЕЗЕРНАЯ ОПРАВКА С БОКОВЫМ ПОДВОДОМ СОЖ ПРИЖИМ ВИНТАМИ

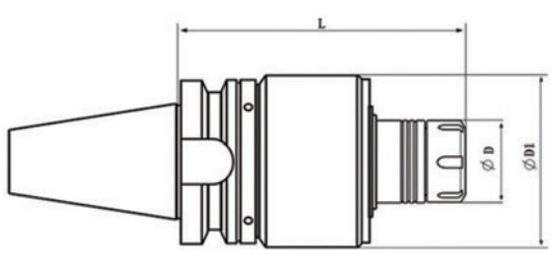




Артикул	Тип	L	ØD	ØD1	ØD2
A1551010	BT30-OHS25-170	160	25	57	92
A1551011	BT30-OHS32-170		32	57	92
A1551012	BT30-OHS40-170		40	58	92
A1551013	BT40-OHS16-170	170	16	57	92
A1551014	BT40-OHS20-170		20	57	92
A1551015	BT40-OHS25-170		25	57	92
A1551016	BT40-OHS32-170		32	57	92
A1551017	BT40-OHS40-170		40	58	92
A1551018	BT50-OHS16-170		16	57	92
A1551019	BT50-OHS20-170		20	57	92
A1551020	BT50-OHS25-170		25	57	92
A1551021	BT50-OHS32-170		32	57	92
A1551022	BT50-OHS40-170		40	58	92
A1551023	BT50-OHS50-210	210	50	85	135

ФРЕЗЕРНАЯ ОПРАВКА С БОКОВЫМ ПОДВОДОМ СОЖ С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ

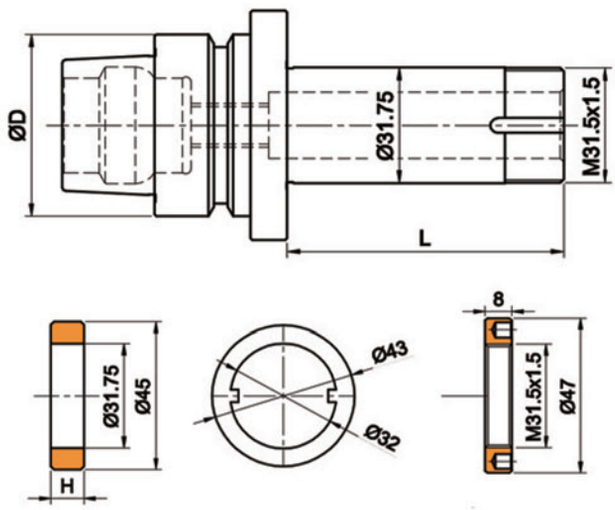




Артикул	Тип	L	ØD	ØD1
A1561010	BT30-OHER25-170	160	42	92
A1561011	BT30-OHER32-170		52	92
A1561012	BT30-OHER40-170		63	92
A1561013	BT40-OHER16-170	170	28	92
A1561014	BT40-OHER20-170		34	92
A1561015	BT40-OHER25-170		42	92
A1561016	BT40-OHER32-170		52	92
A1561017	BT40-OHER40-170		63	92
A1561018	BT50-OHER25-170		42	92
A1561019	BT50-OHER32-170		52	92
A1561020	BT50-OHER40-170		63	92

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

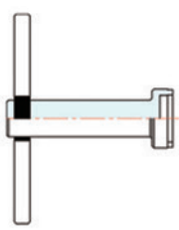
ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK (ANCA)



ОПИСАНИЕ



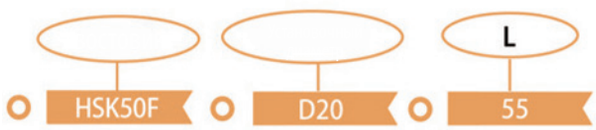
КЛЮЧ

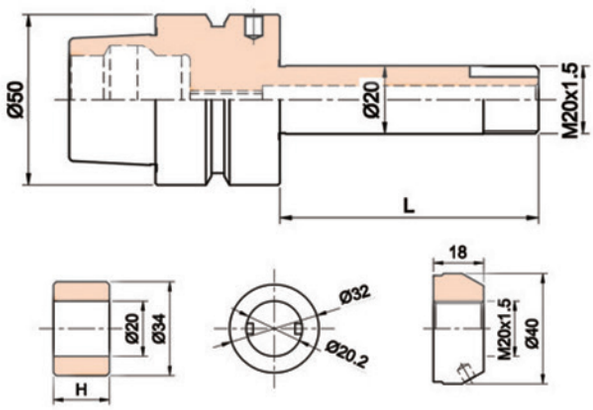


Артикул	Тип	D	L	Количество распорных колец		
				H15	H10	H5
AS011110	HSK40F-D31.75-75	Φ40	75	1	2	3
AS011111	HSK40F-D31.75-95		95	2		4
AS011112	HSK50F-D31.75-85	Φ50	85	1		3
AS011113	HSK50F-D31.75-100		100	2		4

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK (ANCA)

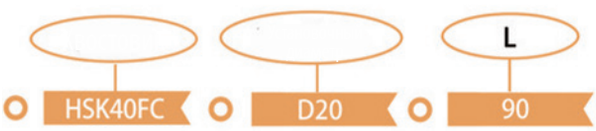
ОПИСАНИЕ

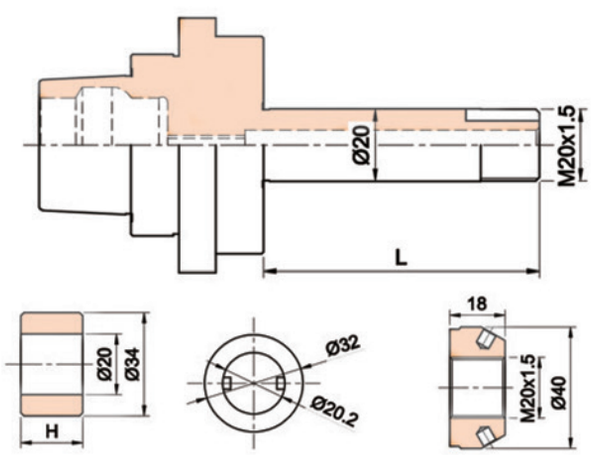




Артикул	Тип	L	Количество распорных колец		
			H15	H10	H5
AS011210	HSK50F-D20-55	55	/	1	2
AS011211	HSK50F-D20-95	95	1	3	4

ОПИСАНИЕ





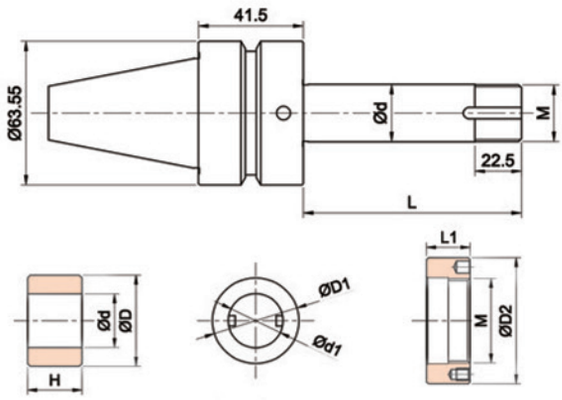
Артикул	Тип	L	Количество распорных колец		
			H15	H10	H5
AS011310	HSK40F-D20-55	55	/	1	2
AS011311	HSK40F-D20-95	95	1	2	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП JBTT ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ ANCA

ОПИСАНИЕ

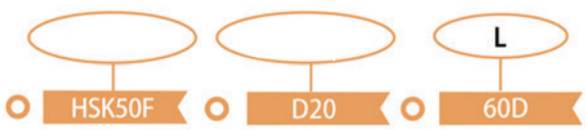




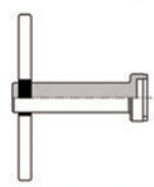
Артикул	Тип	M	D	L	Количество распорных колец		
					H20	H10	H4
AS011410	JBTT40-D20-95	M 20x1.5	20	95	2	2	4
AS011411	JBTT40-D31.75-70	M 30x1.5	31.75				
AS011412	JBTT40-D31.75-85		32				
AS011413	JBTT40-D31.75-100	M 50x1.5	50.8				

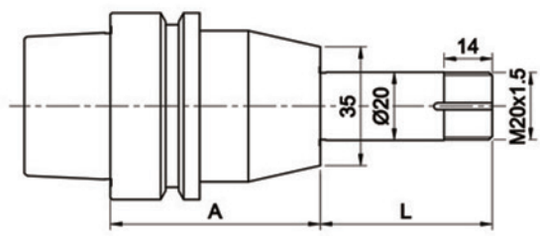
ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ ANCA

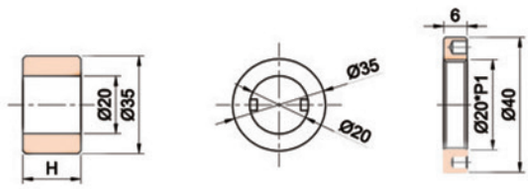
ОПИСАНИЕ



КЛЮЧ





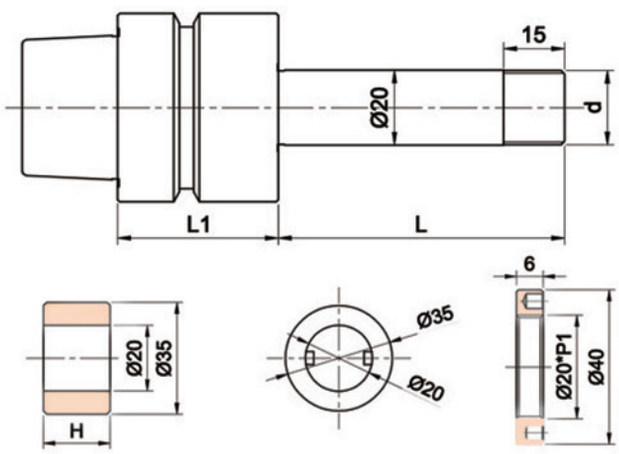


Артикул	Тип	A	L	D	Количество распорных колец		
					H20	H10	H4
AS011510	HSK50F-D20-48D	38	48	20	/	2	4
AS011511	HSK50F- D20-60D	58	60		1	1	
AS011512	HSK50F- D20-90D		90		2	2	

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ DECKEL/ISOG

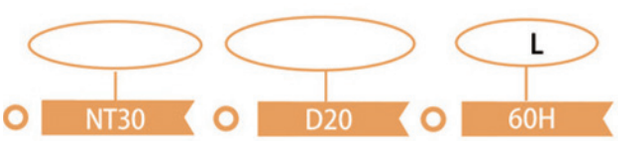
ОПИСАНИЕ



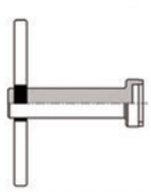


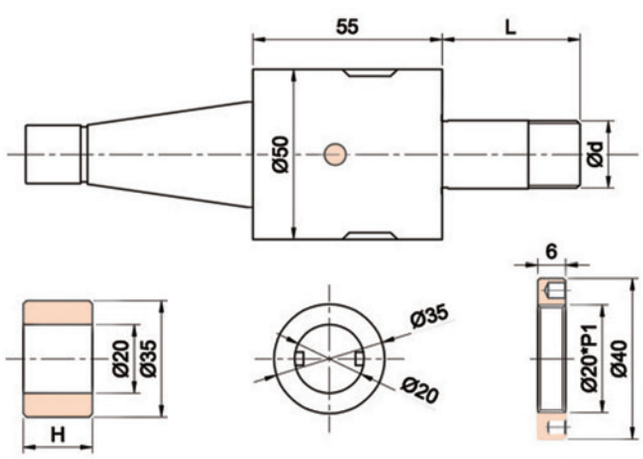
Артикул	Тип	L	d	Количество распорных колец		
					H10	H5
AS011610	HSK50E-D20-40H	40	20	/	1	2
AS011611	HSK50E -D20-60H	60		1	3	4
AS011612	HSK50E -D20-100H	100		2		3

ОПИСАНИЕ



КЛЮЧ



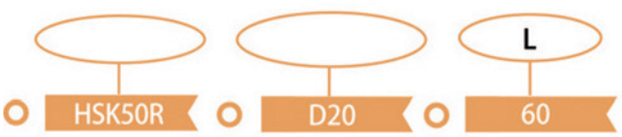


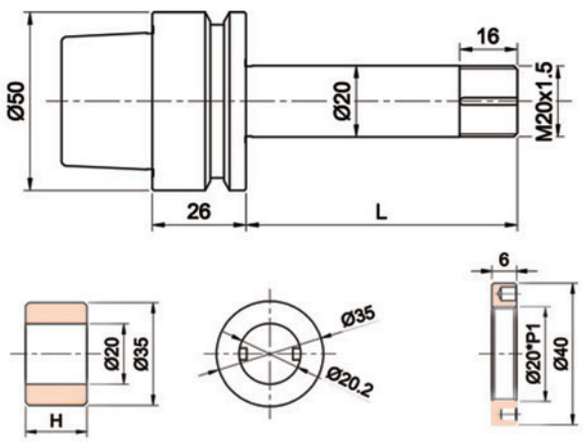
Артикул	Тип	Inner cone	L	d	Количество распорных колец		
					H20	H10	H4
AS011710	NT30-D20-40H	31.75	40	20	/	1	3
AS011711	NT30-D20-60H		60		1		
AS011712	NT30-D20-100H		100		2	3	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ REINECKER

ОПИСАНИЕ

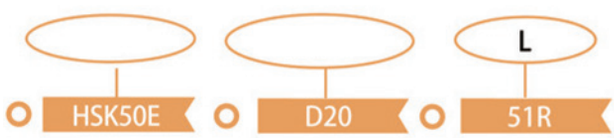




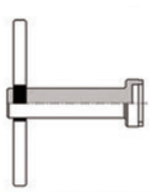
Артикул	Тип	D	L	Количество распорных колец		
				H20	H10	H4
AS011810	HSK50R-D20-40	40	20	/	1	3
AS011811	HSK50R-D20-60	60		1		
AS011812	HSK50R-D20-85	100		2		4
AS011813	HSK50R-D20-110	110		3	2	3

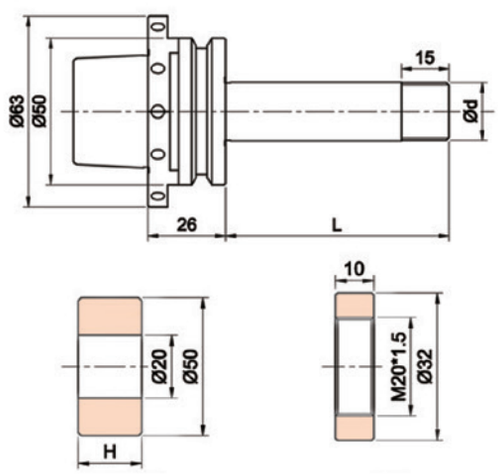
ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ ROLLOMATIC

ОПИСАНИЕ



КЛЮЧ



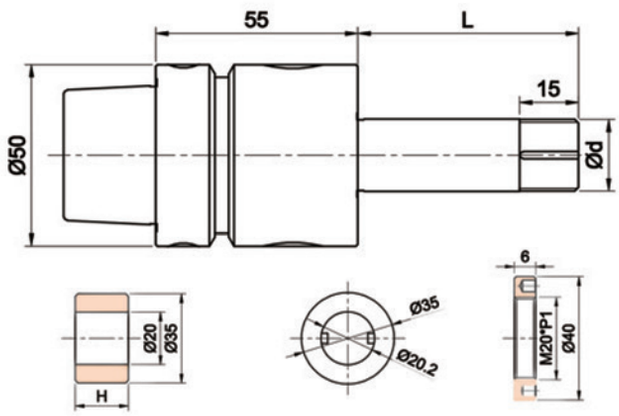


Артикул	Тип	L	D	Количество распорных колец		
				H20	H10	H4
AS011910	HSK50E-D20-51R	51	20	1	1	3
AS011911	HSK50E-D20-81R	81		2	2	2

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ WALTER SHARPENER

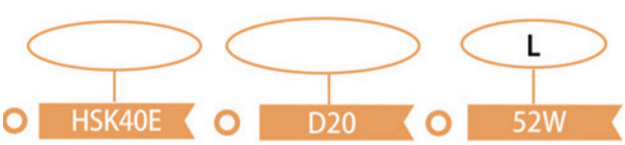
ОПИСАНИЕ



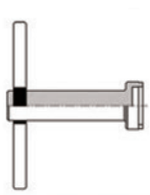


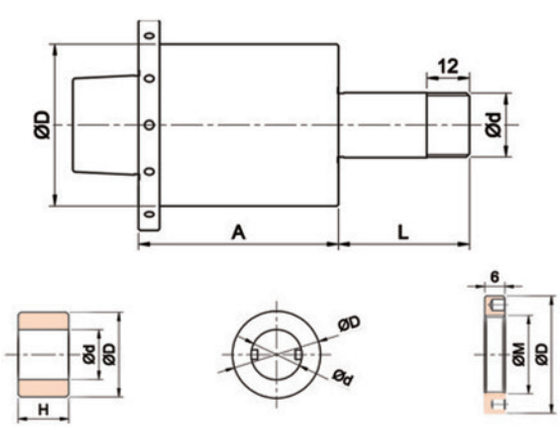
Артикул	Тип	L	d	Количество распорных колец		
					H10	H5
AS012010	HSK50-D20-40W	40	20	/	1	3
AS012011	HSK50-D20-60W	60		1		
AS012012	HSK50-D20-85W	85		2		4
AS012013	HSK50-D20-100W	100			3	3

ОПИСАНИЕ



КЛЮЧ





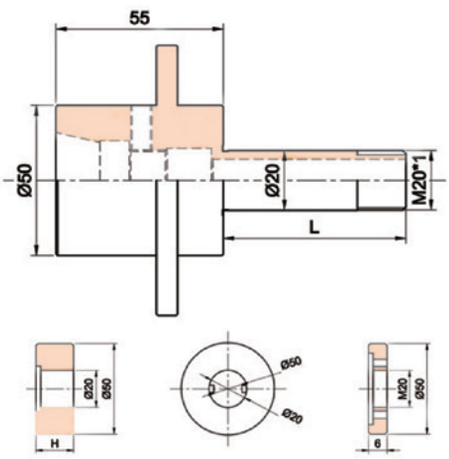
Артикул	Тип	A	L	d	D	M	Количество распорных колец		
							H20	H10	H4
AS012110	HSK40E-D20-45W	60	45	20	50	M20X1	/	2	3
AS012111	HSK40E-D20-52W	80	52				1	1	
AS012112	HSK40E-D20-42W	60	42	32	60	M32X1	/	2	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ WALTER SHARPENER

ОПИСАНИЕ





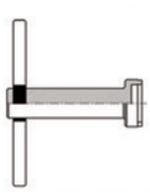
Артикул	Тип	L	Количество распорных колец		
			H20	H10	H4
AS012210	NCT30-D20-40	40	/	1	3
AS012211	NCT30-D20-60	60	1		
AS012212	NCT30-D20-85	85	2	2	4
AS012213	NCT30-D20-100	100		3	5

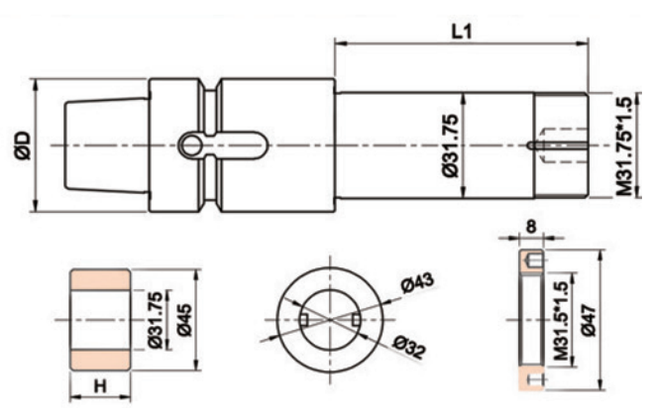
ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK ДЛЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ WALTER MAKINO

ОПИСАНИЕ



КЛЮЧ





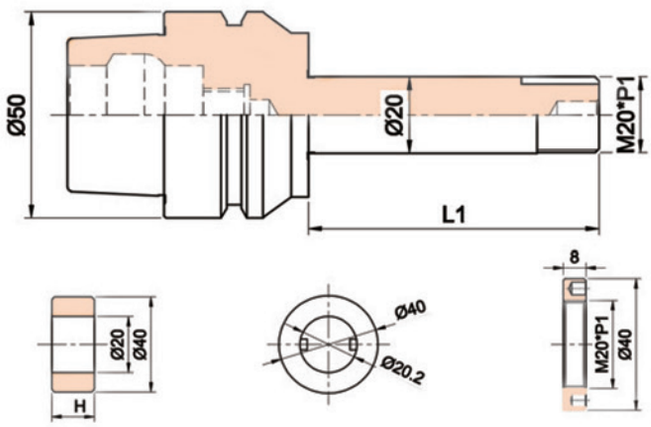
Артикул	Тип	L	D	Количество распорных колец			
				H50	H15	H10	H5
AS012310	HSK40A-D31.75- 50	50	40	/	1	2	2
AS012311	HSK40A-D31.75- 75	75			2		4
AS012312	HSK40A-D31.75-100	100			3	3	
AS012313	HSK50A-D31.75- 75	75	50	1	2	2	2
AS012314	HSK50A- D31.75-90	90		1	/	2	1
AS012315	HSK50A-D31.75-108	108				3	2
AS012316	HSK50A-D31.75-135	135				6	3

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ
HAWMA/SAACKE
ТИП HSK

ОПИСАНИЕ



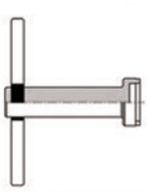


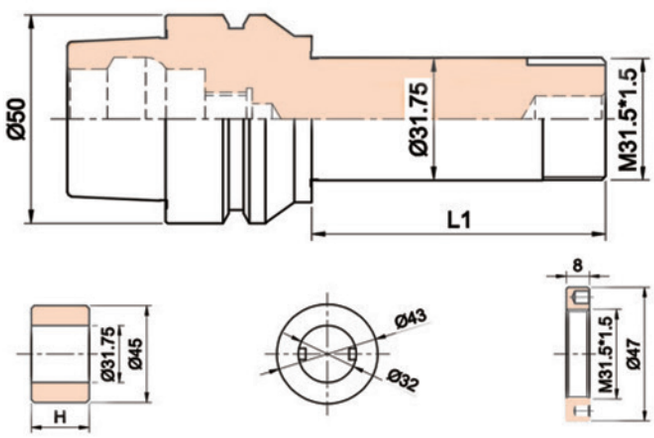
Артикул	Тип	L1	Количество распорных колец		
			H15	H10	H5
AS012410	HSK50A-D20-50JL	50	1	1	3
AS012411	HSK50A-D20-75JL	75		2	4
AS012412	HSK50A-D20-85JL	85	2		

ОПИСАНИЕ



КЛЮЧ





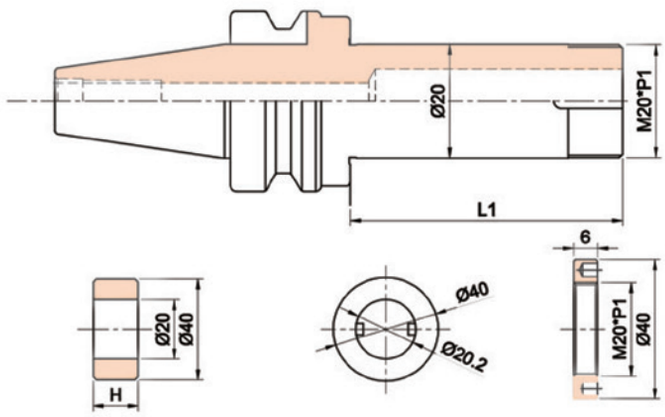
Артикул	Тип	L1	Количество распорных колец		
			H15	H10	H5
AS012413	HSK50A-D31.75-50JL	50	1	1	2
AS012414	HSK50A-D31.75-75JL	75			3
AS012415	HSK50A-D31775-75JL	85		3	4

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП BT

ОПИСАНИЕ



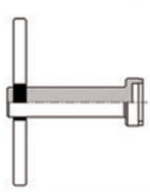


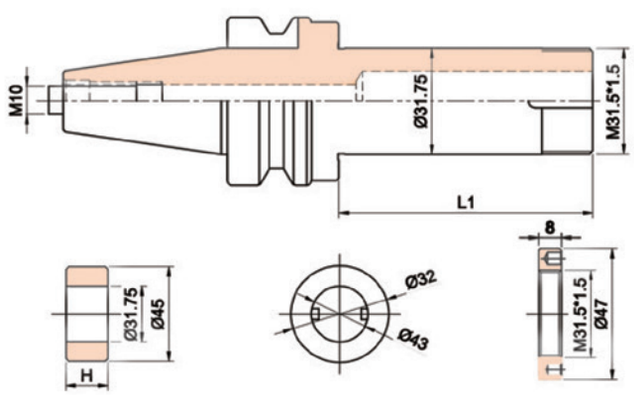
Артикул	Тип	L1	Количество распорных колец		
			H20	H10	H4
AS012510	BT30-D20-50	50	1	1	3
AS012511	BT30 -D20-75	75		2	4
AS012512	BT30 -D20-95	95	2	3	
AS012513	BT30-D20-50	50	1	1	3
AS012514	BT30 -D20-75	75		2	4
AS012515	BT30-D20-95	95	2	3	

ОПИСАНИЕ



КЛЮЧ



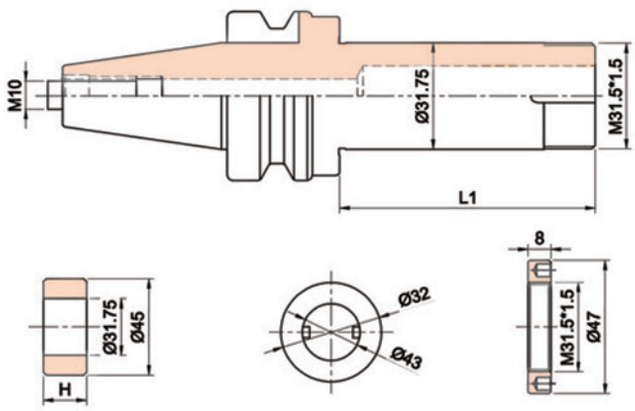


Артикул	Тип	L1	Количество распорных колец		
			H20	H10	H4
AS012610	BT30-D31.75-50	50	1	1	3
AS012611	BT30-D31.75-75	75		2	4
AS012612	BT30-D31.75-95	95	2	3	
AS012613	BT40-D31.75-50	50	1	1	3
AS012614	BT40-D31.75-80	80		2	4
AS012615	BT40-D31.75-100	100	2	3	

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП BT/NT

ОПИСАНИЕ



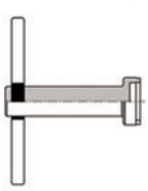


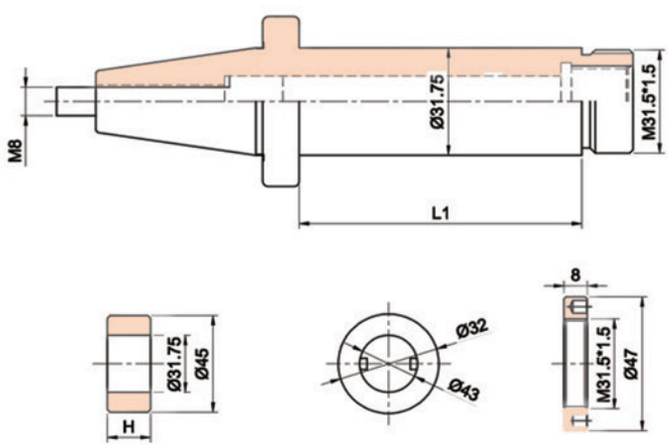
Артикул	Тип	L1	Количество распорных колец		
			H15	H10	H5
AS012710	BT30CB-D31.75-50	50	/	1	3
AS012711	BT30CB-D31.75-75	75	1	2	
AS012712	BT30CB-D31.75-95	95	2		4

ОПИСАНИЕ



КЛЮЧ





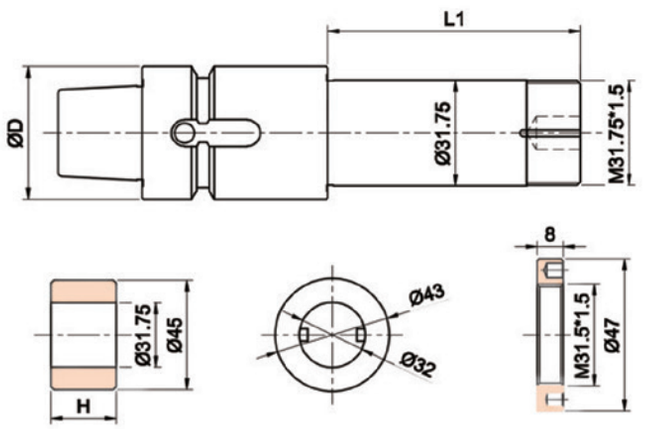
Артикул	Тип	L	Количество распорных колец		
			H15	H10	H5
AS012810	NT30F-D31.75-80	80	2	2	4
AS012811	NT30F-D31.75-120	120	3	4	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОПРАВКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ ТИП HSK

ОПИСАНИЕ



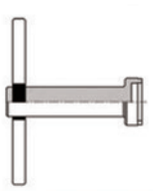


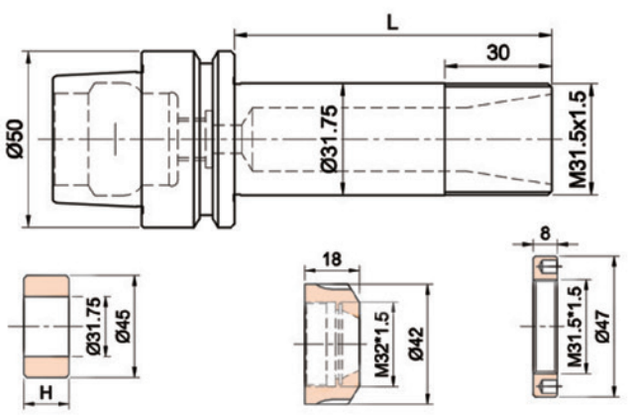
Артикул	Тип	L1	Количество распорных колец		
			H20	H10	H4
AS012910	HSK50A-D31.75-ER25-110	110	2	2	4

ОПИСАНИЕ



КЛЮЧ

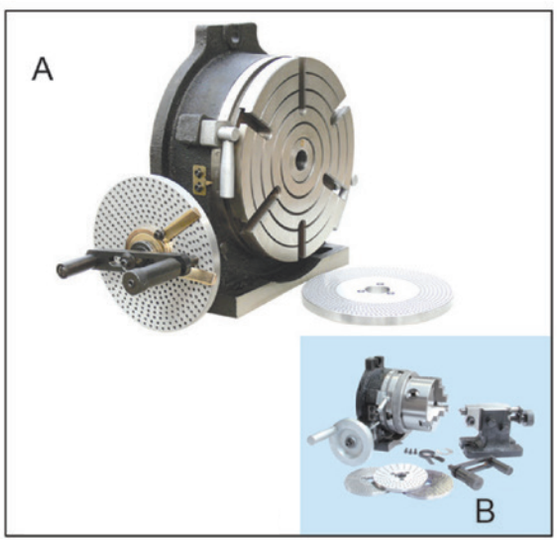




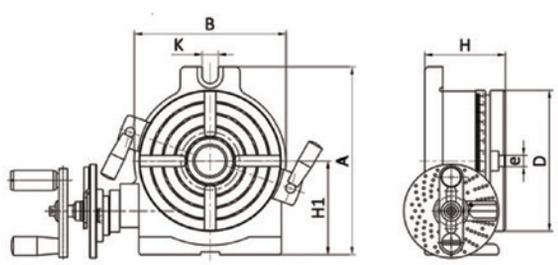
Артикул	Тип	L1	M	Количество распорных колец		
				H20	H10	H4
AS013010	HSK63FA -D31.75 -80	80	M31.5X1.5	1	2	3
AS013011	HSK63FA -D31.75 -80		M31.5X1.5S			

ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА
МЕТОД УСТАНОВКИ: ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ И ВЕРТИКАЛЬНЫЙ





- Фланец для установки патрона поставляется отдельно.
- В зависимости от типа делительного диска возможна точная настройка необходимого угла поворота зажимной поверхности на 360° деления от 2 до 66 и все делимые на 2,3 и 5 в диапазоне от 67 до 132.



Артикул	Тип	Стол		Основные размеры			Ширина Т-образного паза		Прорези для болтов	Morse Конус	Передаточное число червячной передачи	Разделитель	Хвостовая часть
		D мм/ in.	H мм/ in.	H1 мм/ in.	A мм/ in.	B мм/ in.	e мм/in.	Тип	K мм/in.				
B021010	RT-HV3	90 3 35/64	80 3 19/64	65 2 9/16	115 4 17/32	95 3 35/64	10 25/64		12 15/32	MT1	36:1		
B021110	RT-HV4	110 4 21/64	87 3 27/64	85 3 11/32	145 5 45/64	115 417/32	12 15/32		12 15/32	MT2	72:1	DP-1	TS-1
B021210	RT-HV5	127 5	85 311/32	90 3 35/64	160 6 19/64	135 5 5/16	12 15/32		12 15/32	MT2			
B021310	RT-HV6	150 5 19/32	85 311/32	100 3 15/16	200 7 7/8	160 6 19/64	12 15/32		16 5/8	MT2	90:1	DP1	TS1
B021410	RT-HV8	200 7 7/8	105 4 9/64	135 5 5/16	265 10 7/16	220 8 21/32	14 35/64		16 5/8	MT3		DP-2	TS-2
B021510	RT-HV10	250 9 27/32	118 4 41/64	165 6 1/2	325 12 51/64	280 11 1/32	14 35/64		16 5/8	MT3			
B021610	RT-HV12	300 11 13/16	135 5 5/16	195 7 43/64	391 15 25/64	330 12 63/64	14 35/64		16 5/8	MT4			TS-3
B021710	RT-HV14	350 13 25/32	135 5 5/16	230 9 1/16	450 17 23/32	390 15 23/64	14 35/64		16 5/8	MT4			
B021810	RT-HV16	400 15 3/4	145 5 45/64	262 10 5/16	505 19 7/8	436 17 11/64	14 35/64		16 5/8	MT4			

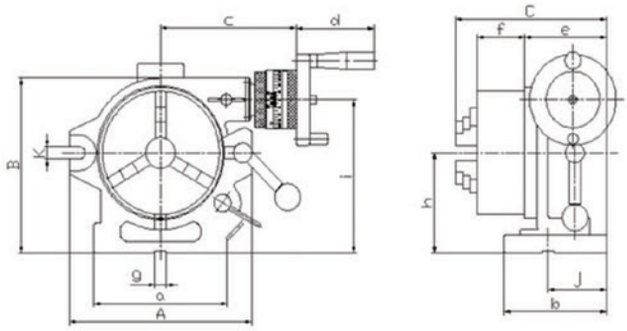
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА
МЕТОД УСТАНОВКИ: ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ И ВЕРТИКАЛЬНЫЙ



Фланец | Делительные диски | Задняя бабка





Использование данного патрона позволяет выполнять сверлильные, фрезерные, слесарные и прочие операции на металлообрабатывающих станках.
Конструкция делительной головки позволяет его использование, как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.
Делительная головка оснащена рукояткой, которая фиксирует головку от проворачивания.

Стандартная комплектация индексируемого поворотного стола включает в себя:
6 делительных шаблонов (2; 3; 4; 6; 8; 12; 24)
3-кулачковый патрон.

Опционально может поставляться с задней бабкой TS для надежного закрепления и делительными дисками DP.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Зажимной патрон				Лицевая панель	
	Наружный диам. (мм/in.)	Диам. сквозного отверстия (мм/in.)	Внутр. губки (мм/ in.)	Внеш. губки (мм/ in.)	Наружный диам. (мм/in.)	Толщина (мм/in.)
CS-6	160 6 19/64	40 1 37/64	3-55 1/8-2 11/64	55-145 2 11/64-5 23/32	205 8 1/16	40 1 37/64
CS-8	200 7 7/8	65 2 9/16	4-85 5/32-3 11/32	65-200 2 9/16-7 7/8	254 10	42 1 21/32

Артикул	Тип	Напр. блок (мм/ дюйм)	Диам. отв. револьв. головки (мм/ in)	A (мм/ in)	B (мм/ in)	C (мм/ in)	a (мм/ in)	b (мм/ in)	c (мм/ in)	d (мм/ in)	e (мм/ in)	f (мм/ in)	g (мм/ in)	h (мм/ in)	N.W. (кг)
B031010	CS-6	16 5/8	50 2	250 9 55/64	246 9 11/64	207 8 5/32	182 7 11/64	140 51/2	186 7 21/64	93 3 21/32	112 4 13/32	65 2 9/16	16 5/8	130 5 7/64	48
B031110	CS-8	16 5/8	63 2 31/64	320 12 39/64	294 11 37/64	236 9 19/64	230 9 1/16	160 6 19/64	213 8 25/64	93 3 21/32	127 5	75 2 61/64	16 5/8	155 6 7/64	74

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА
МЕТОД УСТАНОВКИ: ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ И ВЕРТИКАЛЬНЫЙ

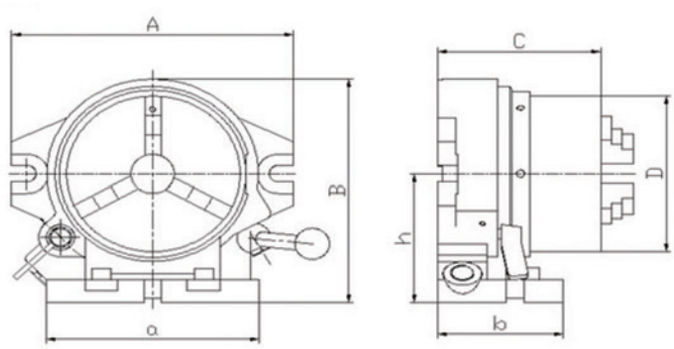




Использование данного патрона позволяет выполнять сверлильные, фрезерные, слесарные и прочие операции на металлообрабатывающих станках.
Конструкция делительной головки позволяет его использование, как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.
Делительная головка оснащена рукояткой, которая фиксирует головку от проворачивания.

Стандартная комплектация индексируемого поворотного стола включает в себя:
6 делительных шаблонов (2; 3; 4; 6; 8; 12; 24)
3-кулачковый патрон.

Опционально может поставляться с задней бабкой TS для надежного закрепления и делительными дисками DP.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

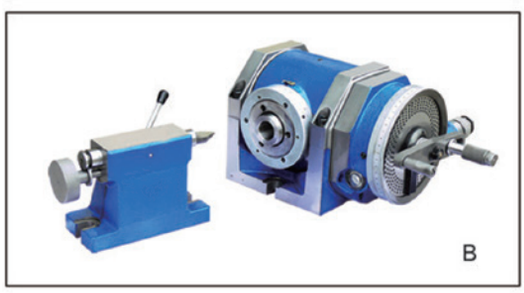
Артикул	Тип	Зажимной патрон				Напр. блок (мм/ in.)	Диам. отв. револьв. головки (мм/in.)	A (мм/ in)	B (мм/ in)	C (мм/ in)	a (мм/ in.)	b (мм/ in.)	h (мм/ in)	N.W. (кг)
		Наруж. диам. (мм/ in.)	Диам. сквозного отверстия (мм/in.)	Внутр. губки (мм/in.)	Внеш. губки (мм/in.)									
B041010	CC-6	160 6 5/16	40 1 9/16	3-55 1/8-2 11/64	55-145 2 11/64-5 23/32	16 5/8	50 1 31/32	260 10 15/64	227.5 8 61/64	152 5 63/64	196 7.71	115 4.53	130 5.12	32
B041110	CC-8	200 7 7/8	65 2 9/16	4-85 5/32-3 11/32	65-200 2 9/16-7 7/8	16 5/8	63 2 31/64	324 12 3/4	273 10 3/4	175 6 7/8	234 9 7/32	156 6 9/64	154 61/16	52

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА С ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫМ ДЕЛЕНИЕМ СЕРИИ F11AD

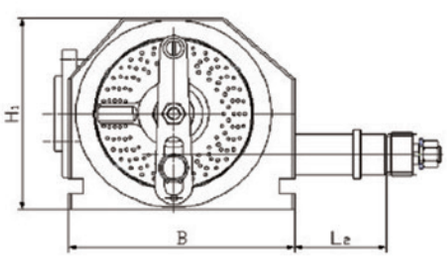


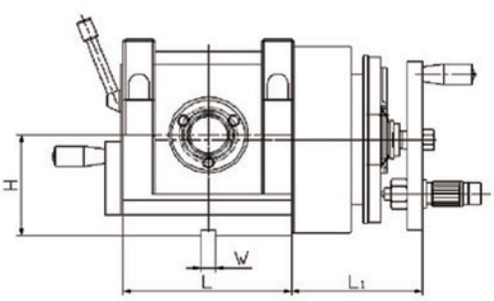




- Механическая универсальная делительная головка серии F11 (Тип A), разработанная в соответствии со стандартами GB/T2554- 2008.
- Применяется на различных станках, таких как фрезерные, шлифовальные, сверлильные и др.

Использование дифференциального метода расширяет возможности оснастки для выполнения деления окружности на практически неограниченное число равных частей.



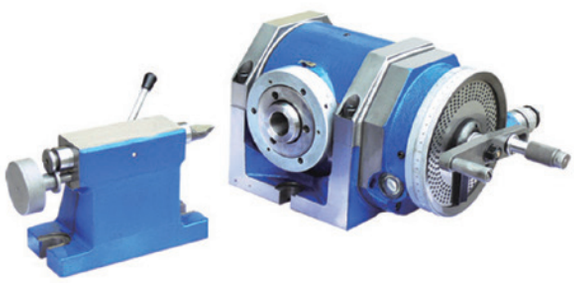


Артикул	Тип	B мм/in.	H мм/in.	H1 мм/in.	L мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	w мм/in.	N.W (кг)
B050910	F1180A	180 / 7.09	80 / 7.09	150м5.91	140 / 5.51	100 / 3.94	100 / 3.94	123 / 4.84	14
B051010	F11100A	215 / 8.46	100 / 3.94	192м 7.56	165 / 6.5	87 / 3.43	85 / 3.35	14 / 0.55	62
B051110	F11125A	240 / 9.45	125 / 4.92	227 / 8.94	216 / 8.5	122 / 4.8	102 / 4.02	18 / 0.71	110
B051210	F11160A	240 / 9.45	160 / 6.3	227 / 8.94	216 / 8.5	122 / 4.8	102 / 4.02	18 / 0.71	127
B051310	F11200A	260 / 10.24	200 / 7.87	306 / 12.04	216 / 8.50	130 / 5.12	105 / 4.13	18 / 0.71	149
B051410	F11250A	260 / 10.24	250 / 9.84	360 / 14.17	216 / 8.50	130 / 5.12	130 / 4.13	18 / 0.71	207

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УНИВЕРСАЛЬНАЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА СЕРИИ F11







ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

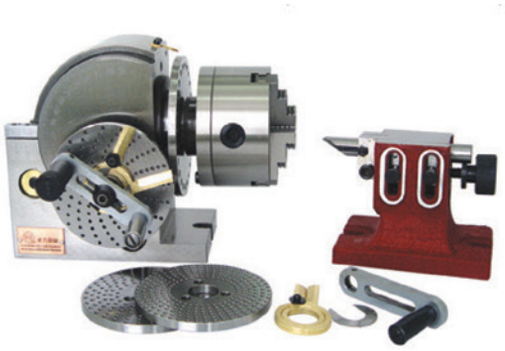
Детали / Спецификация		FW80	F11100	F11125	F11160	F11200
Высота центра, мм		80	100	125	160	200
Угол поворота шпинделя из горизонтального положения (вверх)		≤90°	≤95″			
Горизонтальное положение (вниз)		≤6°	≤5°			
Угол поворота шпинделя за один полный оборот делительной рукоятки		9°(540 градусов, по 1° каждый)				
Минута. считывание показаний верньера		10"				
Передаточное число червячной передачи		1:40				
Конусность отверстия шпинделя		MT3		MT4		
Ширина установочного ключа, мм		14		18		
Диаметр короткой конусности наконечника шпинделя для монтажного фланца, мм		ø36.54	ø41.275	ø53.975	ø53.975	ø53.975
Номера отверстий на индексной табличке	1-я пластина	24,25.28,30,34.37.38.39.41.42,43				
	2-я пластина	46,47,49,51,53,54,57,58,59,62,66				
Переключение передачи	Блок	1.5		2		
	Числа Тетов	25,30,35,40,50,55,60.70,80,90.100				
Индивидуальная погрешность ориентации шпинделя при одном полном обороте делительной рукоятки		45″				
Суммарная погрешность на любой 1/4 периферии шпинделя		±1′				
Максимальный вес подшипника, кг		80	100	130	130	130
Масса нетто, Кг		36	(63)67	(104)110	(120)130	130
Масса брутто, Кг		45	(75)79	(120)126	(139)149	140
Размеры корпуса, мм		542 x 403 x 229	616 x 465 x 265	635 x 530 x 310	710 x 535 x 420	710 x 535 x 342

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УНИВЕРСАЛЬНАЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА

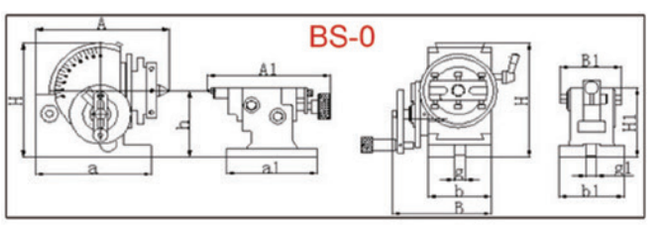


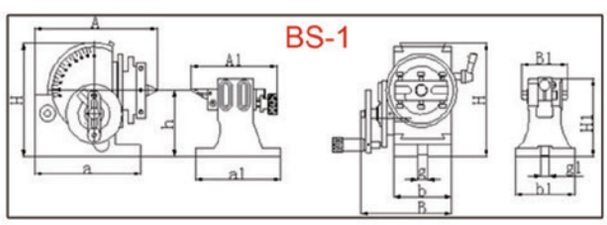
Фланец Зажимной патрон



ПРЕИМУЩЕСТВА

Полууниверсальный индексный центр - это упрощенный тип универсального индексного центра, который может использоваться для прямого и косвенного деления. В комплект поставки не входят принадлежности для дифференциального деления и работы со спиралью,
но вся конструкция универсального типа.
Прямая делительная пластина на 24 штуки и три пластины, входящие в стандартную комплектацию, позволяют выполнять непрямое деление в любом количестве от 2 до 50, а в некоторых случаях и до 380.





ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

3-кулачковый патрон 4″ или 5″ для BS-0,
3-кулачковый патрон 5″ или 6″ для BS1

Артикул	Тип	A мм/in.	B мм/in.	H мм/in.	h мм/in.	a мм/ in.	b мм/ in.	g мм/ in.	Morse Конус	N.W. (кг)
B081010	BS-0	204	140	173	100	166	90	16	MT2	23.8
		8.03	5.51	6.81	3.93	6.53	3.54	0.63	B&S N0.7	
B081110	BS-1	242	175	220	128	206	113	16	MT3	35.8
		9.52	6.89	8.66	5.04	8.11	4.45	0.63	B&S N0.9	

ПОЛУУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНДЕКСНЫЙ ЦЕНТР B & S, ТИП №0,№1 (ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ)

Тип	A1 мм/in.	B1 мм/in.	H1 мм/in.	h мм/in.	a1 мм/in.	b мм/ in.	g мм/ in.	Примечание
TS-BS0	175	87	107	100	130	92	16	Упакован с разделительной головкой
	6.89	3.42	4.21	3.93	5.12	3.62	0.63	
TS-BS1	183	87	134	128	158	110	16	
	7.2	3.42	5.27	5.04	6.22	4.33	0.63	

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ:

Разделительная пластина A,B,C.
Количество отверстий в разделительной пластине
(передаточное отношение червячной передачи 1:40)

Количество отверстий	Пластина A	15	16	17	18	19	20
	Пластина B	21	23	27	29	31	33
	Пластина C	37	39	41	43	47	49

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА BS-2



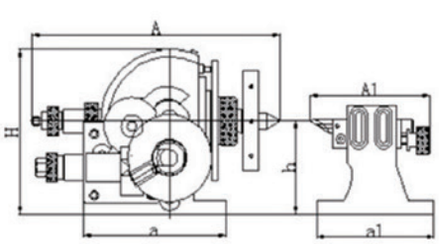


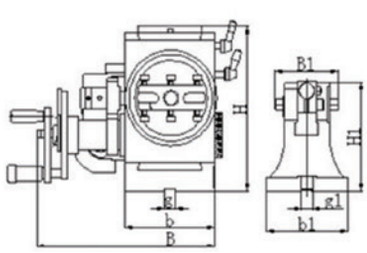
ПРЕИМУЩЕСТВА

Универсальные делительные головки используются на консольно-фрезерных станках, в особенности универсальных, и значительно расширяют технологические возможности станка.

Универсальные делительные головки используют при фрезеровании зубчатых колес, нарезании винтовых канавок, шлицев и пазов, а также при других операциях требующих установки обрабатываемой заготовки под требуемым углом относительно стола станка.

Стандартная комплектация универсально делительных головок BS-2 и BS-2A включает в себя: заднюю бабку, делительные диски, центры и поводок, набор сменных шестерен, технологический инструмент. Опционально может поставляться с трехкулачковым самоцентрирующимся патроном для обработки заготовок круглой формы..





ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

3-х кулачковый патрон диаметром 6″ или 8″ для BS-2

Артикул	Тип	A мм/in.	B мм/in.	H мм/in.	h мм/in.	a мм/ in.	b мм/ in.	g мм/ in.	Morse Конус	N.W. (кг)
B091210	BS-2	370	280	236	135	212	134	16	MT4	76
		14.57	11.02	9.29	5.32	8.35	5.28	0.63	B&S N0.10	

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНДЕКСНЫЙ ЦЕНТР B & S №2 (НА СКЛАДЕ)

Тип	A1 мм/in.	B1 мм/in.	H1 мм/in.	h мм/in.	a1 мм/in.	b мм/ in.	g мм/in.	Примечание
TS-BS2	183	90	156	135	175	122	16	Упакован с разделительной головкой
	7.2	3.54	6.14	5.32	6.89	4.8	0.63	

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ:

Разделительная пластина A,B,C.
Количество отверстий в разделительной пластине (передаточное отношение червячной передачи 1:40)

Количество отверстий	Пластина A	15	16	17	18	19	20
	Пластина B	21	23	27	29	31	33
	Пластина C	37	39	41	43	47	49

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНДЕКСНЫЙ ЦЕНТР (ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА)



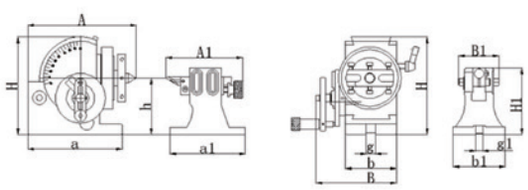


ПРЕИМУЩЕСТВА

Универсальные делительные головки серии BS используются на консольно-фрезерных станках, в особенности универсальных, и значительно расширяют технологические возможности станка.

Универсальные делительные головки используют при фрезеровании зубчатых колес, нарезании винтовых канавок, шлицев и пазов, а также при других операциях требующих установки обрабатываемой заготовки под требуемым углом относительно стола станка.

Стандартная комплектация универсально делительных головок BS-2 и BS-2A включает в себя: заднюю бабку, делительные диски, центры и поводок, набор сменных шестерен, технологический инструмент.
Опционально может поставляться с трехкулачковым самоцентрирующимся патроном для обработки заготовок круглой формы.
Передаточное отношение червяка к шестерне составляет 1:40
Центральная ось имеет диапазон наклона от 90° до 10°, наклон считывается по шкале в градусах.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

3-кулачковый патрон 4″ или 5″ для BS-0,
3-кулачковый патрон 5″ или 6″ для BS1

Артикул	Тип	A мм/in.	B мм/in.	H мм/in.	h мм/in.	a мм/ in.	b мм/ in.	g мм/ in.	Morse Конус	N.W. (кг)
B091211	BS-2A	264	210	236	133	212	134	16	MT4	52
		10.39	8.26	9.29	5.24	8.35	5.28	0.63	B&S N0.10	

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНДЕКСНЫЙ ЦЕНТР B & S №2 (НА СКЛАДЕ)

Тип	A1 мм/in.	B1 мм/in.	H1 мм/in.	h мм/in.	a1 мм/in.	Ы мм/ in.	gi мм/ in.	Note
BS-2A	183	90	156	133	175	122	16	Упакован с разделительной головкой
	7.2	3.54	6.14	5.24	6.89	4.8	0.63	

СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ:

Разделительная пластина A,B,C.
Количество отверстий в разделительной пластине (передаточное отношение червячной передачи 1:40)

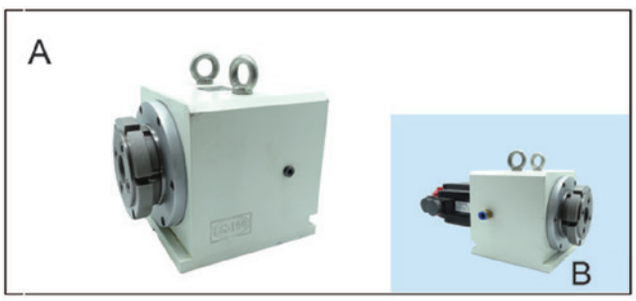
Количество отверстий	Пластина A	15	16	17	18	19	20
	Пластина B	21	23	27	29	31	33
	Пластина C	37	39	41	43	47	49

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА С ЧПУ С ТОРМОЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЕМ ВОЗДУХА

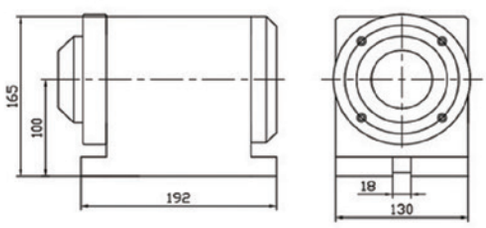


Зажимной патрон | Задняя бабка



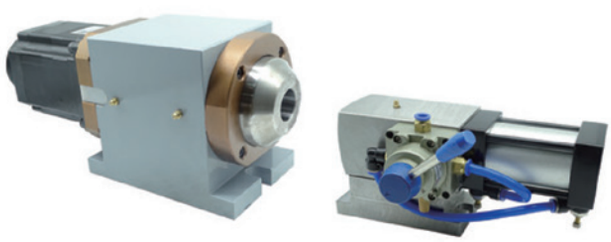
ПРЕИМУЩЕСТВА

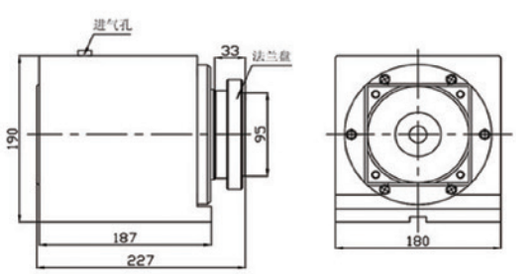
Разделительная головка с ЧПУ является одним из основных аксессуаров для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров, она также может использоваться в качестве одного из основных аксессуаров полуавтоматического фрезерного станка, расточного станка или другого станка или другого механического инструмента.
Соединенные с устройством управления ЧПУ или системой управления станка и воздухом под давлением 4-6 бар, разделительные головки
с ЧПУ могут выполнять зажимание, разжимание и круговую индексацию заготовки под произвольным углом.



Артикул	B101010
Тип	LS-100
Высота по центру (мм)	100
Конус Морзе	MT4
Присоединительные размеры наконечника шпинделя	A15
Зажимной патрон	Ø125 мм
Давление воздуха	4-6x105 Pa
Масса нетто (кг)	46

РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА С ЧПУ



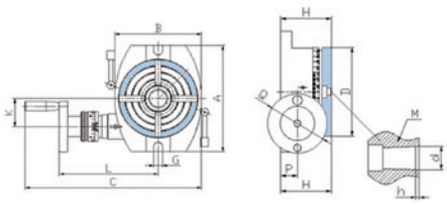


Артикул	B101010
Тип	ZL-100
Высота по центру (мм)	100
Конус Морзе	MT4
Двигатель	110HC160
Масса нетто (кг)	31.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ СЕРИИ TS...A







Фланец | Зажимной патрон | РДелитель-ные диски

ПРЕИМУЩЕСТВА

Горизонтальный поворотный стол серии TS с ручным приводом предназначен для деления, кругового фрезерования, растачивания и других видов локальной обработки на фрезерных станках.
Червячная передача с коэффициентом 1:90 обеспечивает точную установку углов.

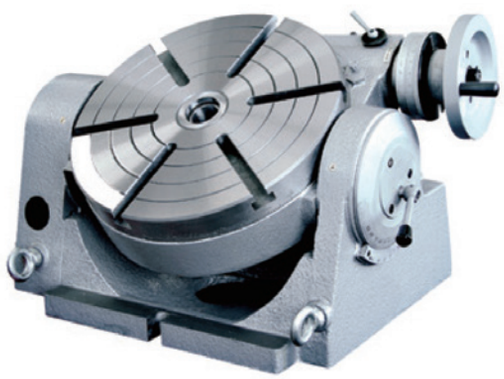
Дополнительно:

делительные пластины, позволяющее оператору точно разделить диск при вращении на 360°,
в любых пропорциях и на любые углы.

Характеристики / Детали	TS160A	TS200A	TS250A	TS320A	TS400A	TS500A	TS630A	TS800A	TS1000A	TS1250A
Диаметр стола, мм	160	Ø200	Ø250	Ø320	Ø400	Ø500	Ø630	v800	Ø1000	Ø1250
Конус Морзе центрального отверстия	2#	3#		4#		5#		6#		-
Диаметр центрального отверстия, мм	Ø25*6	Ø 30*6		Ø 40*10		Ø 50*12		Ø75*14		
Ширина Т-образного паза, мм	10	12		14		18		22		
Смежный угол Т-образного паза	90°		60°			45°				
Ширина установочной клавиши, мм	12	14		18		-	-	-	-	
Модули червяка и червячной передачи	1.5	1.75	2	2.5	3.5		4.5	5.5		5
Передаточное число червячной передачи	1: 90					1: 120				1; 180
Градуировка таблицы	360*									
Угол поворота стола при одном обороте червяка	4° (1′ на градацию)					3° (1′ на градацию)				2°
Минимальное значение верньера	10"									
Точность индексации	80"	60"						30"		
Максимальная рабочая нагрузка, кг	100	150	200	250	300	550	700	1250	2000	3000
Масса нетто, Кг	16.5	22.5	33.5	65	125	215	345	800	1300	1900
Масса брутто, Кг	21.5	31	44.5	76	145	238	377	855	1400	2000
Размеры корпуса, мм	400*330 *200	440*360 *208	500*400 *210	580*480 *238	750*616 *280	850*730 *302	995*900 *326	1175*1090 *391	1430*1224 *550	1585*1580 *503
Машинный патрон	K11125	K11160	K11200	K11250	K11325	K11400	K11500A	K11630A	K11630A	

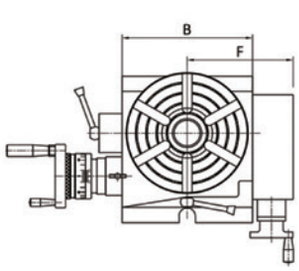
Артикул	Тип	D	A	B	C	G	H	K	L	M	P	Q	d	h
B061010	TS160A	Φ160	260	196	332	12	75	76	194	MT2	27	125	Φ25	6
B061011	TS200A	Φ200	290	236	369	14	80	91.25	211	MT3	27		Φ30	
B061012	TS250A	Φ250	330	286	422		90	102.5	241		30.5			
B061013	TS320A	Φ320	410	360	493	18	110	128.5	273	MT4	44		Φ40	10
B061014	TS400A	Φ400	530	450	612		140	180	337		60	160		
B061015	TS500A	Φ500	640	560	753	22	158.5	230	393	MT5	65	180	Φ50	12
B061016	TS630A	Φ630	820	700	898		160	295	468		68	220		
B061017	TS800A	Φ800	1000	890	1080	22	215	364	535	MT6	76	250	Φ75	14
B061018	TS1000A	Φ1000	1170	1080	1295	-	250	364	654		106			
B061019	TS1250A	Φ1250	1400	1300	1420	22	283	487.5	690	-	116			

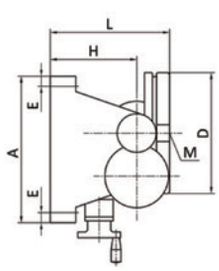
НАКЛОННО-ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ



- Стол может быть наклонен в любое положение от 0° до 90°
- В комплект поставки входит специальный фланец для подсоединения спирального патрона; По специальному заказу принадлежности к разделительной плате позволяют оператору точно регулировать угол наклона зажимной поверхности на 360° в соответствии с разделением 2-го патрона ugh 66, и все разделительные пластины могут быть 2,3 и 5 из 67-132 .

Характеристики / Детали	TRT160	TRT200	TRT250	RTR320	TRT400
Диаметр стола, мм	Ø160	Ø200	Ø250	Ø320	Ø400
Конус Морзе центрального отверстия	2#	3#		4#	
Диаметр центрального отверстия, мм	Ø25x6	Ø30x6		Ø40x10	
Ширина Т-образного паза мм	10	12		14	
Модули червяка и червячной передачи	1.5	1.75	2	2.5	3.5
Ширина установочной клавиши, мм	12	14		18	
Смежный угол Т-образного паза	90°			60°	
Передаточное число червячной передачи	1: 90				
Градуировка таблицы	360°				
Угол наклона	0°-90°				
Показания маховика	1′				
Минимальное значение верньера	10"				
Минимальное значение нониуса наклона	2'				
Точность индексации	80"	60"			
Максимальная рабочая нагрузка, кг	100	150	200	250	300
Масса нетто, Кг	36	57	80	135	280
Масса брутто, Кг	44	67	93	150	305
Машинный патрон	K11125	K11160	K11200	K11250	K11325





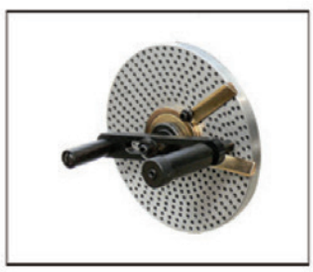
Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	H	M
B071010	TRT160	255	172	160	168	11	138	100	MT2
B071110	TRT200	296	213	180	186	14	175.5	120	MT3
B071210	TRT250	310	252	205	235	14	199	140	MT3
B071310	RTR320	380	322	255	252	16	241	175	MT4
B071410	TRT400	500	400	320	306	16	295	217	MT4

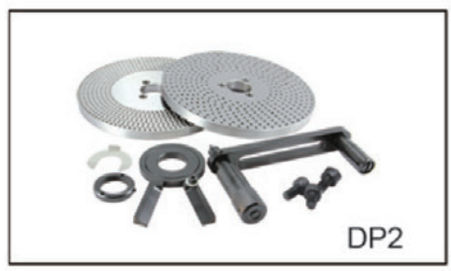
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ

При использовании устройства разделительных пластин (разделительного механизма) индексация от 2 до 100 позиций может быть выполнена точно и быстро с помощью двух указательных пластин. сектор. кривошипная ручка. И т.д.

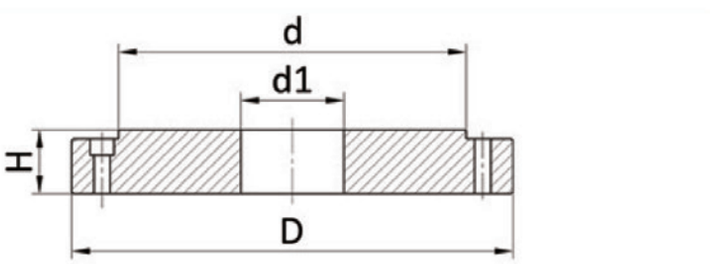






Артикул	Тип	Разделительная пластина	Количество отверстий		Используемая модель	N.W.(кг)
B121010	DP1	A	15,16,17,18,19,20		• RT-HV4",HV6"	2.70
		B	21,23,27,29,31,33			
		C	37,39,41,43,47,49			
B121110	DP2	A	A1	26,30,34,38,41,44,47,51,57	• RT-HV8", HV10", HV12", HV14", HV16" •	4.80
			A2	28,32,37,39,43,46,49,53,59		
		B	B1	61,67,71,77,81,87,91,97		
			B2	63,69,73,79,83,89,93,99		

ФЛАНЦЕВАЯ ПЛАСТИНА





Артикул	Тип	D мм	d мм	d1 мм	H мм	Bolt	N.W.(кг)
B131010	FLT-4C	90	55	20	20	M6	1.8
B131110	FLT-0/5C	138	95	25	20	M8	2.6
B131210	FLT-1/6C	170	130	25	21	M8	3.05
B131310	FLT-2/8C	210	165	32	24	M10	5.5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

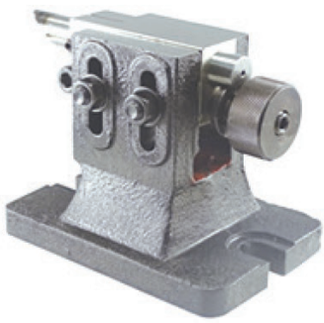
ЗАДНЯЯ БАБКА



TS-0/1



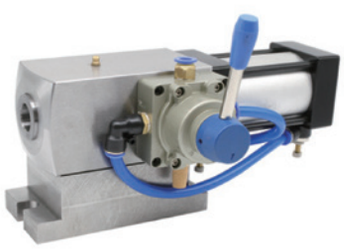
TS-2.3

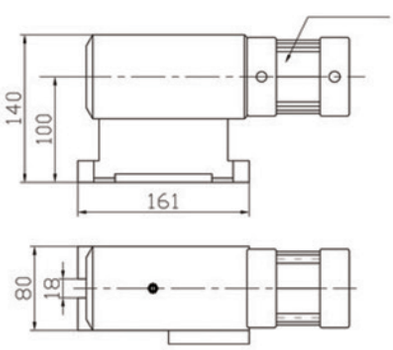


TS-2A

Артикул	Тип	Центральная высота		Набор для модели	N.W. (кг)
		Макс мм	Мин. мм		
B141010	TS0	107	80	RT-HV4.6	3
B141110	TS1	107	97	RT-HV6.BS0	3.3
B141210	TS2	210	135	RT-HV8.10	7.5
B141310	TS2A	160	130	RT-HV8.BS2	5.8
B141410	TS3	190	262	RT-HV12,14,16	10.5

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЗАДНЯЯ БАБКА



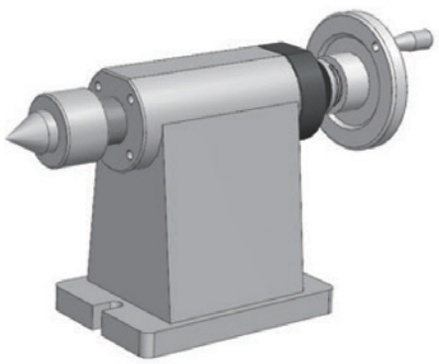


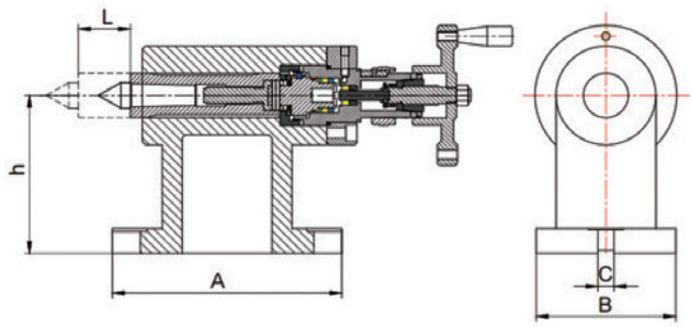
Артикул	BJ151010
Тип	PTS-100
Высота по центру (мм)	100
Конус Морзе	MT3
Регулируемый ход (мм)	55
Двигатель	SC63X50
Масса нетто (кг)	13.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЗАДНЯЯ БАБКА

- Система зажима: гидравлическая
- Нет насосной станции, нет смазывания

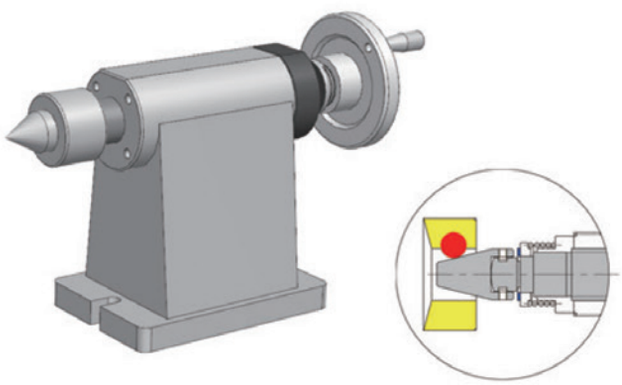


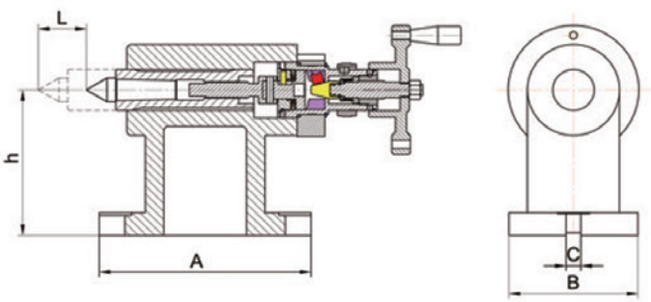


Артикул	Тип	h	L	A	B	C
B151010	HTS-100	100	40	168	100	16
B151110	HTS-125	125	40	203	110	16
B151210	HTS-160	160	55	230	140	16
B151310	HTS-210	210	55	270	160	16

ЗАДНЯЯ БАБКА С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

- Уникальная конструкция механизма обеспечивает быструю подачу давления и высокое усилие зажима
- Подходит для фрезерования в тяжелых условиях на вертикальном обрабатывающем центре





Артикул	Тип	h	L	A	B	C
B161010	MTS-100	100	40	168	100	16
B161110	MTS-125	125	40	203	110	16
B161210	MTS-160	160	55	230	140	16
B161310	MTS-210	210	55	270	160	16

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

ПРЕЦИЗИОННЫЙ ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР



УПАКОВКА





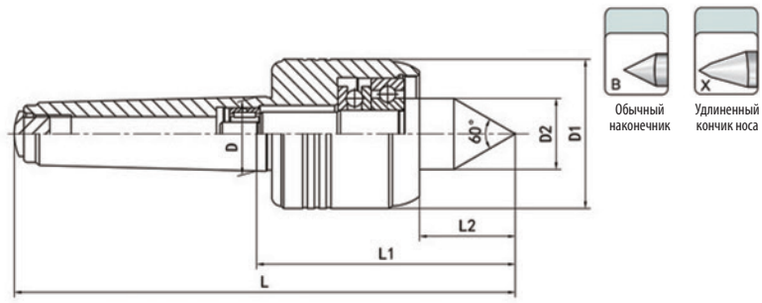


В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР





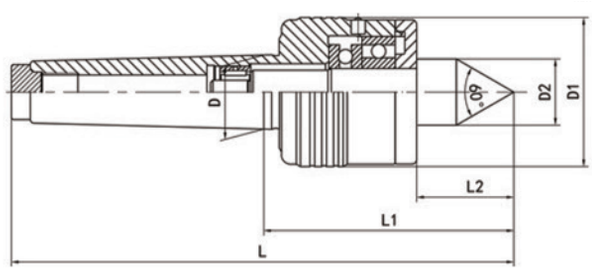
- Вращающийся задний центр с радиальным, упорным и игольчатым подшипниками
- Наконечник входит в корпус и поддерживается игольчатым подшипником для повышения жесткости и снижения вибраций
- Вращающийся наконечник изготовлен из высококачественной легированной стали с последующей закалкой HRC 60±2

Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Масса обр. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W. (кг)
C011010	BZ-MT.2	17.78 / 0.70	45 / 1.77	22 / 0.87	80 / 3.15	32 / 1.26	148 / 5.83	400	2500	0.008 0.00031	0.80
C011110	BZ-MT.3	23.825 / 0.94	53 / 2.09	26 / 1.02	84 / 3.31	32 / 1.26	170 / 6.69	500	2500	0.008 0.00031	1.28
C011210	BZ-MT.4	31.267 / 1.23	63 / 2.48	30 / 1.18	104 / 4.09	39 / 1.54	212 / 8.35	600	2000	0.008 0.00031	2.20
C011310	BZ-MT.5	44.399 / 1.75	78 / 3.07	44 / 1.73	136 / 5.35	53 / 2.09	260 / 10.2	600	2000	0.008 0.00031	4.33
C011410	BZ-MT.6	63.348 / 2.49	128 / 5.04	70 / 2.76	190 / 7.48	80 / 3.15	379 / 14.9	700	2000	0.008 0.00031	14.20

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР







- Вращающийся задний центр с радиальным, упорным и игольчатым подшипником
- Наконечник входит в корпус и поддерживается игольчатым подшипником для повышения жесткости и снижения вибраций
- Вращающийся наконечник изготовлен из высококачественной легированной стали с последующей закалкой HRC 60±2
- Маслоналивная горловина для обслуживания
- Пылезащитное уплотнение от попадания СОЖ в подшипники

Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Масса обр. детали(кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W. (кг)
C021010	BZ-MT.3	23.825 / 0.94	53 / 2.09	23 / 0.91	87 / 3.43	32 / 1.26	170 / 6.69	500	2000	0.008 0.00031	1.15
C021110	BZ-MT.4	31.267 /1.23	63 / 2.48	28 / 1.10	115 / 4.53	40 / 1.57	225 / 8.86	600	2000	0.008 0.00031	2.5
C021210	BZ-MT.5	44.399 / 1.75	78 / 3.07	36 / 1.42	135 / 5.31	50 / 1.97	270 / 10.63	600	2000	0.008 0.00031	4.30
C021310	BZ-MT.6	63.348 / 2.49	128 / 5.04	70 / 2.76	190 / 7.48	80 / 3.15	379 / 14.9	700	2000	0.008 0.00031	14.2

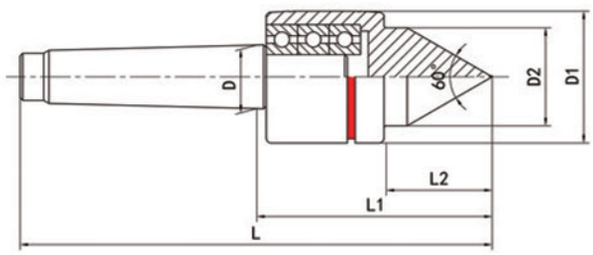
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР





Обычный наконечник | Удлиненный кончик носа



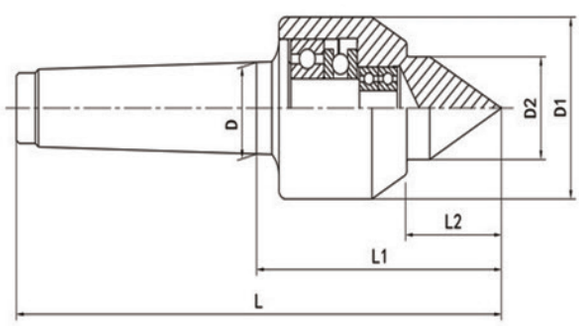
Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Масса обр. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W. (кг)
C031010	WX-MT.3	23.825 / 0.94	50 / 1.97	35.3 / 1.39	90 / 3.54	40 / 1.58	171 6.73	250	2000	0.005 0.0002	0.90
C031110	WX-MT.4	31.267 / 1.23	53 / 2.09	40 / 1.57	98 / 4.09	45 / 3.86	200.5 7.89	300	2000	0.005 0.0002	1.35

УСИЛЕННЫЙ ЗАДНИЙ ЦЕНТР





Обычный наконечник | Удлиненный кончик носа



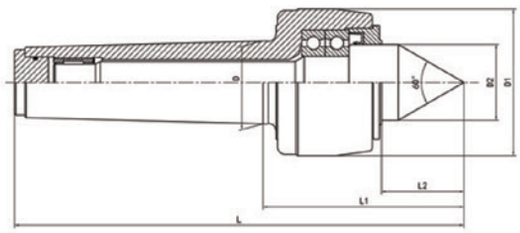
- Дополнительный упорный конус увеличивает диапазон поджимаемых заготовок в том числе труб разного диаметра

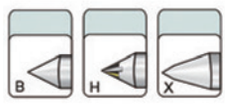
Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Масса обр. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W. (кг)
C041010	WX-MT.3	23.825 / 0.94	53 / 2.09	28 / 1.1	97 / 3.82	33 / 1.3	177 / 6.97	300	3000	0.01 0.0004	1.45
C041110	WX-MT.4	31.267 / 1.23	63 / 2.48	35 / 1.38	109.5 / 4.31	40 / 1.57	211 / 8.31	400	2500	0.01 0.0004	2.10
C041210	WX-MT.5	31.267 / 1.23	73 / 2.87	45 / 1.77	121 / 4.76	50 / 1.97	250 / 9.84	500	2000	0.01 0.0004	2.50

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ







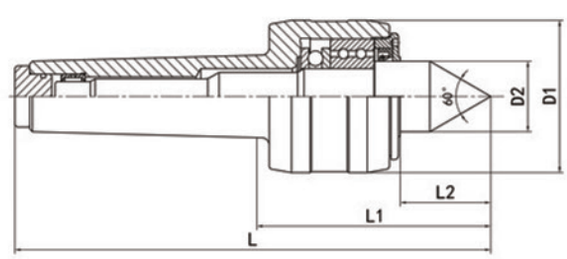
Обычный наконечник | Твердо-сплавный наконечник | Удлиненный кончик носа

- Вращающийся задний центр с двумя радиально-упорным и игольчатым подшипниками
- Скорость вращения до 6000 об/мин
- Дополнительное защитное уплотнение для защиты от попадания СОЖ

Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Масса об. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W. (кг)
C051010	GS-MT.3	23.825 / 0.94	53 / 2.09	30 / 1.18	96 / 3.78	38 / 1.50	182 7.17	250	6000	0.005 0.0002	1.25
C051110	GS-MT.4	31.267 / 1.23	632.48	321.26	1104.33	451.77	2158.46	450	5000	0.0060.0002	2.22
C051210	GS-MT.5	44.399 / 1.75	82 / 3.23	40 / 1.57	120 / 4.72	50 / 1.97	256 10.08	800	4000	0.005 0.0002	3.60

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ







Обычный наконечник | Твердо-сплавный наконечник | Удлиненный кончик носа

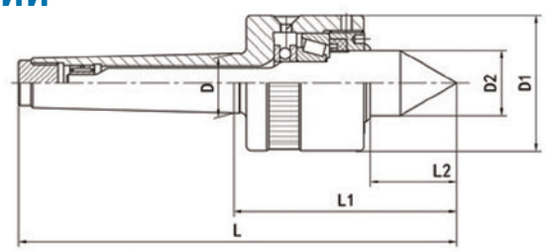
- Рабочий центр состоит из двухрядного шарикоподшипника с глубокими канавками и игольчатого подшипника
- Наконечник проходит в конец хвостовика и поддерживается игольчатым подшипником для повышения жесткости, производительности резания и гашения вибрации
- Вращающийся наконечник изготовлен из высококачественной легированной стали, нагреваемой до HRC 60±2
- Пылезащитное уплотнение предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в центральный подшипник

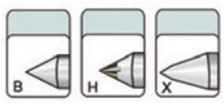
Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Масса об. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W. (кг)
C061010	JM-MT.3	23.825 / 0.94	53 / 2.03	30 / 1.18	94 / 3.70	39 / 1.54	180 / 7.09	300	4000	0.005 0.0002	1.28
C061110	JM-MT.4	31.267 / 1.23	63 / 2.48	32 / 1.26	104 / 4.09	42 / 1.65	208 / 8.19	600	4000	0.005 0.0002	2.2
C061210	JM-MT.5	44.399 / 1.75	83 / 3.27	42 / 1.65	120 / 4.72	49 / 1.93	256 / 10.08	1000	3500	0.005 0.0002	4.33

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ







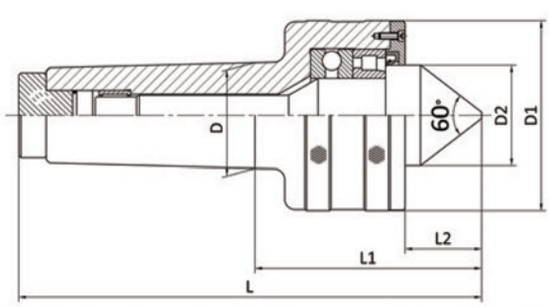
Обычный наконечник | Твердо-сплавный наконечник | Удлиненный кончик носа

- Вращающийся центр состоит из конического роликоподшипника, упорного шарикоподшипника и игольчатого подшипника (NSK)
- Подходит для обработки в тяжелых условиях
- Наконечник входит в корпус и поддерживается игольчатым подшипником для повышения жесткости и гашения вибрации
- Вращающийся наконечник изготовлен из высококачественной легированной стали. нагревается до HRC 60±2
- В головной части имеется маслоналивная горловина. Позволяет доливать масло и обслуживать внутренний подшипник для продления срока службы.

Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Масса об. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W. (кг)
C071010	NCR-MT2	17.78 / 0.70	50 / 1.97	22 / 0.87	75 / 2.95	30 / 1.18	140 / 5.51	400	4000	0.005 0.0002	0.85
C071110	NCR-MT3	23.825 / 0.94	54 / 2.13	26 / 1.02	89 / 3.50	37 / 1.46	175 / 6.89	600	3500	0.005 0.0002	1.2
C071210	NCR-MT4	31.267 / 1.23	68 / 2.68	32 / 1.26	18.5 / 4.27	44 / 1.73	215.5 / 8.48	1000	3000	0.005 0.0002	2.20
C071310	NCR-MT5	44.399 / 1.75	84 / 3.31	42 / 1.65	122 / 4.80	50 / 1.97	237 / 9.33	2500	2500	0.005 0.0002	4.7
C071410	NCR-MT6	63.348 / 2.49	120 / 4.72	63 / 2.48	176 / 6.93	75 / 2.95	366 / 14.41	5000	1500	0.005 0.0002	14.20

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ С НАГРУЗКОЙ ДО 5 ТОНН





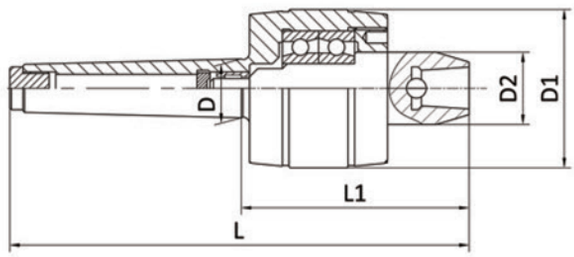
Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Масса об. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W. (кг)
C081010	MT4	31.267 / 1.23	66 / 2.60	32 / 1.26	60 / 2.36	40 / 1.57	200 / 7.87	1000	3000	0.01 0.0004	1.80
C081110	MT5	44.399 / 1.75	93 / 3.66	40 / 1.57	78 / 3.07	43.7 / 1.72	249.7 / 9.83	2500	2000	0.01 0.0004	4.3
C081210	MT6	63.348 / 2.49	127 / 5.00	60 / 2.36	102.7 / 4.04	61.5 / 2.42	343.3 / 13.52	5000	1000	0.01 0.0004	12.50

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ



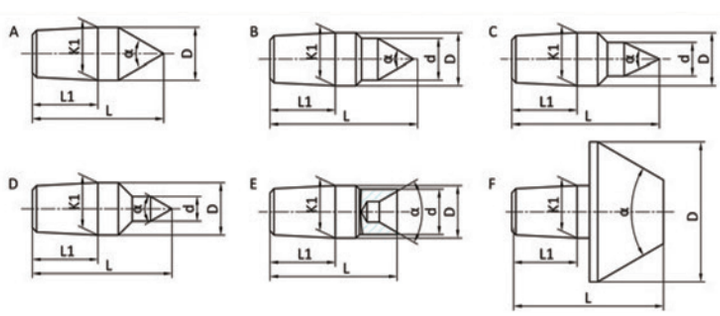




Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.
C091010	MT2	17.78 / 0.7	22 / 0.87	48 / 1.89	69 / 2.72	138 / 5.43	4500	0.005 0.0002	1.2
C091110	MT3	23.83 / 0.94	28 / 1.10	54 / 2.13	77 / 3.03	163 / 6.42	3500	0.005 0.0002	2
C091210	MT4	31.27 / 1.23	31 / 1.22	63 / 2.48	89.5 / 3.52	197.5 / 7.78	3500	0.005 0.0002	3.9
C091310	MT5	44.4 / 1.75	40 / 1.57	82 / 3.23	106.5 / 4.19	242.5 / 9.55	3000	0.005 0.0002	8

СМЕННЫЕ НАКОНЕЧНИКИ





Тип	Сменные вставки	Размеры вставки				Размеры конусности 1:7.5	
		D мм/in.	d мм/in.	L мм/in.	a	K1 мм/in.	11 мм/in.
MT2 MT3	A	12.75 / 0.50		32 / 1.26	60°	12.75 / 0.50	15.96 / 0.63
	B	12.75 / 0.50	10 / 0.39	35 / 1.38	60°		
	C	12.75 / 0.50	8 / 0.31	36 / 1.42	60°		
	D	12.75 / 0.50	6 / 0.24	34 / 1.34	60°		
	E	12.75 / 0.50	10 / 0.39	31 / 1.22	60°		
	F	34 / 1.34		37 / 1.46	70°		
MT4 MT5	A	15.7 / 0.62		44 / 1.73	60°	15.7 / 0.62	20.4 / 0.80
	B	15.7 / 0.62	12 / 0.47	49 / 1.93	60°		
	C	15.7 / 0.62	10 / 0.39	50 / 1.97	60°		
	D	15.7 / 0.62	8 / 0.31	47 / 1.85	60°		
	E	15.7 / 0.62	12 / 0.47	43 / 1.69	60°		
	F	40 / 1.57		51 / 2.01	70°		

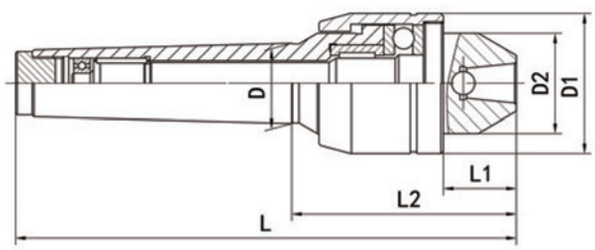
Конусность 1:7,5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ СО СМЕННЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

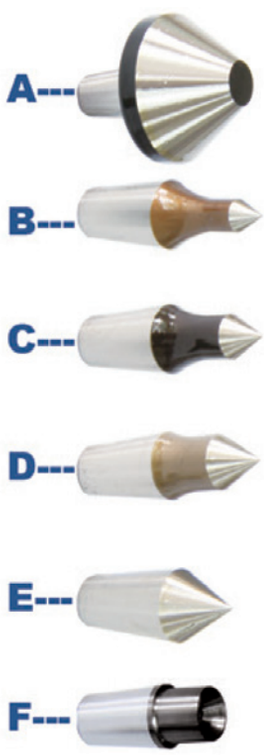




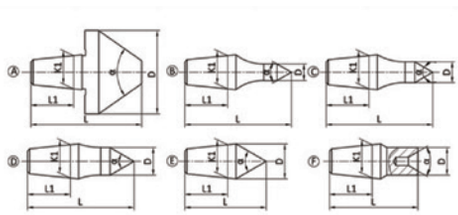


Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.
C101010	MT2	17.78 0.70	32 1.26	25 0.98	58 2.28	22 / 0.87	127 / 5.00	4500	0.005 / 0.0002
C101110	MT3	23.83 0.94	41 1.61	30 1.18	67 2.64	23 / 0.91	153 / 6.02	3500	0.005 / 0.0002
C101210	MT4	31.27 1.23	47 1.85	32 1.26	74 2.91	23 / 0.91	182 / 7.17	3000	0.005 / 0.0002

СМЕННЫЕ НАКОНЕЧНИКИ



Конусность 1:7,5

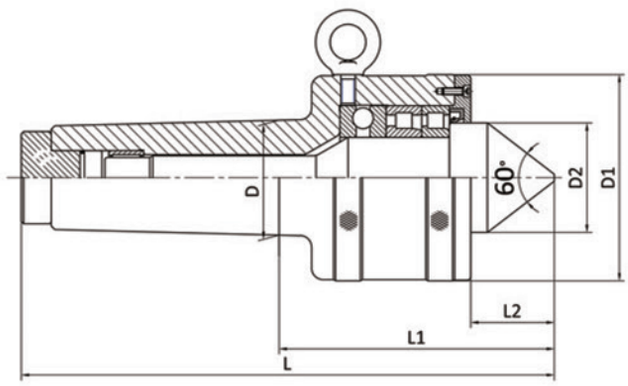


Тип	Сменные вставки	Размеры наконечника			Конусность 1:7.5	
		D мм/in.	L мм/in.	a	K1 мм/in.	11 мм/in.
MT2 MT3	A	30 1.18	40 1.57	70°	12 0.47	15.5 0.61
	B	6 0.24	38.5 1.52	60°		
	C	7.5 0.30	38.5 1.52	60°		
	D	10 0.39	38.5 1.52	60°		
	E	12.5 0.49	29.41 1.16	60°		
	F	10 0.39	32 1.26	60°		
MT4	A	15.7 0.62	44 1.73	70°	15.7 0.62	20.4 0.80
	B	15.7 0.62	49 1.93	60°		
	C	15.7 0.62	50 1.97	60°		
	D	15.7 0.62	47 1.85	60°		
	E	15.7 0.62	43 1.69	60°		
	F	40 1.57	51 2.01	60°		

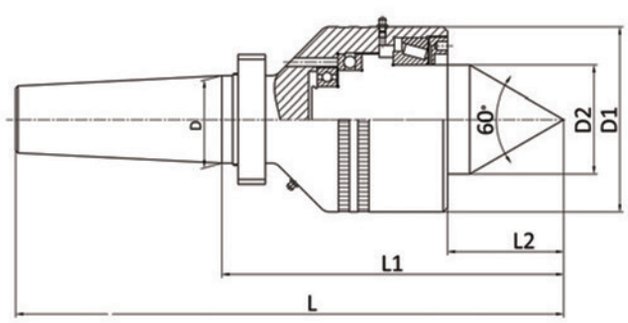
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК 10-15 ТОНН









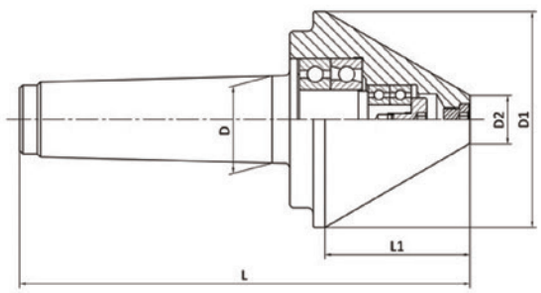
- Вращающийся центр состоит из конического роликоподшипника, упорного шарикоподшипника и игольчатого подшипника (NSK) Вращающийся наконечник изготовлен из высококачественной легированной стали, нагреваемой до HRC 60±2
- В головной части имеется маслоналивная горловина, которая позволяет доливать масло и обслуживать внутренний подшипник для продления срока службы
- Противопылевое уплотнение предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в центральный подшипник.

Артикул	Модель	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L2 мм/in.	L мм/in.	Масса обр. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W. (кг)	Тип
C111010	MT6	63.348 / 2.49	160 / 6.30	80 / 3.15	225 / 8.86	82 / 3.23	453 / 17.83	10000	1000	0.01 / 0.0004	25	A
C111110	HS80	80 / 3.15	170 / 6.69	100 / 3.94	298 / 11.73	98 / 3.86	488 / 19.21	10000	650	0.01 / 0.0004	35	B
C111210	HS100	100 / 3.94	198 / 7.80	110 / 4.33	258.5 / 4.09	101.5 / 4.00	508.5 / 20.02	15000	500	0.01 / 0.0004	48.3	A

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

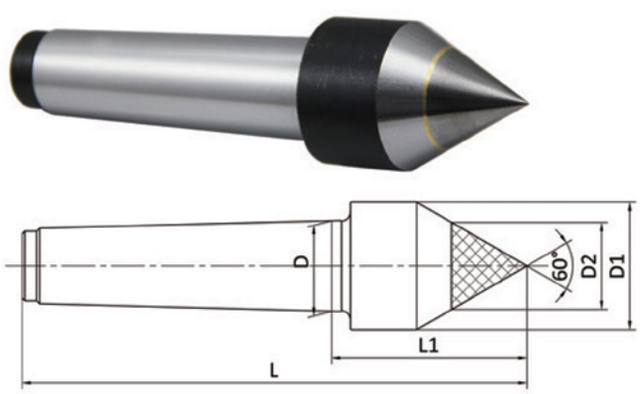
ЦЕНТР С ЗАОСТРЕННЫМ НОСОМ





Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L мм/in.	TIR мм/in.	0	N.W. (кг)
C121010	SXx63-MT.2	17.78 / 0.70	63 / 2.48	12 / 0.47	46 / 1.81	132 / 5.20	0.01 0.0004	60°	0.90
C121110	SXx76.7-MT.2	17.78 / 0.70	67.6 / 2.66	25.4 / 1	44.43 / 1.75	131 / 5.16	0.01 0.0004	60″	1.28
C121210	SXx63-MT.3	23.825 / 0.94	63 / 2.48	12 / 0.47	44 / 1.73	160 / 6.30	0.01 0.0004	60°	1.25
C121310	SXx78-MT.3	23.825 / 0.94	78 / 3.07	15 / 0.59	52 / 2.05	156 / 6.14	0.01 0.0004	70°	1.3
C121410	SXx107-MT.3	23.825 / 0.94	107 / 421	25 / 0.98	59 / 2.32	161 / 6.34	0.01 0.0004	70°	2.90
C121510	SXx63-MT.4	31.267 / 1.23	63 / 2.48	12 / 0.47	44 / 1.73	181 / 7.13	0.01 0.0004	60°	1.55
C121610	SXx78-MT.4	31.267 / 1.23	78 / 3.07	15 / 0.59	5 / 1.77	178 / 7.01	0.01 0.0004	70°	1.8
C121710	SXx106-MT.4	31.267 / 1.23	106 / 4.17	25 / 0.98	59 / 2.32	183 / 7.20	0.01 0.0004	70°	2.90
C121810	SXx128-MT.4	31.267 / 1.23	128 / 5.04	40 / 1.57	73 / 2.87	193 / 7.60	0.01 0.0004	70°	4.75
C121910	SXx129.3-MT.4	31.267 / 1.23	129.3 / 5.09	30 / 1.18	64.4 / 2.54	195 / 7.68	0.01 0.0004	75°	4.84
C122010	SXx128-MT.5	44.399 / 1.75	128 / 5.04	40 / 1.57	62.8 / 2.47	222 / 8.74	0.01 0.0004	70°	5.8
C122110	SXx168-MT.5	44.399 / 1.75	168 / 6.61	40 / 1.57	83.4 / 3.28	247 / 9.72	0.01 0.0004	75°	10.50
C122210	SXx206-MT.5	44.399 / 1.75	206 / 8.11	81 / 3.19	98 / 3.86	246 / 9.69	0.01 0.0004	70°	18.00

ЦЕНТР ИЗ СВЕРХПРОЧНОГО СПЛАВА



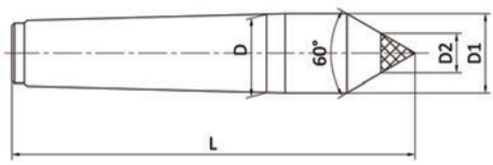
Для этого толщина сплава в головной части увеличена, что применимо для обработки больших базовых отверстий.

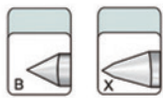
Артикул	Модель	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L1 мм/in.	L мм/in.
C131010	MT2	17.78 / 0.70	32 / 1.26	24 / 0.94	61 / 2.40	125 4.92
C131110	MT3	23.825 / 0.94	32 / 1.26	24 / 0.94	59 / 2.32	140 5.51
C131210	MT4	31.267 / 1.23	44 / 1.73	30 / 1.18	67.5 / 2.66	170 6.69
C131310	MT5	44.399 / 1.75	46 / 1.81	30 / 1.18	85.5 3.37	215 8.46

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦЕНТР МЕРТВАЯ ТОЧКА



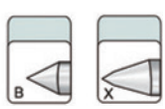




Обычный наконечник | Удлиненный кончик носа

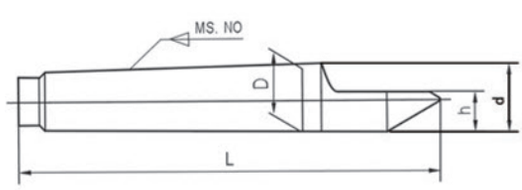
Артикул	Тип	D мм/in.	D1 мм/in.	D2 мм/in.	L мм/in.	N.W. (кг)
C141010	MT1	12.065 / 0.48	12.2 / 0.48	-	80 / 3.15	0.06
C141011	MT2	17.78 / 0.70	18 / 0.71	-	100 / 3.94	0.15
C141012	MT3	23.825 / 0.94	24.1 / 0.95	-	125 / 4.92	0.34
C141013	MT4	31.267 / 1.23	31.6 / 1.24	-	160 / 6.30	0.75
C141014	MT5	44.399 / 1.75	44.7 / 1.76	-	200 / 7.87	1.83
C141015	MT6	63.348 / 2.49	63.8 / 2.51	-	270 / 10.63	5.23
C141110	MT1H	12.065 / 0.48	12.2 / 0.48	8 / 0.31	80 / 3.15	0.06
C141111	MT2H	17.78 / 0.70	18 / 0.71	8 / 0.31	100 / 3.94	0.15
C141112	MT3H	23.825 / 0.94	24.1 / 0.95	12 / 0.47	125 / 4.92	0.34
C141113	MT4H	31.267 / 1.23	31.6 / 1.24	15 / 0.59	160 / 6.30	0.75
C141114	MT5H	44.399 / 1.75	44.7 / 1.76	18 / 0.71	200 / 7.87	1.83
C141115	MT6H	63.348 / 2.49	63.8 / 2.51	24 / 0.94	270 / 10.63	5.23

НАПОЛОВИНУ НАДРЕЗАННЫЙ ЦЕНТР



Обычный наконечник | Удлиненный кончик носа



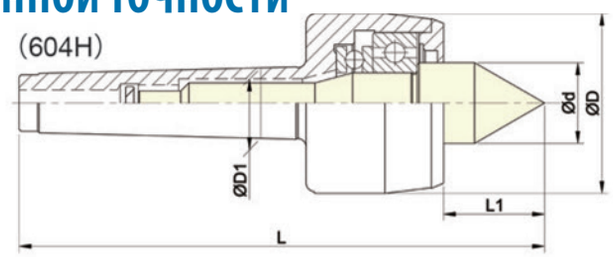


Артикул	Тип	d мм/in.	h мм/in.	D мм/in.	L мм/in.	N.W. (кг)
C151010	MT1	12.2 / 0.48	5.5 / 0.22	12.065 / 0.48	80 / 3.15	0.06
C151011	MT2	18 / 0.71	6 / 0.24	17.78 / 0.70	100 / 3.94	0.15
C151012	MT3	24.1 / 0.95	9 / 0.35	23.825 / 0.94	125 / 4.92	0.34
C151013	MT4	31.6 / 1.24	12.5 / 0.49	31.267 / 1.23	160 / 6.30	0.75
C151014	MT5	44.7 / 1.76	16 / 0.63	44.399 / 1.75	200 / 7.87	1.83
C151015	MT6	63.8 / 2.51	22 / 0.87	63.348 / 2.49	270 / 10.63	5.23
C151110	MT1H	12.2 / 0.48	8 / 0.31	12.065 / 0.48	80 / 3.15	0.06
C151111	MT2H	18 / 0.71	8 / 0.31	17.78 / 0.70	100 / 3.94	0.15
C151112	MT3H	24.1 0.95	12 / 0.47	23.825 / 0.94	125 / 4.92	0.34
C151113	MT4H	31.6 / 1.24	15 / 0.59	31.267 / 1.23	160 / 6.30	0.75
C151114	MT5H	44.7 / 1.76	18 / 0.71	44.399 / 1.75	200 / 7.87	1.83
C151115	MT6H	63.8 / 2.51	24 / .94	63.348 / 2.49	270 / 10.63	5.23

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ

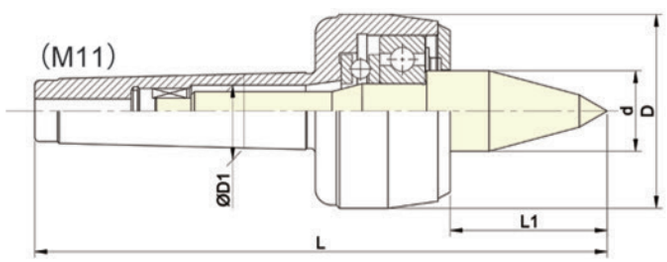




Артикул	Тип	L мм/in.	D мм/in.	L1 мм/in.	d мм/in.	D1 мм/in.	Масса обр. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W (кг)
C161010	MS1	114	36	17	15	12.065	100	7000	0.01	0.9
C161011	MS2	129	45	24	20	17.78	200	7000	0.005	1.1
C161012	MS3	151.5	50	27.5	22	23.825	400	6300	0.005	1.16
C161013	MT3	160.5	60	31	25	23.825	500	5000	0.005	2.06
C161014	MT4	205	70	41	32	31.267	800	3800	0.005	4.48
C161015	MT5	258.5	90	50.5	40	44.399	2000	3000	0.005	
C161016	MS6	334	105	57.5	50	63.348	3500	2600	0.010	
C161017	MS6	378	140	67.00	60	63.348	4500	1500	0.010	
C161018	ME80	392	140	68.00	60	80	7500	1500	0.015	

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ УДЛИНЕННЫЙ



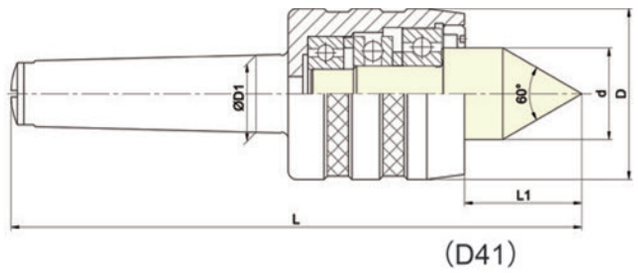


Артикул	Тип	L мм/in.	D мм/in.	L1 мм/in.	d мм/in.	D1 мм/in.	Масса обр. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W (кг)
C171010	MS1	124	36	27	15	12.065	80	7000	0.01	0.9
C171011	MS2	139	45	34	20	17.78	140	7000	0.005	1.1
C171012	MS3	176.5	60	47	25	23.825	400	5000	0.005	1.16
C171013	MS4	217	70	53	32	31.267	500	3800	0.005	2.06
C171014	MS5	273	90	65	40	44.399	1200	3000	0.005	4.48
C171015	MS6	354.5	105	78	50	63.348	2500	2600	0.01	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР

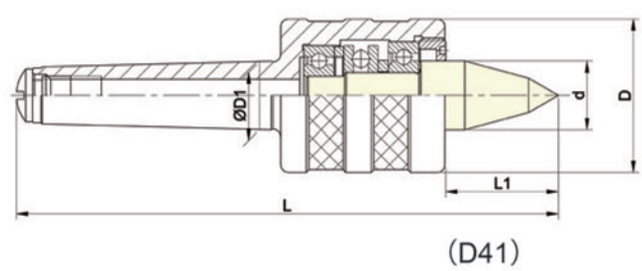




Артикул	Тип	L мм/in.	D мм/in.	L1 мм/in.	d мм/in.	D1 мм/in.	Масса обр. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W (кг)
C181010	MS1	115	20	34	12.065	18	900	5000	0.01	0.29
C181011	MS2	145	26	45	17.78	25	1500	5000	0.01	0.7
C181012	MS3	170	30	52	23.825	28	2000	4200	0.01	0.93
C181013	MS4	250.7	34.7	60	31.267	32	3200	3200	0.01	1.7
C181014	MS5	254	45	77	44.399	45	6300	2400	0.015	3.39
C181015	MS6	362	68.5	125	63.348	75	10000	1600	0.015	12
C181016	MS1L	125	30	34	12.065	18	900	5000	0.010	0.310
C181017	MS2L	155	36.00	45.00	17.780	25	1500	5000	0.010	0.740
C181018	MS3L	183	43.00	52.00	23.825	28	2000	4200	0.01	0.99
C181019	MS4L	222	51	60	31.267	32	3200	3200	0.01	1.8
C181020	MS5L	272	63	77	44.399	45	6300	2400	0.015	3.62
C181021	MS6L	382	88.5	125	63.348	75	10000	1600	0.015	12.69

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР УДЛИНЕННЫЙ



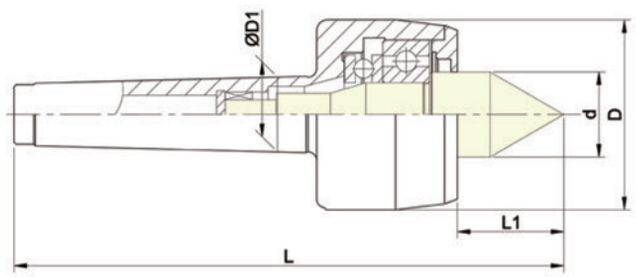


Артикул	Тип	L1 мм/in.	D мм/in.	D1 мм/in.	d мм/in.	L мм/in.	N.W (кг)
C191010	MS2	28.5	40	17.78	18	141	0.84
C191011	MS3	36.5	45	23.825	22	168	0.91
C191012	MS4	36.5	45	31.267	22	190	1.62
C191013	MS5	62	78	44.399	40	267.5	3.43
C191014	MS6	75	102	63.348	50	346.5	11.00

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ



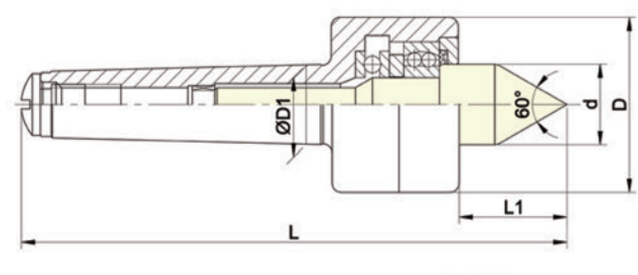


(DM)

Артикул	Тип	L мм/in.	D мм/in.	L1 мм/in.	d мм/in.	D1 мм/in.	Масса обр. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W (кг)
C201010	MS1	115	34	20.3	18	12.065	320	5000	0.005	
C201011	MS2	129.6	45	28.6	25	17.78	400	5000	0.006	
C201012	MS3	160.2	52	32	28	23.825	800	4500	0.006	
C201013	MS4	191.7	60	36.5	32	31.267	1250	3500	0.006	
C201014	MS5	244.5	80	50.8	45	44.399	1500	3000	0.006	
C201015	MS6	350	130	74.8	75	63.348	1800	2500	0.006	
C201016	MS7	423.5	130	74.8	75	83.061	2200	2000	0.006	

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЯЖЕЛЫХ ДЕТАЛЕЙ





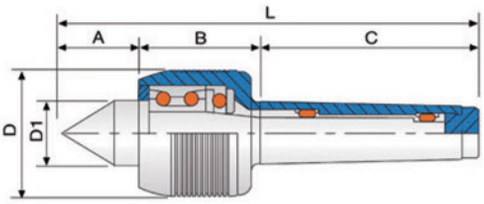
(DM)

Артикул	Тип	L мм/in.	D мм/in.	L1 мм/in.	d мм/in.	D1 мм/in.	Масса обр. детали (кг)	Макс. частота вращения	Точность, мм/шт.	N.W (кг)
C211010	MS1	109.6	38	18.5	16	12.065	1400	3600	0.008	0.29
C211011	MS2	128.5	48	24	22	17.78	3500	3400	0.01	0.39
C211012	MS3	156	58	28.5	25	23.825	5500	3200	0.01	1.09
C211013	MS4	192.5	68	31.5	28	31.267	8000	3000	0.01	1.69
C211014	MS5	245	90	45	41	44.399	10000	2500	0.012	4.00
C211015	MS6	342.5	130	64	63	63.348	15000	1500	0.015	11.61

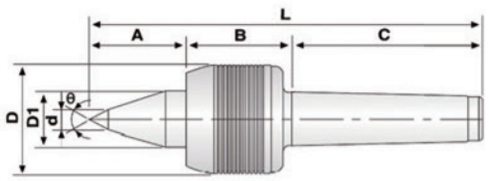
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ТИП NCF

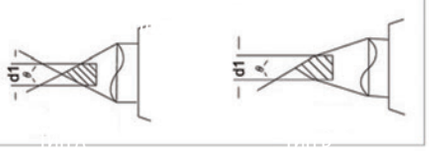




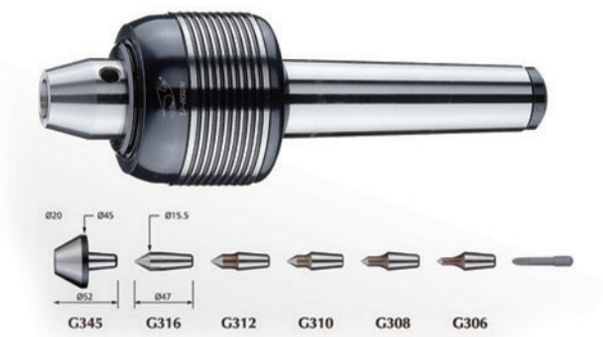


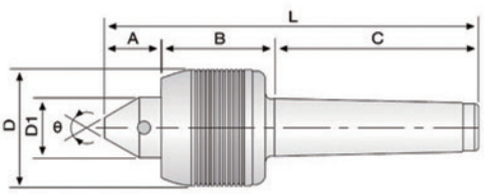


Спецзаказ



ВРАЩАЮЩИЙСЯ ЗАДНИЙ ЦЕНТР ТИП NCFP





Артикул	Конус Морзе MT/MK	A	B	C	D	D1	d	L	d1	Точность измерения	Макс. частота вращения	e	G. W. Вес, кг	Д x Ш x В
C221010	NCF-MT.3A	38	50	86	53	30		174	12	0.003	6000R. P. M	60″	1.26	240x80x65
C221011	NCF-MT.4A	45	60	108	68	32		213	12	0.003	5500R. P. M	60°	2.38	257x100x90
C221012	NCF-MT.5A	52	70	136	87	40		258	18	0.003	4000R. P. M	60°	4.82	320x118x115
C221013	NCF-MT.3B	52	50	86	53	30	10	188	12	0.003	6000R. P. M	60″	1 28	240x80x66
C221014	NCF-MT.4B	55	60	108	68	32	12	223	12	0.003	5500R. P. M	60″	2.40	257x100x90
C221015	NCF-MT.5B	67	70	136	87	40	14	273	18	0.003	4000R. P. M	60″	4.90	320x118x115
C221016	NCFP-MT.4	29	64	108	68	32		201		0.005	5500R. P. M	30″	2.96	238x132x80
C221017	NCFP-MT.5	37	70	136	87	40	-	243		0.005	4000R. P. M	30″	5.40	280x150x106

СМЕННЫЕ УПОРНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ





Артикул	Центры	m± диаметр (мм)	Внешний диаметр (мм)	Совместимость	
C101410		4	10		D233 D233R (MT3) D234 D234R (MT4) D235 D235R (MT5)
C101510		6	12		
C101610		10	16	D236 D237R (MT6)	
C101710		12	20		
C101810		16	25-80		

Артикул	Центры	Наконечники	Тип по направлению	Диаметр зажима мм	Диапазон охвата мм	d (мм)	c (мм)
C101910	4		R	10	11-20	4.5	38
C101911			L				
C102010	6		R	12	13-24	7	36
C102011			L				
C102110	10		R	16	17-32	11	33
C102111			L				
C102210	12		R	20	21-40	13	30
C102211			L				
C102310	16		R	25	26-50	17	30
C102311			L				
C102410	16		R	32	33-64	22	30
C102411			L				
C102510	16		R	40	41-80	20	24
C102511			L				
C102610	16		R	50	51-100	28	24
C102611			L				
C102710	16		R	63	64-126	41	24
C102711			L				
C102810	16		R	80	81-160	58	24
C102811			L				

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ТОРЦОВЫЕ ФРЕЗЫ ПОСТОЯННОГО ДЕЙСТВИЯ

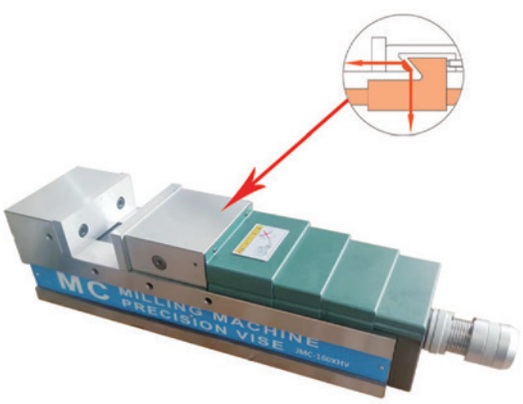


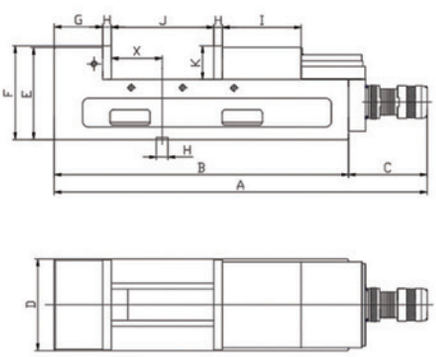
Артикул	Тип	Конус Морзе	Диапазон резания (мм)	Замечания	Максимальный вес обрабатываемой детали, кг
C101010	D233	MT3	11-80	(L)	40
C101011	D233R			(R)	
C101110	D234	MT4	11-80	(L)	60
C101111	D234R			(R)	
C101210	D235	MT5	11-80	(L)	80
C101211	D235R			(R)	
C101310	D236	MT6	11-160	(L)	100
C101311	D236R			(R)	

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТИСКИ СЕРИИ MC С УГЛОВЫМ ЗАМКОМ

- Цельнолитой корпус тисков
- Система зажима: гидравлическая
- Полусферический сегмент исключает подъем кулачков и наклон заготовки
- Можно настроить четыре (4) различных кулачка
- Защитные кожухи для предотвращения попадания стружки на ходовой винт и внутрь тисков
- Параллельность торцов 0,01/100 мм, перпендикулярность 0,015 мм



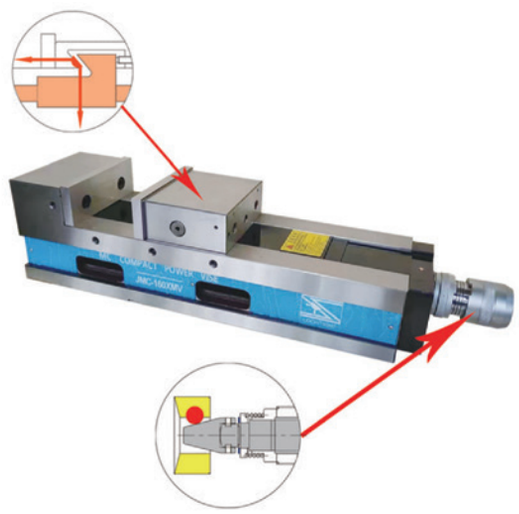


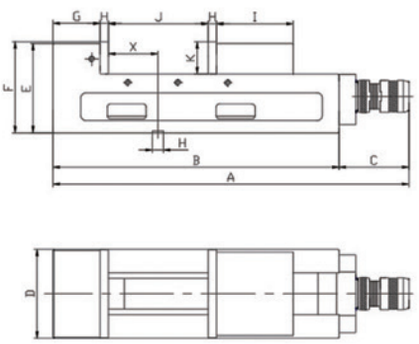
Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	X	Усилие зажима (кг)	N.W. (кг)
D010910	JMC-100HV	470	350	135	100	130	133	65	15	64	0-110	48	18	47	4000	27
D010110	JMC-130HV	555	415	140	130	147	150	75	15	138	0-180	55	18	55	4500	40
D010210	JMC-160HV	655	515	140	160	160	163	85	15	138	0-240	58	18	89	4500	58
D010310	JMC-160XHV	700	560	140	160	160	160	85	15	138	0-300	58	18	89	4500	63
D010410	JMC-200HV	750	610	140	200	187	190	100	19	130	0-340	70	18	70	5000	91

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МЕХАНИЧЕСКИЕ (УНИВЕРСАЛЬНЫЕ) ТИСКИ MC СИЛОВЫЕ ТИСКИ

- Изготовлены из чугуна сфероидной формы
- Основание тисков и неподвижная губка изготовлены из цельного куска
- Тиски с обеих сторон имеют закаленную термическую обработку (HRC35-42°), что обеспечивает высокую точность, износостойкость и прочность на растяжение.
- Заточенные поверхности обеспечивают высокоточный зажим даже при работе с последовательно соединенными тисками
- 4 рабочие поверхности
- Уникальная конструкция механизма обеспечивает быструю подачу давления и высокое усилие зажима
- Защитный кожух шпинделя защищает от стружки
- Параллельность граней 0,01/100 мм, прямоугольность 0,015 мм





Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	X	Усилие зажима (кг)	N.W. (кг)
D011010	JMC-100MV	464	340	124	102	130	133	65	15	110	0-130	48	18	45	4000	26
D010510	JMC-130MV	539	415	124	130	147	150	75	15	138	0-180	55	18	55	4500	39
D010610	JMC-160MV	639	515	124	160	160	163	85	15	138	0-240	58	18	89	4500	56
D010710	JMC-160XMV	684	560	124	160	160	160	85	15	138	0-300	58	18	89	4500	61
D010810	JMC-200MV	734	610	124	200	187	190	100	18	130	0-340	70	18	70	5000	89

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПЛОТНО ЗАКРЫВАЮЩИЕСЯ ТИСКИ ПРЕЦИЗИОННОГО СТАНКА

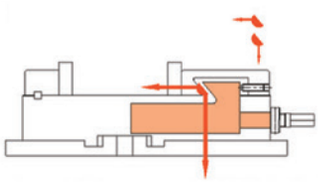
Особенно подходит для обрабатывающих центров с ЧПУ
Отличается высокой стабильностью и точностью

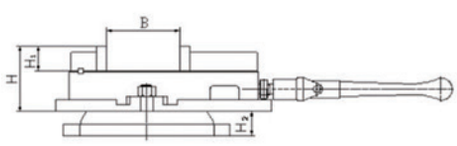
- Уникальная конструкция позволяет эффективно зажимать заготовку
- Съемная рукоятка для ускорения зажима заготовки
- Зажимной мат для горловины, скользящий винт для процесса закалки
- Два параллельных угла сдвига снизу на 0,005/100 мм
- Два зажимных выступа для перемещения плоскости, перпендикулярной подушке, на 0,01/100 мм

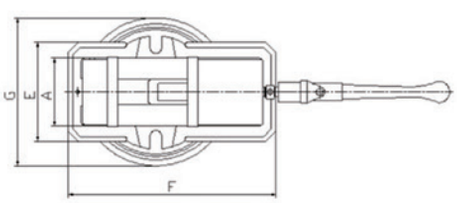




Поворотное основание







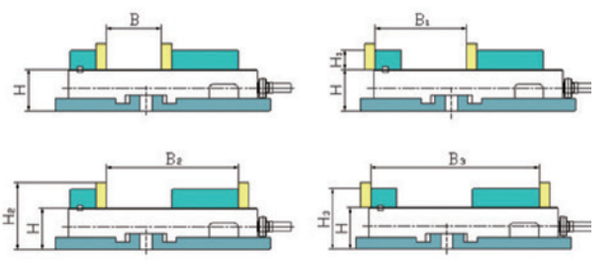
Артикул	Тип	Ширина зажима (in./мм)	Открытие зажима B (in./мм)	Высота зажима Cin./мм)	H (in./мм)	E (in./мм)	F (in./мм)	G (in./мм)	Базовая высотаH2 (in./мм)	N.W. (кг)
D011010	LV-3″	3	2-61/64	63/64	3-5/32	4-1/4	10-15/32	7-9/32	1-3/16	12
	LV-75	78	75	25	80	108	266	185	30	
D011110	LV-4"	4	4-21/64	1-9/64	3-37/64	6-3/16	12-3/4	9-7/32	1-29/64	23
	LV-100	105	110	29	91	157	324	234	37	
D011210	LV-5"	5	4-3/4	1-37/64	4-1/16	7-1/64	14-5/16	9-49/64	1-1/2	32
	LV-130	126	120	40	103	178	363	248	38	
D011310	LV-6"	6	6-5/16	1-7/8	4-27/32	8-11/32	16-21/32	12-1/4	1-1/2	48
	LV-150	150	160	48	123	212	423	310	38	
D011410	LV-6"X	6	7-1/2	1-57/64	4-27/32	8-15/32	17	12-13/64	1-1/2	50
	LV-150X	150	190	48	123	215	432	310	38	
D011510	LV-8"	8	8-19/32	2-23/64	5-45/64	10-3/4	21-21/32	14-13/32	1-25/32	80
	LV-200	206	218	60	145	273	550	366	45	

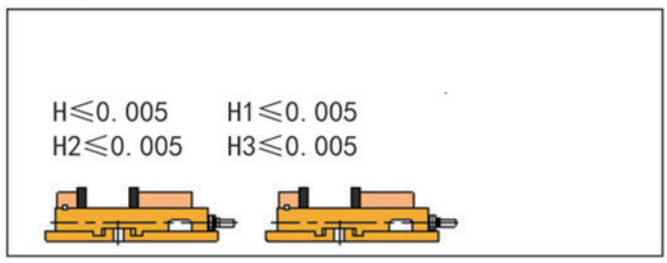
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

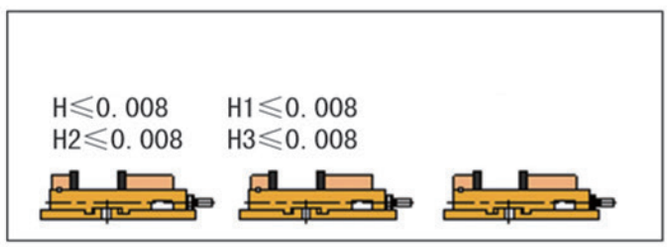
ПРЕЦИЗИОННЫЕ МАШИННЫЕ ТИСКИ С ВЫСОКОЙ СТЕПЕНЬЮ ФИКСАЦИИ

Обрабатывающий центр с группой более эффективных



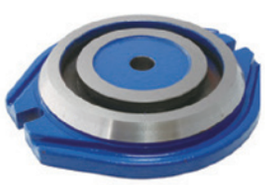


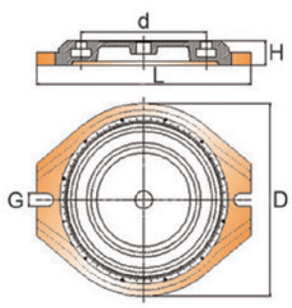




Артикул	Тип	Максимальная способность открывания зажима			
		B	B1	B2	B3
D021010	LV-75S LV-3"S	75 2-61/64	115 4-17/32	160 6-19/64	200 7-7/8
D021110	LV-100S LV-4"S	110 4-21/64	152 5-63/64	218 8-37/64	208 8-3/16
D021210	LV-125S LV-5"S	120 4-23/32	165 6-1/2	247 9-47/64	305 12
D021310	LV-150S LV-6"S	160 6-19/64	220 8-21/32	315 12-13/32	380 14-31/32
D021410	LV-150XS LV-6"XS	190 7-31/64	258 10-5/32	330 13	399 15-23/32
D021510	LV-200S LV-8"S	218 8-37/64	276 10-55/64	389 15-5/16	470 18-1/2

ПОВОРОТНОЕ ОСНОВАНИЕ

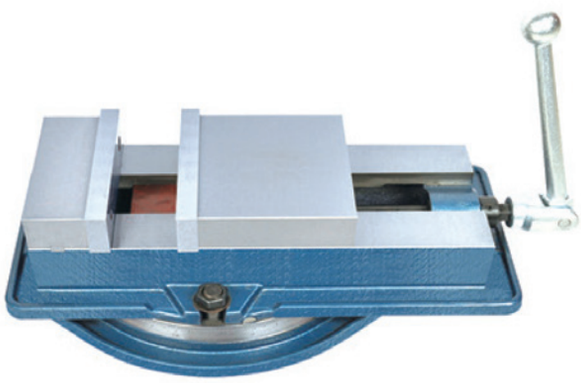




Артикул	Тип	Приме-нимые тиски	L мм/in.	D мм/in.	d мм/in.	H мм/in.	G мм/in.	N.W. (кг)
D031010	SB-3LV	LV-75 LV-3"	218 8-19/32	185 7-9/32	112 4-13/32	30 1-3/16	14 35/64	3.8 8.4
D031110	SB-4LV	LV-100 LV-4"	250 10	234 9-7/32	140 5-33/64	37 1-29/64	16 5/8	5 11.1
D031210	SB-5LV	LV-130 LV-5"	273 10-3/4	248 9-49/64	165 6-1/2	38 1-1/2	16 5/8	7 15.5
D031310	SB-6LV	LV-150(6") LV-150(6")X	345 13-37/64	310 12-1/4	202 7-61/64	38 1-1/2	18 23/32	11 24.3
D031410	SB-8LV	LV-200 LV-8"	392 15-7/16	366 14-13/32	255 10	45 1-25/32	18 23/32	20 44

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МАШИННЫЕ ТИСКИ СЕРИИ QM



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Это одно из основных приспособлений для фрезерных и сверлильных станков, оно особенно подходит для доводки прецизионных деталей.
- Точность тисков (параллельность и прямоугольность) составляет 0,025 мм/100 мм.
- Специальный сегмент в подвижной губке направляет вертикальное давление вниз, когда горизонтальное давление достигает sm, так что эта губка не поднимает заготовку.
- Четыре положения обеспечивают дополнительную мощность для изменения открывания губки.

Артикул	Тип	Ширина зажима (мм/In.)	Высота зажима (мм/In.)	Макс. открытие зажима (мм/In.)	N.W. (кг)	Размер упаковки (мм/in.)
D041010	QM1680(3″)	75 3	25 1	75 3	9 19.8	320x210x130 12.5x8.3x5.1
D041110	QM16100(4″)	100 4	32 1-1/4	100 4	16 36	380x250x180 15x9.9x7.1
0041210	QM 16125(5″)	125 5	40 1-9/16	125 5	20 45	460x290x190 18.1x11.4x7.5
D041310	QM16160(6″)	160 6-19/64	45 1-49/64	150 6	35 77.5	480x320x220 18.9x12.6x8.7
D041410	QM16160(6м)X	160 6-19/64	45 1-49/64	190 7-31/64	35 77.5	480x320x220 18.9x12.6x8.7
D041510	QM 16200(8″)	202 8	50 2	190 7-31/64	56 124	580x360x260 22.8x14.2x10.2
D041610	QM16260(10")	254 10	75 2-61/84	290 11-27/64	96 212	

МАШИННЫЕ ТИСКИ СЕРИИ QMN



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- В нем используется высокопрочный чугун с высокой прочностью.
- Фиксирующая конструкция с фиксируемой под углом формой предотвращает подъем заготовки во время работы.
- Параллельность и вертикальность двух зажимов составляют 0,025 мм/100 мм.
- Его можно использовать как одним, так и несколькими комплектами одновременно.
- Он широко используется на прецизионных станках в станкостроительном центре.
- Четыре положения обеспечивают дополнительную мощность для изменения положения зажима.

Артикул	Тип	Ширина зажима (мм/In.)	Высота зажима (мм/In.)	Макс. открытие зажима (мм/In.)	N.W. (кг)	Размер упаковки (мм/in.)
D051010	QMN16100(4")	100 4	32 1-17/64	100 4	11 24.5	380x165x150 15x6.5x5.9
D051110	QMN16160(6")	160 6-19/64	45 1-49/64	160 6-19/64	28 62	490x200x210 19.3x7.9x8.2

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МАШИННЫЕ ТИСКИ СЕРИИ Q12



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- В нем используется высококачественный чугун.
- Параллельность и вертикальность двух зажимов составляют 0,025 мм/100 мм.
- Он широко используется на фрезерных станках и сверлильных станках для обработки некоторых поверхностей, пазов и отверстий

Артикул	Тип	Ширина зажима (мм/In.)	Высота зажима (мм/In.)	Макс. открытие зажима (мм/In.)	N.W. (кг)	Размер упаковки (мм/in.)
D061010	Q1280(3")	80 3-5/32	32 1-1/4	63 2-31/64	7 16	270x300x130 10.6x11.8x5.1
D061110	Q12100(4")	100 3-15/16	35 1-3/8	80 3-5/32	11 24.5	280x300x140 11x11.8x5.5
D061210	Q12125(5")	125 4-59/64	40 1-37/64	100 3-15/16	17 37.5	350x180x170 13.8x7.1x6.7
D061310	Q12160(6")	160 6-19/64	52 2-3/64	125 4-59/64	33 73	450x240x250 17.7x9.4x9.8
D061410	Q12200(8")	200 7-7/8	63 2-31/64	160 6-19/64	44 97.5	510x260x210 20x10.2x8.3

МАШИННЫЕ ТИСКИ СЕРИИ Q13



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- В нем используется высококачественный чугун.
- Параллельность и вертикальность двух зажимов составляют 0,025 мм/100 мм.
- Он широко используется на фрезерных станках и сверлильных станках для обработки некоторых поверхностей, пазов и отверстий.

Артикул	Тип	Ширина зажима (мм/In.)	Высота зажима (мм/In.)	Макс. открытие зажима (мм/In.)	N.W. (кг)	Размер упаковки (мм/in.)
D071010	013136(5.5")	136 5-23/64	36 1-27/64	170 6-11/16	16 35.5	450x200x180 17.7x7.9x7.1
D071110	013160(6")	160 6-19/64	51 2	180 7-3/32	26 57.5	450x200x200 17.7x7.9x7.9
D071210	013200(8")	200 7-7/8	64 2-33/64	220 8-21/32	37 82	510x240x220 20x9.4x8.7
D071310	013250(10")	250 9-27/32	64 2-33/64	280 11-1/64	55 122	610x320x250 24x12.6x9.8
D071410	013320(12.5")	320 12-39/64	81 3-3/16	360 14-11/64	84 186	740x360x260 29.1x14.2x10.2

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

МАШИННЫЕ ТИСКИ СЕРИИ Q41



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- В нем используется высококачественный чугун.
- Параллельность и вертикальность двух зажимов составляют 0,025 мм/100 мм.
- Тиски можно произвольно регулировать и фиксировать из горизонтального положения в вертикальное (0°-90°) при повороте поворотного основания на 360°.
- Их можно широко использовать для обработки поверхностей под любым углом, пазов и отверстий.

Артикул	Тип	Ширина зажима (мм/In.)	Высота зажима (мм/In.)	Макс. открытие зажима (мм/In.)	N.W. (кг)	Размер упаковки (мм/in.)
D081010	041100(4")	100 3-15/16	41 1-39/64	80 3-5/32	17 37.5	350x210x210 13.8x8.2x8.2
D081110	041125(5")	125 4-59/64	45 1-49/64	95 3-3/4	27 60	410x250x220 16.1x9.8x8.6
D081210	041160(6")	160 6-19/64	50 1-31/32	125 4-59/64	39 86.2	460x270x240 18x10.6x9.4

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТИСКИ

Тиски состоят из двух частей: корпуса тисков и поворотного основания.Горизонтальный поворот осуществляется через угол наклона 360°, угол наклона 45° по вертикали. Точная градуировка и трехпозиционные функции делают его идеально подходящим для обработки прямых, наклонных или угловых поверхностей и сверления на шлифовальных и фрезерных станках.



Артикул	Тип	Ширина зажима (мм/In.)	Открытие зажима (мм/In.)	Высота зажима(мм/in.)	Габаритные размеры (мм/ In.)	N.W. (кг)
D091010	UV-3"	75 2-61/64	75 2-61/64	25 63/64	208x312x113 8.18x12.28x4.45	

ПРЕЦИЗИОННЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТИСКИ

Тиски состоят из двух частей: корпуса тисков и поворотного основания.Горизонтальный поворот осуществляется на 360°, вертикальный - на 45°. Точная градуировка и функция трехстороннего поворота делают его превосходно подходящим для обработки прямых, наклонных или угловых поверхностей и сверления на шлифовальных и фрезерных станках



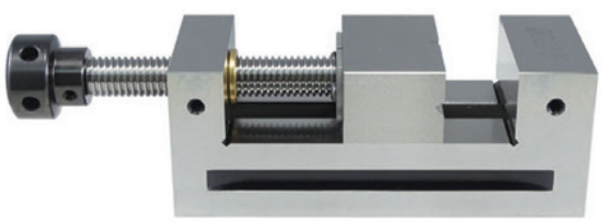
Артикул	Тип	Ширина зажима (мм/in.)	Открытие зажима (мм/In.)	Высота зажима (мм/in.)	Габаритные размеры (мм/ In.)	N.W. (кг)
D101010	PUV-75	70 2.76	30 1.18	85 3.35	195x110x137 7.7x4.3x5.4	15 33.2
D101110	PUV-125	120 4.72	40 1.57	155 6.1	400x180x210 15.7x7.08x8.3	

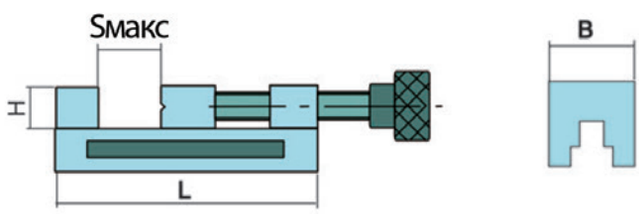
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ТИСКИ ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОГО СТАНКА QGG

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Изготовлен из высококачественной легированной стали. Твердость рабочей поверхности достигает HRC58±2
- Уникальный технологический процесс, обеспечивающий отсутствие смещений и разрывов
- Параллельность 0,005 мм/100 мм, прямоугольность 0,005 мм
- Может быстро зажиматься, а управление простое и гибкое
- Используется для прецизионных измерений и, в частности, для прецизионного шлифования, электроэрозионной обработки и резки проволоки
- При использовании гарантирует высокую точность в любом положении
- Термообработка основного шнека, последующая обработка, отсутствие деформации, получение тонких, плавно вращающихся деталей.





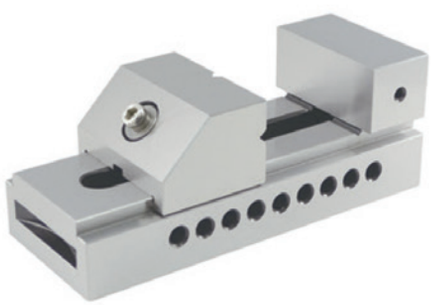
Артикул	Тип	B (мм/in.)	H (мм/in.)	Smакс (мм/in.)	L (мм/in.)	N.W. (кг)
D111010	QGG50	50 2	25 1	63 2-1/2	155 6-7/64	3 6.6
D111110	QGG50A	50 2	25 1	65 2-9/16	155 6-7/64	3 6.6
D111210	QGG63	63 2-1/2	32 1-1/4	70 2-3/4	176 7-31/64	3.2 7.07
D111310	QGG63A	63 2-1/2	32 1-1/4	75 3	190 7-1/2	3.8 8.4
D111410	QGG73	73 3	35 1-3/8	75 3	190 7-1/2	4.5 9.9
D111510	QGG73A	73 3	35 1-3/8	90 3-1/2	210 8-17/64	5 11.1
D111610	QGG88	88 3-15/32	40 1-37/64	125 5	250 10	11 24.3
D111710	QGG 100	100 4	41 1-5/8	120 4-3/4	255 10	12 26.5
D111810	QGG100A	100 4	45 1-49/64	125 5	260 10-15/64	13 29
D111910	QGG 125	125 5	50 2	160 6	300 11-13/16	19.5 43.1
D112010	QGG150	150 6	50 2	175 6-57/64	315 12-13/32	23.8 52.6

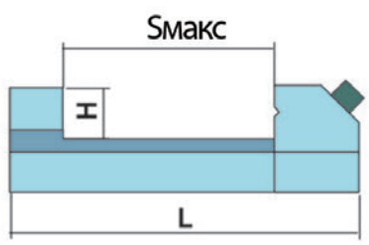
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

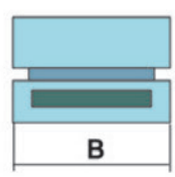
ТИСКИ ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОГО СТАНКА QKG

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Изготовлен из высококачественной легированной стали. Твердость рабочей поверхности достигает HRC58±2
- Уникальный технологический процесс, обеспечивающий отсутствие смещений и разрывов
- Параллельность 0,005 мм/10 мм, прямоугольность 0,005 мм
- Может быстро зажиматься, а управление простое и гибкое
- Используется для прецизионных измерений и, в частности, для прецизионного шлифования, электроэрозионной обработки и резки проволоки
- При использовании гарантирует высокую точность в любом положении
- Термообработка основного шнека, последующая обработка, отсутствие деформации, получение тонких, плавно вращающихся деталей.



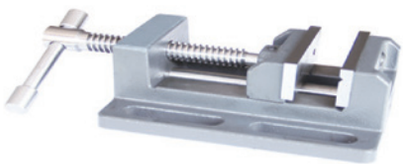


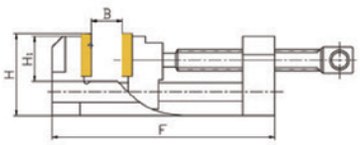


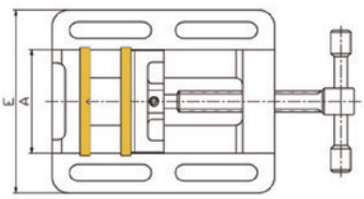
Артикул	Тип	B (мм/in.)	H (мм/in.)	Smакс (мм/in.)	L (мм/in.)	N.W. (кг)
D121010	QKG26	26 1	9.15 23/64	22 55/64	65.4 2-37/64	0.5 1.1
D121110	QKG36	36 1-27/64	20 7/8	40 1-37/64	100 4	1.2 2.7
D121210	QKG38	38 1-1/2	20 7/8	44 47/64	105 4-9/64	1.3 2.9
D121310	QKG50	50 2	25 1	65 2-9/16	140 5-33/64	2 4.4
D121410	QKG63	63 2-1/2	32 1-17/64	85 3-23/64	175 6-57/64	3 6.6
D121510	QKG73	73 3	35 1-3/8	100 4	190 7-31/64	4.1 9.1
D121610	QKG88	88 3-15/32	40 1-37/64	125 5	235 9-1/4	7.3 16
D121710	QKG100	100 4	45 1-49/64	125 5	245 9-41/64	10 22
D121810	QKG125	125 5	50 2	160 6-19/64	285 11-7/32	18 40
D121910	QKG150	150 6	50 2	200 7-7/8	330 13	21.5 48

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СТАНДАРТНЫЕ ТИСКИ СВЕРЛИЛЬНОГО СТАНКА



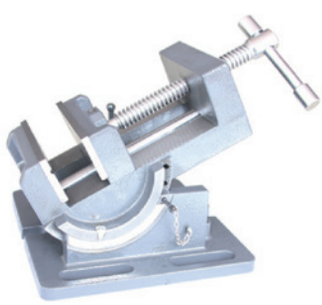


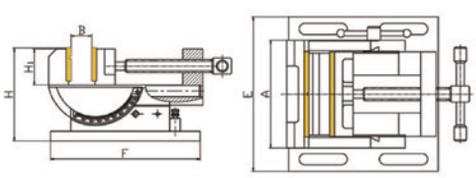


- Материал: FC25 обеспечивает высокую прочность и долговечность при снятии напряжения и отсутствие деформации
- Тиски подходят для зажима различных заготовок с высокой степенью параллельности и вертикальности
- В зависимости от использования в горизонтальном и вертикальном положении

Артикул	Тип	Ширина зажима A (In/ мм.)	Открытие зажима B(in/мм.)	Высота зажима (in/мм.)	H (in/ мм.)	E (in/ мм.)	F (in/мм.)	N.W. (кг)
D131010	3" 75	3 75	2-63/64 76	1-3/8 35	2-7/16 62	5-7/16 138	6-9/16 166	7 15.5
D131110	4" 100	4 100	4-1/64 102	1-27/32 46	2-7/8 73	6-7/16 163	7-1/2 190	8 17.7
D131210	5" 130	5 130	5-5/16 135	1-63/64 50	3-5/16 84	7-7/8 200	8-27/32 225	12 26.5
D131310	6" 160	6 160	5-63/64 152	1-1/16 53	3-9/16 91	9-7/16 240	10-27/32 275	15 33.2
D131410	8″ 200	8 200	7-63/64 203	1-1/16 53	3-9/16 93	11-9/16 293	14-1/64 356	24 53.1

УГЛОВЫЕ ТИСКИ





- Сдвиньте посадочное место в конструкции направляющей шахтной штанги, чтобы уменьшить допуски на зазор скольжения, при этом зажим будет неплотным, точным и надежным.
- Устройство блокировки диска может улучшить параметры безопасности обработки и повысить точность показаний.
- В противном случае 0°, 15°, 30°, 45°, 60°, 75°, 90° к установочному отверстию крепится установочный штифт для быстрого позиционирования.
- На листах с указанием масштаба можно указать угол от 0° до 90°.
- Конструкция, отличающаяся от традиционной прямоугольной направляющей, обеспечивает более стабильную работу и плавные углы наклона.

Артикул	Тип	Ширина зажима A(In/ мм.)	Открытие зажима B(in/мм.)	Высота зажима (in/мм.)	H (in/ мм.)	E (in/ мм.)	F (in/мм.)	N.W. (кг)
	3"	3	2-63/64	1-3/8	4-1/8	6-21/32	6-9/16	6.5
	75	75	76	35	104.5	170	167	14.4
	4H	4	4-1/64	1-27/32	4-1/2	7-9/16	7-5/16	9
	100	100	102	46	115	192	186	19.9

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМНОГО ИНСТРУМЕНТА

Назначение:
Применяется для закрепления каждого вида заготовок на обрабатывающем столе

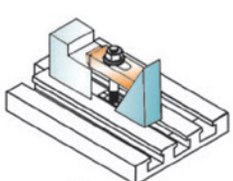
Материал: S45C, отделка черным оксидом

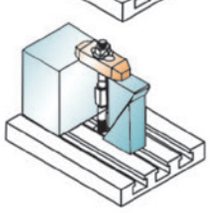
Зажимные шпильки 75мм, 175, 100мм, 125, 150, 175, 200мм
в один комплект входят по 4 штуки длиной 75мм, 100мм, 125мм, 150мм, 175мм, 200мм каждая.

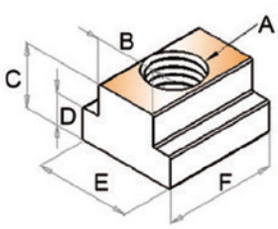
Термическая обработка:
Твердость каждой детали составляет H RC32±5

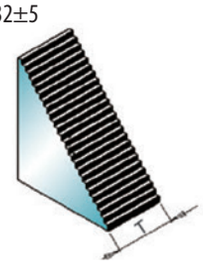














Упаковка	Набор из 52ШТ (пластиковая рама/ деревянный поднос / деревянный футляр)	Набор из 50 шт. (деревянный поднос/деревянный футляр)	Набор из 38 шт. (деревянный поднос)
Шпилька	24 шт	24 шт	24 шт
Гайка с Т-образным пазом	6 шт	6 шт	6 шт
Фланцевая гайка	6 шт	4 шт	4 шт
Соединительная гайка	4 шт	4 шт	4 шт
Ступенчатый зажим	6 шт	6 шт	
Шаговый блок	6 комплектов (12шт)	6 комплектов (12шт)	

Артикул	Тип	A мм/in	B мм/in	E мм/in	F мм/in	C мм/in	D мм/in	T мм/in	Упаковка
D151010	CK-M6	M6	8	13	13	10	6	25	Пластиковая рама
D151110	CK-M8	M8	10	17	17	12	6	25	Пластиковая рама
D151210	CK-M10	M10	12	18	20	14	7	25	Пластиковая рама
D151310	CK-M12	M12	14	22	25	16	8	25	Пластиковая рама
D151410	CK-M14	M14	16	25	25	16	10	25	Пластиковая рама
D151510	CK-M16	M16	18	29	30	19	10.5	27	Пластиковая рама
D151610	CK-M18	M18	20	35	35	26	15	32	Пластиковая рама
D151710	CK-M20	M20	22	35	35	26	15	32	Пластиковая рама
D151810	CK-M22	M22	24	40	40	28	15	32	Пластиковая рама
D151910	CK-M24	M24	28	45	45	30	15	32	Пластиковая рама
D152010	CK-M30	M30	35	55	65	40	20	32	Пластиковая рама
D152110	CK-5/16	5/16"-18	3/8"	5/8"	7/8"	1/2"	3/16"	25	Пластиковая рама
D152210	CK-3/8S	3/8"-16	7/16"	11/16"	7/8"	1/2″	7/32"	25	Пластиковая рама
D152211	CK-3/8M	3/8"-16	1/2"	7/8"	7/8"	1/2"	9/32"	25	Пластиковая рама
D152212	CK-3/8L	3/8"-16	9/16"	7/8"	1"	5/8"	1/32"	25	Пластиковая рама
D152310	CK-1/2S	1/2"-12	9/16"	7/8"	1"	5/8"	3/8"	25	Пластиковая рама
D152311	CK-1/2M	1/2"-12	5/8"	1"	1″	5/8"	3/8"	25	Пластиковая рама
D152410	CK-1/2-13	1/2"-13	11/16"	1-1/8"	1-1/4"	3/4"	7/16″	25	Пластиковая рама
D152510	CK-5/8S	5/8"-11	11/16"	1-1/8"	1-1/4"	3/4"	7/16"	27	Пластиковая рама
D152511	CK-5/8M	5/8"-11	3/4"	1-1/4"	1-1/4"	3/4"	15/32"	27	Пластиковая рама
D152512	CK-5/8L	5/8"-11	13/16"	1-1/4"	1-1/2"	7/8"	9/16"	27	Пластиковая рама
D152610	CK-3/4S	3/4"-10	7/8"	1-1/2"	1-1/2"	7/8"	9/16"	32	Пластиковая рама
D152611	CK-3/4M	3/4"-10	1"	1-5/8"	1-1/2"	7/8"	9/16"	32	Пластиковая рама

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ



- Закален и отшлифован до HRC52-58
- Допуск: 0,0002″
- Глубина параллельности: 0,0002″
- Прямоугольность: 0,0002″





Артикул	Тип	Характеристики (мм) (L x W x H)	шт
D161010	JHM-01	120x8x(12.17.22.25.28.32.36.38.)	8*2
D161110	JHM-02	160x8x(12.17.22.25.28.32.36.38.)	8*2
D161210	JHM-03	200x8x(17.22.25.28.32.36.38.43.)	8*2
D161310	JHM-04	100x4x(10.14.18.22.26.30.34.38.42.)	9*2
D161410	JHM-05	160x4x(10.14.18.22.26.30.34.38.42.)	9*2
D161510	JHM-06	150x8.5x(14.16.20.24.30.32.36.40.44.)	9*2
D161610	JHM-07	150x10x(14.16.20.24.30.32.36.40.44.)	9*2
D161710	JHM-08	100x(5x16/6x18/8x24/10x30) 150x(12x36/14x48/18x60/22x62) 200x31 x15	9*2
D161810	JHM-09	120x10x(14.16.18.20.22.24.26.28.30.32.35.40.)	12*2
D161910	JHM-10	150x10x(14.16.18.20.22.24.26.28.30.32.35.40.)	12*2
D162010	JHM-11	150x10x(14.16.18.20.22.24.26.28.30.32.35.40.45.50.)	14*2
D162110	JHM-12	150x8x(14.16.18.20.22.24.26.28.30.32.35.40.45.50.)	14*2
D162210	JHM-13	80x4x(14.16.18.20.22.24.26.28.30.32.35.40.45.50.)	14*2
D162310	JHM-14	200x10x(14.16.18.20.22.24.26.28.30.32.35.40.45.50.)	14*2
D162410	JHM-15	150x8x(16.18.20.22.24.26.28.30.32.34.36.38.40.42.44.46.48.50.)	18*2
D162510	JHM-16	150x8x(17.19.21.23.25.27.29.31.33.35.37.39.41.43.45.47.49.51.)	18*2
D162610	JHM-17	125x8x(11.16.21.26.31.36.) 125x10x(13.18.23.28.33.38.) 125x12x(15.20.25.30.35.40.) 125x14x(17.22.27.32.37.42.)	24*2
D162710	JHM-18	150x8x(11.16.21.26.31.36.) 10x(13.18.23.28.33.38.) 12x(15.20.25.30.35.40.) 150x14x(17.22.27.32.37.42.)	24*2

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ

- Закален и отшлифован до HRC52-58
- Допуск: 0,0002″
- Глубина параллельности: 0,0002″
- Прямоугольность: 0,0002″





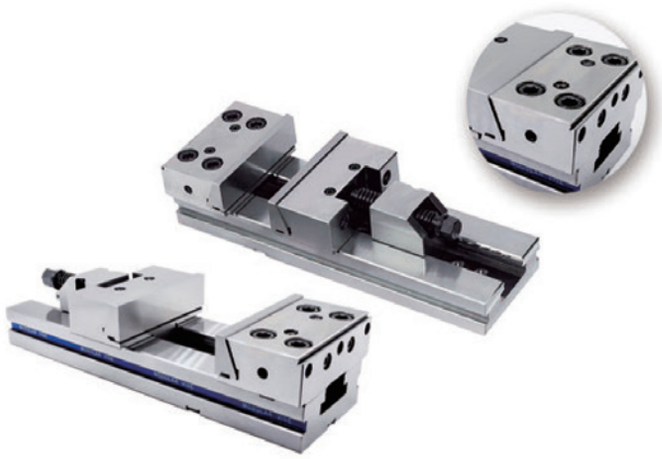


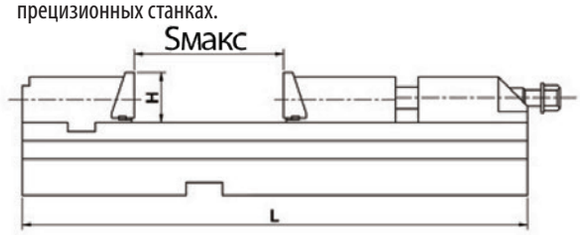
Артикул	Тип	Характеристики (мм) (L x W x H)	шт	N.W. (кг)
D171010	JHS-01	1 /32" x (1/2".9/16".5/8".11 /16".3/4".13/16". 7/8". 15/16". 1". 1-1/16". 1-1/8". 1-3/16". 1-1/4". 1-5/16". 1-3/8". 1-7/16".1-1/2".1-9/16".1-5/8".1-11/16".) x 6"	20*2	1.52 3.35
D171110	JHS-02	1/8" x (1/2".5/8".3/4". 7/8".1".1-1/8". 1 -1 /4". 1 -3/8". 1 -1 /2". 1 -5/8".) x 6"	10*2	2.19 4.83
D171210	JHS-03	1/4" x (3/4". 7/8". 1". 1-1/8". 1-1/4". 1-3/8". 1-1/2".1-5/8".1-3/4") x 6"	9*2	
D171310	JHS-04	112" x (7/8". 1". 1 -1 /8". 1 -1 /4". 1 -3/8". 1-1/2".1-5/8".1-3/4") x 6"	8*2	8.24 18.16
D171410	JHS-05	1/2" x (1 ".1-1/4". 1-1/2".1-3/4") x 6"	4*2	4.18 9.21
D171510	JHS-06	3/16" x (1".1-1/4". 1-1/2".1-3/4") x 6"	4*2	1.69 3.73

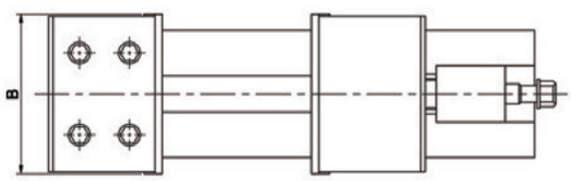
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРЕЦИЗИОННЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ТИСКИ

- Изготовлен из высококачественной стали, науглероженной до твердости поверхности: HRC58-62
- Параллельность 0,005 мм/100 мм, прямоугольность 0,005 мм
- Имеет сменное основание, фиксированные / подвижные зажимы, быстро зажимается и прост в эксплуатации
- Широко используется на обрабатывающих центрах и других прецизионных станках.





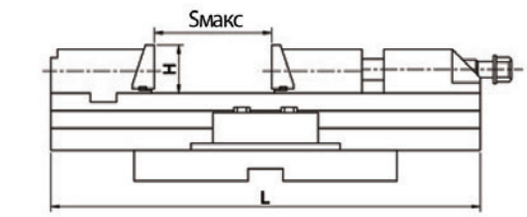


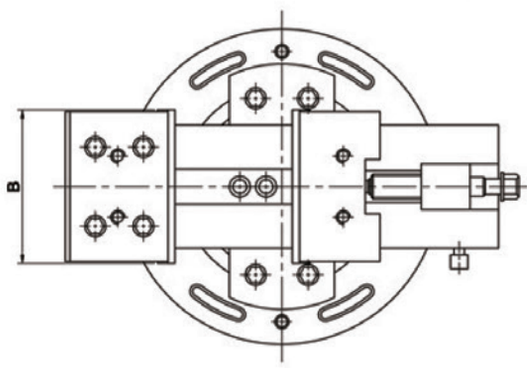
Артикул	Тип	B мм	H мм	S макс мм	L мм	Усилие зажима (Кг)
D181010	GT100- I	100	30	100	270	3000
D181011	GT125- I	125	40	150	345	3000
D181012	GT150A- I	150	50	200	420	5000
D181013	GT150B- 1	150	50	300	520	5000
D181014	GT150C-I	150	50	400	620	5000
D181015	GT175A- 1	175	60	200	455	6000
D181016	GT175B- I	175	60	300	555	6000
D181017	GT175C-I	175	60	400	655	6000
D181018	GT175D-I	175	60	500	755	6000
D181019	GT175E- 1	175	60	600	855	6000
D181020	GT200A- I	200	65	200	495	10000
D181021	GT200B- 1	200	65	300	595	10000
D181022	GT200C- I	200	65	400	695	10000
D181023	GT200D-1	200	65	500	795	10000
D181024	GT200E- I	200	65	600	895	10000
D181025	GT300A- 1	300	80	200	535	12000
D181026	GT300B- I	300	80	300	635	12000
D181027	GT300C- I	300	80	400	735	12000
D181028	GT300D-I	300	80	500	835	12000
D181029	GT300E- 1	300	80	600	935	12000
D181030	GT300F- I	300	80	700	1035	12000
D181031	GT300G-1	300	80	800	1135	12000

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРЕЦИЗИОННЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ТИСКИ С ПОВОРОТНЫМ ОСНОВАНИЕМ



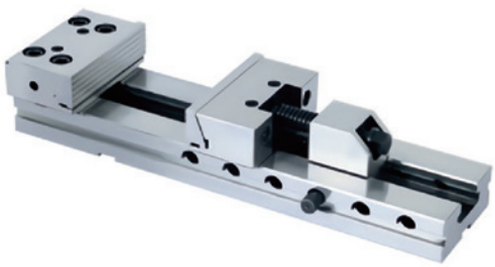




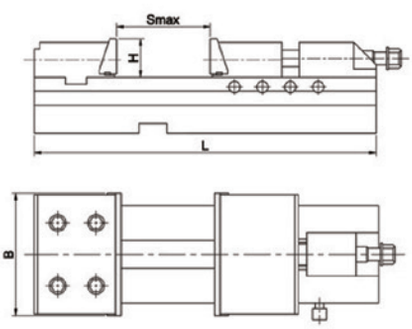
Артикул	Тип	B мм	H мм	Smакс мм	L мм	Усилие зажима (Кг)
D191010	GT100-II	100	30	100	270	3000
D191011	GT125-II	125	40	150	345	3000
D191012	GT150A-II	150	50	200	420	5000
D191013	GT150B-II	150	50	300	520	5000
D191014	GT150C-II	150	50	400	620	5000
D191015	GT175A-II	175	60	200	455	6000
D191016	GT175B-II	175	60	300	555	6000
D191017	GT175C-II	175	60	400	655	6000
D191018	GT175D-II	175	60	500	755	6000
D191019	GT175E-II	175	60	600	855	6000
D191020	GT200A-II	200	65	200	495	10000
D191021	GT200B-II	200	65	300	595	10000
D191022	GT200C-II	200	65	400	695	10000
D191023	GT200D-II	200	65	500	795	10000
D191024	GT200E-II	200	65	600	895	10000
D191025	GT300A-II	300	80	200	535	12000
D191026	GT300B-II	300	80	300	635	12000
D191027	GT300C-II	300	80	400	735	12000
D191028	GT300D-II	300	80	500	835	12000
D191029	GT300E-II	300	80	600	935	12000
D191030	GT300F-II	300	80	700	1035	12000
D191031	GT300G-II	300	80	800	1135	12000

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРО ЗАЖИМНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ТИСКИ

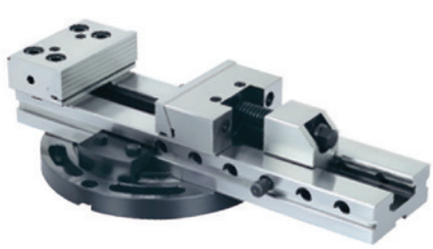


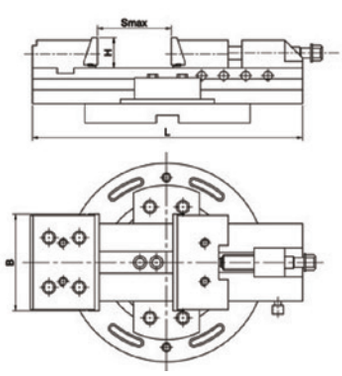
- Изготовлен из высококачественной стали, науглероженной до твердости поверхности: HRC58-62
- Параллельность 0,005мм/100 мм, прямоугольность 0,005 мм
- Передвижной штифт для быстрой настройки тисков
- Широко используется в обрабатывающих центрах и других прецизионных станках



Артикул	Тип	B мм	H мм	Smакс мм	L мм	Усилие зажима (Кг)
D201010	GT125-III	125	40	150	345	3000
D201011	GT150A-IU	150	50	200	420	5000
D201012	GT150B-III	150	50	300	520	5000
D201013	GT175C-III	175	60	400	655	6000

БЫСТРО ЗАЖИМНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ТИСКИ С ПОВОРОТНЫМ ОСНОВАНИЕМ



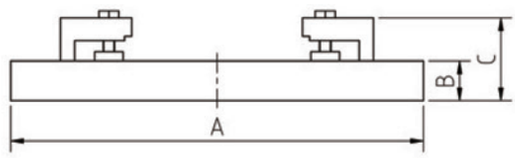


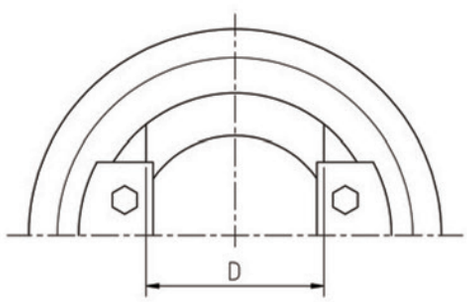
Артикул	Тип	B мм	H мм	S макс мм	L мм	Усилие зажима (Кг)
D211010	GT125-IV	125	40	150	345	3000
D211011	GT150A-IY	150	50	200	420	5000
D211012	GT150B-IV	150	50	300	520	5000
D211013	GT175C-IV	175	60	400	655	6000

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПОВОРОТНЫЕ УСТРОЙСТВА



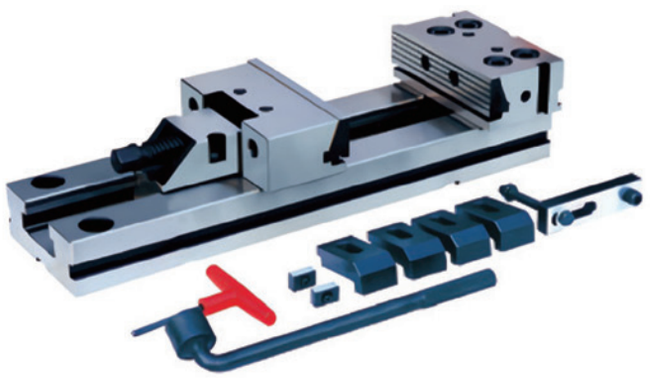




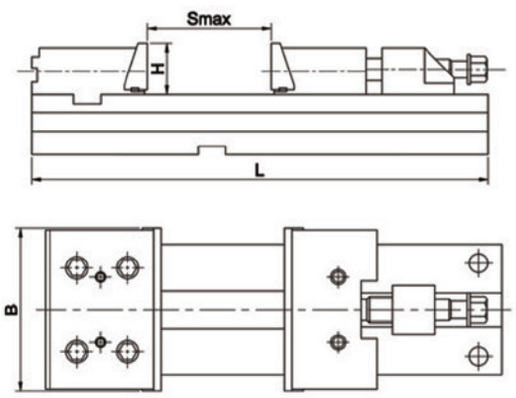
Артикул	Тип	A мм	B мм	C мм	D мм	Подходящие тиски
D221010	GT100-08	180	20	43.5	75	GT100- I
D221011	GT125-08	226	23	47	95	GT125- I GT125-III
D221012	GT150-08	290	28	58	125	GT150A(B, C)-I GT150A(B)-III
D221013	GT175-08	320	28	58	145	GT175A(B, C, D, F)-I GT175C-III
D221014	GT200-08	370	34	74	170	GT200A(B, C, D, F)-I
D221015	GT300-08	400	38	78	195	GT300A(B, C, D, E,, F)-1

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТИСКИ



- Изготовлен из высококачественной стали, науглероженной до твердости поверхности HRC58-62
- Параллельность 0,005 мм/100 мм, прямоугольность 0,005 мм
- Может использоваться вертикально или горизонтально для обработки деталей нестандартной формы.
- Он широко используется на обрабатывающих центрах и других прецизионных станках



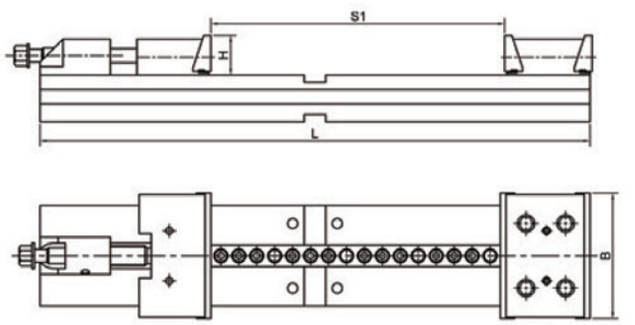
Артикул	Тип	B мм	H мм	S макс мм	L мм
D231010	ZQ80100	100	30	100	270
D231011	ZQ80125	125	40	150	345
D231012	ZQ80150	150	50	200	420
D231013	ZQ80150A	150	50	300	520
D231014	ZQ80175	175	60	200	455
D231015	ZQ80175A	175	60	300	555
D231016	ZQ80175B	175	60	400	655
D231017	ZQ80175C	175	60	500	755
D231018	ZQ80200	200	65	200	495
D231019	ZQ80200A	200	65	300	595
D231020	ZQ80200B	200	65	400	695
D231021	ZQ80200C	200	65	500	795
D231022	ZQ80200D	200	65	600	895

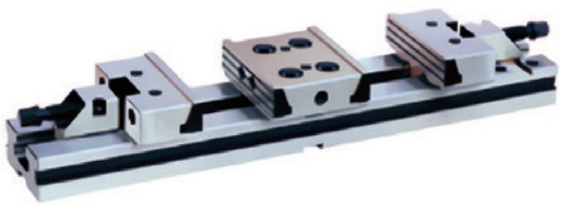
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

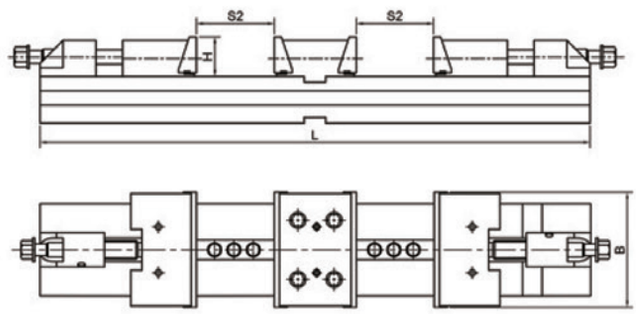
ТИСКИ ОДИНАРНОГО И ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

- Изготовлен из высококачественной стали, науглероженной до твердости поверхности: HRC58-622.
- Параллельность 0,005мм/100 мм, прямоугольность 0,005мм
- Их можно быстро заменить с двойных тисков на одинарные тиски с очень большим отверстием
- Они широко используются в обрабатывающих центрах и других прецизионных станках







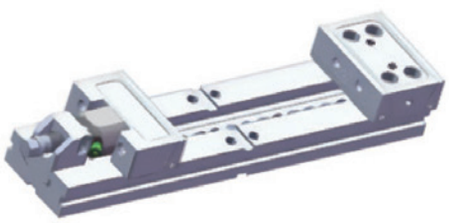


Артикул	Тип	S1 мм	Артикул	Тип	S2 мм	B мм	H мм	L мм
D241010	ZQ83100	290	D161010	ZQ83100 (I)	2X90	100	30	460
D241011	ZQ83125	320	D161011	ZQ83125 (I)	2X100	125	40	520
D241012	ZQ83150	360	D161012	ZQ83150 (I)	2X110	150	50	580
D241013	ZQ83150A	460	D161013	ZQ83150A (I)	2X160	150	50	680
D241014	ZQ83175	400	D161014	ZQ83175 (I)	2X120	175	60	666
D241015	ZQ83175A	500	D161015	ZQ83175A (1)	2X170	175	60	766
D241016	ZQ83175B	600	D161016	ZQ83175B (I)	2X220	175	60	866
D241017	ZQ83175C	700	D161017	ZQ83175C (1)	2X270	175	60	966
D241018	ZQ83200	500	D161018	ZQ83200 (I)	2X150	200	65	805
D241019	ZQ83200A	600	D161019	ZQ83200A C 1)	2X200	200	65	905
D241020	ZQ83200B	700	D161020	ZQ83200B (I)	2X250	200	65	1005
D241021	ZQ83200C	800	D161021	ZQ83200C (1)	2X300	200	65	1105
D241022	ZQ83200D	900	D161022	ZQ83200D (I)	2X350	200	65	1205

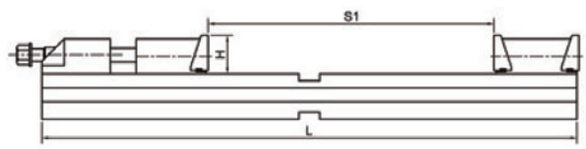
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

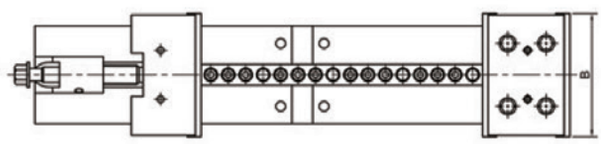
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТИСКИ ОДИНАРНОГО И ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

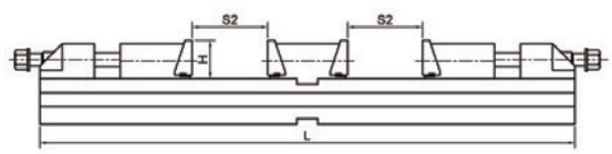
- Им можно управлять вручную, а автоматический зажим можно осуществить с помощью переключателя
- Его можно использовать для станков с ЧПУ, таких как обрабатывающий центр, для интеграции со станком и
- автоматического зажима
- В соответствии с размерами заготовки, требованиями к материалу и технологическому процессу усилие зажима устанавливается точно для обеспечения точности обработки заготовки, особенно для тонких деталей и деталей из алюминиевых сплавов.

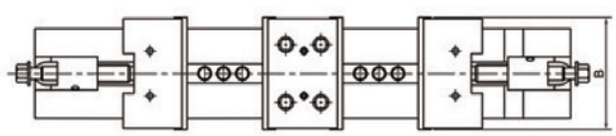












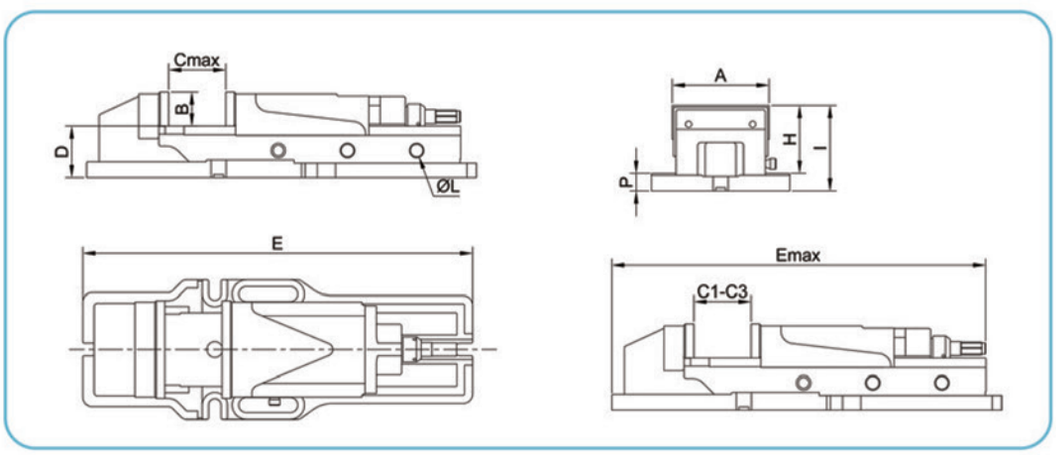
Артикул	Тип	S1 мм	Артикул	Тип	S2 мм	B мм	H мм	L мм
D251010	ZQ83100Y	240	D161010	ZQ83100Y (I)	2X60	100	30	460
D251011	ZQ83125Y	270	D161011	ZQ83125Y (I)	2X70	125	40	520
D251012	ZQ83150Y	310	D161012	ZQ83150Y (I)	2X90	150	50	580
D251013	ZQ83150AY	410	D161013	ZQ83150AY (I)	2X130	150	50	680
D251014	ZQ83175Y	350	D161014	ZQ83175Y (I)	2X90	175	60	666
D251015	ZQ83175AY	450	D161015	ZQ83175AY (I)	2X140	175	60	766
D251016	ZQ83175BY	550	D161016	ZQ83175BY (I)	2X190	175	60	866
D251017	ZQ83175CY	650	D161017	ZQ83175CY (I)	2X270	175	60	966
D251018	ZQ83200Y	450	D161018	ZQ83200Y (I)	2X120	200	65	805
D251019	ZQ83200AY	550	D161019	ZQ83200AY (I)	2X170	200	65	905
D251020	ZQ83200BY	650	D161020	ZQ83200BY (I)	2X220	200	65	1005
D251021	ZQ83200CY	750	D161021	ZQ83200CY (I)	2X280	200	65	1105
D251022	ZQ83200DY	850	D161022	ZQ83200DY (I)	2X320	200	65	1205

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТИСКИ



- Гидравлические тиски увеличивают усилие зажима, делая его более сильным и стабильным. Также подходят для обработки тяжелых материалов резанием
- Корпус тисков имеет функцию большого открывания. Также может быстро перемещаться вперед и назад.
- Корпус тисков изготовлен из высокопрочного чугуна, обе стороны направляющих закалены до (HRC 42°)
- Это обеспечивает высокую точность, износостойкость и прочность на растяжение



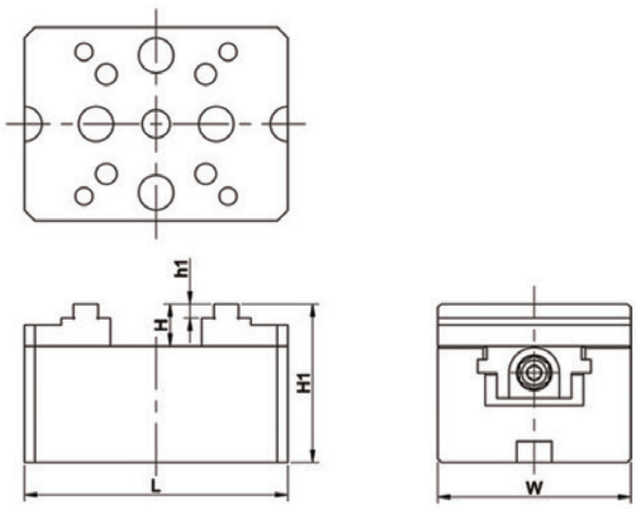
Артикул	Тип	A	B	Ста X	C1	C2	c3	D	E	E max	F	G	G1	H	I	L	N	P	Сила зажима (кг)	N.W. (кг)
D261010	VH-4-180	110	40	180	0-62	58-120	116-180	60	430	596	135	122	166	76	100	12	18	24	4000	25
D261011	VH-5-240	134	50	240	0-82	78-160	158-240	75	540	716	160	150	190	101	125	18	20	24	4500	38
D261012	VH-6-320	154	54	320	0-112	107-222	217-320	82	620	824	180	170	220	113	136	20	20	28	4500	46
D261013	VH-8-320	198	65	320	0-112	107-222	217-320	88	640	846	225	215	285	125	153	22	20	28	6500	68

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

СЕРИЯ САМОЦЕНТРИРУЮЩИХСЯ ТИСКОВ С ЧПУ

- Высокая жесткость и точность повторного зажима 0,01 мм.
- Закаленные сменные губки HRC 55°
- Фиксация усилия прижима для предотвращения подъема заготовки

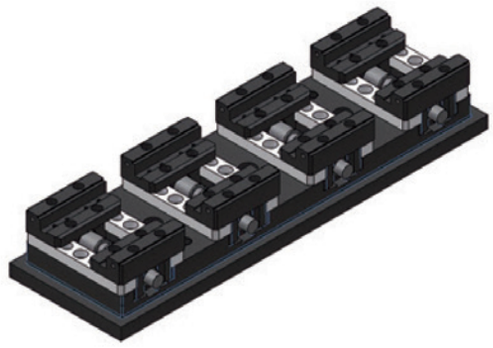




Артикул	Тип	Максимальный зажим	H (мм)	L (мм)	W (мм)	H1 (мм)	hi (мм)	Сила зажима (Т)
D271010	K55-7	6-56	-	75	55	45	3	
D271011	K55-75	6-56	-	75	55	58	3	
D271012	K55-75	6-56	-	75	55	45	-	
D271013	K76-125	8-100	19	125	76	61	2	
D271014	K76-155	8-130	19	155	76	61	2	
D271015	K100-152	110	30	152	104	86	3	2.5
D271016	K100-152	110	50	152	104	106	3	2.5
D271017	K100-152	150	25	152	104	81	3	2.5
D271018	K100-200	160	30	200	104	86	3	2.5
D271019	K100-200	190	50	200	104	106	3	2.5
D271020	K100-200	190	25	200	104	81	3	2.5

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ МОДУЛЬНЫЕ ТИСКИ С ЧПУ



- Координатное расстояние поддерживает нестандартную настройку

Артикул	Тип	Макс. зажим (мм)	мм	мм	мм	мм	Координация (мм)	мм	Сила зажима (Т)
0281010	K76-125	8-100	19	460	125	86	120	2	
D281011	K76-125	8-100	19	460	155	86	120	2	-
D281012	K76-155	8-100	19	460	155	86	120	2	
D281013	K100-152	110	30	580	152	115	-	3	2.5
D281014	K100-152	150	25	580	152	110	-	3	2.5
D281015	K100-250	200	30	580	152	115	-	3	2.5
D281016	K100-250	250	25	580	152	110	-	3	2.5

САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ТИСКИ ДЛЯ 5-ТИ ОСЕВЫХ СТАНКОВ С ЧПУ

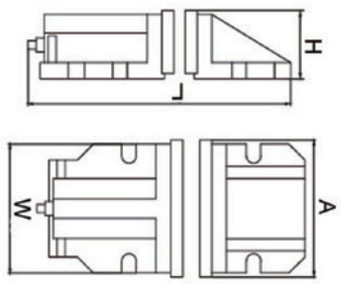


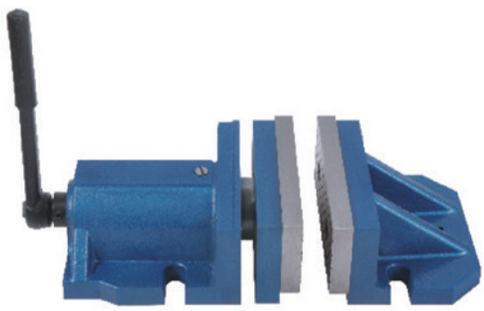
- Высокая жесткость и точность повторного зажима 0,01 мм.
- Термообработка сменных зажимов до HRC 55°
- Фиксация усилия прижима для предотвращения подъема заготовки
- Подходит для 4/5-осевых станков с ЧПУ

Артикул	Тип	Макс. зажим (мм)	мм	мм	мм	(мм	мм	T	Совпадение с нулем	Повышающаяся повторяемость
D291010	D125	100	19	125	76	61	3	80NW	52*52	0.02мм
D291011	D125	85	36	125	76	68	3	80NW	52*52	0.02мм
D291012	D170	115	30	170	104	96	3	100NW	96*96	0.02мм
D291013	D170	115	40	170	104	104	3	100NW	96*96	0.02мм
D291014	D170	135	25	170	104	91	3	100NW	96*96	0.02мм
D291015	D210	160	40	210	130	109	3	130NW	96*96	0.02мм
D291016	D210	200	30	210	130	96	3	130NW	96*96	0.02мм
D291017	D250	200	45	250	160	114	3	120NW	96*96	0.02мм
D291018	D250	250	35	250	160	101	3	120NW	96*96	0.02мм

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

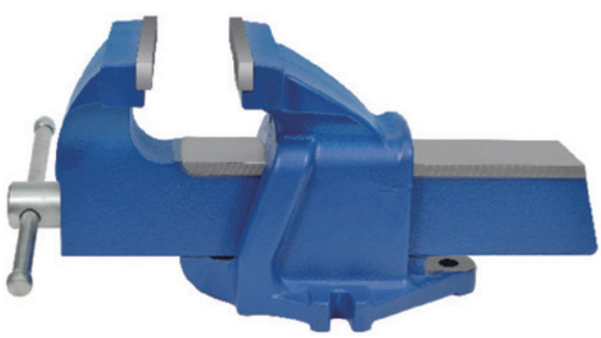
БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ТИСКИ ИЗ 2 ЧАСТЕЙ





Артикул	Тип	A	H	L	W	Микрорегулирующий размер зажима (мм)	N.W. (кг)
D301010	FNV160	160	81	350	150	0-16	19/18
D301011	FNV200	200	81	400	190	0-24	29/28

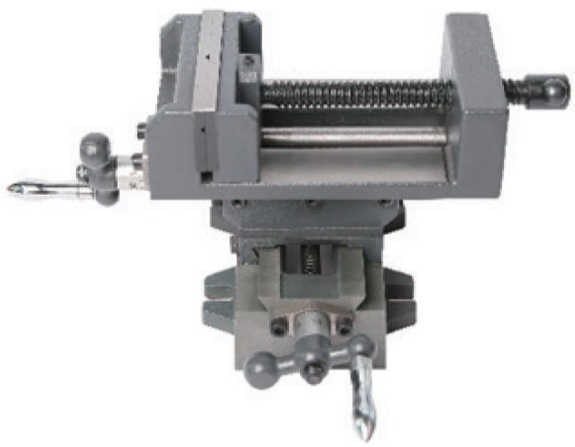
СЛЕСАРНЫЕ ТИСКИ



Артикул	Тип	Ширина зажима (мм)	Градус открытия зажима (мм)	N.W. (кг)
D311010	9214	114.3	140	8/7.5
D311011	9215	127	160	15/14
D311012	9216	152.4	195	18/17
D311013	9218	203	238	33/32

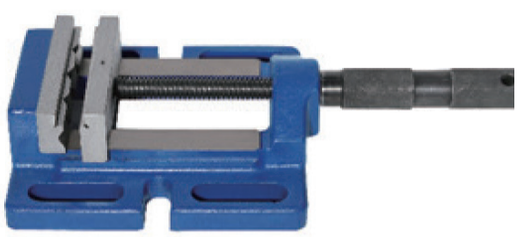
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ТИСКИ ПОПЕРЕЧНОГО СМЕЩЕНИЯ



- Позволяет точно перемещать заготовку в горизонтальном и продольном направлениях для точного позиционирования
- При необходимости его также можно прикрепить к токарному станку или другим инструментам для фиксации заготовок в нужном месте. Поперечно-скользящие тиски легко превратят ваш сверлильный станок в фрезерный станок

Артикул	Тип	Ширина зажима (мм)	Градус открытия зажима (мм)	N.W. (кг)	N.W. (кг)
D321010	Q9775	75	35	76	7.517.2
D321011	Q97100	100	46	102	9.5/9
D321012	Q97125	125	50	125	19/18
D321013	Q97150	160	53	152	28/27
D321014	Q97200	200	53	203	36/35



- Фиксирующий шпиндель перемещается внутри полой рукоятки, что позволяет затягивать тиски в любом положении на сверлильном столе
- Более длинные зажимные пазы также позволяют быстро регулировать положение тисков на рабочем столе
- Неподвижная губка имеет три продольные и одну поперечную призму для облегчения зажима плоских заготовок

Артикул	Тип	Ширина зажима (мм)	Высота зажима (мм)	Градус открытия зажима (мм)	N.W. (кг)
D331010	Q1985E	85	27	70	30/29
D331011	Q19100E	100	30	102	33/32
D331012	Q19120E	120	30	120	31/30
D331013	Q19150E	150	30	142	30/29

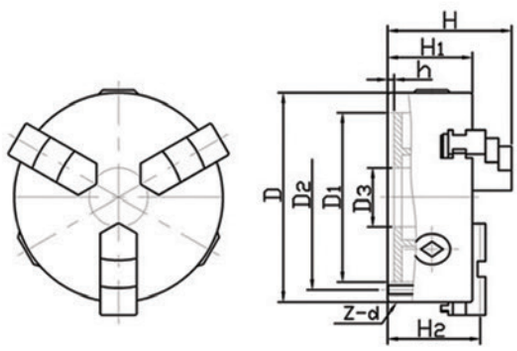
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ 3-Х КУЛАЧКОВЫЕ ПАТРОНЫ









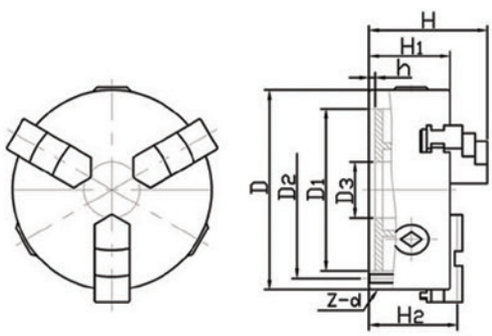
Артикул	Тип	D1	D2	D3	H	H1	H2	h	Z-d	Макс. входной крутящий момент	Макс. скорость	N.W. (кг)
E011010	80	55	66	16	66	50	-	3.5	3-M6	40	4000	1.9
E011110	100	72	84	22	74.5	55	-	3.5	3-M8	60	3500	3.2
E011210	125	95	108	30	84	58	-	4	3-M8	100	3000	5
E011310	130	100	115	30	86	60	-	3.5	3-M8	100	3000	5.6
E011410	160	130	142	40	95	65	-	5	3-M8	160	2500	8.8
E011411	160A	130	142	40	109	65	71	5	3-M8	160	2500	8.3
E011510	165	130	145	40	96.5	66.5	-	4.5	3-M8	250	2500	9.5
E011610	190	155	172	55	105	75	-	5	3-M10	250	2000	13.8
E011710	200	165	180	65	109	75	-	5	3-M10	250	2000	15.5
E011711	200C	165	180	65	122	75	78	5	3-M10	250	2000	14.1
E011712	200A	165	180	65	122	75	80	5	3-M10	250	2000	14.1
E011810	240	195	215	70	120	80	-	8	3-M12	320	2000	24
E011811	240C	195	215	70	130	80	84	8	3-M12	320	1600	20
E011910	250	206	250	80	120	80	-	5	3-M12	320	1600	25.7
E011911	250C	206	226	80	130	80	84	5	3-M12	320	1600	23

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ 3-Х КУЛАЧКОВЫЕ ПАТРОНЫ



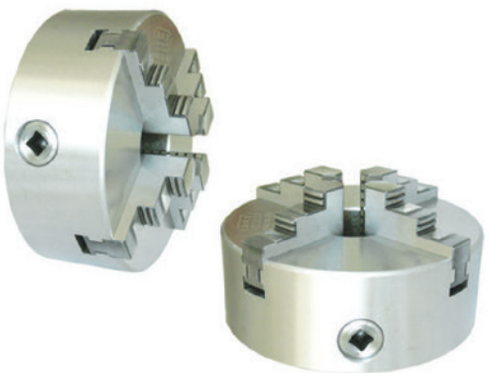




Артикул	Тип	D1	D2	D3	H	H1	H2	h	Z-d	Макс. входной крутящий момент	Макс. скорость	N.W. (кг)
E011912	250A	260	226	80	136	80	86	5	3-M12	320	1600	23
E012010	315	260	226	100	147	90	-	6	3-M16	400	1200	47
E012011	315A	260	285	100	153	90	95	6	3-M16	400	1200	41
E012110	320	270	285	100	152.5	95	-	11	3-M16	400	1200	47.5
E012111	320C	270	290	100	153.5	95	1122.5	11	3-M16	400	1200	42
E012210	325	272	290	100	153.5	96	-	12	3-M16	400	1200	49
E012211	325C	272	296	100	154.5	96	102.5	12	3-M16	400	1200	44
E012212	325A	272	296	100	169.5	96	105.5	12	3-M16	400	1200	46
E012310	380	325	350	135	155.7	98	-	6	3-M16	500	1000	65
E012311	380C	325	350	135	156.5	98	104.5	6	3-M16	500	1000	60
E012312	380A	325	350	135	171.5	98	107.5	6	3-M16	500	1000	62
E012410	400	340	368	130	172	100	108	6	3-M16	500	1000	71
E012510	500D	440	465	210	202	115	126	6	6-M16	630	800	117.6
E012511	500A	440	465	210	202	115	126	6	6-M16	630	800	119
E012610	630D	560	595	270	218	133.5	142	7	6-M16	800	600	-

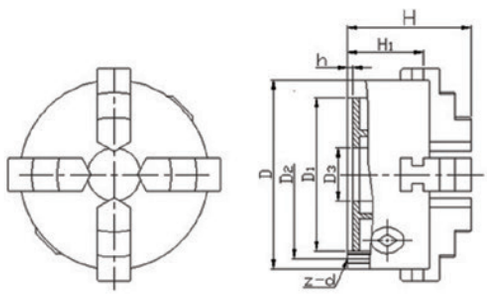
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ 4-Х КУЛАЧКОВЫЕ ПАТРОНЫ









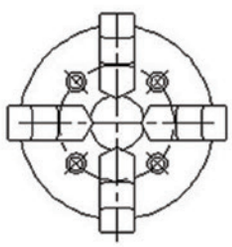
Артикул	Тип	D1	D2	D3	H	H1	h	Z-d
E021010	80	55	66	16	66	50	3.5	4-M6
E021110	100	72	84	22	73	53.5	3.5	3-M8
E021210	125	95	108	30	84	58	4	3-M8
E021310	130	100	115	30	86	60	3.5	3-M8
E021410	160	130	142	40	95	65	5	3-M8
E021411	160A	130	142	40	109	65	5	3-M8
E021510	165	130	145	40	96.5	66.5	4.5	3-M8
E021610	190	155	172	55	105	75	5	3-M10
E021710	200	165	180	65	109	75	5	3-M10
E021711	200C	165	180	65	122	75	5	3-M10
E021712	200A	165	180	65	122	75	5	3-M10
E021810	240	195	215	70	120	80	8	3-M12
E021910	250	206	226	80	120	80	5	3-M12
E021911	250C	206	226	80	130	80	5	3-M12
E021912	250A	206	226	80	136	80	5	3-M12
E022010	325	272	296	100	153.5	96	12	3-M16
E022011	325C	272	296	100	154.5	96	12	3-M16
E022012	325A	272	350	100	169.5	96	12	3-M16
E022110	380	325	350	135	155.5	98	6	3-M16
E022111	380C	325	350	135	156.5	98	6	3-M16
E022112	380A	325	350	135	171.5	98	6	3-M16
E022210	500A	440	465	210	202	115	6	3-M16

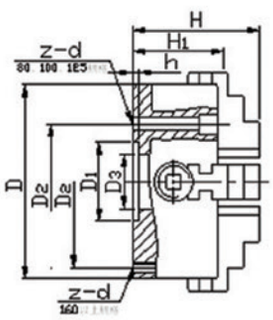
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

НЕЗАВИСИМЫЕ 4-Х КУЛАЧКОВЫЕ ПАТРОНЫ









Артикул	Тип	D1	D2	D3	H	H1	h	Z-d	Макс. входной крутящий момент	Макс.скорость
E031010	80	55	66	22	56	42	3.5	4-M6	25	4000
E031110	100	72	84	25	54	54	3.5	4-M8	30	3500
E031210	125	95	108	30	78	56	4.5	4-M8	50	3000
E031310	160	65	95	45	93	75	5	4-M10	70	2500
E031410	200	80	112	56	107	80	6	4-M10	100	2000
E031510	250	110	130	75	120	90	6	4-M12	150	1600
E031610	300	152	130	75	134	90	6	4-M12	180	1200
E031710	320	140	165	95	134	90	6	4-M16	200	1200
E031810	350	130	168	95	134	90	6	4-M16	250	1200
E031910	400	160	185	125	143	95	8	4-M16	280	1000
E032010	450	180	205	140	147	100	8	4-M16	300	900
E032110	500	200	236	160	161	106	8	4-M20	350	800
E032210	630	220	258	180	180	118	10	4-M20	400	600
E032310	800	250	300	210	202	132	12	4-M20	500	500
E032410	1000	320	370	260	230	150	15	4-M20	600	400

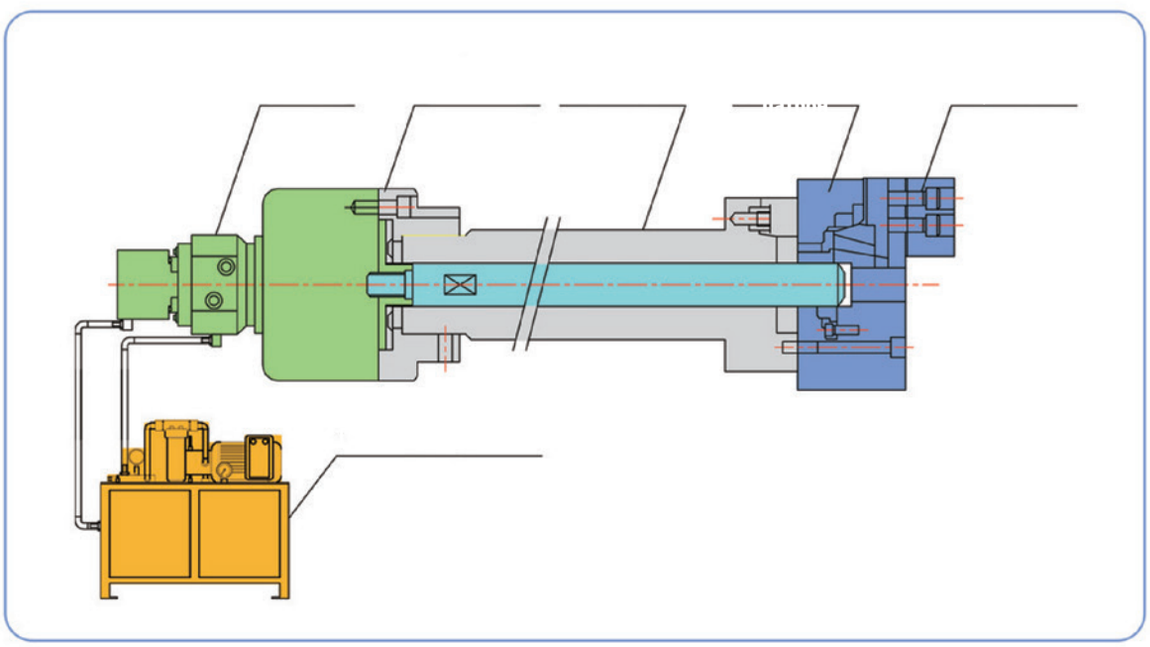
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 3-Х КУЛАЧКОВЫЕ ТОКАРНЫЕ ПАТРОНЫ



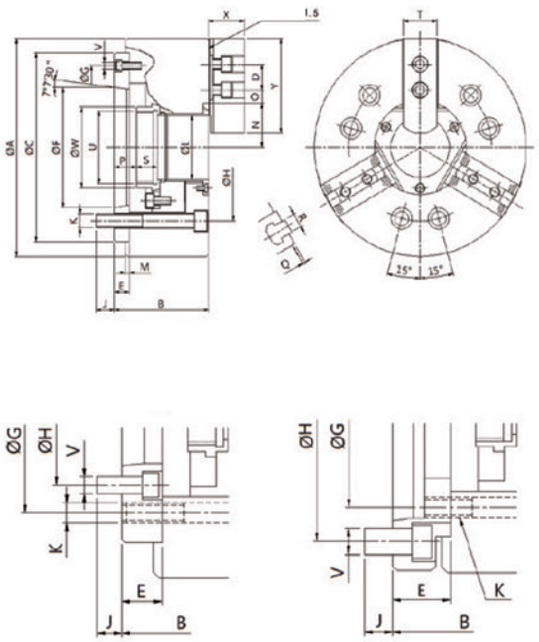
мм		
10 (3Н-254)	0,003	0,003
		0,003
		0,003





ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 3-Х КУЛАЧКОВЫЕ ТОКАРНЫЕ ПАТРОНЫ





ПАРАМЕТРЫ

Артикул	Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N макс.	O макс.	O min.	P макс.	P min.	Q	R	s	T	u макс.	V	W	X	Y	
E041010	3H-169A4	169	96	140	20	20	63.513	104.8	82.6	16	6-M10	45	5	32	24	7	31	19	2	12	19	31	M55X2	6-M10	60	37.5	73	Рис.-2
E041011	3H-169A5	169	91	140	20	15	82.563	116	104.8	16	6-M10	45	5	32	24	7	26	14	2	12	19	31	M55X2	3-M6	60	37.5	73	Рис.-1
E041012	3H-169A6	169	111	140	20	35	106.375	104.8	133.4	16	6-M10	45	5	32	24	7	46	34	2	12	19	31	M55X2	6-M12	60	37.5	73	Рис.-3
E041013	3H-169A5	210	109	170	25	23	82.563	133.4	104.8	14	6-M12	52	5	39	30	11	37.5	21.5	2	14	20.5	35	M55X2	6-M10	66	39	95	Рис.-2
E041014	3H-210A6	210	103	170	25	17	106.375	150	133.4	18	6-M12	52	5	39	30	11	31.5	15.5	2	14	20.5	35	M60X2	3-M6	66	39	95	Рис.-1
E041015	3H-210A8	210	126	170	25	40	139.719	133.4	171.4	24	6-M12	52	5	39	30	11	54.5	38.5	2	14	20.5	35	M60X2	6-M16	66	39	95	Рис.-3
E041016	3H-254A6	254	120	220	30	25	106.375	171.4	133.4	18	6-M16	75	5	51	33.75	14.25	33.5	14.5	2	16	25	40	M60X2	6-M12	94	43	110	Рис.-2
E041017	3H-254A8	254	113	220	30	18	139.719	190	171.4	24	6-M16	75	5	51	33.75	14.25	26.5	7.5	2	16	25	40	M85X2	3-M8	94	43	110	Рис.-1
E041018	3H-254A11	254	145	220	30	50	196.869	171.4	235	28	6-M16	75	5	51	33.75	14.25	58.5	39.5	2	16	25	40	M85X2	6-M20	94	43	110	Рис.-3

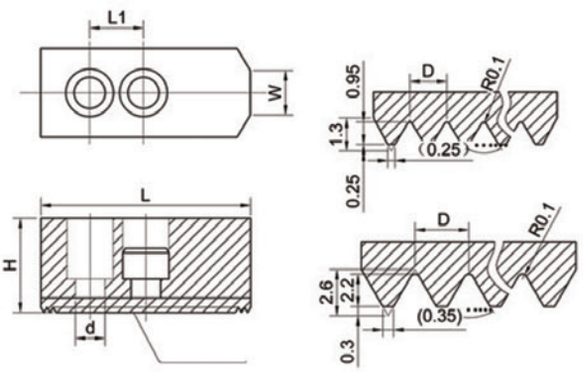
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Тип	Диаметр сквозного отверстия (мм)	Ход стержня (мм)	Диаметр хода зажима (мм)	Максимально допустимое растягивающее усилие (KN)	Максимальное усилие зажима (KN)	Максимальная скорость (r.p.m)	Вес (кг)	Момент инерции (кг)	Момент инерции (мм)
E041010	3H-169A4	45	45	5.5	21	56	6000	15.5	0.065	15-169
E041011	3H-169A5	45	45	5.5	21	56	6000	14.7	0.062	15-169
E041012	3H-169A6	45	45	5.5	21	56	6000	17.3	0.073	15-169
E041013	3H-169A5	52	52	7.4	33	82	5000	25.8	0.19	20-210
E041014	3H-210A6	52	52	7.4	33	82	5000	25	0.184	20-210
E041015	3H-210A8	52	52	7.4	33	82	5000	29.3	0.217	20-210
E041016	3H-254A6	75	75	8.8	43	111	4200	41	0.37	25-254
E041017	3H-254A8	75	75	8.8	43	111	4200	38	0.34	25-254
E041018	3H-254A11	75	75	8.8	43	111	4200	48.4	0.436	25-254

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

НЕ ЗАКАЛЕННЫЕ СМЕННЫЕ КУЛАЧКИ. КОМПЛЕКТ ИЗ 3-Х КУЛАЧКОВ





Артикул	Тип	L	H	W	L1	D	d
E051010	4	49.5	23	10	14	1.5x60°	9
E051011	5	54	25	10	14	1.5x60°	9
E051012	6	73	31	12	20	1.5x60°	11
E051013	8	95	35	14	25	1.5x60°	13
E051014	10	110	42	16	30	1.5x60°	13
E051015	12	130	50	21	30	1.5x60°	17
E051016	12	130	50	18	30	1.5x60°	15
E051017	15	165	62	22	43	1.5x60°	21
E051018	15	165	62	25.5	43	1.5x60°	21
E051019	24	180	70	25	60	3.0x60°	21

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПОЛЫЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ГИДРОЦИЛИНДРЫ



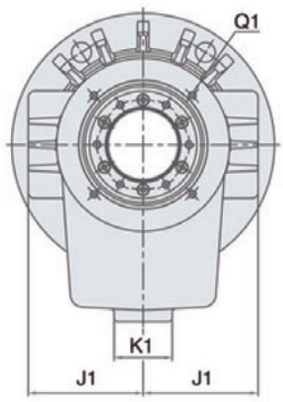
ПАРАМЕТРЫ

Артикул	Тип	Диаметр поршня (мм)	Ход стержня, см Сторона тяги	Сторона натяжения	Ход стержня, см Сторона тяги Сторона натяжения	Ход поршня (мм)	Макс. рабочее давление MPa (кг/см^2)	Макс. скорость (r.p.m.)	Момент инерции (кг/м^2)	Поток (L/мин)
E061010	ST-646	125	100	89	36.2(3700) 31.3(3200)	15	3.9 (40)	7000	0.019	3
E061011	ST-853	155	160	150	57.8(5900) 53.9(5500)	22	3.9 (40)	6200	0.053	3.9
E061012	ST-1075	180	198	183	70.5(7200) 65.6(6700)	25	3.9 (40)	4700	0.096	4.2

- Оснащается обратным клапаном
- Корпус цилиндра изготовлен из алюминиевого сплава, что обеспечивает высокую точность и длительный срок службы
- Маслоотделитель изготовлен из пластичного сплава, обладающего высокой износостойкостью и герметичностью

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПОЛЫЕ ВРАЩАЮЩИЕСЯ ГИДРОЦИЛИНДРЫ



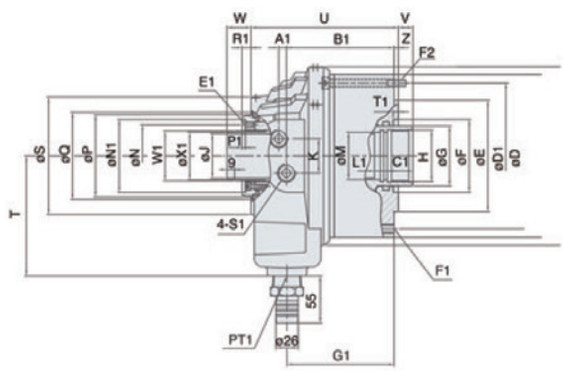


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Артикул	Тип	A1	B1	C	C1	D	D1	E (h7)	E1	F	E1	F2	G	G1	H	J	J1
E061010	ST-646	9	117.7	165	30	130	147	165	6-M6X1P	80	6-M10X1.5P	6-M8X1.25P	65	117	M55X2P	46	80
E061011	ST-853	9	125.7	190	30	170	170	190	6-M6X1P	85	12-M10X1.5P	6-M8X1.25P	70	65	M60X2P	52	91
E061012	ST-1075	11.6	143	215	35	190	196	215	6-M6X1P	125	12-M10X1.5P	6-M10X1.5P	95	70	M85X2P	75	107

Артикул	Тип	K	K1	L1	M	N	N1	P	P1	Q	Q1	R1	S	S1	T	T1	U
E061010	ST-646	40	46	15	50	64	76	85	4	90	4-M5X0.8P(PCD<J>98)	10.5	121	PT 1/2	125	6	164.2
E061011	ST-853	40	46	15	55	73	85	96	4	102	4-M6X1 P(PCD<t>110)	10.5	137	PT 1/2	140	6	172.2
E061012	ST-1075	40	46	15	80	98	108	120	4	126	4-M6X1 P(PCD<t>155)	10.5	165	PT 1/2	170	4	197.3

Артикул	Тип	U	V (макс.)	V (min.)	W (макс.)	W1	W (мин.)	X1	(мм)	Z	Макс.скорость	Диаметр поршня (мм)	Диаметр поршня (кг /м3)
E061010	ST-646	180	10.05	-4.95	44.25	M52X1.5P	29.25	49.8	15	5	7000	125	0.019
E061011	ST-853	205	17.05	-4.95	50.15	M58X1.5P	28.15	55.8	22	5	6200	155	0.053
E061012	ST-1075	231	20.05	-4.95	53.15	M84X2P	28.15	80.8	25	5	4700	180	0.096

Артикул	Тип	(l/min)	Максимальное рабочее давление (krf/cm-)		Ход стержня, см Сторона тяги Сторона натяжения		Ход стержня, см Сторона тяги Сторона натяжения		кг
E061010	ST-646	3.0	40	(3.9)	100	89	3700 (36.2)	3200 (31.3)	11.5
E061011	ST-853	3.9	40	(3.9)	160	150	5900 (57.8)	5500 (53.9)	15.4
E061012	ST-1075	4.2	40	(3.9)	198	183	7200 (70.5)	6700 (65.6)	22.9

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ



- Не подвержена перегреву и может работать в течение длительного времени
- Регулировка давления
- Распределение тепла, высокая стойкость к вибрациям

Напряжение может быть преобразовано в соответствии с требованиями разных стран.

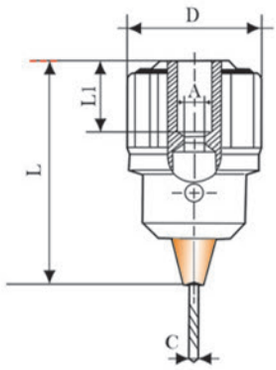
Артикул	Тип	Мощность двигателя	Макс. давление	Номинальный расход	Выбор продукта
E071010	1HV12W1-0606/40	1HP/0.75KW	4MPA	10L/MIN	Версия с низким напряжением
E071011	2HV20W1-0606/40	2HP/1.5KW	7MPA	16L/MIN	Универсальный
E071012	3HV30W1-0608/80	3HP/2.2KW	7MPA	24L/MIN	Быстро от 3 до 5 тонн
E071013	5HV40W1-0608/80	5.5HP/4KW	7MPA	32L/MIN	5 тонн быстро
E071014	10HR2W1 -1417/200	10HP/7.5KW	7MPA	60L/MIN	Среднее / внутреннее давление потока
E071015	L1H1AW1/20	1HP/0.75KW	10MPA	4.3L/MIN	Вертикальный компактный тип
E071016	L2H1AW1/20	2HP/1.5KW	14MPA	5.8L/MIN	Вертикальный компактный тип
E071017	2HCBW1-0607/40	2HP/1.5KW	10MPA	8.7L/MIN	Среднее давление, низкий расход
E071018	2HGPYW1-0607/40	2HP/1.5KW	16MPA	5.8L/MIN	Средний, высокое давление и низкий расход
E071019	3HGPYW1-0608/80	3HP/2.2KW	16MPA	8.7L/MIN	Экономически эффективный выбор
E071020	5HGPYW1-0608/80	5.5HP/4KW	16MPA	14.5L7MIN	С высокой точностью и скоростью
E071021	5HVDCW1-0608/100	5.5HP/4KW	14MPA	24L/MIN	Быстрее, чем 5 часов в секунду
E071022	7HVDCW1-0608/120	7.5HP/5.5KW	14MPA	32L7MIN	Высокая предварительная подготовка и высокая скорость потока
E071023	5HVPA-UC1012/135	5.5HP/4KW	21 MPA	40L/MIN	Предназначен для пробивки отверстий
E071024	5HYCYW1-0608/110	5.5HP/4KW	31.5MPA	23L/MIN	Модель начального уровня
E071025	7HYCYW1-1012/150	7.5HP/5.5KW	31.5MPA	36L/MIN	Плунжерный насос высокого давления
E071026	10HYCYW1 -1012/150	10HP/7.5KW	31.5MPA	58L/MIN	Плунжерный насос высокого давления
E071027	20HYCYW1-1470/300	20HP/15KW	31.5MPA	90L/MIN	Плунжерный насос высокого давления

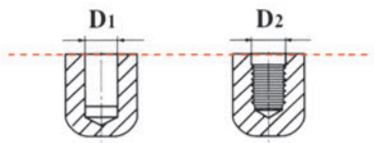
Артикул	Тип	Мощность двигателя	Макс. давление	Номинальный расход	Выбор продукта
E081010	S1HV12W1-0606/40	1HP/0.75KW	4MPA	10L/MIN	Низковольтная версия
E081011	S2HV20W1-0606/40	2HP/1.5KW	7MPA	16L/MIN	Универсальная версия
E081012	S3HV30W1-0608/80	3HP/2.2KW	7MPA	24L7MIN	Режим высокого расхода
E081013	S2HGPYW1-0607/40	2HP/1.5KW	16MPA	5.8L/MIN	Низкое среднее/высокое напряжение
E081014	S3HGPYW1-0608/80	3HP/2.2KW	16MPA	8.7L/MIN	Универсальное среднее/высокое напряжение

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН





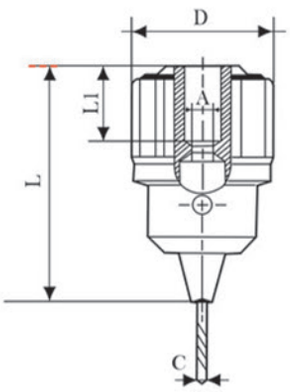


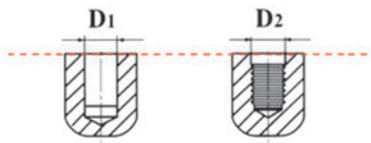


Артикул	Тип	C		D1		D2		D	L	L1	A	g	
		мм	"	Конус	Конус	мм	UNF	мм	мм	мм	мм		
F011010	J214	0.15-4	0-5/32"	B6 (Φ6.35)				21.7	34.5	12.5		40	K1
F011011	J224	0.15-4	0-5/32"		JT0 (Φ6.35)			21.7	34.5	12.5		40	K1
F011110	J224J	0.1-4	0-5/32"		JT0 (Φ6.35)			21.7	34.5	12.5		40	K1
F011210	J216	0.6-6	1/32"-1/4"	B10 (Φ10.094)				30	49	17.5		125	K2
F011211	J226	0.6-6	1/32"-1/4"		JT1 (Φ9.754)			30	49	19.2		125	K2
F011310	J2110	1-10	1/32"-3/8"	B12 (Φ12.065)				43	69	22		335	K4
F011311	J2210	1-10	1/32"-3/8"		JT2 (Φ14.199)			43	69	26		335	K4
F011312	J3110	1-10	1/32--3/8"			M12-1.25		43	69	16	Φ5.5	335	K4
F011313	J3110A	1-10	1/32"-3/8"				1/2--20UNF	43	69	17.5	Φ5.5	335	K4
F011314	J3110B	1-10	1/32"-3/8"				3/8"-24UNF	43	69	16	Φ5.5	335	K4
F011410	J2113	1-13	1/32"-1/2"	B16 (Φ15.733)				53	86	28		625	K5
F011411	J2213	1-13	1/32"-1/2"		JT6 (Φ17.170)			53	86	29		625	K5
F011412	J2213A	1-13	1/32"-1/2"		JT33 (Φ15.85)			53	86	29		625	K5
F011413	J2213B	1-13	1/32"-1/2"		JT3 (Φ20.599)			53	93	35		625	K5
F011414	J3113	1-13	1/32"-1/2"			M12«1.25		53	86	16	Φ6.5	625	K5
F011415	J3113A	1-13	1/32"-1/2"				1/2"-20UNF	53	86	17.5	Φ6.5	625	K5
F011416	J3113B	1-13	1/32"-1/2"				3/8"-24UNF	53	86	17.5	Φ6.5	625	K5
F011510	J2116	1-16	1/32"-5/8"	(Φ1ВЛв80,				57	93	36		818	K5
F011511	J2216	1-16	1/32"-5/8"		JT3 (Φ20.599)			57	93	35		818	K5
F011512	J2216A	1-16	1/32"-5/8"		JT6 (Φ17.170)			57	93	29		818	K5
F011610	J2116A	3-16	1/8"-5/8"	B16 (Φ15.733)				53	86	17.5		625	K5
F011611	J2116B	3-16	1/8"-5/8"	B18 (Φ17.780)				53	86	16	Φ6.5	625	K5
F011612	J3116A	3-16	1/8"-5/8"				1/2"-20UNF	53	86	17.5	Φ6.5	625	K5
F011613	J3116B	3-16	1/8"-5/8"				5/8"-16UNF	53	86	19	Φ6.5	625	K5
F011710	J2120	5-20	13/64"-3/4"	B22 (Φ21.793)				65	107	45		1214	K6

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН







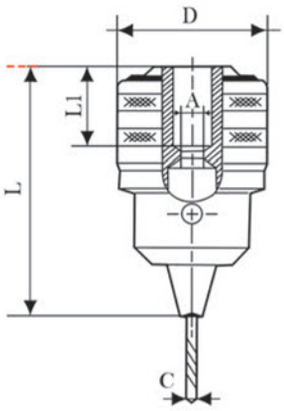


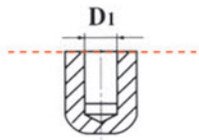
Артикул	Тип	C		D1		D	L	L1	A	g	
		мм	"	Конус	Конус	мм	мм	мм	мм		
F021010	J214	0.3-4	0-5/32"	B6 (Φ6.35)		21.7	34.5	12.5		40	K1
F021110	J224	0.15-4	0-5/32"		JT0 (Φ6.35)	21.7	34.5	12.5		40	K1
F021210	J224J	0.1-4	0-5/32"		JT0 (Φ6.35)	21.7	34.5	12.5		40	K1
F021310	J216	0.6-6	1/32"-1/4"	B10 (Φ10.094)		30	49	17.5		125	K2
F021311	J226	0.6-6	1/32"-1/4"		JT1 (Φ9.754)	30	49	19.2		125	K2
F021410	J2110	1-10	1/32"-3/8"	B12 (Φ12.065)		43	69	22		335	K4
F021411	J2210	1-10	1/32"-3/8"		JT2 (Φ14.199)	43	69	26		335	K4
F021510	J2113	1-13	1/32"-1/2"	B16 (Φ15.733)		53	86	28		625	K5
F021511	J2213	1-13	1/32"-1/2"		JT6 (Φ17.170)	53	86	29		625	K5
F021512	J2213A	1-13	1/32"-1/2"		JT33 (Φ15.85)	53	86	29		625	K5
F021513	J2213B	1-13	1/32"-1/2"		JT3 (Φ20.599)	53	93	35		625	K5
F021610	J2116	1-16	1/32"-5/8"	B18 (Φ17.780)		57	93	36		818	K5
F021611	J2216	1-16	1/32"-5/8"		JT3 (Φ20.599)	57	93	35		818	K5
F021612	J2216A	1-16	1/32"-5/8"		JT6 (Φ17.170)	57	93	29		818	K5
F021710	J2116A	3-16	1/8"-5/8"	B16 (Φ15.733)		53	86	17.5		625	K5
F021711	J2116B	3-16	1/8"-5/8"	B18 (Φ17.780)		53	86	16	Φ6.5	625	K5
F021810	J2120	5-20	13/64"-3/4"	B22 (Φ21.793)		65	107	45		1214	K6
F021811	J2220	5-20	13/64"-3/4"		JT3 (Φ20.599)	65	107	35		1214	K6

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН





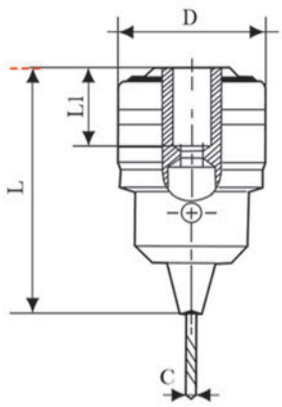


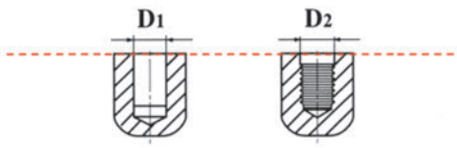


Артикул	Тип	C		D1		D	L	L1	A	g	
		мм	"	Конус	Конус	мм	мм	мм	мм		
F041010	J214	0.3-4	0-5/32"	B6 (Φ6.35)		21.7	34.5	12.5		40	K1
F041110	J224	0.15-4	0-5/32"		JT0 (Φ6.35)	21.7	34.5	12.5		40	K1
F041210	J224J	0.1-4	0-5/32″		JT0 (Φ6.35)	21.7	34.5	12.5		40	K1
F041310	J216	0.6-6	1/32"-1/4"	B10 (Φ10.094)		30	49	17.5		125	K2
F041311	J226	0.6-6	1/32"-3/8"		JT1 (Φ9.754)	30	49	19.2		125	K2
F041410	J2110	1-10	1/32"-3/8"	812 (Φ12.065)		43	69	22		335	K4
F041411	J2210	1-10	1/32'-3/8"		JT2 (Φ14.199)	43	69	26		335	K4
F041510	J2113	1-13	1/32"-1/2"	B16 (Φ15.733)		53	86	28		625	K5
F041511	J2213	1-13	1/32"-1/2″		JT6 (Φ17.170)	53	86	29		625	K5
F041512	J2213A	1-13	1/32"-1/2"		JT33 (Φ15.85)	53	86	29		625	K5
F041513	J2213B	1-13	1/32"-1/2"		JT3 (Φ20.599)	53	93	35		625	K5
F041610	J2116	1-16	1/32"-5/8"	B18 (Φ17.780)		57	93	36		818	K5
F041611	J2216	1-16	1/32"-5/8"		JT3 (Φ20.599)	57	93	35		818	K5
F041612	J2216A	1-16	1/32"-5/8"		JT6 (Φ17.170)	57	93	29		818	K5
F041710	J2116A	3-16	1/8"-5/8"	B16 (Φ15.733)		53	86	17.5		625	K5
F041711	J2116B	3-16	1/8"-5/8″	B18 (Φ17.780)		53	86	16	Φ6.5	625	K5
F041810	J2120	5-20	13/64″-3/4"	B22 (Φ21.793)		65	107	45		1214	K6
F041811	J2220	5-20	13/64″-3/4″		JT3 (Φ20.599)	65	107	35		1214	K6

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН







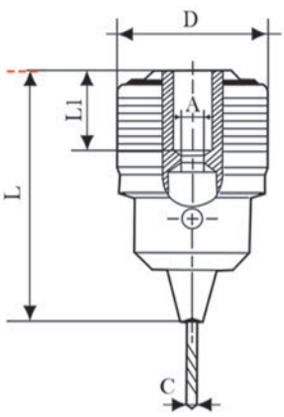
ОСОБЕННОСТИ:

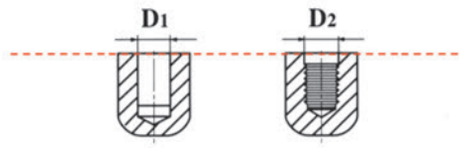
Артикул	Тип	C		D1		D2 UNF	D мм	L мм	L1 мм	
		мм	"	Конус	Конус					
F061010	J3110A	1-10	1/16"-3/8"			3/8"-24UNF	31	55.5	46	K4
F061011	J3110B	1-10	1/32"-1/4"			1/2"-20UNF	31	55.5	46	K4
F061110	J2113	1-13	1/32"-1/2"	B16 (Φ15.733)			52	86	69	K5
F061111	J2213	1-13	1/32"-1/2"		JT33 (Φ15.85)		52	86	69	K5
F061112	J2213A	1-13	1/32"-1/2"		JT6 (Φ 17.170)		52	86	69	K5
F061210	J3113	1.5-13	1/16"-1/2"			3/8"-24UNF	42	73	58.5	K5
F061211	J3113A	1.5-13	1/16"-1/2"			1/2″-20UNF	42	73	58.5	K5
F061310	J2116	1-16	1/32"-5/8"	B16 (Φ15.733)			52	86	69	K5
F061311	J2116A	1-16	1/32"-5/8"	B18 (Φ17.780)			56	101	80	K5
F061312	J2216	1-16	1/32"-5/8"		JT3 (Φ20.599)		52	86	69	K5
F061313	J2216A	1-16	1/32"-5/8"		JT33 (Φ15.85)		56	101	80	K5
F061410	J2116B	3-16	1/8"-5/8"	B16 (Φ15.733)			49.5	94	75	K5
F061411	J2216B	3-16	1/8"-5/8"	B18 (Φ17.780)			49.5	94	75	K5
F061510	J2120	5-20	3/16"-3/4"	B22 (Φ21.793)			65	114	92	K6
F061511	J2220	5-20	3/16"-3/4"		JT3 (Φ20.599)		65	114	92	K6

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН





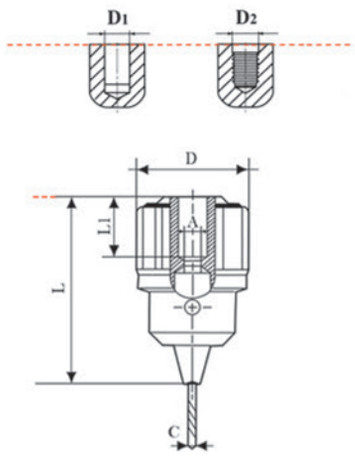




Артикул	Тип	C		D1		D2		D мм	L мм	L1 мм	A мм	g	
		мм	"	Конус	Конус	мм	UNF						
F071010	J3506	0.8-6	1/32'-1/4"			M12*1.25		28	49.5	16	Φ5.5	95	K3
F071011	J3506A	0.8-6	1/32--1/4"				3/8"-24UNF	28	49.5	16	Φ5.5	95	K3
F071110	J3510	1-10	1/32"-3/8"			M12x1.25		34	57	16	Φ5.5	180	K3
F071111	J3510A	1-10	1/32--3/8"				1/2"-20UNF	34	57	16	Φ5.5	180	K3
F071112	J3510B	1-10	1/32"-3/8"				3/8"-24UNF	34	57	16	Φ5.5	1/80	K3
F071113	J3510H	1.5-10	1/32"-3/8"				3/8"-24UNF	33	57	16	Φ5.5	180	K3
F071210	J2510	1-10	1/32--3/8"	B12 (Φ12.065)				34	62	22		180	K3
F071310	J2610	1-10	1/32"-3/8"		JT2 (Φ14.199)			34	62	26		180	K3
F071410	J3513	1.5-13	1/16"-1/2"			M12*1.2S		43	73	16	Φ5.5	320	K4
F071411	J3513A	1.5-13	1/16--1/2"				1/2"-20UNF	43	73	17.5	Φ5.5	320	K4
F071412	J3513B	1.5-13	1/16'-1/2"				3/8"-24UNF	43	73	16	Φ5.5	320	K4
F071510	J2513	1.5-13	1/16"-1/2"	B16 (Φ15.733)				43	73	28		320	K4
F071511	J2513A	1.5-13	1/16--1/2″	B12 (Φ12.065)				43	73	22		320	K4
F071610	J2613	1.5-13	1/16"-1/2"		JT33 (Φ15.85)			43	73	29		320	K4
F071611	J2613A	1.5-13	1/16"-1/2"		JT6 (Φ17.170)			43	73	29		320	K4
F071710	J3516	3-16	1/16“-1/2"			M12«1.25		52	86	16	Φ6.5	584	K5
F071711	J3516A	3-16	1/8"-5/8"				1/2"-20UNF	52	86	17.5	Φ6.5	584	K5
F071712	J3516B	3-16	1/8--5/8"				5/8"-16UN	52	86	19	Φ6.5	584	K5
F071713	J3516C	3-16	1/8"-5/8"			M16»1.5		52	86	19	Φ6.5	584	K5
F071810	J2516	3-16	1/8"-5/8"	B16 (Φ15.733)				52	86	28		584	K5
F071811	J2516A	3-16	1/8"-5/8"	B18 (Φ17.780)				52	86	36		584	K5
F071910	J2616	3-16	1/8"-5/8″		JT3 {Φ20.599)			52	86	35		584	K5
F071911	J2616A	3-16	1/8"-5/8"		JT6 (Φ17.170)			52	86	29		584	K5

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН









Артикул	Тип	Размер		Конусообразное крепление	D мм	L мм	L1 мм	g	
		мм	inch						
F081010	J216	0.6-6	1/64″-1/4"	B10 (Φ10.094)	30	49	17.5	125	K2
F081110	J2110	1-10	1/32"-3/8"	812 (Φ12.065)	43	69	22	335	K4
F081210	J2113	1-13	1/32″-1/2"	B16 (Φ15.733)	53	86	28	625	K5
F081211	J2113A	1-13	1/32″-1/2"	818 (Φ17.780)	53	86	36	625	K5
F081310	J2116	1-16	1/32"-5/8"	B18 (Φ17.780)	57	93	36	818	K5
F081311	J2116A	1-16	1/32"-5/8"	B16 (Φ15.733)	57	93	28	818	K5
F081410	J2120	5-20	13/64"-3/4"	B22 (Φ21.793)	65	1131	45	1214	K6

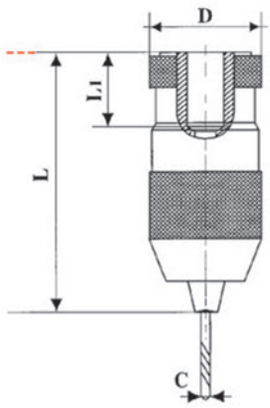
Артикул	Тип	Размер		Конусообразное крепление	D мм	L мм	L1 мм	g	
		мм	inch						
F081510	J216	0.6-6	1/64"-1/4"	JT1 (Φ9.754)	30	49	17.5	125	K2
F081610	J2110	1-10	1/32"-3/8″	JT2 (Φ14.199)	43	69	22	335	K4
F081710	J2113	1-13	1/32″-1/2″	JT6 (Φ17.170)	53	86	28	625	K5
F081711	J2113A	1-13	1/32"-1/2"	JT33 (Φ15.850)	53	86	36	625	K5
F081810	J2116	1-16	1/32"-5/8"	JT3 (Φ20.599)	57	93	36	818	K5
F081811	J2116A	1-16	1/32"-5/8"	JT6 (Φ17.170)	57	93	28	818	K5
F081910	J2120	5-20	13/64"-3/4″	JT3 (Φ20.599)	65	1131	45	1214	K6

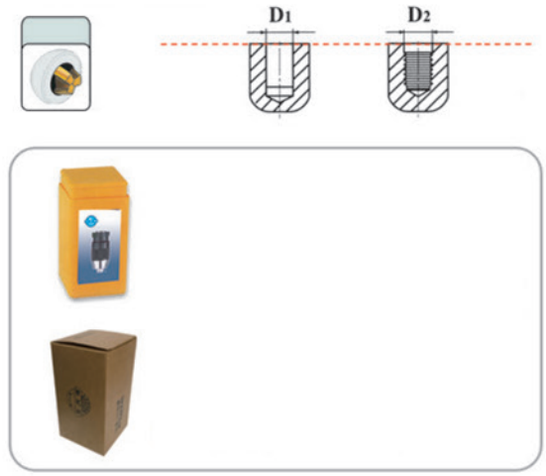
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

БЫСТРОЗАЖИМНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН









Артикул	Тип	C		D1		D2		D	L	L1	g	
		мм	"	Конус	Конус	мм	UNF	мм	мм	мм		
F091010	J013	0.2-3	1/64″-1/8"	B6 (Φ6.35)				24	45.1	41.5	100	
F091110	J023	0.2-3	1/64*-1/8"		JT0 (Φ6.35)			24	45.1	41.5	100	
F091210	J014	0.2-4	1/64"-5/32"	B10 (Φ10.094)				29	60.8	55	190	
F091310	J024	0.2-4	1/64"-5/32"		JT1 (Φ9.754)			29	60.8	55	190	
F091410	J016	0.5-6	1/32"-1/4"	B10 (Φ10.094)				31	64	17.5	320	
F091510	J026	0.5-6	1/32"-1/4"		JT1 (Φ9.754)			31	64	19.2	320	
F091610	J0110	1-10	1/32"-3/8"	B12 (Φ12.065)				43	95	22	400	
F091710	J0210	1-10	1/32"-3/8"		JT2 (Φ14.199)			43	95	26	400	
F091810	J0113	1-13	1/16"-1/2"	B16 (Φ15.733)				48	106	28	685	
F091811	J0113A	1-13	1/16″-1/2″	B12 (Φ12.065)				48	106	22	685	
F091910	J0213	1-13	1/16"-1/2"		JT33 (Φ15.85)			48	106	29	685	
F091911	J0213A	1-13	1/16"-1/2"		JT6 (Φ17.170)			48	106	29	685	
F092010	J0116	1-16	1/8"-5/8"	B18 (Φ17.780)				53	116	36	988	
F092011	J0116A	1-16	1/8"-5/8"	816 (Φ15.733)				53	116	28	988	
F092110	J0216	1-16	1/8"-5/8"		JT3 (Φ20.599)			53	116	35	988	
F092111	J0216A	1-16	1/8"-5/8"		JT6 (Φ17.170)			53	116	29	988	
F092210	J0120	5-20	3/16″-3/4"	B22 (Φ21.793)				62	132	30	989	
F092211	J0220	5-20	3/16"-3/4″		JT3 (Φ20.599)			62	132	31	990	

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЦАНГИ, НАПРАВЛЯЮЩИЕ ВТУЛКИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ



ДЛЯ СТАНКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ:

CITIZEN, STAR, TSUGAMI, HANWHA, TORNOS, TORNOS(CAM), NOMURA, TRAUB, KSI, NEXTURN, KITAMURA, EGURO, METHODS (CAM, PETERMANN (CAM), STROHM (CAM), HARDINGE, BECHLER (CAM), MAIER, JINN FA, RIKEN, TAKAMAZ, TUAUB, INDEX, LI CO, MIYNO, CHIAH CHYUN

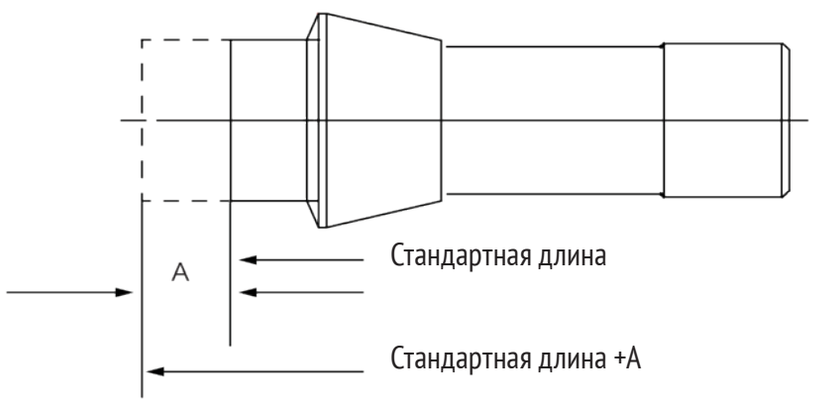
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

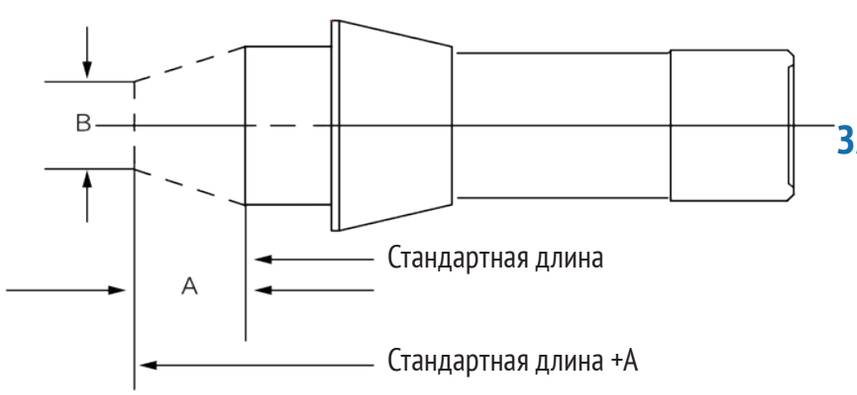
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

УДЛИНЕННЫЕ ТОРЦЕВЫЕ ЦАНГИ:

При заказе удлиненных торцевых цанг или втулок, пожалуйста, ознакомьтесь со схемами, приведенными ниже.
При заказе нужно указать размер “A”.



ПРЯМОЙ НАКОНЕЧНИК:

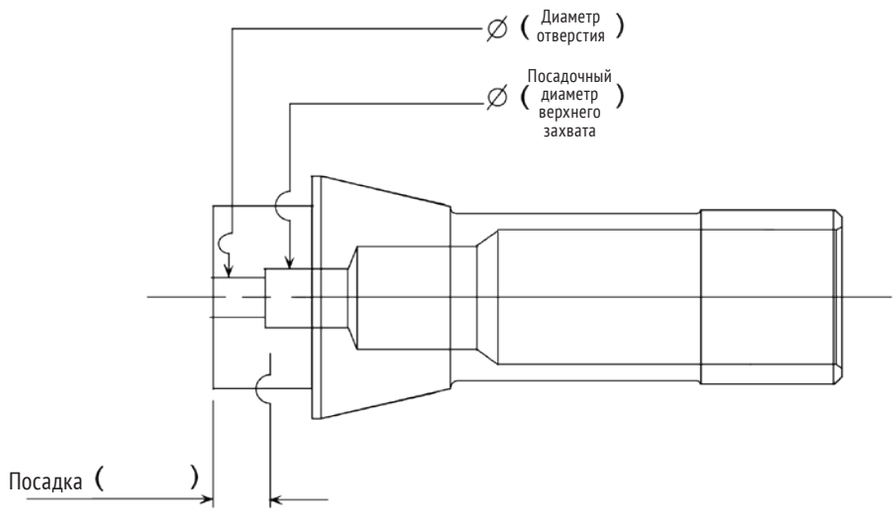


ЗАОСТРЕННЫЙ НАКОНЕЧНИК:

ЦАНГИ С УВЕЛИЧЕННЫМ ЗАХВАТОМ:

Цанги с увеличенным захватом используются в тех случаях, когда необходимо разжать цангу, чтобы освободить больший диаметр и захватить меньший диаметр за этот больший диаметр.

ПРИМЕР: длина резьбы винта составляет 6,5 мм, а расстояние между резьбой и головкой винта составляет 6,0 мм.
Вы вставляете винт «концом резьбы вперед» в цанговый зажим вспомогательного шпинделя. Цанга должна быть открыта настолько, чтобы освободить отверстие диаметром 6,5 мм и захватить винт диаметром 6,0. Поскольку хвостовик винта имеет заданную длину, отверстие диаметром 6,0 мм для цанги должна быть назначена определенная длина. Мы называем это «ПОСАДКОЙ». Поскольку станок имеет ограниченный ход при открывании и закрывании цанги, вы можете обратиться к производителю станка, чтобы узнать, возможно ли ваше конкретное применение....

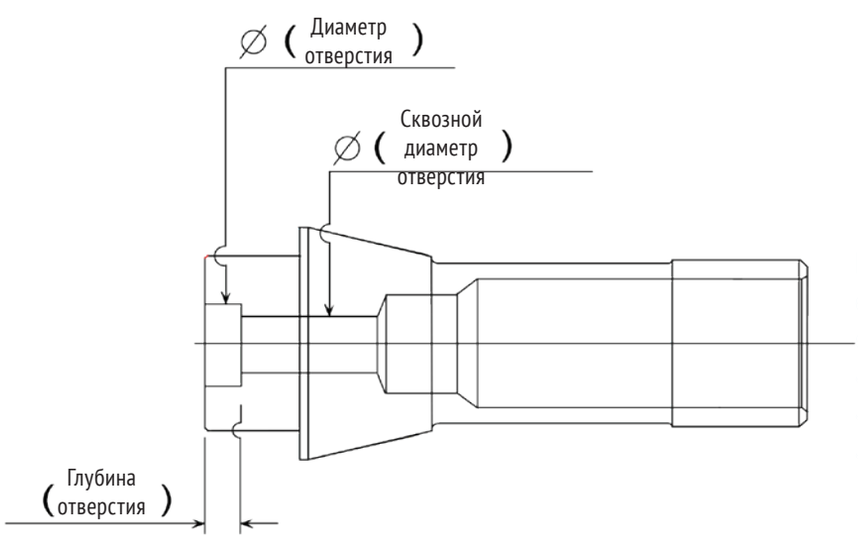


При оформлении заказа, пожалуйста, укажите следующую информацию:
- Диаметр отверстия
- Посадочный диаметр верхнего захвата
- Посадка

ЦАНГИ СО СТУПЕНЧАТЫМ ОТВЕРСТИЕМ:

Цанги со ступенчатым отверстием используются в тех случаях, когда цанга должна вмещать 2 или более деталей разного диаметра.

ПРИМЕР: Деталь имеет диаметр 6,35 мм при длине 3,8 мм, затем ее диаметр уменьшается до 5,08 мм. Сначала вы вставляете во вспомогательный шпиндель шпиндель диаметром 5,08 мм, и вам необходимо захватить оба шпинделя диаметром 5,08 и 6,35 мм. В цанге должны быть выполнены оба отверстия: отверстие
6,35 на лицевой стороне цанги и отверстие в цанге длиной 3,8. Отверстие 5,08 за отверстием 6,35 должно входить в заднюю часть цанги.



При заказе, пожалуйста, укажите цангу со ступенчатым отверстием и укажите следующую информацию:
- Диаметр отверстия
- Глубина отверстия
- Сквозной диаметр отверстия

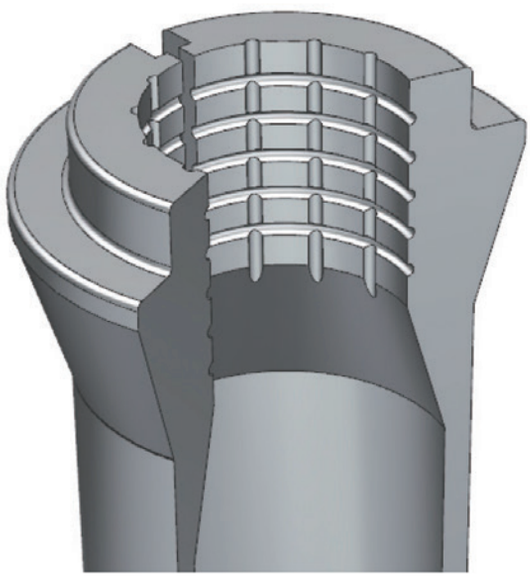
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УСИЛЕННЫЙ ЗАХВАТ:

Усиленный захват доступен для моделей с диаметром отверстия от 8,00 мм и выше.

Для увеличения силы захвата используются цанги с дополнительными канавками. По всей длине отверстия мы делаем прорези в виде вафель.

При заказе, пожалуйста, укажите «Усиленный захват».



ЦАНГОВЫЕ ОТВЕРСТИЯ (ГЛАДКИЕ / КАНАВЧАТЫЕ):

Пожалуйста, обратите внимание:

Отверстия цанги передней бабки диаметром не более 6 мм обычно имеют гладкую поверхность. Отверстия диаметром 6,0 мм и более обычно имеют канавки.

ЕСЛИ ВЫ ЗАКАЗЫВАЕТЕ СЪЕМНУЮ ЦАНГУ (цангу противошпинделя), обязательно укажите гладкое отверстие, если это то, что вам нужно. На многих станках в противошпинделе используется та же цанга, что и в основном шпинделе. В то время как для цанг противошпинделя, как правило, требуется гладкое отверстие.

По этой причине, если вам требуется цанга для противошпинделя, пожалуйста, укажите гладкое отверстие при заказе.

УДЛИНЕННАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ОБЛИЦОВКОЙ MAX:

По мере увеличения диаметра отверстия длина отверстия будет увеличиваться в зависимости от группы отверстий.
Пожалуйста, смотрите таблицу ниже.

Размер отверстия (мм)	Стандартная длина твердосплавной облицовки (мм)	Максимальная длина твердосплавной футеровки (3*STD мм)
Ø<0.8	OA	
0.8≤Ø≤1	5.7	OA
1 <Ø≤1.5	2	6
1.5<Ø≤2	5	15
2<Ø≤3	7	21
3<Ø≤5	10	30
5<Ø≤8	11	33
8<Ø≤10	13	39
10<Ø≤14	14	42
14<Ø≤17	16	48
17<Ø≤20	18	54
20<Ø≤23	22	66
23<Ø≤24	24	72
24<Ø≤32	25	75

При заказе, пожалуйста, укажите нужную вам длину твердосплавной футеровки или используйте наш стандарт.

ЦАНГИ И ВТУЛКИ ИЗ ПВХ:

Цанги и втулки со вставками из ПВХ теперь доступны для тех деталей, которые требуют минимальных царапин.
Другие варианты материалов для отверстий: твердосплавные, латунные.

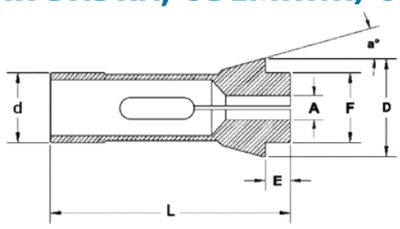
V-ОБРАЗНЫЙ ПАЗ, S-ОБРАЗНЫЙ ПАЗ:

Для предотвращения царапин на конечных пазах мы предлагаем S/V-образные прорези. Цанги и втулки, заказанные с S/V-образными прорезями, должны иметь четное количество пазов.

Дополнительные опции см. на стр. 22

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

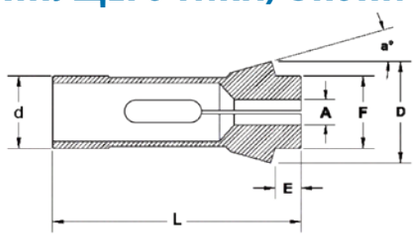
ЦАНГИ (ПЕРЕДНЯЯ БАБКА, СЪЕМНИК) С ПРЯМЫМ ВЫСТУПОМ





Код заказа	d	D	L	E	F	α	A Max			Кодировка США	Швейцарская кодировка	
							Круг	Шестиугольник	Квадрат			
ZTSF6/76	6	10	30			15°	4.5				100E	F6 76-599
ZTSF7/66	7	10.7	26	2.9	7	15°	4.5	3	3		1020E	F7 76-66
ZTSF7/206	7	10.5	26	3	7	15°	4.5	3	3			
ZTSF8/577	8	12	42	4.5	8	16°	5.5	4	3	TF8	101E	F- -
ZTSF8/1079	8	12	41	3.5	8	16°	4.5	3	3			
ZTSF8/102	8	13.7	30		8	21°	6				102E	
ZTSF8/103	8	14	35		8	15°	5				103E	
ZTSF8/36	8	11.6	36	3	8	15°						
ZTSF10/86	10	15.5	47.5	5.5	10	20°	7	5	4	TF10	109E	F10 76-86
ZTSF10/1178	10	16	46	4	10	20°	7	5	4		111E	F10 76-1178
ZTSF10/9054	10	16	47	5	10	20°	7	6	5			
ZTSF10/9096	10	15	43	5	10	15°	6.5	5	4		110E	F10 76-720
ZTSF12/78	12	18.1	44.5	4.3	12	15°	8	6	5		1155E	F12 76-78
ZTSF12/578	12	18	64	6	12	16°	8	6	5	TF12	114E	F12 76-578
ZTSF13/357	13	19	64	6	13	16°	10	8	7	TF13	116E	F13 76-357
ZTSF14/99	14	20	47	4	14	20°	10	8	7			
ZTSF15/358	15	22	47	5	15	20°	10.5	9	7		121E	F15 76-358
ZTSF15/580	15	21	64	6	15	16°	11	9	8	TF15	120E	F15 76-580
ZTSF15/9005	15	20	45.5	2.5	15	15°	10	8	7			
ZTSF15/9012	15	21	64	6	17.5	16°	11.5	9	8			
ZTSF16/104	16	22	55	5	16	15°	12	10	8		123E	F 7 0_
ZTSF16/1076	16	21	64	6	16	16°	12	10	8	TF16	EF16/1212E	F 7 -7
ZTSF16/9070	16	21	62	4	16	16°	12	10	8			
ZTP10C	16	22	50			15.5°				P1053C		P10C
ZTSF18/85	18	25	67	7	19.5	15°	14	11	9		127E	F - 7 5
ZTSF18/579	18	24	64			16°				TF18	128E	F - 7 5 7-
ZTSF20/87	20	28	67	7	21	16°	16	13	11	TF20	138E	F20 76-87
ZTSF20/102	20	27.5	60	5	20	15°	16	13	11		1299E	F20 76-02
ZTSF20/108	20	27.5	69			15°					137E	
ZTSF20/201	20	26	54	5	19	15°	16	13	11		136E	F20 76-201
ZTSF20/9026	20	26	67	3	19	16°	16	13	11			
ZTP16C	20	26	68			13°40'				P1653C		P16C
ZTSF22/727	22	32	66	7	25	16°	17	15	12			F22 727
ZTSF22/88	22	28	67			13°					139E	F22 76-88
ZTSF23.8/9020	23.8	28	62	7	22	15°	18	15	12	TF24	ETF 24	S16HMS
ZTSF24/9003	24	28	62	7	22	15°	17	15	12			
ZTSF25/64	25	35	77	10	27	16°	20	17	14	TF25	145E	F25 76-64
ZTSF25/91	25	34	65	6	25	15°	20	17	14	0156	144E	F25 76-91
ZTSF25/581	25	31	54			15°	20	14	14		143E	F25 76-581
ZTSF25/9015	25	35	85	18	27	16°	20	17	14			
ZTSF25/9091	25	35	72	5	27	16°	20	17	14			
ZTSF26/90	26	32	67	7	27.5	13°	20.5	17	14		146 E	F26 76-90
ZTSF26/9021	26	36	67	7	28	15°	20.5	17	14			
ZTP20C	26		72			15°				NN20KFC		P20C
ZTSF27/22	27	38	72.7	8	30	15°	23	19	16	TF27	147E	F27 76-22
ZTSF28/9004	28	35	77	10	27.5	16°	22.5	19	16	BS20	S20-HM	
ZTSF30/63	30	42	80	10	34	16°	25	21	17	TF30	157E	F30 76-63
ZTSF30/101	30	38	65	6	32	15°	25	21	17	0161	EF30/1446E	F30 76-101
ZTSF30/9044	30	42	80	12	32	16°	25	22	18		S25-HS	
ZTSF30/9066	30	42	78	10	32	16°	25	22	18			
ZTSF32/1023	32	40	65	6	34	15°	26	22	18	0166	0166	F32 1023
ZTP25C	32	42	85			13°				P2553C		P25C
ZTSF33/9043	33	40	80	12	32	16°	28	24	20			S25-HM
ZTSF34/77	34	44	80			16°				TF34	165E/1497E	F34 76-77
ZTSF37/740	37	47	92	10	40	16°	32	27	22	TF37	EF37/1536E	F37 76-740
ZTSF37SP	36.98	47	92	10	40	16°7'	32	27	22	TF37SP		
ZTSF39/1208	39	46	80			15°	32	27	22		EF39/1208E	
ZTSF40/9074	40	50	92	10	43	16°	35	30	24	TF40	ETF40	
ZTSF40/47	40	47	92			16°	36			EF40	EF40	F40
ZTP30C	42	52	85			13°				NN30TC		P30C
ZTSF44/9082	44	52	92	10	44	16°30'	38	32	27	TF44		F44 76-92
ZTSF44.4/9061	44.4	54.5	64	8.5	42	15°	37	31	26			

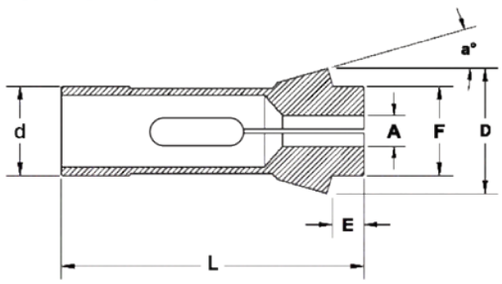
ЦАНГИ (ПЕРЕДНЯЯ БАБКА ТЯНУЩЕГО ТИПА) С КОНИЧЕСКИМ ВЫСТУПОМ



Код заказа	d	D	L	E	FF	α	A Max			Кодировка США	Швейцарская кодировка	
							Круг	Шестиугольник	Квадрат			
ZTSF14/98	14	18	46	4	14	13°	10	8	7		117E	F14 76-98
ZTSF22/71	22	30	55			15°	16	15	10		140E	F22 71
ZTSF28/93	28	38	70	7	28	15°	23	19	16		148E	F28 76-93
ZTSF32/221	32	45	75	8	34	15°	26	22	18	TF32	161E	F32 76-221
ZTSF35/67	35	43	70			15°	30	24	20		162E	F35 76-67
ZTSF35/94	35	48	80	8	38	15°	30	25	21		163E	F35 76-94
ZTSF37/9087	37	44	91	5.7	38	16°	32	27	22			
ZTSF38/72	38.08	49	107.5	9	38	15°	32	27	22		164E	F38 76-72
ZTSF42/99	42	55	94	9	42	15°	36	30	25		171E	F42 76-99
ZTSF40/01	40	54.5	104			18						
ZTSF43/37	43	53	92	10	46	16°	38	33	27	TF43	TF43	
ZTSF43/9078	43	53	92	10	42	15°	35	30	25			
ZTSF48/38	48	54	100	10	44	15°	39	34	28	BS38	BS38	
ZTSF48/81	48	60	94	9	50	15°	42	36	29	TF48	173E	F48 76-81
ZTSF54/01	54	87	68			19°						
ZTSF58/355	58	70	94	9	60	15°	51	44	36		177E	F58 17-355
ZTSF60/01	60	89	72			16°						
ZTSF66/359	66	84	110	9	73	15°	59	48	39		185E	F - 5.
ZTSF72/187	72	90	142			15°					187E	
ZTSF75/01	75	100	93			15°						
ZTSF84/188	84	100	142			15°					188E	
ZTSF88/190	88	106	115			15°					190E	
ZTSF90/193	90	107	130			15°					193E	
ZTSF95/194	95	116	200			15°					194E	
ZTSF105/195	105	125	172			15°					195E	
ZTSF112/196	112	138	120			15°					196E	
ZTSF44.4/BNC34	44.4	54.2	108			15°						
ZTSF30/AD25	30	43	66	5.5	33	15°						
ZTSF48/AD40	48	66	84			15°						
ZTSF56/AD50	56	68	94		58	15°						
ZTSF75/AD65	75	93	100	9	79	15°						
ZTSF40/C32	40	54	104			18°						
ZTSF54/C44	54	68	87			19°						
ZTSF60/C50	60	72	89			16°						
ZTSF75/C60	75	93	100			15°						
ZTSF85/C75	85	98	110									

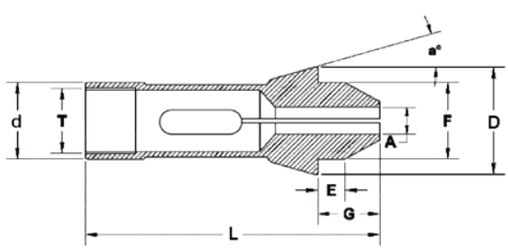
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЦАНГИ С УВЕЛИЧЕННЫМ ЗАХВАТОМ



Код заказа	d	D	L	E	F	a
ZTSF25/9089	25	35	77	10	24	48°
ZTSF37/9112	37	44	91	6	36	16°

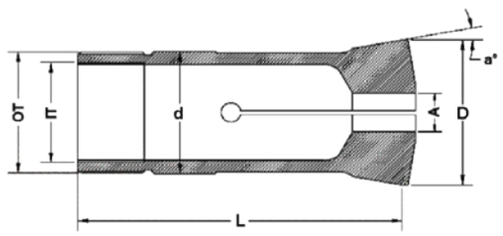
ЦАНГИ С ДЛИННЫМ НАКОНЕЧНИКОМ И ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ



Код заказа	d	D	L	G	E	FF	α	T	A Max		
									Круг	Шестиугольник	Квадрат
ZTSF13/2014	13	19	70	12	6	13	16°	M11x0.75	9.5	8	6
ZTSF16/830	16	21	66	8	6	16	16°	M14x0.75	12.5	10	8
ZTSF16/2015	16	21	71	13	6	16	16°	M14x0.75	12.5	10	8
ZTSF20/2016	20	26	62	13	5	19	15°	M18x1	15.5	13	11
ZTSF25/2018	25	35	85	18	9	27	16°	M22x1	20	17	14

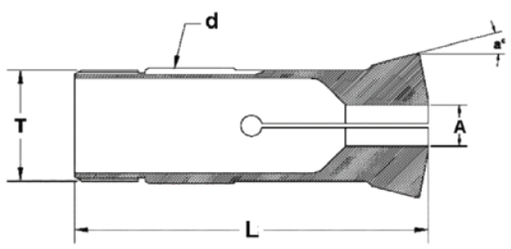
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ЦАНГИ



Код заказа	d	D	L	OT	IT	A Max			α
						Круг	Шестиугольник	Квадрат	
5C	1.250"	1.468	3.281"	1.238"*20TPI	1.041 "*24TPI	26.99	23.02	19.05	10°
16C	1.889"	2.265"	4.312"	1.870" *1.75TPI	1.687"*20TPI	41.28	35.72	28.97	10°
20C	2.378"	2.880"	6.250"	2.359"*1.5TPI	M53*1mm	50.8	44.45	36.11	10°
25C	2.930"	3.470"	6.480"	2.871"*1.5TPI	25 / 8"*24 TPI	65	56.29	45.92	10°
3J	2.000"	2.205"	3.750"	1.988"*20	1.79"*24TPI	44.45	38.89	31.75	10°

ЦАНГИ С ВНЕШНЕЙ РЕЗЬБОЙ НАТЯЖНОГО ТИПА

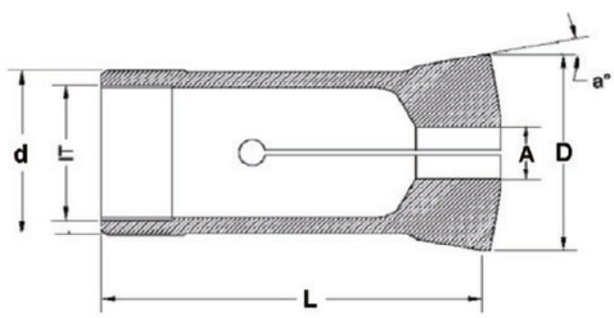


Код заказа	d	L	α	D	A Max			T (с наружной резьбой)
					Круг	Шестиугольник	Квадрат	
ZTSF19/9018	19	77	15°	26.5	13.5	11	9	M18.5x1.2
ZTSF19/9019	19	76	15°	26	13.5	11	9	M18.5x1.2
ZTSF33/9017	33	100	15°	41	27	23	19	M32x1.5
ZT359E	23	93.8	20°	32	18	15	12	Tr23x1.5
ZT363E	25	89	16°	/	18	15	12	M23x1
ZT366E	28	106.5	18.5°	/	21	17	14	Tr27x20TPI
ZT367E	28	104.4	20°	/	22	19	15	Tr28x1.5
ZT386E	32	115	20°	45	27	23	19	Tr32x1.5
ZT390E	47	115	20°	/	38	32	26	Tr47x1.5
ZTSF25/EGURO20	25	102	15°	33				M24x1.5
ZTSF25/TAK20	25	102.5		35				M25x1.25
ZTSF32/EGURO25	32	118	15°	42				M32x1.5
ZTSF26/KL20	26	92	15°	34				M25x1.25
ZTSF36/TAK25	36	131		52				M36x2
ZTSF36/XKC30F	36	109	15°	44				M35x1.25
ZTSF36/RIKEN25	36	88	10°	44				M32x1.5
ZTSF55/RIKEN40	55	110	10°	66				M50x1.5
ZTSF83/RIKEN60	83	132	10°	97				M78x2.0
ZTSF37/850	37	101	15°	46				M32x1.5

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

Код заказа	d	L	α	D	A Max			T (с наружной резьбой)
					Круг	Шестиугольник	Квадрат	
ZTSF32/YB25	32	104		39				31.5x20f"
ZTSF39/YB32	39	119		49				38x18f"
ZTSF52/YB42	52	137		64				50x16f"
ZTSF16/0825	16	72		24				M15x0.85
ZTSF28/1820	28	100		36				M25x1.5
ZTSF35/1825	35	124		49				M33x1.5
ZTSF43/1832	43	137		57.5				M40x1.75
ZTSF15/DAIWA10	15	60		20				M15x1.0
ZTSF17/DAIWA102	17	69		24				M17x1.0
ZTSF22/DAIWA15	22	85		28				M21x1.0
ZTSF25/DAIWA20	25	102.5		35				M25x1.25
ZTSF36/DAIWA25	36	131		52				M36x2.0
ZTSF34/SD25	34	84		41.5				29x20f"
ZTSF42/SD32	42	95		49				38x20f"
ZTSF42/SD34	42	95.5		51				36x1.5
ZTSF56/SD45	56	120		68				51x20f"
ZTSF61/SD52	61	120		68				56x20f"

ЦАНГИ НАТЯЖНОГО ТИПА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

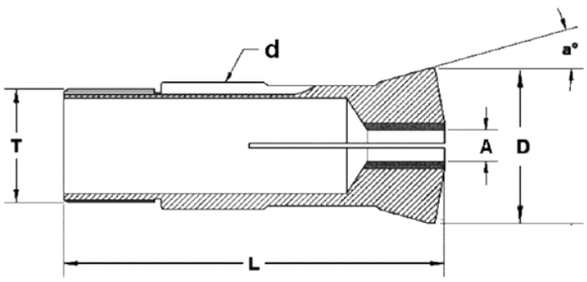


Код заказа	d	L	α	D	IT (с внутренней резьбой)	A Max		
						Круг	Шестиугольник	Квадрат
ZTSF30/9019	30	75	15°	38	M25X1.5	22.5	19	16
ZTTI-58/01	58	105	15°	70	M50X1.5	41	35	29
ZTSF30/SC20	30	79	15°	38	M26X1.0	22.5	19	16

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ОБЛИЦОВКОЙ - ВЫТЯЖНОЙ ТИП



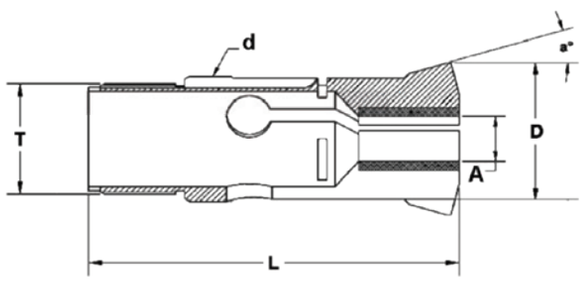


Код заказа	d	L	D	α	T	A Max			Кодировка США	Швейцарская кодировка	
						Круг	Шестиугольник	Квадрат			
ZTR9/01	9	44	12	16°	M8X0.5	5	4	3	TD4	3077E	
ZTR9/03	9	38.5	12.5	16°	M8x0.75	5	4	3			
ZTR9/09	9	44	12.5	16°	M8x0.75	5	4	3	PD4	T9-44/J3	
ZTR11/02	11	53	14.5	16°	M10x0.75	7	5	4	TD7		
ZTR11/12	11	53	14.5	16°	M10x0.80	7	5	4		T11-53-M10.080	
ZTR12/01	12	52		30°	M12x1	7	6	5	TSD7	1	
ZTR12/07	12	50	15	30°	M12x1	7.5	6	5		T12-50-M12.1	
ZTR13/01	13	41.5	16	15°	M12x0.75	8	6	5		T13-41.5	
ZTR14/02	14	64	18	16°	M13x0.75	8.5	7	6		T14-64	
ZTR14/03	14	61.5	20	15.5°	M14x1	8.5	7	6	P853D		
ZTR15/02	15	54	19	16°	M14x1	10	8	7			
ZTR16/03	16	60		30°	M14x1	10	8	7	SD125		
ZTR16/06	16	59		16°	M16x1	10	8	7	TD10TXP		
ZTR16/07	16	63	20	15°30'	M14x1	10	8	7	P1053D		P10D
ZTR16/12	16	59	20.5	16°	M14x1	10	8	7	TD10	T16-59	3260E
ZTR18/01	18	59	21.8	30°	M16x1	12	10	8	SD125R-16	T18-59-M16.1	
ZTR18/02	18	60	21.8	30°	M18x1	13	10	9	SD125R	T18-59-M18.1	
ZTR20/01	20	55	55	30°	M20x1	13	11	9		T20-55	
ZTR21/03	21	57.5	24	12.5°	M18x1	14	11	9	SNC15	T21-75.4	
ZTR22/01	22	68	29	16°	M19x1	16	12	10	TD20	T22-68-M19.1	
ZTR22/03	22	70	26	15°	M20x1	15.5	13	11	P1653D		P16D
ZTR23/01	23	72	28	16°	M22x1	16.5	14	11	TSG20R	T23-72	
ZTR24/03	24	61	29.5	30°	M24x1	16	13	11	0201	T24-61	
ZTR26/02	26	77	29	16°	M25x1	20	17	14	TD26	T26-77	
ZTR28/02	28	81	38	30°	M25x1	20.5	17	14	TD25/167	T28-81	
ZTR28/04	28	82	34	16°	M25x1	20.5	17	14	TD25S	T28-82-M25.1	
ZTR28/05	28	82	34	16°	M27x1	22	18	15		T28-82-M27.1	
ZTR30/01	30	70	36	16°	M28x1	20.5	17	14	S20HGB	T30-70	
ZTR30/05	30	59	35	15.75°	M30x1	22	19	16		510.001 / B230	
ZTR30/06	30	68	35	15.5°	M30x1	22	19	16	NN20KD		P20D
ZTR32/02	32	71	39.8	30°	M32x1	23	19	16	TSD20	T32-71	
ZTR33/01	33	70		16°	M30x1	26	22	18	TD33		
ZTR34/02	34	87.5	41	10°	M34x1	27.5	23	19	CD25	T34-87.5	
ZTR34/26	34	87.5	41	16°	M34x1						
ZTR36/02	36	90	44	13°	M36x1	25	21	18	P2553D		P25D
ZTR40/03	40	71.5	48	30°	M36x1	29	25	21	SD255-36	T40-72-M36.1	
ZTR40/05	40	73	48	30°	M40x1	30	25	21	SD255	T40-72-M40.1	
ZTR41/01	41	54		10°	M38x1	32	27	22	BS32B		
ZTR41/02	41	82	46	10°	M38x1	32	27	22			
ZTR42/01	42	82	49	16°	M40x1	33	28	23	TD32S	T42-82-C16	
ZTR42/02	42	82	48	20°	M40x1	33	28	23	TD32	T42-82-C20	
ZTR42/04	44	87.5	53	20°	M40x1	33	28	23		3835E	
ZTR44/01	44	90	50	13°	M40x1	33	28	23	NN30TD		P30D
ZTR45/01	45	82	52	16°	M42x1	36	30	25	TD45		
ZTR46/01	46	92	53	16°	M45x1	38	32	26	TD38	T46-92	
ZTR46/02	46	82	53	16°	M45x1	38	32	26	H38D/SL38	T46-82	
ZTR48/02	48	81	56	30°	M48x1.25	38	33	27		T48-81-C30	
ZTR48/04	48	82	54	16°	M46x1	38	33	27	STM38	T48-82	
ZTR48/06	48	81	54	10°	M46x1	38	33	27		T48-81-C10	
ZTR52/01	52	95	59		M50X1						

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

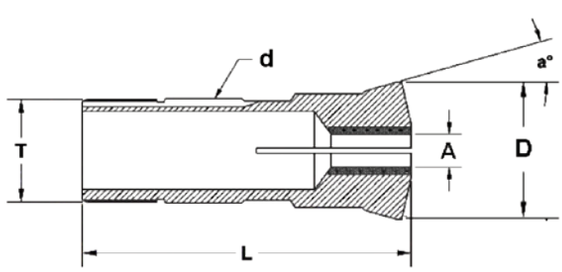
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ОБЛИЦОВКОЙ - TRAUB



Код заказа	d	L	D	α	T	A Max			Кодировка США
						Круг	Шестиугольник	Квадрат	
ZTR21/07	21	65.5	24	12°	M18x1	13.5	11	9	TRB468
ZTR27/01	27	67.5	30	12°	M24x1	18	15	13	
ZTR28/06	28	81.2	34	16°	M25x1	21	18	15	
ZTR34/03	34	87.5	41	10°	M34x1	26			TRB761
ZTR42/07	42	81.2	49	16°	M40x1	33	28	23	

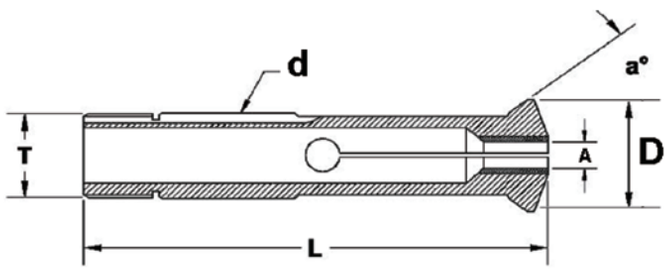
НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ОБЛИЦОВКОЙ – С УСИЛЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ



Код заказа	d	L	D	α	T	A Max			Кодировка США	Швейцарская кодировка	
						Круг	Шестиугольник	Квадрат			
ZTR22/05	22	68	29	16°	M22x1	16	13	11	TD20R	T22-68-M22.1	
ZTR34/06	34	150	42	20°	M32x1.50	27	22	19	T200XP		

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ОБЛИЦОВКОЙ - MAGIC TYPE



Код заказа	d	L	D	α	T	A Max			Кодировка США
						Круг	Шестиугольник	Квадрат	
ZTR10/02	10	58		36°	M10x1	5.5	4	3	TD4SA
ZTR13/02	13	68	17	36°	M13x1	8	6	5	TD7SA
ZTR18/05	18	68	24	36°	M18x1	13	10	9	TD10SA

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА

CITIZEN

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка		Съемная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
R04	TF8 (F8/76-511 / 101E)	ZTSF8/577	PD4 (T9 / 3077E / 1.001)	ZTR9/01	TF8	ZTSF8/577
R07	TF15 (F15 / 120E / 40.003)	ZTSF15/580	TD7 (T11/J4 / 3134E / 3.001)	ZTR11/02	TF15	ZTSF15/580
D10,F10	TF15 (F15 / 120E / 40.003)	ZTSF15/580	TD10 (T16/J6R / 3260E / 8.001)	ZTR16/12		
L10	TF15 (F15 / 120E / 40.003)	ZTSF15/580	TD10	ZTR16/12	TF8	ZTSF8/577
B12,B12I,B12II,	TF16 (F16/1076 / 1212E /	ZTSF16/1076	SD125R (T18 / 3319E / 174.001)	ZTR18/02		
F12,B12V.B12VI,M12	TF16 (F16/1076 / 1212E /	ZTSF16/1076	SD125R	ZTR18/02	TF16	ZTSF16/1076
BL12	BL12	ZTSF19/9018				
K16,A16,C16,M16	TF20 (F20/87 / 138E / 40.004)	ZTSF20/87	0201 (T24/B238 / 3507E / 61.002)	ZTR24/03	TF20	ZTSF20/87
L20,L20VI I ,M20,B20,B20IV,A20,A320, E16J,E216,E220	TF25 (F25/64 / 145E)	ZTSF25/64	TD25NS (T28/B261 / 3602E / 22.001)	ZTR28/04	TF25	ZTSF25/64
A20(Non-Guide Bushing model)	BL25	ZTSF33/9017			TF25	ZTSF25/64
D16	TF25	ZTSF25/64				
G16,L16	TF25	ZTSF25/64	0201	ZTR24/03		
L16V/L,16VII	TF25	ZTSF25/64	0201	ZTR24/03	TF25	ZTSF25/64
L20I ,L20111	TF25	ZTSF25/64	TD25NS	ZTR28/04		
BL25	BL25	ZTSF33/9017			TF30	ZTSF30/63
20#	511.001	ZTSF26/9021	510.001	ZTR30/05	511.001	ZTSF26/9021
L25,E225,E225J,F25	TF30 (F30/63 / 157E / 40.006)	ZTSF30/63	CD25 (T34/B227 / 3733E /451.001)	ZTR34/02	TF30	ZTSF30/63
A32,C32,E232,E32/32IV,E32K,G32,L 3 2,M32	TF37 (F37/740 / 1536E)	ZTSF37/740	TD32 (T42 / 28.01)	ZTR42/02	TF37	ZTSF37/740
FL32	TF37SP	OA			TF37SP	OA
L32 UPGRADE 38mm	TF43 (F43 / 511.024)	ZTSF43/37			TF43	ZTSF43/37
BNA-42GTY	TF48 (F48/81 173E 231.009)	ZTSF48/81				
FL42	TF48	ZTSF48/81			TF48	ZTSF48/81

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА

STAR

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка		Съемная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
JNC16,RNC10/10B,SNC10DX	TF15	ZTSF15/580	TD10	ZTR16/12		
SH7	TF15	ZTSF15/580	SW7	OA		
SR10J	TF15	ZTSF15/580	TD10	ZTR16/12	TF15	ZTSF15/580
SW7	TF15	ZTSF15/580	SW7	OA	TF15	ZTSF15/580
			TD10	ZTR16/12	TF10	ZTSF10/86
SB12/12R,SW12RZ	TF18	ZTSF18/579	SNC15	ZTR21/03	TF18	
ECAS16,KJR16B,SA16,SB16,SR16, SV12,VNC12	TF20	ZTSF20/87	TD20R	ZTR22/05	TF20	ZTSF20/87
JNC16	TF20	ZTSF20/87	TD20R	ZTR22/05		
			SNC15	ZTR21/03		
RNC16/16B,SE16,SH16,SNC15DX	TF20	ZTSF20/87	TD20R	ZTR22/08		
SA12	TF20	ZTSF20/87	SNC15	ZTR21/03	TF20	ZTSF20/87
SH12,SE12	TF20	ZTSF20/87	SNC15	ZTR21/03		
SI12	TF20	ZTSF20/87	SNC15	ZTR21/03	TF15	ZTSF15/580
SST16	TF20	ZTSF20/87	TD20R	ZTR22/05	TF10	ZTSF10/86
					TF20	ZTSF20/87
ECAS20,KNC16/20B,SW20,SR20, SV20	TF25	ZTSF25/64	TD25S	ZTR28/04	TF25	ZTSF25/64
VNC20	TF25	ZTSF25/64	TD25S	ZTR28/04	TF20	ZTSF20/87
SNC25DX	TF34	ZTSF34/77	TD32S	ZTR42/01	CD25	
ECAS32,KNC25/32B,SR32,SV32J	TF37	ZTSF37/740	TD32S	ZTR42/01	TF37	ZTSF37/740
STM32,JNC25/32	TF37	ZTSF37/740	TD32S	ZTR42/01		
VNC32	TF37	SF37/740	TD32S	ZTR42/01	TF30	ZTSF30/63
SF25	TF37	ZTSF37/740			0161	ZTSF30/101
SG42	TF48	ZTSF48/81			TF48	ZTSF48/81
STM38	TF48	ZTSF48/81	STM38	ZTR48/04		
SV38R,ST38	TF48	ZTSF48/81	STM38	ZTR48/04	TF48	ZTSF48/81
MAF42	TF48	ZTSF48/81				
SC-20(Non-Guide Bushing model)		ZTSF30/SC20				

TSUGAMI

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка		Съемная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
B007/ BW07/ BO75-III	TF10	ZTSF10/86	TD7	ZTR11/02	TF10	ZTSF10/86
NT11/NT11S	TF15	ZTSF15/580	SD125R	ZTR18/02		
NP11	TF15	ZTSF15/580	SD125R	ZTR18/02	TF15	ZTSF15/580
NT12	TF20	ZTSF20/87	TD20	ZTR22/01		
			TD20R	ZTR22/08		
NP16/NMP1611	TF20	ZTSF20/87	TD25	ZTR28/02	TF20	ZTSF20/87
NT16	TF20	ZTSF20/87	TD25	ZTR28/02		
BS12/BO12/BS12V/BO12V/BE12III/B	TF24	ZTSF23.8/9020	TSG20R	ZTR23/01	TF24	ZTSF23.8/9020
NT17/NT17S	TF24	ZTSF23.8/9020	TSG20R	ZTR23/01		
BS19/BE19/NP201/NP20II/NP20III/S20P/BS20A/S20D/BH20/S20H/BE20III	TF25	ZTSF25/64	TD25	ZTR28/02	TF25	ZTSF25/64
S205-II/S206-II	TF25	ZTSF25/64	TD26	ZTR26/02	TF25	ZTSF25/64
NT20	TF25	ZTSF25/64	TD25	ZTR28/02		
BO206-III/BO205- III/B0206/BW299Z/ BE20V	TF25	ZTSF25/64	TD26	ZTR26/02	TF25	ZTSF25/64
			TD25	ZTR28/02		
BU265/SY,MU26S/SY,SS26,S25P,S25D,S25H,BS26,BA26	0166	ZTSF32/1023	CD25	ZTR34/02	0166	ZTSF32/1023
NT25/NT32/NP32	TF37	ZTSF37/740	TD32	ZTR42/02		
S205-II 1" ,S206-II 1"	TF37	ZTSF37/740	TD33	ZTR33/01	TF25	ZTSF25/64
BO325-III/BO326-	TF43	ZTSF43/37	TD32	ZTR42/02	TF37	ZTSF37/740
BO386-C	BS38	ZTSF48/38			BS38	ZTSF48/38
BU385/SY,BH385,MU38S/SY,TMU1,BO385,BO38T	TF43	ZTSF43/37	STM38	ZTR48/04	BS38	ZTSF48/38

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА

HANWHA

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка		Съемная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
XD12III/XE12/XP12, XD10	TF16 (F16 / 1212E / 40.012)	ZTSF16/1076	SD125R	ZTR18/02	TF16	ZTSF16/1076
XD12III/XE12/XP12 (Europe), XD10 (Europe)	TF15 (F15 / 120E / 40.003)	ZTSF15/580	SD125R16	ZTR18/01	TF15	ZTSF15/580
XD16III/XE16/XP16	TF22 (F22 / 140E / 231.002)	ZTSF22/71	TD20R	ZTR22/08	TF22	ZTSF22/71
XD20 N /XE20 /XP20/XD20V	TF25 (F25 / 145E / 40.005)	ZTSF25/64	TD25NS		TF25	ZTSF25/64
HANEX25	TF30 (F30 / 157E)	ZTSF30/63	CD25		TF30	ZTSF30/63
XD26 N/XE26 /XP26, XDI26	TF32 (F32 / 161E / 231.005)	ZTSF32/221	CD25		TF32	ZTSF32/221
XD32	TF37 (F37 / 1536E / 40.008)	ZTSF37/740	TD45		TF37	ZTSF37/740
XD32 N /STL32 (S)/XP32	TF37	ZTSF37/740	TD32S		TF37	ZTSF37/740
XD35 N/XE35	TF40 / F40	ZTSF40/9074	TD45		F40	ZTSF40/9074
XD38 N (F)	TF44 (F44 / 511.026)	ZTSF44/9082	H38D / SL38 / T46-82		TF44	ZTSF44/9082
XD38 N -H (F, 040mm)	TF48 (F48 / 173E /231.009)	ZTSF48/81			TF48	ZTSF48/81
XD38 N -H (S), R (F,S)	TF48	ZTSF48/81			TF48	ZTSF48/81
XD38 N -N (S)	TF44	ZTSF44/9082			TF44	ZTSF44/9082
STL38H (S) / Standard, Y3	TF48	ZTSF48/81	H38D / SL38 / T46-82		TF48	ZTSF48/81
STL38H (S) / none Y3	TF48	ZTSF48/81	H38D / SL38 / T46-82		TF48	ZTSF48/81
STL42	TF48	ZTSF48/81			TF48	ZTSF48/81

TORNOS

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка		Съемная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
DECO 2000 10,ENC74	TF13	ZTSF13/357	TD10	ZTR16/12	TF13	ZTSF13/357
ENC16,	F20-201,136E	ZTSF20/201	0201	ZTR24/03	TF20	ZTSF20/87
Elector16	F20-201,136E		0201	ZTR24/03		
ENC164	TF15,		0201	ZTR24/03	TF15	
	F20-201,136E	ZTSF20/201			F20-201,136E	ZTSF20/201
ENC162	TF15		0201	ZTR24/03		
	F20-201,136E	ZTSF20/201				
T0P-100	TF16	ZTSF16/1076	TD10TXP	ZTR16/06	TF13	ZTSF13/357
R125	TF16	ZTSF16/1076	TD10SA	ZTR18/05		
R10	TF15	ZTSF15/580	TD10SA	ZTR18/05		
DECO-7	TF10	ZTSF10/86	TD7	ZTR11/02	TF10	ZTSF10/86
T0P200	0161	ZTSF30/101	T200XP	ZTR34/06	TF25	ZTSF25/64
					0161	ZTSF30/101
EVODECO 16A	F20-201,136E		0201	ZTR24/03	TF20	ZTSF20/87
DECO 2000 1"	0161	ZTSF30/101	CD25	ZTR34/02	0161	ZTSF30/101
SIGMA 20	0161	ZTSF30/101	CD25	ZTR34/02		
DECO 2000 25/32,ENC167	TF25	ZTSF25/64	TD25/167	ZTR28/02	TF25	ZTSF25/64
TMB26,	F32-221,TF32	ZTSF32/221	SD255-36	ZTR40/03		
DECO 2000 26/32	TF37	ZTSF37/740	TD32S	ZTR42/01	TF37	ZTSF37/740
MR32	TF37	ZTSF37/740	TD32	ZTR42/02		
DELTA 20	TF24	ZTSF23.8/9020	TD26	ZTR26/02		

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА

TORNOS(CAM)

Модель станка	Артикул ZeTOOL	Станок	
		Передняя бабка	Приспособления
TF6 / F6 76-599 / 100E	ZTSF6/76		M7 R10/R125
TF7 / F7 76-576 / 1010E	ZTSF7/66		R10/R125
TF8 / F8 76-577 / 101E	ZTSF8/577	M4	M7 R10/R125
TF10 / F10 76-86 / 109E	ZTSFF10/86	M7	M15 R16
TF12 / F12 76-578 / 114E	ZTSF12/578		M15 R16/20
TF13 / F13 76-357 / 116E	ZTSF13/357	MS7	M7 CT. HSK.
TF15 / F15 76-580 / 120E		R10	
TF16 / F16 76-1076 / EF16	ZTSF16/1076	R125	M20/25/28 MR32
T1F2102/EF20 76-87 /138E	ZTSF20/87	M15 R16	
TF25 / F25 76-64 / 145E	ZTSF25/64	M20 R/RR20	
TF34 / F34 76-77 / 165E / 1497E	ZTSF34/77	M25/28	
TF37 / F37 76-740 / EF37 / 1536E	ZTF37/740	MR32	

Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Станок
TD4	ZTR9/01	M4
TD7	ZTR11/02	M7
TD10	ZTR16/12	R10,R125,M10
SD125R	ZTR18/02	R10,R125,M10
SD125R-16 Rev.Holder	0A	R10,R125
TD20	ZTR22/01	R16,R20,RR20,M15
TD25	ZTR28/02	R20,RR20,M20,M25,M28
TD32	ZTR42/02	MR32

NOMURA

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка		Съемная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
NN16T	P1053C	ZTP10C	P853D	ZTR14/03		
			P1053D	ZTR16/07		
			P1653D	ZTR22/03		
NN16K,NN16KF,NN12K,P1053,P1253, P1653	P1053C	ZTNP10C	P853D	ZTP1053D		
	P1653C	ZTP16C	P1053D	ZTR16/07		
			P1653D	ZTR22/03		
NN13SB,NN13TB,NN16BII,NN16B III,NN16HB,NN16UB	P1653C	ZTP16C	P1653D	ZTR22/03	P1653C	ZTP16C
NN13S,NN13SII,NN13T,NN16H,NN1 6H III,NN16HA,NN16UII,SN-160, SN-160A,SN-160C,SN-160D	P1653C	ZTP16C	P1653D	ZTR22/03		
NN20BII,NN20BIII,NN20J,NN20UB	P1653C	ZTP16C	P1653D	ZTR22/03	P1653C	ZTP16C
	NN20KFC	ZTP20C	NN20KD	ZTR30/06	NN20KFC	ZTP20C
NN20F	P1653C	ZTP16C	P1653D	ZTR22/03		
			NN20KD	ZTR30/06		
NN20H,NN20HIII,NN20HA,NN20R,N N20UII,NN25R,NN25RY,NN25RYA, NN30TC,NN30TD	P1653C	ZTP16C	P1653D	ZTR22/03		
	NN20KFC	ZTP20C	NN20KD	ZTR30/06		
NN20K	P2553C	ZTP25C	P1653D	ZTR22/03		
			NN20KD	ZTR30/06		
NN20KF	NN20KFC	ZTP20C	P1653D	ZTR22/03		
			NN20KD	ZTR30/06		
NN32YB	P1653C	ZTP16C	P1653D	ZTR22/03	P1653C	ZTP16C
	P2553	ZTP25C	P2553D	ZTR36/02	P2553C	ZTP25C
	NN30TC	ZTP30C	NN30TD	ZTR44/01	NN30TC	ZTP30C

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА

TRAUB

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка		Съемная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
TNL12	TF16	ZTSF16/1076	TF16	ZTSF16/1076	TRB468	ZTR21/07
TNL16G	TF20	ZTSF20/87	TF20	ZTSF20/87	TD20R	ZTR22/05
TNL16G	0156	ZTSF25/91	0156	ZTSF25/91	TD25S	ZTR28/04
TNL26	TF30	ZTSF30/63	TF30	ZTSF30/63	TRB761	ZTR34/03

KSI

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка		Съемная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
SA12	TF16	ZTSF16/1076	SD125R	ZTR18/02	TF16	ZTSF16/1076
SA20/SM20	TF25	ZTSF25/64	TD25NS, TD25S	ZTR28/04	TF25	ZTSF25/64
SA26	F32-221 TF32	ZTSF32/221	CD25	ZTR34/02	F32-221 TF32	ZTSF32/221
SA32	TF37	ZTSF37/740	TD32S	ZTR42/01	TF37	ZTSF37/740
SA38	TF44	ZTSF44/9082	TD38	ZTR46/01	TF37	ZTSF37/740
SQC20	TF25	ZTSF25/64	TD25-NS, TD25S	ZTR28/04	TF25	ZTSF25/64
SQC32	TF44	ZTSF44/9082	TD32S	ZTR42/01	TF37	ZTSF37/740
SQC38	TF48	ZTSF48/81	TD38	ZTR46/01	TF44	ZTSF44/9082

NEXTURN

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка		Съемная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
SA12/12A	TF16	ZTSF16/1076	SD125R	ZTR18/02	TF16	ZTSF16/1076
SA18A	TF25	ZTSF25/64	TD25NS, TD25S	ZTR28/04	TF25	ZTSF25/64
SA20/20E	TF25	ZTSF25/64	TD25NS	ZTR28/04	TF25	ZTSF25/64
SA26/26E	TF32	ZTSF32/221	CD25	ZTR34/02	TF32	ZTSF32/221
SA32	TF37	ZTSF37/740	TD32S	ZTR42/01	TF37	ZTSF37/740
SA38	TF44	ZTSF44/9082	TD38	ZTR46/01	TF37	ZTSF37/740

KITAMURA

Модель станка	Цанга передней бабки		Дополнительная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL
XKNC-204,XKNC-20G	EDA-8	ZTSF25/EGUR020		
XKNG100GL,XKNC50GL	EDA-10	ZTSF32/EGUR025	EDA-8	ZTSF25/EGUR020
XKNG-50G	INSF36/XKC30F OA*	ZTSF36/XKC30F		

EGURO

Модель станка	Тяговая цанга (сталь/карбид) Код JP	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
SANAX-6,LB6,SANATURN-6/6B	EDA-6	ZTF19/9Q19
NUCSET-8,NUCBOY-8EX.EXP,SANAX-8,SANFLEX-	EDA-8	ZTF25/EGUR02Q
SANAX-10,SANATURN-10,NUCLET-10EX.EXP,NUCLET-10vv,NUCPAL-10EX,NUCMAX-10,NUMPAL-10w,EB10,NUCLET-1QLL/1QA,NUCROBO-1Q1,NUC]ET-1Q2/1Q3	EDA-10	ZTSF32/EGUR025

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА

METHODS (CAM)

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL
SS20	TF25	ZTSF25/64	TSD20	ZTR32/02
SS25	TF30	ZTSF30/63	TD25	ZTR28/02
SS32	TF37	ZTSF37/740	TD32	ZTR42/02

PETERMANN (CAM)

Номер модели для машиностроителей		Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL
Передняя бабка	Приспособления				
	P4	0131(d4.5-L17.25 a=15°)	OA	0100(d9-L25 a=30° M6*0.5)	OA
				PD4	ZTR9/09
P0/P3	P7	0136(d7-L26 a=15°)	OA		
P4	P7R	TF8	ZTSF8/577		
P7	P10	TF10	ZTSF10/86	TD7	ZTR11/02
	P16	TF10	ZTSF10/86		
P7R		0146(d15-L47 a=20°)	OA		
P10	P16	0147(d16-L55 a=15°)	OA		
	P25	0147	OA		
P10R	P16	0151(d20-L60 a=15°)			
	P25	0151			
P16		0152(d22-L66 a=16°)	OA	0201	ZTR24/03
2A		0156(d25-L65 a=15°)	OA		
P25		0166	ZTSF32/1023	0200(d40-L73 a=30° M40*1)	OA

STROHM (CAM)

Номер модели для машиностроителей		Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL
Передняя бабка	Приспособления				
	M45,M125	TF5			
M45				TSD4(d9-L52 a=30° M9*0.7)	OA
M45	M105	TF8	ZTSF8/577	0100(d9-L25 a=30° M6*0.5)	OA
	M125	TF8	ZTSF8/577		
M75		TF10	ZTSF10/86	TSD7	ZTR12/01
M125	M205	TF15(Front nose Dia .15)	ZTSF15/580	SD125R(M18*1)	ZTR18/02
M105	M255	TF15(Front nose Dia.15)	ZTSF15/580		
M125		TF15R(Front nose Dia.17.5)	ZTSF15/580	SD125R-16(M16*1)	ZTR18/01
M205		TF25	ZTSF25/64	SD205(d26-L74 a=30° M24*1)	OA
M255		TF30	ZTSF30/63	SD255(d10-L73 a=30° M40*1)	OA

HARDINGE

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка		Съемная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
ST16/216	S16-HMS	OA	TSG20R	ZTR23/01	S16-HMS	OA
ST20/220	S20-HM	ZTSF28/9004	S20HGB	ZTR30/01	TF25	ZTSF25/64
ST25/225	S25-HM	ZTSF33/9043	CD25	ZTR34/02	S25-HS	ZTSF33/9043

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА

BECHLER (CAM)

Модель станка	Цанга передней бабки		Направляющая втулка	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL
A/AS/AR -7,A/AS/AR-10	AE1670 (Guide Dia.13mm, All L41.5mm)	OA	TD10	ZTR16/12
			SD125	ZTR16/03
			SD125R	ZTR18/02
B/BR-12	BR1253 (Guide Dia.21mm, All L57.5mm)	OA		
B/BR-20	BR1666 (Guide Dia.27mm, All L57.5mm)	OA	TD25	ZTR28/02
C/CR-32	BU2235 (Guide Dia.40mm, All L65mm)	OA		

MAIER

Модель станка	Цанга главного шпинделя		Направляющая втулка		Подшпиндельная цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
ML-12A/B/C/D	TF15	ZTSF15/580	SD125R	ZTR18/01	TF15	ZTSF15/580
ML-16A/B/C/D	TF20	ZTSF20/87	TD20R	ZTR22/05	TF20	ZTSF20/87
ML-20A/B/C/D/E	TF25	ZTSF25/64	TD25S	ZTR28/04	TF25	ZTSF25/64
ML-26A/B/C/D/E	TF32		CD25	ZTR34/02	TF32	
ML-32A/B/C/D/E,MLK-32	TF37	ZTSF37/740	TD32S	ZTR42/01	TF37	ZTSF37/740

JINN FA

Модель станка	Передняя бабка и съемная цанга		Направляющая втулка		Выталкивающая цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
JSL-20	BS20	ZTSF28/9004	S20HGB	ZTR30/01		
JSL-26	TF30	ZTSF30/63	CD25	ZTR34/02		
JSL-32	TF37	ZTSF37/740	TD32	ZTR42/02		
JSL-42	173E F48	ZTSF48/81		ZTR52/01		
JCL32						ZTSF40/01
JCL44						ZTSF54/01
JCL50						ZTSF60/01
JCL60						ZTSF75/01

RIKEN

Модель станка	Тянущая цанга		Выталкивающая цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL	Номер модели втулки	Артикул ZeTOOL
PULL-25	PULL-25	ZTSF36/RIKEN25		
PULL-40	PULL-40	ZTSF55/RIKEN40		
PULL-60	PULL-60	ZTSF83/RIKEN60		
SAD-25			SAD-25	ZTSF30/AD25
SAD-40			SAD-40	ZTSF48/AD40
SAD-50			SAD-50	ZTSF56/AD50
SAD-65			SAD-65	ZTSF75/AD65

TAKAMAZ

Модель станка	Тянущая цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
20#		ZTSF25/TAK20
25#		ZTSF36/TAK25
850(CD37)		ZTSF37/850

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА

TUAUB

Модель станка	Выталкивающая цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
TRAUB A-15	140E	ZTSF22/71
TRAUB A-15	148E	ZTSF28/93
TRAUB A-15	161E	ZTSF32/221

INDEX

Модель станка	Выталкивающая цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
INDEX 25	162E	ZTSF35/67
INDEX 30	163E	ZTSF35/94
INDEX 36	171E	ZTSF42/99
INDEX 42	173E	ZTSF48/81
INDEX 52	177E	ZTSF58/355
INDEX 60	185E	ZTSF66/359
INDEX 80	193E	ZTSF90/193

LI CO

Модель станка	Выталкивающая цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
LI CO 32	164E	ZTSF35/67
LI CO 42	173E	ZTSF35/94
LI CO 52	177E	ZTSF42/99
LI CO 65	187E	ZTSF48/81

MIYNO

Модель станка	Выталкивающая цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
BNC20	147E	ZTSF35/67
148E	148E	ZTSF28/93
161E	161E	ZTSF32/221
BNC34		ZTSF44.4/BNC34
BND42	164E	ZTSF42/99
BNA42	173E	ZTSF48/81
171E	171E	ZTSF42/99
BND54	177E	ZTSF58/355
BND64	185E	ZTSF66/359

CHIAH CHYUN

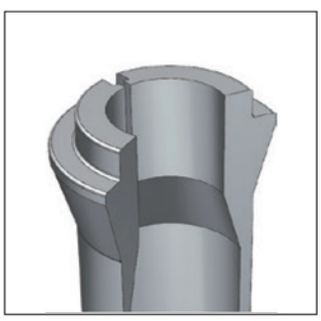
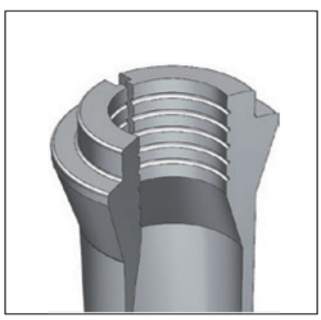
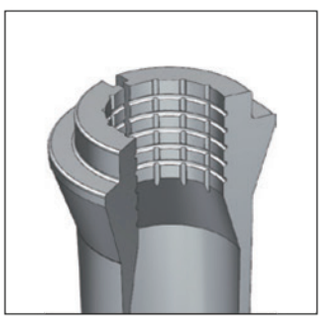
Модель станка	Выталкивающая цанга	
	Номер модели цанги	Артикул ZeTOOL
32#	164E	ZTSF38/72
36#	171E	ZTSF42/99
42#	173E	ZTSF48/81
52#	177E	ZTSF58/355

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

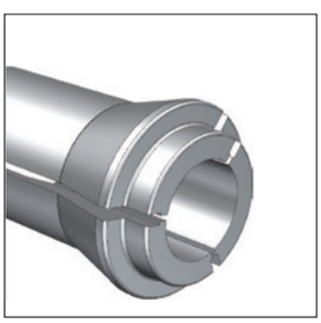
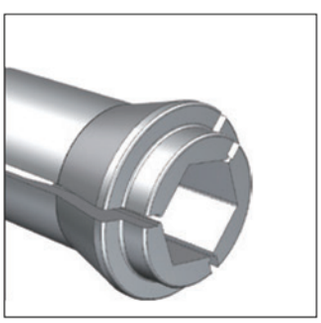
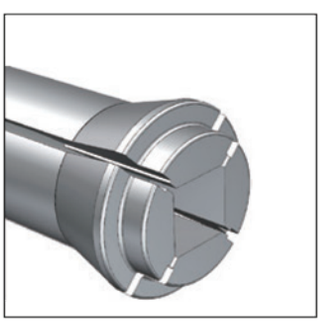
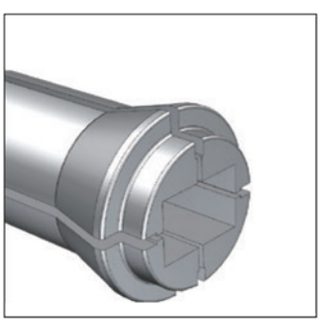
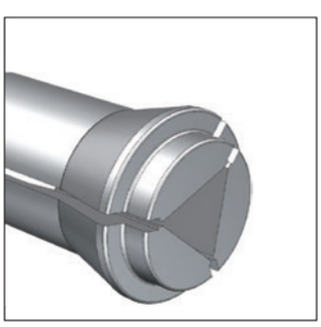
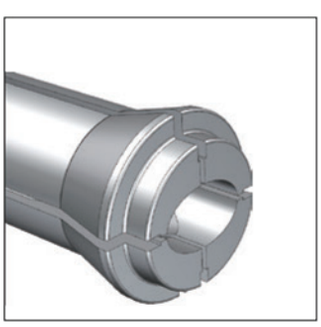
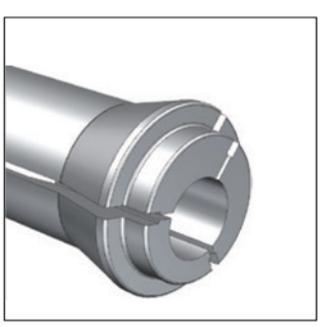
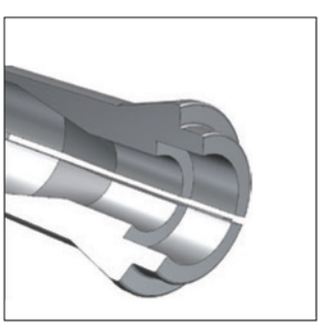
ФОРМА ЗАЖИМА ЦАНГИ И НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ

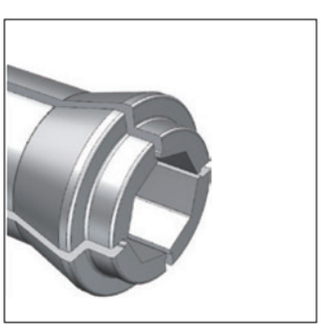
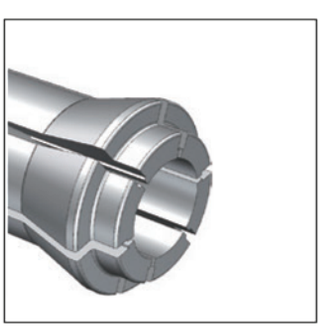
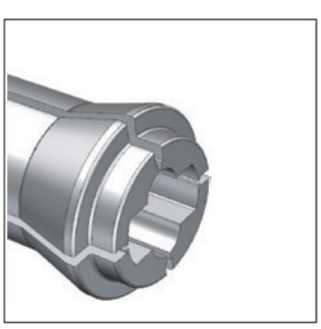
ФОРМА ЗАЖИМА ЦАНГИ

ПОВЕРХНОСТЬ ЗАЖИМНОГО ОТВЕРСТИЯ

ФОРМА ЗАЖИМНОГО ОТВЕРСТИЯ

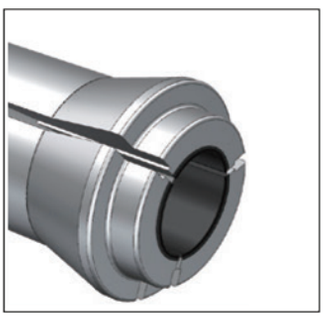
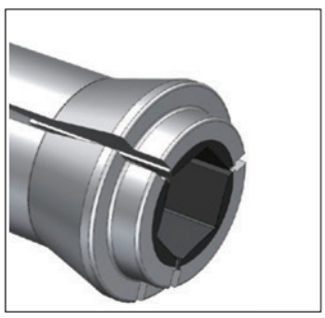
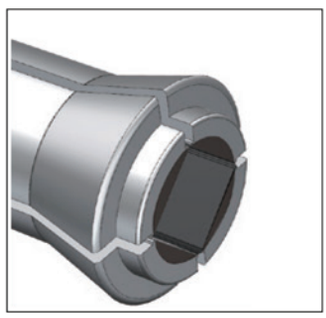









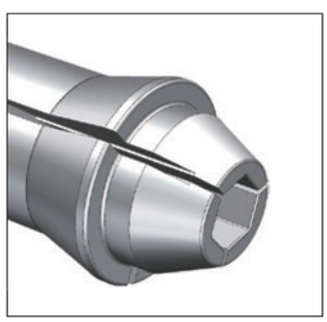
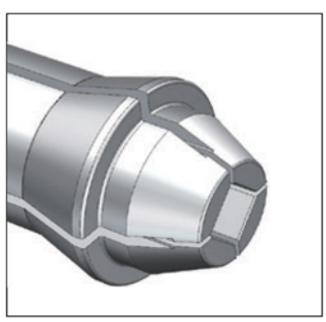
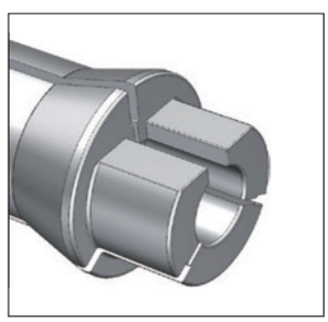
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ФОРМА ЗАЖИМА ЦАНГИ И НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ

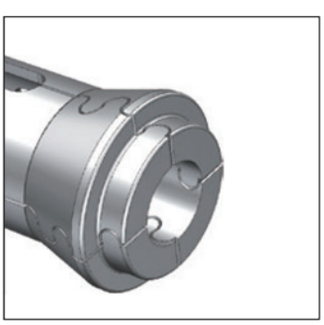
ЗАЖИМНОЕ ОТВЕРСТИЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ ПОКРЫТИЕМ

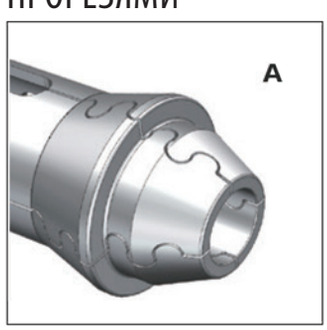
ПРЯМОШЛИЦЕВЫЙ ТИП С ДЛИННЫМ НОСОМ

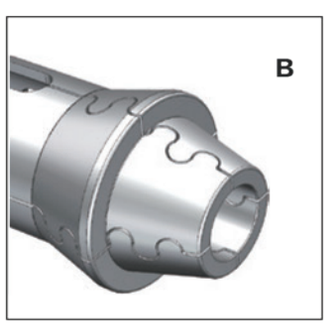





ТИП S-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ



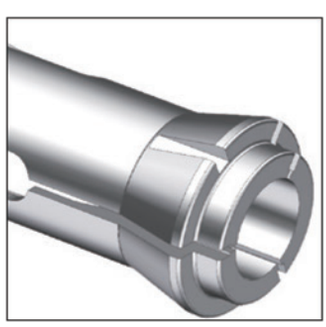
ТИП С ДЛИННЫМ НОСОМ И S-ОБРАЗНЫМИ ПРОРЕЗЯМИ

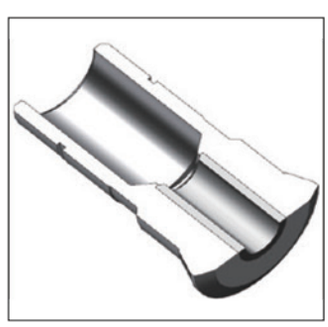




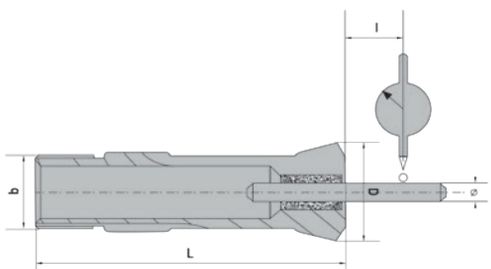
ТИП V-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ





СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА И ТЕСТИРОВАНИЯ



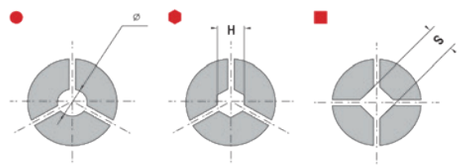




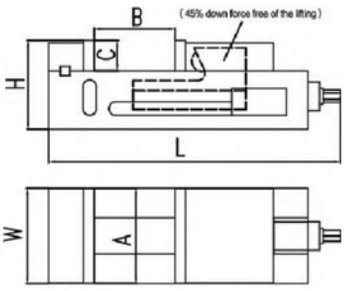
Таблица точности (MM)						
		Цанга ●				Цанга ■ ⬢
D	l=D*3	Главный шпиндель T. I. R.	Вспомогательный шпиндель T. I. R.	H&S	L=D*3	TIR
«3	10	0.008	0.005	«3	10	0.03
3.01-6	16	0.008	0.005	3.01-6	16	0.03
6.01-10	25	0.008	0.005	6.01-10	25	0.03
10.01-18	40	0.015	0.005	10.01-18	40	0.03
18.01-24	50	0.015	0.005	18.01-24	50	0.03
8 2 1 4 2	60	0.02	0.005	2 4 1 ГО 00	60	0.03
>28	80	0.02	0.005	>28	80	0.03

Таблица точности (MM)					
		Направляющая втулка ●			Направляющая втулка ■ ⬢
D	l=D*3	TIR	H&S	l=D*3	TIR
«1.2	4	0.004	1-3	10	0.02
1.21-1.8	6	0.005	1-3	10	0.02
1.81-4	10	0.005	3.01-6	16	0.02
4.01-6	16	0.005	3.01-6	16	0.02
6.01-10	25	0.005	6.01-10	25	0.02
10.01-18	40	0.008	10.01-18	40	0.02
18.01-24	50	0.008	18.01-24	50	0.02
24.01- 30	60	0.01	5 3 4 2	60	0.02
30.01- 40	80	0.02		80	0.02

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

УГЛОВЫЕ ФИКСИРОВАННЫЕ МАШИННЫЕ ТИСКИ DL-6X



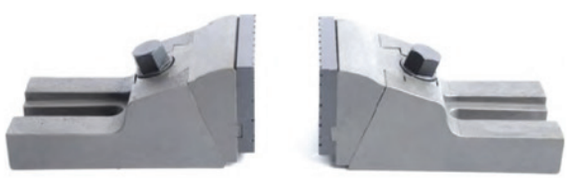


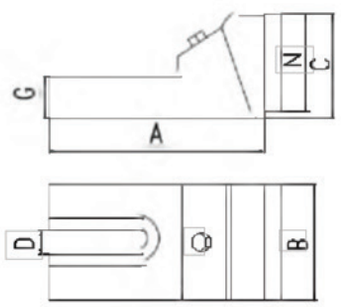
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Единица измерения: мм

Наименование	A	B	C	L	W	H	кг	Размер упаковки (мм)
DL-6X	152	224	45	496	234	118	34/33	540x320x200

ТИСКИ СВОБОДНОГО ТИПА





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Единица измерения: мм

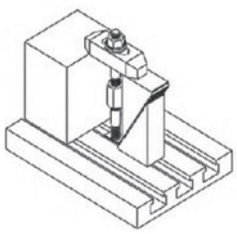
Модель	A	B	C	D	G	N	Усилие зажима	Масса нетто (кг)
DL350N	142	70	72	14.5	25	60	23	6.8
DL450N	192.5	86	87	17	30	70	28	13
DL550N	220	110	105	21	36	85	38	21

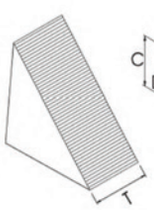
+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

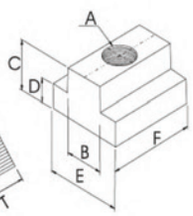
НАБОР ПРИЖИМОВ 58 шт.



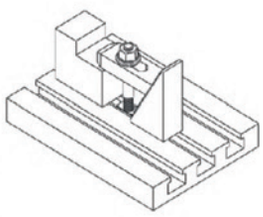
Пластиковая коробка











КОМПЛЕКТНОСТЬ

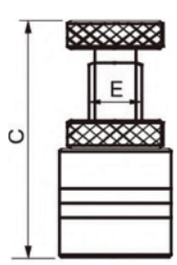
НАБОР ПОСТАВЛЯЕТСЯ В ПЛАСТИКОВОЙ ИЛИ КАРТОННОЙ КОРОБКЕ

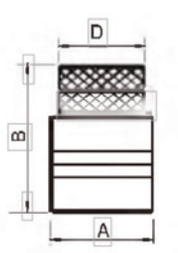
Единица измерения: мм

Номер для заказа метрич. размер, 52 шт. в комплекте	A	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E(мм)	F (мм)	T (мм)	Упаковка
CK-8P	M8x1.25	9.7	12	6	16	20	25	Пластиковая коробка
CK-10P	M10x1.5	11.5	12	6.8	17.5	22	25	Пластиковая коробка
CK-12A1P	M12x1.75	13.8	16	8	22	28	25	Пластиковая коробка
CK-12A2P	M12x1.75	15.5	16	8	25	28	25	Пластиковая коробка
CK-12B1P	M12x1_75	13.8	16	8	22	28	32	Пластиковая коробка
CK-12B2P	M12x1.75	15.5	16	8	25	28	32	Пластиковая коробка
CK-14AP	M14x2.0	15.5	16	8	25	28	25	Пластиковая коробка
CK-14BP	M14x2.0	15.5	16	8	25	28	32	Пластиковая коробка
CK-16AP	M16x2.0	17.5	19	11	28	31	25	Пластиковая коробка
CK-16BP	M16x2.0	17.5	19	11	28	31	32	Пластиковая коробка
CK-18W	M18x2.5	19.5	24	12	32	38	38	Картонная коробка
CK-20W	M20x2.5	21.7	28	14	35	38	38	Картонная коробка
CK-24C	M24x3.0	27.5	36	18	44	49	50	Картонная коробка

ВИНТОВОЙ ДОМКРАТ







Единица измерения: мм

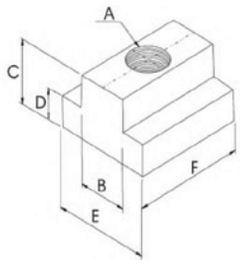
Номер заказа	E	Применимый диапазон (B-O)	A Диаметр цилиндра	D Диаметр винта
S-70	Tr14x3	56 A 75	32	25
S-100	Tr18x4	76 A105	40	32
S-150	T 24x5	102A160	50	40
S-250S	Tr32x5	142A235	55	45
S-250L	Tr32x5	160-260	65	50
S-300	Tr32x5	200-345	65	50
S-400	Tr32x5	300A430	70	55

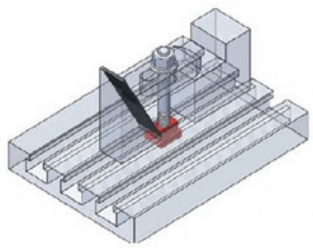
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ГАЙКА Т-ОБРАЗНОГО ПАЗА





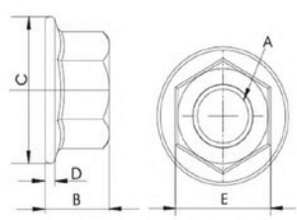


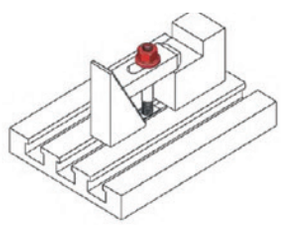
Единица измерения: мм

Номер заказа	A (Метрич.)	B	C	D	E	F	Номер заказа	A (Метрич.)	B	C	D	E	F
TNM-22021	M8x1.25	9.7	12	6	16	22	TN-24041A		13.8	16	8	22	28
TNM-23031	M10x1.5	11.5	12	6.8	17.5	22	TN-24041 B	1/2"-12	15.5	16	8	25	28
TNM-24041A	M12x1.75 (5)	'3.8	16	8	22	28	TN-24041C		17.5	19	11	28	31
TNM-24041 B	M12X1.75 (M)	15.5	16	8	25	28	TN-24042A		13.8	16	8	22	28
TNM-24042C	M12x1.75 (L)	17.5	19	11	28	31	TN-24042B	1/2_-13UNC	15.5	16	8	25	28
TNM-24545	M14x2.0	15.5	16	8	25	28	TN-24042C		17.5	19	11	28	31
TNM-2505'	M16x2.0	17.5	19	11	28	31	TN-25051A		17.5	19	11	28	31
TNM-26061	M18x2.5	19.5	24	12	32	38	TN-25051 B	5/ 8"	18.6	19	12	31.8	31
TNM-27071	M20x2.5	21.7	28	14	35	38	TN-25051C		20.2	25	14	32	38
TNM-2808'	M24x3.0	27.5	36	18	44	49	TN-26061A		20.2	25	14	32	38
TN-23031A		10.8	12	5.5	17.5	22	TN-26061 B	0 /4" 3/	21.7	28	14	35	38
TN-23031 B	6 00 3/	11.5	12	6.8	22	22	TN-26061C		25	25	15.5	40	44.5
TN-23031C		13.8	16	8	22	28	TN-28081A	1"-8	27.5	36	18	44	49

ПРИЖИМНАЯ ГАЙКА





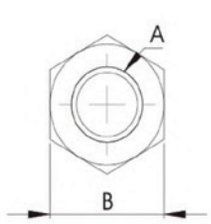


Единица измерения: мм

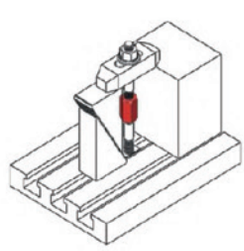
Номер заказа	A (Метрич.)	B	C	D	E	Номер заказа	A (Метрич.)	B	C	D	E
FNM-12021	M8x1.25	8	18	2	13	FNM-18081	M24x3.0	32	50	7	41
FNM-13031	M10x1.5	13	22	4	17	FN-13031	6 /8" 3/	13	22	4	17
FNM-14041	M12x1.75	17	30	4	21	FN-14041	2 /2"	17	30	4	21
FNM-14545	M14x2.0	17	30	4	21	FN-14042	1/2"-13UNC	17	30	4	21
FNM-15051	M16x2.0	22	35	5	26	FN-15051	/8" 5/	22	35	5	26
FNM-16061	M18x2.5	25	42	7	32	FN-16061	3/ 4" 0	27	42	7	32
FNM-17071	M20x2.5	27	42	7	32	FN-18081	1"-8	32	50	7	41

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА







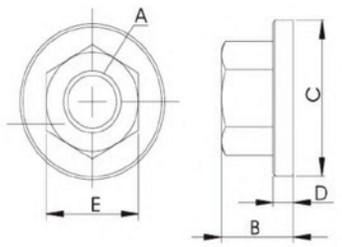


Единица измерения: мм

Номер заказа	A (Метрич.)	B	C	Номер заказа	A (Метрич.)	B	C
CNM-32021	M8x1_25	13	22	CN-33031	6 /8" 3/	17	25
CNM-33031	M10x1.5	17	25	CN-34041	12 1/2___	21	32
CNM-34041	M12x1.75	21	32	CN-34042	1/2"-13UNC	21	32
CNM-34545	M14x2.0	21	32	CN-35051	5/ __-11	26	40
CNM-35051	M16x2.0	26	40	CN-36061	3/ 4" 0	32	48
CNM-36061	M18x2.5	32	48	CN-37071	-9 /8" 7/	36	48
CNM-37071	M20x2.5	32	48	CN-38081	1"-8	41	63
CNM-38081	M24x3.0	41	63				

ПРИЖИМНАЯ ГАЙКА

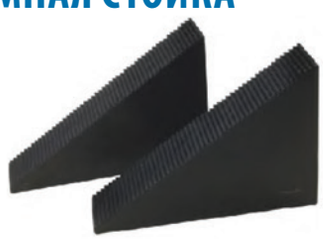


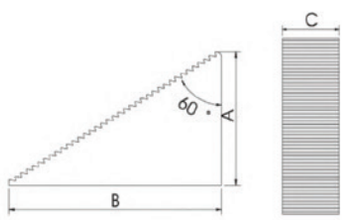


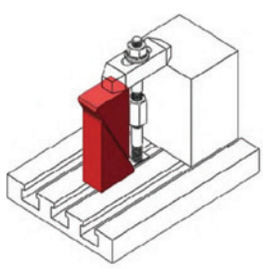
Единица измерения: мм

Номер заказа	A (Метрич.)	B	C	D	E	Особенность	Номер заказа	A (Метрич.)	B	C	D	E	Особенность
SFM-13031S	M10x1.5	15	22	4.5	17	Поворотный фланец	SF-13031S	6 /8" 3/	15	22	4.5	17	Поворотный фланец
SFM-14041S	M12x1.75	21	28	6.5	21		SF-14041S	1/2___-12	21	28	6.5	21	
SFM-14545S	M14x2.0	21	28	6.5	21		SF-15051S	/8" 5/	23	35	6.5	26	
SFM-15051S	M16x2.0	23	35	6.5	26		SF-17071S	0 /4" 3/	28	40	7	32	
SFM-17071S	M20x2.5	28	40	7	32								

ПРИЖИМНАЯ СТОЙКА



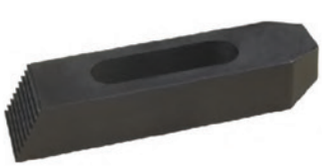


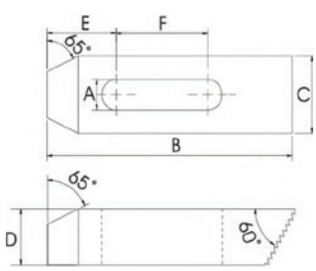


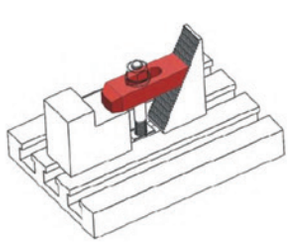
Единица измерения: мм

Номер заказа	Модель	A	B	C	Номер заказа	Модель	A	B	C
SB-53031	M12small3/8S	19	30	25	SB-56061	M20small3/4S	38	59	38
SB-53032	M12 medium 3/8M	29	47	25	SB-56062	M20medium3/4M	61	97	38
SB-53033	M12big3/8L	59	97	25	SB-56063	M20big3/4L	88	140	38
SB-54041	M16small1/2S	19	30	32	SB-58081	M24small 1S	37	63	50
SB-54042	M16medium1/2M	27	45	32	SB-58082	M24medium1M	59	98	50
SB-54043	M16big/2L	59	97	32	SB-58083	M24big1L	81	140	50

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА







Единица измерения: мм

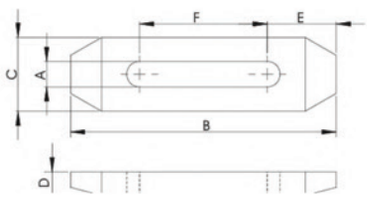
Номер заказа	Применяемый стержень		Модель	A	B	C		E	F
	Дюйм	Метрич.							
SC-63031			3/8 (S)	11	65	25.4	12.7	25.5	19
SC-63032	3/8	M10	3/8 (M)	11	100	26	15	30.5	30
SC-63033			3/8 (L)	11	150	28.5	19	40.5	54
SC-64041			1/2 (S)	15	65	30	13	25	16
SC-64042	1/2	M12-M14	1/2 (M)	15	100	32	19	34	31
SC-64043			1/2 (L)	15	150	32	22	47	55
SC-65051			5/8 (S)	18	65	32	16	25	14
SC-65052	5/8	M16	5/8 (M)	18	100	38	19	33	30
SC-65053			5/8 (L)	18	150	38	22	44	57
SC-66061			3/4 (S)	21	100	38	19	33	30
SC-66062	3/4	M18-20	3/4 (M)	21	150	38	25	48	50
SC-66063			3/4 (L)	21	200	44.5	28.5	63	70
SC-68081			1(S)	26	150	49	32	51	39
SC-68082	7/8-1	M22,M24	1 (M)	26	200	49	38	63	69
SC-68083			1 (L)	26	250	49	38	85	74

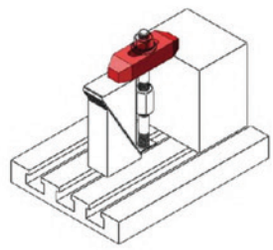
В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ПРИЖИМ





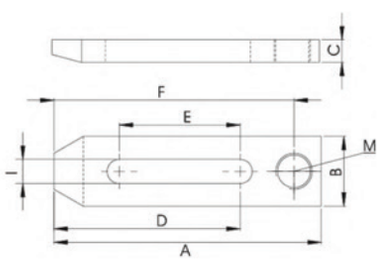


Единица измерения: мм

Номер заказа	Применяемый стержень		Модель	A	B	C		E	F
	Дюйм	Метрич.							
PC-63031			3/8©	11	65	25.4	12.7	23	19
PC-63032	3/8	M10	3/8(M)	11	100	26	15	35	30
PC-63033			3/8(L)	11	150	28.5	19	48	54
PC-64041			1/2(S)	15	65	30	13	25.5	16
PC-64042	1/2	M12-M14	1/2(10)	15	100	32	19	34.5	31
PC-64043			1/2(L)	15	150	32	22	47.5	55
PC-65051			5/8©	18	65	32	16	25.5	14
PC-65052	5/8	M16	5/8(M)	18	100	38	19	35	30
PC-65053			5/8(L)	18	150	38	22	46.5	57
PC-66061			3/4©	21	100	38	19	35	30
PC-66062	3/4	M18-20	3/4(M)	21	150	38	25	50	50
PC-66063			3/4(L)	21	200	44.5	28.5	65	70
PC-68081			1(S)	26	150	49	32	55.5	39
PC-68082	7/8-1	M22.M24	1(M)	26	200	49	38	65.5	69
PC-68083			1 (L)	26	250	49	38	88	74
PC-68084			1 (L)	26	320	49	38	113	94

РЕЗЬБОВОЙ ПРИЖИМ



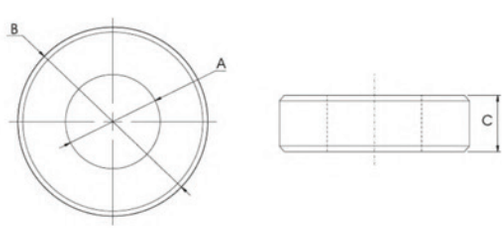


Единица измерения: мм

Номер заказа	M (спецификация резьбы)	I (ширина прорези)	A	B	C	D	E	F
FNM-12021	M8x1.25	8	18	2	13	FNM-18081	M24x3.0	32
FNM-13031	M10x1.5	13	22	4	17	FN-13031	6 /8" 3/	13
FNM-14041	M12x1.75	17	30	4	21	FN-14041	2 /2"	17
FNM-14545	M14x2.0	17	30	4	21	FN-14042	1/2"-13UNC	17
FNM-15051	M16x2.0	22	35	5	26	FN-15051	/8" 5/	22
FNM-16061	M18x2.5	25	42	7	32	FN-16061	3/ 4" 0	27
FNM-17071	M20x2.5	27	42	7	32	FN-18081	1"-8	32

ШАЙБА



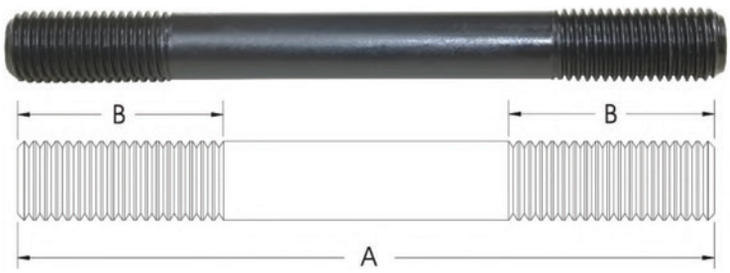


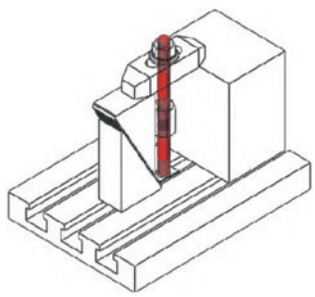
Единица измерения: мм

Номер заказа	Модель		A	B	C	Номер заказа	Модель		A	B	C
	Метрич.	Дюйм					Метрич.	Дюйм			
W-3	M10	/8" 3	10.3	22	4	W-6	M20	3/4"	20.5	38	10
W-4A	M12	1/2"	13	30	6	W-7	M22	7/8"	23	45	10
W-4B	M14	9/16"	15	30	8	W-8	M24	1"	26	50	12

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ЗАЖИМНАЯ ШПИЛЬКА

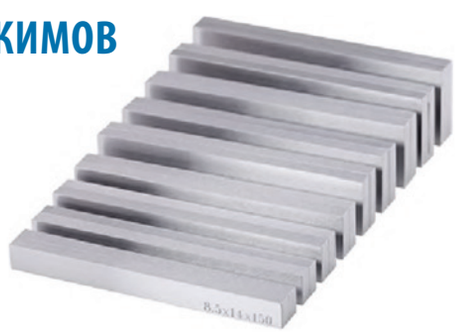




Единица измерения: мм

Номер заказа	Характеристики метрич.система	A	B	Номер заказа	Характеристики метрич.система	A	B	Номер заказа	Характеристики метрич.система	A	B	Номер заказа	Характеристики метрич.система	A	B
CSM-42003	M8xP1.25x75	75	30	CSM -4401 6	M12xP 1.75x400	400	45	CSM-4501 6	M16xP2.0x400	400	45	CSM -4701 0	M20xP2.5x250	250	50
CSM-42004	M8xP1.25x100	100	40	CSM -44503	M14xP2.0x75	75	30	CSM-4501 8	M16xP2.0x450	450	45	CSM-4701 1	M20xP2.5x275	275	50
CSM-42005	M8xP1.25x125	125	40	CSM -44504	M14xP2.0x100	100	40	CSM -45020	M16xP2.0x500	500	45	CSM-47012	M20xP2_5x300	300	50
CSM-42006	M8xP1.25x150	150	40	CSM -44505	M14xP2.0x125	125	40	CSM -46003	M18xP2.5x75	75	30	CSM -4701 4	M20xP2_5x350	350	50
CSM-42007	M8xP1.25x175	175	40	CSM -44506	M14xP2.0x150	150	40	CSM -46004	M18xP2.5x100	100	40	CSM -4701 6	M20xP2.5x400	400	50
CSM -42008	M8xP1.25x200	200	40	CSM -44507	M14xP2.0x175	175	40	CSM -46005	M18xP2.5x125	125	45	CSM -4701 8	M20xP2_5x450	450	50
CSM -43003	M10xP1.5x75	75	30	CSM -44508	M14xP2.0x200	200	40	CSM -46006	M18xP2.5x150	150	45	CSM -47020	M20xP2.5x500	500	50
CSM -43004	M10xP1.5x100	100	40	CSM -44509	M14xP2.0x225	225	45	CSM -46007	M18xP2.5x175	175	45	CSM -48003	M24xP3.0x75	75	30
CSM -43005	M10xP1.5x125	125	40	CSM-4451 0	M14xP2.0x250	250	45	CSM -46008	M18xP2.5x200	200	45	CSM -48004	M24xP3.0x100	100	40
CSM -43006	M10xP1.5x150	150	40	CSM-4451 2	M14xP2.0x300	300	45	CSM-4601 0	M18xP2.5x250	250	50	CSM -48005	M24xP3.0x125	125	45
CSM -43007	M10xP1.5x175	175	40	CSM-4451 4	M14xP2.0x350	350	45	CSM-4601 2	M18xP2.5x300	300	50	CSM -48006	M24xP3.0x150	150	45
CSM -43008	M10xP 1.5x200	200	40	CSM-4451 6	M14xP2.0x400	400	45	CSM-4601 4	M18xP2.5x350	350	50	CSM -48007	M24xP3.0x175	175	45
CSM-44003	M12xP 1.75x75	75	30	CSM -45003	M16xP2.0x75	75	30	CSM-4601 6	M18xP2.5x400	400	50	CSM -48008	M24xP3.0x200	200	45
CSM -44004	M12xP 1.75x100	100	40	CSM -45004	M16xP2.0x100	100	45	CSM-4601 8	M18xP2.5x450	450	50	CSM -4801 0	M24xP3.0x250	250	50
CSM -44005	M12xP 1.75x125	125	40	CSM -45005	M16xP2.0x125	125	45	CSM -46020	M18xP2.5x500	500	50	CSM -4801 2	M24xP3.0x300	300	50
CSM -44006	M12xP 1.75x150	150	40	CSM -45006	M16xP2.0x150	150	45	CSM -47003	M20xP2.5x75	75	30	CSM -4801 4	M24xP3.0x350	350	50
CSM -44007	M12xP 1.75x175	175	40	CSM -45007	M16xP2.0x175	175	45	CSM -47004	M20xP2.5x100	100	40	CSM -4801 6	M24xP3.0x400	400	50
CSM -44008	M12xP 1.75x200	200	40	CSM -45008	M16xP2.0x200	200	45	CSM -47005	M20xP2.5x125	125	45	CSM -4801 8	M24xP3.0x450	450	50
CSM-44009	M12xP 1.75x225	225	45	CSM -45009	M16xP2.0x225	225	45	CSM -47006	M20xP2.5x150	150	45	CSM -48020	M24xP3.0x500	500	50
CSM -4401 0	MI 2xP 1.75x250	250	45	CSM-4501 0	M16xP2.0x250	250	45	CSM -47007	M20xP2.5x175	175	45				
CSM -4401 2	M12xP 1.75x300	300	45	CSM-4501 2	M16xP2.0x300	300	45	CSM -47008	M20xP2.5x200	200	45				
CSM -4401 4	M12xP 1.75x350	350	45	CSM-4501 4	M16xP2.0x350	350	45	CSM -47009	M20xP2.5x225	225	50				

НАБОР ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ПРИЖИМОВ



Единица измерения: мм

Номер заказа	Размер тиска	Размер зажима	Номер	Номер заказа	Ширина x высота x Длина x Количество деталей		Номер	Номер заказа	Ширина x высота x Длина x Количество деталей		Номер
VP-100	5x16x100x2	15x31x2.5x200x2	18 Case/ SET	VP-118A	8.5x14x150x2	8.5x32x150x2	18tf/SET	VP-128A	10x14x150x2	10x28x150x2	
	6x18x100x2				8.5x16x150x2	8.5x36x1 50x2			10x16x150x2	10x30x150x2	
	8x24x100x2				8.5x20x150x2	8.5x40x150x2			10x18x150x2	10x32x150x2	
	10x30x100x2 12x36x150x2 14x48x150x2 18x60x150x2 22x62x150x2				8.5x24x150x2 8.5x30x150x2	8.5x44x150x2			10x20x150x2 10x22x150x2 10x24x150x2 10x26x150x2	10x35x150x2 10x40x150x2 10x45x150x2 10x50x150x2	28 Case/ SET

В каталоге перечислены только стандартные (складские) позиции.
По запросу поставляется другая номенклатура, в том числе изготовленная по чертежам заказчика.

+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZeTOOL

История компании начинается **в 1986 году** с производства монолитного твердосплавного инструмента.

С 1992 года предприятие расширяется для выпуска новой продукции – токарных резцов со сменными пластинами.
Компания дополняет производственную программу монолитных фрез.

В 90-х годах 20 века компания работает как OEM-производитель инструмента, пресс-форм и других изделий для широко известных мировых концернов.

В 2008 году расширена производственная площадь, закуплено новое оборудование и налажено производство сменных многогранных пластин из твердого сплава.

С 2009 года, с приходом новой управляющей команды, начинается активное развитие компании с расширением номенклатуры производимой продукции.

В 2010-2012 годах ведутся работы над оформлением каталогов номенклатуры производимой продукции.
Начинает развитие сеть международных представителей.

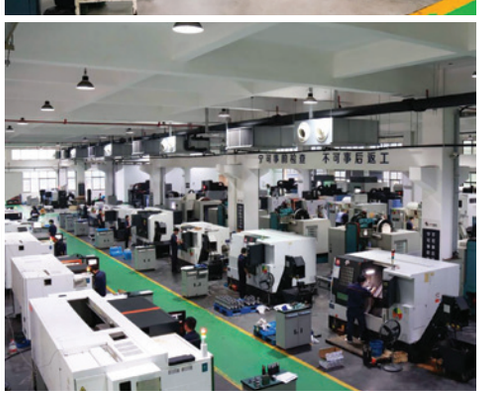
В 2022 году начинаются работы по открытию производства в России.

В настоящее время **ZeTOOL** – это инжиниринговая производственная группа компаний, продукцией которой являются:

- монолитный режущий инструмент из быстрорежущей стали и твердого сплава: фрезы, сверла, развертки, метчики, плашки;
- инструмент со сменной режущей частью: токарные, фрезерные, резьбонарезные, отрезные, сверлильные пластины и державки для них; токарные микрорезцы;
- оснастка для станков,
- пресс-формы различных типов.






+375445843038, +375298543038, info@bki.by, https://bki.by

ZETOOL

Основная цель нашей работы – эффективное использование современных технических достижений в отечественной промышленности для повышения уровня технологий производства и качества выпускаемой продукции.

Обращаем ваше внимание на ряд преимуществ в работе с нашей компанией:

Мы **предлагаем широчайшую гамму инструментов,** которые предназначены для работы, как на производстве (от единичного до крупносерийного), так и в мастерских.

Мы **применяем индивидуальный подход к каждому клиенту,** что в результате обеспечивает оптимальный вариант предложения с технической и финансовой точек зрения.

Мы **обеспечиваем техническую поддержку** в области выбора наиболее подходящего для Вас инструмента.

Отличительной особенностью наших предложений является **оптимальное соотношение цена-качество,** что делает возможным его приобретения не только крупными предприятиями, но также частными фирмами и бюджетными организациями.

Наши специалисты готовы провести консультации по любым техническим вопросам.